

Üzemeltetési útmutató

SILOMAT trans plus 105/145 szállítóberendezés

SILOMAT trans plus bag 145 szállítóberendezés

2. rész: Áttekintés, kezelés és szerviz



Az üzemeltetési útmutató cikkszám:

00718348



Bármiféle munka megkezdése előtt olvassa el az üzemeltetési útmutatót!



Az üzemeltetési útmutató a következő termékekre érvényes:

SILOMAT trans plus 145 gurítható, 400 V, 3 fázis, 50 Hz	Cikkszám: 00124358
SILOMAT trans plus 105 hordozható, 400 V, 3 fázis, 50 Hz	Cikkszám: 00124365
SILOMAT trans plus 105 gurítható, 400 V, 3 fázis, 50 Hz	Cikkszám: 00124366
SILOMAT trans plus 105 hordozható, 400 V, 3 fázis, 50 Hz	Cikkszám: 00146330
SILOMAT trans plus 145 hordozható, 400 V, 3 fázis, 50 Hz	Cikkszám: 00689524
SILOMAT trans plus bag 145, 400 V, 3 fázis, 50 Hz	Cikkszám: 00689527



Impresszum

Kiadó	Knauf PFT GmbH & Co. KG Postfach 60 • 97343 Iphofen Einersheimer Straße 53 • 97346 Iphofen Németország
Dokumentum neve	00718348_2.0_HU Eredeti üzemeltetési útmutató
Első kiadás dátuma	2022.május
Módosítás dátuma	06.2023
Szerzői jog	A jelen dokumentum továbbadása, valamint sokszorosítása, tartalmának hasznosítása és közlése tilos, hacsak ez nincs kifejezetten megengedve. A rendelkezés megsértése kártérítést von maga után. A szabadalom, használati minta vagy ipari minta bejegyzésének esetére minden jog fenntartva.
Megjegyzések	Minden jog, műszaki változtatás, nyomdai hiba és tévedés joga fenntartva. Garanciánk kizárólag gépeink kifogástalanságára vonatkozik. A fogyasztási, mennyiségi, kiviteli adatok tapasztalati értékek, amelyek eltérő körülmények mellett nem alkalmazhatók minden további nélkül.

Tartalomjegyzék

Tartalomjegyzék

1	Általános információk.....	6	5.1	Biztonság.....	22
1.1	Információk az üzemeltetési útmutatóhoz.....	6	5.1.1	Biztonsági szabályok.....	23
1.2	Felosztás.....	6	5.1.2	A gép felügyelete.....	23
1.3	Biztonsági és figyelmeztető információk megjelenítése.....	6	5.1.3	Egészségkárosító porképződés.....	23
1.4	Későbbi használat céljára őrizze meg az útmutatót.....	7	5.2	A gépkezelő általi ellenőrzés.....	23
1.5	Típus tábla.....	7	5.3	A gép előkészítése.....	24
1.6	EK megfelelési nyilatkozat.....	8	5.3.1	A gép felállítása.....	24
1.7	Minőségellenőrzési matrica.....	9	5.3.2	Az áramellátás csatlakoztatása.....	25
1.8	Rendeltetésszerű használat.....	9	5.3.3	A szállítótartály előkészítése.....	26
1.8.1	A forgókompresszor rendeltetése....	9	5.3.4	A zsák feltöltése a SILOMAT trans plus bag berendezésnél.....	28
1.8.2	A forgókompresszor biztonsági berendezései.....	10	5.4	Leállítás vészhelyzetben.....	28
1.8.3	A forgókompresszor felállítására vonatkozó általános információk.....	10	5.5	A gép üzembe helyezése.....	29
1.8.4	A forgókompresszor forró felületei....	10	5.5.1	A gép bekapcsolása.....	29
2	Műszaki adatok.....	11	5.5.2	A szállítási művelet indítása.....	29
2.1	Általános adatok.....	11	5.6	Nehezen szállítható anyagok.....	30
2.2	Csatlakozási értékek.....	12	5.7	A gép kikapcsolása.....	30
2.3	Üzemi feltételek.....	12	5.8	Intézkedések áramkimaradás esetén.....	30
2.4	Teljesítményadatok.....	13	5.9	A munka vége/a gép megtisztítása..	31
2.5	Hangteljesítményszint.....	13	5.9.1	Tisztítás.....	31
2.6	Rezgések.....	13	5.9.2	Újbóli bekapcsolás elleni biztosítás..	31
3	Szállítás, csomagolás és tárolás.....	14	5.9.3	Munka befejezése/munka megszakítása.....	32
3.1	Biztonsági útmutatások a szállításhoz.....	14	5.9.4	A siló kiadagoló szelepének elzárása.....	32
3.2	A szállítmány vizsgálata.....	15	5.9.5	A szállítótartály levétele.....	33
3.3	Csomagolás.....	15	5.9.6	A szállítóberendezés tisztítása.....	33
3.4	Szállítás.....	16	5.10	Teendők üzemzavar esetén.....	34
3.5	Már üzemelő gép szállítása.....	17	5.10.1	Biztonság.....	34
4	Leírás.....	18	5.10.2	Üzemzavarok.....	35
4.1	Áttekintés.....	18	5.10.3	Üzemzavarjelzések.....	35
4.2	A SILOMAT trans plus rövid leírása.	19	5.10.4	Üzemzavar-táblázat.....	36
4.3	A SILOMAT trans plus bag rövid leírása.....	19	5.10.5	A tömlő eltömődésének megszüntetése.....	37
4.4	A működés leírása – munkafolyamat.....	19	6	Karbantartás.....	39
4.5	A részegységek leírása.....	19	6.1	Biztonság.....	39
4.5.1	Kapcsolószekrény.....	19	6.1.1	A csatlakozókábel eltávolítása.....	40
4.6	Töltöttségérzékelő üres jelzése.....	20	6.2	Környezetvédelem.....	41
4.7	Üzem módok.....	21	6.3	Karbantartási terv.....	41
5	Kezelés.....	22	6.4	Karbantartási munkák.....	41
			6.4.1	A szerviztechnikus hajtja végre.....	42
			6.4.2	A KDT 3.105 kenése.....	42
			6.4.3	A KDT 3.145 kenése.....	42
			6.4.4	Csavarozza le az oldalsó fedelet.....	43
			6.4.5	A szűrő tisztítása.....	45
			6.4.6	A hűtő tisztítása.....	46
			6.4.7	Nyomásvezérlés.....	46



Tartalomjegyzék

6.5	Intézkedések a karbantartást követően.....	47
6.6	Ismétlődő ellenőrzés/szakértői ellenőrzés.....	47
6.7	Pótalkatrészjegyzékek.....	48
6.7.1	Tartozékok.....	48
7	Szétszerelés.....	49
7.1	Biztonság.....	49
7.2	Szétszerelés.....	50
8	Ártalmatlanítás.....	51

Általános információk



1 Általános információk

1.1 Információk az üzemeltetési útmutatóhoz

- Ez az üzemeltetési útmutató fontos útmutatásokat nyújt a gép kezeléséhez. A biztonságos munkavégzés alapfeltétele a megadott összes biztonsági-, és kezelési útmutatás betartása.
- Ezen kívül be kell tartani a készülék felhasználási helyén érvényes helyi balesetvédelmi előírásokat és általános biztonsági rendelkezéseket.
- Bármely munka megkezdése előtt gondosan olvassa el ezt az üzemeltetési útmutatót! Az útmutató a termék része és azt a készülék közvetlen közelében, a személyzet számára bármikor hozzáférhető módon kell tárolni.
- Ha a készüléket harmadik személynek adja tovább, mellékelje hozzá az üzemeltetési útmutatót is.
- A jelen útmutatóban szereplő ábrák csupán a tényállások érthetőbb bemutatását szolgálják, és nem feltétlenül helyes méretarányúak, valamint kis mértékben eltérhetnek a készülék tényleges kivitelezésétől.

1.2 Felosztás

Ez az üzemeltetési útmutató 2 könyvből áll:

- 1. rész: Biztonság

Szállítóberendezésekre vonatkozó általános biztonsági útmutatások

Cikkszám: 00593064

- 2. rész: Áttekintés, kezelés és szervíz (ez a könyv).

FIGYELMEZTETÉS



A szakszerűtlen kezelés sérülésveszélyes!

A szakszerűtlen kezelés jelentős súlyos személyi sérülésekhez és anyagi károkhoz vezethet.

- A gép biztonságos és rendeltetésszerű kezelése érdekében a munka megkezdése előtt minden részt el kell olvasni, ezek együttesen minősülnek üzemeltetési útmutatónak.

1.3 Biztonsági és figyelmeztető információk megjelenítése

Ebben az útmutatóban a biztonsági és figyelmeztető információk a jelzőszavakkal együtt a biztonsági tudatosság növelésére, a veszély fokának jelzésére és a biztonsági intézkedések magyarázatára szolgálnak.

Az ilyen biztonsági és figyelmeztető információk táblák, bélyegek vagy matricák formájában is elhelyezhetők a terméken.



Általános információk

A biztonsági és figyelmeztető információk felépítése

Minden biztonsági és figyelmeztető információ a következőkből áll:

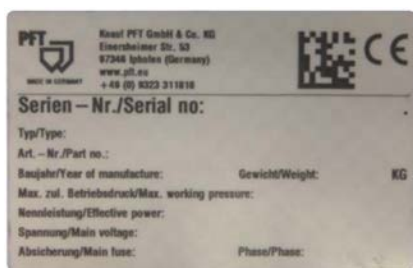
- A veszélyt jele és a jelzőszó
- A veszély jellegére vonatkozó információk
- A veszély forrására vonatkozó információk
- Adatok a veszély figyelmen kívül hagyásának lehetséges következményeiről
- A veszély elhárítására vonatkozó intézkedések

Veszély jele	Jelzőszó	Jelentés
	Veszély	Halál vagy súlyos testi sérülés következik be, ha nem tartja be a leírt óvintézkedéseket.
	Figyelmeztetés	Halál vagy súlyos testi sérülés következhet be, ha nem tartja be a leírt óvintézkedéseket.
	Vigyázat	Enyhe testi sérülés következhet be, ha nem tartja be a leírt óvintézkedéseket.
	Megjegyzés	Anyagi kár keletkezhet be, ha nem tartja be a leírt óvintézkedéseket.
	Tipp	A termékkel kapcsolatos fontos információ vagy az útmutató vonatkozó része, amelyre különös figyelmet kell fordítani.

1.4 Későbbi használat céljára őrizze meg az útmutatót

Ennek az üzemeltetési útmutatónak a termék teljes élettartama során hozzáférhetőnek kell lennie.

1.5 Típustábla



A típustáblán az alábbi adatok szerepelnek:

- Gyártó
- Típus
- Gyártási év
- Gépszám
- Megengedett üzemi nyomás

Ábra 1: Típustábla

Általános információk



1.6 EK megfelelési nyilatkozat

Vállalat: Knauf PFT GmbH & Co. KG
Einersheimer Straße 53
97346 Iphofen
Németország

felelőssége tudatában kijelenti, hogy a következő gép:

Géptípus: SILOMAT trans plus 105/145

Készülékfajta: Pneumatikus szállítóberendezés

Sorozatszám:

Garantált hangteljesítményszint: 101 dB

megfelel a következő EK irányelveknek:

- A kültéren használt berendezésekre vonatkozó irányelv (2000/14/EK),
- A gépekre vonatkozó irányelv (2006/42/EK),
- Az elektromágneses összeférhetőségre vonatkozó irányelv (2014/30/EU),

Alkalmazott megfelelés-értékelési eljárás a kültéren használt berendezésekre vonatkozó 2000/14/EK irányelv alapján:

Belső gyártási ellenőrzés az V. függelék 2. szakasz 14. cikkelye alapján.

Ez a nyilatkozat csak azon állapotú gépre érvényes, amelyben forgalomba került. A végfelhasználó által felszerelt alkatrészek és/vagy utólag elvégzett beavatkozások figyelmen kívül maradnak. A termék engedély nélküli átalakítása vagy módosítása esetén ez a nyilatkozat érvényét veszíti.

A vonatkozó műszaki dokumentumok összeállításával meghatalmazott személy:

- (FH) Michael Duelli, okl. gazd. mérn., Einersheimer Straße 53, 97346 Iphofen.

A műszaki dokumentumokat benyújtotta:

- Knauf PFT GmbH & Co.KG, Műszaki Osztály, Einersheimer Straße 53, 97346 Iphofen.

Iphofen

Dr. York Falkenberg
Ügyvezető

Hely

Név és aláírás

Az aláíró adatai



1.7 Minőségellenőrzési matrica



A minőségellenőrzési matrica a következő adatokat tartalmazza:

- CE-megerősítés az EU-irányelvek szerint
- Sorozatszám
- Ellenőr/aláírás
- Ellenőrzés dátuma

Ábra 2: Minőségellenőrzési matrica

1.8 Rendeltetésszerű használat

1.8.1 A forgókompresszor rendeltetése

A készüléket kizárólag az itt leírt rendeltetésnek megfelelő felhasználási célra terveztük és gyártottuk.

MEGJEGYZÉS



A forgókompresszor kizárólag sűrített levegő előállítására szolgál, és azt csak csatlakoztatott munkaeszközzel szabad használni. Az ettől eltérő vagy ezen túlmutató használat – mint pl. szabadon hozzáférhető és/vagy nyitott tömlőkkel vagy csővezetékekkel történő használat – nem rendeltetésszerűnek minősül. A csatlakoztatott munkagépeket vagy berendezésrészeket 2,5 bar maximális megengedett nyomáshoz kell kialakítani.

A forgókompresszort csak kifogástalan műszaki állapotban, valamint az előírásoknak megfelelően, a biztonsági tennivalók és a veszélyek tudatában, az üzemeltetési útmutató figyelembevételével szabad használni!

A forgókompresszor újbóli üzembe helyezése előtt azonnal hárítsa el különösen azokat az üzemzavarokat, amelyek a biztonságot veszélyeztethetik.

Általános információk



1.8.2 A forgókompresszor biztonsági berendezései

⚠ FIGYELMEZTETÉS



A nem működő biztonsági berendezések életveszélyt okozhatnak!

A biztonságos üzem magas szintjéről a biztonsági berendezések gondoskodnak. A biztonsági berendezéseket akkor se hatástalanítsa, ha ezek körülményessé teszik a munkafolyamatokat. A biztonság csak sértetlen biztonsági berendezések esetén garantált.

Ezért:

- Munkavégzés előtt ellenőrizze, hogy a biztonsági berendezések megfelelően fel vannak-e szerelve és működőképesek-e.
- A biztonsági berendezéseket tilos hatástalanítani.
- Ne zárja el az olyan biztonsági berendezésekhez való hozzáférést, mint a vészleállító nyomógombok, húzószinórok stb.

1.8.3 A forgókompresszor felállítására vonatkozó általános információk

A forgókompresszor megfelel a nemzeti és nemzetközi biztonsági rendelkezéseknek, és így nedves helyiségekben, ill. szabad téren is üzemeltethető. Az üzemeltetésre leginkább a tiszta és száraz levegőjű helyiségek felelnek meg. Ügyeljen arra, hogy a készülék akadálymentesen be tudja szívni a levegőt. Különösen vonatkozik ez a beépített elhelyezésre.

Úgy állítsa fel a forgókompresszort, hogy ne tudjon beszívni veszélyes arányban pl. oldószereket, gőzöket, porokat vagy más káros anyagokat. Csak olyan helyiségekben szabad felállítani a készüléket, ahol nem kell számolni robbanásveszélyes légkör kialakulásával.

A készülék adatai 800 m tengerszint feletti magasságig érvényesek.

1.8.4 A forgókompresszor forró felületei

Általános információk

⚠ FIGYELMEZTETÉS



A forró felületek miatti sérülésveszély!

Üzem közben a forgókompresszor felületi hőmérséklete akár a 100 °C-ot is elérheti.

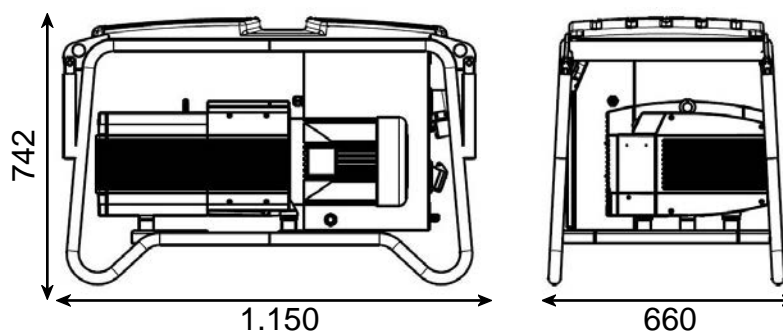
- Ezért gondoskodjon arról, hogy használat közben, valamint a felmelegedésnek megfelelő lehűlési időn belül a forgókompresszor ne kerülhessen érintkezésbe fedetlen testrészekkel.



Műszaki adatok

2 Műszaki adatok

2.1 Általános adatok



Ábra 3: Méretlap mm-ben

Adat	Érték	Mértékegység
Hosszúság	1150	mm
Szélesség	660	mm
Magasság	742	mm

A SILOMAT-berendezések saját tömege

Adat	Érték	Mértékegység
SILOMAT trans plus 105 Cikkszám: 00124365	275	kg
SILOMAT trans plus 105 Cikkszám: 00124366	301	kg
SILOMAT trans plus 105 Cikkszám: 00146330	268	kg
SILOMAT trans plus 145 Cikkszám: 00124358	312	kg
SILOMAT trans plus 145 Cikkszám: 00689524	285	kg
SILOMAT trans plus bag 145 Cikkszám: 00689527	304	kg

A szállítótartály méretei

Adat	Érték	Mértékegység
Zsák betöltési magassága, SILOMAT trans plus bag	950	mm
Szállítótartály saját tömege, SILOMAT trans plus	86	kg
Szállítótartály saját tömege, SILOMAT trans plus bag	104	kg

Műszaki adatok**2.2 Csatlakozási értékek**

Ábra 4: Motorvédő kapcsoló

Adat	Teljesítmény	Beállítási érték	Megnevezés
KDT 3.105 kompresszor	5,5 kW	11,2 A	Q2
KDT 3.145 kompresszor	7,5 kW	16,2 A	Q2
Állítóhajtás	0,18 kW	0,65 A	Q3

2.3 Üzemi feltételekKörnyezet

Adat	Érték	Mértékegység
Hőmérséklet-tartomány	2 – 45	°C
Maximális relatív páratartalom	80	%

Időtartam

Adat	Érték	Mértékegység
Maximális üzemidő megszakítás nélkül	8	óra

Elektromos SILOMAT trans plus 105

Adat	Érték	Mértékegység
Feszültség, háromfázisú váltakozó áram, 50 Hz	400	V
Összes teljesítményfelvétel, kb.	5,7	kW
Áramfelvétel, kb.	12	A
Csatlakozó	32	A
Min. biztosíték, C típus	32	A

Elektromos SILOMAT trans plus 145

Adat	Érték	Mértékegység
Feszültség, háromfázisú váltakozó áram, 50 Hz	400	V
Összes teljesítményfelvétel, kb.	7,7	kW
Áramfelvétel, kb.	17	A
Csatlakozó	32	A
Min. biztosíték, C típus	32	A



Műszaki adatok

2.4 Teljesítményadatok

SILOMAT trans plus 105

Adat	Érték	Mértékegység
Hozzávetőleges szállítási teljesítmény 100 m-en	20	kg/perc
Szállítási távolság (m) *	100	m
Maximális üzemi nyomás	2,5	bar
Kompresszor levegőteliessítménye	105	Nm ³ /óra

* Irányérték, amely függ az anyag minőségétől, súlyától és a szállítási magasságtól

SILOMAT trans plus 145

Adat	Érték	Mértékegység
Hozzávetőleges szállítási teljesítmény 140 m-en	20	kg/perc
Szállítási távolság (m) *	140	m
Maximális üzemi nyomás	2,5	bar
Kompresszor levegőteliessítménye	122	Nm ³ /óra

* Irányérték, amely függ az anyag minőségétől, súlyától és a szállítási magasságtól

2.5 Hangteljesítményszint

Garantált hangteljesítményszint, L_{WA}

■ 101 dB(A)

2.6 Rezgések

A gyorsulás súlyozott effektív értéke, melynek a test végtagjai ki vannak téve: < 2,5 m/s²

Szállítás, csomagolás és tárolás



3 Szállítás, csomagolás és tárolás

3.1 Biztonsági útmutatások a szállításhoz

Szakszerűtlen szállítás

MEGJEGYZÉS



Szakszerűtlen szállítás miatti sérülések!

Szakszerűtlen szállításkor jelentős anyagi kár keletkezhet.

Ezért:

- Kiszállításkor, a csomagok lerakodásakor, valamint az üzemben belüli szállításkor óvatosan járjon el, és vegye figyelembe a csomagoláson lévő szimbólumokat és útmutatásokat.
- Csak a kijelölt felfüggesztési pontokat használja.
- A csomagolóanyagot csak közvetlenül az összeszerelés előtt távolítsa el.

Függő terhek

⚠ FIGYELMEZTETÉS



A függő teher életveszélyes!

A teher megemelésével életveszélyes helyzet alakul ki, melyet az esetlegesen lezuhanó, vagy ellenőrizetlenül kilengő alkatrészek okozhatnak.

Ezért:

- Ne tartózkodjon függő teher alatt.
- Vegye figyelembe a kijelölt felfüggesztési pontok adatait.
- Ne üsse meg a kiálló gépalkatrészeket, vagy a szembe beakasztott alkatrészeket és ügyeljen a rögzítőeszközök megfelelő illeszkedésére.
- Csak az engedélyezett és megfelelő teherbírású emelőeszközöket és rögzítőeszközöket használjon.
- Ne használjon berepedt, vagy kidörzsölődött köteleket és szíjakat.
- A köteleket ne fektesse fel éles peremekre, sarkokra, ne kösse csomóra és ne csavarja meg őket.
- Kötelek és láncok építési munkák során történő használatakor be kell tartani a „Teherfeltevő eszközök emelőberendezéses üzemben” (VBG 9a) balesetmegelőzési előírás rendelkezéseit. A következőkben ezzel kapcsolatban adunk tájékoztatást, amennyiben köteleket és láncokat használnak rögzítőeszközként.



3.2 A szállítmány vizsgálata

A szállítmány hiánytalanságát és sértetlenségét a kézhezvételkor haladéktalanul le kell ellenőrizni.

Ha szállítási sérülést észlel tegye a következőket:

- Ne, vagy csak fenntartásokkal vegye át a szállítmányt.
- A károsodás mértékét iktassa a szállítási dokumentumban, vagy a fuvarozó szállítólevelén.
- Indítson reklamációt.

MEGJEGYZÉS



Minden hiányossággal kapcsolatban reklamáljon, amint észleli azokat. A kártérítési igényeknek csak az érvényben lévő reklamációs határidők betartásával tehetünk eleget.

3.3 Csomagolás

A csomagolásról

Az egyes csomagokat a várható szállítási körülményeknek megfelelően csomagolták be. A csomagoláshoz kizárólag környezetbarát anyagokat használtak.

A csomagolás egyes alkatrészek számára az összeszerelésig kell hogy védelmet nyújtson a szállítási sérülésekkel, a korrózióval és más rongálódásokkal szemben. Éppen ezért ne semmisítse meg a csomagolást, és csak röviddel az összeszerelés előtt távolítsa el.

A csomagolóanyagok kezelése

Ha nem történt visszavételi megegyezés a csomagolást illetően, akkor típus és méret szerint válogassa szét az anyagokat és későbbi használat céljára tárolja, vagy hasznosítsa újra.

MEGJEGYZÉS



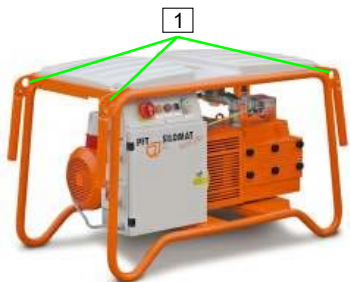
A nem megfelelő ártalmatlanítás környeztkárosítást okoz!

A csomagolóanyag értékes nyersanyag, és sok esetben a továbbiakban is használható, vagy értelmesen feldolgozható és újra hasznosítható.

- A csomagolóanyagokat környezetbarát módon ártalmatlanítsa.
- Tartsa be a helyi hulladékkezelési előírásokat. Szükség esetén az ártalmatlanítást bízza szakértő vállalatra.

Szállítás, csomagolás és tárolás

3.4 Szállítás



Ábra 5: Felfüggesztési pontok

Szállítás daruval

Daruval való szállításhoz a SILOMAT berendezést a felfüggesztőszemeknél (1) függessze fel.

Vegye figyelembe a következő feltételeket:

- A darut és az emelőeszközt az egyes csomagok súlyának megfelelően kell megválasztani.
- A kezelőnek legyen darukezelői jogosítványa.

Felfüggesztés:

1. A daru karabinereit szakszerűen csatlakoztassa a daruhoroghoz.
2. Ügyeljen rá, hogy a csomag függőlegesen legyen felfüggesztve, szükség esetén vegye figyelembe az excentrikus súlypontot.

⚠ VIGYÁZAT



Ha a villástargoncával/emelőkocsival alááll, és a villákkal emeli fel a csomagot, ügyeljen a lelógó és elálló kábelekre és tömlőkre!



Ábra 6: Szállítás targoncával

Szállítás targoncával

Villástargoncával a hosszabbik oldalával előre szállítsa a SILOMAT berendezést.



Ábra 7: Szállítás emelőkocsival

Szállítás emelőkocsival

Emelőkocsival a homlokoldalával előre szállítsa a SILOMAT berendezést.



3.5 Már üzemelő gép szállítása

⚠ VIGYÁZAT



A kilépő szárazanyag általi sérülésveszély!

Arc- és szemsérülés veszélye.

- A csatlakozások nyitása előtt győződjön meg a tömlők nyomásmentességéről.

A szállítás előtt végezze el a következő lépéseket:

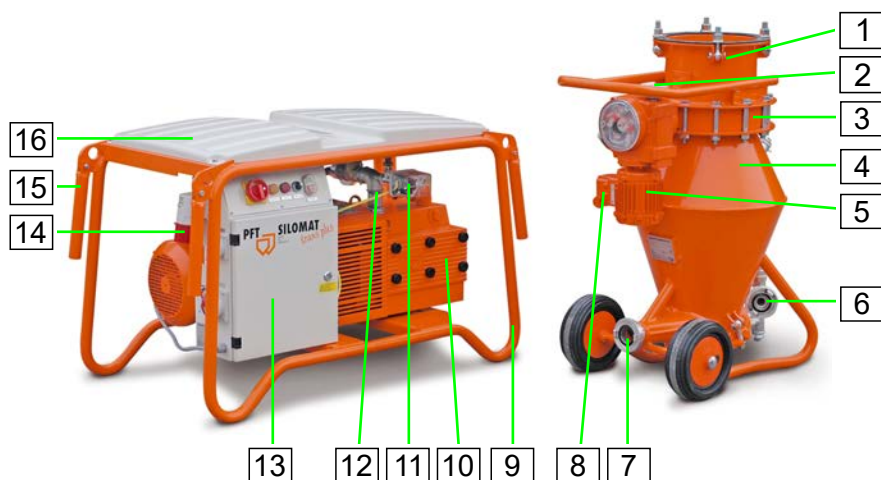
1. Húzza meg a fő elektromos kábelt.
2. Szerelje le a szállítótömlőket.

Leírás



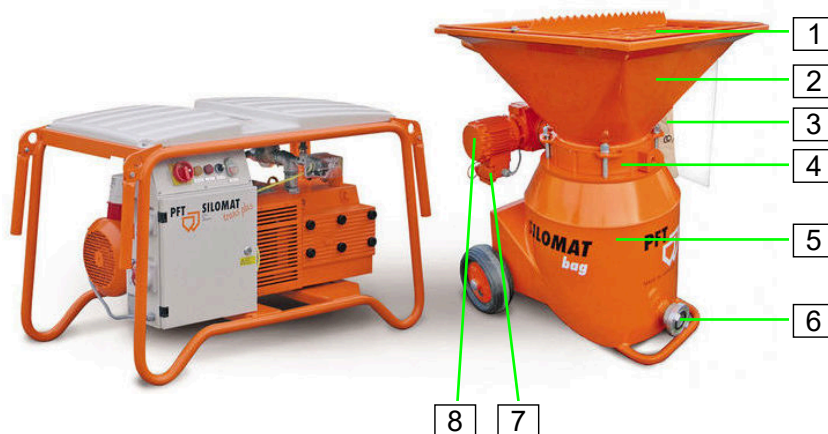
4 Leírás

4.1 Áttekintés



Ábra 8: A részegységek áttekintése

- | | |
|---|--|
| [1] Közdarab | [2] Kézikerék a lezárószerv zárására |
| [3] Lezárószerv | [4] Szállítótartály |
| [5] Állítóhajtás | [6] A kompresszortól jövő szállítólevegő csatlakozása |
| [7] A vakológéphez menő szállítóömlő csatlakozása | [8] A kapcsolószekrénytől jövő vezérlőkábel csatlakozása |
| [9] Tartóállvány | [10] KDT 3.105/3.145 forgókompresszor |
| [11] Nyomáskapcsoló | [12] Nyomásvezérlés |
| [13] Kapcsolószekrény | [14] Fő áramcsatlakozó |
| [15] Hordozófogantyú | [16] SILOMAT burkolat |



Ábra 9: A részegységek áttekintése

- | | |
|--------------------------------|---|
| [1] Védőrács zsákfelszakítóval | [2] Zsák betöltőtölcsére |
| [3] Befúvófedél szűrőtömlője | [4] Lezárószerv |
| [5] Szállítótartály | [6] A vakológéphez menő szállítóömlő csatlakozása |



- [7] A kapcsolószekrénytől jövő vezérlőkábel csatlakozása
- [8] Állítóhajtás

4.2 A SILOMAT trans plus rövid leírása

A PFT SILOMAT trans plus szállítóberendezés egy pneumatikus, teljesen automata üzemű szállítóberendezés, mely a gyári szárazhabarcsot szállítja a silóból/konténerből a vakológéphez.

4.3 A SILOMAT trans plus bag rövid leírása



A PFT SILOMAT trans plus bag szállítóberendezés egy pneumatikus, teljesen automata üzemű szállítóberendezés, mely a zsákos szárazhabarcsot pormentesen szállítja a vakológéphez.

- Egy adapter segítségével a SILOMAT trans plus bag szállítótartálya a siló/konténer alá felszerelhető.

Ábra 10: SILOMAT trans plus bag

4.4 A működés leírása – munkafolyamat

Amint a vakológép töltöttségérzékelője „üres” állapotot jelez, kinyílik a lezárószerv („Ki” helyzet), és a siló nyitott kiadagoló szelepeén keresztül a rendszer kb. 62 liter szárazanyaggal feltölti a szállítótartályt. Ezzel egyidejűleg bekapcsol a rázógép, mely segíti az anyag áramlását a silóból/konténerből.

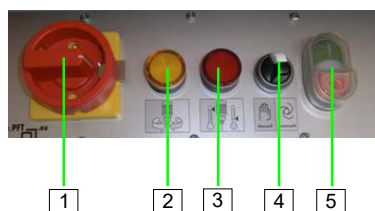
A töltési idő letelte után ismét bezáródik a lezárószerv („Zárva” helyzet). A szállítótartály és a siló/konténer ekkor nyomásállóan szét van választva.

A forgókompresszor ekkor működésbe jön, és a membrános emulgátorpadlón keresztül levegőt fúj a szállítótartályba. Ez fellazítja és a szállítótartály kiadagolócsontján keresztül a szállítótömlőbe nyomja az anyagot, ahonnan az tovább halad a vakológépbe. Ennek során a szállítótömlőben megnő a nyomás, melyet egy nyomáskapcsoló felügyel. Ha a nyomás a beállított 0,6 bar érték alá csökken, az azt jelenti, hogy a szállítótartály és a szállítótömlő üres. A berendezés befejezi a szállítási ciklust, majd kikapcsol. Amint ismét érkezik jel a töltöttségérzékelőtől, a szállítási ciklus újraindul.

A szállítótartály megkerülésével a levegőelosztás kézzel szabályozhatóvá válik, és így a berendezés beállítható az adott anyaghoz (fajsúly).

4.5 A részegységek leírása

4.5.1 Kapcsolószekrény



- [1] Fő irányváltó kapcsoló, egyben vészleállító kapcsoló is
- [2] Sárga ellenőrző lámpa, forgásirány módosítása
- [3] Piros ellenőrző lámpa, motorvédő kapcsoló kioldott
- [4] Forgókompresszor „Kézi-0-Automatikus” üzemi választókapcsolója
- [5] Vezérlőfeszültség „BE/KI” nyomógombja

Leírás



- [6] Fő áramcsatlakozó
- [7] CEE-dugaszolóaljzat a töltőtségérzékelő csatlakoztatásához
- [8] CEE-dugaszolóaljzat a rázó gép csatlakoztatásához

Ábra 11: Kapcsolószekrény részegység

4.6 Töltőtségérzékelő üres jelzése

Ha a töltőtségérzékelő „Üres” állapotot jelez:

- A lezárószerv kinyílik.
- A beállított töltési idő (5 másodperc) alatt a rendszer kb. 62 liter szárazanyagot tölt a szállítótartályba.
- Ezzel párhuzamosan elindul a siló csavarozott rázó gép.
- A töltési idő után a lezárószerv lezár, és elindul a forgókompresszor.
- Ha a szállítási idő (18, ill. 30 másodperc) leteltével a nyomás 0,6 bar alá csökken (ha a tömlő üres), a forgókompresszor kikapcsol.
- A berendezés új jelre vár, melynek hatására megismételheti a vakológép teljesen automatikus ellátásának szállítási ciklusát.

MEGJEGYZÉS



A vakológép befúvófedelén egy töltőtségérzékelő található, mely a vezérlőkábelén keresztül jelzi a SILOMAT berendezésnek az anyagszükségletet.

A szállítóberendezés vezérlése a vakológép anyagfogyasztása alapján történik.

A SILOMAT berendezés minden gravitációs silóhoz csatlakoztatható, és 100, ill. 140 m távolságig ellátja a keverőszivattyút, pl. egy PFT G 4 X berendezést kb. 20 kg/perc szárazanyaggal.

A töltőtségérzékelő üres üzenete után a berendezés nyitja a befúvófedélén lévő lezárószervet. Teli üzenet esetén a lezárószerv lezár, és a rendszer teljesen kifűjja a szállítótömlőt.

4.7 Üzem módok



Ábra 12: Forgókompresszor
választókapcsolója

Forgókompresszor választókapcsolója

A forgókompresszor három különböző üzemmódban üzemeltethető:

„0” kapcsolóállás:

- A forgókompresszor ki van kapcsolva.

„Automatikus” kapcsolóállás (jobbra):

- A forgókompresszor üzemel, ha a vakológép befűvőfedelén lévő töltöttségérzékelő anyagot kér.

„Kézi” kapcsolóállás (balra):

- A forgókompresszor folyamatosan üzemel, pl. hogy átfűjja a szállítótömlőket, vagy kiszellőztesse a silókat.

Kezelés**5 Kezelés****5.1 Biztonság**Egyéni védőfelszerelés

Az alábbi védőfelszerelést a kezelés valamennyi munkafázisában viselni kell:

- Munkavédelmi ruházat
- Védőszemüveg
- Védőkesztyű
- Biztonsági cipő
- Fülvédő



A bizonyos munkáknál külön viselendő védőfelszerelésre az ebben a fejezetben szereplő figyelmeztetésekkel hívjuk fel a figyelmet.

Alapvető tudnivalók**⚠ FIGYELMEZTETÉS****A szakszerűtlen kezelés sérülésveszélyes!**

A szakszerűtlen kezelés jelentős anyagi károkhoz és súlyos személyi sérüléshez vezethet.

Ezért:

- Az összes kezelési lépést a kezelési útmutató adatai szerint kell végrehajtani.
- A munkák megkezdése előtt győződjön meg az összes alkatrész hiánytalanságáról és sértetlenségéről.
- A munka megkezdése előtt ellenőrizze, hogy felszerelték-e az összes burkolatot és biztonsági berendezést, és hogy ezek szabályosan működnek-e.
- Soha ne üzemeltesse a gépet hibás alkatrészekkel és védőeszközökkel.
- Üzem közben tilos kikapcsolni a biztonsági berendezéseket.
- Ügyeljen a munkaterület rendjére és tisztaságára! A rendezetlenül és szanaszét heverő alkatrészek és szerszámok balesetet okozhatnak.
- A magas zajszint tartós halláskárosodást okozhat. Az üzemi viszonyoktól függően a gép közelében a zajszint meghaladhatja a 101 dB(A) értéket. Közelinek minősül a gép 5 méteres környezete.

5.1.1 Biztonsági szabályok

⚠ VIGYÁZAT



Minden munkavégzés során tartsa be a habarcsszállító és habarcsszóró gépekre vonatkozó regionális biztonsági szabályokat!

5.1.2 A gép felügyelete

⚠ FIGYELMEZTETÉS



Illetéktelen személyek általi hozzáférés!

- A berendezés kizárólag felügyelet mellett szabad üzemeltetni.

5.1.3 Egészségkárosító porképződés



Ábra 13: Porvédőmaszk

⚠ FIGYELMEZTETÉS



Egészségkárosodás veszélye!

A belélegzett por hosszútávon tüdőkárosodást, vagy más egészségkárosodást okozhat.

- Használjon megfelelő arcvédőt.

MEGJEGYZÉS



A gép töltésekor a gépkezelőnek, vagy a poros területen dolgozó személyeknek kötelező a porvédő maszk használata!

A veszélyes anyagokra vonatkozó rendeletek (AGS) a veszélyes anyagok műszaki szabályaiban (TRGS 559) olvashatók.

5.2 A gépkezelő általi ellenőrzés

- A műszak kezdete előtt a gépkezelőnek ellenőriznie kell a vezérlő-, és biztonsági-berendezések működőképességét, valamint a védőberendezések szabályszerű felhelyezését.
- Az építőipari gép üzemeltetése előtt a gépkezelőnek ellenőriznie kell a gép üzembiztos állapotát.
- Ha hibát észlel a biztonsági berendezéseken, vagy más olyan hibát észlel, mely befolyásolja a biztonságos üzemét, azonnal értesítse a felügyeleti joggal rendelkező személyt.
- Az olyan hibák esetén, melyek veszélyeztetik a személyeket, a hiba elhárításáig az építőipari gép üzemeltetését fel kell függeszteni.

Kezelés



5.3 A gép előkészítése

A gép üzembe vétele előtt előkészítésképpen végezze el a következő munkalépéseket:

VIGYÁZAT



A gravitációs silókhoz kialakított SILOMAT berendezéseket csak nyomásmentes silókhoz/konténerekhez szabad csatlakoztatni. A silók/konténerek pormentesítő vezetékének nyitva kell lenniük, és nem lehetnek eltömődve.

MEGJEGYZÉS



A berendezésben lecsapódó víz elkerülése érdekében a munka megkezdése előtt végezze el az alábbi lépéseket:

1. Válassza le a forgókompresszortól jövő levegőtömlőt a szállítótartályról.
2. A forgásirányra ügyelve kapcsolja be a forgókompresszort.
3. A C-csatlakozónál levegőnek kell kilépnie (távolítsa el a levegőtömlőt).
4. Ha a forgásirány nem megfelelő, fordítsa a fő irányváltó kapcsolót a „0” állásba.
5. Tolja a fémkengyelt az ellenkező irányba, ezzel megváltoztatja a forgásirányt.
6. Fordítsa a fő irányváltó kapcsolót az „I” állásba, és járassa kb. 1–2 percig a berendezést.
7. Ennek során többször törje meg a tömlő végét, és rövid nyomásnövekedés után ismét engedje el.
8. Addig ismételje ezt a műveletet, amíg már nem lép ki vízpára a levegőtömlőből.
9. A piros Vezérlőfeszültség „KI” nyomógombbal kapcsolja ki a berendezést.

5.3.1 A gép felállítása

A gépet stabilan állítsa fel egy sík felületre és biztosítsa véletlen elmozdulás ellen:

- A gép nem borulhat fel és nem gurulhat el.
- A gépet úgy állítsa fel, hogy azt ne találhassák el lezuhanó tárgyak.
- A kezelőelemeknek szabadon hozzáférhetőnek kell lennie.
- A gép körül hagyjon szabadon 1,5 méternyi helyet.

5.3.2 Az áramellátás csatlakoztatása



Ábra 14: Áramellátás csatlakoztatása

1. A SILOMAT berendezést kizárólag 400 V-os háromfázisú váltakozó áramú hálózathoz szabad csatlakoztatni.

⚠ VESZÉLY

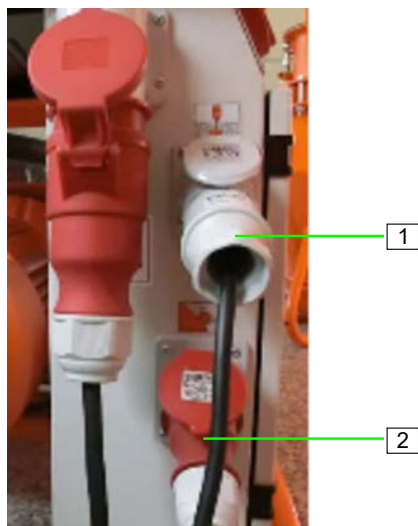


Villamos áramütés miatti életveszély!

A csatlakozóvezetékét megfelelő biztosítékokkal kell ellátni:

- A gépet csak A típusú engedélyezett hibaáram-védőkapcsolóval (30 mA, RCD (Residual Current operated Device)) szerelt áramforráshoz szabad csatlakoztatni.

5.3.2.1 Az egyes csatlakozódugaszok csatlakoztatása



Ábra 15: Csatlakozók

⚠ FIGYELMEZTETÉS

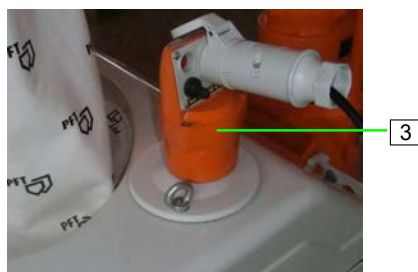


A forgó alkatrészek életveszély jelentenek!

A szakszerűtlen kezelés jelentős anyagi károkhoz és súlyos személyi sérüléshez vezethet.

- Az egyes hajtásokat (motorokat) csak a gép hozzájuk tartozó kapcsolószekrényével szabad üzemeltetni.

1. Csatlakoztassa a töltőszéregzőlő vezérlőkábelét a CEE-dugaszolóaljzathoz (1).
2. Csatlakoztassa a rázó gép (2) áramellátását.



Ábra 16: Vezérlőkábel csatlakoztatása

3. Csatlakoztassa a CEE-dugaszolóaljzattól (1) jövő vezérlőkábelt a befűvőfedél (3) töltőszéregzőlőjéhez.

Kezelés



4. Csatlakoztassa a kapcsolószekrénytől jövő 10 pólusú vezérlőkábelt (4) a lezárószerv állítóhajtásához (5).

Ábra 17: Vezérlőkábel csatlakoztatása

5.3.3 A szállítótartály előkészítése

5.3.3.1 A szállítótartály csatlakoztatása a silóhoz



1. Csatlakoztassa a szállítótartályt (1) a siló kiadagoló szelepéhez (2).

MEGJEGYZÉS



Az anyag utánfolyásának megakadályozása érdekében ügyeljen arra, hogy a siló/konténer szelepe megfelelően le legyen zárva.

Ábra 18: A szállítótartály csatlakoztatása

5.3.3.2 A szállítótömlők csatlakoztatása



1. Csatlakoztassa a szállítótömlőt (2) a befúvófedél C-csatlakozójához (1).

Ábra 19: A szállítótömlő csatlakoztatása



2. Csatlakoztassa a befúvófedéltől jövő szállítótömlőt (2) a szállítótartályon lévő vakológéphez.
3. Csatlakoztassa a forgókompresszortól jövő szállítólevegő-tömlőt (3) a szállítótartályhoz.



Ábra 20: Tömlők csatlakoztatása



4. Csatlakoztassa a befúvófedéltől jövő szállítótömlőt (2) a szállítótartályon lévő vakológéphez.
5. Csatlakoztassa a forgókompresszortól jövő szállítólevegő-tömlőt (3) a szállítótartályhoz.

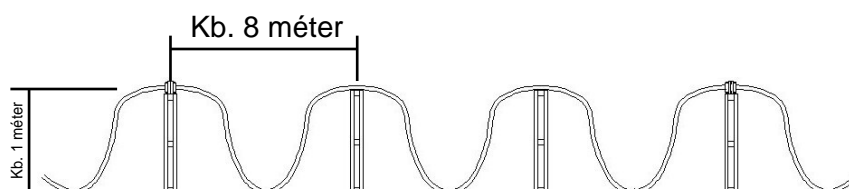
Ábra 21: Tömlők csatlakoztatása

5.3.3.3 Szállítótömlők elvezetése



Hosszú szállítási szakaszok esetén a berendezés optimális munkafolyamatának érdekében a szállítótömlőt nem szabad egy szintben vezetni.

Ezért azt javasoljuk, hogy pl. felállított raklapokkal a tömlőcsatlakozásoknál emelje meg a tömlőt.



Vízszintes szállítási szakasz esetén 25 méterenként legalább három lépcsőt kell kialakítani. Ezáltal elkerülhetők az eltömődések.

Kezelés



5.3.3.4 A siló kiadagoló szelepének nyitása



1. A szállítóberendezés bekapcsolása előtt nyissa ki a siló kiadagoló szelepét (1).

Ábra 22: A siló kiadagoló szelepének nyitása

5.3.4 A zsák feltöltése a SILOMAT trans plus bag berendezésnél



Feltöltés zsákos anyaggal

1. A SILOMAT trans plus bag berendezésbe a zsák betöltőtölcsérén keresztül tölthet zsákos anyagot.

⚠ VIGYÁZAT



A zsákfelszakító sérülésveszélyes!

A zsákfelszakító éles peremei sérülésveszélyt okoznak.

- Viseljen védőkesztyűt.

Ábra 23: Feltöltés zsákos anyaggal

5.4 Leállítás vészhelyzetben

Leállítás vészhelyzetben

Veszélyes helyzetben a gépmozgásokat a lehető leggyorsabban le kell állítani, és le kell kapcsolni az energiaellátást is.

Vészhelyzetben a következőképpen kell eljárni:

1. Azonnal kapcsolja ki a fő irányváltó kapcsolót.
2. Biztosítsa a fő irányváltó kapcsolót újbóli kapcsolás ellen.
3. Értesítse a felhasználás helyén felelős személyt.
4. Szükség esetén riassza a mentőket és a tűzoltókat.
5. Veszélyzónában lévő személyek mentése, elsősegély megkezdése.
6. A mentőjármű megközelítési útját mindig szabadon kell hagyni.
7. Amennyiben a baleset súlyossága indokolja, azonnal tájékoztassa az illetékes hatóságokat.
8. Bízson meg szakszemélyzetet az üzemzavar elhárításával.



A mentési tevékenység után

⚠ FIGYELMEZTETÉS



Az idő előtti újbóli bekapcsolás életveszélyes!

Emiatt a veszélyes területen lévő személyek életveszélybe kerülhetnek.

- Az újbóli bekapcsolás előtt ellenőrizni kell, hogy senki sem tartózkodik a berendezés veszélyes területén.
- A berendezés újbóli üzembe helyezése előtt ellenőrizze és győződjön meg, hogy az összes biztonsági készüléket felszerelték és hogy ezek működőképesek.

9. Az újbóli üzembe helyezése előtt ellenőrizze a berendezést, és győződjön meg arról, hogy az összes biztonsági berendezést felszerelték, és hogy azok működőképesek.

5.5 A gép üzembe helyezése

5.5.1 A gép bekapcsolása



Ábra 24: Fő irányváltó kapcsoló

1. Fordítsa a fő irányváltó kapcsolót az „I” állásba.

MEGJEGYZÉS

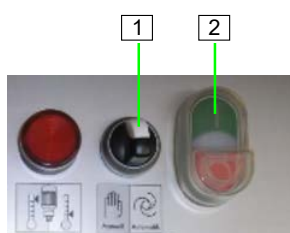


Ellenőrizze a forgásirányt, vegye figyelembe a motoron lévő forgásirányt jelző nyilat.

Hibás forgásirány esetén végezze el a következő lépéseket:

- A fő irányváltó kapcsoló „0” állásában a fémkengyelt (1) balra vagy jobbra tolva rögzítse az előbeállítást; ezzel kiválasztotta a forgásirányt.
- Ha a kapcsoló a bal oldalon van, akkor bár vissza lehet állítani a nulla állásba, de a jobb oldali állás le van zárva.
- A fémkengyelen egy rányomott szám található, ez jelzi, hogy melyik állásban van rögzítve a kapcsoló.

5.5.2 A szállítási művelet indítása



Ábra 25: A szállítási művelet indítása

1. Kapcsolja a forgókompresszor választókapcsolóját (1) „Automatikus” állásba.
2. Kapcsolja be a berendezést a zöld Vezérlőfeszültség „BE” nyomógommbal (2).
3. A SILOMAT berendezés megkezdí a szállítási műveletet.

MEGJEGYZÉS

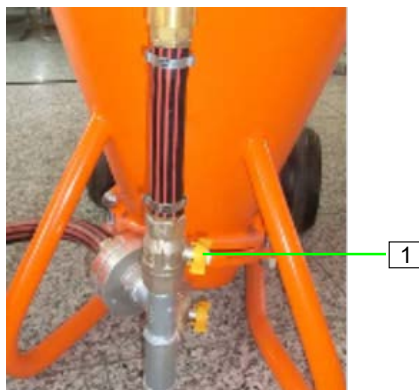


Ha a lezárószerv zárva van, akkor a szállítóberendezés üresfúvási fázisba kapcsol. A berendezés eltávolítja a maradék anyagot a szállítótömlőkből.

Kezelés



5.6 Nehezen szállítható anyagok



Ábra 26: Megkerülés

MEGJEGYZÉS



Nehezen szállítható anyagok (pl. külső vakolat) esetén a golyóscsapokkal optimálisan be kell állítani a szállítólevegőt.

A felfelé vezető golyóscsap (1) kismértékű kinyitásával a levegő egy része közvetlenül a szállítótartály kimenetébe jut (megkerülő rendszer), és segíti az anyag szállítását.

Gyakorlati szabály:

Minél nehezebb az anyag annál jobban ki kell nyitni a felfelé menő levegővezeték golyóscsapját (1).

5.7 A gép kikapcsolása



Ábra 27: A gép kikapcsolása

1. A piros Vezérlőfeszültség „KI” nyomógommbal (1) kapcsolja ki a berendezést.
2. Kapcsolja a forgókompresszor választókapcsolóját (2) „0” állásba.
3. Fordítsa a fő irányváltó kapcsolót (3) a „0” állásba.
4. Távolítsa el az áramkábel és a tömlőket.

⚠ FIGYELMEZTETÉS



A SILOMAT berendezéssel végzett minden munka során ügyeljen arra, hogy a szállítóberendezés nyomás- és feszültségmentes állapotban legyen.

5.8 Intézkedések áramkimaradás esetén



Ábra 28: Fő irányváltó kapcsoló a „0” állásba

Fő irányváltó kapcsoló a „0” állásba

1. Fordítsa a fő irányváltó kapcsolót a „0” állásba.
2. Szakszeméllyel ellenőriztesse az áramcsatlakozást.

MEGJEGYZÉS



A SILOMAT berendezést felszerelték újbóli elindulás elleni zárral. Áramszünet esetén a zöld Vezérlőfeszültség „BE” nyomógommbal kapcsolja ismét be a berendezést.



Ábra 29: Áramellátás megszakadása

⚠ VESZÉLY



Az illetéktelen személy általi újbóli bekapcsolás életveszélyes!

A gépen történő munkavégzés során fennáll a veszély, hogy illetéktelen személyek bekapcsolják az energiaellátást. Emiatt a veszélyes területen lévő személyek életveszélybe kerülnek.

- A munka megkezdése előtt kapcsolja le a teljes energiaellátást, és biztosítsa újbóli bekapcsolás ellen.

5.9 A munka vége/a gép megtisztítása

5.9.1 Tisztítás

- A munka végeztével minden nap tisztítsa meg a berendezést.
- A külső géprészeket csak nedves kendővel tisztítsa.

MEGJEGYZÉS



A víz bejuthat az érzékeny gépalkatrészekbe!

- A gép tisztítása előtt fedje le az összes olyan nyílást, amelybe biztonsági, vagy működési okok miatt nem juthat be víz (pl.: villanymotorok és kapcsolószekrények).
- A tisztítást követően teljesen távolítsa el a fedeleket.

5.9.2 Újbóli bekapcsolás elleni biztosítás

⚠ FIGYELMEZTETÉS



Az illetéktelen személy általi újbóli bekapcsolás életveszélyes!

A gép forgó alkatrészein való munkavégzés során fennáll a veszély, hogy illetéktelen személyek bekapcsolják az energiaellátást. Emiatt a veszélyes területen lévő személyek életveszélybe kerülnek.

- A munka megkezdése előtt kapcsolja le a teljes energiaellátást, és biztosítsa újbóli bekapcsolás ellen.
- Ha a tisztításhoz eltávolítja a védőburkolatokat, akkor a munka végén ezeket szabályosan vissza kell helyezni.

Kezelés



5.9.3 Munka befejezése/munka megszakítása



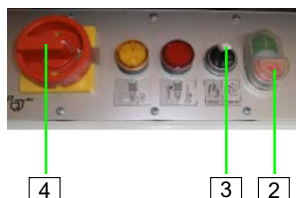
Ábra 30: A vezérlés dugaszának kihúzása

1. Zárja el a siló kiadagoló szelepét.
2. Várja meg, amíg teljesen kiürül a szállítótartály.
3. Húzza ki a vezérlőkábelt (1) a befűvőfedélből.
4. A szállítási folyamat során várja ki, amíg a berendezés teljesen kifűjja a szállítótömlőket.

MEGJEGYZÉS



Ha kihúzza a vezérlőkábel dugaszát, akkor megszakad az anyagáramlás a SILOMAT berendezéstől a vakológép felé. A SILOMAT berendezés teljesen kifűjja a szállítótömlőket, és befejezi a szállítási folyamatot.



Ábra 31: Munka befejezése

5. A piros Vezérlőfeszültség „KI” nyomógommbal (2) kapcsolja ki a berendezést.
6. Kapcsolja a forgókompresszor választókapcsolóját (3) „0” állásba.
7. Fordítsa a fő irányváltó kapcsolót (4) a „0” állásba.
8. A munka végeztével távolítsa el az áramkábelt és a tömlőket.

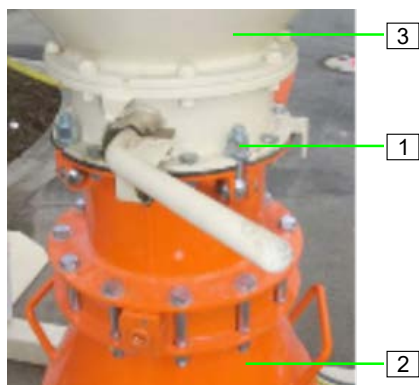
5.9.4 A siló kiadagoló szelepének elzárása



Ábra 32: A siló kiadagoló szelepének elzárása

1. A munka végeztével zárja el a siló kiadagoló szelepét (1).

5.9.5 A szállítótartály levétele



Ábra 33: A szállítótartály levétele

1. Lazítsa meg a peremes anyákat (1).
2. Vegye le a szállítótartályt (2) a silóról/konténerről (3).

MEGJEGYZÉS



Az anyag utánfolyásának megakadályozása érdekében ügyeljen arra, hogy a siló/konténer szelepe megfelelően le legyen zárva.

5.9.6 A szállítóberendezés tisztítása



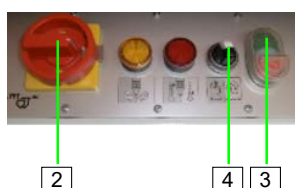
Ábra 34: Állítóhajtás

1. Fordítsa a fő irányváltó kapcsolót a „0” állásba.
2. A kézikerek (1) elfordításával állítsa „Zárva” állásba az állítóhajtást.

FIGYELMEZTETÉS

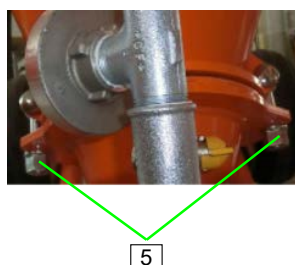


A SILOMAT berendezéssel végzett minden munka során ügyeljen arra, hogy a szállítóberendezés nyomás- és feszültségmentes állapotban legyen.



Ábra 35: Tisztítás

3. Fordítsa a fő irányváltó kapcsolót (2) az „I” állásba.
4. Nyomja meg a Vezérlőfeszültség „BE” zöld nyomógombot (3).
5. Kapcsolja a forgókompresszor választókapcsolóját (4) „Kézi” állásba.
6. Teljesen fújja ki a szállítótartályt és a szállítóömlőket.
7. Fordítsa a fő irányváltó kapcsolót (2) a „0” állásba.
8. A két peremes anyát (5) meglazítva vegye le a szállítótartály alját.

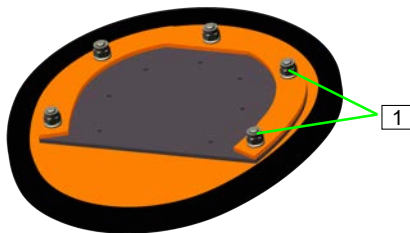


Ábra 36: Az anyák meglazítása

Kezelés



5.9.6.1 Emulgátorgumi tisztítása



1. Tisztítsa meg és szükség esetén cserélje ki az emulgátorgumit.

MEGJEGYZÉS



A membrán beszerelésekor ügyeljen arra, hogy a biztosítóanyák (1) felfelé nézzenek.

Ábra 37: Emulgátorgumi tisztítása

5.10 Teendők üzemzavar esetén

Teendők üzemzavar esetén

Alapvetően érvényes:

1. Az olyan üzemzavaroknál, amelyek közvetlen veszélyt jelentenek az emberre, vagy anyagi kárt okoznak, azonnal indítsa el a vészleállítási funkciót.
2. Állapítsa meg az üzemzavar okát.
3. Amennyiben a veszélyzónákban van szükség üzemzavar-elhárítási munkákra, a berendezést ki kell kapcsolni és biztosítani kell újbóli bekapcsolás ellen.
4. A helyszíni felelőst azonnal tájékoztatni kell az üzemzavarról.
5. Az üzemzavar típusától függően hivatalos szakemberrel, vagy önállóan kell elhárítani a hibát.



Az alább szereplő üzemzavar táblázat felvilágosítást ad arról, hogy ki jogosult az üzemzavar elhárítására.

5.10.1 Biztonság

Személyzet

- Az itt leírt üzemzavar-elhárítási munkákat más információ híján a kezelő is elvégezheti.
- Néhány munkát csak a külön erre kiképzett szakemberek, vagy csak a gyártó hajthat végre, erre az egyes üzemzavaroknál külön felhívjuk a figyelmet.
- A villamos berendezéseken alapvetően csak villamos szakember dolgozhat.

Egyéni védőfelszerelés

Az alábbi védőfelszerelést a karbantartás valamennyi munkafázisában viselni kell:

- Munkavédelmi ruházat
- Védőszemüveg
- Védőkesztyű
- Biztonsági cipő

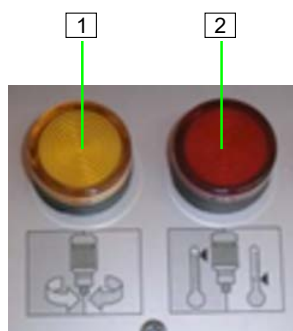
5.10.2 Üzemzavarok

Az alábbi fejezetben leírjuk a lehetséges üzemzavarokat és azok okait, valamint ezek megszüntetési módját.

Gyakran jelentkező üzemzavarok esetén a tényleges terhelésnek megfelelően le kell csökkenteni a karbantartási intervallumokat.

Olyan üzemzavar esetén, amelyet nem lehet megszüntetni az alábbi útmutatásokkal, lépjen kapcsolatba a kereskedővel.

5.10.3 Üzemzavarjelzések



Ábra 38: Üzemzavarjelzések

A következő berendezés jelez üzemzavart:

Poz.	Jelzőfény	Leírás
1	Sárga ellenőrző lámpa	A motor hibás forgásiránya esetén világít. → Módosítsa a forgásirányt Világít, ha a vezetékben nincs meg egy fázis.
2	Piros ellenőrző lámpa	A motorvédő kapcsoló hibája esetén világít. → Ellenőrizze a motorvédő kapcsolót

Kezelés**5.10.4 Üzemzavar-táblázat**

Üzemzavar	Üzemzavar lehetséges oka	Hibaelhárítás	Az elhárítást végezheti
A gép nem indul el árammal	Az áramellátó vezeték nincs rendben	Javítsa meg az áramellátó vezetéket	Szerviztechnikus
	A fő irányváltó kapcsoló nincs bekapcsolva	Kapcsolja be a fő irányváltó kapcsolót	Kezelő
	A hibaáram-védőkapcsoló kioldott	Állítsa vissza a hibaáram-védőkapcsolót	Szerviztechnikus
	A forgásirány (sárga) ellenőrző lámpája világít	Módosítsa a forgásirányt, a fő irányváltó kapcsolón tolja a fémkengyelt az ellenkező irányba	Kezelő
	A motorvédő kapcsoló kioldott	A kapcsolószekrényben fordítsa a motorvédő kapcsolót az 1 állásba	Szerviztechnikus
	Nincs lenyomva a zöld Vezérlőfeszültség „BE” nyomógomb	Nyomja le a zöld Vezérlőfeszültség „BE” nyomógombot	Kezelő
	A védőkapcsoló meghibásodott	Cserélje ki a védőkapcsolót	Szerviztechnikus
	A biztosíték meghibásodott	Cseréljen biztosítékot	Szerviztechnikus
A program nem indul el	Meghibásodott a trafó finombiztosítóka	Cserélje ki a finombiztosítékot	Szerviztechnikus
	A vezérlőkábel, a töltöttségérzékelő, a kompresszor választókapcsolója hibás	Vizsgálja meg és szükség esetén cserélje ki az alkatrészeket	Szerviztechnikus
	A szállítási idő vagy a csatlakoztatás hibás	Vizsgálja meg és szükség esetén cserélje ki az alkatrészeket	Szerviztechnikus
	Meghibásodott vagy elállítódott az állítóhajtás végálláskapcsolója	Cserélje ki, ill. állítsa be újra a végálláskapcsolót	Szerviztechnikus
A kompresszor folyamatosan üzemel	A kompresszor választókapcsolója „Kézi” állásban áll	Kapcsolja „Automatikus” állásba	Kezelő
	A szállítótömlő megtört	Egyenesítse ki a szállítótömlőt	Kezelő
	A szállítótömlő eltömődött	Szüntesse meg tömlő eltömődését	Kezelő
	Meghibásodott a szállítási idő reléje	Cserélje ki a K8 alkatrészt	Szerviztechnikus

PFT 		Kezelés	
Üzemzavar	Üzemzavar lehetséges oka	Hibaelhárítás	Az elhárítást végezheti
	Meghibásodott a töltöttségérzékelő vagy a jelzőkábel	Cserélje ki ezeket az alkatrészeket	Kezelő
	Elszennyeződtek vagy beragadtak a vakológép szűrőtömlői	Ütögesse ki és szükség esetén cserélje ki a szűrőt	Kezelő
Túlságosan felmelegszik a kompresszor	Meghibásodott a ventilátor	Cserélje ki a ventilátort	Szerviztechnikus
	Elszennyeződött a levegőbeszívó szelep	Tisztítsa ki a szűrőt	Kezelő
A program fut, a kompresszor nem	Meghibásodott a kábel, a motorvédő kapcsoló vagy a motor	Cserélje ki ezeket az alkatrészeket	Szerviztechnikus
	A szállítótömlő elvezetése nem megfelelő	Emelje meg a tömlőt több helyen, pl. raklapokkal	Kezelő
	Elállítódott a nyomásvezérlés	Állítsa be megfelelően a nyomáskapcsolót	Szerviztechnikus
Túl kevés anyag van a gépben	Az anyag nem folyik ki a silóból	Csatlakoztassa a rázógépet	Kezelő
	A siló kiadagoló szelepe el van zárva	Nyissa ki a siló kiadagoló szelepét	Kezelő
	Túl hosszú a töltöttségérzékelő	Magasabb helyzetben rögzítse a rotort	Kezelő
A piros ellenőrző lámpa üzemzavar esetén világít	Túl rövidre van beállítva a töltési idő	Ellenőrizze a K5 alkatrészt	Szerviztechnikus
	Hiba a programlefutásban	Ellenőrizze a programbeállítást	Szerviztechnikus

5.10.5 A tömlő eltömődésének megszüntetése

FIGYELMEZTETÉS



A kijutó anyag miatti veszély!

Addig ne válassza le a tömlőcsatlakozókat, míg teljesen le nem csökkent a szállítási nyomás! A nyomás alatt lévő szállított anyag kijuthat, és súlyos sérüléseket, különösen szemsérüléseket okozhat.

Az építőipari munkáltatói felelősségbiztosítási szövetségek balesetvédelmi előírásainak megfelelően az eltömődés elhárításával megbízott személyeknek biztonsági okokból egyéni védőfelszerelést (védőszemüveg, védőkesztyű) kell viselniük és úgy kell elhelyezkedniük, a kijutó anyag ne találhassa el őket. Más személyek nem tartózkodhatnak a közelben.

Kezelés



MEGJEGYZÉS



Szükséges kiegészítő védőfelszerelés:

■ Arcvédő maszk

A kezelő hajtja végre

MEGJEGYZÉS



Üzemzavar esetén zárja el a siló kiadagoló szelepét (1).



Ábra 39: A siló kiadagoló szelepének elzárása



Ábra 40: A gép kikapcsolása



Ábra 41: Nyomásmentes állapot kialakítása



Ábra 42: A szállítótömlők teljes kifújása

1. Fordítsa a fő irányváltó kapcsolót (2) a „0” állásba.
2. A kézikereket (3) elfordítva kissé kinyílik az állítóhajtás lezárószerve, ezáltal távozni tud a silóban/konténerben lévő nyomás.
3. Ezt követően a kézikerek elfordításával zárja vissza a lezárószervet.
4. Az eltömődött hely közelében óvatosan bontsa meg a szállítótömlőket.
5. A tömlő rázásával és a csatlakozó puha felülethez (pl. fa) ütésütésével lazítsa fel a betömődött anyagot, és távolítsa el a tömlőből.
6. Ezt követően ismét csatlakoztassa a szállítótömlőket, és állítsa üzemkész helyzetbe a berendezést (csatlakoztassa a csatlakozókábelt, és kapcsolja be a fő irányváltó kapcsolót).
7. Kapcsolja a forgókompresszor választókapcsolóját (4) „Kézi” állásba. Addig járassa a kompresszort, amíg az teljesen ki nem fújja a tömlőket.
8. Ezután kapcsolja a forgókompresszor választókapcsolóját (4) „Automatikus” állásba.



6 Karbantartás

6.1 Biztonság

Személyzet

- Az itt leírt karbantartási munkákat más információ híján a kezelő is elvégezheti.
- Bizonyos karbantartási munkákat csak speciálisan képzett szakszemélyzet, vagy kizárólag a gyártó végezhet el.
- A villamos berendezéseken alapvetően csak villamos szakember dolgozhat.

Alapvető tudnivalók

FIGYELMEZTETÉS



A szakszerűtlenül elvégzett karbantartás sérülésveszélyes!

A szakszerűtlen karbantartás jelentős anyagi károkhoz és súlyos személyi sérüléshez vezethet.

- A munka megkezdése előtt gondoskodjon az elegendően szabad szerelési helyről.
- Ügyeljen a szerelési terület rendjére és tisztaságára! A rendezetlenül és szanaszét heverő alkatrészek és szerszámok balesetet okozhatnak.
- Ügyeljen az eltávolított alkatrészek helyes visszaszerelésére, az összes rögzítőelem újbóli beszerelésére és a csavarok meghúzási nyomatékának betartására.

Villamos berendezés

VESZÉLY



Villamos áramütés miatti életveszély!

A feszültség alatt lévő alkatrészek érintése életveszélyes. A bekapcsolt villamos részegységek ellenőrizetlen mozgásokat válthatnak ki, és ez rendkívül súlyos sérüléseket okozhat.

- A munka megkezdése előtt kapcsolja le az áramellátást, és biztosítsa újbóli bekapcsolás ellen.

Magas hőmérsékletek

FIGYELMEZTETÉS



Magas hőmérséklet okozta sérülésveszély!

A levegő összenyomása miatt a kompresszor felmelegszik.

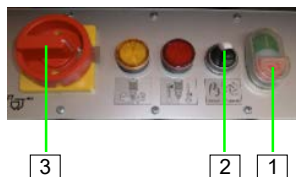
Figyelem: Égési sérülések veszélye

- Az alkatrészek leszerelése előtt hagyja lehűlni a kompresszort.

Karbantartás



6.1.1 A csatlakozókábel eltávolítása



Ábra 43: Karbantartás



Ábra 44: Áramellátás megszakadása

Újbóli bekapcsolás elleni biztosítás

Villamos berendezés

⚠ FIGYELMEZTETÉS



A SILOMAT berendezéssel végzett minden munka során ügyeljen arra, hogy a szállítóberendezés nyomás- és feszültségmentes állapotban legyen.

1. A piros Vezérlőfeszültség „KI” nyomógommbal (1) kapcsolja ki a berendezést.
2. Kapcsolja a forgókompresszor választókapcsolóját (2) „0” állásba.
3. Fordítsa a fő irányváltó kapcsolót (3) a „0” állásba.
4. Távolítsa el az áramkábelt és a tömlőket.

⚠ FIGYELMEZTETÉS



Villamos áramütés miatti életveszély!

Az áramot vezető alkatrészek érintése életveszélyes. A bekapcsolt villamos részegységek ellenőrizetlen mozgásokat válthatnak ki, és ez rendkívül súlyos sérüléseket okozhat.

Ezért:

- A munka megkezdése előtt kapcsolja le az áramellátást, és biztosítsa újbóli bekapcsolás ellen.
- A csatlakozókábel eltávolításával szakítsa meg az áramellátást.

⚠ FIGYELMEZTETÉS



Az illetéktelen személy általi újbóli bekapcsolás életveszélyes!

Az üzemzavar-elhárításnál fennáll a veszély, hogy illetéktelen személyek bekapcsolják az energiaellátást. Emiatt a veszélyes területen lévő személyek életveszélybe kerülnek.

Ezért:

- A munka megkezdése előtt kapcsolja le a teljes energiaellátást, és biztosítsa újbóli bekapcsolás ellen.



6.2 Környezetvédelem

Környezetvédelem

Karbantartásnál tartsa be az alábbi környezetvédelmi útmutatásokat:

- Az összes olyan kenési helyen, ahol kézzel kell felhordani a kenőanyagot, a kilépő, elhasznált vagy felesleges zsírt el kell távolítani, és az érvényben lévő helyi előírások szerint kell ártalmatlanítani.
- A lecserélt olajat egy megfelelő tartályban fogja fel, és az érvényes helyi előírásoknak megfelelően ártalmatlanítsa.

6.3 Karbantartási terv

Az alábbi szakaszokban olvashatók az optimális és üzemzavarmentes működéshez szükséges karbantartási munkák.

Amennyiben a rendszeres ellenőrzés mellett is fokozott elhasználódás észlelhető, akkor a tényleges kopási jelenségnek megfelelően csökkenteni kell a karbantartási intervallumokat.

A karbantartással, intervallumokkal kapcsolatos kérdésekkel forduljon a gyártóhoz, a szerviz címe a hátoldalon található.



A karbantartás pár ellenőrzési műveletre korlátozódik.

A legfontosabb karbantartási művelet a használat utáni alapos tisztítás.

Intervallum	Karbantartási munka	Végrehajtó személy
Hetente	Szűrőpatronok tisztítása	Kezelő
1000 üzemóránként	Csapágy kenése	Kezelő
Évente	A tolózárak szélességének ellenőrzése	Szerviztechnikus

6.4 Karbantartási munkák

Amennyiben a rendszeres ellenőrzés mellett is fokozott elhasználódás észlelhető, akkor a tényleges kopási jelenségnek megfelelően csökkenteni kell a karbantartási intervallumokat.

A karbantartással, intervallumokkal kapcsolatos kérdésekkel forduljon a gyártóhoz, a szerviz címe a hátoldalon található.

Karbantartás

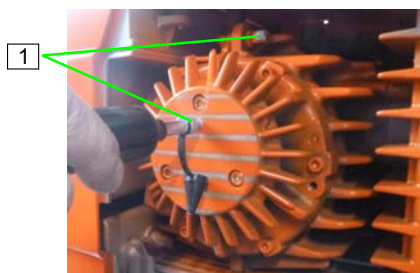


6.4.1 A szerviztechnikus hajtja végre

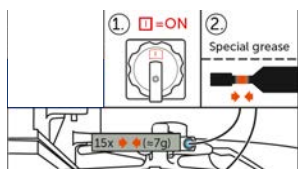


A szerviztechnikus felelős a gépek összeszereléséért és üzembe helyezéséért. Ezenkívül a szerviztechnikusok karbantartási és javítási munkákat végeznek. Ha a vezérlőszekrényen vagy más villamos alkatrészekon kell dolgozni, a szerviztechnikusnak villamos szakképzettséggel kell rendelkeznie.

6.4.2 A KDT 3.105 kenése

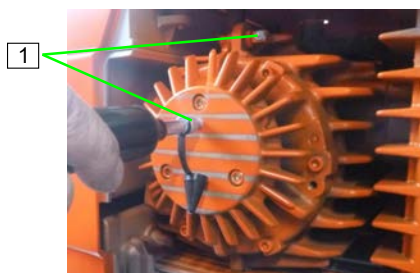


1. A házon és az oldalsó fedélen kenőcsönkök (1) található.
2. A csapágyakat működő forgókompresszor mellett 1000 üzemóránként meg kell kenni.

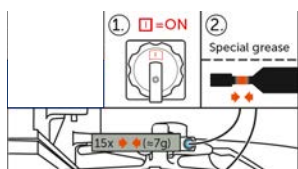


Ábra 45: Kenés

6.4.3 A KDT 3.145 kenése

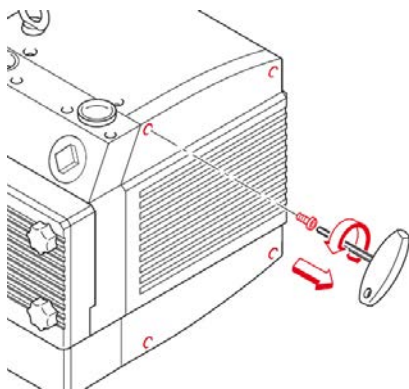


1. A házon és az oldalsó fedélen kenőcsönkök (1) található.
2. A csapágyakat működő forgókompresszor mellett 1000 üzemóránként meg kell kenni.

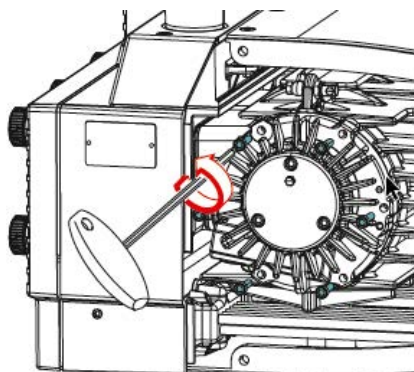


Ábra 46: Kenés

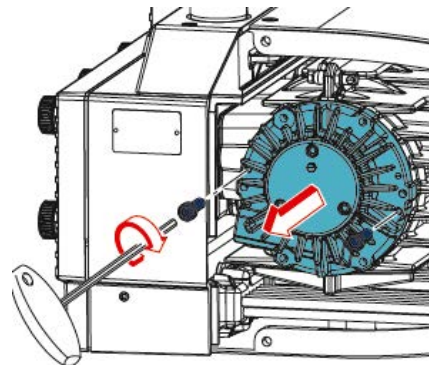
6.4.4 Csavarozza le az oldalsó fedelet



Ábra 47: Csavarozza le a burkolatot

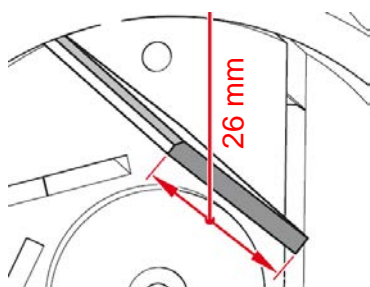


Ábra 48: Oldja ki az oldalsó fedelet

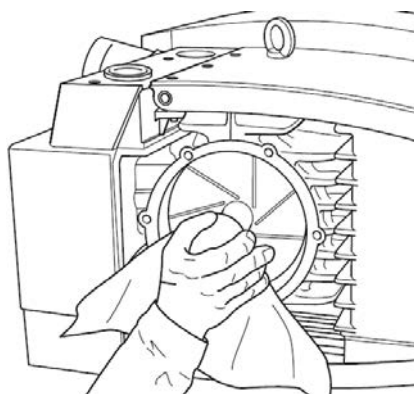


Ábra 49: Csavarozza le az oldalsó fedelet

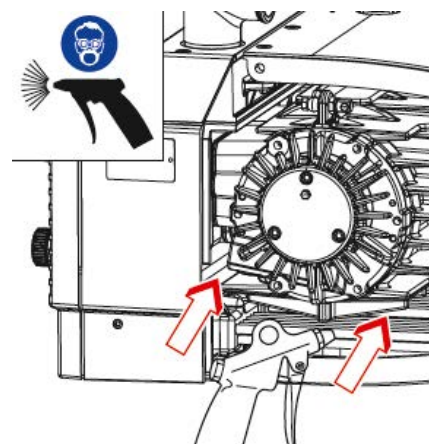
6.4.4.1 A KDT 3.105 tolózárainak szélessége



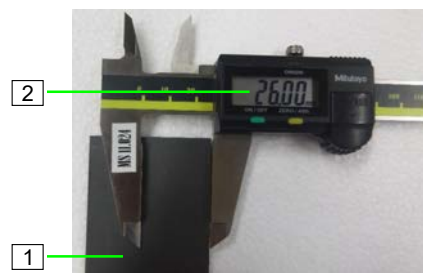
Ábra 50: A tolózár minimális szélessége



Ábra 51: Tisztítsa meg a házat



Ábra 52: Szerelje fel az oldalsó fedelet



Ábra 53: A tolózárak szélességének ellenőrzése

A szerviztechnikus hajtja végre

Évente ellenőrizze a tolózárak szélességét:

⚠ VIGYÁZAT



A törött tolózárak miatt a forgókompresszor megsérülhet!

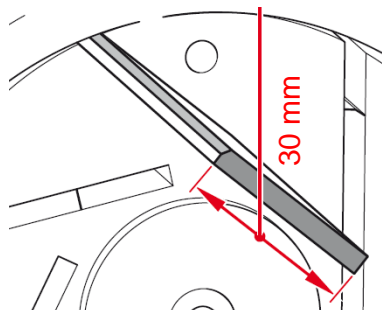
A tolózárak (1) szélessége nem lehet 26 mm-nél (2) kisebb.

1. A tolózárak cseréjekor száraz levegővel fúvassa ki a készülékházat.
2. Az összeszereléskor pótolja a gördülőcsapágyakban az elfogyasztott zsírmennyiséget.

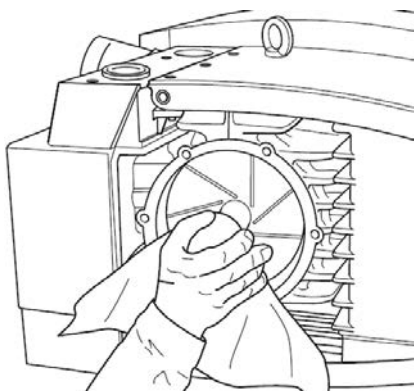
Karbantartás



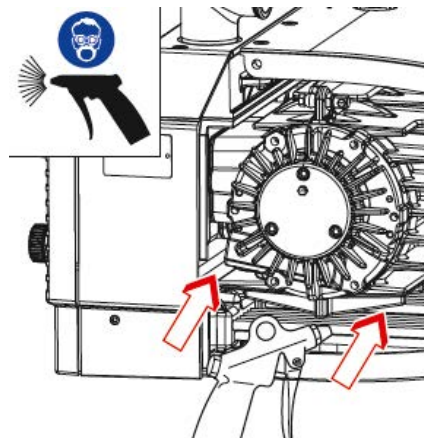
6.4.4.2 A KDT 3.145 tolózárainak szélessége



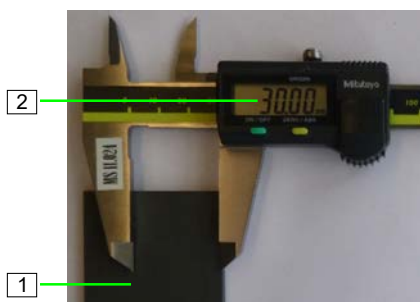
Ábra 54: A tolózár minimális szélessége



Ábra 55: Tisztítsa meg a házat



Ábra 56: Szerelje fel az oldalsó fedelet



Ábra 57: A tolózárak szélességének ellenőrzése

A szerviztechnikus hajtja végre

Évente ellenőrizze a tolózárak szélességét:

⚠ VIGYÁZAT



A törött tolózárak miatt a forgókompresszor megsérülhet!

A tolózárak (1) szélessége nem lehet 30 mm-nél (2) kisebb.

1. A tolózárak cseréjekor száraz levegővel fúvassa ki a készülékházat.
2. Az összeszereléskor pótolja a gördülőcsapágyakban az elfogyasztott zsírmennyiséget.

6.4.4.3 Cserélje ki a tolózárát

Ha a tolózárak sérültek, vagy nem érik el a minimális szélességet, akkor azokat ki kell cserélni:

1. Vegye ki a régi és elkopott tolózárát.
2. Fúvassa ki a házat száraz sűrített levegővel.
3. A gördülőcsapágyban lévő használt zsírt egészítse ki.
4. Helyezze be az új tolózárát.

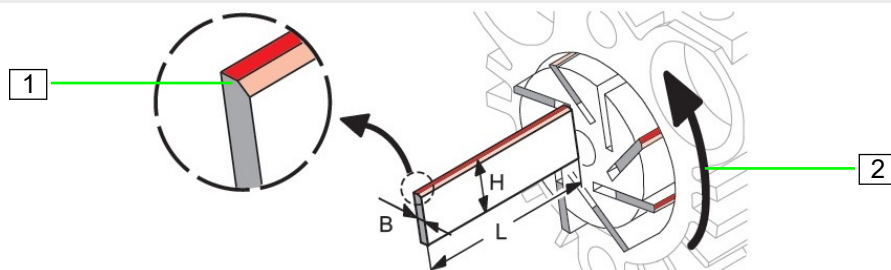
⚠ VIGYÁZAT



A forgókompresszor sérülése a helytelen beszerelés miatt!

A tolózár helytelen beszerelése a tolózár és a forgókompresszor sérülését okozhatja.

1. Az új tolózárak beszerelésekor vegye figyelembe az él (1) beépítési helyzetét a forgókompresszor (2) forgásirányával együtt.

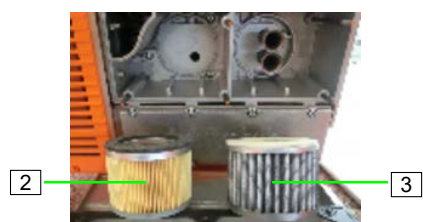


Ábra 58: Ügyeljen a beépítési helyzetre

6.4.5 A szűrő tisztítása



Ábra 59: A szűrőfedél meglazítása



Ábra 60: Szűrőpatronok

1. Lazítsa meg a szűrőfedél recézett csavarjait, és vegye le a szűrőfedelelet (1).

2. Vegye ki a szűrőházból a C1112/2 szűrőpatronokat (2) és a poliészter szűrőpatront (3).

MEGJEGYZÉS



Hetente tisztítsa meg a szűrőpatronokat!

Erős szennyeződés esetén a szűrőpatron levegőáteresztése csökken, és a kompresszor túlmelegszik.



Ábra 61: Szűrőpatronok tisztítása

3. Száraz sűrített levegővel belülről kifelé fúvassa át a szűrőpatronokat.
4. A sérült vagy erősen szennyezett szűrőpatront cserélje ki.

Karbantartás



Ábra 62: Szűrőház tisztítása

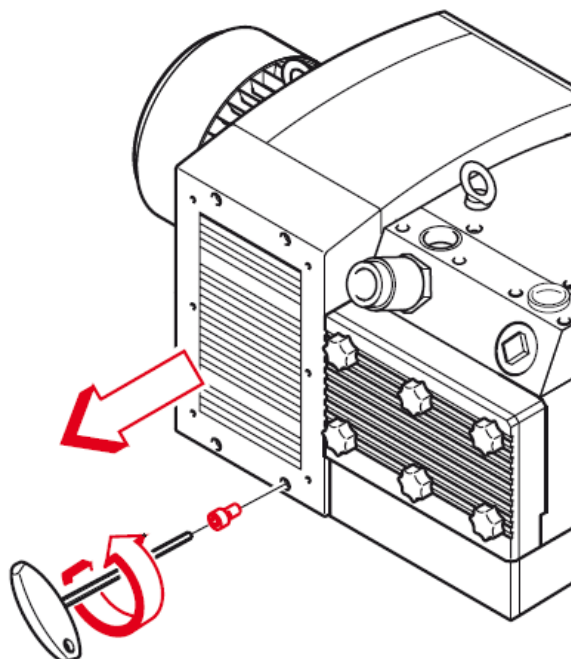
5. Száraz sűrített levegővel fúvassa át a szűrőházat.
6. Helyezze be a tisztított vagy kicserélt szűrőket, és csavarozza rá a szűrőfedelelet.

MEGJEGYZÉS

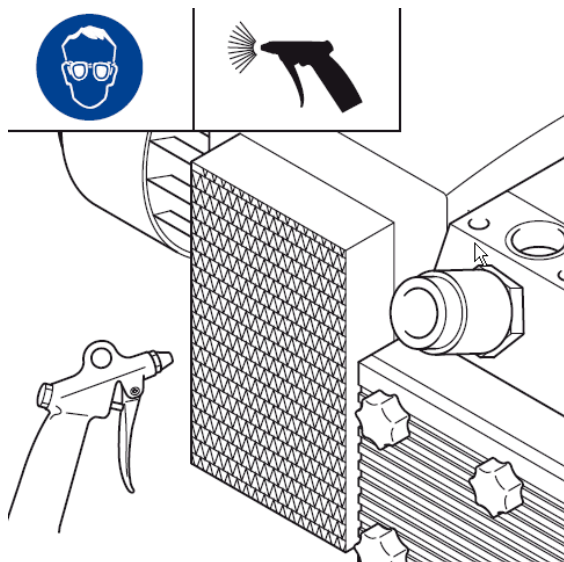


A szűrő beépítésekor ügyeljen a helyes elhelyezkedésre és a stabilitásra.

6.4.6 A hűtő tisztítása



Ábra 63: Csavarja le a ventilátor burkolatát



Ábra 64: Fúvassa ki a hűtőt

6.4.7 Nyomásvezérlés



Ábra 65: Nyomáskapcsoló

- A gép 0,8 bar nyomásnál kapcsol be.

MEGJEGYZÉS



A nyomásvezérlést minden sorozatgyártott berendezés tartalmazza. Csatlakoztatott nyomásvezérlés esetén a szállítási idő kb. 18 vagy 30 másodpercre van beállítva. A szállítási művelet csak akkor fejeződik be, ha a teljes légellenállás a beállított „KI” érték alá csökken (azaz a tömlő üres).

Ezzel a berendezéssel rövidebb, ill. az építkezéshez optimálisan beállított szállítási idők biztosíthatók, csökken az eldugulás kockázata, és hosszabb szállítási utak alakíthatók ki.



6.4.7.1 A nyomásvezérlés ellenőrzése

1. Törje meg a fekete tömlőt.
2. Várja meg, míg letelik a beállított szállítási idő.
3. Lassan nyissa ki a tömlőt.
4. A nyomás csökkenésekor a nyomásvezérlésnek ki kell kapcsolnia a gépet.

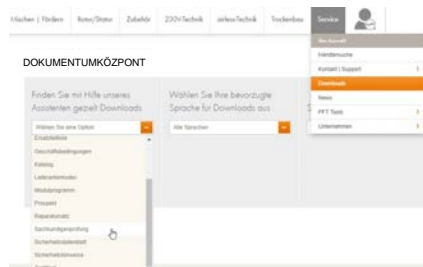
6.5 Intézkedések a karbantartást követően

A karbantartás befejezése után és a bekapcsolás előtt végezze el a következő lépéseket:

1. Ellenőrizze a korábban megglazított összes csavarkötés megfelelő rögzítését.
2. Ellenőrizze, hogy az összes korábban eltávolított védőeszköz és burkolat előírászerűen vissza van szerelve.
3. Ellenőrizze, hogy az összes használt szerszámot, anyagot és egyéb felszerelést eltávolította a munkaterületről.
4. Tisztítsa meg a munkaterületet az esetlegesen kifolyt anyagoktól, pl. folyadékoktól, nyersanyagoktól vagy egyébektől.
5. Ellenőrizze, hogy a berendezés összes biztonsági berendezése kifogástalanul működik.

6.6 Ismétlődő ellenőrzés/szakértői ellenőrzés

- Az építőipari gépek üzembiztos állapotát a felhasználási körülményektől és az üzemi feltételektől függően szükség szerint, de legalább évente egyszer szakemberrel ellenőriztetni kell.
- A nyomástartó edényeket alá kell vetni az előírt szakértői ellenőrzéseknek.
- Dokumentálja az ellenőrzések eredményeit, és legalább a következő ellenőrzésig őrizze meg ezeket.

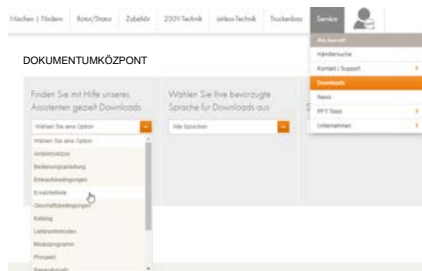


- A szakértői ellenőrzés dokumentumai ezen az internetes oldalon találhatóak meg: www.pft.net.
- Nyissa meg a Dokumentumközpont pontot a Service (Szolgáltatás) → Downloads (Letöltések) menüpontban.
- Ott válassza ki a szakértői ellenőrzés kategóriáját, hogy hozzáférjen az összes vonatkozó ellenőrzési dokumentumhoz.

Karbantartás



6.7 Pótalkatrészjegyzékek



A gép pótalkatrészjegyzékei ezen az internetes oldalon találhatók meg: www.pft.net.

- Nyissa meg a Dokumentumközpont pontot a Service (Szolgáltatás) → Downloads (Letöltések) menüpontban.
- Ott válassza ki a pótalkatrészjegyzék kategóriáját.
- Ezenkívül válassza ki a keresett gépet.

6.7.1 Tartozékok



Az ajánlott tartozékok/felszerelések megtalálhatók a PFT gép- és berendezés-katalógus címen vagy itt: www.pft.net

7 Szétszerelés

Miután a berendezés elérte hasznos élettartama végét, szét kell szerelni és környezetbarát módon ártalmatlanítani kell azt.

7.1 Biztonság

Személyzet

- A szétszerelést csak arra kiképzett személy végezheti el.
- A villamos berendezéseken csak villamos szakember dolgozhat.

Alapvető tudnivalók

FIGYELMEZTETÉS



A szakszerűtlen szétszerelés sérülésveszélyes!

A készüléken és benne lévő tárolt maradék energiák, továbbá a szükséges szerszámokon lévő, peremes alkatrészek, csúcsok és sarkok sérüléseket okozhatnak.

Ezért:

- A munka megkezdése előtt gondoskodjon az elegendő helyről.
- Óvatosan bántson a szabadon lévő, éles szélű alkatrészekkel.
- Ügyeljen a munkaterület rendjére és tisztaságára! A rendezetlenül és szanaszét heverő alkatrészek és szerszámok balesetet okozhatnak.
- Az alkatrészeket szakszerűen szerelje le. Vegye figyelembe, hogy egyes alkatrészek nehezek. Ha szükséges, használjon emelőt.
- Biztosítsa az alkatrészeket lezuhanás és eldőlés ellen.
- Ha bizonytalan, kérjen tanácsot a kereskedőtől.

Villamos berendezés

VESZÉLY



Villamos áramütés miatti életveszély!

A feszültség alatt lévő alkatrészek érintése életveszélyes. A bekapcsolt villamos részegységek ellenőrizetlen mozgásokat válthatnak ki, és ez rendkívül súlyos sérüléseket okozhat.

Ezért:

- A szétszerelés megkezdése előtt kapcsolja le, és véglegesen válassza le a berendezést a villamos tápellátásról.

Szétszerelés



7.2 Szétszerelés

A készülék leselejtezése során tisztítsa meg és a hatályos munkavédelmi-, és környezetvédelmi előírásoknak megfelelően szerelje szét azt.

A szétszerelés megkezdése előtt:

- Kapcsolja ki a készüléket, és biztosítsa az újbóli bekapcsolás ellen.
- Fizikailag is válassza le a készüléket a teljes energiaellátásról, vezesse le a maradék energiákat.
- Távolítsa el az üzem-, és segédanyagokat, valamint a maradék nyersanyagokat, és környezetbarát módon ártalmatlanítsa azokat.



Ha nem kötött visszavételi vagy ártalmatlanítási megállapodást, akkor a szétszerelt alkatrészeket vigye újrahasznosító telephelyre:

- A fémeket fémhulladékként selejtezze le.
- A műanyag alkatrészeket hasznosíttassa újra.
- A többi részegységet az anyag tulajdonságai alapján kell ártalmatlanítani.

MEGJEGYZÉS



A nem megfelelő ártalmatlanítás környeztkárosítást okoz!

- A villamos hulladék, elektronikai alkatrészek, a kenő- és más segédanyagok a veszélyes hulladék kategóriába tartoznak, ezért csak az engedéllyel rendelkező szaküzemekben szabad ezeket ártalmatlanítani!



A helyi hatóságok vagy a veszélyes hulladékokat kezelő szaküzemek felvilágosítást nyújtanak a környezetbarát ártalmatlanításról.

PFT - ALWAYS AT YOUR SITE



Knauf PFT GmbH & Co. KG
Postafiók 60 97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53 97346 Iphofen
Németország

Telefon: +49 9323 31-760
Telefax: +49 9323 31-770
Műszaki forródrót: +49 9323 31-1818
info@pft.net
www.pft.net