



Lietošanas instrukcija

Padeves sūknis SWING L FC-230V / FC-400V airless c

2. daļa pārskats, ekspluatācija un serviss



Lietošanas instrukcijas art. nr.

00815017

SWING L FC-230V airless c, 1 fāze, 50 Hz

art. nr. 00803680

SWING L FC-400V airless c, 3 fāzes, 50 Hz

art. nr. 00803681

SWING L FC-400V airless c, 3 fāzes, 50 Hz ar maisu presi

art. nr. 00803682

SWING L FC-230V airless c, 1 fāze, 50 Hz ar maisu presi

art. nr. 00803683



Pirms jebkādu darbu veikšanas izlasiet lietošanas instrukciju!

Impressum



Impressum

Izdevējs	Uzņēmums Knauf PFT GmbH & Co. KG Pasta kaste 60 ▪ 97343 Iphofena (Iphofen) Einersheimer Straße 53 ▪ 97346 Iphofena (Iphofen) Vācija
Dokumenta nosaukums	00815017_1.0_LV Oriģinālā lietošanas instrukcija
Pirmizdevuma datums	2023.10.
Izmaiņu datums	
Autortiesības	Dokumenta tālāka nodošana un pavairošana, tā satura izmantošana un izziņošana ir aizliegta, ja vien nav skaidri norādīta atļauja. Pārkāpumi uzliek pienākumu atlīdzināt zaudējumus. Visas tiesības ir aizsargātas attiecībā uz patentu, rūpniecisko modeli vai dizaina reģistrāciju.
Norādes	Visas tiesības, tehniskās izmaiņas, drukas kļūdas un pārpratumi ir aizsargāti. Mūsu garantija attiecas tikai uz nevainojamu mūsu mašīnu stāvokli. Patēriņš, daudzums, izpildījuma informācija un veiktspējas dati ir empīriskas vērtības, kuras atšķirīga esošā stāvokļa gadījumā nevar pārņemt bez apgrūtinājuma.



Saturs

1	Vispārīga informācija.....	5	4.7.2	Sadales skapis 230V, art. nr. 00781154.....	20
1.1	Informācija par lietošanas instrukciju.....	5	4.7.3	Sadales skapis 400V, art. nr. 00804345.....	21
1.2	Iedalījums.....	5	4.7.4	Spiediena sensors.....	21
1.3	Drošības un brīdinājuma norāžu attēlojums.....	5	4.8	Pieslēgumi.....	21
1.4	Saglabāiet instrukciju vēlākai izmantošanai.....	6	4.9	Ekspluatācijas veidi.....	22
1.5	Datu plāksnīte.....	6	4.10	Piederumi.....	23
1.6	EK atbilstības deklarācija.....	7	5	Lietošana.....	25
1.7	Kvalitātes kontroles uzlīme.....	8	5.1	Drošība.....	25
1.8	Paredzētais lietojums.....	9	5.1.1	Drošības noteikumi.....	26
1.8.1	SWING L airless c izmantošanas mērķis.....	9	5.1.2	Iekārtas kontrolēšana.....	26
1.8.2	Izsmidzināšanas pistoles lietošanas mērķis.....	10	5.1.3	Aizsardzības līdzekļi.....	27
2	Tehniskie dati.....	11	5.1.4	Ugunsgrēka un sprādziena bīstamība.....	28
2.1	Vispārīga informācija.....	11	5.1.5	Drošības ierīce.....	29
2.2	Darba apstākļi.....	11	5.1.6	Spiediena sensors.....	29
2.3	Sūkņa bloka 306 airless jaudas vērtības.....	12	5.1.7	Aizsardzība pret zādzībām.....	30
2.4	Skaņas jaudas līmenis.....	12	5.2	Operatora veikta pārbaude.....	31
2.5	Vibrācijas.....	12	5.3	Darba vietas sagatavošana.....	31
2.6	EMS pārbaude.....	13	5.4	Iekārtas sagatavošana.....	31
3	Transportēšana, iepakojums un glabāšana.....	14	5.4.1	Traumu risks, ko rada rotējoša sūkņa vārpsta.....	32
3.1	Pārvadāšanas drošības norādījumi..	14	5.4.2	Sūkņa novietošana.....	32
3.2	Transportēšanas pārbaude.....	15	5.4.3	Elektroapgādes pieslēgums.....	33
3.3	Iepakojums.....	15	5.4.4	Augstspiediena šļūtenes pieslēgšana.....	34
3.4	Transportēšana ar celtni.....	16	5.4.5	Rotora/statora skalošana pirms lietošanas.....	37
3.5	Transportēšana.....	16	5.4.6	Izsmidzināšanas pistoles pieslēgšana.....	38
3.6	Transportēšana ar vieglo automašīnu vai kravas automašīnu.....	17	5.4.7	Mašīnas ieslēgšana.....	39
3.7	Jau strādājušas mašīnas transportēšana.....	17	5.4.8	Materiālu tvertņu iepildīšana ar materiālu.....	43
4	Apraksts.....	18	5.4.9	Darbs ar maisu presi.....	43
4.1	Pārskats.....	18	5.5	Ārkārtas apturēšana.....	43
4.2	SWING L airless c darbības apraksts.....	18	5.6	Iekārtas ekspluatācija.....	44
4.3	Pielietošanas jomas.....	18	5.6.1	Mašīnas ieslēgšana.....	44
4.4	Valodas izvēle.....	19	5.6.2	Mēlītes sviras atbloķēšana.....	45
4.5	Darba stundu skaitītāji.....	19	5.6.3	Mēlītes sviras lietošana.....	45
4.6	Aizsardzība pret zādzībām.....	20	5.6.4	Izsmidzināšanas attēla regulēšana..	46
4.7	Mezglu apraksts.....	20	5.7	Darba pārtraukšana.....	46
4.7.1	Sūkņa bloks 306 airless.....	20	5.7.1	Ilgāka darba pārtraukuma/pauzes gadījumā.....	47
			5.8	Mašīnas izslēgšana.....	48
			5.9	Apstrāde ar materiālu, kas nav izmantojams ar airless metodi.....	48

Saturs



5.10	Pasākumu elektroapgādes traucē- jumu gadījumā.....	48
5.10.1	Spiediena izlaišana.....	49
5.10.2	Mašīnas ieslēgšana pēc strāvas padeves pārtraukuma.....	49
5.11	Darba beigas/mašīnas tīrīšana.....	50
5.11.1	Tīrīšana.....	50
5.11.2	Nodrošināšana pret atkārtotu ieslēgšanu.....	50
5.11.3	Mašīnas iztukšošana.....	51
5.11.4	Iztīriet materiāla tvertni.....	52
5.11.5	Izsmidzināšanas pistoles tīrīšana.....	52
5.11.6	Filtra ieliktņa tīrīšana.....	53
5.12	Rīcība traucējumu gadījumā.....	53
5.12.1	Drošība.....	54
5.12.2	Traucējumi.....	54
5.12.3	Diagnostika.....	54
5.12.4	Traucējumu indikatori.....	55
5.12.5	Traucējumu tabula.....	57
5.12.6	Šļūteņu aizsērējumi.....	58
5.12.7	Šļūtenes aizsērējumu novēršana.....	59
6	Apkope.....	61
6.1	Drošība.....	61
6.1.1	Pieslēguma vada noņemšana.....	61
6.2	Vides aizsardzība.....	62
6.3	Darba stundu skaitītāji.....	62
6.4	Tehniskās apkopes plāns.....	63
6.5	Apkope.....	63
6.5.1	Izpilda servisa tehniķis.....	64
6.5.2	Filtra ieliktņa tīrīšana.....	64
6.5.3	Sūkņa nomaiņa.....	64
6.5.4	Blīvējumu ieeļļošana.....	66
6.6	Pasākumi pēc apkopes.....	66
6.7	Atkārtota pārbaude/eksperta pārbaude.....	66
6.8	Rezerves daļu saraksts.....	67
6.8.1	Piederumi.....	67
7	Demontāža.....	68
7.1	Drošība.....	68
7.2	Demontāža.....	69
8	Likvidācija.....	70



1 Vispārīga informācija

1.1 Informācija par lietošanas instrukciju

- Lietošanas instrukcija sniedz svarīgu informāciju par rīcību ar mašīnu. Droša darba nosacījums ir visu norādīto drošības norādījumu un rīcības norādījumu ievērošana.
- Turklāt ir jāievēro ierīces lietošanas jomā piemērojamie vietējie negadījumu novēršanas noteikumi un vispārējie drošības noteikumi.
- Pirms jebkuru darbu sākuma rūpīgi izlasiet lietošanas instrukciju! Tā ir produkta sastāvdaļa, kas ir jāuzglabā ierīces tuvumā personālam vienmēr pieejamā vietā.
- Nododot ierīci trešai personai, iedodiet līdzī arī lietošanas instrukciju.
- Lai labāk attēlotu faktisko situāciju, attēli šajā instrukcijā ne vienmēr atbilst mērogam un var minimāli atšķirties no ierīces faktiskā izpildījuma.

1.2 Iedalījums

Lietošanas instrukcija sastāv no 2 daļām:

- 1. daļa Drošība/dzeramā ūdens aizsardzība

Vispārīgi drošības norādījumi Maisīšanas sūknis/padeves sūknis

Art. nr. 00627299

- 2. daļa Pārskats, ekspluatācija un serviss (minētā daļa)

BRĪDINĀJUMS



Savainojumu risks nelietpratīgas apkalpošanas dēļ!

Nelietpratīga apkalpošana var radīt nopietnu kaitējumu personām un mantas bojājumus.

- Drošai un pareizai mašīnas darbībai pirms darba uzsākšanas ir jāizlasa visas instrukcijas daļas, kas kopā veido vienu lietošanas instrukciju.

1.3 Drošības un brīdinājuma norāžu attēlojums

Instrukcijā drošības un brīdinājuma norādes tiek lietotas kopā ar signālvārdiem, lai palielinātu drošības izpratni, norādītu bīstamības līmeni un izskaidrotu drošības pasākumus.






Drošības un brīdinājuma norādes uz izstrādājuma var piestiprināt arī kā zīmes, zīmogus vai uzlīmes.

Vispārīga informācija

Drošības un brīdinājuma norāžu
uzbūve

Visas drošības un brīdinājuma norādes sastāv no:

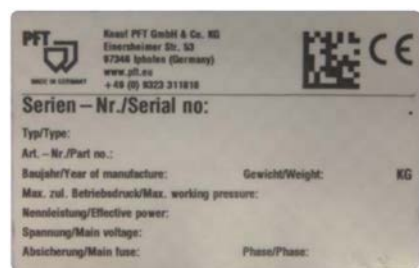
- brīdinājuma zīmes un signālvārda
- ziņām par bīstamības veidu
- ziņām par bīstamības avotu
- ziņām par iespējamām bīstamības ignorēšanas sekām
- pasākumiem, lai novērstu bīstamību

Brīdinājuma zīmes	Signālvārds	Nozīme
	Bīstamība	Ja neveiksiet aprakstītos piesardzības pasākumus, iestāsies nāve vai smagi miesas bojājumi.
	Brīdinājums	Ja neveiksiet aprakstītos piesardzības pasākumus, var iestāties nāve vai smagi miesas bojājumi.
	Piesardzība	Ja neveiksiet aprakstītos piesardzības pasākumus, var rasties viegli miesas bojājumi.
	Norāde	Ja neveiksiet aprakstītos piesardzības pasākumus, var rasties mantas bojājumi.
	Ieteikums	Svarīga informācija par izstrādājumu vai attiecīgo instrukcijas daļu, kas ir pelnījusi īpašu uzmanību.

1.4 Saglabājiēt instrukciju vēlākai izmantošanai

Lietošanas instrukcijai ir jābūt pieejamai visā produkta lietošanas laikā.

1.5 Datu plāksnīte



Datu plāksnīte satur sekojošas ziņas:

- Ražotājs
- Tips
- Ražošanas gads
- Mašīnas numurs
- Atļautais darba spiediens

Att. 1: Datu plāksnīte



1.6 EK atbilstības deklarācija

Uzņēmums: Knauf PFT GmbH & Co. KG
Einersheimer Straße 53
97346 Iphofen
Vācija

pilnībā uzņemoties atbildību, apliecina, ka mašīna:

Mašīnas tips: SWING L airless c

Ierīces veids: Padeves sūknis

Sērijas numurs:

Garantētais skaņas jaudas līmenis: 78 dB

ir atbilstīgas turpmāk minētajām CE direktīvām:

- Trokšņu direktīva (2000/14/EK)
- Direktīva par mašīnām (2006/42/EK)
- Direktīva par elektromagnētisko saderību (2014/30/ES)

Piemērotā atbilstības novērtēšanas procedūra saskaņā ar Trokšņu direktīvu 2000/14/EK:

Iekšējā ražošanas kontrole saskaņā ar 14. panta 2. punktu saistībā ar V pielikumu.

Deklarācija attiecas tikai uz mašīnu tādā stāvoklī, kādā tā laista tirgū. Netiek ņemtas vērā galalietotāja vēlāk piestiprinātās detaļas un/vai vēlāk veiktā iejaukšanās. Deklarācija zaudē spēku, ja izstrādājums ir pārbūvēts vai pārveidots, nesaņemot atļauju.

Persona, kas pilnvarota sastādīt attiecīgo tehnisko dokumentāciju:

- Dipl. ekon. inž. (FH) Mihaels Duelli (Michael Duelli), Einersheimer Straße 53, 97346 Iphofena (Iphofen).

Tehniskie dokumenti glabājas:

- uzņēmumā Knauf PFT GmbH & Co.KG, tehniskajā nodaļā Einersheimer Straße 53, 97346 Iphofenā (Iphofen).

Iphofena

Dr. Jorks Falkenbergs
(Dr. York Falkenberg)
Izpilddirektors

Vieta

Vārds, uzvārds un paraksts

Ziņas par parakstītāju

Vispārīga informācija



1.7 Kvalitātes kontroles uzlīme



Kvalitātes kontroles uzlīmē ir šāda informācija:

- Apstiprināts CE saskaņā ar ES direktīvām
- Sērijas numurs
- Kontrolieris/paraksts
- Kontroles datums

Att. 2: Kvalitātes kontroles uzlīme



1.8 Paredzētais lietojums

1.8.1 SWING L airless c izmantošanas mērķis

SWING L airless c ir konstruēts un izgatavots tikai šeit aprakstītajam paredzētajam lietojumam.

NORĀDE



SWING L airless c izsmidzina gandrīz visus materiālus, kuriem ir pastai līdzīga konsistence un nav graudainas struktūras.

SWING L airless c jāizmanto tikai nevainojamā stāvoklī, kā arī atbilstoši mērķim un ievērojot ekspluatācijas instrukcijā minētās drošības un riska norādes!

Pirms SWING L airless c atkārtotas ekspluatācijas nekavējoties jānovērš bojājumi, it īpaši tādi, kas var ietekmēt drošību.

⚠ UZMANĪBU



Apdraudējums paredzētajam mērķim neatbilstošas lietošanas dēļ!

Jebkāds lietojums, kas ir plašāks par paredzēto lietojumu, un/vai citāda ierīces lietošana var radīt bīstamas situācijas.

Tāpēc:

- Lietojiet ierīci tikai atbilstoši paredzētajam mērķim.
- Vienmēr ievērojiet materiālu ražotāju sniegtos apstrādes norādījumus.
- Stingri ievērojiet šajā lietošanas instrukcijā sniegto informāciju.

Ir izslēgtas jebkādas prasības saistībā ar zaudējumiem, ko radījusi paredzētajam mērķim neatbilstoša lietošana.

Par visiem zaudējumiem, ko radījusi paredzētajam mērķim neatbilstoša lietošana, ir atbildīgs vienīgi īpašnieks.

Vispārīga informācija



1.8.2 Izsmidzināšanas pistoles lietošanas mērķis

Izsmidzināšanas pistole ir konstruēta un izgatavota tikai šeit aprakstītajam paredzētajam lietojumam.

NORĀDE



Izsmidzināšanas pistole ir paredzēta, lai izsmidzinātu nedegošas vielas.

Izsmidzināšanas pistoli drīkst lietot tikai tad, ja tā ir nevainojamā tehniskajā stāvoklī, kā arī atbilstoši paredzētajam lietojumam, apzinoties drošību un briesmas un ievērojot lietošanas instrukciju!

Pirms izsmidzināšanas pistoles atkārtotas ekspluatācijas nekavējoties jānovērš bojājumi, it īpaši tādi, kas var ietekmēt drošību.

⚠ BRĪDINĀJUMS



Sprādziena un aizdegšanās risks pie liesmu avotiem!

Liesmu avoti smidzināšanas laikā var izraisīt sprādzienus vai ugunsgrēkus.



- Neizmantojiet ierīci tādās darba vietās, uz kurām attiecas Sprādziendrošības regula.
- Apkārtne nedrīkst atrasties nekādi liesmu avoti, piem., atklāta uguns, cigarešu vai cigāru smēķēšana, dzirksteles, kvēlojošas stieples, karstas virsmas utt.

⚠ UZMANĪBU



Apdraudējums paredzētajam mērķim neatbilstošas lietošanas dēļ!

Jebkāds lietojums, kas ir plašāks par paredzēto lietojumu, un/vai citāda ierīces lietošana var radīt bīstamas situācijas.

Tāpēc:

- Lietojiet ierīci tikai atbilstoši paredzētajam mērķim.
- Vienmēr ievērojiet materiālu ražotāju sniegtos apstrādes norādījumus.
- Stingri ievērojiet šajā lietošanas instrukcijā sniegto informāciju.

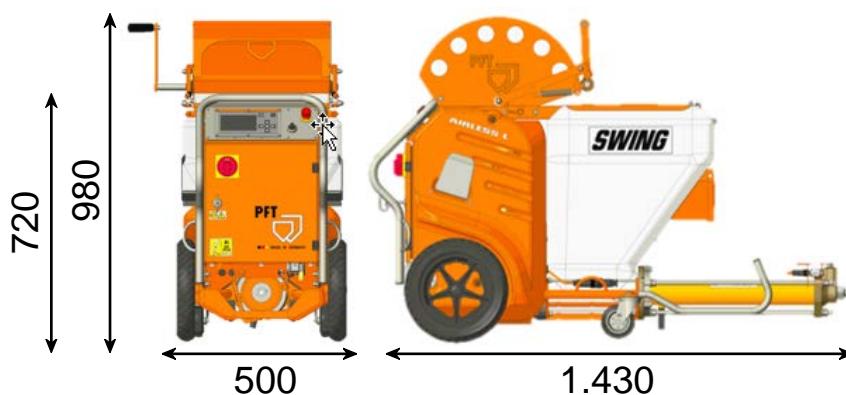
Ir izslēgtas jebkādas prasības saistībā ar zaudējumiem, ko radījusi paredzētajam mērķim neatbilstoša lietošana.

Par visiem zaudējumiem, ko radījusi paredzētajam mērķim neatbilstoša lietošana, ir atbildīgs vienīgi īpašnieks.



2 Tehniskie dati

2.1 Vispārīga informācija



Att. 3: Izmēru lapa mm

Parametrs	Vērtība	Vienība
Svars tukšā stāvoklī bez maisu preses apm.	102	kg
Svars tukšā stāvoklī ar maisu presi apm.	112	kg
Garums	1430	mm
Platums	500	mm
Augstums bez maisu preses	720	mm
Augstums ar maisu presi	980	mm

Izmēri materiāla tvertne

Parametrs	Vērtība	Vienība
Iepildīšanas augstums	700	mm
Materiāla tvertnes tilpums	70	l

2.2 Darba apstākļi

Vide

Parametrs	Vērtība	Vienība
Temperatūras diapazons	5 - 45	°C
Relatīvais gaisa mitrums, maksimālais	80	%

Ilgums

Parametrs	Vērtība	Vienība
Maksimālais darbības ilgums pēc kārtas	8	stundas

Tehniskie dati



Elektriskais 230V

Parametrs	Vērtība	Vienība
Spriegums, maiņstrāva 50 Hz	230	V
Strāvas patēriņš, maksimālais	16	A
Aizsardzība, vismaz	16	A
Jauda, maksimālā 50 Hz	3	kW
Sūkņa piedziņas motors, 50 Hz	3	kW
Sūkņa motora apgriezienu skaits, apt.	0 - 280	U/min

Elektriskais 400V

Parametrs	Vērtība	Vienība
Spriegums, trīsfāzu maiņstrāva 50 Hz	400	V
Strāvas patēriņš, maksimālais	8,2	A
Aizsardzība, vismaz	16	A
Jauda, maksimālā 50 Hz	4	kW
Sūkņa piedziņas motors, 50 Hz	4	kW
Sūkņa motora apgriezienu skaits, apt.	0 - 320	U/min

2.3 Sūkņa bloka 306 airless jaudas vērtības

Sūkņa 306 airless jauda

Parametrs	Vērtība	Vienība
Padeves jauda 230V	0 - 6,5	l/min
Padeves jauda 400V	0 - 8,5	l/min
Darba spiediens, maksimālais	140	bar
Graudainība, maksimālā	3	mm
Padeves jauda *, maksimālā ar DN12 230V	30	m
Padeves jauda *, maksimālā ar DN12 400V	40	m

* Orientējoša vērtība atkarībā no padeves augstuma, sūkņa stāvokļa un modeļa, kā arī jaudas kvalitātes, sastāva un konsistences

2.4 Skaņas jaudas līmenis

Garantētais skaņas jaudas līmenis L_{WA}

■ 78 dB (A)

2.5 Vibrācijas

Paātrinājuma svērtā efektīvā vērtība, kura ietekmē rokas <2,5 m/s²



2.6 EMS pārbaude

Iekārtas EMS ir pārbaudīta un atbilst EMS Direktīvas stingrajām prasībām filtru klasei B.

Sadales skapis ir aprīkots ar sietveida filtru.

Transportēšana, iepakojums un glabāšana



3 Transportēšana, iepakojums un glabāšana

3.1 Pārvadāšanas drošības norādījumi

Nepareiza transportēšana

NORĀDE



Bojājumi nepareizas transportēšanas dēļ!

Nepareizas transportēšanas dēļ var rasties būtiski bojājumi.

Tāpēc:

- Izkraujot iepakojumus piegādes laikā un transportējot uzņēmuma ietvaros, rīkojieties uzmanīgi un ievērojiet simbolus un norādes uz iepakojuma.
- Izmantojiet tikai paredzētās piestiprināšanas vietas.
- Iepakojumus noņemiet tikai īsi pirms montāžas.

Paceltas kravas

BRĪDINĀJUMS



Dzīvības apdraudējums, ko rada paceltas kravas!

Paceļot kravas, rodas dzīvības apdraudējums, ko rada krītošas vai nekontrolēti kustīgas daļas.

Tāpēc:

- Nekad neatrodieties zem paceltām kravām.
- Ievērojiet informāciju par paredzētajām piestiprināšanas vietām.
- Nepiestipriniet pie izvirzītām mašīnas daļām vai pie cilpām piestiprinātām detaļām un pievērsiet uzmanību piestiprināšanas līdzekļu ciešam nostiprinājumam.
- Izmantojiet tikai atļautus pacelājus un piestiprināšanas līdzekļus ar pietiekamu celbspēju.
- Nelietojiet saplēstas vai nolietotas virves un siksnas.
- Nepievienojiet virves un jostas pie asām malām un stūriem, nesamezglojiet un nesavērpjiet tās.
- Izmantojot virves un ķēdes būvniecībā, jāievēro negadījumu novēršanas noteikumu „Slodzes uztvere ierīces pacelāja darbībā” (VBG 9a) noteikumi. Turpmāk tiks sniegti norādījumi, ja kā piestiprināšanas līdzekļi tiek izmantotas troses un ķēdes.



3.2 Transportēšanas pārbaude

Saņemšanas brīdī nekavējoties pārbaudiet, vai krava ir pilnīga un nav transportēšanas izraisītu bojājumu.

Ja ir ārēji redzami transportēšanas izraisīti bojājumi, rīkojieties šādi:

- Nepieņemiet piegādi vai pieņemiet tikai ar atrunu.
- Bojājumu apjomu pierakstiet transporta dokumentos vai pārvadātāja pavadzīmē.
- Uzsāciet reklamāciju.

NORĀDE



Ziņojiet par jebkuru trūkumu, tiklīdz par to kļūst zināms. Zaudējumu atlīdzības prasības var pieteikt tikai noteiktajos reklamācijas termiņos.

3.3 Iepakojums

Par iepakojumu

Atsevišķi iepakojumi ir iepakoti atbilstoši paredzamajiem transportēšanas nosacījumiem. Iepakojumam ir izmantoti tikai videi nekaitīgi materiāli.

Iepakojumam jāaizsargā atsevišķas detaļas līdz montāžai pret transportēšanas izraisītiem bojājumiem, koroziju un citiem bojājumiem. Tādēļ nesabojājiet iepakojumu un noņemiet tikai īsi pirms montāžas.

Rīcība ar iepakojuma materiāliem

Ja nav vienošanās par iepakojuma paņemšanu atpakaļ, materiālus sašķirojiet pēc veida un izmēra un nododiet tālākai lietošanai vai pārstrādei.

NORĀDE



Kaitējums videi nepareizas likvidācijas dēļ!

Iepakojuma materiāli ir vērtīgas izejvielas un daudzos gadījumos tos var turpināt izmantot vai lietderīgi sagatavot un pārstrādāt.

- iepakojuma materiāli jāutilizē videi draudzīgā veidā.
- Ievērot vietējos spēkā esošos utilizācijas noteikumus. Ja nepieciešams, likvidācijai pilnvarojiet specializētu uzņēmumu.

Transportēšana, iepakojums un glabāšana



3.4 Transportēšana ar celtņi



Att. 4: Piestiprināšanas vietas

Piestiprināšanas vietas

Transportējot ar celtņi, piestipriniet mašīnu pie piestiprināšanas cilpām (1).

Ievērojiet šādus nosacījumus:

- Celtņim un pacēlājam jābūt paredzētiem iepakojumu svaram.
- Operatoram jābūt tiesīgam strādāt ar celtņi.

Piestiprināšana:

1. Āķi piestipriniet pie celtņa āķa.
2. Pārļiecinieties, vai iepakojums karājas taisni, ja nepieciešams, ievērojiet nobīdīto smaguma centru.

3.5 Transportēšana



Att. 5: Spiedpogas nofiksēšana

Transportēšana bez palīgīdzekļiem

1. Transportējot bez palīgīdzekļiem, piem., bez celtņa u.c., paceliet, stumiet vai velciet iekārtu, turot aiz nešanai un stumšanai paredzētajiem rokturiem.

⚠ UZMANĪBU



Traumu risks, ko rada nepilnīgi nostiprināti komponenti!

Transportējot iekārtu, raugieties, lai spiedpoga (1) būtu pareizi nofiksēta stumšanas rokturī.



Att. 6: Iekārtas nešana



Transportēšana, iepakojums un glabāšana

3.6 Transportēšana ar vieglo automašīnu vai kravas automašīnu



Att. 7: Transportēšana

1. Noņemiet vaļīgās daļas.
2. Nobloķējiet iekārtas fiksācijas ritenīti.
3. Nostipriniet iekārtu pie atzīmētajiem atbalsta punktiem (1).

⚠ UZMANĪBU



Traumu risks nenostiprinātas kravas dēļ!

Transportējot pa ceļiem, visas iekraušanā iesaistītās personas ir atbildīgas par pienācīgu kravas nostiprināšanu. Atbildīgais transportlīdzekļa vadītājs ir atbildīgs par iekraušanu uzņēmumā.

3.7 Jau strādājušas mašīnas transportēšana

⚠ UZMANĪBU



Traumu risks, ko rada izplūstošs materiāls!

Var tikt traumēta seja un acis.

Tāpēc:

- Pirms skrūvēto savienojumu atvēršanas pārliecinieties, vai augstspiediena šļūtenēs nav spiediena (ievērot displeja rādījumu).

Pirms transportēšanas veiciet šādas darbības:

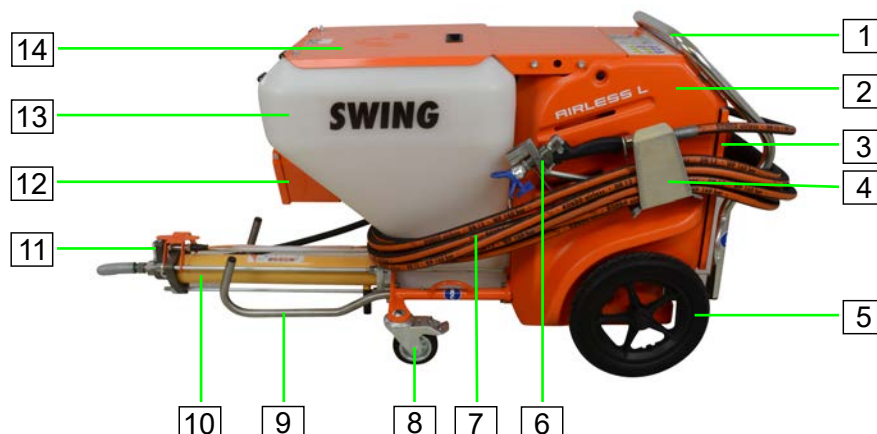
1. Vispirms izvelciet galveno strāvas kabeli.
2. Atvienojiet visus pārējos kabeļu savienojumus, ūdens padeves līnijas un šļūtenes.
3. Transportējot ar celtni, noņemiet brīvi stāvošas detaļas.
4. Sāciet transportēšanu.

Apraksts



4 Apraksts

4.1 Pārskats



Att. 8: Mezglu pārskats

- | | |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| [1] Atbalsta rāmis | [2] Sānu apvalks |
| [3] Sadales skapis | [4] Šļūtenes turētājs |
| [5] Ritenis | [6] Izsmidzināšanas pistole |
| [7] Augstspiediena šļūtene | [8] Vadveltnis |
| [9] Nešanas vai stumšanas rokturis | [10] Sūkņa bloks 306 airless |
| [11] Spiediena sensors | [12] Darbarīku kaste |
| [13] Materiāla tvertne | [14] Materiālu tvertņu pārklājums |

4.2 SWING L airless c darbības apraksts



Att. 9: SWING L airless c

Padeves sūknis SWING L airless c ir augstspiediena padeves sūknis, un to var izmantot ar darba spiedienu līdz 140 bar. Iekārtas darba spiediens tiek noteikts atkarībā no materiāla īpašībām un izmantotajām sprauslām.

Ar sprauslu tiek uzklāti pārklājumi, pirmkārt špakteles masas uz iekštelpu sienām.

Ielejiet gatavo masu materiāla tvertnē un ar izsmidzināšanas pistoli un augstu spiedienu uzsmidziniet materiālu uz sienas.

4.3 Pielietošanas jomas

Tādiem materiāliem kā:

- Smidzināma špaktelmasa
- Krāsa

Nomainot vītņsūkni, augstspiediena sūkni pavisam ātri var pārveidot par padeves sūkni. Tādējādi var optimāli lietot, piem., armētā apmetuma vai apmetuma virsējās kārtas graudus ar 6 mm izmēru.



Plūstamība / sūkņēšanas īpašība



- Sūkņa bloku 306 airless var izmantot ar darba spiedienu līdz 140 bar.
- Lai izvairītos no iekārtas bojajumiem un paaugstināta nodiluma sūkņa motorā, sūkņa vārpstā un sūknī, jāizmanto tikai oriģinālās PFT rezerves daļas:
 - PFT rotoru
 - PFT statoru
 - PFT sūkņu vārpstas
 - PFT augstspiediena šļūtenes.
- Šīs rezerves daļas ir viena ar otru saskaņotas un kopā ar iekārtu veido konstruktīvu vienību.
- Pārkaļpumu gadījumā iestājas ne tikai garantijas zudums, bet arī ir jāērēķinās ar sliktu jēvas kvalitāti.

4.4 Valodas izvēle



Ar displeju un tātad arī SWING L airless c var strādāt šādās valodās:

- Vācu
- Angļu

Att. 10: Valodas izvēle

4.5 Darba stundu skaitītāji



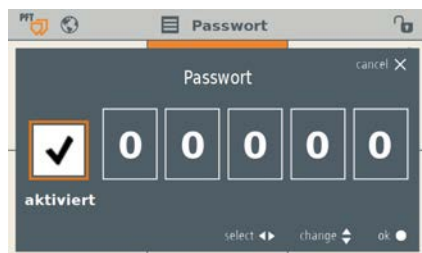
Iekārtā ir iebūvēti darba stundu skaitītāji, kas paredzēti iekārtai un sūkņa blokam.

Att. 11: Darba stundu skaitītāji

Apraksts



4.6 Aizsardzība pret zādzībām



Att. 12: Aizsardzība pret zādzībām

Iekārtā ir iebūvēta aizsardzība pret zādzībām, kurai ir vajadzīga parole. Kad ir aktivizēta aizsardzība pret zādzībām, iekārtu vairs nevar iedarbināt bez paroles.

NORĀDE

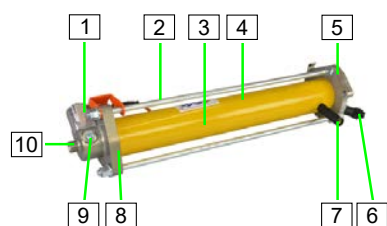


Iekārtas specifiskā parole tiek saņemta kopā ar iekārtu.

4.7 Mezglu apraksts

Padeves sūkņi PFT SWING L airless c sastāv no galvenajiem komponentiem, kas ir aprakstīti turpmākajās nodaļās.

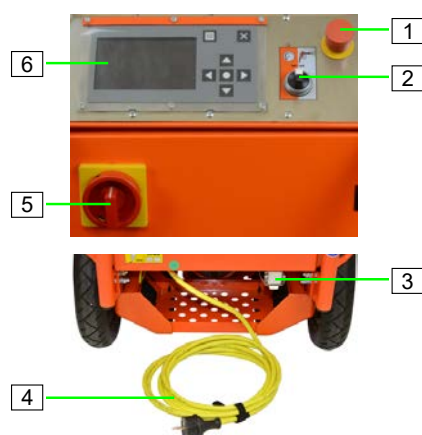
4.7.1 Sūkņa bloks 306 airless



Att. 13: Sūkņa montāžas grupa

- [1] Korpusa augšdaļa ar spiediena atdalītāju
- [2] Savilce M12
- [3] Stators 306 airless
- [4] Rotors 306 airless
- [5] Sūkņēšanas atloks
- [6] Spiediena atdalītāja pieslēguma kabelis
- [7] Fiksācija pret pagriešanos
- [8] Spiediena atdalītājs SWING airless
- [9] Vītņa tapas filtram
- [10] Augstspiediena šļūtenes pievienojums

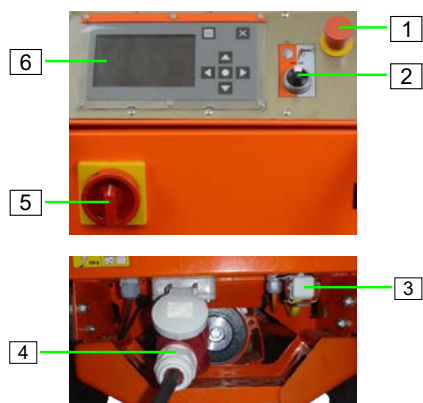
4.7.2 Sadales skapis 230V, art. nr. 00781154



- [1] ĀRKĀRTAS APSTĀŠANĀS/AVĀRIJAS APTURĒŠANAS poga
- [2] Izvēles slēdzis sūkņa dzinēja režīmā
- [3] Izolēts spraudnis/savienotājs tālvadības pultij
- [4] Pieslēguma kabelis ar Schuko kontaktdakšu 230V
- [5] Galvenais slēdzis
- [6] Displejs

Att. 14: Montāžas vienība sadales skapis

4.7.3 Sadales skapis 400V, art. nr. 00804345



- [1] ĀRKĀRTAS APSTĀŠANĀS/AVĀRIJAS APTURĒŠANAS poga
- [2] Izvēles slēdzis sūkņa dzinēja režīmā
- [3] Izolēts spraudnis/savienotājs tālvadības pultij
- [4] Galvenais strāvas pievienojums 400V
- [5] Galvenais slēdzis
- [6] Displejs

Att. 15: Montāžas vienība sadales skapis

4.7.4 Spiediena sensors



Att. 16: Spiediena sensors

⚠ BRĪDINĀJUMS

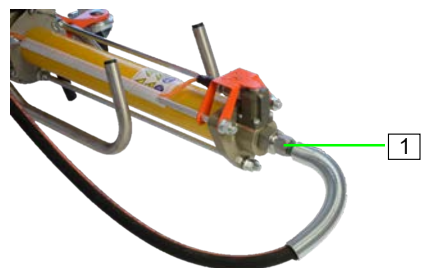


Drošības apsvērumu dēļ sūkņa SWING L FC airless c darbībai ir vajadzīgs spiediena sensors.

Dažas no spiediena sensora priekšrocībām:

- Savlaicīgi konstatē sūkņa motora aizsērēšanu vai pārslodzi.
- Spiediena samazināšanas izveide.
- PFT sūkņa detaļu ilgs kalpošanas laiks.
- Lielā mērā kalpo apkalpojošā personāla drošībai.

4.8 Pieslēgumi



- [1] Augstspiediena šļūtenes DN12 pievienošana pie sūkņa bloka

Att. 17: Pieslēgumi

4.9 Ekspluatācijas veidi



Att. 18: Izvēles slēdzis sūkņa dzinēja režīmā

Izvēles slēdzis sūkņa dzinēja režīmā

Sūkņa motoram ir trīs darba režīmi:

Slēdža stāvoklis „0“:

- Iekārta ir izslēgta.

Slēdža stāvoklis „pa labi“ (fiksējošs):

- Iekārta sāk darboties, ja strāvas padeve ir ieslēgta pareizi un pilnīgi.

Slēdža stāvoklis „pa kreisi“ (pagaidu):

- Sūkņa motors griežas pretējā virzienā, sūknis tiek atslogots, turklāt pārējās funkcijas ir bloķētas.

Funkcijas

SWING L airless c var strādāt trijos dažādos darba režīmos:

Automātika:

- Iekārta strādā ar iestatīto darba spiedienu „p Soll“ un uztur šādu spiedienu visā darba laikā, lai nodrošinātu optimālu darba gaitu.
- Ja darba pārtraukumos spiediens nokrīt zemāk par iestatīto minimālo spiedienu „p Start“, iekārta automātiski palielina spiedienu, līdz ir sasniegts maksimālais spiediens „p Stopp“.
- Šeit darba laikā var individuāli mainīt darba spiedienu „p Soll“, bet minimālais spiediens „p Start“ un maksimālais spiediens „p Stopp“ pielāgojas automātiski.



Att. 19: Automātiskais darba režīms

Apmešana:

- Iekārta strādā ar iestatīto sūkņa jaudu „n Soll“.
- Šeit darba laikā var individuāli mainīt sūkņa jaudu „n Soll“.



Att. 20: Apmešanas darba režīms

Pusautomātika:

- Iekārta strādā ar iestatīto sūkņa jaudu „n Soll“.
- Darba laikā iekārta mainīgi darbojas diapazonā starp iestatīto minimālo spiedienu „p Start“ un iestatīto maksimālo spiedienu „p Stopp“, lai nodrošinātu optimālu darba gaitu.
- Šeit darba laikā var individuāli un savstarpēji neatkarīgi mainīt sūkņa jaudu „n Soll“, minimālo spiedienu „p Start“ un maksimālo spiedienu „p Stopp“.



Att. 21: Pusautomātiskais darba režīms

4.10 Piederumi



Pagarinājuma kabelis 3 x 2,5 mm², BLA 2-16 A - 25 m (230 V, 1 fāze)

■ art. nr. 20423400



RONDO airless DN12 - 20 m

■ art. nr. 00460022



RONDO DN19 hidrauliskais iesaistījums V daļa | M daļa - 10 m

■ art. nr. 00200404



Tālvadības vads ar slēdzi – 25 m

■ art. nr. 20456929



Tālvadības kabeļa pagarinājums - 16 m

■ art. nr. 00088049

Apraksts



Ūdens/gaisa šļūtene DN12 Geka | Geka – 5 m

■ art. nr. 20211100



Gaisa šļūtene DN12 Ewo V daļa | Geka – 11 m

■ art. nr. 20211600



Smidzināšanas sprausla DN19 (3/4") Geka

■ art. nr. 20215700



Maisu prese SWING airless komplekt

■ art. nr. 00459811



CF Taper konuss, pievienojums 1/2"

■ art. nr. 00657204

CF Taper® konusa – PFT adaptera sistēma, risinājums ģipškartona sienu profesionālai špaktelēšanai.

Papildu piederumus Jūs atradīsiet internetā www.pft.net vai pie sava PFT celtniecības tehnikas izplatītāja.



5 Lietošana

5.1 Drošība

Personiskais aizsargaprīkojums

Vadības laikā visos darbos lietojiet šādu aizsargaprīkojumu:

- Darba aizsargapģērbs
- Aizsargbrilles
- Aizsargcimdi
- Aizsargapavi
- Trokšņu slāpēšanas austiņas



Par citu aizsargaprīkojumu, kas jālieto konkrētos darbos, tiek atsevišķi norādīts šīs nodaļas brīdinājuma norādījumos.

Pamatnoteikumi

⚠ BRĪDINĀJUMS



Savainojumu risks nepareizas vadības dēļ!

Nepareiza vadība var izraisīt nopietnu kaitējumu personām vai bojājumus.

Tāpēc:

- Visas vadības darbības veiciet saskaņā ar šīs lietošanas instrukcijas norādījumiem.
- Pirms darba uzsākšanas pārbaudiet, vai visas sastāvdaļas ir pilnīgas un vai tās nav bojātas.
- Pirms darbu sākuma pārbaudiet, ka ir uzstādīti un pareizi darbojas visi vāki un aizsargmehānismi.
- Nekad neiedarbiniet mašīnu ar bojātām sastāvdaļām un aizsargierīcēm.
- Nekad nedeaktivizējiet aizsargmehānismus darbības laikā.
- Ievērojiet kārtību un tīrību darba zonā! Vaļīgas sakrautas vai izmētātas detaļas un instrumenti ir negadījumu avoti.
- Palielināts trokšņu līmenis var izraisīt paliekošus dzirdes bojājumus. Iekārtas tuvumā var pārsniegt 78 dB(A). Tuvējā apkārtnē ir līdz 5 metru attālumā no mašīnas.

Lietošana



⚠ UZMANĪBU

Ja ir augsts darba spiediens, izsmidzināšanas pistoles mēlītes sviras nospiešana izraisa pretsitienu.

Lai izvairītos no ievainojumiem, lietotājam jau iepriekš jāsaprot, ka var pazaudēt līdzsvaru vai roka var tikt atgrūsta!

Ilgstoša noslogojuma, ko rada pretrieciens, dēļ var rasties paliekošas veselības problēmas!

5.1.1 Drošības noteikumi

⚠ UZMANĪBU



Visos darbos ievērojiet reģionālos drošības noteikumus javas padeves un javas smidzināšanas mašīnām!

5.1.2 Iekārtas kontrolēšana

⚠ BRĪDINĀJUMS



Pieeja personām bez atļaujas!

- Iekārtu drīkst ekspluatēt tikai tad, kad to pārbauda.

5.1.3 Aizsardzības līdzekļi



Att. 22: Aizsardzības līdzekļi

Bīstamība materiāla iesmidzināšanās dēļ

⚠ BRĪDINĀJUMS



Materiāls no pistoles šļakatām, sūcēm vai ieplaisājušiem komponentiem ar augstu spiedienu var iespiesties ķermenī un radīt ļoti smagas traumas.

Materiāla šļakstas acīs vai uz ādas arī var izraisīt smagus veselības bojājumus.

- Ādā iesmidzinātais materiāls var izskatīties kā parasts iegriezums, tomēr tas ir smags ievainojums.
- Nelikt rokas vai pirkstus pāri izsmidzināšanas sprauslai.
- Materiālu, kas rodas no neblīvām vietām, nenoklāt vai nenovērst ar rokām, ķermeni, cimdiem vai lupatu.
- Izsmidzinot ar pistoli, strādājiet tikai ar sprauslu aizsargierīci un drošinātāja sviru.
- Ikreiz pirms darba sākuma pārliecinieties, vai pistoles drošinātāja svira darbojas.
- Kad izsmidzināšana nenotiek, pistoles drošinātāja svira vienmēr jāpagriež otrādi.
- Šļūtenes un savienojumi jāpārbauda katru dienu, nodilušās vai bojātās detaļas tūlīt jānomaina.
- Bērni un dzīvnieki nedrīkst atrasties darba zonā.
- Nevērst pistoli vai neizsmidzināt pret cilvēkiem vai dzīvniekiem.

5.1.4 Ugunsgrēka un sprādziena bīstamība

⚠ BRĪDINĀJUMS



Dzīvības briesmas ugunsgrēka un sprādziena bīstamības dēļ!



Darba zonā uzliesmojoši tvaiki, piem., šķīdinātāji un lakas tvaiki, var uzsprāgt vai uzliesmot.

Šādi tiek samazināta ugunsgrēka un sprādziena bīstamība:

- Neizsmidziniet uzliesmojošus vai degošus materiālus tuvu pie atklātas liesmas vai liesmu avotiem, piemēram, cigaretēm, motoriem un elektriskām ierīcēm.
- Cauri iekārtai plūstoši materiāli var izraisīt statisku uzlādi. Statiskā uzlāde, ja ir lakas vai šķīdinātāju tvaiki, veido ugunsgrēka vai sprādziena risku. Visām izsmidzināmās iekārtas detaļām, ieskaitot sūkni, šļūtenei, izsmidzināšanas pistolei, kā arī objektiem izsmidzināšanas zonā un apkārt tai, jābūt iezemētiem, lai izvairītos no statiskās izlādēs un dzirksteļu veidošanās.
- Pieslēgt iekārtu tikai pie iezemētām kontaktligzdām un izmantot tikai iezemētu pagarinātāju.
- Neizmantot adapteri.
- Nekad nesmidzināt materiālu uz iekārtas.
- Izsmidzināšanas zona vienmēr kārtīgi jāvēdina un tai jābūt pietiekamai svaiga gaisa padevei.
- Nesmēķēt izsmidzināšanas zonā.
- Neizmantot, eventuāli nedarbināt izsmidzināšanās zonā elektrības slēdžus, motorus vai līdzīgus liesmu radošus produktus.
- Rūpējies, lai zona vienmēr būtu tīra un tajā nebūtu lakas un šķīdinātāju tvertnes, vielas vai citi uzliesmojoši materiāli.
- Vienmēr jātur gatavībā ugunsdzēsamais aparāts.
- Iepazīties ar materiāla sastāvdaļām.
- Sekot līdz ražotāja izmantoto materiālu materiāla drošības datu lapām.

5.1.5 Drošības ierīce

5.1.5.1 ĀRKĀRTAS APSTĀŠANĀS/AVĀRIJAS APTURĒŠANAS poga



Att. 23: ĀRKĀRTAS APSTĀŠANĀS/AVĀRIJAS APTURĒŠANAS poga

NORĀDE



Katru dienu pirms darba uzsākšanas pārbaudiet ĀRKĀRTAS APSTĀŠANĀS/AVĀRIJAS APTURĒŠANAS pogu:

1. Ieslēdziet galveno slēdzi/galveno pagriežamo slēdzi.
2. Vadības spriegums „ieslēgts“.
3. Nospiediet ĀRKĀRTAS APSTĀŠANĀS/AVĀRIJAS APTURĒŠANAS pogu.
4. Vadības spriegums tiek izslēgts, ĀRKĀRTAS APSTĀŠANĀS/AVĀRIJAS APTURĒŠANAS poga.
5. Atbloķējiet ĀRKĀRTAS APSTĀŠANĀS/AVĀRIJAS APTURĒŠANAS pogu, **pagriežot** bultas virzienā.

NORĀDE



ĀRKĀRTAS APSTĀŠANĀS/AVĀRIJAS APTURĒŠANAS poga ir paredzēta, lai briesmu gadījumā vai, lai novērstu apdraudējumu, mašīna ātri tiek pārslēgta drošā stāvoklī.

- Pēc lietošanas ĀRKĀRTAS APSTĀŠANĀS/AVĀRIJAS APTURĒŠANAS poga ir jānobloķē.
- Tas nekavējoties atvieno strāvas padevi piedziņas elementiem. **Pagriežot** ĀRKĀRTAS APSTĀŠANĀS/AVĀRIJAS APTURĒŠANAS pogu, tā tiek atgriezta savā sākotnējā pozīcijā.

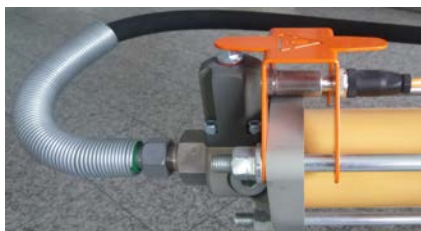
⚠ BRĪDINĀJUMS



Bīstami dzīvībai, ja drošības ierīces ir atspējotas!

Ar drošības ierīcēm nekad neveiciet neatbilstošas darbības, kas apdraud darbinieku dzīvību vai veselību.

5.1.6 Spiediena sensors



Att. 24: Spiediena sensors

⚠ BRĪDINĀJUMS



Pārāk augsts darba spiediens!

Mašīnas detaļas var nekontrolēti uzsprāgt un savainot operatoru.

- Ar atļauto darba spiedienu vismaz 160 bar izmantojiet tikai augstspiediena šļūtenes.
- Augstspiediena šļūtenes pārsprāgšanas spiedienam jābūt vismaz 2,5 reizes lielākam par darba spiedienu.

Lietošana

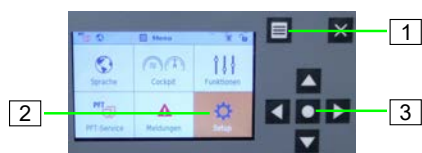


5.1.7 Aizsardzība pret zādzībām

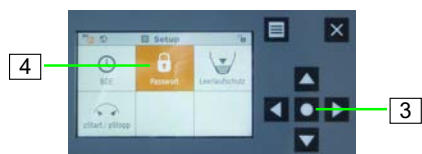
NORĀDE



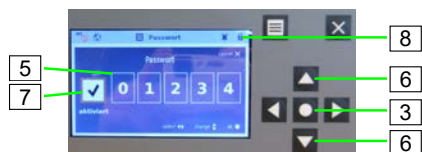
Iekārtas specifiskā parole tiek saņemta kopā ar iekārtu.



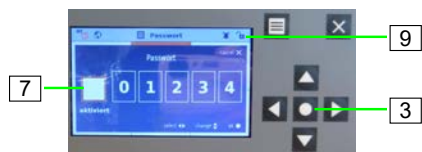
Att. 25: Iestatījumu atvēršana



Att. 26: Aizsardzība pret zādzībām - atvēršana



Att. 27: Aizsardzība pret zādzībām - aktivizēšana



Att. 28: Aizsardzība pret zādzībām - deaktivizēšana

Iekārtā ir iebūvēta aizsardzība pret zādzībām, kuru var aktivizēt vai deaktivizēt šādi:

1. Nospiežot taustiņu (1), atveriet galveno izvēlni.
2. Ar bulttaustiņiem izvēlieties lauku "Iestatījumi (2) un tad apstipriniet, nospiežot taustiņu (3).
- ✓ Atveras iestatījumu izvēlne.
3. Ar bulttaustiņiem izvēlieties lauku „Parole“ (4) un tad apstipriniet, nospiežot taustiņu (3).
- ✓ Tiek atvērta aizsardzība pret zādzībām.

4. Ciparu laukā (5) ievadiet paroli.
5. Ar labo vai kreiso bulttaustiņu var pārvietoties ciparu laukā, ar bulttaustiņiem (6) var mainīt ciparus.
6. Pēc tam pārejiet uz lauku „Aktivizēts“ (7) un aktivizējiet paroli, nospiežot taustiņu (3).
7. Noslēgumā jāapstiprina parole.
- ✓ Aizsardzība pret zādzībām ir aktivizēta, par to vizuāli liecina aizslēgtas slēdzenes simbols (8).
- ✓ Tagad parole tiks pieprasīta ikreiz, kad ieslēgsiet iekārtu.

8. Ja vēlaties deaktivizēt aizsardzību pret zādzībām, tad jāizņem ķeksītis no lauka „Aktivizēts“ (7), nospiežot taustiņu (3).
- ✓ Aizsardzība pret zādzībām ir deaktivizēta, par to vizuāli liecina atvērta slēdzenes simbols (9).

5.2 Operatora veikta pārbaude

- Pirms katras darba maiņas operatoram ir jāpārbauda komandierīču un drošības ierīču darbība, kā arī vai drošības ierīces ir pienācīgi piestiprinātas.
- Darbības laikā operatoram jāpārbauda, vai būvmašīna ir darbam drošā stāvoklī.
- Ja tiek konstatēti drošības ierīču trūkumi vai citi trūkumi, kuri ietekmē drošu darbību, nekavējoties jāinformē uzraugošā persona.
- Ja ir trūkumi, kuri apdraud personas, būvmašīnas darbība ir jāpārtrauc līdz trūkumu novēršanai.

5.3 Darba vietas sagatavošana

⚠ BĪSTAMI



Elektrošoka risks!

Iekļūstošais izsmidzinātais materiāls var izraisīt elektrošoku.

- Aplīmējiet kontaktligzdas un slēdzi.

NORĀDE



- Visas virsmas vai objektus, kurus nevajag apsmidzināt, aplāpījiet vai noņemiet.
- Lai izvairītos no bojājumiem noņemot līmlenti, uz tapetēm un krāsotiem pamatiem neizmantojiet pārāk spēcīgi līpošu līmlenti.
- Noņemiet līmlentes lēnām un vienmērīgi.
- Atstāt virsmas nolīmētas tik ilgi, cik nepieciešams, lai mazinātu palieku rašanos noņemšanas laikā.
- Lai izvairītos no ugunsgrēka un sprādziena bīstamības, kā arī veselības kaitējumiem izsmidzināšanas darbu laikā jānodrošina kārtīga dabīga vai mākslīga vēdināšana.

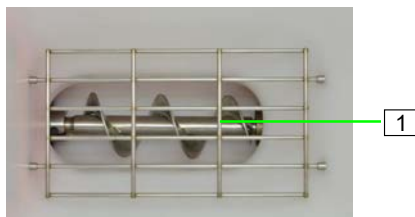
5.4 Iekārtas sagatavošana

Pirms mašīnas lietošanas veiciet šādas sagatavošanās darbības:

Lietošana



5.4.1 Traumu risks, ko rada rotējoša sūkņa vārpsta



Att. 29: Režģa pārsegs

⚠ BRĪDINĀJUMS



Rotējoša sūkņa vārpsta!

Traumu risks, iesniedzoties ar rokām materiāla tvertnē.

- Iekārtas sagatavošanas un darbības laikā nedrīkst noņemt režģoto pārsegu (1) vai manipulēt ar gala slēdzi.
- Nekad nepieskarieties strādājošai mašīnai.

5.4.2 Sūkņa novietošana



Att. 30: Ritentiņu fiksācija

1. Nofiksējiet ritentiņus pirms mašīnas ekspluatācijas.
 2. Uztādiet iekārtu stabili uz līdzenas virsmas un nostipriniet to pret nevēlamām kustībām.
- Neapgāzt, neaizripināt iekārtu.
 - Uztādīt iekārtu tā, lai to nevarētu aizskart krītoši priekšmeti.
 - Vadības elementiem jābūt brīvi pieejamiem.
 - Ievērot 1,5 metru lielu attālumu no iekārtas.

⚠ BRĪDINĀJUMS



Ja darbs notiek telpās!

Iekārtas zonā nedrīkst veidoties šķīdumu saturoši tvaiki. Iekārtu uztādīt sienas pusē, kura ir vērsta no apsmidzināmā objekta. Starp iekārtu un izsmidzināšanas pistoli jāievēro minimālais attālums 5 metri.

⚠ BRĪDINĀJUMS



Ja darbs notiek ārpus telpām!

Uz ierīci nedrīkst novirzīt izgarojumus, kas satur šķīdinātājus; ņemiet vērā vēja virzienu. Uztādīt iekārtu tādā vietā, lai uz tās nevarētu nonākt šķīdumu saturoši tvaiki, un novietot to tur. Starp iekārtu un izsmidzināšanas pistoli jāievēro minimālais attālums 5 metri.

5.4.3 Elektroapgādes pieslēgums

⚠ BĪSTAMI



Elektrostatiskā uzlāde!

Saistībā ar uzklājamā materiāla plūsmas ātrumu izsmidzināšanas laikā zināmos apstākļos ierīcē var notikt elektrostatiskā uzlāde. Izlādējoties, tā var radīt liesmas vai dzirksteles. Tāpēc nepieciešams, lai iekārta vienmēr būtu iezemēta caur elektrisko instalāciju. Pieslēgumam jābūt pieslēgtam pie noteikumiem atbilstošas aizsargkontakta kontaktligzdas!

5.4.3.1 Elektroapgādes pieslēgums 230 V



Att. 31: Elektroapgādes pieslēgšana

1. Noņemiet no iekārtas pieslēguma kabeli 230V (1).
2. Pievienojiet iekārtu tikai pie 230V strāvas tīkla.

⚠ BĪSTAMI



Dzīvības apdraudējums elektriskās strāvas dēļ!

Pieslēguma vadam jābūt pareizi nodrošinātam:

- Lai varētu izmantot frekvences pārveidotājus, pieslēdziet iekārtu pie strāvas avota ar atļauto noplūdstrāvas aizsargslēdzi 30mA RCD (Residual Current operated Device), B tips, kas ir jutīgs pret visu veidu strāvām.

⚠ BRĪDINĀJUMS

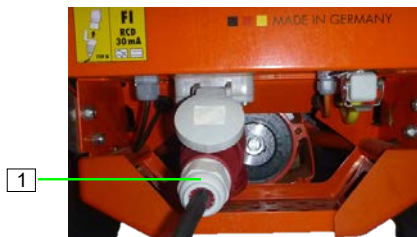


Dzīvības apdraudējums, ko rada rotējošas detaļas!

Nepareiza vadība var izraisīt nopietnu kaitējumu personām vai bojājumus.

- Attiecīgās piedziņas (dzinējus) drīkst darbināt tikai, izmantojot attiecīgo mašīnas sadales skapi.

5.4.3.2 Elektroapgādes pieslēgums 400V



Att. 32: Elektroapgādes pieslēgšana

1. Pievienojiet iekārtu (1) tikai pie 400V trīsfāzu tīkla.

⚠ BĪSTAMI



Dzīvības apdraudējums elektriskās strāvas dēļ!

Pieslēguma vadam jābūt pareizi nodrošinātam:

- Mašīnu pieslēdziet tikai strāvas avotam ar atļautu noplūdes strāvas aizsargslēdzi (30 mA) RCD (ar noplūdes strāvu darbināma ierīce), A tips.

⚠ BRĪDINĀJUMS

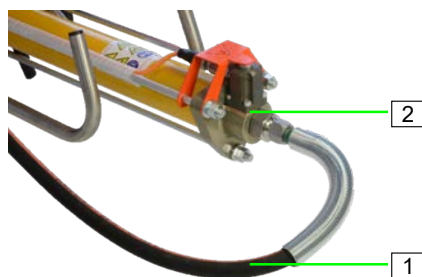


Dzīvības apdraudējums, ko rada rotējošas detaļas!

Nepareiza vadība var izraisīt nopietnu kaitējumu personām vai bojājumus.

- Attiecīgās piedziņas (dzinējus) drīkst darbināt tikai, izmantojot attiecīgo mašīnas sadales skapi.

5.4.4 Augstspiediena šļūtenes pieslēgšana



Att. 33: Augstspiediena šļūtenes pieslēgšana

1. Augstspiediena šļūteni (1) pievienojiet pie spiediena atloka (2).

NORĀDE



Pievērst uzmanību, lai būtu tīrs un pareizs skrūvju savienojums un blīvums!

⚠ BRĪDINĀJUMS



Traumu risks, ko rada injekcija!

No nehermētiskiem skrūvētajiem savienojumiem spiediena iedarbībā nāk laukā šķidrums, kas var radīt smagas traumas.

5.4.4.1 Rīkošanās ar augstspiediena šļūtenēm

NORĀDE



Lai nodrošinātu augstspiediena šļūtenes funkcionalitāti un papildu slodze nesaīsinātu šļūtenes kalpošanas laiku, jāievēro ieteiktie drošības norādījumi.

⚠ BRĪDINĀJUMS



Traumu risks, ko rada injekcija!

Nodiluma, locīšanas un mērķim neatbilstošas lietošanas dēļ var veidoties sūces augstspiediena šļūtenē. Ādā var tikt injicēts šķidrums, kas caur nehermētisku vietu nāk laukā no šļūtenes.

Drošības norādījumi par pareizu rīkošanos ar augstspiediena šļūtenēm

- Nekad neizmantojiet augstspiediena šļūtenes, kurām ir bojājumi. Bojājumi ir, piem., nodilusi šļūtenes augšējā virsma, brīvi esošas metāla blīves vai locījuma vietas.
- Izmantojiet tikai tādas šļūtenes savienojumus un spiediena pieslēgumus, kuri ir atļauti lietošanai augstspiediena režīmā norādītajā spiediena diapazonā un ir tehniski saderīgi.
- Augstspiediena šļūtenes darba laikā nedrīkst pakļaut ārējas iedarbības radītai stiepei, vērpei un spiedei šļūtenes ass virzienā. Nedrīkst pārsniegt mazāko norādīto šļūtenes lieces rādiusu.
- Augstspiediena šļūtenes ir jāsargā no bojājumiem, kurus izraisa ārēja mehāniska, termiska vai ķīmiska iedarbība.
- Nedrīkst izmantot augstspiediena šļūtenes, kas ir marķētas ar mazāku pieļaujamo darba spiedienu nekā pati iekārta.
- Augstspiediena šļūtenes jāizvieto vai jāaprīko tā, lai varētu izvairīties no apdraudējuma, kad notiek šļūtenes atteice.
- Augstspiediena šļūtenes ir dilstoši komponenti ar ierobežotu derīguma laiku. Tāpēc atkarībā no ekspluatācijas apstākļiem pēc atbilstoša laika perioda šļūtenes ir jānomaina - arī tad, ja nav redzami nekādi defekti, kas ietekmē tehnisko drošību.
- Pēc darba augstspiediena šļūtenēs ir jāsamazina spiediens, šļūtenes jāatvieno, jāiztīra, jāizsusina, jāsaritina un pareizi jāuzglabā.
- Augstspiediena šļūtenes jāuzglabā nesalocītas un bez mehāniskiem spriegumiem, noliekot vēsā, sausā vietā, kur nav putekļu.

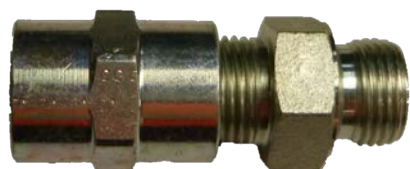
5.4.4.2 Norādījumi no prakses



Att. 34: Šļūteni nedrīkst aizlocīt

- Izvairīties no cilpu veidošanās ekspluatācijas laikā.
- Neizmantot augstspiediena šļūteni par vilcējtroši.
- Neaizlociet (1) augstspiediena šļūtenes un neizvietojiet tās pāri asām šķautnēm, ievērojiet liekuma rādiusu > 500 mm.
- Nepārbraukt pāri augstspiediena šļūtenei.
- Ja augstspiediena šļūtenei ir bojāta virsējā kārtā vai iekšējais pastiprinājums, šļūtene ir jānomaina.
- Augstspiediena šļūtenes ar nepareiziem, attiecīgi savstarpēji nederīgiem pieslēgumiem nedrīkst savienot. Šļūtenei un armatūrai jābūt savstarpēji darbspējīgi saskaņotām.
- Neļaujiet šļūtenēm saskarties ar vielām, kuras var izraisīt bojājumus.
- Augstspiediena šļūtenes noteiktos laika posmos ir jāmaina, arī ja nav manāmi trūkumi drošības tehnikā.
- Šļūtenes un armatūras pēc katra darba cikla ir jānotīra un rūpīgi jāapkopj.
- Lai novērstu neblīvumu, šļūtenes armatūru nesavilkt ar spēku.
- Nelikt augstspiediena šļūteni šķīdinātājā.
- Ārpusi noslaucīt tikai ar ūdeni samitrinātu lupatu.
- Izvietojiet augstspiediena šļūteni tā, lai nevarētu aiz tās aizķerties un pakļūpt.

5.4.4.3 Šļūteņu savienošana ar adapteru



Att. 35: Adapters starp šļūtenēm

NORĀDE



Nesavienojiet šļūtenes bez adaptera. Ja nav adaptera, savienojums var neizturēt spiedienu!

Šļūteni ar adapteru drīkst izmantot vienīgi šļūteņu pagarināšanai.

Šļūteņu pagarināšanas adapters:

- art. nr. 00537620

5.4.4.4 Uzglabāšana un izmantošanas ilgums

- Pat tad, ja šļūtenes uzglabā pareizi un tiek ievērota pieļaujamā slodze, tās ir pakļautas dabīgam novecošanas procesam. Līdz ar to ir ierobežots to izmantošanas ilgums.
- Nepareiza uzglabāšana, mehāniski bojājumi un nepieļaujama slodze ir visbiežākie bojājumu cēloņi.
- Izmantošanas ilgumu atsevišķos gadījumos var noteikt atbilstoši pieredzei, atšķirībā no šādām orientējošām vērtībām. Šļūtenes izmantošanas ilgums, ieskaitot varbūtējo uzglabāšanu noliktavā, nedrīkst pārsniegt 5 gadus. Uzglabāšanas ilgums nedrīkstētu pārsniegt divus gadus.

Šļūtenes ir jānomaina, ja ir konstatēti šādi kritēriji:

- Virsējās kārtas bojājumi līdz pastiprinājuma materiālam (piem., noberzumi, iegriezumi, plaisas).
- Ārējās kārtas lūstāmība (plīsuma veidošanās šļūtenes materiālā).
- Deformācija, kura neatbilst šļūtenes dabīgajai formai - gan bez spiediena, gan spiediena apstākļos vai liecot, piem., slāņu atdalīšanās, burbuļu veidošanās.
- Neblīvas vietas.
- Šļūtenes spraukšanās ārā no armatūras.
- Funkciju un izturību mazinoša korozija armatūrā.
- Ir pārsniegts šļūtenes uzglabāšanas un/vai izmantošanas ilgums.
- Ja lietotājam nav informācijas par uzglabāšanas un izmantošanas ilgumu, tiek ieteiktas orientējošas vērtības no DIN 7716.

5.4.5 Rotora/statora skalošana pirms lietošanas

NORĀDE



Parasti pirms AIRLESS izmantošanas ar krāsu kārtīgi jāizskalo rotors/stators. Atkarībā no materiāla uz rotora galvas var veidoties niecīgas rūsas pēdas.

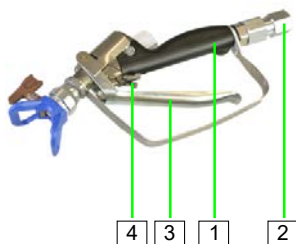
Lai novērstu krāsas izmaiņas uz sienas, rotora/statora sistēma pirms apstrādes jāskalo ar ūdeni tik ilgi, līdz likvidētas visas rūsas paliekas.

Uzņēmums Knauf PFT neatbild par krāsas izmaiņām uz sienas. Jebkurā gadījumā vispirms izmēģiniet izsmidzināšanu.

Lietošana



5.4.6 Izsmidzināšanas pistoles pieslēgšana



Att. 36: Izsmidzināšanas pistoles pieslēgšana

1. Pieslēgt izsmidzināšanas pistoli (1) pie augstspiediena šļūtenes (2).
2. Ņemt vērā, lai izsmidzināšanas pistoles sprūds (3) pāri nostiprināts pāri aizsargsvirai (4).

NORĀDE



Pievērst uzmanību, lai būtu tīrs un pareizs skrūvju savienojums un blīvums!

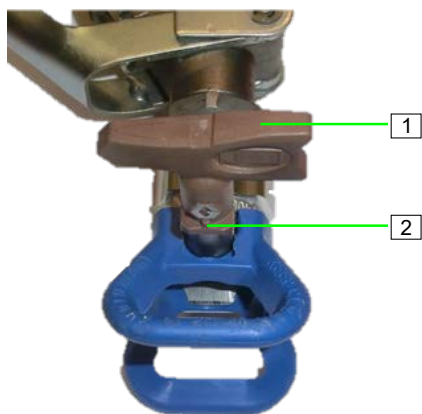
⚠ BRĪDINĀJUMS



Traumu risks, ko rada injekcija!

No nehermētiskiem skrūvētajiem savienojumiem spiediena iedarbībā nāk laukā šķidrums, kas var radīt smagas traumas.

5.4.6.1 Apgriežamās sprauslas ievietošana



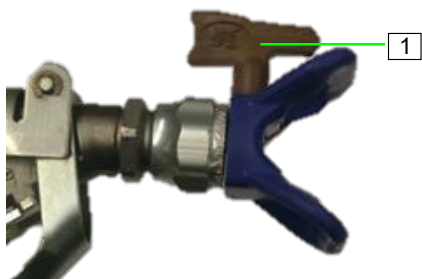
1. Sprauslu (1) no augšas iespraudiet sprauslas aizsargierīcē (ņemiet vērā marķējumu (2)).
2. Sprauslas (1) šauro galu pagriežiet uz priekšu, izsmidzināšana tiek veikta šādā pozīcijā.

NORĀDE



Sprauslas aizsargierīcē esošās atveres neļauj materiālam izsmidzināšanas laikā nogulsnēties ap sprauslas aizsargierīci. Ja tiek bojātas atvērumu asās malas, rezultātā rodas materiāla koncentrēšanās.

Nekad nepakārt pistoli uz sprauslu aizsargierīces.



Att. 37: Apgriežamās sprauslas ievietošana

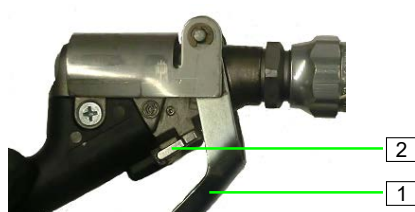
5.4.7 Mašīnas ieslēgšana



Att. 38: Mašīnas ieslēgšana

1. Ieslēdziet sūkņa motora izvēles slēdzi (1) pozīcijā „0”.
2. Galveno slēdzi (2) pagrieziet pozīcijā „I”.

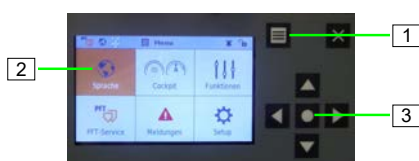
5.4.7.1 Izsmidzināmās pistoles drošinātājs



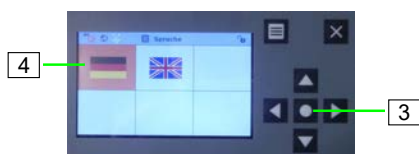
Att. 39: Mēlītes sviras drošināšana

1. Raugieties, lai izsmidzināšanas pistoles mēlītes svira (1) būtu nofiksēta ar drošinātāja sviru (2).

5.4.7.2 Valodas maiņa



Att. 40: Valodu izvēles atvēršana



Att. 41: Valodas izvēle

Ja iekārta ir palaista nepareizā valodā, valodu izvēli var atvērt no jauna.

1. Nospiežot taustiņu (1), atveriet galveno izvēlni.
2. Ar bulttaustiņiem izvēlieties lauku „Valoda” (2) un tad apstipriniet, nospiežot taustiņu (3).
- ✓ Atveras valodu izvēle.
3. Ar bulttaustiņiem izvēlieties vajadzīgo valodu, izvēlētā valoda ir redzama uz oranža fona (4).
4. Pēc tam apstipriniet izvēli, nospiežot taustiņu (3).

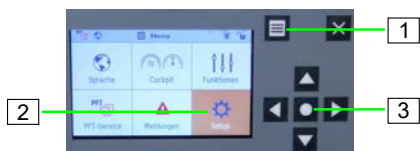
5.4.7.3 Ieslēgšanās un izslēgšanās spiediena iestatīšana

Ieslēgšanās spiediens:

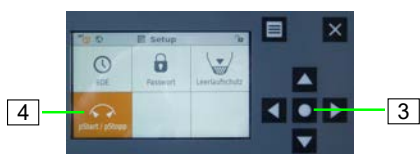
- Kad ir sasniegts iestatītais minimālais spiediens „p Start“, iekārtas spiedienslēdzis ieslēdzas.

Izslēgšanās spiediens:

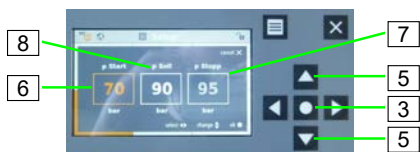
- Kad ir sasniegts iestatītais maksimālais spiediens „p Stopp“, iekārtas spiedienslēdzis izslēdzas.



Att. 42: Iestatījumu atvēršana



Att. 43: Iestatījumu atvēršana



Att. 44: Ieslēgšanās un izslēgšanās spiediena iestatīšana

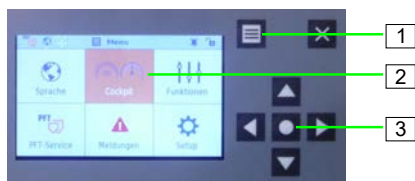


Iestatīšana, kad iekārta darbojas

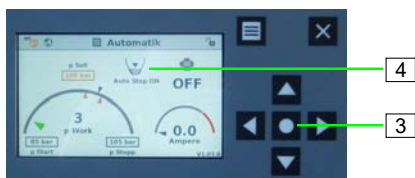
Darbības laikā atkarībā no darba režīma var pielāgot atsevišķas vērtības.

1. Ar labo vai kreiso bulttaustiņu izvēlieties vērtību, kura jāpielāgo (ja tas ir iespējams).
2. Pašreizējā izvēle ir iezīmēta oranžā krāsā (1).
3. Ar bulttaustiņiem (2) var iestatīt vērtību.
4. Pielāgojumi tiek pielietoti uzreiz, nav nepieciešams apstiprināt, nospiežot vēl citu taustiņu.

5.4.7.4 Tukšgaitas aizsardzības aktivizācija



Att. 45: Paneļa atvēršana

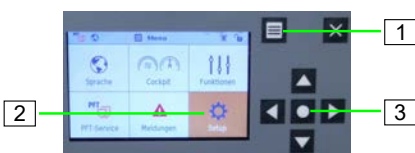


Att. 46: Tukšgaitas aizsardzības aktivizācija

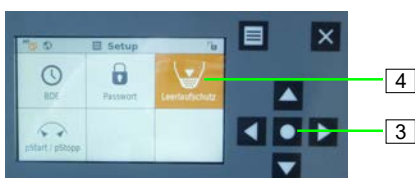
Tukšgaitas aizsardzību var aktivizēt vai deaktivizēt atkarībā no darba režīma:

1. Nospiežot taustiņu (1), atveriet galveno izvēlni.
2. Ar bulttaustiņiem izvēlieties lauku „Panelis“ (2) un tad apstipriniet, nospiežot taustiņu (3).
- ✓ Panelis tiek atvērts.
3. Nospiežot taustiņu (3), aktivizējiet tukšgaitas aizsardzību.
- ✓ Tukšgaitas aizsardzība ir aktivizēta, displejā jāparādās „Auto Stop ON“ (4).
4. Nospiežot taustiņu (3), var arī deaktivizēt tukšgaitas aizsardzību.
- ✓ Displejā jāparādās „Auto Stop OFF“.

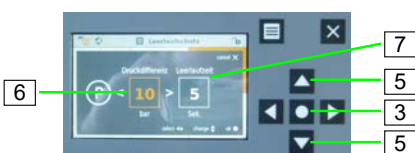
5.4.7.5 Tukšgaitas aizsardzības iestatīšana



Att. 47: Iestatījumu atvēršana



Att. 48: Tukšgaitas aizsardzības atvēršana



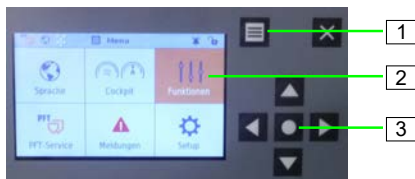
Att. 49: Spiedienu starpības un tukšgaitas ilguma iestatīšana

1. Nospiežot taustiņu (1), atveriet galveno izvēlni.
2. Ar bulttaustiņiem izvēlieties lauku "Iestatījumi (2) un tad apstipriniet, nospiežot taustiņu (3).
- ✓ Atveras iestatījumu izvēlne.
3. Ar bulttaustiņiem izvēlieties tukšgaitas aizsardzības lauku (4) un tad apstipriniet, nospiežot taustiņu (3).
- ✓ Tiek atvērti iestatījumi.
4. Ar bulttaustiņiem (5) var iestatīt spiedienu starpību (6), pie kādas iekārtai ir jāizslēdzas.
5. Nospiežot labo bulttaustiņu, pārejiet uz tukšgaitas ilguma (7) iestatīšanu.
6. Ar bulttaustiņiem (5) var iestatīt tukšgaitas ilgumu (7), pie kāda iekārtai ir jāizslēdzas.
7. Noslēgumā pielietojiet izmaiņas, nospiežot taustiņu (3).

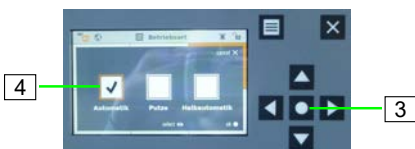
Lietošana



5.4.7.6 Darba režīma izvēle



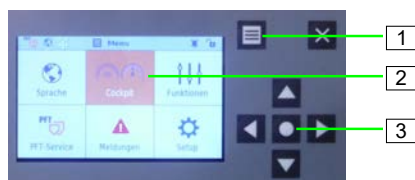
Att. 50: Funkciju atvēršana



Att. 51: Darba režīma izvēle

1. Nospiežot taustiņu (1), atveriet galveno izvēlni.
2. Ar bulttaustiņiem izvēlieties lauku „Funkcijas“ (2) un tad apstipriniet, nospiežot taustiņu (3).
- ✓ Atveras funkciju pārskats.
3. Ar labo vai kreiso bulttaustiņu var pāriet uz dažādiem darba režīmiem.
4. Izvēlētais darba režīms ir attēlots oranžā krāsā (4).
5. Pēc tam pielietojiet izvēli, nospiežot taustiņu (3).

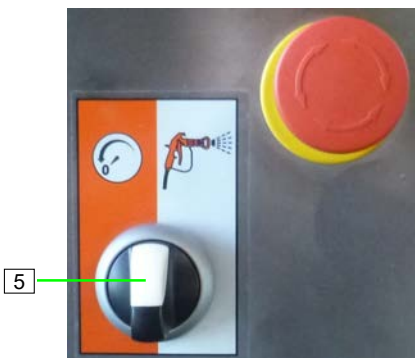
5.4.7.7 Sūkņa bloka sākotnējā eļļošana



Att. 52: Paneļa atvēršana



Att. 53: Tukšgaitas aizsardzības deaktivizācija



Att. 54: Sūkņa bloka sākotnējā eļļošana

NORĀDE



Pirms pirmās materiālu tvertnu iepildīšanas ar materiālu sūknis ir iepriekš jāielej.

1. Nospiežot taustiņu (1), atveriet galveno izvēlni.
2. Ar bulttaustiņiem izvēlieties lauku „Panelis“ (2) un tad apstipriniet, nospiežot taustiņu (3).
- ✓ Panelis tiek atvērts.
3. Nospiežot taustiņu (3), deaktivizējiet tukšgaitas aizsardzību.
- ✓ Tukšgaitas aizsardzība ir deaktivizēta, displejā jāparādās „Auto Stop OFF“ (4).
4. Materiāla tvertnē ielejiet vienu litru ūdens, sajauktu ar silikona emulsiju.
5. Sūkņa motora izvēles slēdzi (5) pārslēdziet pozīcijā „pa labi“ un sūknējiet ūdeni caur sūkņa bloku.
6. Pēc tam pagrieziet sūkņa motora izvēles slēdzi (5) pozīcijā „0“.

NORĀDE



Nekad nedarbiniet sūkņa vienību sausu, pretējā gadījumā tiks saīsināts sūkņa kalpošanas laiks.

5.4.8 Materiālu tvertņu iepildīšana ar materiālu



Att. 55: Materiāla iepildīšana ar materiālu

1. Pirms materiāla izliešanas materiāla tvertnē samaisīt ar mieturi.
2. Ieliet izveidoto materiālu tvertnē.

5.4.9 Darbs ar maisu presi



Att. 56: Maisu preses uzlikšana

Maisu preses uzlikšana uz SWING L airless c:

1. Uzlieciet maisu presi uz SWING L airless c.
2. Ar baskvilu (1) un kloķi (2) abās pusēs nostiprināt sausināšanas maisu.
3. Iekārt materiāla maisu ar cilpu pie sausināšanas maisa roktura (3).



Att. 57: Materiāla maisa iztukšošana

4. Atgriezt vaļā materiāla maisu (4) un, izmantojot veltņi (5), izspiest no maisa materiālu.

⚠ UZMANĪBU



Saspiedumu risks pie maisu preses!

Strādājot pie maisu preses, pastāv saspiedumu risks.

- Neaiztikt veltņa griešanās zonu.

5.5 Ārkārtas apturēšana

Ārkārtas apturēšana

Bīstamās situācijās mašīnas kustības jāaptur iespējami ātri un jāizslēdz energoapgāde.

Lietošana



Bīstamā situācijā rīkojieties šādi:

1. Tūdaļ izslēdziet galveno slēdzi.
2. Nodrošiniet galveno slēdzi pret atkārtotu ieslēgšanu.
3. Informējiet darba vietā atbildīgo personu.
4. Ja nepieciešams, ziņojiet ārstam un ugunsdzēsējiem.
5. Evakuējiet personas no bīstamās zonas, sniedziet pirmo palīdzību.
6. Glābšanas transporta piebraukšanas ceļiem jābūt brīviem.
7. Ja to prasa ārkārtas gadījuma smagums, informējiet kompetentās iestādes.
8. Uzticiet speciālistiem novērst traucējumus.

Pēc glābšanas pasākumiem

⚠ BRĪDINĀJUMS



Dzīvības apdraudējuma priekšlaicīgas atkārtotas ieslēgšanas dēļ!

Atkārtota ieslēgšana rada dzīvības apdraudējumu visām personām bīstamajā zonā.

- Pirms atkārtotas ieslēgšanas pārliecinieties, ka bīstamajā zonā vairs neatrodas personas.
- Pirms atkārtotas ieslēgšanas pārbaudiet iekārtu un pārliecinieties, ka ir uzstādītas un darbojas visas drošības ierīces.

9. Pirms atkārtotas ieslēgšanas pārbaudiet iekārtu un pārliecinieties, ka ir uzstādītas un darbojas visas drošības ierīces.

5.6 Iekārtas ekspluatācija

5.6.1 Mašīnas ieslēgšana



1. Ieslēdziet sūkņa motora izvēles slēdzi (1) pozīcijā „pa labi”.

Att. 58: Mašīnas ieslēgšana

5.6.2 Mēlītes sviras atbloķēšana



1. Pārlikt drošinātāja sviru (1) pie izsmidzināšanas pistoles uz leju.
- ✓ Izsmidzināšanas pistoles mēlītes svira (2) ir atbrīvota.

Att. 59: Drošinātāja sviras pārlikšana

5.6.3 Mēlītes sviras lietošana



1. Stingri turiet rokā izsmidzināšanas pistoli un pavērsiet to uz spaini.
2. Spiediet mēlītes sviru (1) tik ilgi, kamēr no sprauslas sāk izplūst materiāls.
3. Atlaist mēlītes sviru (1).

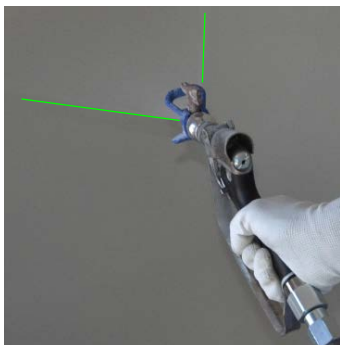
Att. 60: Mēlītes sviras lietošana



4. Vērst izsmidzināšanas pistoli uz iekārtas materiāla tvertni un nospiež mēlītes sviru vēlreiz uz 20 sekundēm.
5. Aizvērt materiāla tvertni ar materiāla tvertnes vāku, lai izvairītos no materiāla piesārņošanas tvertnē.

Att. 61: Pavērsiet izsmidzināšanas pistoli uz materiāla tvertni

5.6.4 Izsmidzināšanas attēla regulēšana



Att. 62: Izsmidzināšanas attēls

Izsmidzināšanas attēls

1. Turiet izsmidzināšanas pistoli, pavērstu sienas virzienā, un spiediet mēlītes sviru, lai uzsmidzinātu testa paraugu.
2. Pievērsiet uzmanību asām malām un iestatiet spiedienu tā, lai šādas malas neveidotos.
3. Izmantojiet izsmidzināšanas sprauslu ar mazāku atveri, ja asās malas nevar novērst ar spiediena iestatījumu.
4. Turiet izsmidzināšanas pistoli 25–30 cm attālumā no apstrādājamās virsmas, pavēršot perpendikulāri pret virsmu.



Att. 63: Materiāla izsmidzināšana

Materiāla izsmidzināšana

1. Smidzināšanas sprauslas atvere un smidzināšanas leņķis nosaka, cik biezs materiāls veidosies uz sienas un cik liels būs uzsmidzinātais laukums.
2. Ja vajadzīga biezāka materiāla kārtā, tad jāizmanto lielāka sprausla.

5.7 Darba pārtraukšana

NORĀDE

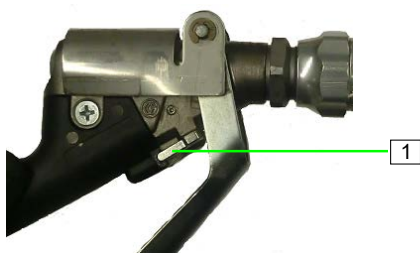


Vispārīgi jāievēro apstrādājamā materiāla saistīšanās laiks:

Iekārta un augstspiediena šļūtenes jātīra atkarībā no materiāla sacietēšanas laika un darba pārtraukuma garuma (turklāt ņemiet vērā āra gaisa temperatūru).

Attiecībā uz pauzēm noteikti jāievēro materiāla ražotāja direktīvas.

Īsāku paužu laikā izsmidzināšanas pistoli var arī ielikt spainī ar tīru ūdeni.



Att. 64: Izsmidzināšanas pistoles drošināšana

1. Pārvietojiet izsmidzināšanas pistoles drošinātāja sviru (1) uz priekšu.
- ✓ Izsmidzināšanas pistoles mēlītes svira ir nofiksēta.

5.7.1 Ilgāka darba pārtraukuma/pauzes gadījumā

NORĀDE

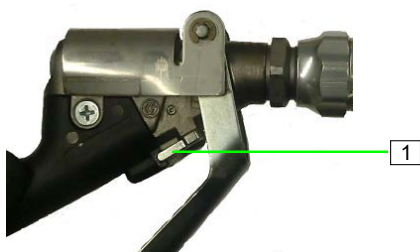


Vispārīgi jāievēro apstrādājamā materiāla saistīšanās laiks:

Iekārta un augstspiediena šļūtenes jātīra atkarībā no materiāla sacietēšanas laika un darba pārtraukuma garuma (turklāt ņemiet vērā āra gaisa temperatūru).

Attiecībā uz pauzēm noteikti jāievēro materiāla ražotāja direktīvas.

Īsāku paužu laikā izsmidzināšanas pistoli var arī ielikt spainī ar tīru ūdeni.



Att. 65: Izsmidzināšanas pistoles drošināšana

1. Garākos darba pārtraukumos pārvietojiet izsmidzināšanas pistoles drošinātāja sviru (1) uz priekšu, lai bloķētu izsmidzināšanas pistoli.



Att. 66: Mašīnas izslēgšana

2. Pārslēdziet sūkņa motora izvēles slēdzi (2) pozīcijā „0”.

Lietošana



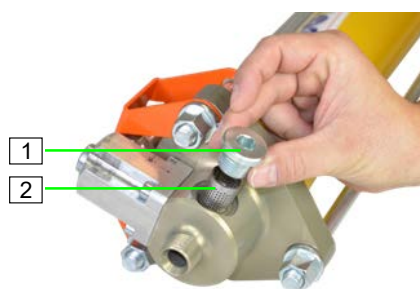
5.8 Mašīnas izslēgšana



1. Sūkņa motora izvēles slēdža (1) pārslēgšana pozīcijā „0”
2. Pagrieziet galveno slēdzi (2) pozīcijā „0”.

Att. 67: Mašīnas izslēgšana

5.9 Apstrāde ar materiālu, kas nav izmantojams ar airless metodi



Att. 68: Filtra ieliktna izņemšana

NORĀDE



Izsmidzinot materiālus, kurus nevar izmantot ar airless metodi, jāizņem filtra ieliktnis.

1. No spiediena atloka izskrūvējiet vītņoto tapu (1).
2. Izņemiet no spiediena atloka filtra ieliktni (2).
3. Ieskrūvējiet atpakaļ spiediena atlokā vītņoto tapu (1).

5.10 Pasākumu elektroapgādes traucējumu gadījumā

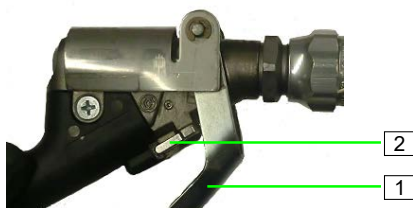


Att. 69: Galvenais slēdzis pozīcijā „0”

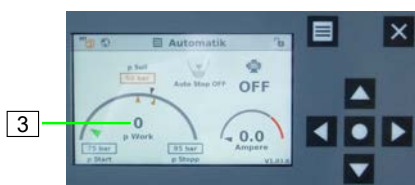
Galvenais slēdzis pozīcijā „0”

1. Galveno slēdzi pagrieziet pozīcijā „0”.
2. Uzdodiet kvalificētam personālam pārbaudīt strāvas pieslēgumu.

5.10.1 Spiediena izlaišana



Att. 70: Spiediena izlaišana



Att. 71: Spiediena kontrole

⚠ BRĪDINĀJUMS



Pārspiediens mašīnā!

Atverot mašīnas detaļas, tās var nekontrolēti ātri izlekt un savainot operatoru.

- Mašīnu atvērt tikai tad, kad sistēmas spiediens ir nokritis līdz „0 bāriem”.

⚠ BRĪDINĀJUMS



Traumu risks, ko rada izplūstošs materiāls!

Izplūstošs materiāls var izraisīt acu un sejas ievainojumus.

- Nekad neskatīties iekšā izsmidzināšanas iekārtā.
- Nekad nestrādāt bez aizsardzības līdzekļiem.
- Vienmēr nostāties tā, lai izplūstošais materiāls nevarētu aizskart personu.

- Izsmidzināšanas pistoli turiet spainī un spiediet mēlītes sviru (1) tik ilgi, līdz spiediena sensors displejā (3) rāda „0 bar”.
- Drošinātāja sviru (2) pārvietojiet uz priekšu, lai bloķētu izsmidzināšanas pistoli.

5.10.2 Mašīnas ieslēgšana pēc strāvas padeves pārtraukuma

NORĀDE



Mašīna ir aprīkota ar atkārtotas palaišanas bloķēšanu. Strāvas padeves pārtraukuma gadījumā tā ir jāieslēdz sekojoši.



Att. 72: Mašīnas ieslēgšana pēc strāvas padeves pārtraukuma

- Galveno slēdzi (1) pagrieziet pozīcijā „I”.
- Ieslēdziet sūkņa motora izvēles slēdzi (2) pozīcijā „pa labi”.
- Iekārta atkal sāk darboties, tiklīdz mēlītes svira tiek piespiesta pie izsmidzināšanas pistoles.

NORĀDE



Ja ir garāks elektroapgādes traucējums, iekārta un augstspiediena šļūtenes nekavējoties jāiztīra.

Lietošana



5.11 Darba beigas/mašīnas tīrīšana

5.11.1 Tīrīšana

- Tīriet mašīnu katru dienu pēc darba un ilgāku pārtraukumu laikā.

NORĀDE



Ūdens var iekļūt mašīnas daļās!

- Pirms mašīnas tīrīšanas ir jāapklāj visas atveres, kurās drošības un darbības iemeslu dēļ nedrīkst iekļūt ūdens, (piem., elektriskie motori un vadības skapji).
- Pēc tīrīšanas pilnībā noņemiet pārsegu.

5.11.2 Nodrošināšana pret atkārtotu ieslēgšanu

⚠ BRĪDINĀJUMS



Dzīvības apdraudējuma neatļautas atkārtotas ieslēgšanas dēļ!

Strādājot ar rotējošām iekārtas detaļām, pastāv bīstamība, ka neatļauti tiek ieslēgta energoapgāde. Tas rada dzīvības apdraudējumu personām bīstamajā zonā.

- Pirms darbu sākšanas jāizslēdz energoapgāde un jānodrošina pret atkārtotu ieslēgšanos.
- Ja tīrīšanas mērķiem tiek noņemts aizsargvāki, pēc darbu pabeigšanas tie noteikti atkal pareizi jāuzliek atpakaļ.

5.11.3 Mašīnas iztukšošana



Att. 73: Tukšgaitas aizsardzības deaktivizācija



Att. 74: Mašīnas iztukšošana



Att. 75: Spiediena izlaišana

Mašīna jātīra katru dienu pēc darba un pirms ilgākiem pārtraukumiem:

1. Ja darbs notika ar tukšgaitas aizsardzību, to vajag deaktivizēt.
2. Nospiežot taustiņu (1) panelī, deaktivizējiet tukšgaitas aizsardzību.
- ✓ Tukšgaitas aizsardzība ir deaktivizēta, displejā jāparādās „Auto Stop OFF“ (2).
3. Materiāla tvertni iztukšojiet līdz nelielam atlikumam.
4. Ieslēdziet sūkņa motora izvēles slēdzi (3) pozīcijā „0“.
5. Pagrieziet galveno slēdzi (4) pozīcijā „0“.
6. Izsmidzināšanas pistoli turiet spainī un spiediet mēlītes sviru (5) tik ilgi, līdz spiediena sensors displejā (6) rāda „0 bar“.

⚠ BRĪDINĀJUMS



Pārspiediens mašīnā!

Atverot mašīnas detaļas, tās var nekontrolēti ātri izlekt un savainot operatoru.

- Mašīnu atvērt tikai tad, kad sistēmas spiediens ir nokritis līdz „0 bāriem“.

7. Drošinātāja sviru (7) pārvietojiet uz priekšu, lai bloķētu izsmidzināšanas pistoli.

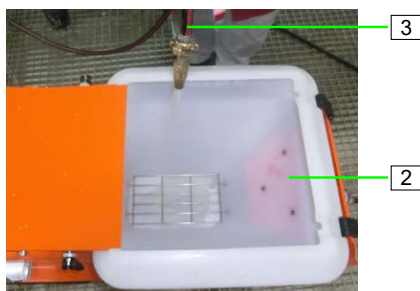
Lietošana



5.11.4 Iztīriet materiāla tvertni



Att. 76: Iekārtas un augstspiediena šļūteņu skalošana



Att. 77: Iztīriet materiāla tvertni



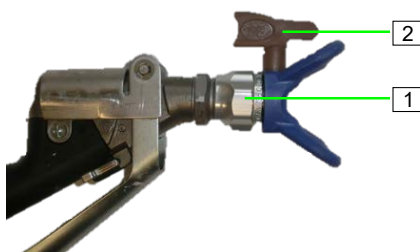
Att. 78: Mašīnas ieslēgšana



Materiāla tvertnes iekšpusi pēc pilnīgas iztukšošanas var tīrīt ar ūdens šļūteni.

1. Noņemiet no izsmidzināšanas pistoles apgriežamo sprauslu (1).
2. Materiāla tvertni (2) iztīriet ar ūdens šļūteni (3) un piepildiet ar ūdeni.
3. Ieslēdziet sūkņa motora izvēles slēdzi (4) pozīcijā „pa labi”.
4. Ielieciet izsmidzināšanas pistoli spainī un spiediet mēlītes sviru (5) tik ilgi, līdz iekārta ir izskalota un no izsmidzināšanas pistoles nāk laukā tīrs ūdens.
5. Ieslēdziet sūkņa motora izvēles slēdzi (4) pozīcijā „0”.
6. Izsmidzināšanas pistoli turiet spainī un spiediet mēlītes sviru (5) tik ilgi, līdz spiediena sensors displejā rāda „0 bar”.
7. Drošinātāja sviru (6) pārvietojiet uz priekšu, lai bloķētu izsmidzināšanas pistoli.
8. Pēc tam atkal ielieciet izsmidzināšanas pistolē apgriežamo sprauslu (1).

5.11.5 Izsmidzināšanas pistoles tīrīšana



Att. 79: Izsmidzināšanas pistoles tīrīšana

1. Lai iztīrītu izsmidzināšanas pistoli, atskrūvējiet uznavuzgriežni (1).
2. Noņemiet no izsmidzināšanas pistoles apgriežamo sprauslu (2).
3. Ar suku un ūdeni iztīriet apgriežamo sprauslu un izsmidzināšanas pistoli.

NORĀDE



Darbības laikā šād un tad notīriet apgriežamo sprauslu, lai samazinātu materiāla uzkrāšanos un šādi izvairītos no aizsērējuma riska.

Neievietojiet izsmidzināšanas pistoli šķīdinātājā, jo šādi var sabojāt izsmidzināšanas pistoles blīves.

5.11.6 Filtra ieliktna tīrīšana

⚠ BRĪDINĀJUMS



Pārspiediens mašīnā!

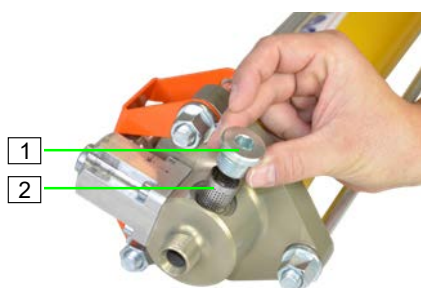
Atverot mašīnas detaļas, tās var nekontrolēti ātri izlekt un savainot operatoru.

- Mašīnu atvērt tikai tad, kad sistēmas spiediens ir nokritis līdz „0 bāriem”.

NORĀDE



Filtra ieliktnis ir jātīra katru dienu!



1. No spiediena atloka izskrūvējiet vītņoto tapu (1).
2. Izņemiet filtra ieliktni (2) no spiediena atdalītāja un iztīriet.
3. Ja piesārņojums ir ļoti liels, nomainiet filtra ieliktni.
4. Ielieciet filtra ieliktni un atkal ieskrūvējiet vītņoto tapu spiediena atlokā.

Ierīces filtrs SWING airless - ievietojums spiediena atlokā:

- art. nr. 00472953

Att. 80: Filtra ieliktna tīrīšana

5.12 Rīcība traucējumu gadījumā

Rīcība traucējumu gadījumā

Principā jāievēro:

1. Ja rodas traucējumi, kas rada tiešu apdraudējumu personām vai mantai, uzreiz veiciet avārijas apturēšanas funkciju.
2. Nosakiet traucējuma iemeslu.
3. Ja traucējumu novēršanai ir nepieciešami darbi bīstamajā zonā, izslēdziet iekārtu un nodrošiniet pret atkārtotu ieslēgšanu.
4. Par traucējumu uzreiz informējiet atbildīgo personu darba vietā.
5. Atkarībā no traucējuma veida tas jānovērš pilnvarotiem speciālistiem vai saviem spēkiem.



Turpmāk redzamajā traucējumu tabulā ir norādītas personas, kurām ir tiesības novērst traucējumus.

Lietošana



5.12.1 Drošība

Personāls

- Šeit raksturotos traucējumu novēršanas darbus, ja nav norādīts citādi, var veikt operators.
- Dažus darbus drīkst veikt tikai īpaši apmācīts speciālists vai tikai ražotājs, par to atsevišķi ir norādīts atsevišķu traucējumu aprakstos.
- Darbus ar elektrisko iekārtu principā drīkst veikt tikai elektriķi.

Personiskais aizsargaprīkojums

Visos apkopes darbos lietojiet šādu aizsargaprīkojumu:

- Darba aizsargapģērbs
- Aizsargbrilles
- Aizsargcimdi
- Aizsargapavi

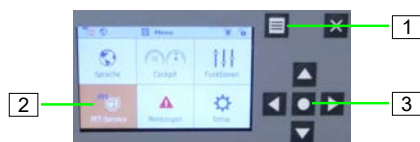
5.12.2 Traucējumi

Nākamajā nodaļā ir raksturoti iespējamie traucējumu iemesli un to novēršanas darbi.

Ja rodas vairāk traucējumu, saīsiniet apkopes intervālus atbilstoši faktiskajai slodzei.

Ja traucējumus nevar novērst, veicot turpmāk minētos norādījumus, sazinieties ar tirgotāju.

5.12.3 Diagnostika



Att. 81: PFT servisa atvēršana



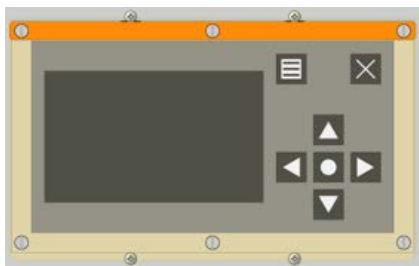
Att. 82: Diagnostika

Iekārtā ir pieejama diagnostika, ko var atvērt šādi:

1. Nospiežot taustiņu (1), atveriet galveno izvēlni.
2. Ar bulttaustiņiem izvēlieties lauku „PFT serviss” (2) un tad apstipriniet, nospiežot taustiņu (3).
- ✓ Atveras diagnostika (4).

Diagnostika kontrolē iekārtas ieejas un izejas, lai traucējuma gadījumā varētu vienkāršāk un ātrāk noteikt iemeslu.

5.12.4 Traucējumu indikatori



Att. 83: Traucējumu indikatori

Šī ierīce parāda traucējumus:

- Visi traucējumi un kļūdu ziņojumi tiek parādīti SWING L airless c displejā.
- Lai novērstu traucējumus un kļūdu ziņojumus, lietotājs tiek vadīts caur displejā attēloto izvēlni.

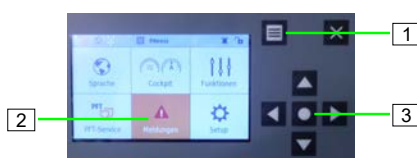
5.12.4.1 Kļūdu ziņojumi



Att. 84: Zvana simbols

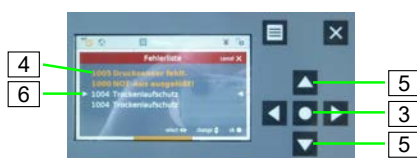
- Ja zvans (1) mirgo, ir saņemts kļūdas ziņojums.

5.12.4.2 Kļūdu ziņojumu rādīšana



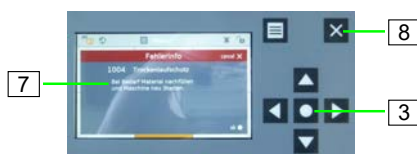
Att. 85: kļūdu ziņojumu rādīšana

- Nospiežot taustiņu (1), atveriet galveno izvēlni.
- Ar bulttaustiņiem izvēlieties lauku „Ziņojumi” (2) un tad apstipriniet, nospiežot taustiņu (3).
- ✓ Atveras kļūdu ziņojumi.



Att. 86: Ziņojumi

- Aktuālais kļūdas ziņojums ir iezīmēts ar krāsu (4).
- Ar bulttaustiņiem (5) var izvēlēties arī citus kļūdu ziņojumus.
- Izvēli var pazīt pēc baltā marķējuma (6).
- Nospiežot taustiņu (3), apstipriniet izvēli.



Att. 87: Kļūdas ziņojuma novēršanas apraksts

- Parādās apraksts (7) par iespējamo kļūdas novēršanu.
- Novērsiet kļūdu.
- Lai pēc tam aizvērtu aprakstu, nospiediet taustiņu (3) vai taustiņu (8).
- Lai atgrieztos galvenajā izvēlnē, vēlreiz nospiediet taustiņu (8).

Lietošana



5.12.4.3 Kļūdu kodi

Saziņai ar tirgotāju vai karsto līniju pie kļūdu ziņojumiem ir pievienoti šādi kodi:

Kļūdas kods	Kļūdas ziņojums
1000	Nostrādājusi AVĀRIJAS APTURĒŠANA
1001	Sūkņa gala slēdzis
1002	Nostrādājis motora aizsardzības slēdzis
1003	Pārāk zems ūdens spiediens
1004	Aizsardzība, ja darbs notiek bez šķidruma
1005	Nav spiediena sensora
2001	Tālvadība/nav izolētā spraudņa
3000, 3001, 3002, 3003, 3006, 3007, 3008, 3009, 3047, 3059, 3079, 3083, 3999	Frekvences pārveidotāja traucējums
4001	Sūkņi pārkarsis
4002	Nav pieslēgts sūkņa PTC
4003	Sūkņa PTC īsslēgums



5.12.5 Traucējumu tabula

Traucējums	Iespējamais iemesls	Kļūdu novēršana	Novērš
Mašīna nedarbojas ar elektrostrāvu	Elektrības pievads nav kārtībā	Salabojiet elektrības pievadu	Servisa tehniķis
	Galvenais slēdzis nav ieslēgts	Ieslēdziet galveno slēdzi	Operators
	FI aizsargslēdzis tika iedarbināts	Atiestatiet noplūdes strāvas aizsargslēdzi	Servisa tehniķis
	Iedarbojies dzinēja aizsargslēdzis	Sadales skapī pagrieziet motora drošības slēdzi 1. pozīcijā	Servisa tehniķis
	Frekvences pārveidotājam ir defekts	Nomainīt frekvences pārveidotāju	Servisa tehniķis
	Bojāts kontaktors	Nomainiet kontaktoru	Servisa tehniķis
	Drošinātājs ir bojāts	Nomainiet drošinātāju	Servisa tehniķis
Iekārta nesāk darboties Materiāls	Materiāla tvertnē pārāk sabiezējis materiāls	Iztukšojiet materiāla tvertni un atkal ieslēdziet iekārtu	Operators
	Sūknis ķeras, neatvienojas	Demontēt sūkni un atdalīt	Operators
Sūkņa motors nedarbojas	Bojāts sūkņa dzinējs	Nomainiet sūkņa dzinēju	Servisa tehniķis
	Bojāts pieslēguma vads	Nomainiet pieslēguma vadu	Servisa tehniķis
	Pieslēguma kabelis nav pievienots	Pievienojiet pieslēguma kabeli	Servisa tehniķis
	Motora drošības slēdzis bojāts vai ir nostrādājis	Nomainiet bojāto motora drošības slēdzi vai atiestatiet to	Servisa tehniķis
Pēc Tsa laika iekārta paliek stāvēt	Spiediena sensoram ir defekts	Pārbaudīt spiediena sensoru vai nomainīt	Servisa tehniķis
	Izslēgšanas spiediens ir pārāk zemu noregulēts	Paaugstināt izslēgšanas spiedienu	Operators
Iekārta neizslēdzas	Spiediena sensoram ir defekts	Pārbaudīt spiediena sensoru vai nomainīt	Servisa tehniķis
Izsmidzināšanas ierīce nav hermētiska	Detaļas izsmidzināšanas pistolē ir netīras vai nodilušas	Notīriet vai nomainiet izsmidzināšanas pistoles detaļas	Servisa tehniķis
Sprauslas bloks nav hermētisks	Sprausla tika nepareizi samontēta	Salikt sprauslu pareizi kopā	Operators
	Sprauslā nav blīve	Ielikt blīvi	Operators
	Blīve ir netīra	Iztīrīt blīvi	Operators
Slikts izsmidzināšanas attēls	Materiāls ir biezs	Atšķaidīt materiālu	Operators
	Izsmidzināšanas sprausla ir netīra vai nodilusi	Iztīriet vai nomainiet izsmidzināšanas sprauslu	Operators
	Izsmidzināšanas sprausla ir aizbāzta	Iztīrīt izsmidzināšanas sprauslu	Operators

Lietošana



Traucējums	Iespējamais iemesls	Kļūdu novēršana	Novērš
	Rotors nolietots vai tam ir defekts	Aizvietot rotoru	Servisa tehniķis
	Rotors par dziļu spiediena atlokā	Aizvietot spiediena atloku	Servisa tehniķis
	Nav oriģinālo PFT rezerves daļu	Izmantot oriģinālās PFT rezerves daļas	Servisa tehniķis
Izsmidzināšanas pistole neizsmidzina	Izsmidzināšanas sprausla ir aizbāzta	Iztīrīt izsmidzināšanas sprauslu	Operators
	Izsmidzināšanas sprausla ir nepareizi samontēta	Pagriezt izsmidzināšanas sprauslu pareizā virzienā	Operators

5.12.6 Šļūtenu aizsērējumi

Pazīmes

Aizsērējumi var rasties spiediena atdalītājā vai augstspiediena šļūtenēs.

Pazīmes:

- Ļoti augsts sūknēšanas spiediens
- Sūkņa bloķēšanās
- Sūkņa motora smagnēja gaita, respektīvi, bloķēšanās
- No izsmidzināšanas pistoles nenāk laukā materiāls

Iemesli

- Ļoti nodilušas augstspiediena šļūtenes
- Aizlocītas augstspiediena šļūtenes
- Spiediena atloka aizsērējums
- Liels sašaurinājums savienojumos
- Noplūde savienojumos
- Slikti sūknējams un atslāņojies materiāla maisījums

Augstspiediena šļūtenes sākotnējie bojājumi



Ja augstspiediena šļūtenei tiek pārbraukts pāri ar vieglo automobili vai kravas automobili, šļūtene var tikt smagi bojāta un atrasties zem spiediena.

Ja ir vecas augstspiediena šļūtenes, bojājumu risks paliecinās. Augstspiediena šļūtenes jāmaina vēlākais pēc 5 gadiem.

5.12.7 Šļūtenes aizsērējumu novēršana

⚠ BRĪDINĀJUMS



Apdraudējums, ko rada izplūstošs materiāls!

Nekad neatbrīvojiet šļūtenes savienojumus, kamēr sistēmas spiediens nav pilnībā samazinājies! Sūkņējais maisījums var ar spiedienu izplūst un izraisīt smagas traumas, īpaši acu traumas.

Saskaņā ar celtnieku savienības drošības pasākumu noteikumiem personām, kurām uzticēti aizsērējumu novēršanas darbi, drošības iemeslu dēļ jāvalkā personīgie aizsardzības līdzekļi (aizsargbrilles, cimdi) un jānosťājas tā, lai izplūstošais materiāls nevarētu viņu aizskart. Tuvumā nedrīkst atrasties citas personas.

5.12.7.1 Ļaujiet sūknim darboties atpakaļgaitā



1. Galveno slēdzi (1) pagriežiet pozīcijā „I”.
2. Sūkņa motora izvēles slēdzi (2) pārslēdziet pozīcijā „pa kreisi”, līdz spiediena sensors displejā rāda „0 bar”.
3. Pagriežiet galveno slēdzi pozīcijā „0”.

Att. 88: Atpakaļgaita

5.12.7.2 Apgriežamās sprauslas pagriešana



Aizsērējusi sprausla var pasliktināt uzsmidzinātā materiāla izskatu:

1. Pagriežiet sprauslas rokturi (1) par 180°, lai sprauslas roktura platākā daļa būtu vērsta uz priekšu.
2. Galveno slēdzi (2) pagriežiet pozīcijā „I”.
3. Ieslēdziet sūkņa motora izvēles slēdzi (3) pozīcijā „pa labi”.
4. Izsmidzināšanas pistoli turiet spainī un spiediet mēlītes sviru (4), lai likvidētu aizsērējumu.
5. Pēc tam sūkņa motora izvēles slēdzi (3) pārslēdziet pozīcijā „pa kreisi”, līdz spiediena sensors displejā rāda „0 bar”.
6. Pagriežiet galveno slēdzi (2) pozīcijā „0”.
7. Pagriezt sprauslas rokturi (1) atkal par 180° un novietot izejas pozīcijā.

Att. 89: Aizsērējuma likvidēšana

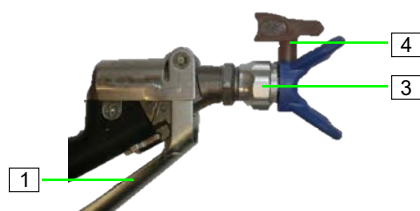


Att. 90: Apgriežamās sprauslas tīrīšana

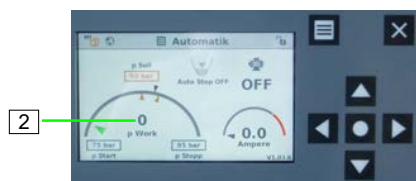
Lietošana



5.12.7.3 Blīvējums nemazinās



Att. 91: Izlīdīt izsmidzināšanas sprauslu



Att. 92: Spiediena kontrole

⚠ BRĪDINĀJUMS



Pārspiediens mašīnā!

Atverot mašīnas detaļas, tās var nekontrolēti ātri izlekt un savainot operatoru.

- Mašīnu atvērt tikai tad, kad sistēmas spiediens ir nokritis līdz „0 bāriem”.

⚠ BRĪDINĀJUMS



Traumu risks, ko rada izplūstošs materiāls!

Izplūstošs materiāls var izraisīt acu un sejas ievainojumus.

- Nekad neskatīties iekšā izsmidzināšanas iekārtā.
- Nekad nestrādāt bez aizsardzības līdzekļiem.
- Vienmēr nostāties tā, lai izplūstošais materiāls nevarētu aizskart personu.

- Izsmidzināšanas pistoli turiet spainī un spiediet mēlītes sviru (1) tik ilgi, līdz spiediena sensors displejā (2) rāda „0 bar”.
- Atskrūvējiet uznavuzgriezni (2) un noņemiet apgriežamo sprauslu (3) no izsmidzināšanas pistoles.
- Aizsērējumu no apgriežamās sprauslas izpūtiet ar gaisu vai izmērcējiet ūdenī.
- Ja aizsērējumu neizdodas likvidēt, uzsitiet pa sprauslas plakano aizmuguri.

NORĀDE



Darbības laikā šad un tad notīriet apgriežamo sprauslu, lai samazinātu materiāla uzkrāšanos un šādi izvairītos no aizsērējuma riska.

Neievietojiet izsmidzināšanas pistoli šķīdinātājā, jo šādi var sabojāt izsmidzināšanas pistoles blīves.

5.12.7.4 Iekārtas atkārtota ieslēgšana pēc aizsērējuma atbrīvošanas



Att. 93: Atkal ieslēdziet mašīnu

- Galveno slēdzi (1) pagrieziet pozīcijā „I”.
- Ieslēdziet sūkņa motora izvēles slēdzi (2) pozīcijā „pa labi”.
- Iekārta atkal sāk darboties, tiklīdz mēlītes svira tiek piespiesta pie izsmidzināšanas pistoles.

6 Apkope

6.1 Drošība

Personāls

- Šeit aprakstītos tehniskās apkopes darbus drīkst veikt tikai operators, ja nav noteikts citādi.
- Atsevišķus tehniskās apkopes darbus drīkst veikt tikai speciāli izglītoti speciālisti vai tikai ražotājs.
- Darbus ar elektrisko iekārtu principā drīkst veikt tikai elektriķi.

Pamatnoteikumi

⚠ BRĪDINĀJUMS



Traumu risks nepareizi veiktu apkopes darbu dēļ!

Nepareiza apkope var izraisīt nopietnu kaitējumu personām vai bojājumus.

- Pirms darbu uzsākšanas nodrošiniet pietiekamu montāžas brīvību.
- Ievērot kārtību un tīrību montāžas vietā! Vaļīgas viena aiz otras vai apkārt izmētātas detaļas vai darbarīki ir negadījumu iemesls.
- Ja tika noņemtas detaļas, ņemt vērā pareizu montāžu, iebūvēt atkal visus stiprinājuma elementus un ievērot skrūvju griezes momentu.

Elektriskā iekārta

⚠ BĪSTAMI



Dzīvības apdraudējums elektriskās strāvas dēļ!

Saskaroties ar strāvu vadošām detaļām, rodas dzīvības apdraudējums. Ieslēgtas elektriskās detaļas var izraisīt nekontrolētas kustības un vissmagākās traumas.

- Pirms darbu sākuma izslēdziet elektroapgādi un nodrošiniet pret atkārtotu ieslēgšanu.

6.1.1 Pieslēguma vada noņemšana



Att. 94: Pieslēguma vada noņemšana

Elektriskā iekārta

⚠ BRĪDINĀJUMS



Dzīvības apdraudējums elektriskās strāvas dēļ!

Saskaroties ar strāvu vadošām detaļām, rodas dzīvības apdraudējums. Ieslēgtas elektriskās detaļas var izraisīt nekontrolētas kustības un vissmagākās traumas.

Tāpēc:

- Pirms darbu sākuma izslēdziet elektroapgādi un nodrošiniet pret atkārtotu ieslēgšanu.
- Pārtrauciet elektroapgādi, noņemot pieslēguma vadu.

Apkope



Nodrošināšana pret atkārtotu
ieslēgšanu

⚠ BRĪDINĀJUMS



**Dzīvības apdraudējuma neatļautas atkārtotas
ieslēgšanas dēļ!**

Traucējumu novēršanas darbos rodas elektroapgādes
neatļautas ieslēgšanas risks. Tas rada dzīvības apdraudē-
jumu personām bīstamajā zonā.

Tāpēc:

- Pirms darbu sākšanas jāizslēdz energoapgāde un jānodrošina pret atkārtotu ieslēgšanos.

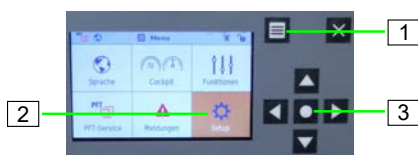
6.2 Vides aizsardzība

Vides aizsardzība

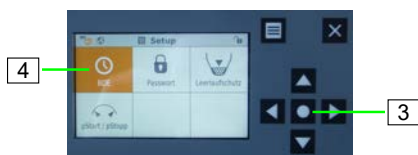
Apkopes darbu laikā ievērojiet šādus vides aizsardzības norādījumus:

- Visās eļļošanas vietās, kas tiek eļļotas manuāli, savāciet izplūdušo, izlietoto vai lieko smērvielu un likvidējiet saskaņā ar piemērojamajiem noteikumiem.
- Apmainīto eļļu savākt piemērotās tvertnēs un utilizēt saskaņā ar spēkā esošajiem noteikumiem.

6.3 Darba stundu skaitītāji



Att. 95: Iestatījumu atvēršana



Att. 96: Darba stundu skaitītāja atvēršana



Att. 97: Darba stundu skaitītāji

Iekārtā ir darba stundu skaitītāji, kas paredzēti iekārtai un sūkņa
blokam, un tos var apskatīt un atiestatīt šādi:

1. Nospiežot taustiņu (1), atveriet galveno izvēlni.
2. Ar bulttaustiņiem izvēlieties lauku "Iestatījumi (2) un tad apstipriniet, nospiežot taustiņu (3).
- ✓ Atveras iestatījumu izvēlne.
3. Ar bulttaustiņiem izvēlieties lauku „BDE“ (4) un tad apstipriniet, nospiežot taustiņu (3).
- ✓ Atveras darba stundu skaitītājs.
4. Nospiežot taustiņu (3), var atiestatīt sūkņa bloka darba stundu skaitītāju (5), piemēram, pēc sūkņa bloka nomaiņas.

NORĀDE



Iekārtas darba stundu skaitītāju (6) nevar atiestatīt.

6.4 Tehniskās apkopes plāns

Nākošajos paragrāfos ir aprakstīti tehniskās apkopes darbi, kuri ir nepieciešami optimālai ekspluatācijai bez traucējumiem.

Tiklīdz regulāru kontroļu laikā ir atzīts paaugstināts nolietojums, samazināt nepieciešamos apkopes intervālus saskaņā ar faktisko nodiluma parādīšanos.

Ja ir jautājumi par apkopes darbiem un intervāliem, sazināties ar ražotāju, skatiet servisa centra adresi lapas aizmugurē.



Tehniskās apkopes darbiem ir tikai dažas kontroles.

Svarīgākā apkope ir rūpīga tīrīšana pēc lietošanas.

Intervāls	Tehniskās apkopes darbs	Jāveic
Katru dienu	Vizuālā un funkcijas pārbaude visām drošības ierīcēm	Operators
	Pārbaudīt visas nodilušās daļas	
	Pārbaudīt spiediena šļūtenes un skrūvju savienojumus	
	Pārbaudīt drošības sviru pie izsmidzināšanas pistoles	
	Elektrisko kabeļu vizuālā pārbaude	
	Filtra ieliktna tīrīšana	
Katru mēnesi	Blīvējumu ieeļļošana	Operators
Katru gadu	Pārbaudīt un pievilkt skrūvētos savienojumus	Servisa tehniķis

Tab. 1: Nosaukums

6.5 Apkope

Tiklīdz regulāru kontroļu laikā ir atzīts paaugstināts nolietojums, samazināt nepieciešamos apkopes intervālus saskaņā ar faktisko nodiluma parādīšanos.

Ja ir jautājumi par apkopes darbiem un intervāliem, sazināties ar ražotāju, skatiet servisa centra adresi lapas aizmugurē.

Apkope



6.5.1 Izpilda servisa tehniķis



Servisa tehniķis ir atbildīgs par mašīnu montāžu un nodošanu ekspluatācijā. Turklāt servisa tehniķi veic apkopes un remontdarbus. Ja ir nepieciešams darbs pie sadales skapja vai citām elektriskajām daļām, servisa tehniķim ir jābūt pabeigtai profesionālai elektriķa apmācībai.

6.5.2 Filtra ieliktna tīrīšana

⚠ BRĪDINĀJUMS



Pārspiediens mašīnā!

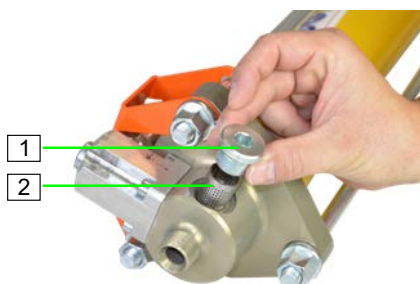
Atverot mašīnas detaļas, tās var nekontrolēti ātri izlekt un savainot operatoru.

- Mašīnu atvērt tikai tad, kad sistēmas spiediens ir nokritis līdz „0 bāriem”.

NORĀDE



Filtra ieliktnis ir jātīra katru dienu!



1. No spiediena atloka izskrūvējiet vītņoto tapu (1).
2. Izņemiet filtra ieliktni (2) no spiediena atdalītāja un iztīriet.
3. Ja piesārņojums ir ļoti liels, nomainiet filtra ieliktni.
4. Ielieciet filtra ieliktni un atkal ieskrūvējiet vītņoto tapu spiediena atlokā.

Ierīces filtrs SWING airless - ievietoja spiediena atlokā:

- art. nr. 00472953

Att. 98: Filtra ieliktna tīrīšana

6.5.3 Sūkņa nomaīņa

⚠ UZMANĪBU



Traumu risks uz karstām virsmām!

Sūkņa bloks darbības laikā atkarībā no slodzes un izmantošanas ilguma var uzkarst.

- Tāpēc ir jārūpējas, lai sūkņa bloks darbības laikā un uzkaršanas pakāpei proporcionālā laika posmā pēc darba nesaskartos ar atsegtām ķermeņa daļām.



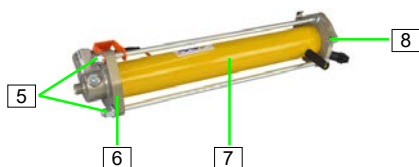
Att. 99: Roktura noņemšana



Att. 100: Skrūvju atskrūvēšana



Att. 101: Sūkņa bloka atvienošana



Att. 102: Sūkņa bloka nomaiņa

1. Lai atvieglotu sūkņa bloka montāžu, nolieciet iekārtu uz aizmugurējās stīpas.
2. Nospiediet spiedpogu (1) un izvelciet no rāmja nešanas vai stumšanas rokturi (2).
3. Atskrūvējiet savienojumu (3), kas paredzēts spiediena atvienošanas kabelim.
4. Atskrūvējiet skrūves (4) uz sūknēšanas atloka.
5. Uzmanīgi noņemiet sūkņa bloku, pagriežot pretēji pulksteņrādītāju virzienam.

⚠ UZMANĪBU



Saspiedumu risks pie sūkņa bloka!

Demontējot un iemontējot sūkņa bloku, ņemiet vērā tā svaru.

6. No savilces noskrūvējiet uzgriežņus (5).
7. Noņemiet spiediena atloku (6) un notīriet.
8. Noņemiet sūkņa vienību (7) (rotoru un statoru).
9. Notīriet sūknēšanas atloku (8).
10. Ielieciet jaunu rotoru un statoru.
11. Piemontējiet spiediena atloku (6) un pievelciet uzgriežņus (5).

NORĀDE



Pievilkšanas griezes moments savilces uzgriežņiem ir 35 - 40 Nm, šis norādījums jāievēro obligāti!

NORĀDE



Samontētu sūkni (rotors statorā) glabājiēt tikai dažas dienas, jo ilgākas glabāšanas gadījumā rotors un stators var neatdalāmi savienoties.

NORĀDE



Pirms montāžas noteikti apsmidziniet sūkni (rotoru statorā) ar montāžas aerosolu, jo pretējā gadījumā nepieciešamais sūkņa motora atdalīšanas griezes moments ir pārāk liels.

- Montāžas aerosols PFT rotoram/statoram art. Nr. 00588821

6.5.4 Blīvējumu ieeļļošana



1. Blīvējuma eļļošanas nipelis (1) reizi mēnesī ir jāieziež ar tirdzniecībā pieejamu smērvielu.

Att. 103: Blīvējumu ieeļļošana

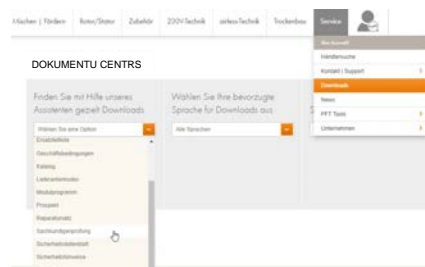
6.6 Pasākumi pēc apkopes

Pēc apkopes darbu beigām un pirms pirmās ieslēgšanas veiciet sekojošas darbības:

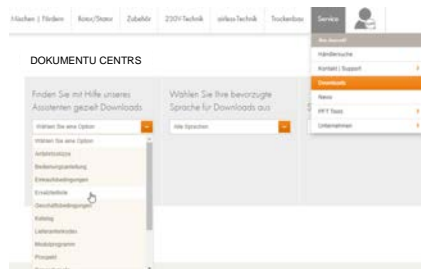
1. Pārbaudiet visu iepriekš atskrūvēto skrūvsavienojumu ciešu nostiprinājumu.
2. Pārbaudiet, vai ir uzstādīti atpakaļ visi iepriekš noņemtie aizsargmehānismi un vāki.
3. Pārliecinieties, ka ir no darba zonas ir aizvākti visi izmantotie instrumenti, materiāli un cits aprīkojums.
4. Notīriet darba vietu un savāciet visas vielas, kas varētu būt izplūdušas, piem., šķidrumi, apstrādes materiāls vai tamlīdzīgi.
5. Pārliecinieties, ka nevainojami darbojas visas iekārtas drošības ierīces.

6.7 Atkārtota pārbaude/eksperta pārbaude

- Būvmašīnas atbilstoši lietošanas apstākļiem un darba apstākļiem pēc vajadzības, tomēr vismaz reizi gadā, ekspertam ir jāpārbauda, vai tās ir darbam drošā stāvoklī.
- Spiedvertnes jāpārbauda noteiktās ekspertu veiktās pārbaudēs.
- Pārbaudes rezultāti ir jādokumentē un jāuzglabā līdz nākamajai pārbaudei.
- Ar dokumentiem ekspertīzes veikšanai var iepazīties internetā www.pft.net.
- Atveriet Dokumentu centru sadaļā Serviss → Lejuplādes
- Izvēlieties kategoriju Ekspertīze, lai piekļūtu visiem attiecīgajiem pārbaudes dokumentiem.



6.8 Rezerves daļu saraksts



Ar mašīnu rezerves daļu sarakstiem var iepazīties internetā www.pft.net.

- Atveriet Dokumentu centru sadaļā Serviss → Lejuplādes
- Izvēlieties kategoriju Rezerves daļu saraksts
- Izvēlieties arī mašīnu, kuru meklējat.

6.8.1 Piederumi



Ieteicamos piederumus/papildu aprīkojumu jūs atradīsiet PFT Mašīnu un iekārtu katalogs vai www.pft.net

Demontāža



7 Demontāža

Pēc ekspluatācijas beigām ierīce ir jādemontē un jānodod pārstrādei vai glabāšanai videi draudzīgā veidā.

7.1 Drošība

Personāls

- Demontāžu drīkst veikt tikai īpaši apmācīts speciālists.
- Darbus ar elektrisko iekārtu drīkst veikt tikai elektriķi.

Pamatnoteikumi

⚠ BRĪDINĀJUMS



Traumu risks nepareizas demontāžas dēļ!

Uzkrāta atlikusī enerģija, stūrainas detaļas, smalles un stūri, kas var būt ierīcei vai vajadzīgiem instrumentiem, var izraisīt traumas.

Tāpēc:

- Pirms darba sākšanas rūpēties, lai būtu pietiekami daudz vietas.
- Rīkoties uzmanīgi ar detaļām, kurām ir asas malas.
- Ievērot kārtību un tīrību darba vietā! Vaļīgas sakrautas vai izmētātas detaļas un instrumenti ir negadījumu avoti.
- Pareizi demontēt detaļas. Nemiet vērā detaļu daļēji lielo pašmasu. Ja nepieciešams, izmantojiet pacelājus.
- Nofiksēt detaļas, lai tās nevarētu nokrist vai apgāzties.
- Neskaidrību gadījumā vērsties pie tirgotāja.

Elektriskā iekārta

⚠ BĪSTAMI



Dzīvības apdraudējums elektriskās strāvas dēļ!

Saskaroties ar strāvu vadošām detaļām, rodas dzīvības apdraudējums. Ieslēgtas elektriskās detaļas var izraisīt nekontrolētas kustības un vissmagākās traumas.

Tāpēc:

- Pirms demontāžas izslēdziet elektroapgādi un pilnībā atvienojiet.



7.2 Demontāža

Šķirošanas nolūkā notīriet ierīci un izjauciet to, ievērojot piemērojamās darba un vides aizsardzības noteikumus.

Pirms demontāžas sākuma:

- Izslēdziet ierīci un nodrošiniet pret atkārtotu ieslēgšanu.
- Fiziski atvienojiet no ierīces visu elektroapgādi, izlādējiet uzkrāto atlikušo enerģiju.
- Darba šķidrumi un palīgvielas, kā arī atlikušie pārstrādes materiāli ir jāsavāc un jālikvidē atbilstoši vides noteikumiem.

Likvidācija



8 Likvidācija

Ja nav vienošanās par paņemšanu atpakaļ vai likvidāciju, izjauktas sastāvdaļas nododiet otrreizējai pārstrādei.

- Metālu nododiet metāllūžņos.
- Plastmasas elementus nododiet pārstrādei.
- Pārējos materiālus likvidējiet atkarībā no materiāla īpašībām.

NORĀDE



Kaitējums videi nepareizas likvidācijas dēļ!

- Elektriskie atkritumi, elektroniskie komponenti, smērvielas un citas palīgvielas ir uzskatāmi par speciālajiem atkritumiem, ko drīkst likvidēt tikai licencēti uzņēmumi!



Vietējās pašvaldības iestādes vai speciāli likvidācijas uzņēmumi sniegs informāciju par likvidāciju atbilstoši vides noteikumiem.



PFT - ALWAYS AT YOUR SITE



Knauf PFT GmbH & Co. KG
Postfach 60 97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53 97346 Iphofen
Vācija

Tālrunis: +49 9323 31-760
Telefakss: +49 9323 31-770
Tehniskais diennakts tālrunis: +49 9323 31-1818
info@pft.net
www.pft.net
