

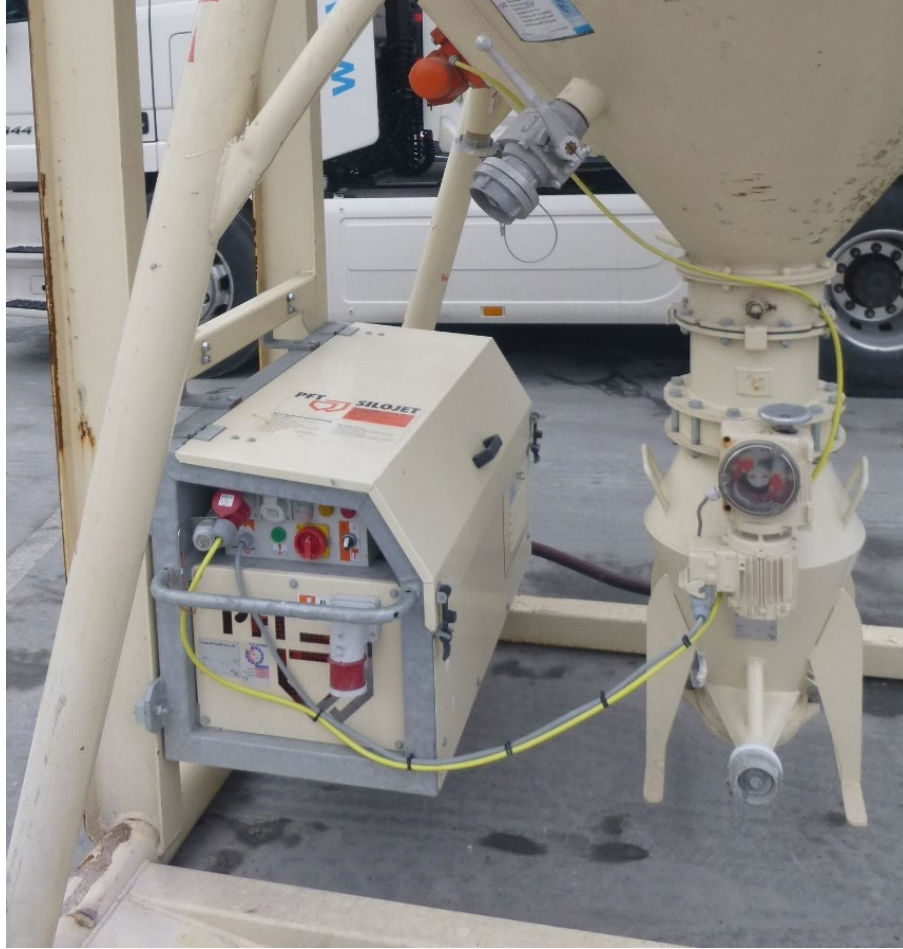


Kullanım kılavuzu

PFT TAŞIMA SİSTEMİ

PFT SILOJET III T

Bölüm 2 Genel bakış – Kullanım



Kullanım kılavuzu ürün numarası: 00727115

Parça listesi ürün numarası-Makine: 00045837 RAL9010

Parça listesi ürün numarası-Makine: 00106521 RAL1015

Parça listesi ürün numarası-Makine: 00105407 RAL2004



Herhangi bir çalışmaya başlamadan önce kullanım kılavuzunu okuyun!

© Knauf PFT GmbH & Co. KG
Posta kodu 60 97343 Iphofen
Einersheimer StraÙe 53 97346 Iphofen
Almanya

Tel.: +49 9323 31-760
Faks: +49 9323 31-770
Teknik danışma hattı +49 9323 31-1818

info@pft.net
www.pft.net



1 İçindekiler

1	İçindekiler	3	18.1	SILOJET III T RAL9010 ürün numarası 00045837	17
2	AB Uygunluk beyanı	5	18.2	SILOJET III T RAL1015 silo havalandırmalı ürün numarası 00106521	17
3	Kontrol	6	19	SILOJET III plus kontrol kabini çalışma türleri, 02.2021 itibariyle	18
3.1	Makine operatörü tarafından kontrol ...	6	19.1	SILOJET III plus kontrol kabini ürün numarası 00681407, zaman rölesi için potansiyometre ile	18
3.2	Periyodik kontrol	6	20	Fonksiyon	18
4	Genel bilgiler	7	20.1	Fonksiyon açıklaması – İş akışı	18
4.1	Kullanım kılavuzuna ilişkin bilgiler	7	20.2	Kısa açıklama	19
4.2	Kılavuzun daha sonra kullanmak üzere muhafaza edilmesi	7	21	Güvenlik kuralları	19
4.3	Bölmeler	7	22	Döner kompresörün amaca uygun kullanımı	19
5	Yedek parça listeleri	8	22.1	Döner kompresör kullanım amacı	19
6	QR kodu, 02.2021 itibariyle	8	22.2	Döner kompresör güvenlik düzenekleri	20
7	Donanım veya aksesuarlar	9	22.3	Döner kompresörün genel kurulumu ..	20
8	Teknik veriler	10	22.4	Döner kompresörde sıcak yüzey	20
8.1	Genel bilgiler	10	23	Nakliye, ambalaj ve depolama	21
8.2	Bağlantı değerleri	10	23.1	Nakliye için güvenlik talimatları	21
8.3	Çalışma koşulları	11	23.2	Nakliye muayenesi	22
8.4	Güç değerleri	11	23.3	Binek otomobil veya kamyon ile nakliye	22
9	Ses gücü seviyesi	11	24	SILOJET ile silo kurulumu	23
10	Titreşim	11	24.1	Ambalaj	23
11	Yapısı ve fonksiyonu	12	25	Kullanım	24
11.1	Yapı gruplarına genel bakış	12	25.1	Güvenlik	24
12	Quality-Control etiketi	12	26	Makinenin hazırlanması	25
13	Tip etiketi	13	27	Elektrik beslemesi bağlantısı	26
14	Döner kompresör / Basınç kumanda ünitesi	13	28	Taşıma haznesinin hazırlanması	26
15	Kontrol kabini ürün no. 00046174	14	28.1	Taşıma haznesinin siloya bağlanması ..	26
16	Kontrol kabini SILOJET III plus ürün no. 00681407	15	28.2	Taşıma hortumlarının bağlanması	26
17	SILOJET III T taşıma haznesi	16	28.3	Taşıma hatlarının döşenmesi	27
18	Çalışma türleri	17	29	Bağlantılar	28

İçindekiler

30 Silo çıkış klapesinin açılması.....	29	39.3 Emülgatör lastiğinin kontrol edilmesi /	41
31 Sağlığa zararlı tozlar	29	temizlenmesi	41
32 Çalıştırma	29	40 Bakım.....	41
32.1 Ana anahtar	29	40.1 Güvenlik	41
32.2 Taşıma işlemi.....	30	40.2 Bakım planı	43
33 SILOJET III plus kontrol kabini taşıma		40.3 Yağlama KDT3.140.....	43
işlemi, 02.2021 itibariyle	30	40.4 Yağlama KDT3.145.....	44
33.1 Dolum seviyesi dedektörü boş mesajı	31	41 Bakım çalışmaları	44
33.2 Taşınması zor malzeme	32	42 Filtrenin temizlenmesi	45
33.3 Kapatma.....	32	42.1 Filtre kapağının çözülmesi	45
34 Acil durumda durdurma	33	42.2 İtici genişliğinin kontrol edilmesi	
35 Elektrik kesintisinde yapılacaklar.....	33	KDT3.140	46
35.1 Gerilimsizliğin sağlanması	33	42.3 İtici genişliğinin kontrol edilmesi	
36 Arıza giderme çalışmaları.....	34	KDT3.145	46
36.1 Arıza durumunda yapılması		42.4 İtici genişliği KDT3.140	47
gerekenler	34	42.5 İtici genişliği KDT3.145	47
36.2 Arıza göstergeleri.....	35	42.6 Radyatörün temizlenmesi	47
36.3 Arızalar	35	42.7 Kontrol kabini üzerinde ve içinde	
36.4 Güvenlik	35	çalışırken.....	48
36.5 Arıza tablosu	36	43 Basınç kumanda ünitesinin kontrol	
37 Arıza giderme çalışmaları.....	37	edilmesi	50
37.1 Hortum tıkanıklıklarının giderilmesi....	37	43.1 Elle – “0” – Otomatik anahtarı	50
38 Çalışma sonu	38	44 Bakım yapıldıktan sonra alınacak	
38.1 Çalışma sonu veya çalışma kesintisi .	38	önlemler	50
38.2 Taşıma haznesinin çıkarılması	39	45 Sökme.....	51
39 Taşıma sisteminin temizlenmesi	39	45.1 Güvenlik	51
39.1 Temizlik	39	45.2 Sökme	52
39.2 Silo çıkış klapesinin kapatılması	39	45.3 Tasfiye.....	52
		46 İndeks	53



2 AB Uygunluk beyanı

Firma: Knauf PFT GmbH & Co. KG
Einersheimer Straße 53
97346 Iphofen
Germany

tamamen kendi sorumluluğunda olmak üzere aşağıda belirtilen makinenin:

Makine tipi: SILOJET
Cihaz türü: Pnömatik taşıma sistemi
Seri numarası:
Garantili ses gücü seviyesi: 101 dB

aşağıdaki CE yönergelerine uygunluğunu beyan eder:

- Gürültü Emisyonu ile İlgili Yönetmelik (2000/14/AT)
- Makine Emniyeti Yönetmeliği (2006/42/AT)
- Elektromanyetik Uyumluluk Yönetmeliği (2014/30/AT).

Gürültü Emisyonu ile İlgili Yönetmeliğe 2000/14/AT göre uygulanan uygunluk değerlendirme prosedürü:
Ek V ile birlikte Madde 14 paragraf 2 uyarınca dahili üretim kontrolü.

Bu beyan, yalnızca makinenin piyasaya sürüldüğü durum ile ilgilidir. Son kullanıcı tarafından sonradan takılan parçalar ve/veya müteakip müdahaleler dikkate alınmaz. Ürün, onay alınmadan modifiye edilir veya değiştirilirse beyan geçerliliğini kaybeder.

İlgili teknik belgelerin derlenmesi için yetkili temsilci:

Dipl. Ekonomi Mühendisi (FH) Michael Duelli, Einersheimer Straße 53, 97346 Iphofen.

Teknik belgeleri saklama yeri:

Knauf PFT GmbH & Co.KG, Teknik departman, Einersheimer Straße 53, 97346 Iphofen.

Iphofen, _____

Dr. York Falkenberg

Genel müdür

İmza sahibinin ayrıntıları

Yer, düzenleme tarihi

İsim ve imza

3 Kontrol

3.1 Makine operatörü tarafından kontrol



- Her vardiya başlamadan önce, makine operatörü komut ve güvenlik düzeneklerinin etkinliğini ve ayrıca koruyucu düzeneklerin doğru takılıp takılmadığını kontrol etmelidir.
- Çalışma sırasında, inşaat makineleri, güvenli bir durumda olduklarından emin olmak için makine operatörü tarafından kontrol edilmelidir.
- Güvenlik düzeneklerinde eksiklikler veya güvenli çalışmayı bozan başka eksiklikler bulunursa, amir derhal bilgilendirilmelidir.
- İnsanları tehlikeye atan kusurlar durumunda, inşaat makinesi kusurlar giderilene kadar durdurulmalıdır.

3.2 Periyodik kontrol

- İnşaat makineleri, kullanım koşullarına ve çalışma koşullarına göre, ihtiyaca göre fakat yılda en az bir defa, bir bilirkişi tarafından operasyonel açıdan güvenli durumda olması bakımından kontrol edilmelidir.
- Basıncılı kaplar, öngörülen bilirkişi kontrollerine tabi tutulmalıdır.
- Kontrol sonuçları belgelenmeli ve en azından bir sonraki kontrole kadar saklanmalıdır.

SILOJET için BGR 183'e göre yıllık bilirkişi kontrolü için kontrol önerileri bu başlık altında yer almaktadır.

https://www.pft.net/de/mischen-foerdern/foerderanlagen/silotechnik/silojet.html#showtab-tab3435639_4

Highlights	Beschreibung	Einsatzgebiete	Downloads
Downloads			
Bezeichnung	Ausgabe	Dokumententyp	
SP24 SILOJET III T	Feb. 2020	Sachkundigenprüfung	 PDF 



4 Genel bilgiler

4.1 Kullanım kılavuzuna ilişkin bilgiler

Bu kullanım kılavuzu, cihazın kullanımı ile ilgili önemli bilgiler içermektedir. Güvenli çalışmanın ön koşulu, belirtilen tüm güvenlik talimatlarına ve kullanım talimatlarına uymaktır.

Ayrıca, cihazın kullanıldığı yerde geçerli yerel kaza önleme yönetmeliklerine ve genel güvenlik yönetmeliklerine uyulmalıdır.

Herhangi bir çalışmaya başlamadan önce kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyun! Ürünün bir parçasıdır ve cihazın hemen yakınında muhafaza edilerek personel tarafından her zaman erişilebilir olmalıdır.

Cihaz üçüncü şahıslara verilirken, kullanım kılavuzu da verilmelidir.

Bu talimattaki resimler, durumu daha iyi göstermek için her zaman ölçeklendirilmemiştir ve cihazın gerçek tasarımından biraz farklı olabilir.

4.2 Kılavuzun daha sonra kullanmak üzere muhafaza edilmesi

Kullanım kılavuzu, ürünün tüm kullanım ömrü boyunca muhafaza edilmelidir.



4.3 Bölümler

Kullanım kılavuzu 2 kitapçıktan oluşmaktadır:






- Bölüm 1 Emniyet
Genel güvenlik talimatları ürün numarası
00727121
- Bölüm 2 Genel bakış, Kullanım, Servis (bu kitapçık).

Cihazın güvenli bir şekilde kullanılabilmesi her iki bölüm dikkate alınmalıdır. İkisi birlikte kullanım kılavuzunu oluştururlar.

5 Yedek parça listeleri

<https://www.pft.net/de/service/downloads/index.php?t=0&p=2-6-3&s=0&q=>

DOKUMENTEN CENTER

<p>Finden Sie mit Hilfe unseres Assistenten gezielt Downloads</p> <p>Bedienungsanleitung </p> <p>Förderanlagen </p> <p>SILOJET </p>	<p>Wählen Sie Ihre bevorzugte Sprache für Downloads aus</p> <p>Alle Sprachen </p>	<p>Suche nach Downloads</p> <p>Suche </p>
--	--	--

SUCHERGEBNIS

Es wurden 3 Dokumente gefunden

Sortieren nach 

Bezeichnung ▲	Stand ◆	Dokumententyp ◆
---------------	---------	-----------------

BAL04_de PFT SILOJET III T

Dez. 2020

Bedienungsanleitung

 PDF



6 QR kodu, 02.2021 itibariyle



BİLGİ!

Kontrol kabini kapısındaki QR kodu üzerinden doğrudan doküman merkezine yönlendirileceksiniz. Buradan ilgili kullanım kılavuzunu indirebilirsiniz.



7 Donanım veya aksesuarlar

Makineye uygun donanım veya aksesuarları

<https://www.pft.net/de/mischen-foerdern/foerderanlagen/silotechnik/silojet.html>

internet adresinde veya PFT inşaat makinesi bayilerinde bulabilirsiniz.

AUSSTATTUNG / ZUBEHÖR

Ausstattung



SILOJET 145
400 V, 3 Ph, 50 Hz

Art.-Nr.:
00105407

Grundausrüstung:

Fördergefäß – tragbar

- Geeignet für Container/Siloesauslaufflansch Ø 250 mm
- Fassungsvermögen: 55 Liter / Gewicht: 86 kg / Höhe: 980 mm

▼ mehr anzeigen

Notwendiges Zubehör zur Inbetriebnahme

Nützliche Extras

<https://pft-iphofen.1kcloud.com/ep1Dz6fF/#0>



8 Teknik veriler

8.1 Genel bilgiler

SILOJET III T, 400 V, 3 Ph, 50 Hz, 8,1 kW RAL9010	00045837	
SILOJET III T, 400 V, 3 Ph, 50 Hz otomatik havalandırmalı RAL1015	00106521	
SILOJET 140, 400 V, 3 Ph, 50 Hz, 8,1 kW RAL2004	00105407	
Bilgi	Değer	Birim
Ağırlık	329	kg
Uzunluk	1280	mm
Genişlik	570	mm
Yükseklik	650	mm
Taşıma haznesi	86	kg
Kompresör KDT3.140 / KDT3.145	130	kg
İskelet komple.	78,5	kg
Kontrol kabini	18,2	kg

8.2 Bağlantı değerleri

Elektrik

Bilgi	Değer	Birim
Gerilim 3Ph./ 50 Hz	400	V
Elektrik tüketimi yakl.	19 / 17	A
Güç tüketimi	8,3 / 7,7	kW
CEE bağlantısı 5 kutuplu	32	A
Sigorta koruması en az	32 A Tip C	



Res. 1: Kontrol kabini motor koruma anahtarı ürün no. 00046174

	Güç	Ayar değeri	Tanım
Kompresör motoru KDT3.140	8,1 kW	18 A	Q2
Ayar tahriki	0,18 kW	0,65 A	Q3



Ses gücü seviyesi



Res. 2: Kontrol kabini motor koruma anahtarı ürün no. 00681407

	Güç	Ayar değeri	Tanım
Kompresör motoru KDT3.145	7,5 kW	16,2 A	Q2
Ayar tahriki	0,18 kW	0,65 A	Q3
Kontrol trafosu		0,63 A	Q4

8.3 Çalışma koşulları

Ortam

Bilgi	Değer	Birim
Sıcaklık aralığı	2-45	°C
Bağıl nem, maksimum	80	%

Süre

Bilgi	Değer	Birim
Bir kerede maksimum çalışma süresi	8	saat

8.4 Güç değerleri

Bilgi	Değer	Birim
Taşıma gücü, 140 m'de yakl.	20	Kg/dak
m* olarak taşıma mesafesi	140	Metre
Çalışma basıncı, maks.	2,5	bar
Kompresör hava gücü	122	Nm³/h

* Malzeme kalitesine, ağırlığına ve taşıma yüksekliğine göre referans değer

9 Ses gücü seviyesi

Garantili ses gücü seviyesi LWA

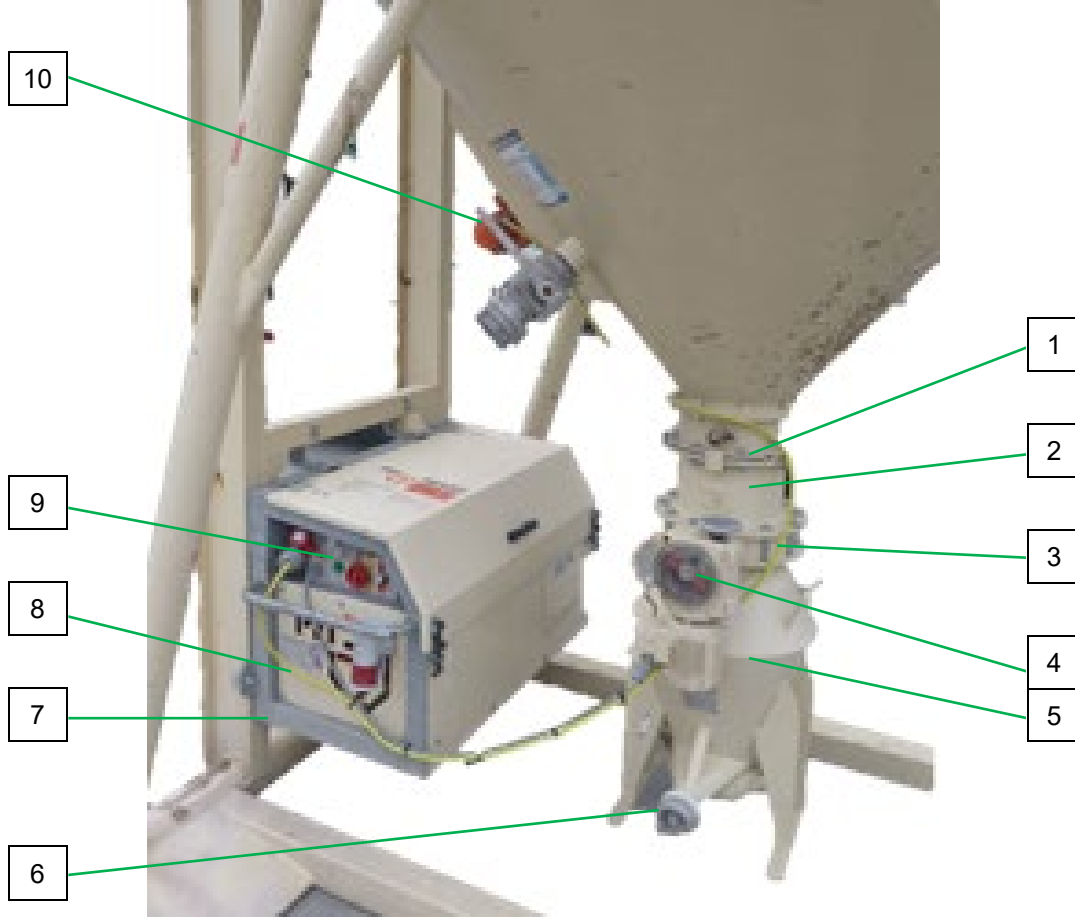
101 dB (A)

10 Titreşim

Üst uzuvların maruz kaldığı ivmenin ağırlıklı etkin değeri <2,5 m/s²

11 Yapısı ve fonksiyonu

11.1 Yapı gruplarına genel bakış



Res. 3: Yapı gruplarına genel bakış

- | | |
|-------------------------|---|
| 1. Silo klapesi | 6. Harç makinesine malzeme hortumu bağlantısı |
| 2. Ara parça | 7. SILOJET iskeleti |
| 3. Akış kontrol elemanı | 8. İskelet içinde döner kompresör KDT 3.140 / 3.145 |
| 4. Ayar tahriki Tip 6 | 9. İskelet içinde kontrol kabini |
| 5. Taşıma haznesi | 10. Vibratör |

12 Quality-Control etiketi

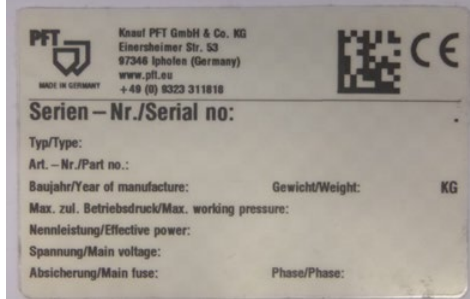


Res. 4: Quality-Control etiketi

Quality-Control etiketinin içerdiği bilgiler:

- AB direktiflerine göre onaylanmış CE
- Serial-No / Seri numarası
- Controller / İmza
- Control tarihi

13 Tip etiketi



Res. 5: Tip etiketi

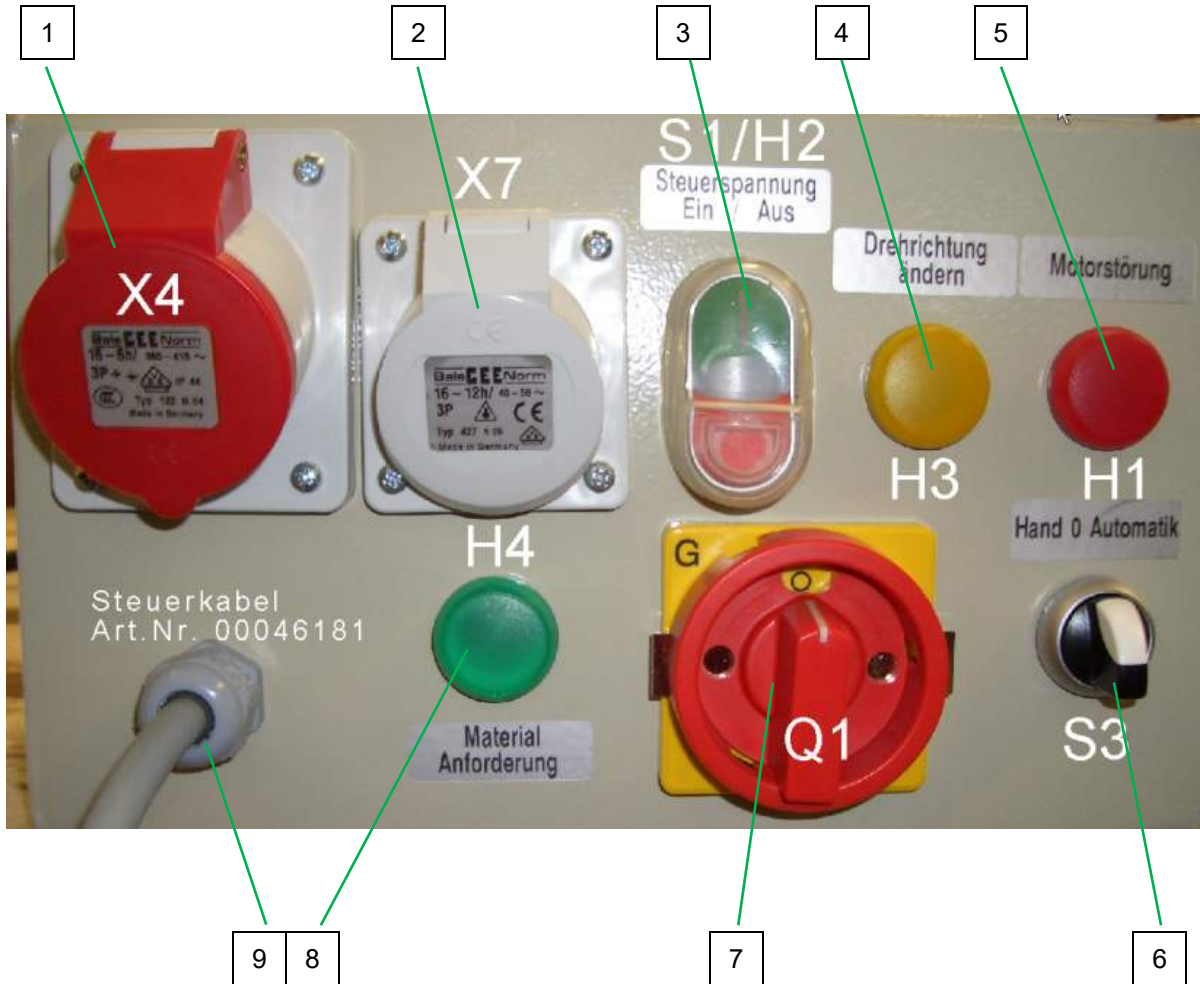
14 Döner kompresör / Basınç kumanda ünitesi



Res. 6: Döner kompresöre / Basınç kumanda ünitesine genel bakış

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. Susturucu | 5. Geri tepme valfi 1" Y parçası |
| 2. Manometre 0-4 bar | 6. Döner kompresör KDT 3.140 / 3.145 |
| 3. Taşıma haznesine sevk havası bağlantısı | 7. Basınç anahtarı 0,22-4 bar |
| 4. Emniyet valfi R 1/2" 2,5 bar | |

15 Kontrol kabini ürün no. 00046174

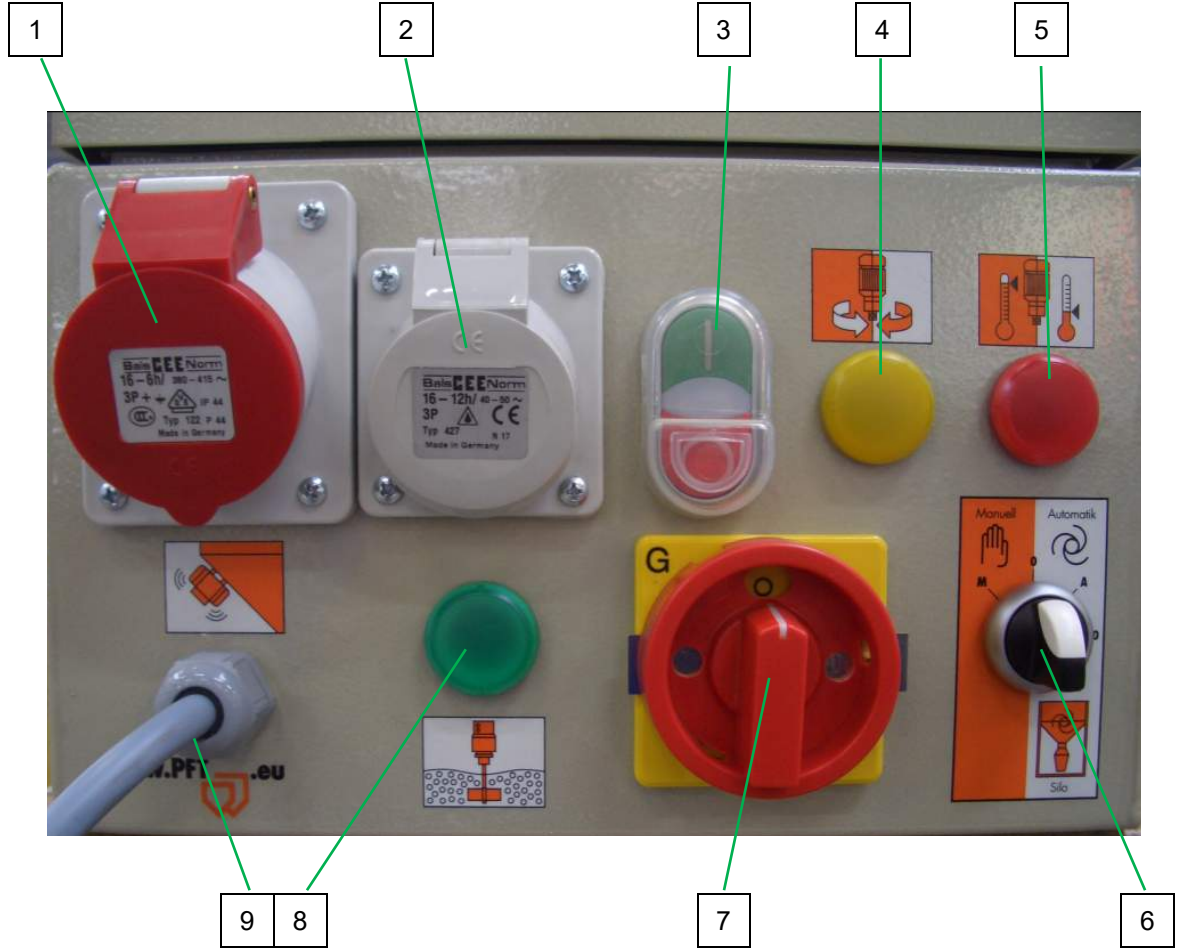


Res. 7: Kontrol kabinine ve bağlantılara genel bakış

- | | |
|--|---|
| 1. Vibratör bağlantısı için priz | 6. Elle – “0” – Otomatik program anahtarı |
| 2. Dolum seviyesi dedektörü bağlantısı için priz | 7. Ana döndürme anahtarı |
| 3. Kontrol voltajını “AÇ-KAPAT” basmalı butonu | 8. Malzeme talebi |
| 4. Sarı kontrol lambası Dönüş yönünü değiştir | 9. Ayar tahriki kontrol kablosu |
| 5. Kırmızı kontrol lambası Motor koruma anahtarı devreye girdi | |



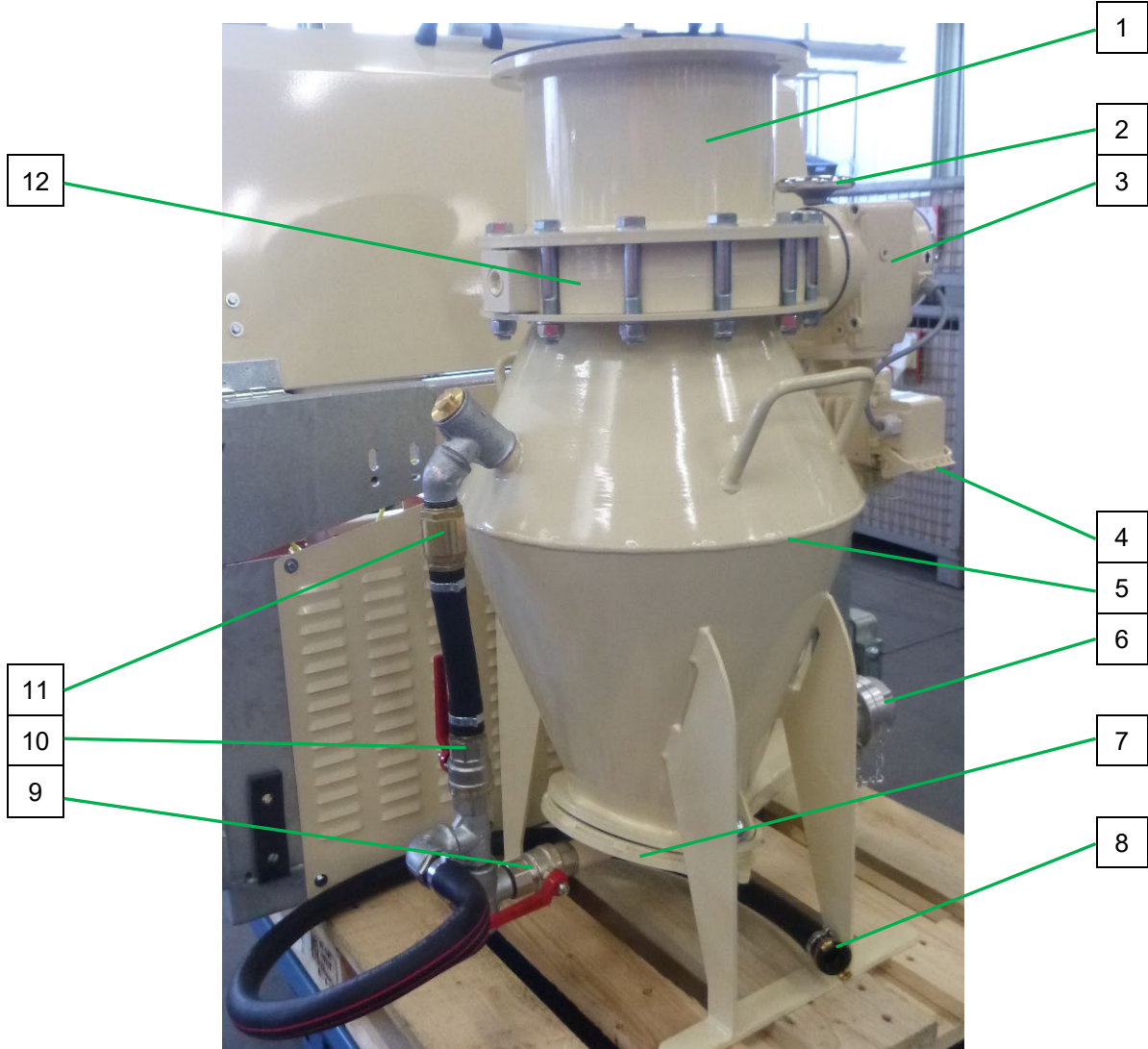
16 Kontrol kabini SILOJET III plus ürün no. 00681407



Res. 8: Kontrol kabinine ve bağlantılara genel bakış

- | | |
|--|--|
| 1. Vibratör bağlantısı için priz | 6. Elle – “0” – Otomatik – Silo havalandırma döndürme anahtarı |
| 2. Dolum seviyesi dedektörü bağlantısı için priz | 7. Ana döndürme anahtarı |
| 3. Kontrol voltajını “AÇ-KAPAT” basmalı butonu | 8. Malzeme talebi |
| 4. Sarı kontrol lambası Dönüş yönünü değiştir | 9. Ayar tahriki kontrol kablosu |
| 5. Kırmızı kontrol lambası Motor koruma anahtarı devreye girdi | |

17 SILOJET III T taşıma haznesi



Res. 9: SILOJET III T taşıma haznesine genel bakış

- | | |
|---|--|
| 1. Taşıma haznesi ara parçası | 7. Döner kompresörün hava bağlantısı |
| 2. "Açık – Kapalı" el çarklı kesme klapesi | 8. Zemin, taşıma haznesi |
| 3. Ayar tahriki Tip 6 | 9. "Açık – Kapalı" taşıma haznesi |
| 4. Kontrol kablosu bağlantısı | 10. "Açık – Kapalı" bypass taşıma havası |
| 5. Taşıma haznesi | 11. Geri tepme valfi |
| 6. Sıva makinesine malzeme hortumu bağlantısı | 12. Akış kontrol elemanı NW 250 |

18 Çalışma türleri

18.1 SILOJET III T RAL9010 ürün numarası 00045837



Res. 10: Döner kompresör çalışma türleri

Döner kompresör üç farklı çalışma türünde çalıştırılabilir:

“0” anahtar konumu

Döner kompresör kapalı.

“OTOMATİK” anahtar konumu (sağ)

Döner kanatlı dedektör malzeme talep ettiğinde döner kompresör çalışır.

“Elle” anahtar konumu (sol)

“Elle” konumunda, döner kompresör sürekli olarak çalışır.

18.2 SILOJET III T RAL1015 silo havalandırmalı ürün numarası 00106521



Res. 11: Döner kompresör çalışma türleri

Döner kompresör dört farklı çalışma türünde çalıştırılabilir:

“0” anahtar konumu

Döner kompresör kapalı.

“M” anahtar konumu (manuel)

“Elle” konumunda, döner kompresör sürekli olarak çalışır.

“A” anahtar konumu (OTOMATİK)

Döner kanatlı dedektör malzeme talep ettiğinde döner kompresör çalışır.

“S” anahtar konumu (SİLO)

Döner kompresör siloyu havalandırır.



BİLGİ!

“S” anahtar konumu (silo havalandırma)

Ayrıca bu konumda silo havalandırılabilir.

- Kesme klapesi açıkken döner kompresör, taşıma havasının bir kısmını siloya üfler.
- Kalan hava, harç makinesine malzeme taşımaya devam eder.

19 SILOJET III plus kontrol kabini çalışma türleri, 02.2021 itibariyle

19.1 SILOJET III plus kontrol kabini ürün numarası 00681407, zaman rölesi için potansiyometre ile



Zaman ayarlı ve taşıma mesafeli potansiyometre:

- Tahmini planlanan taşıma mesafesini SILOJET'in kontrol kabini kapısındaki potansiyometre ile ayarlayın.



BİLGİ!

- Ayrıca basınç kumanda ünitesindeki basınç anahtarı üzerinden taşıma işlemi denetlenir.
- Taşıma hattındaki basınç 0,5 bar'ın altına düşerse, taşıma sistemi taşıma döngüsünü sonlandırır.

Res. 12: Taşıma süresi

20 Fonksiyon

20.1 Fonksiyon açıklaması – İş akışı

Harç makinesinin dolum seviyesi dedektörü “boş” olduğunu bildirir bildirmez, akış kontrol elemanı açılır (“açık” konumu) ve silo-silo çıkış klapesi açık olduğunda, taşıma haznesi yakl. 62 l kuru malzeme ile dolar. Aynı zamanda, silodan / konteynerden malzeme akışını desteklemek için vibratör çalışır.

Dolum süresi geçtikten sonra, akış kontrol elemanı tekrar kapanır (“kapalı” konumu).

Taşıma haznesi artık siloya / konteynere basınç geçirmez şekilde kapatılmıştır.

Döner kompresör şimdi çalışmaya başlar ve taşıma haznesine membranlı emülgatör tabandan hava üfler. Malzeme gevşetilir ve taşıma haznesinin çıkış bağlantısından taşıma hattına itilir ve harç makinesine taşınır. Bu sırada taşıma hattında basınç oluşur, bu basınç, basınç anahtarı ile denetlenir. Ayarlanan 0,5 bar değerinin altına düşerse, bu, taşıma haznesinin ve taşıma hattının boş olduğu anlamına gelir. Sistem, taşıma döngüsünü sonlandırır ve şimdi kapanır. SILOJET III T'nin kontrol kabini üzerindeki dolum seviyesi dedektöründen başka bir sinyal gelir gelmez, taşıma döngüsü yeniden başlar.

Taşıma haznesindeki bypass ile hava dağıtımı manuel olarak ayarlanabilir ve böylece sistem ilgili malzemeye (özgül ağırlık) uyarlanabilir.



20.2 Kısa açıklama

PFT SILOJET III T pnömatik taşıma sistemi tam otomatik bir taşıma sistemidir ve kuru harcın silodan / konteynerden harç makinesine taşınmasını gerçekleştirir.

21 Güvenlik kuralları



Duyuru!

Tüm çalışmalar için harç taşıma ve harç püskürtme makinelerine yönelik yerel güvenlik kurallarına uyun!

22 Döner kompresörün amaca uygun kullanımı

22.1 Döner kompresör kullanım amacı

Cihaz, burada açıklanan kullanım amacı için özel olarak tasarlanmış ve üretilmiştir.



Dikkat!

Döner kompresör, yalnızca basınçlı hava üretimi için tasarlanmıştır ve sadece ekipman bağlıyken kullanılmalıdır. Örneğin serbestçe erişilebilen ve/veya açık hortum veya borularla herhangi bir başka kullanım şekli uygunsuz olarak kabul edilir. Bağlı ekipman veya sistem parçaları, üretilen maksimum 2,5 bar basınç için tasarlanmalıdır.

Döner kompresör, yalnızca teknik olarak kusursuz durumdayken, amacına uygun olarak, kullanım kılavuzu dikkate alınarak güvenlik ve tehlike bilinciyle kullanılmalıdır!

Özellikle güvenliği tehlikeye atabilecek arızalar, döner kompresör yeniden çalıştırılmadan hemen önce giderilmelidir.

Döner kompresörün amaca uygun kullanımı**22.2 Döner kompresör güvenlik düzenekleri****UYARI!****Çalışmayan güvenlik düzenekleri nedeniyle hayati tehlike!**

Güvenlik düzenekleri, çalışma sırasında yüksek düzeyde güvenlik sağlar. Güvenlik düzenekleri nedeniyle iş süreçleri daha karmaşık hale gelse bile, asla devre dışı bırakılmamalıdır. Güvenlik, yalnızca güvenlik düzenekleri doğru çalıştığında garanti edilir.

O nedenle:

- Çalışmaya başlamadan önce, güvenlik düzeneklerinin çalışıp çalışmadığını ve doğru kurulup kurulmadığını kontrol edin.
- Güvenlik düzeneklerini asla devre dışı bırakmayın.
- Acil Durdurma butonları, çekme halatları vb. gibi güvenlik düzeneklerine erişimi engellemeyin.

22.3 Döner kompresörün genel kurulumu

Döner kompresör ulusal ve uluslararası güvenlik yönetmeliklerine uygundur ve bu nedenle açık havada da kullanılabilir. Mümkün olduğunca havanın temiz ve kuru olduğu yerler tercih edilmelidir. Cihazın havayı engellenmeden emebileceğinden emin olun.

Bu, özellikle montaj planlanmışsa geçerlidir.

Döner kompresör, çözücü maddeler, buharlar, tozlar veya diğer zararlı maddeler gibi tehlikeli katkılar emilmeyecek şekilde kurulmalıdır. Kurulum yalnızca patlayıcı bir ortamın oluşmasının beklenmediği yerlerde gerçekleştirilmelidir.

Özellikler deniz seviyesinden 800 m yüksekliğe kadar geçerlidir.

22.4 Döner kompresörde sıcak yüzey**Genel bilgiler****UYARI!****Sıcak yüzey nedeniyle yaralanma tehlikesi!**

İşletim sırasında döner kompresör, 100°C'ye varan yüzey sıcaklıklarına ulaşabilir. Bu nedenle, cihazın kullanım sırasında ve kullanımdan sonra ısınma derecesine uygun bir süre boyunca, çıplak vücut bölümlerine temas etmemesi sağlanmalıdır.



23 Nakliye, ambalaj ve depolama

23.1 Nakliye için güvenlik talimatları

Yanlış nakliye



DİKKAT!

Yanlış nakliye nedeniyle meydana gelebilecek hasarlar!

Yanlış nakliye, ağır maddi hasarlara neden olabilir.

O nedenle:

- Teslimat sırasında ve şirket için nakliyede paketleri indirirken dikkatli hareket edin ve ambalaj üzerindeki sembolere ve talimatlara uyun.
- Yalnızca öngörülen bağlantı noktalarını kullanın.
- Ambalajları montajdan kısa bir süre önce çıkarın.

Havada asılı yükler



UYARI!

Havada asılı yükler nedeniyle hayati tehlike!

Yük kaldırılırken düşen veya kontrolsüz dönen parçalar nedeniyle hayati tehlike söz konusudur.

O nedenle:

- Asla asılı yüklerin altında durmayın.
- Öngörülen bağlantı noktalarına ilişkin bilgileri dikkate alın.
- Çıkıntılı makine parçalarına veya takılı parçaların halkalarına yük bağlamayın ve bağlantı gerecinin sıkıca oturduğundan emin olun.
- Yalnızca yeterli yük taşıma kapasitesine sahip onaylı kaldırma tertibatları ve bağlantı gereçleri kullanın.
- İnşaatta halat ve zincir kullanırken, kaza önleme yönetmeliği "Kaldırma tertibatı kullanımında yük bağlantı düzenekleri" (VBG 9a) hükümlerine uyulmalıdır. Bağlantı gereci olarak halat ve zincir kullanılması durumuna dair aşağıda bilgi verilmiştir.

23.2 Nakliye muayenesi

Teslimatı alır almaz, eksiksizlik ve nakliye hasarı bakımından kontrol edin.

Dışarıdan görülebilen nakliye hasarı olduğunda yapmanız gerekenler:

- Teslimatı kabul etmeyin veya sadece kayıtlı olarak kabul edin.
- Hasarın boyutunu nakliye belgelerine veya nakliyecinin irsaliyesine not edin.
- Bir şikayette bulunun.



BİLGİ!

Fark ettiğiniz her kusur için şikayette bulunun.

23.3 Binek otomobil veya kamyon ile nakliye



TEHLİKE!

Emniyete alınmamış yük nedeniyle yaralanma tehlikesi!

Karayolu taşımacılığında, yüklemeyle ilgili herkes yükün uygun şekilde sabitlenmesinden sorumludur. Sorumlu araç sürücüsü, operasyonel yüklemekten sorumludur.



Res. 13: Kamyon ile nakliye



BİLGİ!

Kamyon ile nakliye:

Her sürüşten önce dikkat edilmesi gerekenler:

- Kontrol kabini kapısını kapatın.
- Taşıma hortumlarını kayış ile emniyete alın.
- Gevşek parçaları emniyete alın veya kaldırın.
- Taşıma haznesini ve siloyu kör kapakla kapatın.
- Gevşek vida ve somun olup olmadığını kontrol edin.

Halihazırda çalışmakta olan makinenin nakliyesi



TEHLİKE!

Sızan kuru malzeme nedeniyle yaralanma tehlikesi!

Yüzünüz ve gözleriniz yaralanabilir.

O nedenle:

- Kaplinleri açmadan önce hortumların basınçsız olduğundan emin olun.

Nakliyeden önce yapmanız gerekenler:

1. Ana elektrik kablolarını çekin.
2. Malzeme hortumlarını çıkarın.



24 SILOJET ile silo kurulumu



Res. 14: SILOJET kurulumu



TEHLİKE!

Silonun devrilmesi nedeniyle kaza tehlikesi!

Siloyu veya konteyneri makine ile sabit bir pozisyonda düz ve iyi sabitlenmiş bir yüzey üzerinde kurun.

Zeminin, silo üzerindeki yük nedeniyle gevşememesi ve dolayısıyla silonun devrilmesine yol açmaması sağlanmalıdır.

Siloyu makine ile, düşen nesneler makineye çarpmayacak şekilde kurun.

Kumanda elemanlarına kolayca erişilebilmelidir.

24.1 Ambalaj

Ambalaj hakkında

Münferit paketler, beklenen nakliye koşullarına göre paketlenmektedir. Ambalajlamada sadece çevre dostu malzemeler kullanılmaktadır.

Ambalajın montaja kadar münferit parçaları nakliye hasarından, korozyondan ve diğer hasarlardan koruması amaçlanmaktadır. Bu nedenle ambalajı imha etmeyin ve sadece montajdan kısa bir süre önce çıkarın.

Ambalaj malzemeleriyle yapılması gerekenler

Ambalaj için iade anlaşması yapılmamışsa, malzemeleri türlerine ve boyutlarına göre ayırın ve daha sonra kullanmak veya geri dönüşüme vermek üzere gönderin.



DİKKAT!

Hatalı imha nedeniyle doğaya zarar verilmesi!

Ambalaj malzemeleri değerli ham maddelerdir ve çoğu durumda yeniden kullanılabilir veya makul bir şekilde işlenebilir ve geri dönüştürülebilir.

O nedenle:

- Ambalaj malzemelerini doğa dostu şekilde imha edin.
- Geçerli yerel imha düzenlemelerini dikkate alın. Gerekirse imha konusunda yetkin bir firmayı görevlendirin.

25 Kullanım

25.1 Güvenlik

Kişisel koruyucu ekipman

Tüm kullanım çalışmalarında aşağıda belirtilen koruyucu ekipmanı kullanın:

- İş kıyafeti
- Koruyucu gözlük
- Kulaklık
- İş eldiveni
- İş ayakkabıları



BİLGİ!

Belirli çalışmalar sırasında kullanılması gereken ek koruyucu ekipman, bu bölümdeki uyarı bilgilerinde ayrıca belirtilmiştir.

Temel bilgiler



UYARI!

Amaca aykırı kullanım nedeniyle yaralanma tehlikesi!

Amaca aykırı kullanım, ağır yaralanmalara ve maddi hasara neden olabilir.

O nedenle:

- Tüm çalıştırma adımlarını bu kullanım kılavuzundaki bilgilere göre gerçekleştirin.
- Çalışmaya başlamadan önce, tüm kapakların ve koruyucu düzeneklerin takılı olduğundan ve düzgün çalıştığından emin olun.
- Çalışma sırasında koruyucu düzenekleri asla devre dışı bırakmayın.
- Çalışma alanında düzene ve temizliğe dikkat edin! Gevşek bir şekilde istiflenen veya etrafta duran parçalar ve aletler kaza kaynaklarıdır.
- Yüksek gürültü seviyesi, kalıcı işitme hasarına neden olabilir. Çalışmaya bağlı nedenlerle makinenin yakınında 101 dB(A) aşılabilir. Yakın mesafe, makineye 5 metreden daha az bir mesafedir.



26 Makinenin hazırlanması

Makineyi çalıştırmadan önce aşağıdaki hazırlık çalışmalarını yapın:



Uyarı!

Serbest düşüşlü silolar için SILOJET sistemleri yalnızca **basınçsız** silolara / konteynerlere bağlanabilir.

Silonun / konteynerin **toz çekme hatları** açık ve tıkanmamış olmalıdır.



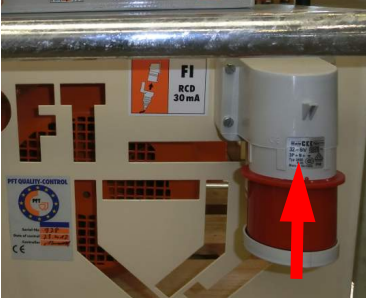
BİLGİ!

Çalışmaya başlamadan önce sistemde **yoğuşmayı** önlemek için:

- Döner kompresörden gelen hava hortumunu konveyör bloğundan ayırın.
- Döner kompresörü çalıştırın ve bu esnada dönme yönüne dikkat edin.
- C bağlantısından hava çıkmalıdır (hava hortumunu çıkarın). Dönüş yönü yanlışsa, ana döndürme anahtarını sıfır konumuna getirin.
- Seçiciyi karşı tarafa itin ve ana anahtarı diğer yönde açın, dönüş yönü değiştirilir.
- Döner kompresörün yakl. 1-2 dakika çalışmasına izin verin.
- Bunu yaparken hortumun ucunu birkaç kez bükün ve kısa bir süre basınç oluşturdudan sonra tekrar gevşetin.
- Hava hortumundan artık su buharı çıkmayana kadar işlemi tekrarlayın.
- Sistemi kırmızı renkli kontrol voltajını “KAPAT” basmalı butonu ile kapatın.

Elektrik beslemesi bağlantısı

27 Elektrik beslemesi bağlantısı



Res. 15: Elektriği bağlama

1. Makineyi (1) sadece 400 V üç fazlı şebekeye bağlayın.



TEHLİKE!

Elektrik akımı nedeniyle hayati tehlike!

Elektrik kablosu doğru sigortalanmalıdır:

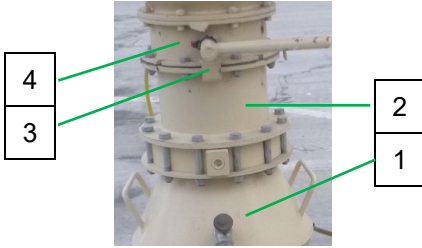
Makineyi yalnızca izin verilen kaçak akım koruma anahtarı (30 mA) Tip A RCD (Residual Current operated Device) ile elektrik beslemesine bağlayın.

Makineyi bağlarken elektrik kablolarının zarar görmediğinden emin olun.

Daha fazla bilgi için 00129465 ürün numaralı Taşıma sistemleri için genel güvenlik talimatları kitapçığına bakın.

28 Taşıma haznesinin hazırlanması

28.1 Taşıma haznesinin siloya bağlanması



Res. 16: Taşıma haznesinin bağlanması

1. Taşıma haznesini (1) ara parça (2) ile montaj yardım gerecine (3) asın ve silo çıkış klapesine (4) vidalayın.



BİLGİ!

Sonradan malzeme akması için silo / konteyner klapesinin doğru kapatıldığından emin olun.

28.2 Taşıma hortumlarının bağlanması



1



2

1. Taşıma hortumunu üfleme başlığının kaplinine (1) ve taşıma haznesine (2) bağlayın.

Res. 17: Taşıma hortumunun bağlanması



Taşıma haznesinin hazırlanması



3



4

2. Taşıma haznesinin hava hortumunu (3) döner kompresörün hava armatürüne (4) bağlayın.

Res. 18: Hava hortumunun bağlanması

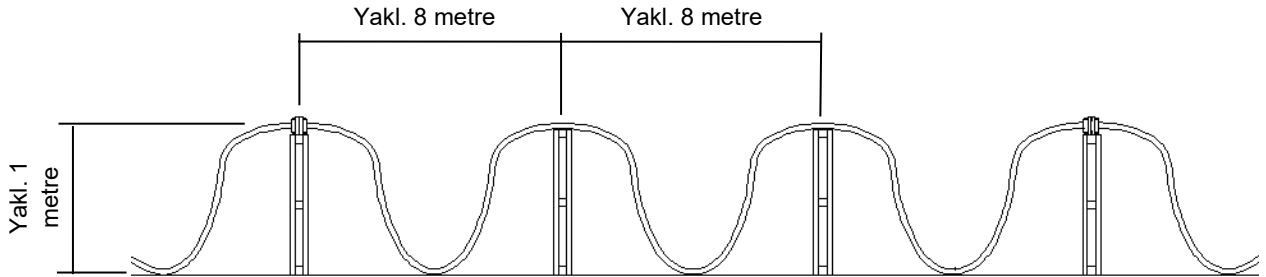
28.3 Taşıma hatlarının döşenmesi



BİLGİ!

Sistemin uzun taşıma yollarında en iyi şekilde çalışmasını sağlamak için taşıma hattı düz döşenmemelidir.

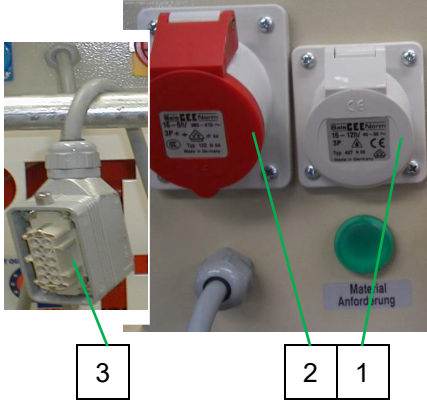
Bu nedenle hortum bağlantılarında yükselticiler oluşturmanızı öneririz, örn. dikilmiş paletler.



BİLGİ!

Yatay bir taşıma hattında 25 metrede bir en az üç set kurulmalıdır. Bu tıkanmayı önler.

29 Bağlantılar



Res. 19: Bağlantılar

1. Döner kanatlı dedektörün kontrol kablosunu CEE montaj soketine 3 x 16 A beyaz (1) bağlayın.
2. Vibratör için elektrik beslemesi bağlantısı (2).
3. Akış kontrol elemanı servo motoruna giden kontrol kablosu (3).



TEHLİKE!

Elektrik akımı nedeniyle hayati tehlike!

Makineyi bağlarken elektrik kablolarının zarar görmediğinden emin olun.

Daha fazla bilgi için 00129465 ürün numaralı Taşıma sistemleri için genel güvenlik talimatları kitapçığının 13. sayfasına bakın.



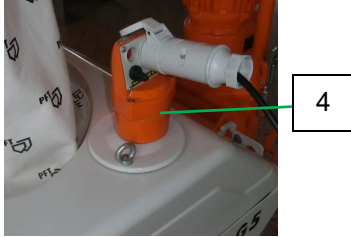
UYARI!

Dönen parçalar nedeniyle hayati tehlike!

Amaca aykırı kullanım, ağır yaralanmalara ve maddi hasara neden olabilir.

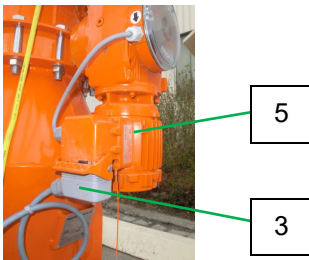
- İlgili tahrikler (motorlar) sadece makinenin ilgili kontrol kabini üzerinden çalıştırılabilir.

Bağlantı fişlerine ve bağlantı elemanlarına çekme ve burulma kuvvetleri etki etmemelidir.



Res. 20: Kontrol kablosunun bağlanması

4. CEE montaj prizindeki kontrol kablosunu (1) üfleme başlığının döner kanatlı dedektörüne (4) bağlayın.



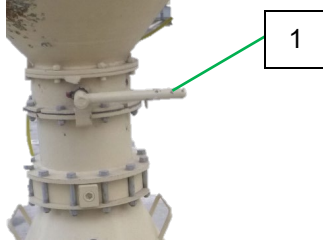
Res. 21: Kontrol kablosunun bağlanması

5. Kontrol kabininin 10 kutuplu kontrol kablosunu (3) akış kontrol elemanının ayar motoruna (5) bağlayın.



Silo çıkış klapesinin açılması

30 Silo çıkış klapesinin açılması



1. Taşıma sistemini çalıştırmadan önce silo çıkış klapesini (1) açın.

Res. 22: Silo çıkış klapesinin açılması

31 Sağlığa zararlı tozlar



Res. 23: Toz maskesi



Uyarı!

Solunan toz, uzun vadede akciğer hasarına veya başka sağlık sorunlarına yol açabilir.



BİLGİ!

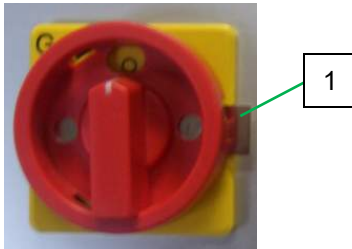
Makine operatörü veya tozlu alanda çalışan kişiler, makineyi doldururken her zaman toz maskesi takmalıdır!

Tehlikeli Maddeler Komitesi'nin (AGS) kararları Tehlikeli Maddeler için Teknik Kurallar (TRGS 559) altında okunabilir.

32 Çalıştırma

32.1 Ana anahtar

Ana döndürme anahtarını açın.



Res. 24: Ana anahtar

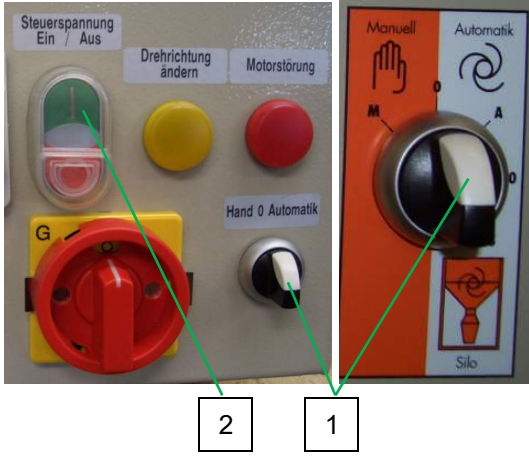


BİLGİ!

Dönüş yönünü kontrol edin, motordaki dönüş yönü okuna dikkat edin.

Dönüş yönü yanlış olduğunda yapılması gerekenler:

Ana döndürme anahtarı sıfır konumundayken seçinin (1) sola veya sağa kaydırılmasıyla bir ön ayar da kilitletir ve böylece dönüş yönü seçilir. Anahtar solda ise, anahtar sıfıra döndürülebilir, ancak sağ konum için bloke edilir. Seçici üzerine, anahtarın hangi konumda kilitletiğini gösteren bir rakam basılıdır.

SILOJET III plus kontrol kabini taşıma işlemi, 02.2021 itibariyle**32.2 Taşıma işlemi**

1. Elle – “0” – Otomatik anahtarını (1) “OTOMATİK” konumuna getirin.
2. Makineyi yeşil renkli “AÇ-KAPAT” basmalı butonu (2) ile çalıştırın.
3. SILOJET sistemi taşıma işlemini gerçekleştirmeye başlar.

**BİLGİ!**

Akış kontrol elemanının klapesi kapalı olduğunda, SILOJET sistemi boş üfleme aşamasına geçer. SILOJET sistemi, taşıma hortumlarındaki artıkları giderir.

Res. 25: Taşıma işlemi

33 SILOJET III plus kontrol kabini taşıma işlemi, 02.2021 itibariyle**BİLGİ!**

02.2021'den itibaren, SILOJET III plus'un kontrol kabini kapısına, yaklaşık taşıma mesafesinin ayarlanabileceği bir potansiyometre takılmıştır.

Res. 26: Taşıma mesafesinin ayarlanması



33.1 Dolum seviyesi dedektörü boş mesajı

Dolum seviyesi dedektörü "BOŞ" bildirince:

- kesme klapesi açılır.
- ayarlanan dolum süresi (6 saniye) içinde, taşıma haznesi yaklaşık 62 litre kuru malzeme ile dolar.
- aynı zamanda siloya vidalanan vibratör devreye girer.
- dolum süresi dolduktan sonra kesme klapesi kapanır ve kompresör çalışmaya başlar.
- taşıma süresi dolduktan ve basınç 0,5 bar'ın altına düştükten sonra (hortum boşken), kompresör kapanır.
- Sistem, harç makinesinin tam otomatik beslemesi için taşıma döngüsünü tekrarlamak için yeni bir sinyal bekler.



BİLGİ!

Harç makinesinin üfleme başlığında, kontrol hattı üzerinden SILOJET sistemine malzeme ihtiyacını bildiren dolum seviyesi dedektörü bulunur.

Taşıma sistemi, harç makinesinin malzeme sarfiyatı ile kontrol edilir.

PFT SILOJET III T her serbest düşüş silosuna bağlanabilir ve 140 m'ye kadar bir karıştırma pompasını besler, örn. dakikada yaklaşık 20 kg kuru harç ile PFT G 4 X.

Üfleme başlığındaki dolum seviyesi dedektöründen boş mesajı geldikten sonra kesme klapesi otomatik olarak açılır. Dolu mesajında kesme klapesi kapatılır ve taşıma hattı üflenerek boşaltılır.

33.2 Taşınması zor malzeme



Res. 27: Bypass



BİLGİ!

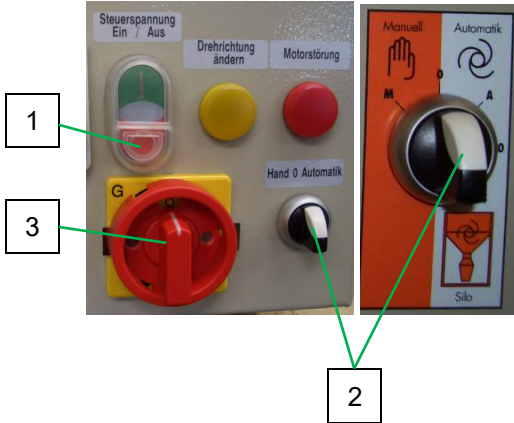
Taşınması zor olan malzemeler için (örn. çimento sıvası), taşıma havası küresel vanalar kullanılarak en uygun şekilde ayarlanmalıdır.

Yukarıya giden küresel vana açılarak, havanın bir kısmı doğrudan taşıma haznesinin çıkışına (bypass sistemi) yönlendirilir ve malzemenin taşınmasını destekler.

Deneysel formül:

Malzeme ne kadar ağırsa, yukarı çıkan hava hattının küresel vanası da o kadar fazla açılmalıdır.

33.3 Kapatma



Res. 28: Kapatma

1. Sistemi kırmızı renkli "AÇ/KAPAT" basmalı butonu (1) ile kapatın.
2. Elle – "0" – Otomatik anahtarını (2) "0" konumuna getirin.
3. Ana döndürme anahtarını (3) "0" konumuna getirin.
4. Elektrik kablosunu ve hortumları ayırın.



UYARI!

SILOJET sistemi üzerindeki tüm çalışmalar sırasında, taşıma sisteminde basınç ve gerilim olmadığından emin olun.

Daha fazla bilgi için 00129465 ürün numaralı Taşıma sistemleri için genel güvenlik talimatları kitapçığına bakın.

34 Acil durumda durdurma



Res. 29: Durdurma

Kurtarma önlemlerinden sonra

Tehlikeli durumlarda, makine hareketleri olabildiğince çabuk durdurulmalı ve enerji beslemesi kapatılmalıdır.

Tehlikeli durumlarda yapılması gerekenler:

1. Ana anahtarı hemen kapatın.
2. Ana anahtarı tekrar açılmaya karşı emniyete alın.
3. Kullanım yerindeki sorumluları bilgilendirin.
4. Gerekirse doktora ve itfaiyeye haber verin.
5. İnsanları tehlikeli bölgeden kurtarın, ilk yardım önlemlerini başlatın.
6. Acil durum araçları için erişim yollarını açık tutun.
7. Acil durumun ciddiyeti gerektiriyorsa, yetkili makamları bilgilendirin.
8. Arızayı gidermek için uzman personel görevlendirin.



UYARI!

Zamanından önce tekrar çalıştırma nedeniyle hayati tehlike!

Tekrar çalıştırılması, tehlikeli bölgedeki tüm kişiler için hayati tehlike oluşturur.

O nedenle:

- Tekrar çalıştırmadan önce, tehlikeli bölgede kimsenin bulunmadığından emin olun.

9. Tekrar çalıştırmadan önce sistemi kontrol edin ve tüm güvenlik düzeneklerinin kurulu ve çalışır durumda olduğundan emin olun.

35 Elektrik kesintisinde yapılacaklar

35.1 Gerilimsizliğin sağlanması

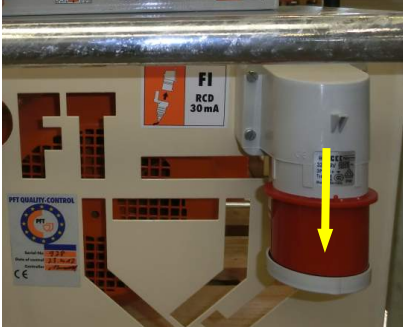


Res. 30: Kapatma



BİLGİ!

Ana döndürme anahtarını "0" konumuna çevirerek gerilimsizliği sağlayın.



Res. 31: Elektrik beslemesinin kesilmesi

**TEHLİKE!**

Yetkisiz tekrar çalıştırma nedeniyle hayati tehlike!

SILOJET sistemi üzerinde çalışırken, enerji kaynağının izinsiz olarak açılması tehlikesi vardır. Bu durum tehlikeli bölgedeki insanlar için hayati tehlike oluşturur.

- Çalışmaya başlamadan önce tüm enerji kaynaklarını kapatın ve tekrar açmaya karşı emniyete alın, gerekirse bağlantı kablosunu çıkararak elektrik beslemesini kesin.
- Daha fazla bilgi için 00129465 ürün numaralı Taşıma sistemleri için genel güvenlik talimatları kitapçığının 13. sayfasına bakın.

**BİLGİ!**

SILOJET sistemi bir yeniden başlatma kilidi ile donatılmıştır. Elektrik kesintisi durumunda sistem, yeşil renkli kontrol voltajını "AÇ/KAPAT" basmalı butonuna basılarak tekrar çalıştırılmalıdır.

36 Arıza giderme çalışmaları

36.1 Arıza durumunda yapılması gerekenler

Temel kural:

1. Kişiler veya mallar için ani tehlike oluşturan arızalarda derhal acil durdurma fonksiyonunu kullanın.
2. Arızanın nedenini belirleyin.
3. Arıza giderimi, tehlikeli bölgede çalışmayı gerektiriyorsa, sistemi kapatın ve tekrar çalıştırmaya karşı emniyete alın.
4. Kullanım yerindeki sorumluları derhal arıza hakkında bilgilendirin.
5. Arıza türüne bağlı olarak yetkili uzman personel tarafından düzeltilmesini sağlayın veya kendiniz giderin.

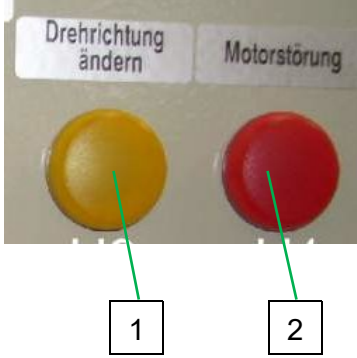
**BİLGİ!**

Aşağıda listelenen arıza tablosu, arızayı düzeltmeye kimin yetkili olduğu hakkında bilgi verir.



Arıza giderme çalışmaları

36.2 Arıza göstergeleri



Res. 32: Arıza göstergeleri

Arıza gösteren düzenek:

Poz.	Işıklı sinyal	Tanım
1	Sarı kontrol lambası	Motor dönüş yönü yanlış olduğunda yanar. Beslemede bir faz eksik olduğunda yanar.
2	Kırmızı kontrol lambası	Motor koruma anahtarında arıza olduğunda yanar.

36.3 Arızalar

Aşağıdaki bölümde arızaların olası nedenleri ve gidermek için yapılması gereken çalışmalar verilmiştir.

Sık sık arıza meydana geliyorsa, bakım aralıklarını gerçek yüke göre kısaltın.

Aşağıdaki bilgiler kullanılarak giderilemeyen arızalarda bayinizle iletişime geçin.

36.4 Güvenlik

Kişisel koruyucu ekipman

Tüm bakım çalışmalarında aşağıda belirtilen koruyucu ekipmanı kullanın:

- İş kıyafeti.
- Koruyucu gözlük, iş eldiveni, iş ayakkabıları, kulaklık.

Personel

- Burada açıklanan arıza giderme çalışmaları, aksi belirtilmedikçe operatör tarafından gerçekleştirilebilir.
- Bazı çalışmalar yalnızca özel olarak eğitilmiş uzmanlar tarafından veya yalnızca üretici tarafından yapılabilir; bu, münferit arızaların açıklamasında ayrıca belirtilmiştir.
- Elektrik sistemi üzerindeki çalışmalar yalnızca kalifiye elektrik uzmanları tarafından gerçekleştirilmelidir.

Arıza giderme çalışmaları



36.5 Arıza tablosu

Arıza	Olası neden	Arızayı giderme çalışması	Arızayı giderecek kişi
Makine çalışmıyor	Elektrik besleme kablosunda sorun	Elektrik besleme kablosunu onarın	Servis montaj ustası
	Ana anahtar açılmamış	Ana anahtarı açın	Operatör
	Kaçak akım koruma anahtarı tetiklenmiş	Kaçak akım koruma anahtarını sıfırlayın	Servis montaj ustası
	Dönüş yönü kontrol lambası (sarı) yanıyor	Dönüş yönünü değiştirin, ana döndürme anahtarındaki metal braketini ters yönde itin	Operatör
	Motor koruma anahtarı tetiklenmiş	Kontrol kabini motor koruma anahtarını 1 konumuna çevirin	Servis montaj ustası
	“AÇ” çalıştırma butonuna basılmamış	“AÇ” çalıştırma butonuna basın	Operatör
	Kontaktör arızalı	Kontaktörü değiştirin	Servis montaj ustası
	Sigorta arızalı	Sigortayı değiştirin	Servis montaj ustası
Program çalışmıyor	Trafodaki mikro sigorta arızalı	Mikro sigortayı değiştirin	Servis montaj ustası
	Kontrol kablosu, dolum seviyesi dedektörü, Elle-0-Otomatik anahtarı arızalı	Parçaları kontrol edin, gerekirse değiştirin	Servis montaj ustası
	Taşıma süresi veya talep arızalı	Parçaları kontrol edin, gerekirse değiştirin	Servis montaj ustası
	Ayar tahrikindeki limit anahtarı arızalı veya yanlış ayarlanmış	Limit anahtarını değiştirin veya yeniden ayarlayın	Servis montaj ustası
	Harç makinesindeki filtre hortumları kirlenmiş veya yapışarak kapanmış	Filtreyi silkeleyerek temizleyin, gerekirse değiştirin	Operatör
	Ayar tahriki kontrol diski yanlış ayarlanmış	Kontrol diskini doğru ayarlayın	Servis montaj ustası
	Hava emiş filtresi kirlenmiş	Filtreyi temizleyin	Operatör
	Kablo, motor koruma anahtarı veya motor arızalı	Parçaları değiştirin	Servis montaj ustası
	Taşıma hattı yanlış döşenmiş	Yükseltileler oluşturun, örn. paletler	Operatör
	Basınç kumanda ünitesi yanlış ayarlanmış	Basınç anahtarı ayar değerlerine bakın	Servis montaj ustası



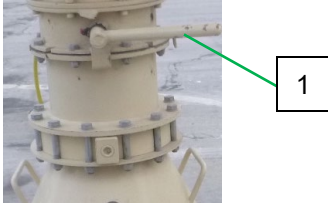
Arıza giderme çalışmaları

Arıza	Olası neden	Arızayı giderme çalışması	Arızayı giderecek kişi
Makinede çok az malzeme var	Silodan malzeme akıyor	Vibratörü bağlayın	Operatör
	Konteyner klapesi kapalı	Konteyner klapesini açın	Operatör
	Dolum seviyesi dedektörü çok uzun	Döner kanatçığı daha yüksek bir konuma sabitleyin	Operatör
Kırmızı kontrol lambası, arıza yanıyor	Dolum süresi kısa ayarlanmış	K 5'i kontrol edin	Servis montaj ustası
	Akış programında hata	Program ayarını kontrol edin	Servis montaj ustası

37 Arıza giderme çalışmaları

37.1 Hortum tıkanıklıklarının giderilmesi

- Operatör tarafından gerçekleştirilecektir.
- Ayrıca gerekli koruyucu ekipman:
 - Yüz siperliği



Res. 33: Silo çıkış klapesinin kapatılması



BİLGİ!

Arıza olduğunda silo çıkış klapesini (1) kapatın.



Res. 34: Kapatma

1. Ana döndürme anahtarını (2) "0" konumuna çevirin.



TEHLİKE!

Sızan malzeme nedeniyle tehlike!

Taşıma basıncı düşmediği sürece hortum kaplinlerini asla gevşetmeyin! Taşınan malzeme basınç altında dışarı çıkabilir ve yaralanmalara, özellikle göz yaralanmalarına neden olabilir.

Güvenlik nedenlerinden dolayı, tıkanıklıkları gidermekle görevlendirilen kişiler, kişisel koruyucu ekipman (koruyucu gözlük, iş eldiveni) giymeli ve sızıntı yapan malzeme, kendisine çarpmayak şekilde konum almalıdır. Çevrede başka insanların bulunmasına izin verilmez.

Daha fazla bilgi için 00129465 ürün numaralı Taşıma sistemleri için genel güvenlik talimatları kitapçığına bakın.

Çalışma sonu



Res. 35: Sistemin basınçsız duruma getirilmesi

3

2. Basıncın siloya / konteynere akması için ayar tahrikinin kesme klapesi, el çarkı (3) çevrilerek hafifçe açılır.
3. Ardından el çarkını çevirerek kesme klapesini tekrar kapatın.
4. Tıkalı yerin yakınındaki taşıma hortumlarını dikkatlice ayırın.
5. Hortumu sallayarak ve kaplini yumuşak bir yüzeye (tahta veya benzeri) vurarak sıkıştırılmış malzemeyi gevşetin ve hortumdan çıkarın.
6. Ardından taşıma hortumlarını yeniden bağlayın ve SILOJET sistemini çalışmaya hazır hale getirin (bağlantı kablosunu bağlayın ve ana döndürme anahtarını açın).



Res. 36: Elle – "0" – Otomatik

4

7. Elle "0" Otomatik anahtarını ELLE (4) konumuna getirin. Hortumlar temizlenene kadar döner kompresörü çalıştırın.
8. Ardından tekrar otomatik çalışmaya (4) geçin.

38 Çalışma sonu

38.1 Çalışma sonu veya çalışma kesintisi



Res. 37: Kontrol soketinin çekilmesi

1

1. Silo çıkış klapesini kapatın.
2. Taşıma haznesi tamamen boşalana kadar bekleyin.
3. Kontrol soketini (1) üfleme başlığından çekin.
4. Taşıma hortumları üflenerek boşalana kadar taşıma işlemini bekleyin.



BİLGİ!

Kontrol soketi çekildiğinde SILOJET'ten harç makinesine giden malzeme talebi kesilir. SILOJET sistemi üfleyerek taşıma hortumlarını boşaltır ve taşıma işlemini sonlandırır.



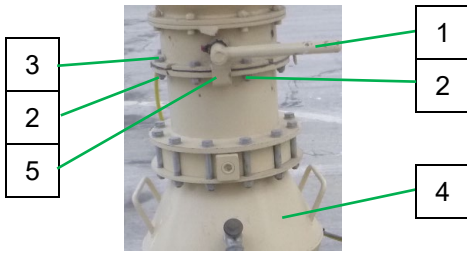
Taşıma sisteminin temizlenmesi



Res. 38: Çalışma sonu

5. Sistemi kırmızı renkli kontrol voltajını “AÇ/KAPAT” basmalı butonuna (2) basarak kapatın.
6. Elle “0” Otomatik anahtarını (3) “0” konumuna çevirin.
7. Ana döndürme anahtarını (4) “0” konumuna getirin.
8. Çalışma sonunda elektrik kablolarını ve hortumları ayırın.

38.2 Taşıma haznesinin çıkarılması



Res. 39: Taşıma haznesinin çıkarılması

1. Silo çıkış klapesini (1) kapatın.
2. Çevredeki somunları (2) gevşetin.
3. Vidaları (3) sökün
4. Taşıma haznesini (4) montaj yardım gerecinden (5) çekin ve silodan / konteynerden alın.

39 Taşıma sisteminin temizlenmesi

39.1 Temizlik

- Dış makine parçalarını sadece nemli bir bezle temizleyin.



DİKKAT!

Su, hassas makine parçalarına nüfuz edebilir!

- Makineyi temizlemeden önce, güvenlik ve işlevsel nedenlerle içine su girmemesi gereken tüm açıklıkları kapatın (örn.: Elektrik motoru ve kontrol kabini).
- Temizledikten sonra kapakları tamamen çıkarın.
- Daha fazla bilgi için 00129465 ürün numaralı Taşıma sistemleri için genel güvenlik talimatları kitapçığının 13. sayfasına bakın.

39.2 Silo çıkış klapesinin kapatılması



Res. 40: Silo çıkış klapesinin kapatılması

1. Silo çıkış klapesini (1) kapatın.
2. Poz. 38.1 sayfa 39'da açıklandığı gibi taşıma haznesini ve hortumları üfleyerek boşaltın.

Taşıma sisteminin temizlenmesi



2

Res. 41: Ana döndürme anahtarı

3. Ana döndürme anahtarını (2) "0" konumuna getirin.

**TEHLİKE!**

SILOJET sistemi üzerindeki tüm çalışmalar sırasında, taşıma sisteminde basınç ve gerilim olmadığından emin olun.

Daha fazla bilgi için 00129465 ürün numaralı Taşıma sistemleri için genel güvenlik talimatları kitapçığına bakın.



3

Res. 42: Ayar tahriki

4. El çarkını (3) çevirerek ayar tahriki "KAPAT" konumuna getirin.



6

5

4

Res. 43: Çalışma sonu

5. Elle – "0" – Otomatik anahtarını (4) "ELLE" konumuna çevirin.

6. Ana döndürme anahtarını (5) "I" konumuna getirin.

7. Yeşil renkli kontrol voltajını "AÇ/KAPAT" basmalı butonuna (6) basın.

8. Taşıma haznesini ve taşıma hortumlarını üfleyerek boşaltın.

9. Ana döndürme anahtarını (5) "0" konumuna çevirin.



7

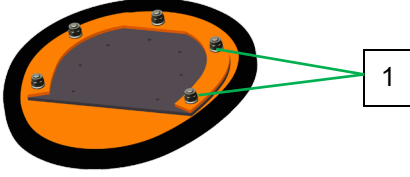
8

7

Res. 44: Yakalı somunun açılması

10. İki yakalı somunu (7) açarak tabanı (8) taşıma haznesinden alın.

39.3 Emülgatör lastiğinin kontrol edilmesi / temizlenmesi



Res. 45: Emülgatör lastiğinin temizlenmesi

1. Emülgatör lastiğini temizleyin, gerekirse değiştirin.



BİLGİ!

Membrayı takarken emniyet somunlarının (1) yukarı bakmasına dikkat edin.

40 Bakım

40.1 Güvenlik

Personel

- Burada açıklanan bakım çalışmaları, aksi belirtilmedikçe operatör tarafından gerçekleştirilebilir.
- Bazı bakım çalışmaları yalnızca özel olarak eğitilmiş uzmanlar tarafından veya yalnızca üretici tarafından yapılabilir; bu, münferit bakım çalışmalarının açıklamasında ayrıca belirtilmiştir.
- Elektrik sistemi üzerindeki çalışmalar yalnızca kalifiye elektrik uzmanları tarafından gerçekleştirilmelidir.

Temel bilgiler



UYARI!

Yanlış yapılan bakım çalışmaları nedeniyle hayati tehlike!

Yanlış bakım, ağır yaralanmalara ve maddi hasara neden olabilir.

O nedenle:

- Çalışmaya başlamadan önce montaj çalışmalarını yapmak için yeterince serbest olmasını sağlayın.
- Montaj alanında düzene ve temizliğe dikkat edin! Gevşek bir şekilde istiflenen veya etrafta duran parçalar ve aletler kaza kaynaklarıdır.
- Parçalar çıkarılmışsa, doğru montajı sağlayın, tüm sabitleme elemanlarını yeniden takın ve vida sıkma torklarına uyun.



Res. 46: Yanma tehlikesi



UYARI!

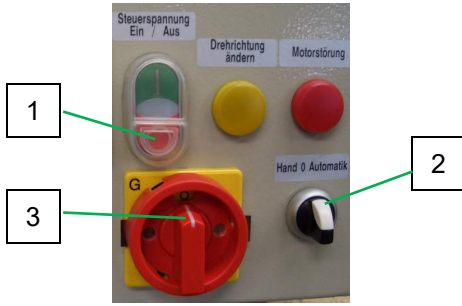
Yüksek sıcaklıklar nedeniyle yaralanma tehlikesi!

Havanın sıkıştırılması, döner kompresör üzerinde yüksek sıcaklıklar oluşturur.

Duyuru: Yanma tehlikesi

Parçaları sökmeden önce döner kompresörün soğumasını bekleyin.

Daha fazla bilgi için 00129465 ürün numaralı Taşıma sistemleri için genel güvenlik talimatları kitapçığına bakın.



Res. 47: Bakım

Elektrik sistemi



TEHLİKE!

SILOJET sistemi üzerindeki tüm çalışmalar sırasında, sistemde basınç ve gerilim olmadığından emin olun.

1. Sistemi kırmızı renkli kontrol voltajını "AÇ / KAPAT" basmalı butonuna (1) basarak kapatın.
2. Elle "0" Otomatik anahtarını (2) "0" konumuna çevirin.
3. Ana döndürme anahtarını (3) "0" konumuna getirin.
4. Elektrik kablosunu ve hortumları ayırın.



TEHLİKE!

Elektrik akımı nedeniyle hayati tehlike!

Akım ileten parçalara dokunulması halinde hayati tehlike söz konusudur. Açık olan elektrikli parçalar kontrolsüz hareketler gerçekleştirebilir ve ciddi yaralanmalara neden olabilir.

O nedenle:

- Çalışmaya başlamadan önce elektrik beslemesini kesin ve tekrar açılmaya karşı emniyete alın.
- Daha fazla bilgi için 00129465 ürün numaralı Taşıma sistemleri için genel güvenlik talimatları kitapçığına bakın.

Çevreyi koruma

Bakım çalışması sırasında çevre korumayla ilgili aşağıdaki bilgilere uyun:

- Elle yağlanan tüm yağlama noktalarında, dışarı sızan, kullanılmış veya fazla gresi temizleyin ve geçerli yerel düzenlemelere göre imha edin.



40.2 Bakım planı

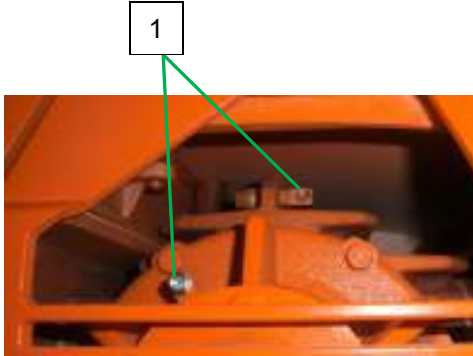
İdeal ve sorunsuz çalışma için gerekli bakım çalışmaları aşağıdaki bölümlerde açıklanmaktadır.

Düzenli kontroller sırasında artan aşınma görülmüyorsa, gerekli bakım aralıklarını gerçek aşınma belirtilerine göre kısaltın.

Bakım çalışmalarına ve aralıklarına ilişkin sorularınız için bayi ile iletişime geçin.

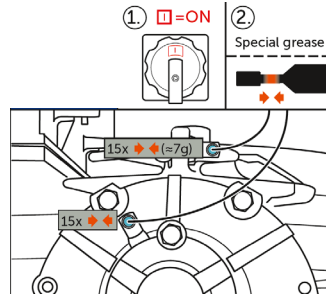
Aralık	Bakım çalışması	Yapacak kişi
Haftada bir	Filtre kartuşlarını temizleyin	Operatör
1000 çalışma saatinden sonra	Yatakları yağlayın	Operatör
Yılda bir	İtici genişliğini kontrol edin	Servis montaj ustası

40.3 Yağlama KDT3.140

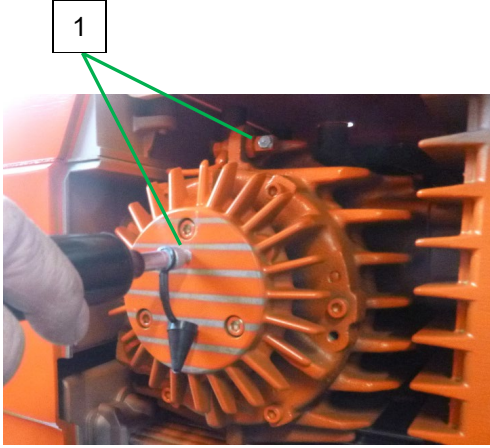


Res. 48: Yağlama KDT3.140

1. Gövdede ve yan kapakta yağlama memeleri (1) bulunur.
2. Yatakları 1000 çalışma saatinden sonra döner kompresör çalışırken yağlayın.

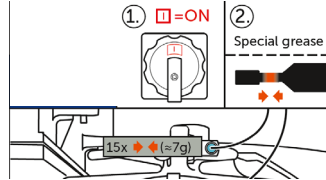


40.4 Yağlama KDT3.145



Res. 49: Yağlama KDT3.145

1. Gövdede ve yatak kapağında yağlama memeleri (1) bulunur.
2. Yatakları 1000 çalışma saatinden sonra döner kompresör çalışırken yağlayın.



41 Bakım çalışmaları



Res. 50: Elektrik beslemesinin kesilmesi



TEHLİKE!

Yetkisiz tekrar çalıştırma nedeniyle hayati tehlike!

Makine üzerinde çalışırken, enerji kaynağının izinsiz olarak açılması tehlikesi vardır. Bu durum tehlikeli bölgedeki insanlar için hayati tehlike oluşturur.

- Çalışmaya başlamadan önce tüm enerji beslemelerini kesin ve tekrar açılmaya karşı emniyete alın.
- Bağlantı kablosunu çıkararak elektrik beslemesini kesin.
- Daha fazla bilgi için 00129465 ürün numaralı Taşıma sistemleri için genel güvenlik talimatları kitapçığına bakın.



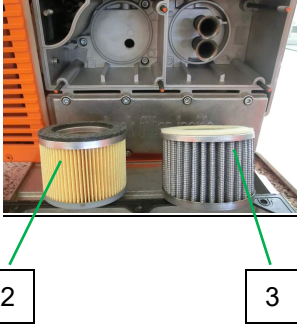
42 Filtrenin temizlenmesi

42.1 Filtre kapağının çözülmesi



Res. 51: Filtre kapağının çözülmesi

1. Filtre kapağındaki tırtıllı vidaları gevşetin ve filtre kapağını (1) çıkarın.



Res. 52: Filtre kartuşları

2. C 1112/2 (2) filtre kartuşlarını ve polyester filtre kartuşunu (3) filtre gövdesinden alın.

BİLGİ!



Her hafta filtre kartuşlarını temizleyin.

Filtre kartuşu çok kirlendiğinde hava gücü azalır ve döner kompresör aşırı ısınır.



Res. 53: Filtre kartuşlarının temizlenmesi

3. Filtre kartuşlarını kuru basınçlı hava ile içten dışa doğru püskürtün.
4. Hasarlı veya çok kirli filtre kartuşlarını değiştirin.



Res. 54: Filtre gövdesinin temizlenmesi

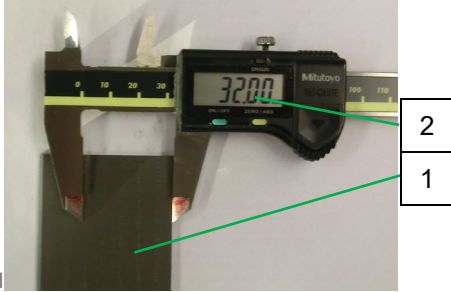
5. Filtre gövdesine kuru basınçlı hava püskürtün.
6. Temizlenmiş veya yenilenmiş filtreyi takın ve filtre kapağını vidalayın.



BİLGİ!

Filtreleri takarken, yerleşim düzeninin doğru olmasına ve doğru oturmasına dikkat edin.

42.2 İtici genişliğinin kontrol edilmesi KDT3.140



Res. 55: İtici genişliği KDT 3.140

➤ Servis montaj ustası tarafından gerçekleştirilecektir.

Yılda bir itici genişliğini kontrol edin:



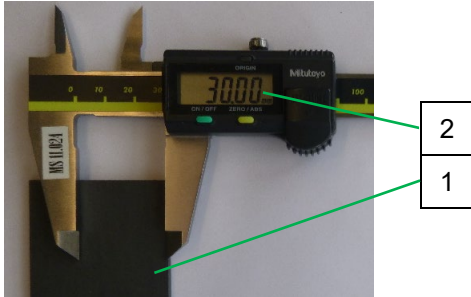
UYARI!

Döner kompresörün kırılan itici nedeniyle hasar görmesi!

İtcinin (1) minimum genişliği olan 32 mm'nin (2) altına düşülmemelidir.

1. İticiyi değiştirirken gövdeye kuru hava püskürtün.
2. Sökme sırasında rulman yatağında kullanılan gres miktarını tamamlayın.

42.3 İtici genişliğinin kontrol edilmesi KDT3.145



Res. 56: İtici genişliği KDT 3.145

➤ Servis montaj ustası tarafından gerçekleştirilecektir.

Yılda bir itici genişliğini kontrol edin:



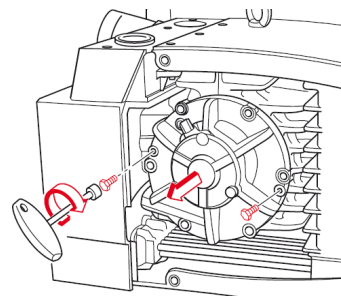
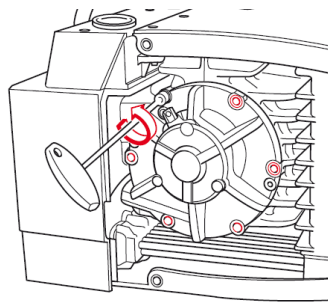
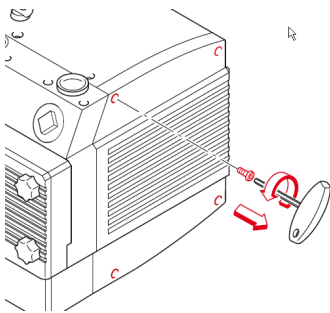
UYARI!

Döner kompresörün kırılan itici nedeniyle hasar görmesi!

İtcinin (1) minimum genişliği olan 30mm'nin (2) altına düşülmemelidir.

1. İticiyi değiştirirken gövdeye kuru hava püskürtün.
2. Sökme sırasında rulman yatağında kullanılan gres miktarını tamamlayın.

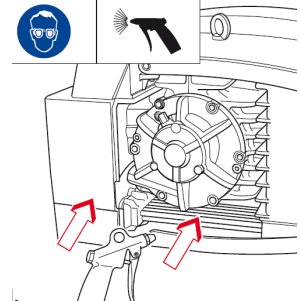
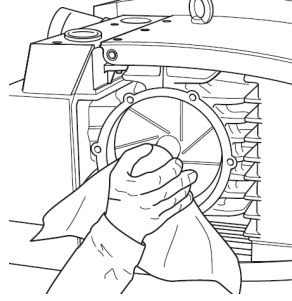
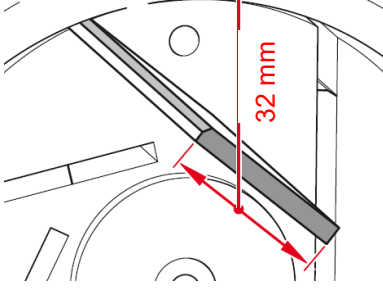
42.3.1 Yan kapak vidalarının sökülmesi



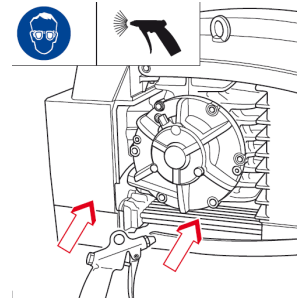
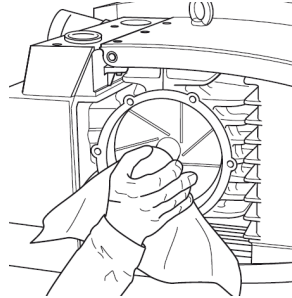
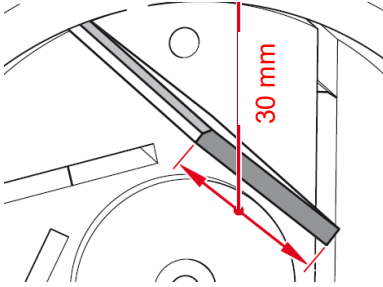


Filtrenin temizlenmesi

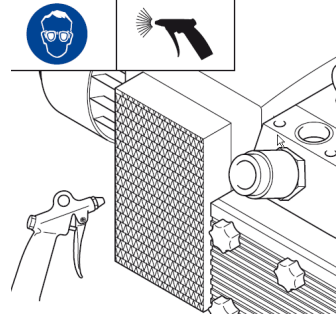
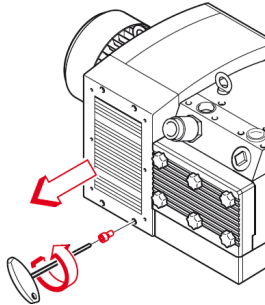
42.4 İtici genişliği KDT3.140



42.5 İtici genişliği KDT3.145



42.6 Radyatörün temizlenmesi



42.7 Kontrol kabini üzerinde ve içinde çalışırken

- Yetkili bir elektrik uzmanı veya elektroteknik eğitimi almış bir kişi tarafından uygulanmalıdır:



Res. 57: Ana döndürme anahtarı

1. Ana döndürme anahtarını "0" konumuna getirin.



TEHLİKE!

Elektrik akımı nedeniyle hayati tehlike!

Akım ileten parçalara dokunulması halinde hayati tehlike söz konusudur. Açık olan elektrikli parçalar kontrolsüz hareketler gerçekleştirebilir ve ciddi yaralanmalara neden olabilir.

- Çalışmaya başlamadan önce elektrik beslemesini kesin ve tekrar açılmaya karşı emniyete alın.



Res. 58: Elektrik beslemesinin kesilmesi



TEHLİKE!

Yetkisiz tekrar çalıştırma nedeniyle hayati tehlike!

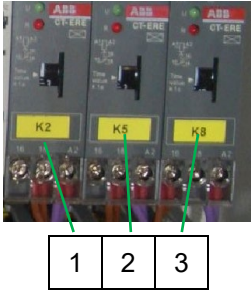
SILOJET sistemi üzerinde çalışırken, enerji kaynağının izinsiz olarak açılması tehlikesi vardır. Bu durum tehlikeli bölgedeki insanlar için hayati tehlike oluşturur.

- Çalışmaya başlamadan önce tüm enerji beslemelerini kesin ve tekrar açılmaya karşı emniyete alın.
- Bağlantı kablosunu çıkararak elektrik beslemesini kesin.
- Daha fazla bilgi için 00129465 ürün numaralı Taşıma sistemleri için genel güvenlik talimatları kitapçığına bakın

**BİLGİ!**

Kontrol kabini yalnızca bir elektrik uzmanı veya elektroteknik eğitimi almış bir kişi tarafından açılmalıdır.

Taşıma süreleri yalnızca bir elektrik uzmanı veya elektroteknik eğitimi almış bir kişi tarafından genel güvenlik talimatlarına uygun olarak değiştirilmelidir.



Res. 59: Süre rölesi ayar değerleri

Süre rölesi

Fonksiyon	Tanım	Ayar değeri
(1) Talep	K2	3 san.
(2) Dolum süresi	K5	6 san.
(3) Taşıma süresi	K8	18 san.



Res. 60: Basınç anahtarı

Basınç anahtarı:

Makine 0,8 bar'da devreye girer.

**BİLGİ!**

Basınç kumanda ünitesi standart olarak takılıdır. Basınç kumanda ünitesi bağlıysa, taşıma süresi yaklaşık 18 saniyeye ayarlanır. Ancak toplam hava direnci ayarlanan değerin (KAPAT) altına düştüğünde (yani hortum boş olduğunda) taşıma işlemi sona erer.

Bu düzenek ile daha kısa veya şantiyeye en uygun şekilde uyarlanmış olan taşıma süreleri elde edilir, tıkanma olasılığı azalır ve daha uzun taşıma mesafelerinin üstesinden gelinir.

43 Basınç kumanda ünitesinin kontrol edilmesi

Basınç kumanda ünitesi kontrolü

1. Siyah basınç hortumunu bükün.
2. Ayarlanan taşıma süresinin geçmesini bekleyin.
3. Hortumu yavaşça açın.
4. Makine, basınç düşüncü basınç kumanda ünitesi üzerinden kapanmalı.

43.1 Elle – “0” – Otomatik anahtarı



Res. 61: Elle “0” Otomatik anahtarı

BİLGİ!



Sistemin kontrol kabini üzerindeki Elle “0” Otomatik anahtarı ayrıca “ELLE” konumunu da içerir. Sistem bu konumda otomatik olarak çalışmaz. Bu “ELLE” konumunda, kompresör sürekli olarak çalışır ve taşıma hatlarına üflemek için kullanılabilir.

44 Bakım yapıldıktan sonra alınacak önlemler

Bakım çalışmalarını tamamladıktan sonra açmadan önce aşağıdaki adımları uygulayın:

1. Önceden gevşetilmiş tüm vida bağlantılarının sıkı oturup oturmadığını kontrol edin.
2. Daha önce çıkarılan tüm koruyucu düzeneklerin ve kapakların düzgün şekilde yeniden takıldığını kontrol edin.
3. Kullanılan tüm aletlerin, malzemelerin ve diğer ekipmanın çalışma alanından çıkarıldığını emin olun.
4. Çalışma alanını temizleyin ve örn. sıvı, işleme malzemesi veya benzeri sızan maddeleri temizleyin.
5. Sistemdeki tüm güvenlik düzeneklerinin düzgün çalıştığını emin olun.



45 Sökme

Kullanımın sona ermesinden sonra, cihaz sökülmesi ve çevreye zarar vermeyecek şekilde imha edilmelidir.

45.1 Güvenlik

Personel

- Sökme işlemi yalnızca özel olarak eğitilmiş uzmanlar tarafından gerçekleştirilmelidir.
- Elektrik sistemi üzerindeki çalışmalar yalnızca elektrik uzmanları tarafından gerçekleştirilmelidir.

Temel bilgiler



UYARI!

Yanlış sökülmesi halinde yaralanma tehlikesi!

Cihazın üzerinde ve içinde veya gerekli aletler üzerinde kalan artık enerjiler, keskin kenarlı parçalar, uçlar ve köşeler yaralanmalara neden olabilir.

O nedenle:

- Çalışmaya başlamadan önce yeterli alan olduğundan emin olun.
- Açık, keskin kenarlı parçaları dikkatli bir şekilde tutun.
- Çalışma yerinde düzene ve temizliğe dikkat edin! Gevşek bir şekilde istiflenen veya etrafta duran parçalar ve aletler kaza kaynaklarıdır.
- Parçaları doğru şekilde sökün. Parçaların kısmen yüksek öz ağırlığına dikkat edin. Gerekirse kaldırma tertibatları kullanın.
- Parçaları, düşmeyecek veya devrilmeyecek şekilde sabitleyin.
- Emin olmadığınız durumlarda bayinize danışın.

Sökme



Elektrik sistemi



Res. 62: Elektrik beslemesinin kesilmesi

45.2 Sökme

Ayırma işlemi için cihazı temizleyin ve geçerli iş güvenliği ve çevre koruma yönetmeliklerine uygun olarak parçalarına ayırın.

Sökmeye başlamadan önce:

- Cihazı kapatın ve tekrar açılmaya karşı emniyete alın.
- İşletim ve yardımcı malzemeleri ve kalan işleme malzemelerini çıkarın ve bunları çevreye zarar vermeyecek şekilde tasfiye edin.

45.3 Tasfiye

İade veya tasfiye anlaşması yapılmamışsa, sökülen parçaları geri kazanıma verin:

- Metalleri hurdaya verin.
- Plastik öğeleri geri dönüşüme gönderin.
- Diğer bileşenleri malzeme özelliklerine göre ayırın ve tasfiye edin.

**DİKKAT!****Yanlış tasfiye sonucu çevreye zarar verilebilir!**

Elektronik hurda, elektronik bileşenler, yağlama maddeleri ve diğer yardımcı maddeler, özel atık işlemine tabidir ve yalnızca onaylı uzman şirketler tarafından imha edilmelidir!

Yerel yetkili makam veya atık imha şirketleri, çevreye zarar vermeyecek şekilde imha etme hakkında bilgi sağlar.



46 İndeks

A

AB Uygunluk beyanı	5
Acil Kapatma	33
Ambalaj	21, 23
Ana anahtar	29
Arıza durumunda yapılması gerekenler	34
Arıza giderme	37
Arıza giderme çalışmaları	34
Arıza göstergeleri	35
Arıza tablosu	36
Arızalar	35

B

Bağlantı değerleri	10
Bağlantılar	28
Bakım	41
Bakım çalışmaları	44
Bakım planı	43
Bakım yapıldıktan sonra alınacak önlemler	50
Basınç kumanda ünitesi	50
Binek otomobil veya kamyon ile nakliye	22
Bölümler	7

Ç

Çalışma koşulları	11
Çalışma sonu	38
Çalışma sonu-Kesinti	38
Çalışma türleri	17
Çalıştırma	29

D

Depolama	21
Dolum seviyesi dedektörü boş mesajı	31
Donanım veya aksesuarlar	9
Döner kompresör / Basınç kumanda ünitesi	13
Döner kompresör güvenlik düzenekleri	20
Döner kompresör kullanım amacı	19
Döner kompresörde sıcak yüzey	20
Döner kompresörün genel kurulumu	20

E

Elektrik beslemesi bağlantısı	26
Elektrik kesintisinde yapılacaklar	33
Elle –	50
Emülgatör lastiğinin kontrol edilmesi / temizlenmesi	41

F

Filtre kapağının çözülmesi	45
Filtrenin temizlenmesi	45
Fonksiyon	18
Fonksiyon açıklaması - İş akışı	18

G

Genel bilgiler	7, 10
Gerilimsizliğin sağlanması	33
Güç değerleri	11
Güvenlik	24, 35, 41, 51
Güvenlik kuralları	19

H

Hava kompresörünün amaca uygun kullanımı ...	19
Hortum tıkanıklığı	37

I

İçindekiler	3
İndeks	53
İtici genişliği KDT3.140	47
İtici genişliği KDT3.145	47
İtici genişliğinin kontrol edilmesi KDT3.140	46
İtici genişliğinin kontrol edilmesi KDT3.145	46

K

Kapatma	32
Kılavuzun daha sonra kullanmak üzere muhafaza edilmesi	7
Kısa açıklama	19
Kontrol	6
Kontrol kabini SILOJET III plus ürün no. 00681407	15
Kontrol kabini ürün no. 00046174	14

Kontrol kabini üzerinde ve içinde çalışırken	48	Silo çıkış klapesinin kapatılması	39
Koruyucu ekipman		SILOJET III plus kontrol kabini çalışma türleri, 02.2021 itibariyle	18, 30
Kullanım	24	SILOJET III plus kontrol kabini ürün numarası 00681407, zaman rölesi için potansiyometre ile	18
Kurulum	35	SILOJET III T RAL1015 silo havalandırmalı ürün numarası 00106521	17
Kullanım	24	SILOJET III T taşıma haznesi	16
Kullanım kılavuzuna ilişkin bilgi	7	SILOJET III T ürün no. 00045837	17
M		SILOJET ile silo kurulumu.....	23
Makine hazırlığı.....	25	Sökme	51, 52
Makine operatörü tarafından kontrol.....	6	T	
N		Tasfiye.....	52
Nakliye	21	Taşıma hatlarının döşenmesi.....	27
Nakliye için güvenlik talimatları.....	21	Taşıma haznesinin çıkarılması	39
Nakliye muayenesi.....	22	Taşıma haznesinin hazırlanması	26
O		Taşıma haznesinin siloya bağlanması.....	26
OR kodu, 02.2021 itibariyle	8	Taşıma hortumlarının bağlanması	26
P		Taşıma işlemi.....	30
Periyodik kontrol	6	Taşıma sisteminin temizlenmesi.....	39
Personel		Taşınması zor malzeme.....	32
Bakım	41	Teknik veriler.....	10
İlk devreye alma	35	Temizlik	39
Kurulum	35	Tip etiketi.....	13
Sökme	51	Titreşim	11
Q		Y	
Quality-Control etiketi	12	Yağlama KDT3.140.....	43
R		Yağlama KDT3.145.....	44
Radyatörün temizlenmesi	47	Yan kapak vidalarının sökülmesi	46
S		Yapı gruplarına genel bakış	12
Sağlığa zararlı tozlar.....	29	Yapısı ve fonksiyonu	12
Ses gücü seviyesi	11	Yedek parça listeleri.....	8
Silo çıkış klapesinin açılması	29		



PFT - ALWAYS AT YOUR SITE



Knauf PFT GmbH & Co. KG
Posta kodu 60 97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53 97346 Iphofen
Almanya

Telefon +49 9323 31-760
Telefaks +49 9323 31-770
Teknik danışma hattı +49 9323 31-1818
info@pft.net
www.pft.net