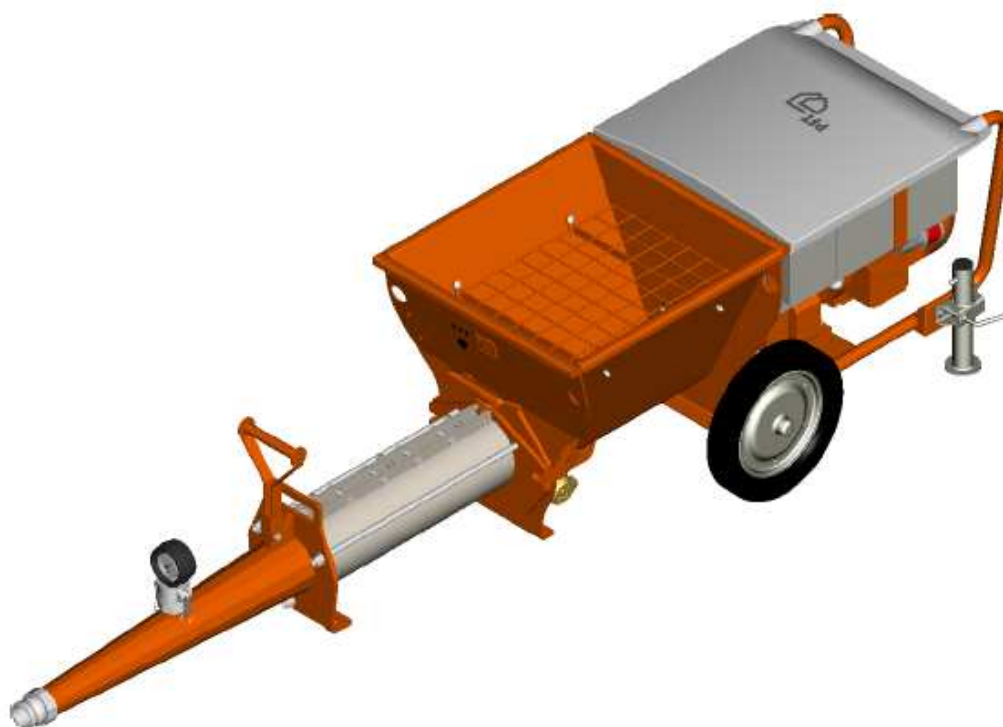


Üzemeltetési útmutató

PFT szállítószivattyú, ZP 3 XXL FU

EK megfelelőségi nyilatkozat

2. rész Áttekintés – Kezelés – Cserealkatrészek



Az üzemeltetési útmutató cikkszáma: 00 60 83 42

00 15 11 74: Az alkatrészlistában lévő gép cikkszáma

00 41 74 79: Az alkatrészlistában lévő gép cikkszáma



Bármiféle munka megkezdése előtt olvassa el az üzemeltetési útmutatót!

© Knauf PFT GmbH & Co. KG
Postafiók 60 97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53 97346 Iphofen
Németország

Tel.: +49 (0) 93 23/31-760
Fax: +49 (0) 0 93 23/31-770
Műszaki forró drót: +49 9323 31-1818

info@pft.net
www.pft.net

1	EK megfelelőségi nyilatkozat	5	11	Üzem módok	16
2	Ellenőrzés	6	11.1	Rázógép választókapcsoló	16
2.1	A gépkezelő általi ellenőrzés	6	11.2	Szivattyúmotor választókapcsoló	16
2.2	Visszatérő ellenőrzés	6	11.3	Potenciométer	16
3	Általános információk	7	12	Távvezérlés üzem	17
3.1	Információk az üzemeltetési útmutatóhoz	7	13	Szállítás, csomagolás és tárolás	17
3.2	Későbbi használat céljára őrizze meg az útmutatót	7	13.1	Biztonsági útmutatások a szállításhoz	17
3.3	Felosztás	7	13.2	A szállítmány vizsgálata	18
3.4	Cserealkatrész-listák	7	13.3	Szállítás	18
4	Műszaki adatok	8	14	Csomagolás	19
4.1	Általános adatok	8	15	Kezelés	19
4.2	Csatlakozási értékek	8	15.1	Biztonság	19
4.3	Működési feltételek	9	16	A gép előkészítése	20
4.4	Teljesítményadatok	9	16.1	Gép felállítása	20
4.5	Hangteljesítményszint	9	16.2	A kapcsolószekrény előkészítése	21
4.6	Rázkódás	9	16.3	Habarcsnymérés mérőműszer	21
5	Méretlap	10	17	Habarcstömlők	22
6	Típustábla, ellenőrzési jelölés	10	17.1	Habarcstömlők előkészítése	22
7	Quality-Control matrica	10	17.2	A habarcstömlő csatlakoztatása	22
8	Felépítés	11	18	Habarc felhordása szórógéppel	23
8.1	Áttekintés	11	18.1	A szórógép csatlakoztatása	23
9	Részegységek leírása	12	18.2	A levegőkompresszor bekapcsolása	23
9.1	Részegységek leírása Kapcsolószekrény, cikkszám: 00148011	12	19	Az anyagtartály feltöltése	23
9.2	Gép csoport-leírás, keret és rázó gépszála	13	20	Egészségkárosító porképződés	23
9.3	Gép csoport leírás, 2L8 szivattyúegység	13	21	A gép üzembe helyezése	24
9.4	Gép csoport leírás, 7,5kW 175 ford./perc	13	21.1	Az anyag feldolgozása	24
10	Leírás ZP 3	14	22	A gép bekapcsolása	25
10.1	Az előnyök áttekintése	14	22.1	A levegőcsap nyitása a szórókészüléken	25
10.2	A ZP 3 működésének leírása	15	22.2	Munka megszakítása	26
10.3	Felhasználási területek	15	22.3	Hosszabb munkamegszakítás / szünet esetén	26
			22.4	A levegőkompresszor kikapcsolása	26

Tartalomjegyzék

23 Falazóhabarcs felhordása.....	27	28.4 A habarcstömlő tisztítása	36
23.1 Munkavégzés a távvezérléssel.....	27	28.5 A gép üresre járatása	37
24 Leállítás vészhelyzetben Vész-ki kapcsoló.....	27	28.6 A gép üresre járatása	38
24.1 Vész-ki kapcsoló	27	29 Fagyveszély.....	38
25 Intézkedések áramszünet esetén	28	30 Karbantartás.....	39
25.1 Habarcsnyomás kiengedése	28	30.1 Biztonság.....	39
25.2 Habarcsnyomás kiengedése	28	30.2 Környezetvédelem.....	40
25.3 Visszakapcsolás áramkimaradás után	29	30.3 Tisztítás	40
26 Az üzemzavar-elhárítással kapcsolatos munkák.....	29	30.4 Karbantartási terv	40
26.1 Teendők üzemzavar esetén	29	30.5 Tömítőegység kenése	41
26.2 Üzemzavar-jelzések.....	30	30.6 Intézkedések karbantartást követően	41
26.3 Üzemzavarok	30	31 Szétszerelés	42
26.4 Biztonság	30	31.1 Biztonság.....	42
26.5 Üzemzavar-táblázat	31	31.2 Szétszerelés	43
27 Szállítórendszer áll / eltömődés	32	31.3 Leselejtezés.....	43
27.1 Eltömődések jelei.....	32	32 Cserealkatrész-ábra, cserealkatrész-lista ..	44
27.2 Az eltömődések okai:.....	32	32.1 Hajtás és tömítőegység	44
27.3 A habarcstömlő előzetes sérülése	32	32.2 Keret anyagtartállyal ZP 3 XXL	46
27.4 A tömlő eltömődésének megszüntetése.....	32	32.3 2L8 szivattyúegység	48
27.5 Eltömődés esetén fordítsa meg a szivattyúmotor forgásirányát.....	33	32.4 Kapcsolószekrény, cikkszám: 00148011.....	50
27.6 Az eltömődés nem szűnik meg.....	33	32.5 Kapcsolószekrény, cikkszám: 00148011.....	52
27.7 A gép újbóli bekapcsolása az eltömődés eltávolítása után	34	33 Kapcsolási rajz 00148011	54
27.8 A szivattyú utánhúzása	34	33.1 Kapcsolási rajz 00148011	55
28 Munka vége / a gép megtisztítása	35	34 Ellenőrzőlista az éves szakértői ellenőrzéshez	56
28.1 Újbóli bekapcsolás elleni biztosítás ...	35	35 Jegyzetek.....	57
28.2 A ZP 3 tisztítása	36	36 Névmutató	58
28.3 A habarcstömlő lekapcsolása	36		



1 EK megfelelőségi nyilatkozat

Vállalat: Knauf PFT GmbH & Co. KG
Einersheimer Straße 53
97346 Iphofen
Németország

felelőssége tudatában kijelenti, hogy a következő gép:

Géptípus: ZP 3 XXL
Készülék típusa: Szállítószivattyú
Sorozatszám:
Garantált hangteljesítményszint: 78 dB

megfelel a következő EK irányelveknek:

- Outdoor irányelv (2000/14/EK),
- Gépekről szóló irányelv (2006/42/EK),
- Elektromágneses összeférhetőséggel kapcsolatos irányelv (2014/30/EK).

Alkalmazott megfelelőség-értékelési eljárás a 2000/14/EK Outdoor irányelv alapján:

Belső gyártási ellenőrzés az V. melléklet 2. szakasz 14. cikkelye alapján.

Az nyilatkozat csak azon állapotú gépre érvényes, mellyel forgalomba került. A végfelhasználó által felszerelt alkatrészeket és/vagy utólag elvégzett beavatkozásokat nem vesszük figyelembe. A termék engedély nélküli átépítése, vagy módosítása esetén ez a nyilatkozat érvényét veszíti.

A vonatkozó műszaki dokumentumok összeállításával meghatalmazott személy:

(FH) Michael Duelli, okl. gazd. mérn., Einersheimer Straße 53, 97346 Iphofen.

A műszaki dokumentumokat benyújtotta:

Knauf PFT GmbH & Co.KG, Műszaki Osztály, Einersheimer Straße 53, 97346 Iphofen.

Iphofen, _____

Dr. York Falkenberg

Üzletvezető

Az aláíró adatai

A kiállítás helye, ideje

Név és aláírás

2 Ellenőrzés

2.1 A gépkezelő általi ellenőrzés

- A műszak kezdete előtt a gépkezelőnek ellenőriznie kell a vezérlő-, és biztonsági-berendezések működőképességét, valamint a védőberendezések szabályszerű felhelyezését.
- Az építőipari gép üzemeltetése előtt a gépkezelőnek ellenőriznie kell a gép üzembiztos állapotát.
- Ha hibát észlel a biztonsági berendezéseken, vagy más olyan hibát észlel, mely befolyásolja a biztonságos üzemet, azonnal értesítse a felügyeleti joggal rendelkező személyt.
- Az olyan hibák esetén, melyek veszélyeztetik a személyeket, a hiba elhárításáig az építőipari gép üzemeltetését fel kell függeszteni.

2.2 Visszatérő ellenőrzés

- Az építkezési gépek üzembiztos állapotát a felhasználási körülményektől és az üzemi feltételektől függően szükség szerint, de legalább évente egyszer szakemberrel ellenőriztetni kell.
- A nyomástároló tartályokat alá kell vetni az előírt szakértői ellenőrzéseknek.
- Dokumentálja az ellenőrzések eredményeit és legalább a következő ellenőrzésig őrizze meg ezeket.



3 Általános információk

3.1 Információk az üzemeltetési útmutatóhoz

Ez az üzemeltetési útmutató fontos útmutatásokat nyújt a készülék kezeléséhez. A biztonságos munkavégzés alapfeltétele a megadott összes biztonsági-, és kezelési útmutatás betartása.

Ezen kívül be kell tartani a készülék felhasználási helyén érvényes helyi balesetvédelmi előírásokat és általános biztonsági rendelkezéseket.

Bármely munka megkezdése előtt gondosan olvassa el ezt az üzemeltetési útmutatót! Az útmutató a termék része és azt a készülék közvetlen közelében, a személyzet számára bármikor hozzáférhető módon kell tárolni.

Ha a készüléket harmadik személynek adja tovább, mellékelje hozzá az üzemeltetési útmutatót is.

A jelen útmutatóban szereplő ábrák csupán a tényállások érthetőbb bemutatását szolgálják, és nem feltétlenül helyes méretarányúak, valamint kis mértékben eltérhetnek a készülék tényleges kivitelezésétől.

3.2 Későbbi használat céljára őrizze meg az útmutatót

Ennek az üzemeltetési útmutatónak a termék teljes élettartama során hozzáférhetőnek kell lennie.

3.3 Felosztás

Ez az üzemeltetési útmutató 2 könyvből áll:

- 1. rész: Általános biztonsági útmutatások, keverőszivattyúk
Cikkszám: 00 51 86 46.
- 2. rész: Áttekintés és kezelés, szerviz és cserealkatrészlisták (ez a könyv).

A készülék biztonságos üzemeltetéséhez mindkét részt el kell olvasni és figyelembe kell venni. Együtt alkotnak egy egységes üzemeltetési útmutatót.

3.4 Cserealkatrész-listák

A gép cserealkatrész-listái az interneten a következő oldalon találhatóak meg: www.pft.eu.

4 Műszaki adatok

4.1 Általános adatok

Cikkszám, PFT ZP 3 XXL FU	00 15 11 74
---------------------------	-------------

Adat	Érték	Mértékegység
Súly	389	kg
Legnagyobb hossz	3072	mm
Legnagyobb szélesség	723	mm
Legnagyobb magasság	745	mm
Tartálytérfogat, PFT ZP 3 XXL	130	liter

4.2 Csatlakozási értékek

Elektromos

Adat	Érték	Mértékegység
Feszültség, háromfázisú váltakozó áram, 50 Hz	400	V
Áramfelvétel, maximális	32	A
Teljesítményfelvétel, maximális	13	kW
Csatlakozás	32	A
Biztosíték	Legalább 3 x 25	A

Motorvédő kapcsoló



1. ábra: Motorvédő kapcsoló

Adat	Teljesítmény	Beállítási érték	Megnevezés
Szivattyúmotor	7,5kW	15 A	Q2
Rázógép	0,25kW	0,65 A	Q4



Műszaki adatok

4.3 Működési feltételek

Környezet

Adat	Érték	Mértékegység
Hőmérséklet-tartomány	2-45	°C
Relatív páratartalom, maximális	80	%

Időtartam

Adat	Érték	Mértékegység
Maximális üzemidő megszakítás nélkül	8	óra

4.4 Teljesítményadatok

Szivattyúteljesítmény 2 L 8

Adat	Érték	Mértékegység
Szállítási teljesítmény, * kb.	200	l/perc
Üzemi nyomás, * max.	20	bar

* Irányérték, mely a szállítási magasságtól, a szivattyú állapotától és kivitelétől, és a habarcs minőségétől, összetételétől és állagától függ

4.5 Hangteljesítményszint

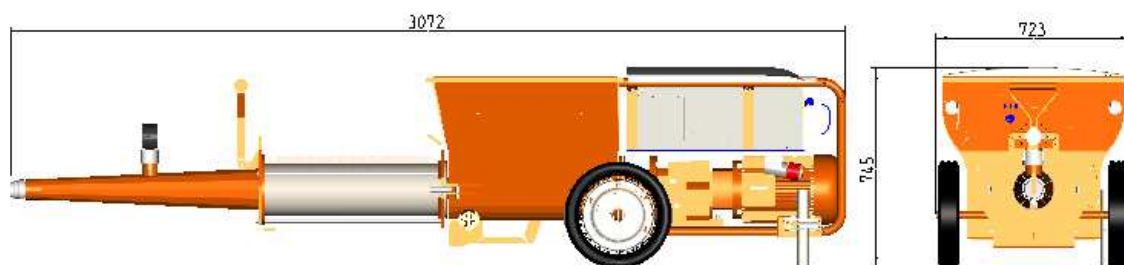
Garantált hangteljesítményszint:

78dB (A)

4.6 Rázkódás

A gyorsulás súlyozott effektív értéke, melynek a test végtagjai ki vannak téve <2,5 m/s²

5 Méretlap



2. ábra: Méretlap

6 Típus tábla, ellenőrzési jelölés



3. ábra: Típus tábla, ellenőrzési jelölés

A típus tábla és az ellenőrzési jelölés az anyagtartály keretén található és a következő adatokat tartalmazzák:

- Gyártó
- Típus
- Gyártási év
- Gépszám
- Megengedett üzemi nyomás

7 Quality-Control matrica



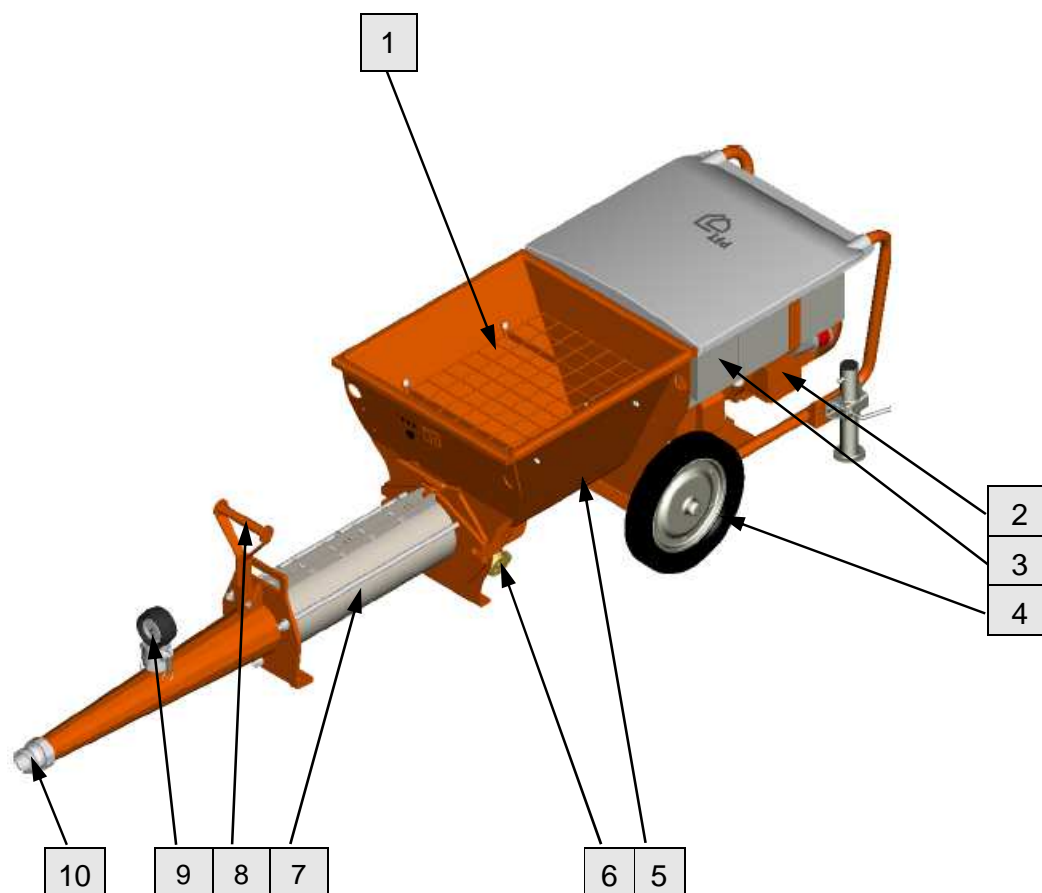
4. ábra: Quality-Control matrica

A Quality-Control matrica a következő adatokat tartalmazza:

- EK megerősítés EU irányelvek szerint
- Serial-No / Sorozatszám
- Controller / Aláírás
- Ellenőrzés dátuma

8 Felépítés

8.1 Áttekintés

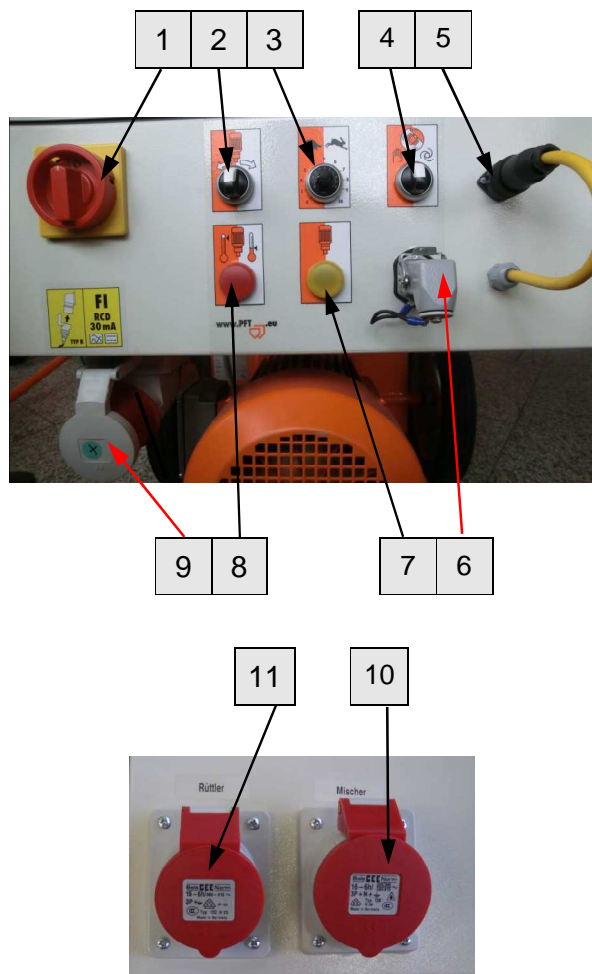


5. ábra: A részegységek áttekintése

- | | |
|---------------------------|---|
| 1. Védőrács | 6. Tisztítócsonk |
| 2. Hajtómotor | 7. 2L8 szivattyúegység |
| 3. Kapcsolószekrény | 8. Tolófogantyú |
| 4. Acélfelnis kerék | 9. Habarcsnyomás mérőműszer |
| 5. Szivattyú-anyagtartály | 10. Csatlakozó a habarcsstömlő M-eleméhez |

9 Részegységek leírása

9.1 Részegységek leírása Kapcsolószekrény, cikkszám: 00148011

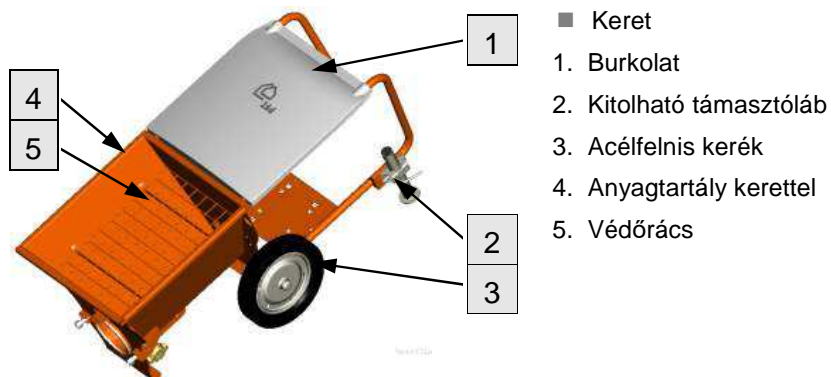


■ Kapcsolószekrény

1. Főkapcsoló és vész-ki kapcsoló.
2. Szivattyú tehermentesítése / „0” / szivattyúzás választókapcsoló.
3. Szivattyúmotor fordulatszámának potenciómétere = kisebb, vagy nagyobb anyagmennyiség.
4. Rázógép kézi „0” automatikus üzem választókapcsolója
5. Fordulatszám szabályozóval rendelkező távvezérlés csatlakozója.
6. Távvezérlés csatlakozó.
7. Ha a szivattyúmotor jár akkor az ellenőrzőlámpa sárgán világít.
8. Ellenőrzőlámpa piros, motorvédelem aktiválódott.
9. CEE – készülék dugasz 5 x 32A fő áramcsatlakozó.
10. Szivattyúmotor csatlakozója.
11. Rázógép csatlakozója.

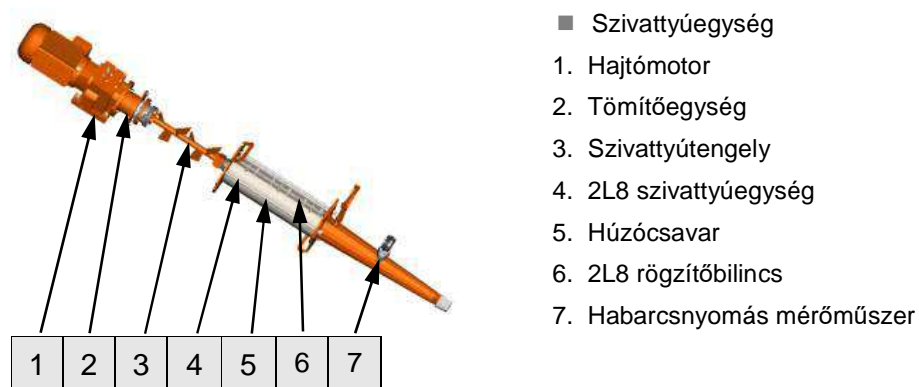
6. ábra: Kapcsolószekrény részegység

9.2 Gépcsoport-leírás, keret és rázógép-szita



7. ábra: Keret gépcsoport

9.3 Gépcsoport leírás, 2L8 szivattyúegység



8. ábra: Szivattyú gépcsoport

9.4 Gépcsoport leírás, 7,5kW 175 ford./perc

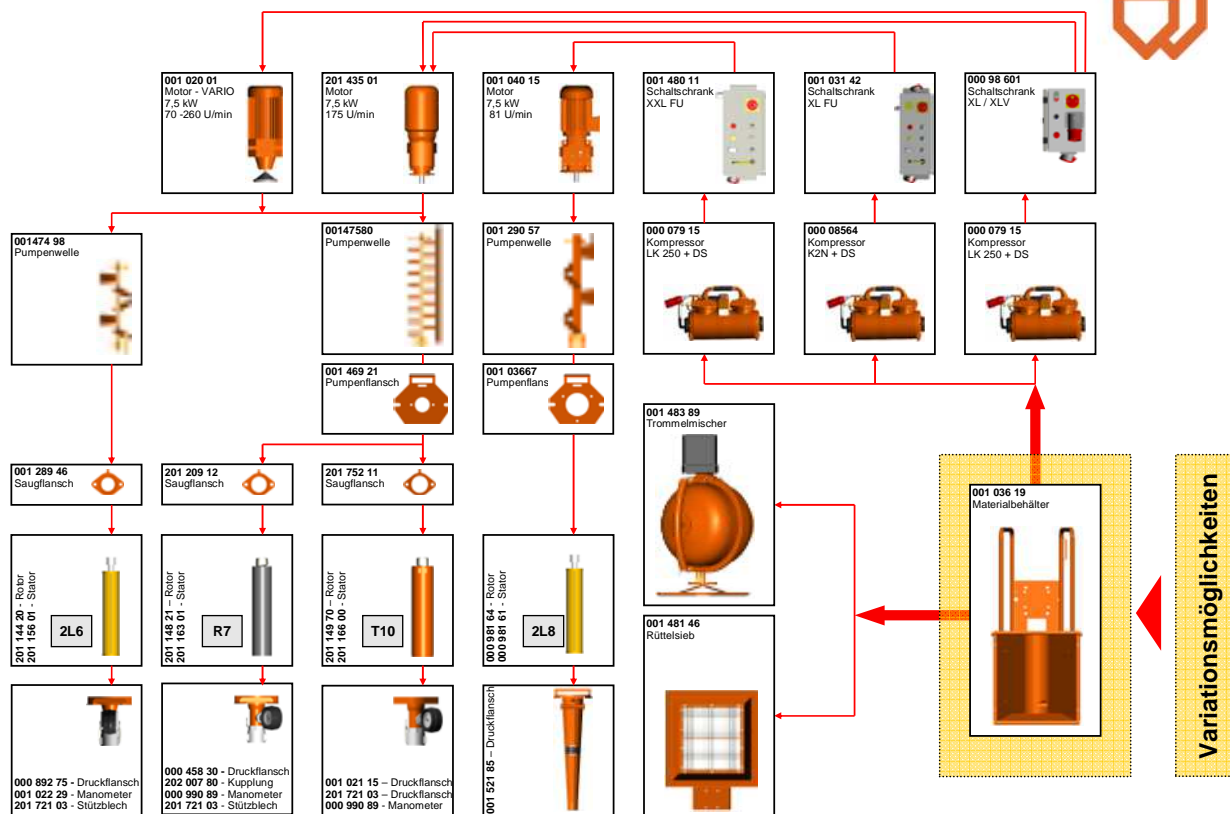


■ ZB68 hajtómotor, 7,5kW 81 ford./perc

9. ábra: Hajtómotor gépcsoport

10 Leírás ZP 3

ZP 3 Variantenübersicht



10.1 Az előnyök áttekintése

- Nagy szállítási teljesítmény és távolság
- Távvezérelhető
- Tömítőegység a hajtómű és a tartály között
- Robusztus felépítésű
- Integrált vezérlőegység
- Gyorsan levehető szivattyú
- Igen mozgékony
- Karbantartási-, és tisztítási igénye minimális



10.2 A ZP 3 működésének leírása



10. ábra: Működés leírása

A PFT szállítószivattyúi minden mész-/cement-alapú szivattyúzható gyári szárazhabarcs, valamint nedves termék, krémszerű massa és folyékony közeg feldolgozására alkalmasak. Egy levegő-kompresszorhoz és egy szórógéphez csatlakoztatva vakolatok és festékek felhordására is használható.

Ha nagyobb szállítási teljesítményre van szüksége, akkor a PFT ZP 3 XXL a megfelelő választás.

A köztés habarcsszivattyú közvetlenül a feldolgozás helyére szivattyúzza az átfolyó-, kényszerkeverő, vagy betonkeverő jármű által bekevert vakolatot, falazóhabarcsot, vagy esztrichbetont. A szállítási teljesítmény fokozatmentesen hozzáigazítható az anyagigényhez.

10.3 Felhasználási területek

Minden olyan anyaghoz, mint például:

- Falazóhabarcsok / könnyű falazóhabarcsok
 - Folyékony esztrichbeton (betonkeverő járműből)
 - Kiegyenlítőmasszák
 - Szórt beton
- és még sok egyéb

11 Üzem módok

11.1 Rázógép választókapcsoló



11. ábra: A rázó gép üzemmódjai

A rázó gép három üzemmódban üzemeltethető:

Választókapcsoló „0” állása:

A rázó gép ki van kapcsolva.

Választókapcsoló bal oldalon:

Amíg a választókapcsoló be van kapcsolva, a rázó gép folyamatos üzemben üzemel.

Választókapcsoló jobb oldalon:

A rázó gép automatikus üzemben üzemel (impulzus / szünet).

11.2 Szivattyúmotor választókapcsoló



12. ábra: A szivattyúmotor üzemmódjai

A szivattyúmotor három üzemmódban üzemeltethető:

Választókapcsoló „0” állása:

A szivattyúmotor ki van kapcsolva.

Választókapcsoló bal oldalon:

Amíg a választókapcsoló be van kapcsolva, a szivattyúmotor fordított irányban üzemel és tehermentesíti a szivattyút.

Választókapcsoló jobb oldalon:

A szivattyúmotor folyamatos üzemben üzemel.

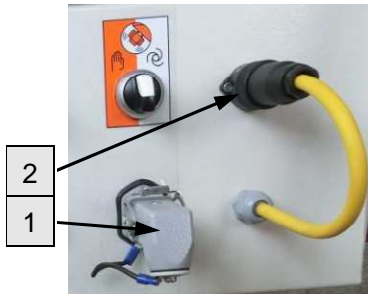
11.3 Potenciométer



13. ábra: Potenciométer

A potenciométerrel módosítható a szivattyúmotor fordulatszáma.

12 Távvezérlés üzem



14. ábra: Vakdugó felhelyezése

1. Ha fel van helyezve a vakdugó (1) akkor a gépet kézzel kell be-, vagy kikapcsolni a kapcsolószekrényen.
2. Ha ki van húzva a dugó, akkor a vezérlőáram meg van szakítva.
3. A vakdugó helyett beilleszthető egy be-/kikapcsolási funkcióval rendelkező távvezérlés.
4. A kerek dugós csatlakozó (2) helyett beilleszthető egy fordulatszám szabályozás funkcióval rendelkező távvezérlés. (25 m-es távvezérléskábel, teljes, potenciométerrel a ZP3 FU 400V berendezéshez, cikkszám: 00 04 74 89).
5. A távvezérléssel a PFT ZP 3 XXL be-, és kikapcsolható, valamint akár a szállítási mennyiség is szabályozható.

13 Szállítás, csomagolás és tárolás

13.1 Biztonsági útmutatások a szállításhoz



VIGYÁZAT!

Szakszerűtlen szállítás miatti sérülések!

Szakszerűtlen szállításkor jelentős anyagi kár keletkezhet.

Ezért:

- Kiszállításkor, a csomagok lerakodásakor, valamint az üzemben belüli szállításkor óvatosan járjon el és vegye figyelembe a csomagoláson lévő szimbólumokat és útmutatásokat.
- Csak a kijelölt felfüggesztési pontokat használja.
- A csomagolóanyagot csak közvetlenül az összeszerelés előtt távolítsa el.



FIGYELMEZTETÉS!

A függő teher életveszélyes!

A teher megemelésével életveszélyes helyzet alakul ki, melyet az esetlegesen lezuhanó, vagy ellenőrizetlenül kilengő alkatrészek okozhatnak.

Ezért:

- Ne tartózkodjon függő teher alatt.
- Vegye figyelembe a kijelölt felfüggesztési pontok adatait.
- A gépet ne a kiálló alkatrészeknél, vagy a ráépített komponensek szemeinél függessze fel és ügyeljen a rögzítőeszközök biztonságos csatlakozására.
- Csak az engedélyezett és megfelelő teherbírású rögzítőeszközöket és emelőszerszámokat használjon.

13.2 A szállítmány vizsgálata

A szállítmány hiánytalanságát és sértetlenségét a kézhezvételkor haladéktalanul le kell ellenőrizni.

Ha szállítási sérülést észlel tegye a következőket:

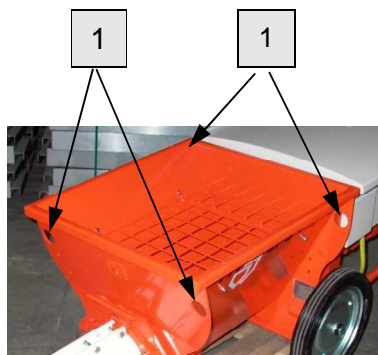
- Ne, vagy csak fenntartásokkal vegye át a szállítmányt.
- A károsodás mértékét iktassa a szállítási dokumentumban, vagy a fuvarozó szállítólevelén.
- Indítson reklamációt.



ÚTMUTATÁS!

Minden hiányossággal kapcsolatban reklamáljon, amint észleli azokat. A kártérítési igényeknek csak az érvényben lévő reklamációs határidők betartásával tehetünk eleget.

13.3 Szállítás



15. ábra: Szállítás daruval / felfüggesztési pontok

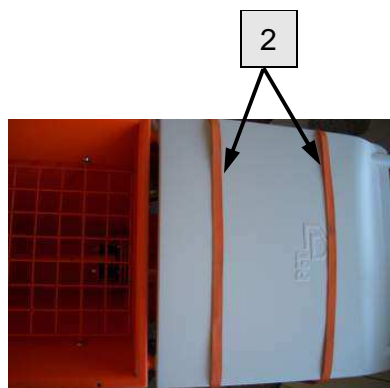
Daruval történő szállításához a gépet a négy megjelölt felfüggesztőszemnél (1) függessze fel.

Vegye figyelembe a következő feltételeket:

- A darut és az emelőszközt a csomag súlyának megfelelően kell megválasztani.
- A kezelőnek legyen darukezelői jogosítványa.

Felfüggesztés:

1. A felfüggesztőeszközöket megfelelően csatlakoztassa.
2. Ügyeljen a csomag függőleges felfüggesztettségére, szükség esetén vegye figyelembe az excentrikus súlypontot.



16. ábra: Biztosítás

1. A szállítás előtt végezze el a következő lépéseket:
2. Távolítsa el a fő áramkábel.
3. Oldja le az összes többi kábelcsatlakozást.
4. A daruzás előtt távolítsa el a szabadon álló alkatrészeket, pl. a kompresszort.
5. Személygépjármű pótkocsival, vagy tehergépjárművel történő szállítás esetén a műanyag borítást rögzítse hevederrel (2), vagy vegye le.



14 Csomagolás

A csomagolóanyagok kezelése

Ha nem történt visszavételi megegyezés a csomagolást illetően, akkor típus és méret szerint válogassa szét az anyagokat és későbbi használat céljára tárolja, vagy hasznosítsa újra.



VIGYÁZAT!

A nem megfelelő leselejtezés környezetkárosítást okoz!

A csomagolóanyag értékes nyersanyag, és sok esetben a továbbiakban is használható, vagy értelmesen feldolgozható és újra hasznosítható.

Ezért:

- A csomagolóanyagokat környezetbarát módon selejtezze le.
- Tartsa be a helyi hulladékkezelési előírásokat. Szükség esetén a leselejtezést bízza szakértő vállalatra.

A csomagolásról

Az egyes csomagokat a várható szállítási körülményeknek megfelelően csomagolták be. A csomagoláshoz kizárólag környezetbarát anyagokat használtak.

A csomagolás egyes alkatrészek számára az összeszerelésig kell hogy védelmet nyújtson a szállítási sérülésekkel, a korrózióval és más rongálódásokkal szemben. Éppen ezért ne semmisítse meg a csomagolást, és csak röviddel az összeszerelés előtt távolítsa el.

15 Kezelés

15.1 Biztonság

Személyi védőfelszerelés

Az alábbi védőfelszerelést a kezelés valamennyi munkafázisában viselni kell:

- Munkavédelmi ruházat
- Védőszemüveg
- Védőkesztyű
- Biztonsági cipő
- Fülvédő



ÚTMUTATÁS!

A bizonyos munkáknál külön viselendő védőfelszerelésre az ebben a fejezetben szereplő figyelmeztetésekkel hívjuk fel a figyelmet.

Alapvető tudnivalók



FIGYELMEZTETÉS!

A szakszerűtlen kezelés sérülésveszélyes!

A szakszerűtlen kezelés jelentős anyagi károkhoz és súlyos személyi sérüléshez vezethet.

Ezért:

- Az összes kezelési lépést a kezelési útmutató adatai szerint kell végrehajtani.
- A munka megkezdése előtt ellenőrizze, hogy felszerelték az összes burkolatot, biztonsági berendezéseket és hogy ezek szabályosan működnek.
- Üzem közben tilos kikapcsolni a biztonsági berendezéseket.
- Ügyeljen a munkaterület rendjére és tisztaságára! A rendezetlenül és szanaszét heverő alkatrészek és szerszámok balesetet okozhatnak.
- A magas zajszint tartós halláskárosodást okozhat. Üzemi viszonyoktól függően a gép közelében a zajszint meghaladhatja a 78 dB(A) értéket. Közelinek minősül a gép 5 méteres környezete.

16 A gép előkészítése

16.1 Gép felállítása



17. ábra: Sérülésveszély

A gép üzemeltetésének megkezdése előtt előkészítés képpen végezze el a következő munkalépéseket:



Veszély!

Forgó szivattyútengely!

Az anyagtartályban lévő fogantyú sérüléseket okozhat.

Ezért:

- A gép előkészítése és üzemeltetése során tilos eltávolítani a védőrácsot.
- Járó gépbe benyúlni tilos.



A gép előkészítése

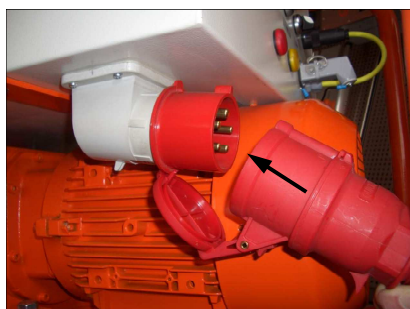


A kitolható támasztólábak (1) stabilan állítsa fel egy sík felületre a gépet és biztosítsa véletlen elmozdulás ellen:

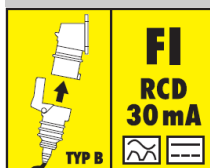
- A gépet úgy állítsa fel, hogy azt ne találhassák el lezuhanó tárgyak.
- A kezelőelemeknek szabadon hozzáférhetőnek kell lennie.

18. ábra: Felállítás

16.2A kapcsolószekrény előkészítése



19. ábra: Elektromos csatlakozás



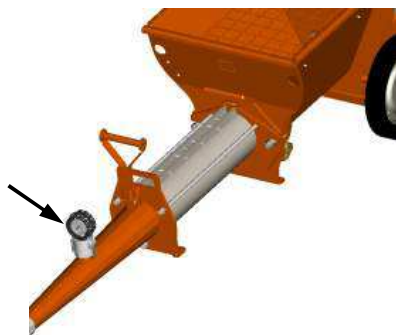
VESZÉLY!

Elektromos áramütés általi életveszély!

A csatlakozóvezeték megfelelő biztosítékokkal kell hogy rendelkezzen:

A gépet frekvencia-átalakítók használata esetén csak engedélyezett „B” típusú univerzális áramérzékenységű 30mA RCD (Residual Current operated Device) hibaáram-védőkapcsolóval szerelt áramforráshoz szabad csatlakoztatni.

16.3 Habarcsnyomás mérőműszer



20. ábra: Habarcsnyomás mérőműszer



VESZÉLY!

Túl nagy üzemi nyomás!

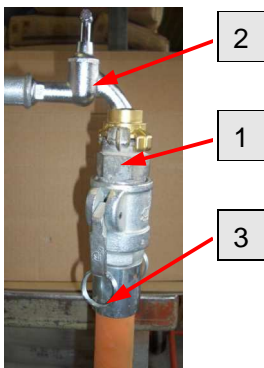
A gép alkatrészei váratlanul felpattanhatnak és a gépkezelő sérülését okozhatják.

Ezért:

- A gépet tilos habarcsnyomás mérőműszer nélkül üzemeltetni.
- Csak olyan szállítóömlőket használjon, amelyek megengedett üzemi nyomása legalább 50 bar.
- A habarcsömlő felrepedési nyomása legalább az üzemi nyomás 2,5-szöröse kell hogy legyen.

17 Habarcstömlők

17.1 Habarcstömlők előkészítése



21. ábra: Habarcstömlő előkészítése

1. Csatlakoztassa a tisztítóelemet (1) egy vízcsaphoz (2).
2. Csatlakoztassa a habarcstömlőt (3) és engedjen vizet bele.
3. Vegye le a habarcstömlőt és a tisztítóelemet és válassza szét ezeket.
4. Teljesen engedje ki a vizet a habarcstömlőből.
5. Kb. két liter tapétaragasztóval kenje elő a habarcstömlőt.
6. Az első keverékkel a tapétaragasztó átszivattyúzásra kerül a habarcstömlőn.
7. Egy megfelelő tartályba fogja fel a tapétaragasztót és az előírásoknak megfelelően selejtezze le ezt.



VESZÉLY!

A levágódó tömlő ide-oda csapódva megsértheti a közelben lévő személyeket!

A tömlőcsatlakozókat tilos addig leoldani amíg a habarcstömlők nem nyomásmentesek (ellenőrizze a habarcshyomás mérőműszert)! A nyomás alatt lévő keverék kispriccelhet és súlyos sérüléseket, különösen szemsérüléseket okozhat.

17.2A habarcstömlő csatlakoztatása



1

2

22. ábra: A habarcstömlő csatlakoztatása

1. Csatlakoztassa a habarcstömlőt (1) a nyomócsomakhoz (2).

ÚTMUTATÁS!



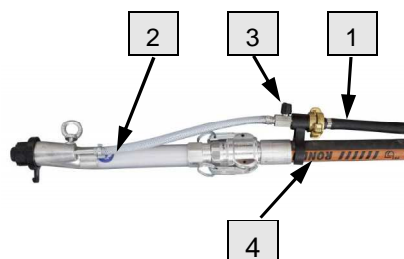
Ügyeljen a csatlakozások tiszta és helyes összekapcsolására! Ügyeljen a szivárgásmentességre. A szennyezett csatlakozók és tömítógumik nem tömítenek megfelelően és nyomás alatt víz juthat ki, ami elkerülhetetlenül eltömődésekhez vezet.

2. A habarcstömlőket nagy hajlítási sugarakkal vezesse, így nem törhetnek meg a tömlők.
3. Annak érdekében, hogy saját súlyuknál fogva ne szakadjanak le, gondosan rögzítse a felszálló vezetékeket.



18 Habarcshordó szórógéppel

18.1 A szórógép csatlakoztatása



1. Csatlakoztassa a sűrítettlevegő tömlőt (1) a szórógéphez (2) és a levegőkompresszorhoz.
2. Biztosítsa, hogy a szórógépen zárva legyen a levegőcsap (3).
3. Csatlakoztassa a szórógépet (2) a habarcstömlőhöz (4).

23. ábra: Szórógép

18.2 A levegőkompresszor bekapcsolása



1. A fekete kapcsolóval (1) kapcsolja be a levegőkompresszort.
2. Amint a levegőkompresszor felépítette a nyomást a vezetérendszerben, a nyomáslekapcsolás lekapcsolja.

24. ábra: Levegőkompresszor

19 Az anyagtartály feltöltése

20 Egészségkárosító porképződés



25. ábra: Porvédőmaszk



Figyelmeztetés!

A belélegzett por hosszútávon tüdőkárosodást, vagy más egészség károsodást okozhat.



ÚTMUTATÁS!

A gép töltésekor a gépkezelőnek, vagy a poros területen dolgozó személyeknek kötelező a porvédő maszk használata!

A veszélyes anyagokra vonatkozó rendeletek (AGS) a veszélyes anyagok műszaki szabályaiban (TRGS 559) olvashatók.



26. ábra: Anyag töltése a tartályba

Anyag töltése a tartályba.



ÚTMUTATÁS!

Alagútképződés

Az anyag fizikai tulajdonságai miatt az anyag részben ráragadhat az anyagtartály oldalfalára, amely alagútképződéshez vezethet.

Az anyagtartályban lévő habarcsszint nem lehet magasabb a feltétlenül szükségesnél.

21 A gép üzembe helyezése

21.1 Az anyag feldolgozása



VESZÉLY!

A kilépő habarcs által okozott sérülésveszély!

A kilépő habarcs szem-, és arcsérüléseket okozhat.

Ezért:

- A szórókészülékbe tilos belenézni.
- Mindig viseljen védőszemüveget.
- Mindig úgy helyezkedjen, hogy a kilépő habarcs ne találhassa el.



ÚTMUTATÁS!

A lehetséges szállítási távolság jelentősen függ a habarcs viszkozitásától. A nehéz, éles szegélyű részecskéket tartalmazó habarcs nehezebben szállítható. A folyósabb anyagok szállítási tulajdonságai jobbak.

Ha az üzemi nyomás túllépi a 30 bar értéket, akkor vastagabb habarcs tömlőket kell használni.

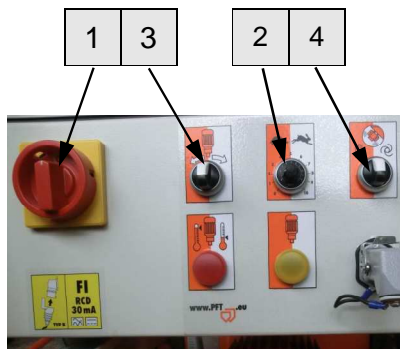


ÚTMUTATÁS!

Túl kis vízmennyiség esetén nem garantálható az egyenletes szórás; a tömlőben dugóképződés léphet fel és a szivattyú alkatrészeinek kopása is megnövekszik.



22 A gép bekapcsolása



27. ábra: Bekapcsolás

1. Forgassa a főkapcsolót (1) „I” állásba.
2. A potenciométeren (2) állítsa be a körülbelüli anyagmennyiséget.
3. Forgassa jobbra a választókapcsolót (3).
4. Ha rázógép-szitával üzemelteti a ZP 3 berendezést, akkor forgassa jobbra a választókapcsolót (4).



ÚTMUTATÁS!

A szivattyút tilos szárazon járatni, mivel ez megrövidíti a szivattyú élettartamát.

22.1 A levegőcsap nyitása a szórókészüléken



28. ábra: Levegőcsap nyitása

1. Tartsa a szórókészüléket a vakolandó fal irányába.
2. Biztosítsa, hogy ne tartózkodjon senki a habarcs kilépési területén.
3. Nyissa ki a levegőcsapot (1) a szórókészüléken.
4. A gépet automatikusan bekapcsolja a nyomáslekapcsolás és megkezdődik a habarcs szórása.



ÚTMUTATÁS!

A megfelelő habarcsállagot akkor érte el, ha a szórási felületen az anyag összefolyik (azt javasoljuk, hogy fentről lefelé vigye fel az anyagot). Túl kis vízmennyiség esetén nem garantálható az egyenletes keverés és szórás; a tömlőben dugóképződés léphet fel és a szivattyú alkatrészeinek kopása is megnövekszik.



ÚTMUTATÁS!

Pl. esztrichbeton szivattyúzásához lehetséges a gép sűrített levegő nélküli üzemeltetése is. A piros kapcsolóval kapcsolja ki a kompresszort. Csatlakoztassa a távvezérléskábelt (lásd a „Távvezérlés” című 36. fejezetben) és ezzel kapcsolja be-/ki a gépet.

22.2 Munka megszakítása

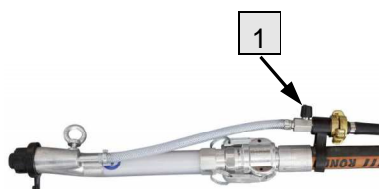


ÚTMUTATÁS!

Általánosságban vegye figyelembe a felhasznált anyag kötési idejét:

Az anyag kötési idejétől és a megszakítás hosszától függően tisztítsa meg a gépet és a habarcstömlőket (vegye figyelembe a külső hőmérsékletet).

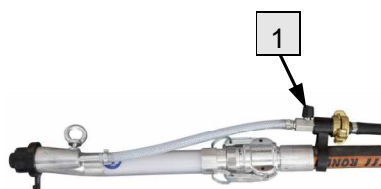
A szünetekre vonatkozóan vegye figyelembe az anyag gyártójának irányelveit.



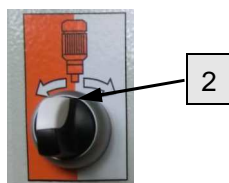
29. ábra: Levegőcsap zárása

1. A munka rövid időre történő megszakításához zárja el a levegőcsapot (1).
2. A gép leáll.
3. A levegőcsap (1) nyitásakor a gép ismét elindul.

22.3 Hosszabb munkamegszakítás / szünet esetén



30. ábra: Levegőcsap zárása



31. ábra: Kikapcsolás

1. Zárja el a levegőcsapot (1).
2. Kapcsolja ki a gépet és forgassa el „0” állásba a választókapcsolót (2).

22.4 A levegőkompresszor kikapcsolása



32. ábra: Levegőkompresszor

1. A piros kapcsolóval (1) kapcsolja ki a levegőkompresszort.
2. Nyissa ki a levegőcsapot a szórókészüléken.



VESZÉLY!

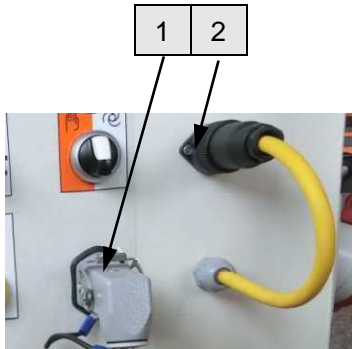
A kilépő habarcs által okozott sérülésveszély!

A kilépő habarcs szem-, és arcsérüléseket okozhat.

➤ Vigyázat, maradvány nyomás.

23 Falazóhabarcs felhordása

23.1 Munkavégzés a távvezérléssel



33. ábra: Távvezérlés



ÚTMUTATÁS!

Ha levegő nélkül dolgozik (pl. esztrich, vagy falazóhabarcs szivattyúzásakor), akkor a gépet egy 42 V-os távvezérlőkapcsolóval kapcsolhatja be-, és ki. Ehhez el kell távolítani a vakdugót a ráépített vezérlőcsatlakozóból és csatlakoztatni kell a távvezérlés vezérlődugaszát.

1. Távvezérlés csatlakozó (1).
2. Távvezérlés csatlakozó fordulatszámvezérléssel (2).

24 Leállítás vészhelyzetben Vész-ki kapcsoló

24.1 Vész-ki kapcsoló

Leállítás vészhelyzetben



34. ábra: Leállítás

Veszélyes helyzetben a gépmozgásokat a lehető leggyorsabban le kell állítani, és le kell kapcsolni az energiátáplálást is.

Vészhelyzetben a következőképpen kell eljárni:

1. A főkapcsolót fordítsa „0” állásba.
2. Lakattal biztosítsa a főkapcsolót újbóli bekapcsolás ellen.
3. Értesítse a felhasználás helyén felelős személyt.
4. Szükség esetén riassza a mentőket és a tűzoltókat.
5. Vészélyzónában lévő személyek mentése, elsősegély megkezdése.
6. A mentőjárművek számára tartsa szabadon a megközelítési utakat.
7. Amennyiben a baleset súlyossága indokolja, azonnal tájékoztassa az illetékes hatóságokat.
8. Bízson meg szakszemélyzetet az üzemzavar elhárításával.



FIGYELMEZTETÉS!

Az idő előtti újbóli bekapcsolás életveszélyes!

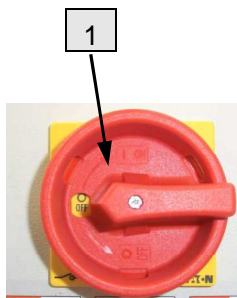
Emiatt a veszélyes területen lévő személyek életveszélybe kerülhetnek.

- Az újbóli bekapcsolás előtt ellenőrizni kell, hogy senki sem tartózkodik a berendezés veszélyes területén.

9. A berendezés újbóli üzembe helyezése előtt ellenőrizze és győződjön meg, hogy az összes biztonsági készüléket felszerelték és hogy ezek működőképeseek.

25 Intézkedések áramszünet esetén

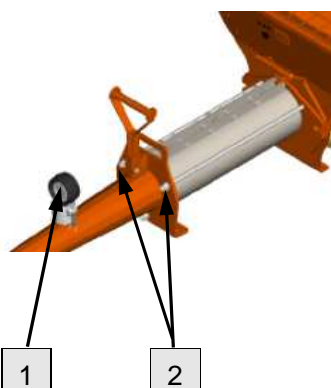
25.1 Habarcsnyomás kiengedése



35. ábra: Áramszünet

1. Zárja el a levegőcsapot a szórókészüléken.
2. A főkapcsolót (1) fordítsa „0” állásba.
3. A piros kapcsolóval kapcsolja ki a levegőkompresszort.
4. Szakszeméllyel ellenőriztesse az áramcsatlakozást.

25.2 Habarcsnyomás kiengedése



36. ábra: A habarcsnyomás ellenőrzése



VESZÉLY! **Túlnyomás a gépben!**

Gépalkatrészek nyitásakor ezek nem várt módon felcsapódhatnak és megsebesíthetik a kezelőt.

- A gépet csak akkor nyissa fel, ha a habarcsnyomás „0 bar” értékre csökkent.



VESZÉLY! **A kilépő habarcs által okozott sérülésveszély!**

A kilépő habarcs szem-, és arcsérüléseket okozhat.

Ezért:

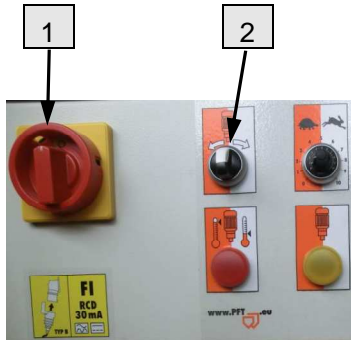
- A szórókészülékbe tilos belenézni.
- Mindig viseljen védőszemüveget.
- Mindig úgy helyezkedjen, hogy a kilépő habarcs ne találhassa el.

1. Nyissa ki a levegőcsapot a szórókészüléken.
2. A habarcsnyomás mérőműszeren (1) ellenőrizze, hogy a habarcsnyomás „0 bar” értékre csökkent-e. Szükség esetén az anyacsavar (2) kilazításával engedje ki a habarcsnyomást. Ennek során fóliával takarja le a munkaterületet.
3. Ismét húzza meg az anyacsavart.



Az üzemzavar-elhárítással kapcsolatos munkák

25.3 Visszakapcsolás áramkimaradás után



37. ábra: Újbóli elindulás elleni zár



ÚTMUTATÁS!

A ZP 3 fel van szerelve újbóli elindulás elleni zárral. Áramszünet esetén a berendezést a következő képpen kell bekapcsolni.

1. Zárja el a levegőcsapot a szórókészüléken.
2. A főkapcsolót (1) fordítsa „I” állásba.
3. A fekete kapcsolóval kapcsolja be a levegőkompresszort.
4. Kapcsolja be a gépet, forgassa jobbra a szivattyúmotor választókapcsolóját (5).
5. Amint ismét kinyitja a levegőcsapot a szórókészüléken, a ZP 3 ismét elindul.



ÚTMUTATÁS!

Hosszabb áramszünet esetén azonnal ki kell tisztítani a ZP 3 berendezést és a tömlőket.

26 Az üzemzavar-elhárítással kapcsolatos munkák

26.1 Teendők üzemzavar esetén

Teendők üzemzavar esetén

Alapvetően érvényes:

1. Az olyan üzemzavaroknál, amelyek közvetlen veszélyt jelentenek az emberre, vagy anyagi kárt okoznak, azonnal indítsa el a vész-leállítási funkciót.
2. Az üzemzavar okának a meghatározása.
3. Amennyiben a veszélyzónákban van szükség üzemzavar-elhárítási munkákra, a berendezést ki kell kapcsolni és biztosítani kell újbóli bekapcsolás ellen.
4. A helyszíni felelőst azonnal tájékoztatni kell az üzemzavarról.
5. Az üzemzavar típusától függően hivatalos szakemberrel, vagy önállóan kell elhárítani a hibát.



ÚTMUTATÁS!

Az alább szereplő üzemzavar táblázat felvilágosítást ad arról, hogy ki jogosult az üzemzavar elhárítására.

26.2 Üzemzavar-jelzések



38. ábra: Üzemzavar-jelzések

A következő berendezés jelez üzemzavart:

Poz.	Jelzőfény	Leírás
1	Piros ellenőrzőlámpa	A motorvédő kapcsoló üzemzavara esetén világít. A motorvédő kapcsoló ellenőrzése

26.3 Üzemzavarok

Az alábbi fejezetben leírjuk a lehetséges üzemzavarokat és azok okait, valamint ezek megszüntetési módját.

Gyakran jelentkező üzemzavarok esetén a tényleges terhelésnek megfelelően le kell csökkenteni a karbantartási intervallumokat.

Olyan üzemzavar esetén, amit nem lehet megszüntetni az alábbi útmutatásokkal, lépjen kapcsolatba kereskedővel.

26.4 Biztonság

Személyi védőfelszerelés

Az alábbi védőfelszerelést a karbantartás valamennyi munkafázisában viselni kell:

- Munkavédelmi ruházat.
- Védőszemüveg, védőkesztyű, biztonsági cipő, fülvédő

Személyzet

- Az itt leírt üzemzavar-elhárítási munkákat, ha másként nem kerül megadásra, a kezelő is elvégezheti.
- Néhány munkát csak a külön erre kiképzett szakemberek, vagy csak a gyártó hajthat végre, erre az egyes üzemzavaroknál külön felhívjuk a figyelmet.
- Az elektromos berendezéseken alapvetően csak villanyszerelő szakember dolgozhat.



Az üzemzavar-elhárítással kapcsolatos munkák

26.5 Üzemzavar-táblázat

Üzemzavar	Üzemzavar lehetséges oka	Hibaelhárítás	Az elhárítást elvégezheti
A gép nem indul el: Áram	Nincs bekapcsolva a főkapcsoló	A főkapcsoló bekapcsolása	Kezelő
	Az áramellátó vezeték nincs rendben	Javítsa meg az áramellátó vezetéket	Szerviz szerelő
	Kioldott a védőkapcsoló	Állítsa vissza a hibaáram kapcsolót	Szerviz szerelő
	Motorvédő kapcsoló aktiválódott	A kapcsolószekrényben forgassa a motorvédő kapcsolót 1 helyzetbe	Szerviz szerelő
	Nincs lenyomva a „Be” üzem gomb	Nyomja le a „Be” üzem gombot	Kezelő
	Védőrelé meghibásodott	Cserélje ki a védőrelét	Szerviz szerelő
	Hiányzik a vezérlődugasz	Illessze be a vezérlődugaszt	Kezelő
	Meghibásodott a biztosíték	Cseréljen biztosítékot	Szerviz szerelő
A gép nem indul el: Anyag	Túl sok beszárad anyag van az anyagtartályban. Esetlegesen alagútképződés történt	Figyelem: Főkapcsoló KI - Fő áramkábel kihúzása. Üritse ki felére az anyagtartályt. Indítsa be újra a gépet.	Kezelő
	A megkeményedett anyag eltömíti a szivattyúegységet (forgórész/állórész)	Figyelem: Főkapcsoló KI - Fő áramkábel kihúzása. Szerelje ki, tisztítsa meg és szerelje vissza a szivattyút.	Kezelő
	Túl száraz az anyag a szivattyúrészben	Figyelem: Főkapcsoló KI - Fő áramkábel kihúzása. Tisztítsa meg az anyagtartályt	Kezelő
A program nem indul el	Meghibásodott a trafó finombiztosítóka	Cserélje ki a finombiztosítékot	Szerviz szerelő
A szivattyú nem indul el	A szivattyúmotor meghibásodott	Cserélje ki a szivattyúmotort	Szerviz szerelő
	Meghibásodott a csatlakozókábel	Cserélje ki a csatlakozókábelt	Szerviz szerelő
	A forgórész elhasználódott, vagy meghibásodott	Cserélje ki a forgórészt	Szerviz szerelő
	Az állórész elkopott, vagy a rögzítőbilincs nincs megfelelően meghúzva	Cserélje ki az állórészt, vagy húzza után a rögzítőbilincset	Szerviz szerelő
	A forgórész túl mélyen van benne a nyomócsonkban	Cserélje ki a nyomócsonkot	Szerviz szerelő
	Nem eredeti PFT cserealkatrészek	Használjon eredeti PFT cserealkatrészeket	Szerviz szerelő
Az ellenőrző lámpa piros, üzemzavar miatt világít	Túlterhelés a szivattyú száraz anyag miatti megszorulásakor	Járassa hátramenetben a gépet, szerelje ki és tisztítsa meg a szivattyút	Kezelő

27 Szállítórendszer áll / eltömődés

A habarcstömlőkben több ok miatt is kialakulhat eltömődés, ez azt jelenti, hogy a szállított anyag beszorul a habarcstömlőbe és nem továbbítható a tömlő végéig.

27.1 Eltömődések jelei

Kezelő hajtja végre

- A nyomócsonkban, vagy a habarcstömlőkben eltömődések alakulhatnak ki.
- Ennek jelei:
- Erősen megnő a szállítási nyomás,
- A szivattyú megszorul,
- A szivattyúmotor nehezen jár, ill. megszorul,
- A habarcstömlő kitágul és elfordul,
- Nem lép ki anyag a tömlővégen.

27.2 Az eltömődések okai:

- Erősen elhasználódott habarcstömlők,
- Munkamegszakítás
- Rosszul megkent habarcstömlők,
- Maradék víz a habarcstömlőkben,
- A nyomócsonk eltömődése,
- Erős leszűkítés a csatlakozóknál,
- A habarcstömlő megtörése,
- Rosszul szivattyúzható és keverhető anyagok.

27.3 A habarcstömlő előzetes sérülése



ÚTMUTATÁS!

Ha eltömődés miatti üzemzavar nyomán a habarcstömlőben a nyomás akár rövid időre is túllépi a 60 bar értéket, akkor javasoljuk a habarcstömlő cseréjét, mivel a tömlőben kívülről nem látható előzetes sérülések keletkezhetnek.

27.4 A tömlő eltömődésének megszüntetése



39. ábra: Kikapcsolás



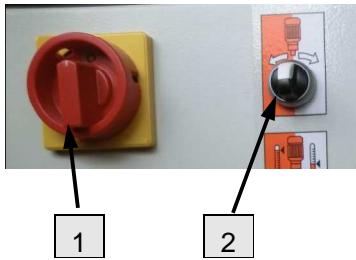
VESZÉLY!

A kilépő anyag általi veszély!

Addig ne oldja le a tömlőkapcsolókat, amíg teljesen le nem csökkent a szállítási nyomás! A nyomás alatt lévő szállított áru kiléphet és súlyos sérüléseket, különösen szemsérüléseket okozhat.

Az eltömődés elhárításával megbízott személyeknek biztonsági okokból személyi védőfelszerelést kell viselniük (védőszemüveg, védőkesztyű) és úgy kell elhelyezkedniük, a kilépő anyag ne találhassa el őket. Más személyek nem tartózkodhatnak a közelben.

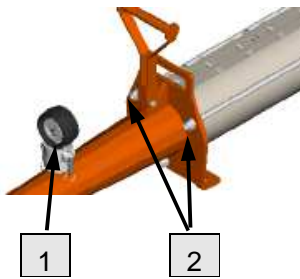
27.5Eltömődés esetén fordítsa meg a szivattyúmotor forgásirányát



1. Húzza ki a vakdugót, vagy a távvezérlést a távvezérlés aljzatából.
2. A piros kapcsolóval kapcsolja ki a levegőkompresszort.
3. Kikapcsolt képen a főkapcsolót (1) forgassa el „I” állásba.
4. Forgassa el balra a választókapcsolót (2) és mindaddig tartsa úgy, amíg a habarcsnyomás mérőműszere a nyomás „0” bar értékre nem csökken.
5. A főkapcsolót (1) fordítsa „0” állásba.

40. ábra: Forgásirány megfordítása

27.6Az eltömődés nem szűnik meg



41. ábra: Habarcsnyomás mérőműszer



VESZÉLY!

Túlnyomás a gépben!

Gépalkatrészek nyitásakor ezek nem várt módon felcsapódhatnak és megsebesíthetik a kezelőt.

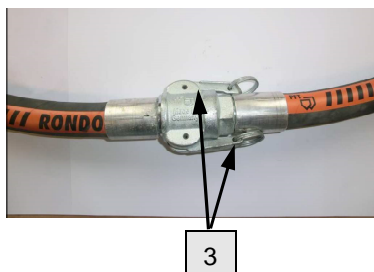
- A habarcsömlőket csak akkor nyissa fel, ha a habarcsnyomás mérőműszere (1) a nyomás „0 bar” értékre csökkent.

1. Annak érdekében, hogy a maradék nyomás eltávozhasson, a nyomócsomponkon kissé oldja ki mindkét anyacsavart (2).
2. Amint a nyomás „0” bar értékre csökken, ismét húzza meg az anyacsavarokat (2).



ÚTMUTATÁS!

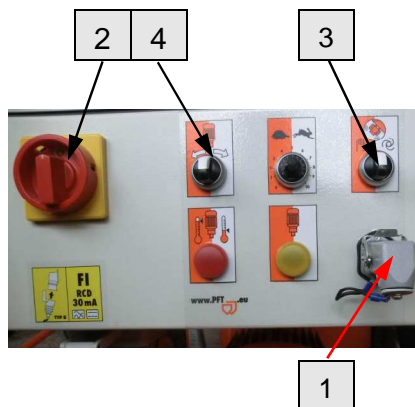
Azonnal tisztítsa ki a habarcsömlőket.



42. ábra: Oldja ki a csatlakozót

1. A csatlakozókat fedje le szakadásnak ellenálló fóliával.
2. Oldja a bütyök emelőkarokat (3) és a tömlőcsatlakozásokat.
3. Az eldugulás helyen ütögetéssel és rázással oldja ki az eldugulást.
4. Vészhelyzetben vezessen be egy öblítőtömlőt a habarcsömlőbe és öblítse ki az anyagot (PFT öblítőtömlő, cikkszám: 00113856).

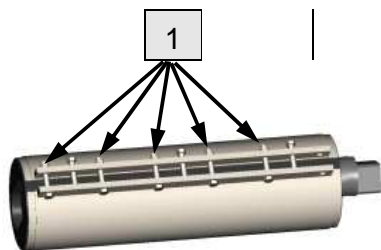
27.7 A gép újbóli bekapcsolása az eltömődés eltávolítása után



43. ábra: Bekapcsolás

1. Helyezze be a vakdugót (1) vagy a távvezérlést.
2. Forgassa a főkapcsolót (2) „I” állásba.
3. Forgassa el jobbra a rázó gép választókapcsolóját (3).
4. Forgassa jobbra a szivattyúmotor választókapcsolóját (4).
5. Rövid ideig járassa a gépet habarcstömlő nélkül.
6. Amint anyag lép ki a nyomócsonkon forgassa el „0” állásba a választókapcsolót (4).
7. A kitisztított habarcstömlőtelőzetesen kenje meg tapétaragasztóval és csatlakoztassa a géphez és a szóróberendezéshez.
8. A fekete kapcsolóval kapcsolja be a levegőkompresszort.
9. Nyomja meg a vezérlőfeszültség „BE” zöld nyomógombot (6), nyissa ki a szóróberendezésen a levegőcsapot.

27.8 A szivattyú utánhúzása



44. ábra: A szivattyú utánhúzása.

1. A szállítási nyomás csökkenése esetén után lehet húzni az állórészt.
2. Egyenletesen húzza meg az anyacsavarokat (1).
3. Üzem közben tilos utánhúzni a szivattyút.
4. Azokat a szivattyú alkatrészeket, amelyek meghúzott állapotban nem képesek a szükséges szállítási nyomás teljesítésére, ki kell cserélni.

A szivattyú cseréjekor ügyeljen a következőkre:

- A rögzítőbilincs minden csavarját egyenlő mértékben kell meghúzni.
- A gumi állórészeknél tilos túl erősen meghúzni a húzócsavarokat és a köpenyvégeket a centrikusan és tömítetten kell felfeküdniük a peremekben.



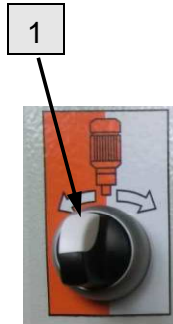
ÚTMUTATÁS!

Az összeszerelt szivattyút (forgórész és állórész) csak pár napig szabad tárolni, mivel hosszabb tárolás során a forgórész és állórész nem oldható módon összetapadhatnak.



28 Munka vége / a gép megtisztítása

Naponta, a munka végén és hosszabb szünet után meg kell tisztítani a gépet.



45. ábra: Kikapcsolás

1. A munkavégzés befejezése előtt röviddel már ne töltsön anyagot az anyagtartályba.
2. Amikor a szórókészülekből hígabb anyag lép ki, zárja el a szórókészülék golyóscsapját.
3. A szivattyúmotor választókapcsolójával (1) kapcsolja ki a gépet (középső állás).
4. A piros kapcsolóval kapcsolja ki a levegőkompresszort.
5. Nyissa ki a levegőcsapot a szórókészületen.



VESZÉLY!

A kilépő habarcs által okozott sérülésveszély!

A kilépő habarcs szem-, és arcsérüléseket okozhat.

- Vigyázat, maradvány nyomás.

28.1 Újbóli bekapcsolás elleni biztosítás



VESZÉLY!

Az illetéktelen személy általi újbóli bekapcsolás életveszélyes!

A gép forgó alkatrészein való munkavégzés során fennáll a veszély, hogy illetéktelen személyek bekapcsolják az energiaellátást. Emiatt a veszélyes területen lévő személyek életveszélybe kerülnek.

- A munka megkezdése előtt kapcsolja le a teljes energiaellátást és biztosítsa újbóli bekapcsolás ellen.
- Ha a tisztításhoz eltávolítja a védőburkolatokat, akkor a munka végén ezeket szabályosan vissza kell helyezni.

28.2 A ZP 3 tisztítása



VIGYÁZAT!

A víz bejuthat az érzékeny géprészekbe!

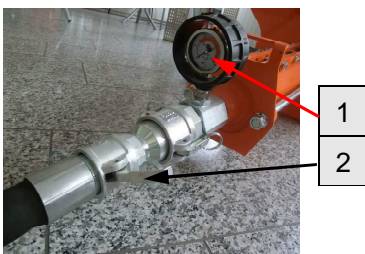
- A gép tisztítása előtt fedje le az összes olyan nyílást, amelybe biztonsági, vagy működési okok miatt nem juthat be víz (pl.: villanymotorok és kapcsolószekrények).



ÚTMUTATÁS!

A vízsugarat tilos olyan elektromos alkatrészekre irányítani, mint pl.: hajtómotor, vagy kapcsolószekrény.

28.3 A habarcstömlő lekapcsolása



46. ábra: „0” bar habarcshőmérséklet

1. A habarcshőmérséklet mérőműszeren (1) ellenőrizze, hogy a habarcshőmérséklet „0 bar” értékre csökkent-e.



VESZÉLY!

Túlnyomás a gépben!

Gépalkatrészek nyitásakor ezek nem várt módon felcsapódhatnak és megsebesíthetik a kezelőt.

- A gépet csak akkor nyissa fel, ha a hőmérséklet „0 bar” értékre csökkent.

2. Oldja ki a bűtök emelőkart (2) és válassza le a habarcstömlőt.

28.4 A habarcstömlő tisztítása

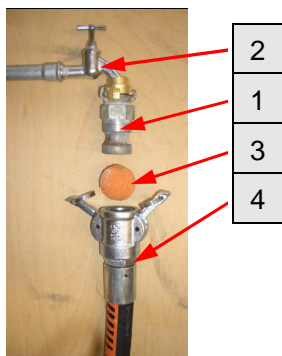


ÚTMUTATÁS!

A habarcstömlőben lerakódó anyagmaradványok károkat okozhatnak, egyre vastagabban rakódnak le és lecsökkentik a keresztmetszetet. Az anyagszállítás üzemzavarmentes megkezdéséhez elengedhetetlen a tiszta habarcstömlők használata.



Munka vége / a gép megtisztítása



47. ábra: Habarcstömlők tisztítása

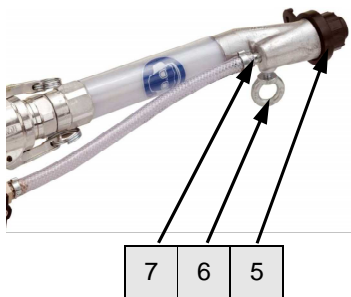
1. Csatlakoztassa a tisztítóelemet (1) a vízcsaphoz (2).
2. Nyomjon be egy vízbe áztatott szivacsabdát (3) a habarcstömlőbe (4).



ÚTMUTATÁS!

A habarcstömlőt előzőleg ne öblítse ki vízzel. A szivacsabdával ki kell nyomni az anyagot a tömlőből.

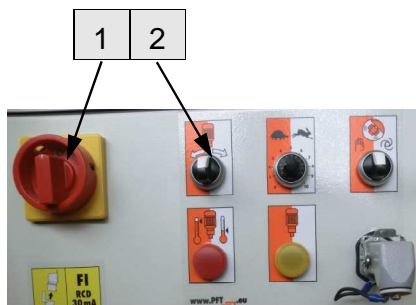
3. Csatlakoztassa a habarcstömlőt (4) benne a szivacsabdával a tisztítóelemhez (1).
4. Addig tartsa nyitva a vízcsapot (2), amíg a szivacsabba (3) ki nem jön a szórókészüleken.



48. ábra: Levegőfúvókacső és finom tisztítófúvóka

5. Távolítsa el a finom tisztítófúvókát (5) a szórókészülekről.
6. Oldja ki a gyűrűscsavart (6) és húzza ki a levegőfúvókacsövet (7) a szórófejből.
7. Addig tartsa nyitva a vízcsapot, amíg a szivacsabba ki nem jön a finomtisztító-készüleken. Addig ismételje ezt a műveletet, amíg a tömlő tiszta nem lesz.
8. Eltérő tömlőátmérők esetén a tömlőket külön kell tisztítani a megfelelő szivacsabdákkal.
9. Erős szennyezettség esetén ismételje meg ezt a műveletet.
10. Egy túvel tisztítsa ki a levegőfúvókacsövet (7).
11. Kapcsolja be a kompresszort és fúvassa át a levegőfúvókacsövet.
12. Szerelje össze a szórókészületet.

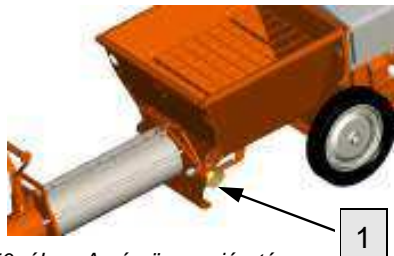
28.5 A gép üresre járatása



49. ábra: Bekapcsolás

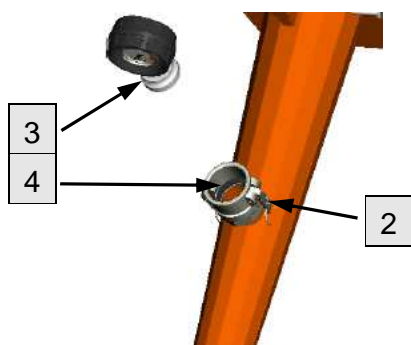
1. Vízugárral tisztítsa meg a védőrácsot és az anyagtartályt a maradék anyagtól.
2. Töltsön vizet az anyagtartályba.
3. Forgassa a főkapcsolót (1) „I” állásba.
4. Kapcsolja be a gépet, forgassa jobbra a szivattyúmotor választókapcsolóját (2).
5. Szivattyúzza ki a maradék anyagot és még egyszer adagoljon vizet az anyagtartályba, így átmoshatja vízzel a szivattyút.
6. Forgassa „0” állásba a szivattyúmotor választókapcsolóját (2).
7. A főkapcsolót (1) fordítsa „0” állásba.

28.6 A gép üresre járátása



50. ábra: A gép üresre járátása

1. Vegye le a tisztítófedelelet (1) és hagyja lefolyni a maradék vizet.



51. ábra: Habarcsnyomás mérőműszer

Oldja ki a bűtyök emelőkart (2), vegye ki a habarcsnyomás mérőműszert (3) a csatlakozóból és távolítsa el a habarcslerakódást.

Belülről tisztítsa meg a csatlakozót (4) a habarcslerakódásoktól.

29 Fagyveszély



VIGYÁZAT! Fagy miatti károsodás!

A fagy hatására a gép belsejében kitáguló víz súlyos károkat tehet a gépben.

- Fagyveszély esetén a szivattyútartályt és a szivattyút teljesen vízmentesíteni kell.



30 Karbantartás

30.1 Biztonság

Személyzet

- Az itt leírt karbantartási munkákat, ha másként nem kerül megjelölésre, a kezelő is elvégezheti.
- Bizonyos karbantartási munkákat csak speciálisan képzett szakszemélyzet, vagy kizárólag a gyártó végezhet el.
- Az elektromos berendezéseken alapvetően csak villanyszerelő szakember dolgozhat.

Alapvető tudnivalók



FIGYELMEZTETÉS!

A szakszerűtlenül elvégzett karbantartás sérülésveszélyes!

A szakszerűtlen karbantartás jelentős anyagi károkhoz és súlyos személyi sérüléshez vezethet.

Ezért:

- Figyeljen a szerelési terület rendjére és tisztaságára! A rendezetlenül és szanaszét heverő alkatrészek és szerszámok balesetet okozhatnak.
- Ügyeljen az eltávolított alkatrészek helyes visszaszerelésére, az összes rögzítőelem újbóli beszerelésére és a csavarok meghúzási nyomatékának betartására.

Elektromos berendezés



52. ábra: Csatlakozókábel eltávolítása



VESZÉLY!

Elektromos áramütés általi életveszély!

A feszültség alatt lévő alkatrészek érintése életveszélyes. A bekapcsolt elektromos részegységek ellenőrizetlen mozgásokat válthatnak ki és ez a legsúlyosabb sérüléskehez vezethet.

- A munka megkezdése előtt kapcsolja le az áramellátást és biztosítsa újbóli bekapcsolás ellen.
- A csatlakozókábel eltávolításával szakítsa meg az áramellátást.

Újbóli bekapcsolás elleni biztosítás



VESZÉLY!

Az illetéktelen személy általi újbóli bekapcsolás életveszélyes!

Az üzemzavar-elhárításnál fennáll a veszély, hogy illetéktelen személyek bekapcsolják az energiaellátást. Emiatt a veszélyes területen lévő személyek életveszélybe kerülnek.

Ezért:

- A munka megkezdése előtt kapcsolja le a teljes energiaellátást és biztosítsa újbóli bekapcsolás ellen.

30.2 Környezetvédelem

Karbantartásnál tartsa be az alábbi környezetvédelmi útmutatásokat:

- Az összes olyan kenési helyen, ahol kézzel kell felhordani a kenőanyagot, a kilépő, elhasznált vagy felesleges zsírt el kell távolítani, és az érvényben lévő helyi előírások szerint kell ártalmatlanítani.
- A lecserélt olajat egy megfelelő tartályban fogja fel és az érvényes helyi előírásoknak megfelelően kezelje.

30.3 Tisztítás

- Egy víztömlővel tisztítsa meg az anyagtartályt.



VIGYÁZAT!

A víz bejuthat az érzékeny géprészekbe!

- A gép tisztítása előtt fedje le az összes olyan nyílást, amelybe biztonsági, vagy működési okok miatt nem juthat be víz (pl.: villanymotorok és kapcsolószekrények).
- A tisztítást követően teljesen távolítsa el a fedeleket.

30.4 Karbantartási terv

Az alábbi szakaszokban olvashatók az optimális és üzemzavarmentes működéshez szükséges karbantartási munkák.

Amennyiben a rendszeres ellenőrzés mellett is fokozott elhasználódás észlelhető, akkor a tényleges kopási jelenségnek megfelelően csökkenteni kell a karbantartási intervallumokat.

A karbantartással, intervallumokkal kapcsolatos kérdésekkel forduljon a gyártóhoz, a szervíz címek a 2. oldalon találhatók.



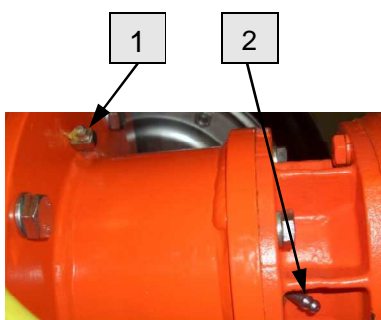
ÚTMUTATÁS!

A karbantartás pár ellenőrzési műveletre korlátozódik. A legfontosabb karbantartási művelet a használat utáni alapos tisztítás.



Intervallum	Karbantartási munka	Végrehajtó személy
naponta	Az összes biztonsági berendezés szemrevételezése és működésének ellenőrzése.	Kezelő
	Az összes kopóalkatrész ellenőrzése.	
	A szállítótömlők és csatlakozók ellenőrzése.	
	Az elektromos vezetékek szemrevételezése.	
Évente	A csavarkötések ellenőrzése.	Szerviz szerelő

30.5 Tömítőegység kenése



Hetente kenje meg az anyagtartály tömítését (1).
Havonta kenje meg a hajtómű tömítését (2).

53. ábra: Kenés

30.6 Intézkedések karbantartást követően

A karbantartás befejezése után és az első bekapcsolás előtt végezze el a következő lépéseket:

1. Ellenőrizze a korábban megoldott összes csavarkötés stabilitását.
2. Ellenőrizze, hogy az összes korábban eltávolított védőeszköz és burkolat szabályosan visszaszerelésre került-e.
3. Ellenőrizze, hogy az összes használt szerszám, anyag és egyéb felszerelés eltávolításra került-e a munkaterületről.
4. Tisztítsa meg a munkaterületet az esetlegesen kifolyt anyagoktól, pl. folyadékok, nyersanyagok, vagy egyébektől.
5. Ellenőrizze, hogy a berendezés összes biztonsági felszerelése kifogástalanul működik-e.

31 Szétszerelés

Miután a berendezés elérte hasznos élettartama végét, szét kell szerelni és környezetbarát módon ártalmatlanítani kell azt.

31.1 Biztonság

Személyzet

- A szétszerelést csak arra kiképzett személy végezheti el.
- Az elektromos berendezéseken csak villanszerelő szakember dolgozhat.

Alapvető tudnivalók



FIGYELMEZTETÉS!

A szakszerűtlen szétszerelés sérülésveszélyes!

A készüléken és benne lévő tárolt maradék energiák, továbbá a szükséges szerszámokon lévő, peremes alkatrészek, csúcsok, és sarkok balesetet okozhatnak.

Ezért:

- A munka megkezdése előtt gondoskodjon a kellő mozgásszabadságról.
- Óvatosan bántson a szabadon lévő, éles szélű komponensekkel.
- Figyeljen a munkaterület rendjére és tisztaságára! A rendezetlenül és szanaszét heverő alkatrészek és szerszámok balesetet okozhatnak.
- A komponenseket szakszerűen szerelje szét. Vegye figyelembe, hogy egyes alkatrészek nehezek. Ha szükséges, használjon emelőt.
- Biztosítsa az alkatrészeket lezuhanás és eldőlés ellen.
- Ha bizonytalan, kérjen tanácsot a kereskedőtől.

Elektromos berendezés



VESZÉLY!

Elektromos áramütés általi életveszély!

Az áramot vezető alkatrészek érintése életveszélyes. A bekapcsolt elektromos részegységek ellenőrizetlen mozgásokat válthatnak ki és ez a legsúlyosabb sérüléskehez vezethet.

Ezért:

- A szétszerelés megkezdése előtt kapcsolja le, és véglegesen válassza le a berendezést az elektromos tápellátásról.

31.2 Szétszerelés

A készülék leselejtezése során tisztítsa meg és a hatályos munkavédelmi-, és környezetvédelmi előírásoknak megfelelően szerelje szét azt.

A szétszerelés megkezdése előtt:

- Kapcsolja ki a készüléket és biztosítsa az újbóli bekapcsolás ellen.
- Fizikailag is válassza le a készüléket a teljes energiaellátásról, vezesse le a maradék energiákat.
- Távolítsa el az üzemi-, és segédanyagokat, valamint a maradék nyersanyagokat és környezetbarát módon selejtezze le ezeket.

31.3 Leselejtezés

Ha nem kötött visszavételi, vagy leselejtezési megállapodást, akkor a szétszerelt alkatrészeket vigye újrahasznosító telephelyre:

- A fémeket fémhulladékként selejtezze le.
- A műanyag alkatrészeket hasznosíttassa újra.
- A többi komponenst az anyag tulajdonságai alapján kell leselejtezni.



VIGYÁZAT!

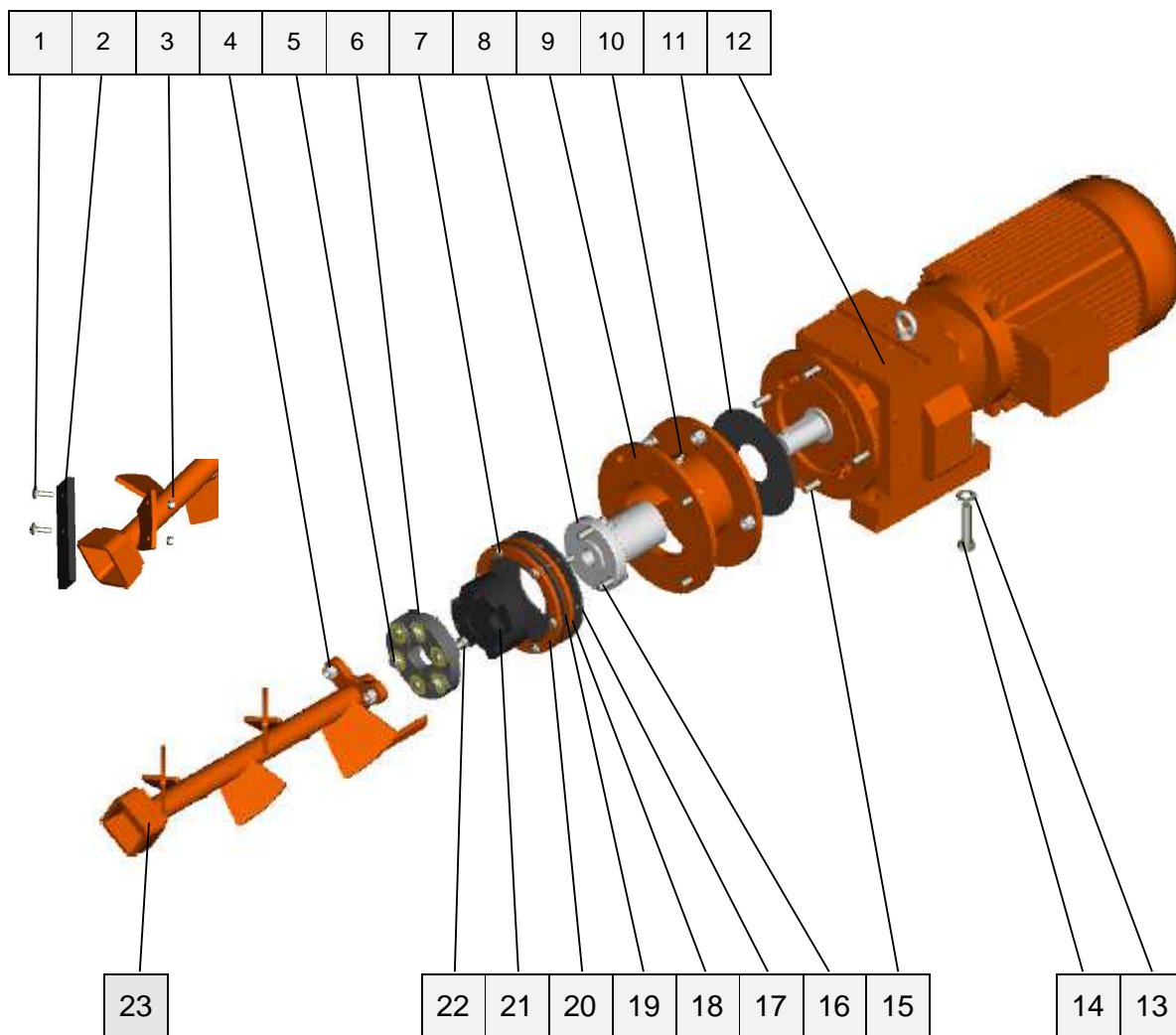
**A szakszerűtlen leselejtezés
környeztkárosítást okoz!**

Az elektromos hulladék, elektronikai alkatrészek, a kenő- és más segédanyagok a veszélyes hulladék kategóriába tartoznak, ezért csak az engedéllyel rendelkező szaküzemekben szabad ezeket leselejtezni!

A helyi hatóságok vagy a veszélyes hulladékokat kezelő szaküzemek felvilágosítást nyújtanak a környezetbarát leselejtezésről.

32 Cserealkatrész-ábra, cseralkatrész-lista

32.1Hajtás és tömítőegység

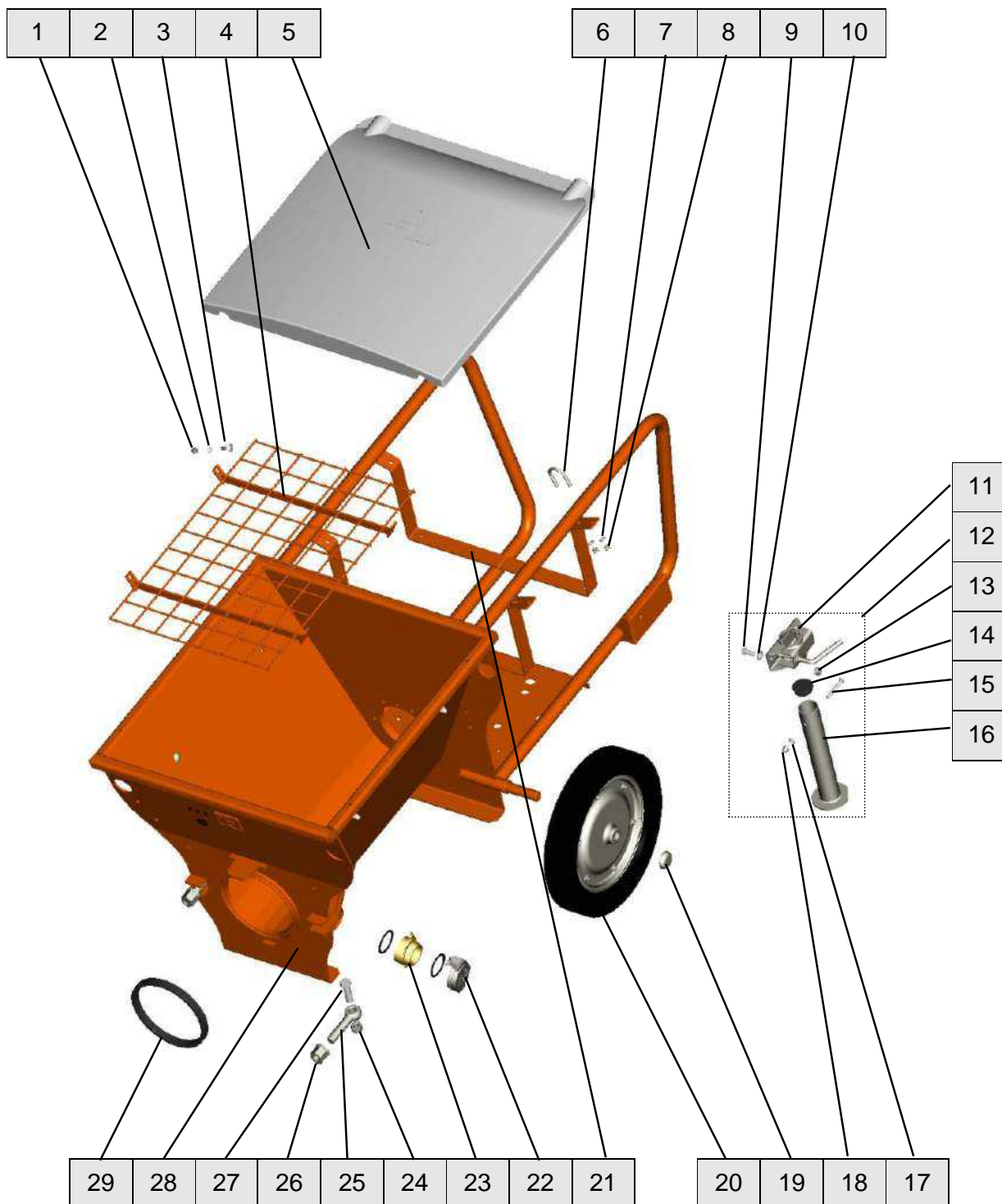




Cserealkatrész-ábra, cseralkatrész-lista

TÉTEL	db.	Cikkszám	Cikk megnevezése
1	2	20 20 63 24	Peremes csavar, M8 x 30 horganyzott
2	1	00 15 14 96	Gumi lehúzó 170x55x12
3	2	20 20 72 00	Biztosítóanya, M8, horganyzott (VPE 10)
	2	20 20 93 13	Alátét B 8,4 horganyzott (VPE 10)
4	3	20 20 89 00	Biztosítóanya, M12, horganyzott
5	3	00 10 42 73	Hatlapú csavar, M12 x 55 horganyzott
6	1	00 09 61 78	Tagolt lemez
7	6	00 03 58 33	Hatlapú csavar, M8 x 45 horganyzott
8	1	00 10 36 58	Üreges tengely ZP 3 XXL
9	1	00 10 36 59	Motortömítés ház XXL RAL2004
10	1	00 03 55 72	Kenőcsonk M 6 (45 fok)
11	1	00 10 41 24	Tömítés D180; d65; 5 mm
12	1	00 21 21 47	Hajtómotor ZB68 M132M4 7,5kW 81 ford./perc, megerősített kivitel
13	4	20 20 91 10	Rugós alátét B 12 horganyzott (VPE 10)
14	4	20 20 78 17	Hatlapú csavar, M16 x 70 horganyzott
15	4	20 20 87 03	Hatlapú csavar, M12 x 45 horganyzott
16	3	00 15 18 64	Henger: M12x 40 10.9 horganyzott, imbusz
17	1	00 10 41 22	Tömítés zsírzófurattal, D180; d98
18	1	00 10 41 30	Rögzítőperem kenőhoronnyal, ZP 3 XXL RAL2004
19	1	00 10 41 23	Tömítés zsírzófurat nélkül, D180; d98
20	1	00 10 41 38	Rögzítőperem kenőhorony nélkül, ZP 3 XXL RAL2004
21	1	00 10 36 29	Menesztő kerékagy ZP 3 XXL
22	3	00 20 10 80	Hatlapú csavar, M12 x 60 horganyzott 10.9
23	1	00 12 90 57	Torziócsillapító szivattyútengelye 2L8 ZP 3 XXL
	1	00 10 36 56	Szivattyútengely torziócsillapítóhoz 2L8 ZP 3 XXL RAL2004 teljes, a következő tételekből áll.: 1,2,3,10,19,20

32.2 Keret anyagtartállyal ZP 3 XXL

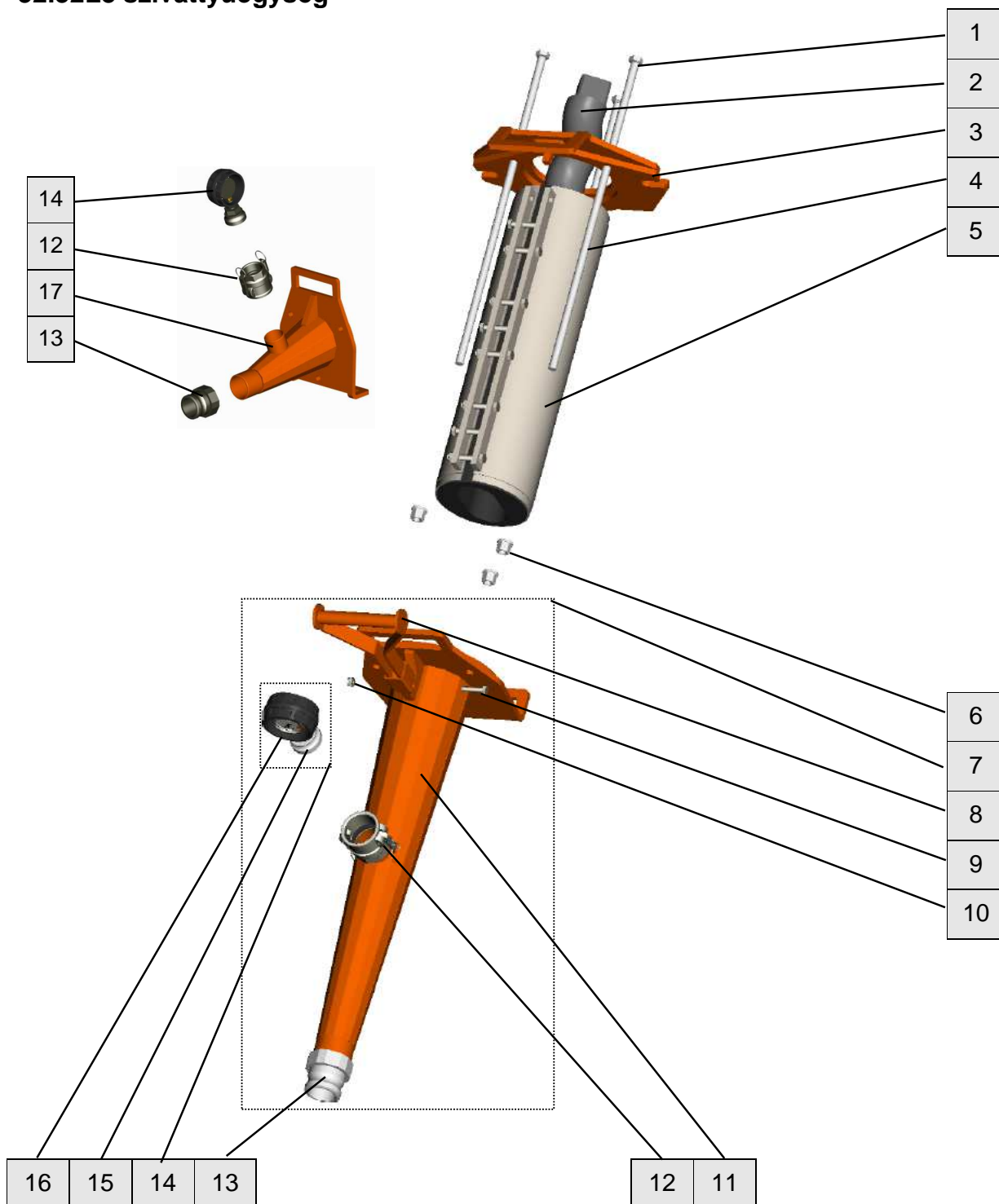




Cserealkatrész-ábra, cseralkatrész-lista

TÉTEL	db.	Cikkszám	Cikk megnevezése
1	4	20 20 66 03	Kalapos biztosítóanya, M8, horganyzott
2	4	20 20 93 13	Alátét B 8,4 horganyzott
3	4	20 20 63 22	Peremes csavar, M8 x 20 horganyzott
4	1	00 10 21 27	Védőrács ZP 3 XL
5	1	00 10 24 92	Műanyag borítás ZP 3 XL
6	4	20 20 99 86	M8 x 1" csőacél kengyel, horganyzott
7	4	20 20 93 13	Alátét
8	2	20 20 72 00	Biztosítóanya, M8, horganyzott
9	2	20 20 99 31	Hatlapú csavar, M10 x 25 horganyzott
10	2	20 20 90 10	Alátét B 10,5 horganyzott
11	1	20 17 17 51	Befogó rögzítő D = 48 teljes
12	1	00 15 06 70	Kitolható támasztóláb ZP 3 XL teljes
13	2	20 20 72 10	Biztosítóanya, M10, horganyzott
14	1	00 14 86 38	Lamellás dugó
15	1	20 20 77 00	Hatlapú csavar, M 8 x 60 horganyzott
16	1	00 14 84 45	Kitolható támasztóláb 300lg
17	1	20 20 93 13	Alátét B 8,4 horganyzott
18	1	20 20 72 00	Biztosítóanya, M8, horganyzott
19	2	00 00 26 32	Gyorsrögzítő kupakkal
20	2	00 14 66 94	Acélfelnis kerék GB 400/75
21	2	00 14 70 46	Kapcsolószeletrény tartó ZP3 XXL/XL FU RAL 2004
22	1	00 06 56 93	Vakdugó MB 50 AL
23	1	00 06 56 92	V – csatlakozó VK 50
24	2	20 20 73 00	Biztosítóanya, M16, horganyzott
25	2	20 20 85 01	Szemescsavar, M20 x 100 horganyzott
26	2	00 13 69 16	Rögzítő anyacsavar M20 horganyzott
27	2	20 20 78 50	Hatlapú csavar, M16 x 55 horganyzott
28	1	00 10 36 19	Anyagtartály kerettel ZP 3 XXL RAL2004
29	1	20 17 21 05	Anyagtartály tömítés ZP 3

32.32L8 szivattyúegység

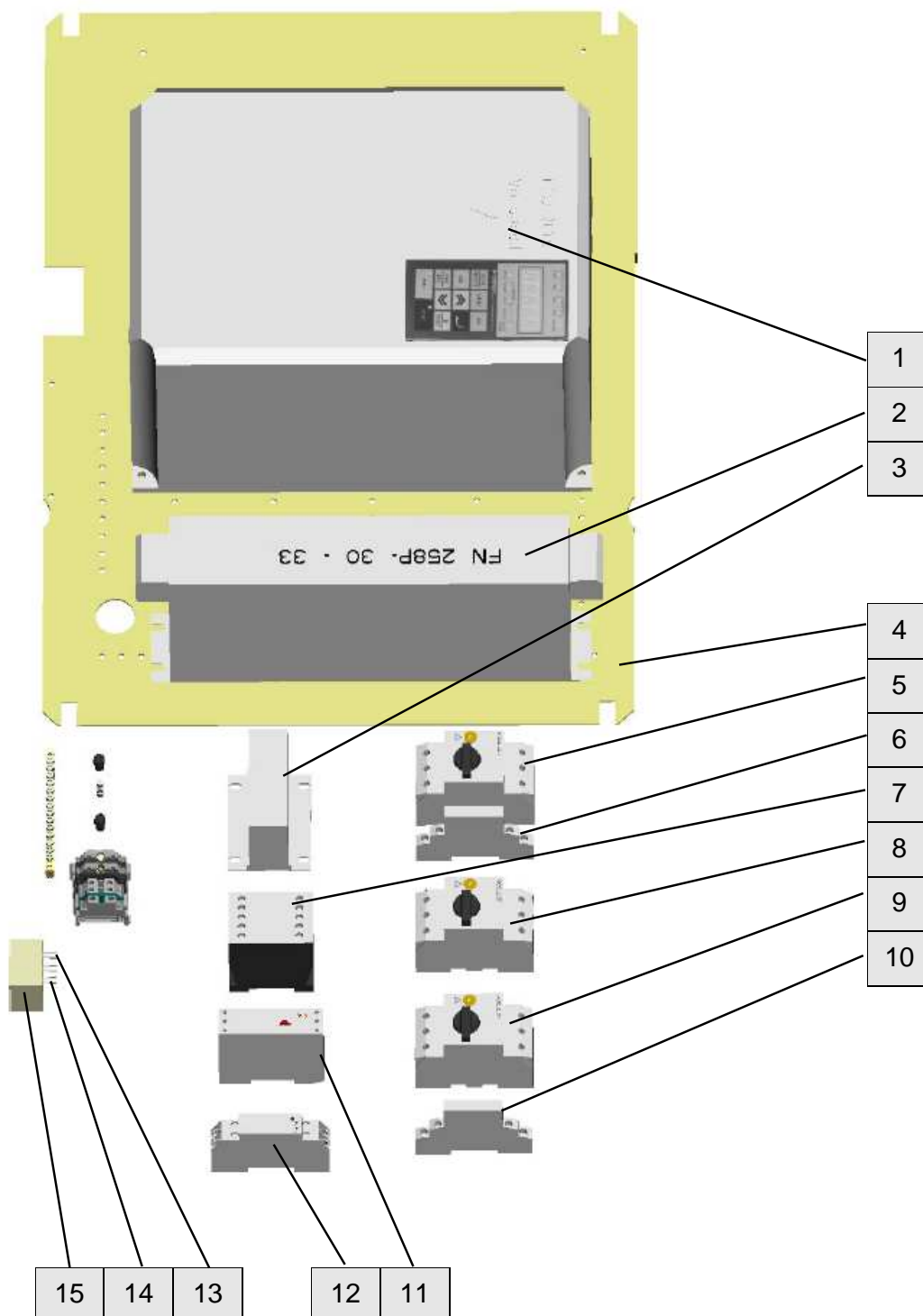




Cserealkatrész-ábra, cseralkatrész-lista

TÉTEL	db.	Cikkszám	Cikk megnevezése
1	3	20 17 28 00	O-gyűrű 16 x 2
2	1	00 09 81 64	FORGÓRÉS 2L8 fej, négylapú
3	1	00 10 36 67	Szívócsonk, L-szivattyú
4	3	00 10 37 81	Rögzítőcsavar, M16 x 680 horganyzott
5	1	00 09 81 61	ÁLLÓRÉS 2L8 rögzítőléccel
6	3	20 20 99 21	Rögzítő anyacsavar M16 horganyzott
7	1	00 15 21 85	Nyomócsonk 2L8 ZP 3 XXL 50M / 65V RAL 2004 teljes
8	1	00 10 18 60	Tolófogantyú ZP 3 XL RAL 2004
9	1	20 20 96 01	Hatlapú csavar, M10 x 45 horganyzott
10	1	20 20 72 10	Biztosítóanya M 10 horganyzott
11	1	00 10 36 69	Nyomócsonk 2L8 ZP 3 XXL RAL 2004
12	1	20 20 07 80	Csatlakozó 50M-2 rész" IG tömítéssel
13	1	00 09 62 55	Csatlakozó 65V-2 rész 1/2"IG NW65
14	1	00 09 85 25	Habarcshyomás mérőműszer ZP 3 XL 50-V 100bar
15	1	00 10 27 42	V-elem, habarcshyomás mérőműszer
16	1	00 09 90 89	Nyomásmérő műanyag házzal 0-100 bar 1" nyomásközvetítő VA
17	1	00 28 43 20	Rövid nyomócsonk 2L8 ZP 3 XXL RAL2004

32.4 Kapcsolószekrény, cikkszám: 00148011

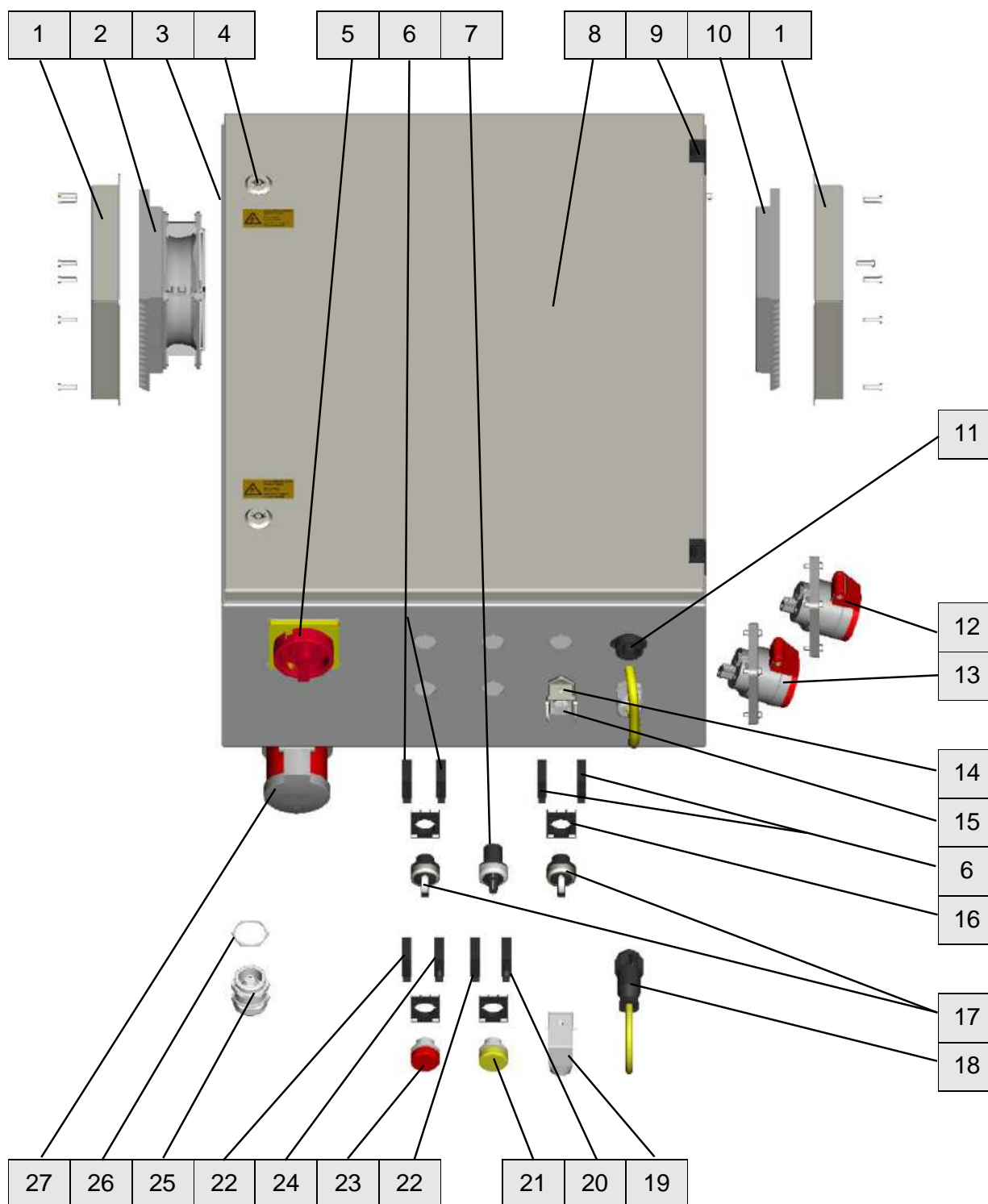




Cserealkatrész-ábra, cseralkatrész-lista

TÉTEL	db.	Cikkszám	Cikk megnevezése
1	1	00 24 41 50	Frekvenciaátalakító 400 V 3f. 15 KW programozott
2	1	00 09 12 10	Interferenciaszűrő a frekvenciaátalakítóhoz 11KW 400 V 30 A
3	1	00 02 21 73	Vezérlőtrafó 400 V-42 V/230 V 75 VA
4	1	00 14 83 66	Kapcsolószekrény szerelőlemez ZP 3 XXL -
5	2	00 04 25 99	Motorvédőkapcsoló, 0,63-1A PKZM 0-1
6	2	00 02 14 01	NHI-11-PKZO segédérintkező
7	1	00 08 42 23	Levegővédelem, DIL M9-10 42 V, 50 Hz 48 V, 60 Hz 4,0 kW méret: I
8	1	00 04 26 02	Motorvédőkapcsoló, 10-16A PKZM 0-16
9	1	00 00 17 58	Impulzus szünetrelé 42V 10sec. ciklusadó
10	1	20 44 81 20	Kapcsolórelé 42 V 2 átalakító -
11	3	20 41 90 21	5 x 20 finombiztosíték, 2,0 A
12	2	20 41 90 10	Finombiztosíték 5 x 20, 0,315 A
13	1	00 02 22 25	Gumihab-blokk biztosítékokhoz

32.5Kapcsolószekrény, cikkszám: 00148011





Cserealkatrész-ábra, cseralkatrész-lista

TÉTEL	db.	Cikkszám	Cikk megnevezése
1	2	00 09 11 53	Védőborítás szűrőventilátorhoz RAL 9002
2	1	00 03 63 22	Szűrőventilátor 230V AC kapcsolószekrény 150 x 150mm
3	1	00 14 80 12	Üres ház ZP3 XXL FU RAL 9002
4	2	00 03 62 49	Kapcsolószekrény zár
5	1	00 09 08 78	400V/50Hz főkapcsoló alacsony feszültség védőberendezéssel
6	4	00 05 38 35	Érintkezőelem 1 záró M22 – K10
7	1	00 05 07 83	Potenciométer
8	1	00 14 80 13	Ajtó ZP 3 XXL FU RAL 9002
9	2	00 05 37 67	Teljes 180°-os forgópánt
10	1	00 03 63 23	Kiáramló szűrő 150 x 150 mm
11	1	00 02 20 85	Kerek dugós csatlakozó, peremes doboz
12	1	00 01 94 16	CEE ráépített csatlakozóaljzat 5 x 16A 6h piros
13	1	20 42 66 10	CEE ráépített csatlakozóaljzat 4 x 16A 6h piros
14	1	20 42 86 04	Ráépíthető ház 4/5-pólusú
15	1	20 42 86 07	Perselybetét, 4-pólusú, HAN 3A
16	4	00 05 38 34	Rögzítőadapter M22
17	2	00 05 38 78	Választókapcsoló fogantyú, érintő 0 bepattanó M22
18	1	00 02 20 84	Kör alakú dugós csatlakozó
19	1	20 42 85 01	Vakdugó, 4-pólusú, HAN 3A
20	1	00 05 38 81	Fehér világítóelem 12-30 V
21	1	00 05 38 74	Sárga világító jelzőlámpa előtét M22
22	2	00 05 38 86	LED ellenállás, elékapcsolt elem 42 V
23	1	00 05 38 75	Piros világító jelzőlámpa előtét M22
24	1	00 05 38 79	Piros világítóelem 12-30 V
25	1	00 15 17 55	Interferenciavédett kábelátvezető M32 x 1,5
26	1	00 15 17 56	Interferenciavédett ellenanya M32 x 1,5
27	1	00 00 21 29	CEE készülék dugasz 5 x 32 A 6 h piros kupak

[illegible]

34 Ellenőrzőlista az éves szakértői ellenőrzéshez

Évente egyszer el kell végezni a BGR 183 alapján történő szakértői ellenőrzést. Az ellenőrzést a gépen és a kapcsolószekrényen elhelyezett ellenőrző jelölés bizonyítja. Kérésre be kell mutatni az ellenőrzési jegyzőkönyvet.

Az ellenőrzés dátuma:	Ellenőrizte:	Aláírás:	Gépszám:

Alkatrész	Tesztjelölés	Rendben	Utómunka/ csere
Anyagtartály	Az összes hegesztési varrat ellenőrzése!		
Anyagtartály	Korrózió, vagy deformálódás általi használhatatlanná válás?		
Szivattyúegység	Ellenőrizze a szivattyúegység kopását!		
Szivattyútengely	A szivattyútengely kopásának ellenőrzése!		
Szivattyútengely	A tagolt lemez kopásának ellenőrzése!		
Menesztőkarom	Menesztőkarom kopásának ellenőrzése!		
Védőrács	Még sík a védőrács?		
Alváz	Az összes hegesztési varrat ellenőrzése!		
Alváz	Ellenőrizze az összes csavarozás stabilitását!		
Alváz	Ellenőrizze a deformációt! Biztosítani kell a stabilitást!		
Kerekek	Megfelelően forognak a kerekek?		
Kapcsolószekrény	Hibák kiszűrése szemrevételezéssel		
Kapcsolószekrény	Működési ellenőrzés		
Kapcsolószekrény	A matricák jól olvasható állapotban vannak?		
Kapcsolószekrény	Szigetelés mérés		
Kapcsolószekrény	Ellenőrizze az összes védőkapcsoló működését!		
Kapcsolószekrény	Ellenőrizze az összes ellenőrzőlámpa működését!		
Kapcsolószekrény	Ellenőrizze az összes kábelcsatlakozás stabilitását!		
Típustábla	Rendelkezésre áll és jól olvasható		
Üzemeltetési útmutató	Rendelkezésre áll		
Habarcsnyomás mérőműszer	Működésellenőrzés!		

[illegible]

36 Névmutató

2

2L8 szivattyúegység 48

A

A gép bekapcsolása 25

A gép előkészítése 20

A gép újbóli bekapcsolása az eltömődés
eltávolítása után 34

A gép üresre járatása 37, 38

A gép üzembe helyezése 24

A gépkezelő általi ellenőrzés 6

A habarcstömlő előzetes sérülése 32

A habarcstömlő lekapcsolása 36

A habarcstömlő tisztítása 36

A kapcsolószekrény előkészítése 21

A levegőcsap nyitása a szórókészüléken 25

A levegőkompresszor bekapcsolása 23

A levegőkompresszor kikapcsolása 26

A szállítmány vizsgálata 18

A szivattyú utánhúzása 34

A szórógép csatlakoztatása 23

A tömlő eltömődésének megszüntetése 32

A ZP 3 működésének leírása 15

A ZP 3 tisztítása 36

Általános adatok 8

Általános információk 7

Anyagtömlők előkészítése 22

Áttekintés 11

Az anyag feldolgozása 24

Az anyagtartály feltöltése 23

Az előnyök áttekintése 14

Az eltömődés nem szűnik meg 33

Az eltömődések okai 32

Az üzemzavar-elhárítással kapcsolatos munkák 29

B

Biztonság 19, 39

Biztonság 30

Biztonság 42

Biztonsági útmutatások a szállításhoz 17

C

Csatlakozási értékek 8

Cserealkatrész-ábra, cserealkatrész-lista 44

Cserealkatrész-listák 7

Csomagolás 17, 19

E

Egészségkárosító porképződés 23

EK megfelelőségi nyilatkozat 5

Ellenőrzés 6

Eltömődés esetén fordítsa meg a szivattyúmotor
forgásirányát 33

Eltömődések jelei 32

Esztrich 25

F

Fagyveszély 38

Falazóhabarcs felhordása 27

Felépítés 11

Felhasználási területek 15

Felosztás 7

G

Gép felállítása 20

Gép csoport, 2L8 szivattyúegység 13

Gép csoport, 7,5kW 175 ford./perc 13

Gép csoport, keret és rázó gép-szita 13

H

Habarcs felhordása szórógéppel 23

Habarcsnyomás kiengedése 28

Habarcsnyomás mérőműszer 21

Habarcstömlő 22

Habarcstömlők 22

Hajtás és tömítőegység 44

Hangteljesítményszint 9

Hosszabb munkamegszakítás / szünet esetén 26

I

Információk az üzemeltetési útmutatóhoz 7

Intézkedések áramszünet esetén 28

Intézkedések karbantartást követően 41



J		Rázógép választókapcsoló	16
Jegyzetek.....	57	Részegységek leírása	12
K		S	
Kapcsolási rajz 00148011	54	Szakértői ellenőrzés	56
Kapcsolási rajz 00148011	55	Szállítás	17, 18
Kapcsolószekrény részegység.....	12	Szállítórendszer áll / eltömődés.....	32
Kapcsolószekrény, cikkszám		Személyi védőfelszerelés	
00148011	50, 52	Telepítés.....	30
Karbantartás	39	Személyzet	
Karbantartási terv	40	Első üzembe helyezés	30
Keret anyagtartállyal ZP 3 XXL	46	szétszerelés	42
Későbbi használat céljára őrizze meg az		Telepítés.....	30
útmutatót.....	7	Szétszerelés	42
Kezelés	19	Szétszerelés	43
Környezetvédelem.....	40	Szivattyúmotor választókapcsoló	16
L		T	
Leállítás vészhelyzetben	27	Tárolás	17
Leállítás vészhelyzetben, Vész-ki kapcsoló	27	Távvezérlés üzem.....	17
Leírás ZP 3	14	Teljesítményadatok.....	9
Leselejtezés	43	Típustábla, ellenőrzési jelölés.....	10
M		Tisztítás.....	40
Méretlap.....	10	Tömítőegység kenése	41
Működési feltételek	9	U	
Munka megszakítása.....	26	Újbóli bekapcsolás elleni biztosítás	35
Munka vége / a gép megtisztítása.....	35	Üzem módok.....	16
Munkavégzés a távvezérléssel	27	Üzemzavar-jelzések	30
Műszaki adatok.....	8	Üzemzavarok.....	30
N		Üzemzavarokkal kapcsolatos munkák	29
Névmutató	58	Üzemzavar-táblázat.....	31
P		V	
Potenciométer	16	Védőfelszerelés	
Q		kezelés	19
Quality-Control matrica.....	10	Vész-ki kapcsoló	27
R		Visszkapcsolás áramkimaradás után	29
Rázkódás.....	9	Visszatérő ellenőrzés.....	6



PFT – THE FLOW OF PRODUCTIVITY



Knauf PFT GmbH & Co. KG
Postafiók 60 97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53 97346 Iphofen
Németország

Telefon +49 9323 31-760
Telefax +49 9323 31-770
Műszaki forró drót: +49 9323 31-1818

info@pft.net
www.pft.net