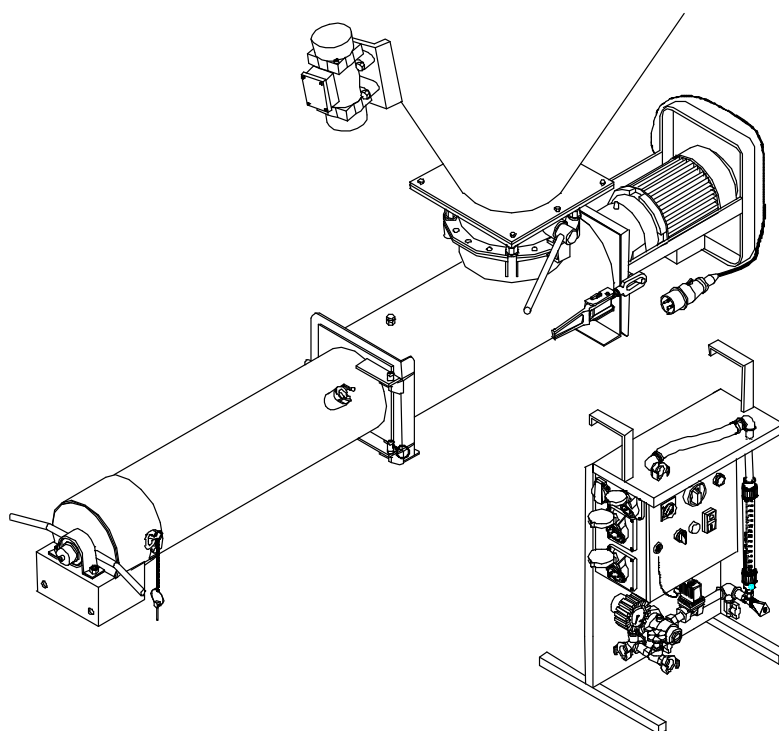


NÁVOD NA OBSLUHU

PRŮTOKOVÁ MÍCHAČKA

PFT HM 5



ZAJIŠŤUJEME PLYNULOST PROVOZU



Vážený zákazníku PFT!

Srdečně blahopřejeme k Vašemu nákupu. Vybral jste si dobře, protože oceňujete kvalitu.

Průtoková míchačka **PFT HM 5** je na nejnovější technické úrovni. Byla vyprojektována funkčně tak, aby byla věrným pomocníkem v náročných podmínkách na staveništi.

Tento návod k použití by jste měli stále uchovávat na místě, kde se stroj používá (např. v krabici na nářadí). Informuje Vás o různých funkcích tohoto zařízení. Před uvedením stroje do provozu je nutné návod k použití důkladně prostudovat, protože neručíme za nehody a škody na materiálu vzniklé nesprávnou obsluhou.

Při správné obsluze a pečlivém zacházení Vám bude průtoková míchačka **PFT HM 5** věrným pomocníkem.

Šíření tohoto materiálu nebo jeho částí bez našeho písemného povolení je zakázáno. Všechny technické údaje, výkresy atd. podléhají zákonu o autorských právech. Vyhrazujeme si právo na změny a omyly.

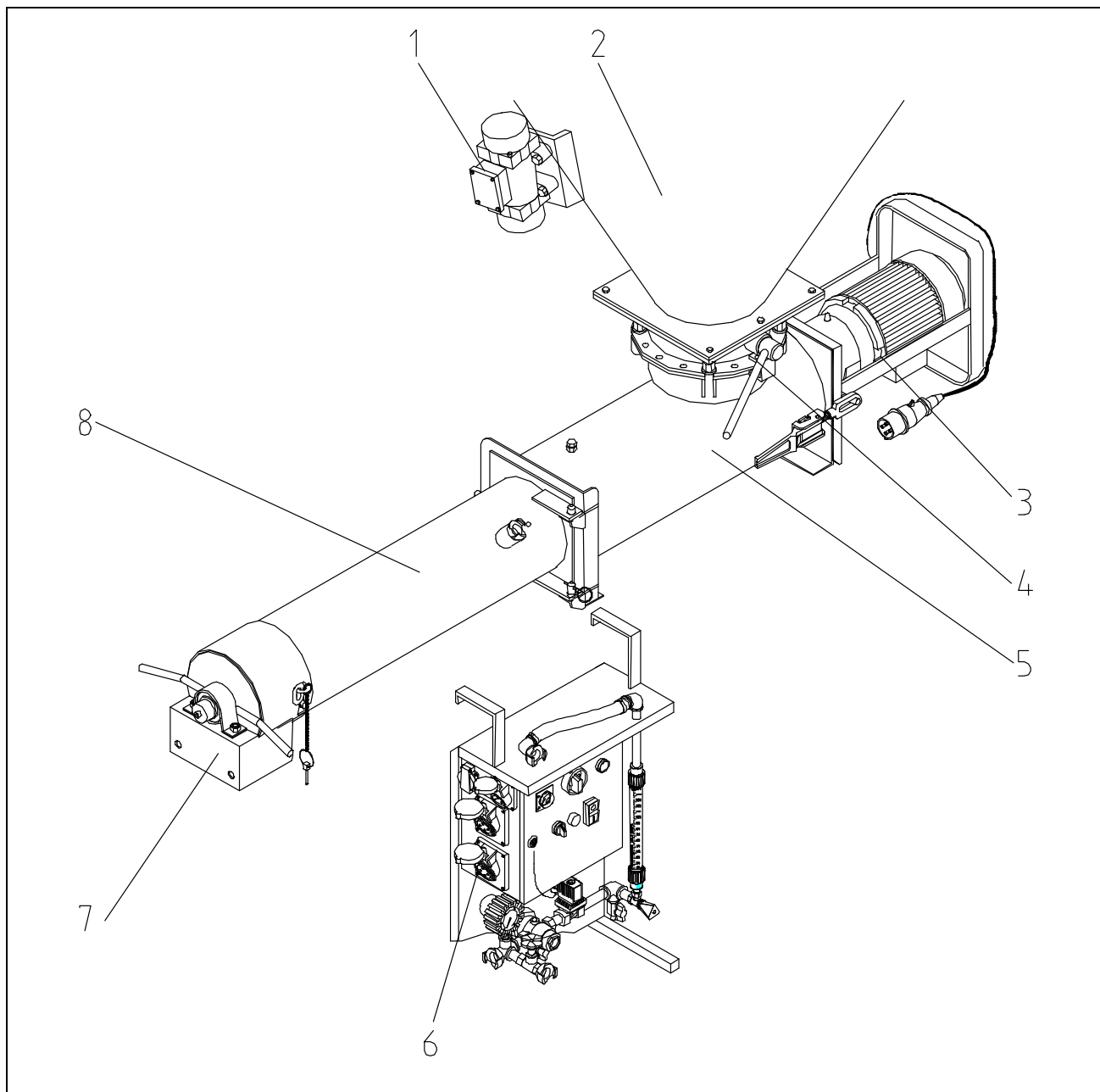
První prohlídka po dodávce

Bezpodmínečnou povinností montérů, kteří provádějí dodávku průtokové míchačky **PFT HM 5** je zkouška nastavení stroje po jeho prvním použití. Během počáteční doby provozu může dojít ke změnám hodnot nastavených u výrobce. Nebudou-li včas, tj. ihned po spuštění správně nastaveny, hrozí nebezpečí provozních poruch.

V zásadě proto musí každý montér, který provádí dodávku průtokové míchačky **PFT HM 5** po předání a zaučení, tedy asi po dvou hodinách provozu provést následující kontroly, popř. nastavení:

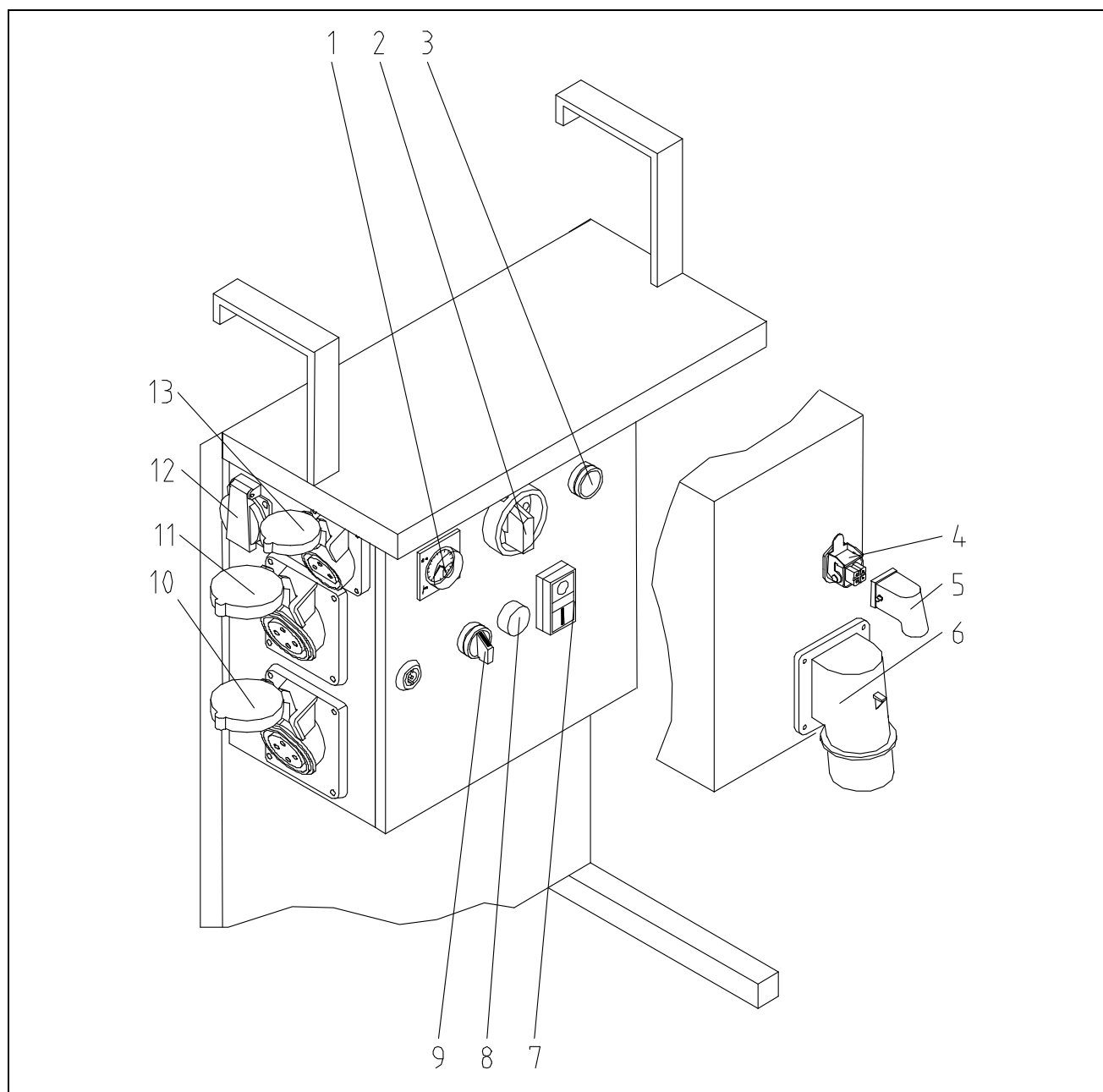
1. hlásič stavu naplnění (sonda)
2. magnetický ventil
3. uložení hřídelí (mísící, podávací)
4. provozní časové relé
5. redukční ventil
6. tepelná ochrana

Všeobecné	4 10 00 101
Obsah	4 10 00 201
Přehled.....	4 10 00 301
Přehled skříňového rozvaděče	4 10 00 302
Přehled vodní armatury bez průtokoměru	4 10 00 303
Přehled vodní armatury s průtokoměrem	4 10 00 304
Základní bezpečnostní pokyny	4 10 00 401
Nastavení hodnot.....	4 10 00 403
Uvedení do provozu.....	4 10 00 403
Konzistence malty.....	4 10 00 405
Přerušování práce	4 10 00 405
Poruchy a jejich odstranění.....	4 10 00 406
Opatření při ukončení práce, čištění.....	4 10 00 407
Opatření při výpadku proudu nebo vody.....	4 10 00 408
Opatření při teplotách pod bodem mrazu	4 10 00 408
Přeprava	4 10 00 408
Údržba	4 10 00 408
Příslušenství	4 10 00 501
Schéma zapojení.....	4 10 00 602
Seznam náhradních dílů.....	4 10 00 701
Technická data	4 10 00 801

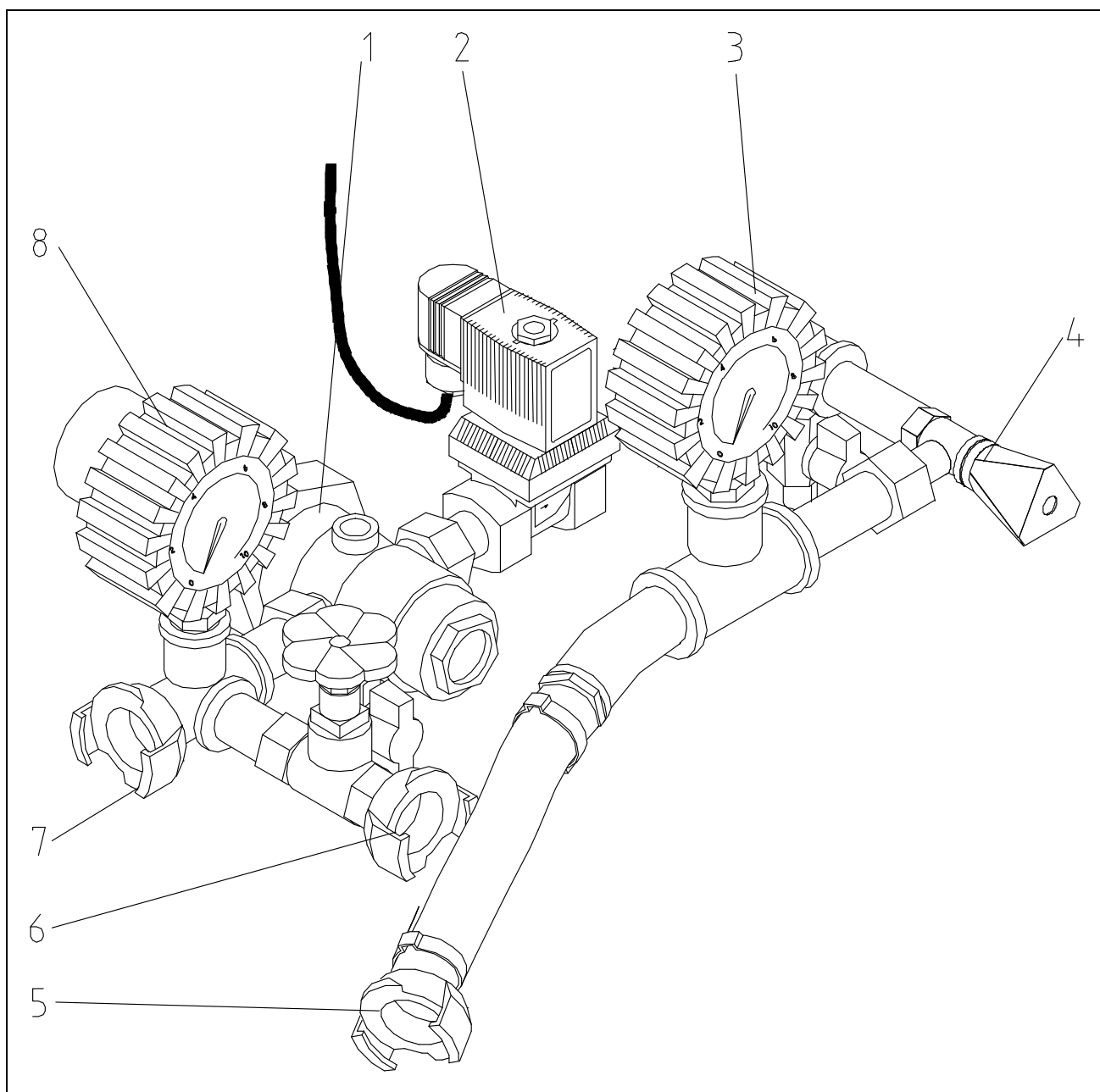


- 1 Vibrátor
- 2 Silo / kontejner
- 3 Míchací motor
- 4 Klapka síla

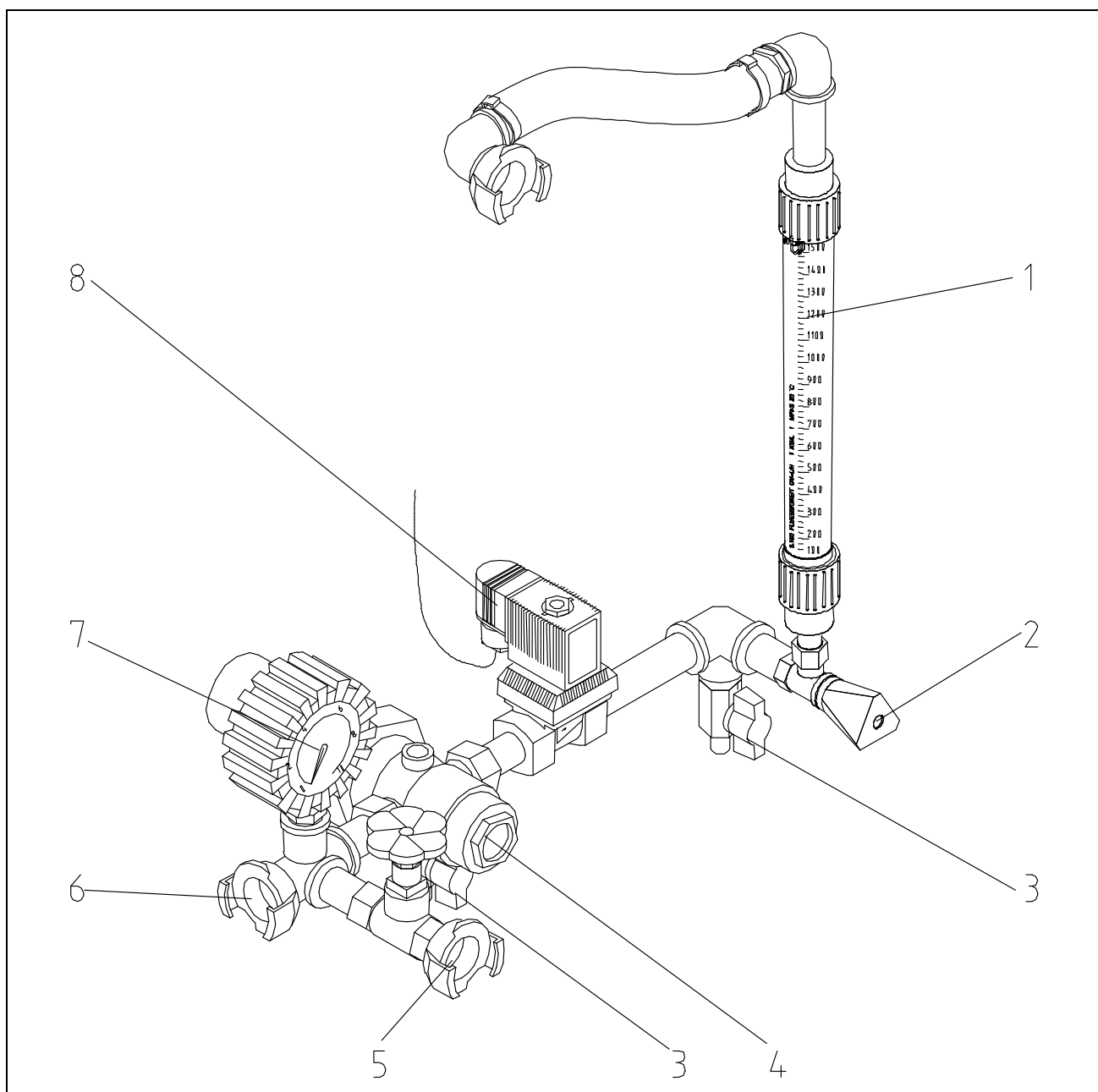
- 5 Podávací prostor
- 6 Skříňový rozvaděč
- 7 Maltová výpust
- 8 Mísící prostor



- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1 Provozní časové relé | 8 Červená kontrolka „Porucha“ |
| 2 Hlavní otočný vypínač | 9 Spínač „Čas“ / „Hlásič stavu naplnění“ |
| 3 Spínací zelené provozní tlačítko | 10 Zásuvka pro míchací motor CEE 4x16A |
| 4 Zásuvka dálkového ovládání 4-pólová | 11 Zásuvka pro vibrátor CEE 4x16A |
| 5 Záslepka zásuvky dálkového ovládání | 12 Zásuvka Schuko 220V |
| 6 Přívod proudu (jištění 16A) | 13 Zásuvka pro hlásič stavu naplnění CEE 3x16A |
| 7 Tlačítko „Zap./ Vyp.“ | |



- | | | | |
|---|-----------------------------|---|----------------------------------|
| 1 | Redukční ventil | 5 | Vodní přípojka k mísicímu tubusu |
| 2 | Magnetický ventil | 6 | Výpustný kohout |
| 3 | Manometr pro dávkování vody | 7 | Přívod vody |
| 4 | Jehlový ventil | 8 | Manometr tlaku vody |



- | | | | |
|---|-----------------|---|---------------------|
| 1 | Průtokoměr | 5 | Výpust vody |
| 2 | Jehlový ventil | 6 | Přívod vody |
| 3 | Výpustný kohout | 7 | Manometr tlaku vody |
| 4 | Redukční ventil | 8 | Magnetický ventil |

Průtoková míchačka **PFT HM 5** je kontinuálně pracující míchačka určená pro zpracování suchých maltových směsí.



Dbejte zpracovatelských pokynů jednotlivých výrobců suchých maltových směsí.

Zařízení se dá jednoduchým způsobem rozložit do několika menších částí, které umožňují díky své nižší hmotnosti snadnější přepravu k místu použití.

Při provozu je nutné dávat pozor na tyto body:

1. Připojení elektrický proud na staveništi - skříňový rozvaděč
2. Připojení skříňový rozvaděč – míchací motor
3. Připojení skříňový rozvaděč - vibrátor
5. Propojení přívod vody – vodní armatura
6. Propojení vodní armatura – mísicí tubus

V návodu k použití se používají tato označení popř. značky obzvláště důležitých údajů:

POKYN:

Zvláštní údaje týkající se hospodárného používání zařízení.

**POZOR!**

Zvláštní údaje, popř. příkazy a zákazy sloužící k zabránění škodám.

**POZOR!**

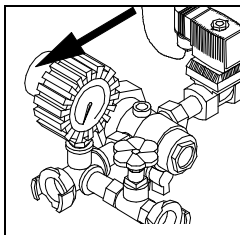
Stroj se smí používat pouze je-li v technicky bezvadném stavu, pouze k danému účelu při respektování ČSN a povolení k provozu. Obzvláště je nutno neprodleně odstranit závady, jež by mohly ohrozit bezpečnost. K náležitému používání patří též respektování návodu k použití a dodržování podmínek inspekci a technické údržby.

Abychom Vám co nejvíce usnadnili obsluhu našich strojů, seznámíme Vás v krátkosti s nejdůležitějšími bezpečnostními pravidly. Budete-li je respektovat, budete moci pracovat kvalitně a rychle.

1. Dbát všech bezpečnostních pokynů vyobrazených na stroji a udržovat je v čitelném stavu!
2. Nejméně jednou za směnu je třeba vizuálně zkontrolovat stroj! Při změnách stroje, nebo změnách jeho chování, které ohrožují bezpečnost je nutno ihned stroj zastavit a nahlásit poruchu odpovědnému pracovníkovi!
3. Bez konzultace s dodavatelem neprovádět na stroji žádné změny, nastavby nebo přestavby, které nezaručují bezpečnost stroje! To platí také pro zabudování nepřezkoušených „bezpečnostních prvků“!
4. Náhradní díly musí odpovídat výrobcem uvedeným požadavkům. To je u originálních dílů PFT vždy zaručeno!
5. Na stroji smí pracovat jen zaučený a vyškolený personál. Je třeba jasně stanovit kompetenci personálu pro obsluhu, přípravu a údržbu!
6. Personál který má být vyškolený, poučený nebo zaučený, nebo personál který pracuje na stavbě v rámci všeobecné výuky je možné na stroji zaměstnat pouze pod dohledem zkušené osoby!
7. Práce na elektrické výstroji stroje smějí být prováděny jen odborníkem elektro, nebo poučenou osobou pod jeho dohledem a to podle elektrotechnických předpisů.
8. Za provozu je třeba dbát postupů při zapínání a vypínání spínačů, tak jak je uvedeno v návodu na obsluhu.
9. Když je stroj při opravě a údržbě kompletně vypnut, musí být zajištěn proti neočekávanému opětovnému zapojení. Např. uzamknout hlavní vypínač a vyjmout klíč, nebo připevnit na hlavní spínač varovný štítek.
10. Před čištěním stroje proudem vody je nutno zakrýt všechny otvory, do kterých se z funkčních a bezpečnostních důvodů nesmí dostat žádná voda (elektromotory a spínací skříně). Po vyčištění je nutno tato zakrytí opět zcela sejmut.
11. Používat jen originální pojistky s předepsanou proudovou hodnotou!
12. Pokud je nutno pracovat na dílech vodících proud, je třeba přizvat druhou osobu, která může v případě potřeby vypnout proud.
13. I při nepatrné změně stanoviště stroje je třeba přerušit přívod proudu. Před opětovným uvedením do provozu je třeba stroj opět řádně připojit na síť.
14. Stroj je třeba pevně postavit a zajistit proti nechtěnému pohybu.
15. Pokud hluk při práci trvale přesahuje hladinu 85dB, musí být k dispozici odpovídající ochranné pracovní pomůcky.
16. Stroj musí být kontrolován podle potřeby odborníkem, nejméně však jednou ročně provést elektro revize dle platných ČSN.

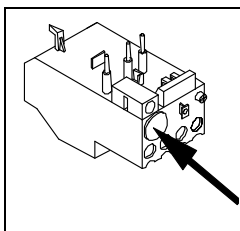
**Redukční ventil**

1,9 bar při 1500 lit/hod (max. průtok)



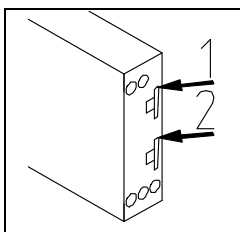
Tepelná ochrana

Nastavena na 12A při 5,5 kW motoru



Časové relé pro vibrátor (jen HM 5 SUPER)

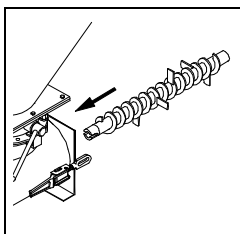
Čas pro zapnutí a vypnutí vibrátoru je nastaven na 5-6 sek.



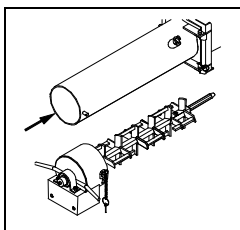
Uvedení do provozu

Pomocí očkových šroubů připevněte podávací tubus na přírubu sila.

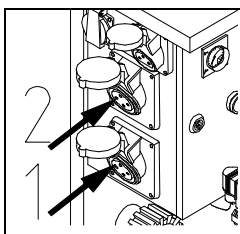
- zasuňte podávací hřídel do podávacího tubusu
- míchací motor nasadte na závěsné čepy a pomocí rychlouzávěrů připněte k podávacímu tubusu

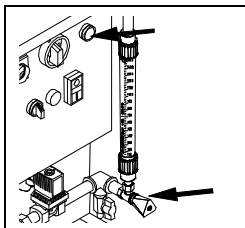


- mísící tubus nasadte na závěsné čepy a pomocí rychlouzávěrů připněte k podávacímu tubusu
- zasuňte mísící hřídel, zkontrolujte správné uložení s podávací hřídelí
- nasadte maltovou výpusť a zajistěte ji pomocí závlačky s kroužkem



- připojte vibrátor a míchací motor do skříňového rozvaděče
- při automatickém provozu připojte hlásič stavu naplnění



**Připojení proudu**

- Stroj připojte na staveništní rozvaděč (s předepsaným chráničem FI 30 mA)
- Použijte proudový kabel 5 x 2,5 mm² se spojkou CEE 400 V, 5 x 16 A, 6h (obj. č. 20 42 33 50)

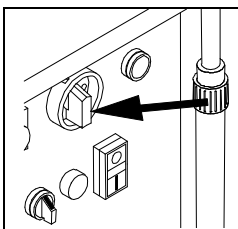
Průtoková míchačka **PFT HM 5** je vybavena hlavním otočným vypínačem.

Při správném pořadí fází se musí míchací hřídel točit ve směru hodinových ručiček.

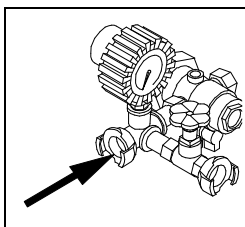
Pokud je směr otáčení obrácený, je nutno provést následující kroky:

Hlavní otočný vypínač otočte do nulové pozice. Posunutí na straně přečnávajícího volícího jazýčku na druhou stranu se změní směr ovládání vypínače a současně také směr otáčení.

Následně znovu zapněte hlavní otočný vypínač.

**Připojení vody**

- Míchačku připojte k vodovodu pomocí hadice 3/4".
- Otevřete přívod, dokud nebude voda vytékat na konci hadice, abyste ji odvzdušnili a vyčistili od nečistot.
- Zavřete přívod.
- Připojte vodní hadici na vstup vody (se sítkem na zachytávání nečistot).
- Otevřete přívod, v případě tlaku vody pod 2,5 bar je nutno na přívod připojit čerpadlo na zvyšování tlaku (např. AV1 obj. č. 00 00 11 40).

**POZOR**

Při práci s vodou ze sudu je nutno předřadit sací koš s filtračním sítím (obj. č. 00 00 69 06). **Odvzdušněte vodní čerpadlo!**

Poté, co je stroj kompletně smontován a připojen postupujte podle následujících bodů:

- Otevřete klapku síla.
- Zapněte hlavní otočný vypínač.
- Volič nastavte na „čas“ („Zeit“).
- Stiskněte tlačítko „provoz ZAP“ („EIN“).
- Stiskněte zelené tlačítko míchačky, stroj poběží po nastavenou dobu a poté se sám vypne.
- Míchačku můžete zastavit stisknutím červeného tlačítka „VYP“ („AUS“).

Konzistence malty

- Regulujte množství vody jehlovým ventilem, dokud nebude materiál na výstupu malty z míchacího tubusu vycházet ve správné konzistenci.



DŮLEŽITÉ

Je nutné bezpodmínečně dodržovat technické listy jednotlivých výrobců materiálů!

Přerušení práce

Maximální doba pracovních přestávek je závislá na materiálu a především na podmínkách na staveništi (venkovní teplota, vlhkost vzduchu atd.).



DŮLEŽITÉ

Je nutné bezpodmínečně dodržovat technické listy jednotlivých výrobců materiálů!

Jak lze předcházet problémům s průtokovou míchačkou **PFT HM 5**, resp. jak je lze rychle odstranit?

Porucha	Příčina	Řešení
Stroj se nerozeběhl!	Proud <ul style="list-style-type: none">- Je v pořádku přívod proudu?- Je provedeno správné připojení do staveništního rozvaděče?- Není vypnutý chránič FI?- Je zapnutý hlavní vypínač?- Jsou sepnutá ochranná relé motoru?	Zkontrolujte a odstraňte závadu.
Stroj se nerozeběhl!	Materiál <ul style="list-style-type: none">- Zhutnělý materiál v podávací nebo míchací zóně.- Příliš suchý materiál v míchacím tubusu.	Obě zóny alespoň z poloviny vyčistěte a stroj znovu zapněte. Nedostatečné množství vody.
Stroj se nerozeběhl!	Voda <ul style="list-style-type: none">- Magnetický ventil (ucpané vrtání v membráně)- Poškozená magnetická cívka.- Pošk. kabel k magnetickému ventilu.- Zavřený redukční tlakový ventil.- Ucpaný přívod vody na mísic. tubusu.- Zavřený jehlový ventil.	Zkontrolujte a odstraňte závadu.
Motor míchačky se nerozeběhl.	<ul style="list-style-type: none">- Poškozený motor míchačky.- Poškozený připojovací kabel.- Pošk. zástrčka nebo vestav. zásuvka.- Pošk. nebo vypnutý motorový jistič.	Zkontrolujte a odstraňte závadu.
Nelze nastavit vyšší průtok vody	<ul style="list-style-type: none">- Zanes. sítko na zachytávání nečistot.- Zanes. sítko v redukčním tlak. ventilu.- Příliš malá přípojka hadice, resp. vodního potrubí.- Sací vedení ze sudu s vodou je příliš slabé nebo příliš dlouhé.	Vyčistěte sítko. Zvětšete vodovodní přípojku. Předřaďte čerpadlo na zvyšování tlaku vody.
Nepravidelný tok malty.	<ul style="list-style-type: none">- Špatné míchání v mísicím tubusu.- Vlhkost v podávacím tubusu –zatuhlý materiál a zúžený podávací prostor.	Přidejte vodu: Pokud to nepomůže, vyčistěte podávací tubus, vysušte vstup míchacího tubusu a začněte znovu
Malta je střídavě hustá a řídká.	<ul style="list-style-type: none">- Příliš málo vody.- Pošk. nebo nesprávně nastavený redukční tlakový ventil.- Opotřebená podávací nebo mísicí hřídel.- Příliš dlouhý nebo slabý proudový kabel.- Malý přísun materiálu.	Nahradte poškozené díly.

**POZOR!**

Údržbové a montážní práce se smí provádět pouze tehdy, když stroj není pod proudem.

Při rovnoměrném denním provozu je nutno průtokovou míchačku **PFT HM 5** čistit pouze na konci práce.

Čištění probíhá v 5-ti pracovních krocích:

1. Zavřete klapku síla.
2. Když je podávací tubus naplněn materiálem již jen z cca 1/3, zvyšte přívod vody jehlovým ventilem cca o 1/4.
Jakmile bude vytékat silně zředěná malta, míchačku vypněte.
3. Před otevřením mísícího tubusu je nutné odpojit přívodní kabel.
4. Přírubu na výstupu malty stáhněte společně s mísicí hřídelí. Otevřete rychlouzávěr mísícího tubusu a odkloňte mísicí tubus na stranu.
5. Mísicí hřídel a tubus vyčistěte špachtlí a vodou.
6. Podávací tubus vyčistěte jen zvenčí koštětem nebo suchým hadrem. Pouze pokud je tubus prázdný, lze jej vyčistit vodou.

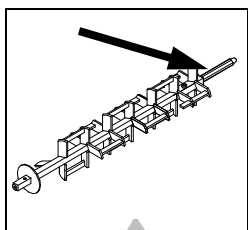
**POZOR!**

Do ložisek a elektrických dílů (zástrčky, hlavní vypínač, skříň svorkovnice atd.) se nesmí dostat žádná voda.

7. Při montáži vyčištěných dílů je nutné dbát na to, aby byly suché a čisté.

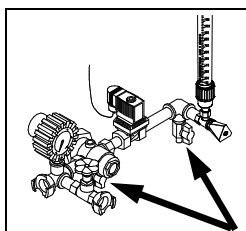
**POZOR!**

Rychlouzávěry a těsnění musí být vždy čisté. Ložiskové čepy a spojovací části mísicí hřídele namažte.

**POZOR!**

Při nebezpečí mrazu vypusťte vodu!

Toho docílíte tím, když otevřete oba vypustní kohouty na vodní armatuře.



Opatření při výpadku proudu

Průtoková míchačka **PFT HM 5** je vybavena blokací opětovného naběhnutí. Po výpadku proudu je nutno stroj uvést do provozu stiskem provozního tlačítka „ZAP“.

Opatření při výpadku vody

Při výpadku vody míchačka **HM 5** běží dál, aniž by míchala. Jakmile je závada odstraněna, míchá míchačka opět normálně. Předtím případně vyčistěte mísící tubus od suchého materiálu.

Opatření při teplotách pod bodem mrazu

Při teplotách pod bodem mrazu je nutno vypustit vodní armatury:

- odstraňte tlak na přívodu vody a odpojte jej
- otevřete vypustní kohouty na bloku armatur

Přeprava

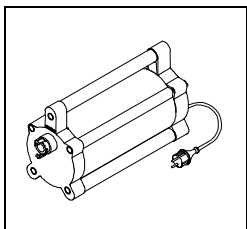
- vytáhněte proudový kabel
- odstraňte tlak na přívodu vody a odpojte jej

**Údržba****POZOR!**

Údržbové a montážní práce se smí provádět pouze tehdy, když stroj není pod proudem!

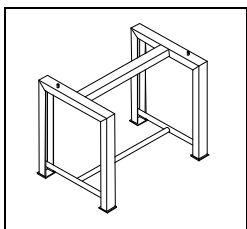
Na průtokové míchačce **PFT HM 5** je nutno po každém použití zkontrolovat ložiska, čelisti motorového unašeče, spojovací prvky a kabelové spoje.

Sítka na zachytávání nečistot na vstupu vody a v redukčním tlakovém ventilu čistěte minimálně každé 2 týdny, pokud to bude nutné, tak je vyměňte. Misku otvírejte speciálním klíčem (obj. č. 20 10 24 00).



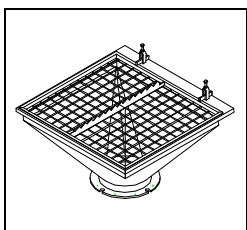
Vodní pumpa PFT AV1 (obj. č. 20 00 11 40)

Napětí	220 V , 50 Hz
Jmenovitý výkon	900 W
Max. výkon	1300 W
Výkon	3000 lit/hod při 2,6 bar



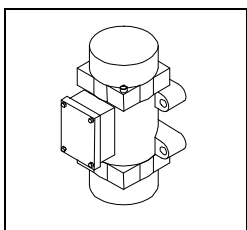
Podstavec (obj. č. 20 54 08 00)

Slouží k podepření míchačky **PFT HM 5** při práci s pytlovaným materiálem



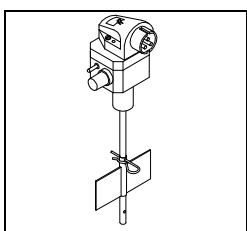
Plnicí trychtýřový nástavec (obj. č. 20 71 60 00)

Slouží k plnění míchačky **PFT HM 5** při práci s pytlovaným materiálem



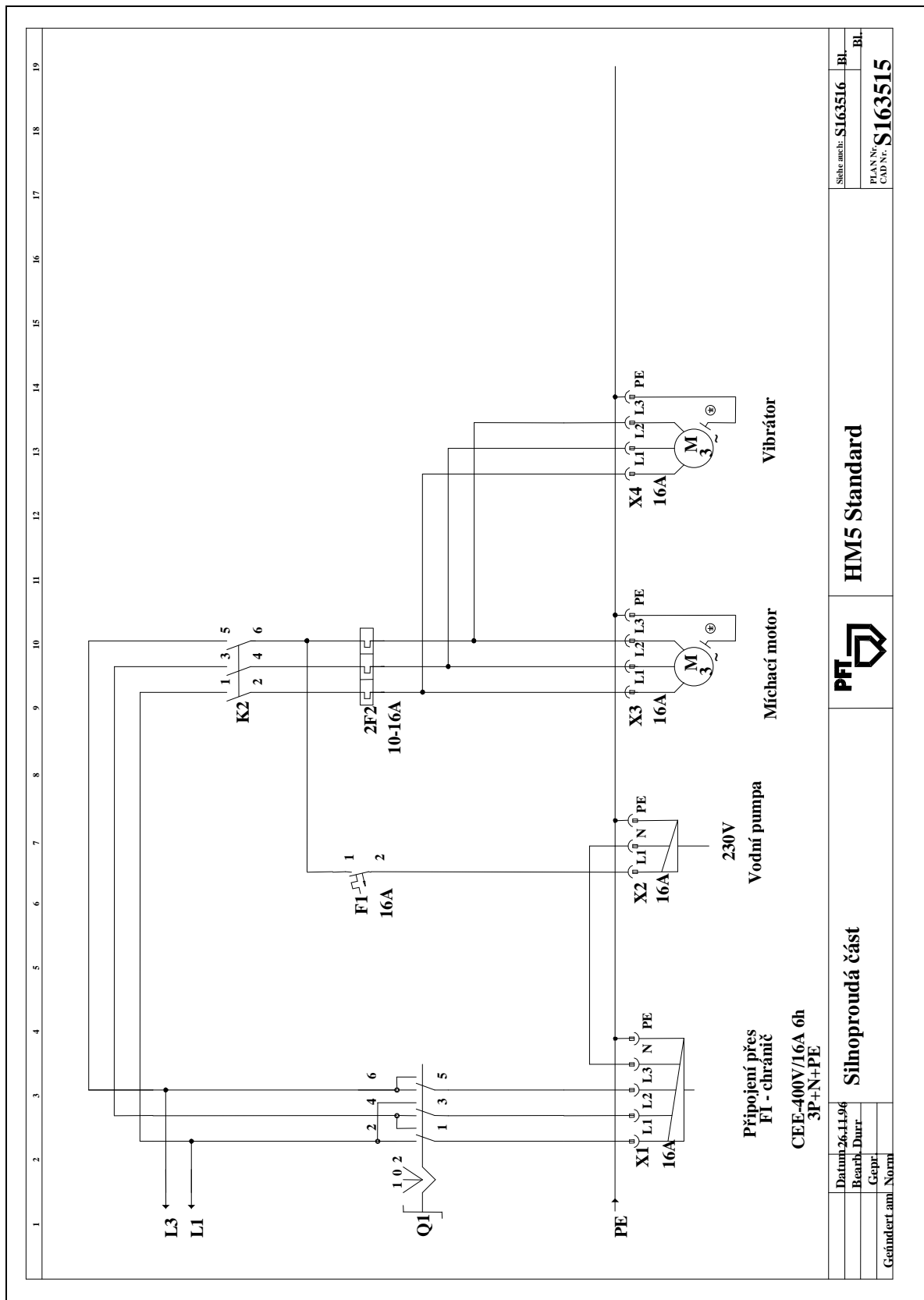
Vibrátor (obj. č. 20 70 80 00)

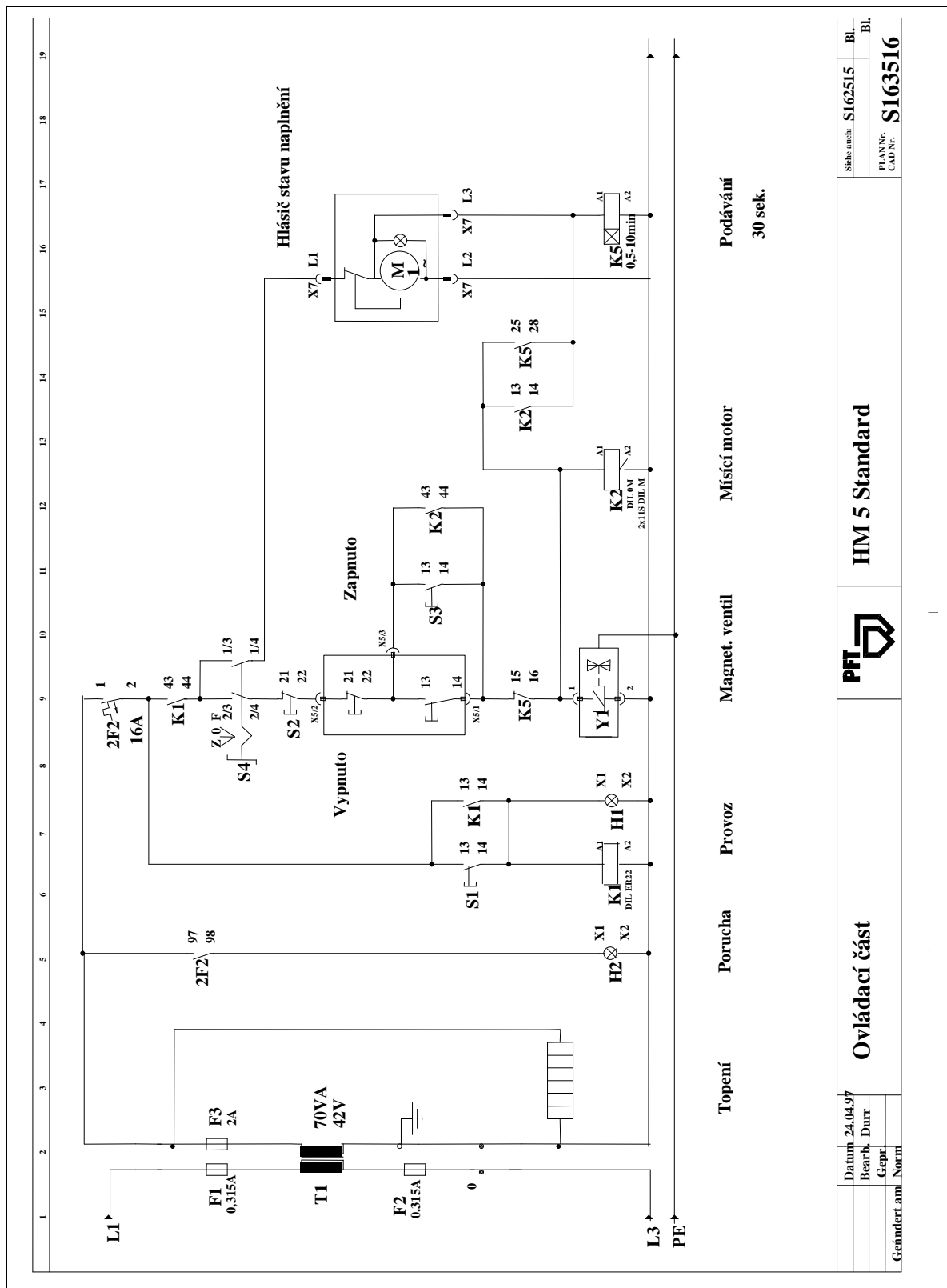
Vibrátor je pevně přišroubován k silu a je ovládán přes skříňový rozvaděč míchačkou **PFT HM 5**. Podporuje plynulý přísun materiálu k dalšímu zpracování.



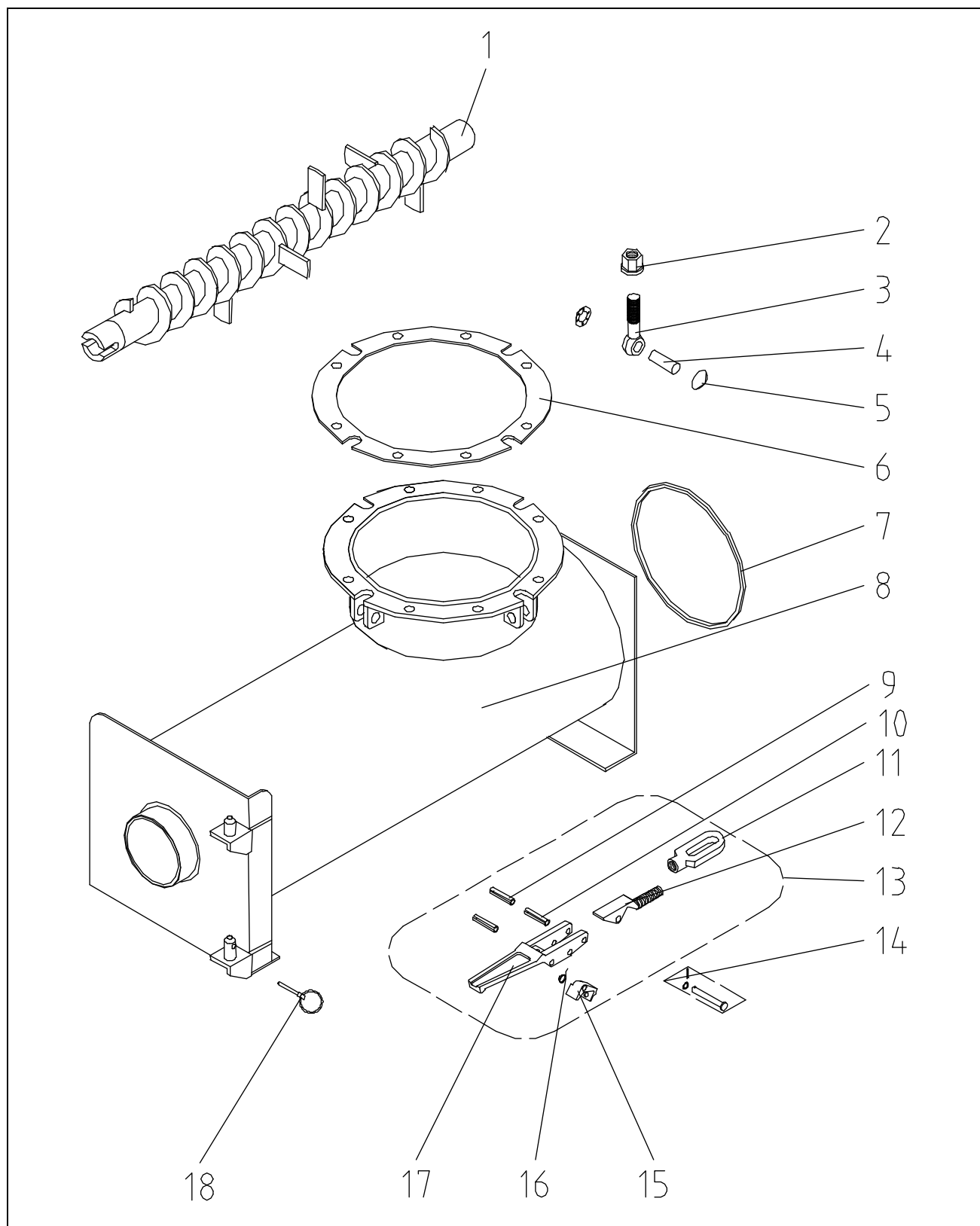
Hlásič stavu naplnění (obj. č. 20 01 00 75)

Hlásí nedostatečné množství materiálu v zásobníku a může být ovládán míchačkou **PFT HM 5** v automatickém režimu.

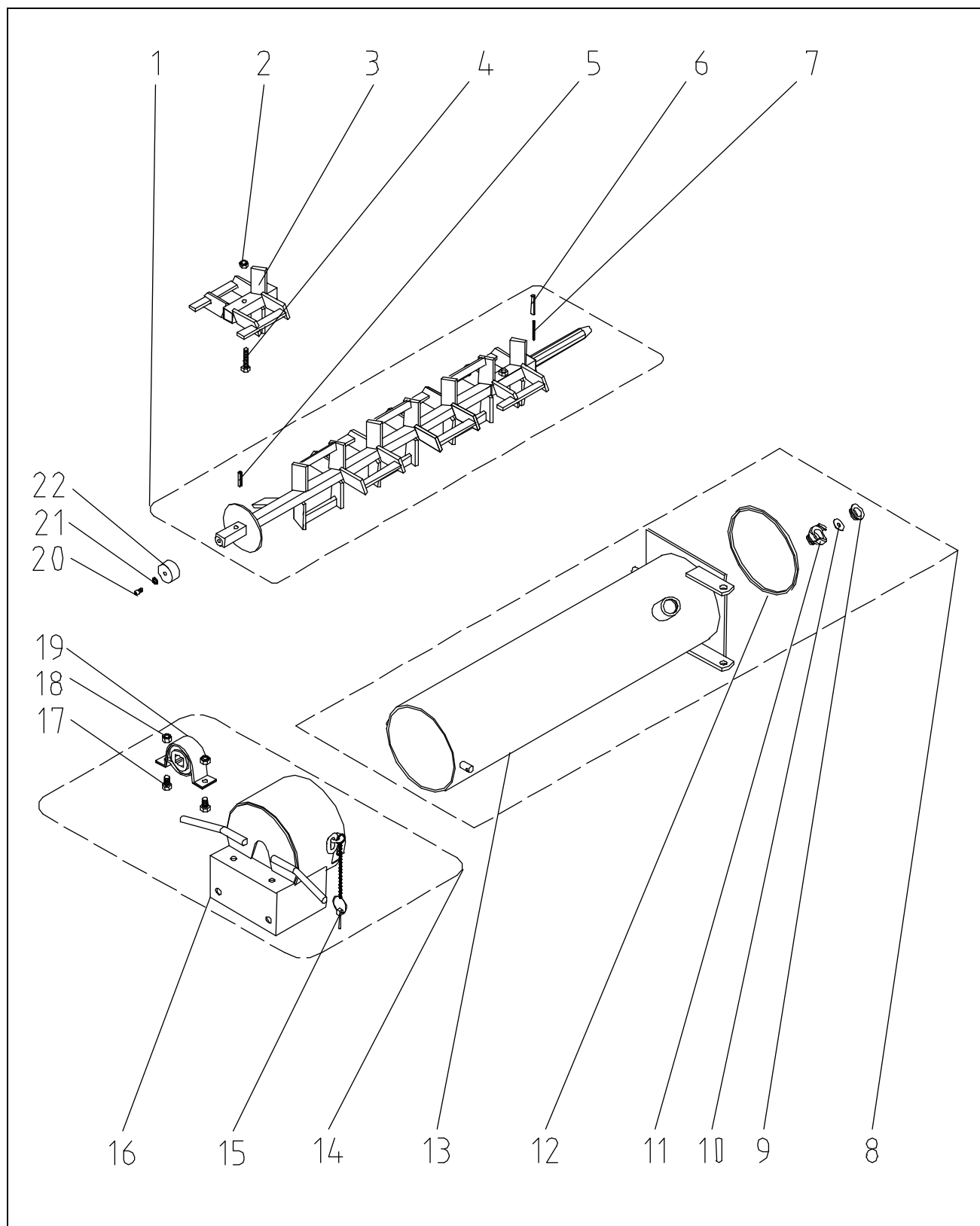




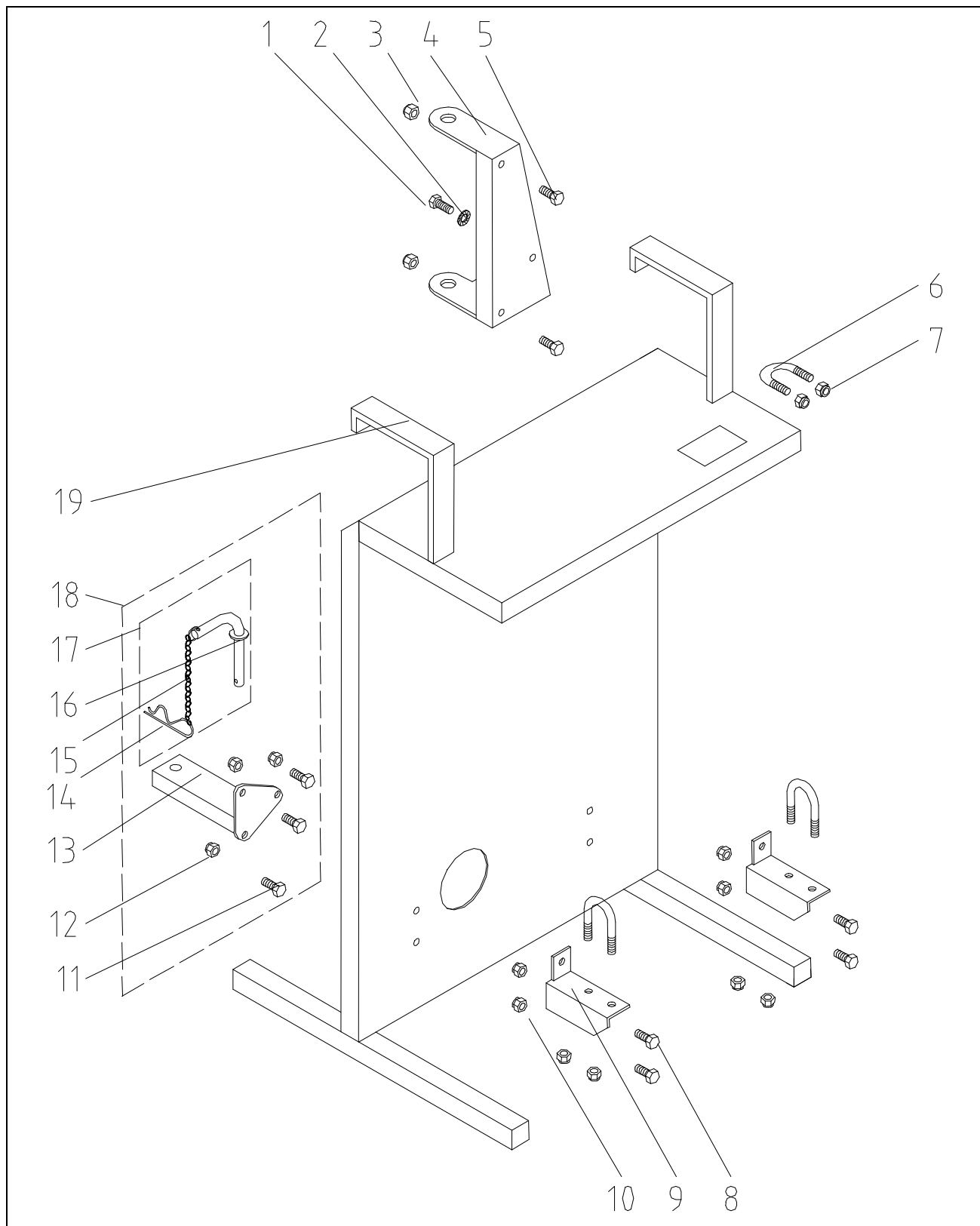
Seznam náhradních dílů podávacího tubusu	4 11 01 702
Seznam náhradních dílů mísícího tubusu	4 11 01 704
Seznam náhradních dílů podstavce ovládání	4 11 01 706
Seznam náhradních dílů vodní armatury s průtokoměrem	4 11 01 708
Seznam náhradních dílů vodní armatury bez průtokoměru	4 11 01 710
Seznam náhradních dílů skříňový rozvaděč HM 5 SUPER	4 11 01 712
Seznam náhradních dílů skříňový rozvaděč HM 5	4 11 01 714
Seznam náhradních dílů skříňový rozvaděč HM 5 Standart	4 11 01 716
Seznam náhradních dílů míchací motor	4 11 01 718



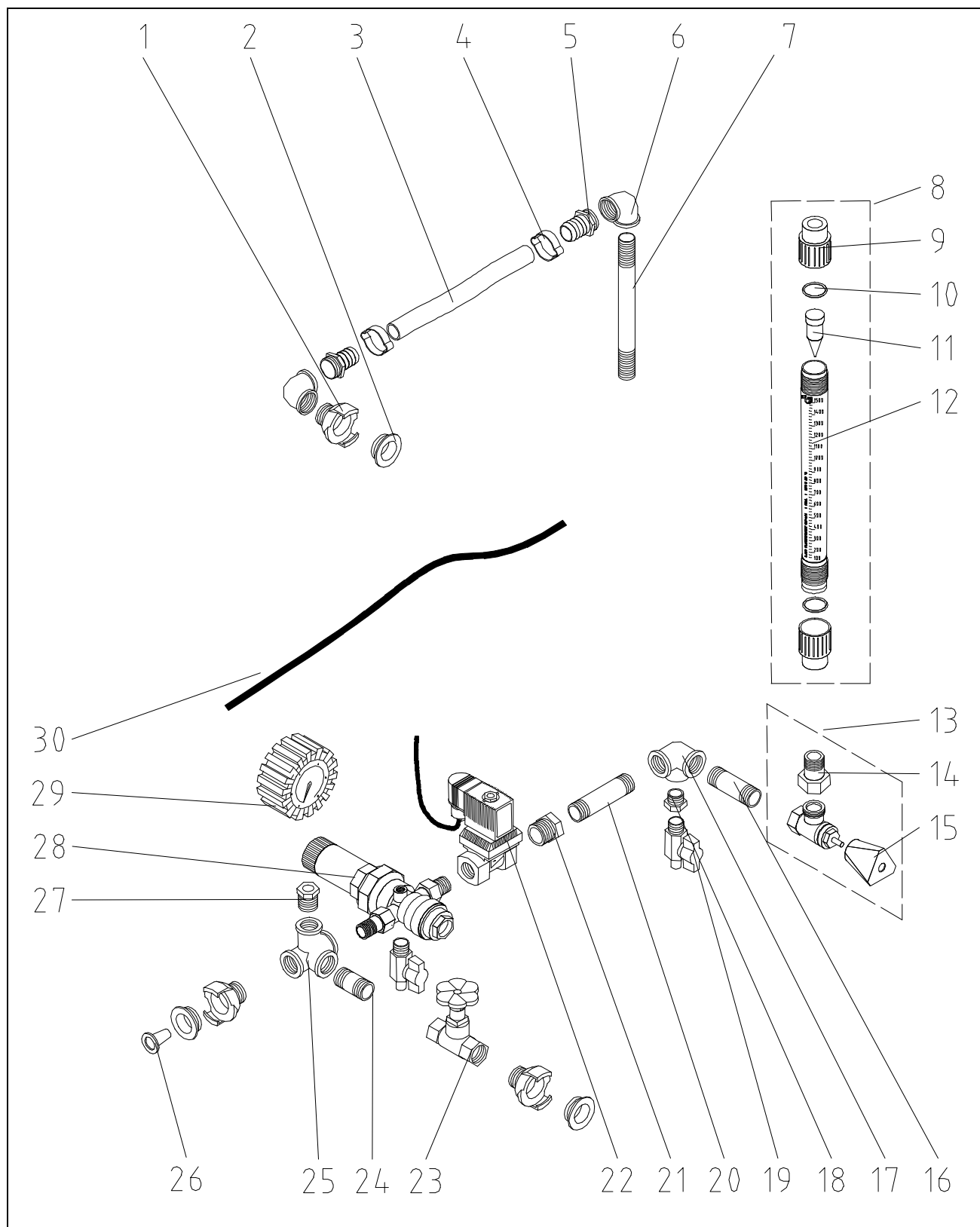
Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 54 17 01	Podávací hřídel HM 5; 45l/min, P45, červená, zesílená
2	4	20 20 99 21	Matka M16, pozink.
3	4	20 20 85 00	Šroub s okem M16 x 80, pozink.
4	4	20 70 58 02	Čep A 16 H 11 x 50, pozink, 1,5 x 30°
5	8	20 20 86 04	Rychloupínák s krytou 16s x N 2 7
6	1	20 70 63 00	Gumové těsnění D 330 x 260 x 4
7	1	20 54 23 10	Těsnění příruby motoru 20 x 12 x 795
8	1	00 00 19 21	Podávací tubus HM 5
9	1	20 54 76 02	Upínací kolík 5 x 36
10	2	20 20 85 19	Upínací kolík 8 x 40
11	1	20 20 99 71	Klecová matka rychlouzávěru M14 x 1,5
12	1	20 20 99 74	Napínací šroub rychlouzávěru
13	1	20 10 08 01	Rychlouzávěr s pojistkou
14	2	20 20 85 22	Závlačkový klínek 8, H11 x 58 x 54 s podložkou a závlačkou, pozink.
15	1	20 10 08 02	Aretace rychlouzávěru
16	1	20 10 08 04	Vratná pružina
17	1	20 10 08 03	Páka pro rychlouzávěr
18	2	20 10 10 10	Závlačka s kroužkem D 4,5



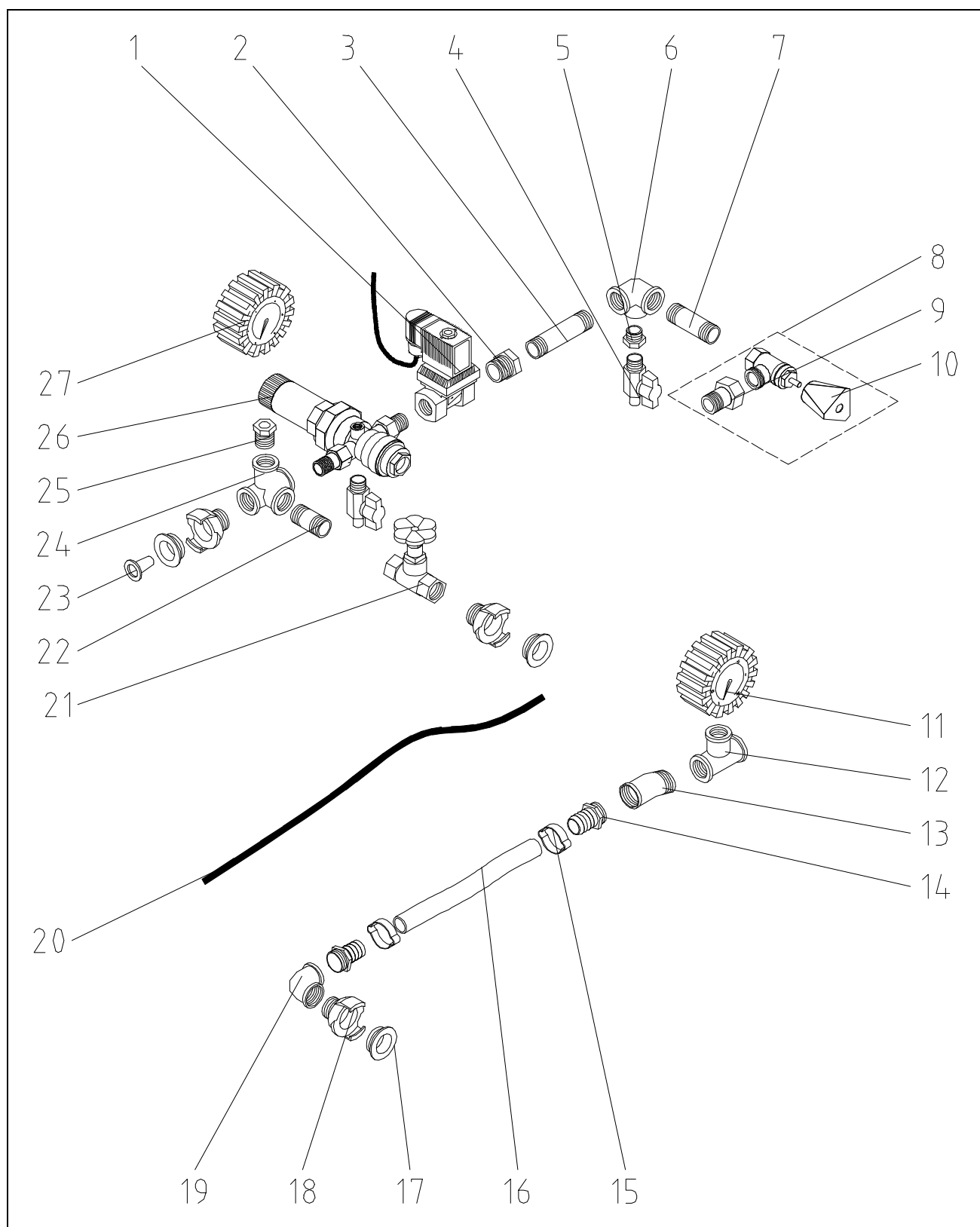
Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 54 54 05	Mísící hřídel HM 5; 6 komor, 1180mm ,M8
2	1	20 20 72 10	Bezpečnostní matka M10, pozink.
3	1	20 54 54 02	Nástavec na mísící hřídel HM 5
4	1	20 20 96 01	6ti hraný šroub M10 x 45, pozink.
5	1	20 54 76 04	Upínací kolík 10 x 36
6	1	20 54 76 06	Upínací kolík 10 x 50
7	1	20 54 76 05	Upínací kolík 6 x 50
8	1	00 00 69 17	Mísící tubus HM 5, kompl.
9	1	20 20 17 00	Těsnění Geka spojky
10	1	20 20 93 21	Podložka 8,4 x 30 x 1,5, pozink.
11	1	20 20 09 00	Geka spojka 1/2" vněj. závit
12	1	20 54 22 10	Těsnění příruby mísícího tubusu 20 x 12 x 645
13	1	00 00 19 20	Mísící tubus HM 5
14	1	20 54 55 00	Maltová výpust s ložiskem
15	1	20 10 10 10	Závlačka s kroužkem D 4,5
16	1	20 54 55 03	Maltová výpust
17	2	20 20 99 63	6ti hraný šroub M12 x 25, pozink.
18	2	20 20 89 00	Bezpečnostní matka M12, pozink.
19	1	20 54 55 01	Ložisko kompl.
20	1	00 00 86 14	Šroub s čokkovou hlavou M 8 x 16, A2
21	1	20 20 93 14	Podložka A 8,4; pozink
22	1	20 54 54 09	Aretační podložka



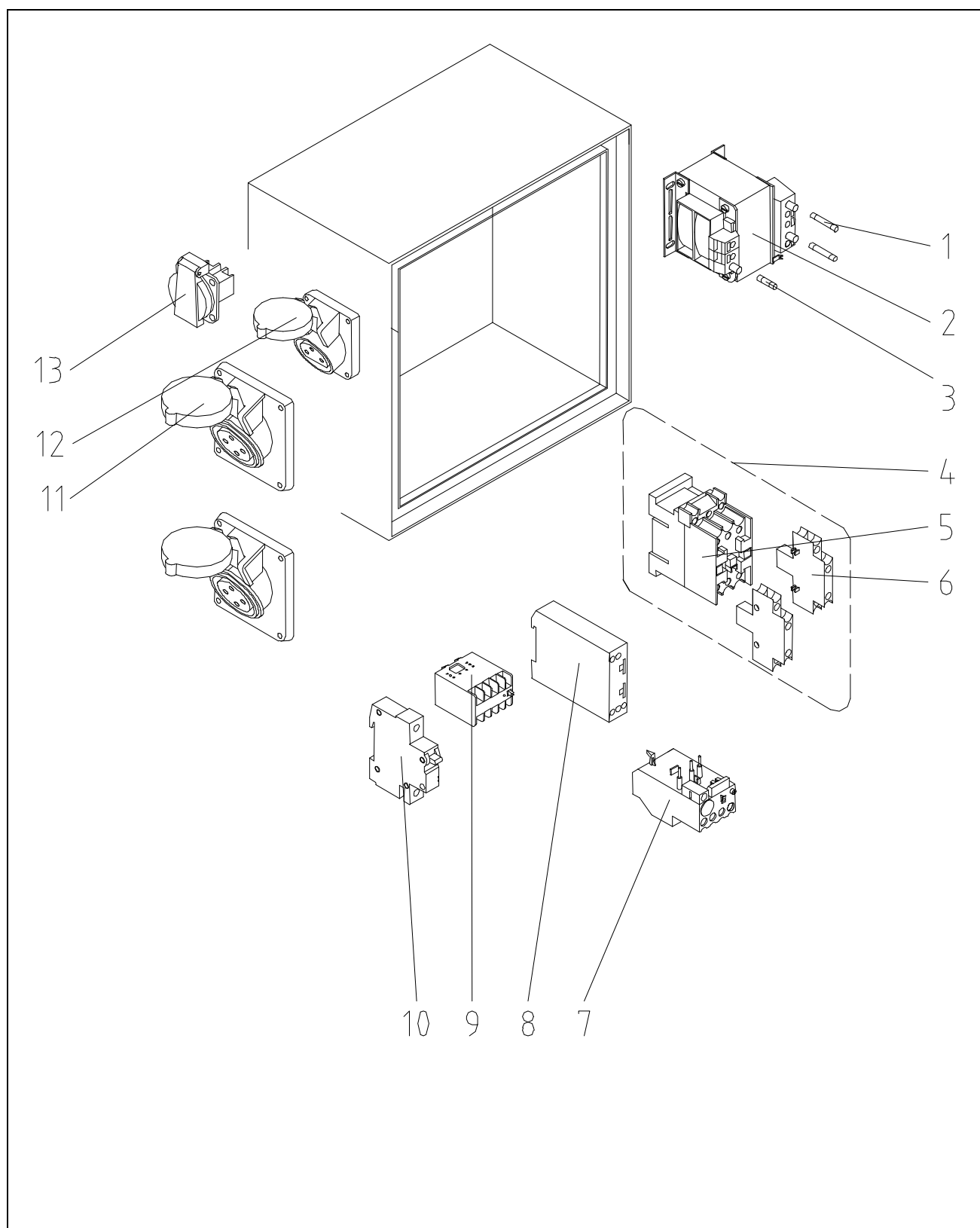
Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 20 61 00	6ti hraný šroub M8 x 20, pozink.
2	1	20 20 93 14	Vějířová podložka A 8,4; pozink.
3	2	20 20 72 00	Bezpečnostní matka M8, pozink.
4	1	20 54 51 04	Konzole podstavce
5	2	20 20 87 01	6ti hraný šroub M8 x 16, pozink.
6	3	20 20 99 85	Ocelový oblouk M8 x 3/4" x 43, pozink.
7	2	20 20 72 00	Bezpečnostní matka M8, pozink.
8	4	20 20 87 01	6ti hraný šroub, M8 x 16, pozink.
9	1	20 54 51 05	Konzole armatury
10	8	20 20 72 00	Bezpečnostní matka M8, pozink.
11	3	20 20 87 01	6ti hraný šroub, M8 x 16, pozink.
12	3	20 20 72 00	Bezpečnostní matka M8, pozink.
13	1	20 06 20 13	Pojistná konzole podstavce
14	1	20 02 70 11	Závlačka 4mm
15	1	20 55 29 10	Pojistný řetízek 2mm, 250mm dlouhý, K20
16	1	20 08 21 05	Pojistný čep, pozink.
17	1	20 55 29 00	Pojistný čep s řetízkem a závlačkou
18	1	20 55 41 00	Jistící prvky pro přepravu podstavce ovládání HM 5
19	1	20 54 51 09	Podstavec ovládání – vysoké provedení



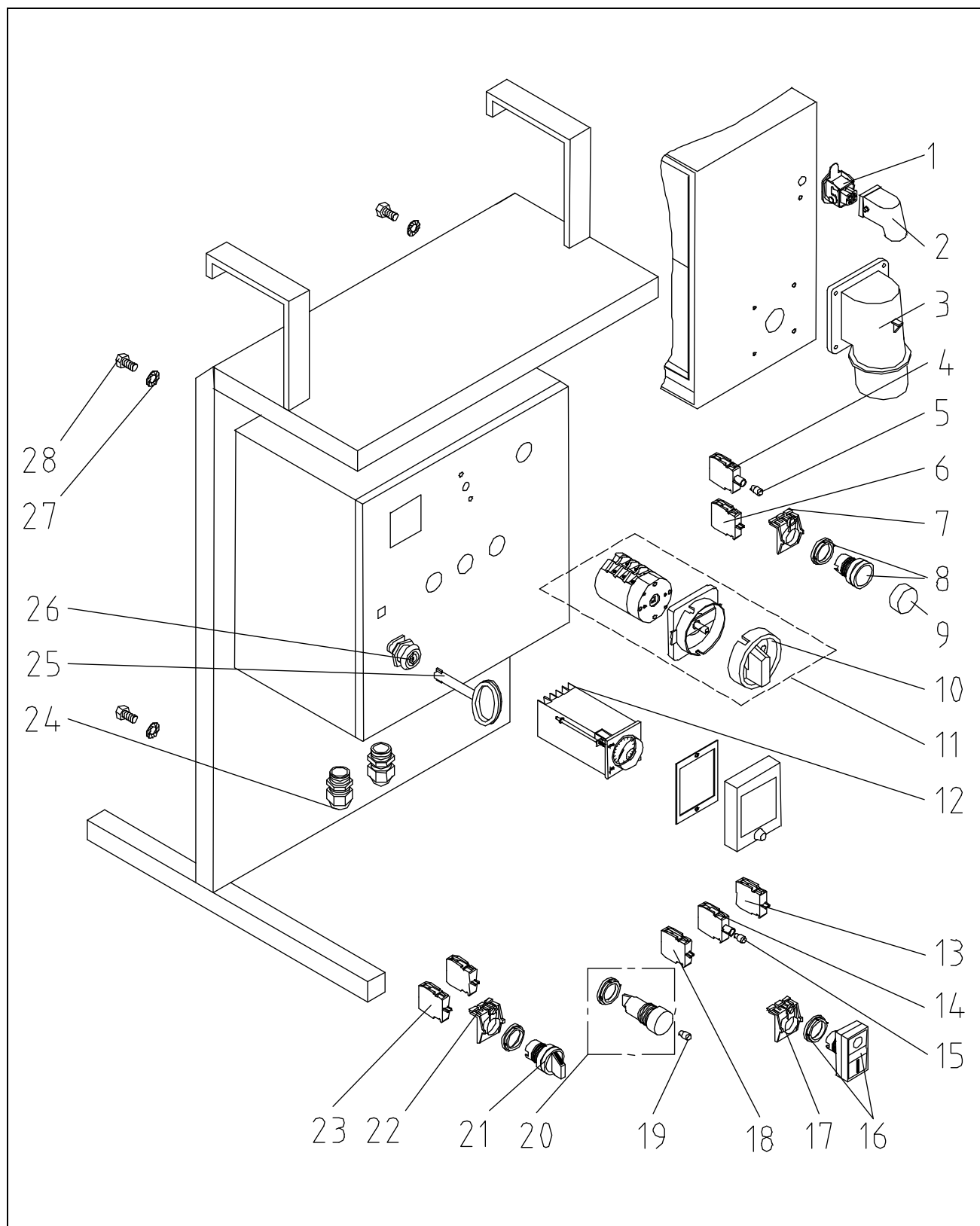
Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	3	20 20 09 00	Geka spojka 1/2" vněj. závit
2	3	20 20 17 00	Těsnění Geka spojky
3	1	20 21 37 00	Vodní / vzduchová hadice 1/2" x 2000mm
4	2	20 20 25 00	Hadicová spona 20-23
5	2	20 19 04 10	Šroubení hadice 1/2" vněj. závit, průchodka 1/2"
6	2	20 20 36 11	Koleno 1/2" vnitř. závit, pozink.
7	1	20 20 34 14	Dvojité šroubení 1/2" vněj. závit x 180, pozink.
8	1	20 18 50 04	Průtokoměr 150-1500l/h kompl.
9	2	20 18 33 10	Redukční vsuvka 1/2" vnitř. závit, plast
10	2	20 18 32 00	O-kroužek 28 x 3,5
11	2	20 18 34 00	Kužel - typ 1500
12	1	20 18 51 10	Plastová trubice průtokoměru 150-1500 l/h
13	1	20 15 77 00	Jehlový ventil 1/2"
14	1	20 20 31 05	Vsuvka 1/2" vněj. závit, konická s převlečnou maticí 3/4" vnitř. závit
15	1	20 15 78 00	Rukojeť jehlového ventilu 1/2"
16	1	20 20 34 01	Dvojité šroubení 1/2" x 60, pozink.
17	1	20 20 46 20	Rozbočovač 3 x 1/2" vnitř. závit
18	1	20 20 52 00	Redukční vsuvka 1/2" vněj. závit, 1/4" vnitř. závit
19	2	20 21 53 03	Kulový kohout 1/4" vněj. závit, průchodka 10 mm
20	1	20 20 34 10	Dvojité šroubení 1/2" x 80, pozink.
21	1	20 20 51 11	Redukční vsuvka 3/4" vněj. závit, 1/2" vnitř. závit, 30 mm
22	1	20 15 26 13	Magnetický ventil 1/2" 42V, typ 6213 A
23	1	20 21 52 00	Uzavírací kohout 1/2"
24	1	20 20 34 00	Dvojité šroubení 1/2" x 40, pozink.
25	1	20 20 46 00	Rozbočovač 4 x 1/2" vnitř. závit
26	1	20 15 20 00	Sítka Geka spojky
27	1	20 20 52 00	Redukční vsuvka 1/2" vněj. závit, 1/4" vnitř. závit
28	1	20 15 52 00	Redukční ventil D06FN, 1/2"
29	1	20 21 60 00	Manometr 0-10 bar, 1/4" spodní vývod, d = 63 mm
30	1	20 42 41 70	Topná spirála cca. 1,5 m, 42V



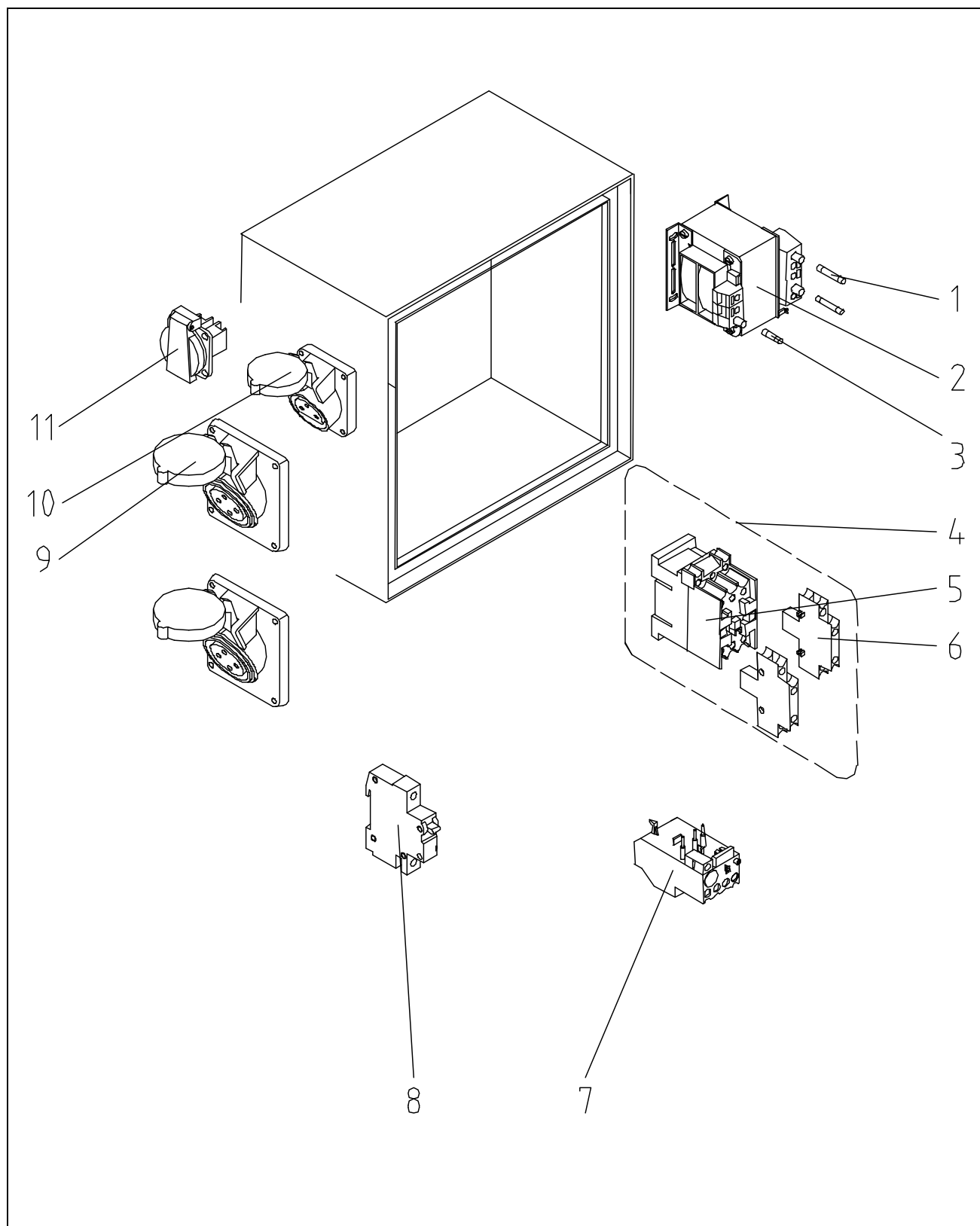
Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 15 26 13	Magnetický ventil 1/2" 42V, typ 6213 A
2	1	20 20 51 11	Redukční vsuvka 3/4" vněj. závit, 1/2" vnitř. závit, 30 mm
3	1	20 20 34 10	Dvojité šroubení 1/2" x 80, pozink.
4	2	20 21 53 03	Kulový kohout 1/4" vněj. závit, průchodka 10 mm
5	1	20 20 52 00	Redukční vsuvka 1/2" vněj. závit, 1/4" vnitř. závit
6	1	20 20 46 20	Rozbočovač 3 x 1/2" vnitř. závit
7	1	20 20 34 01	Dvojité šroubení 1/2" x 60, pozink.
8	1	20 15 77 00	Jehlový ventil 1/2"
9	1	20 20 31 05	Vsuvka 1/2" vněj. závit, konická s převlečnou maticí 3/4" vnitř. závit
10	1	20 15 78 00	Rukojeť jehlového ventilu 1/2"
11	1	20 21 62 00	Manometr 0-2,5 bar, 1/4" spodní vývod, d = 63 mm
12	1	20 20 43 01	T-kus 1/2" vnitř. závit, 1/4" vnitř. závit, 1/2" vnitř. závit
13	1	20 20 38 00	Koleno 1/2" vnitř. – vněj. závit 45 °, pozink.
14	1	20 19 04 10	Šroubení hadice 1/2" vněj. závit, průchodka 1/2"
15	2	20 20 25 00	Hadicová spona 20-23
16	1	20 21 37 00	Vodní / vzduchová hadice 1/2" x 2000mm
17	3	20 20 17 00	Těsnění Geka spojky
18	3	20 20 09 00	Geka spojka 1/2" vněj. závit
19	1	20 20 36 11	Koleno 1/2" vnitř. závit, pozink.
20	1	20 42 41 70	Topná spirála cca. 1,5 m, 42V
21	1	20 21 52 00	Uzavírací kohout 1/2"
22	1	20 20 34 00	Dvojité šroubení 1/2" x 40, pozink.
23	1	20 15 20 00	Sítka Geka spojky
24	1	20 20 46 00	Rozbočovač 4 x 1/2" vnitř. závit
25	1	20 20 52 00	Redukční vsuvka 1/2" vněj. závit, 1/4" vnitř. závit
26	1	20 15 52 00	Redukční ventil D06FN, 1/2"
27	1	20 21 60 00	Manometr 0-10 bar, 1/4" spodní vývod, d = 63 mm



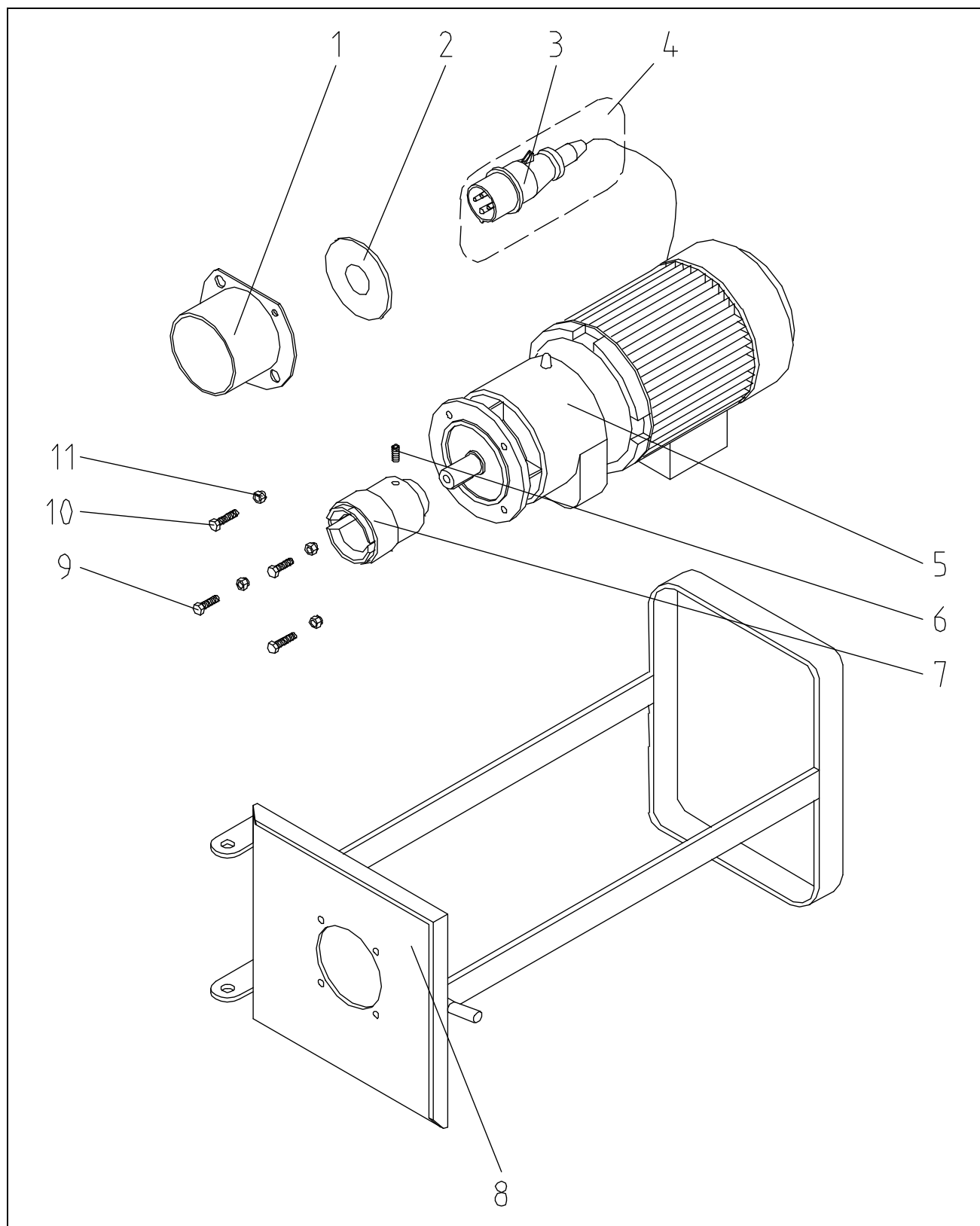
Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	2	20 41 90 80	Skleněná pojistka 5 x 30, 0,315A
2	1	20 46 08 00	Transformátor 230/400V 42V (70VA), skleněné. pojistky 30 mm dlouhé
3	1	20 41 90 21	Skleněná pojistka 5 x 20, 2,0A, zpožděná
4	1	20 44 68 00	Vzduchový stykač DIL 0M/2 x 11S DIL M 42V
5	1	20 44 71 00	Vzduchový stykač DIL 0M 42V
6	2	20 45 04 12	Pomocný kontakt 11 S DIL M, boční
7	1	20 44 93 00	Proudová ochrana 10-16A typ: Z00
8	1	20 45 32 00	Časové relé 42V; 30/30 sek.
9	1	20 44 72 00	Vzduchový stykač DIL ER 22, 42V
10	1	20 41 93 00	Jistič 10A jednopólový
11	2	20 42 66 00	Zásuvka CEE 4 x 16A 6h, červená č.1467, podl. 92 x 100
12	1	20 42 64 00	Zásuvka CEE 3 x 16A 12h, bílá č.1272
13	1	20 42 72 00	Zásuvka Schuko 16A, modrá č. 10436



Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 42 98 00	Připojovací spojka ovládání 4-pólová HAN 3A, s pouzdrovým nástavcem
2	1	20 42 85 01	Zaslepovací zástrčka 4-pólová, HAN 3A
3	1	20 42 52 00	Zástrčka CEE 5 x 16A 6h, červená, č. 379
4	1	20 45 59 02	Objímkový prvek žárovky
5	1	20 45 91 01	Žárovka 42V, 2W se závitovou patičí BA 9 S
6	1	20 45 59 04	Kontaktní prvek EK10 1, zapínací
7	1	20 45 59 03	Upevňovací adaptér
8	1	20 45 57 20	Světelné tlačítko zelené
9	1	20 45 49 10	Doteková membrána kulatá typ MT-D
10	1	20 45 52 01	Otočné madlo pro hl. otočný vypínač, obj. č. 20455200
11	1	20 45 52 00	Hlavní otočný vypínač
12	1	20 45 27 30	Časové relé 42V, 30-600 sek.
13	1	20 45 59 11	Kontaktní prvek EK01 1, rozpínací
14	1	20 45 59 02	Objímkový prvek žárovky
15	1	20 45 91 01	Žárovka 42V, 2W se závitovou patičí BA 9 S
16	1	20 45 69 11	Tlačítko ZAP / VYP
17	1	20 45 59 03	Upevňovací adaptér
18	1	20 45 59 04	Kontaktní prvek EK10 1, zapínací
19	1	20 45 91 01	Žárovka 42V, 2W se závitovou patičí BA 9 S
20	1	00 00 22 51	Kontrol. světlo červené, podstavec s konektory bez žárovky
21	1	20 45 63 00	Přepínač, 3 polohy
22	1	20 45 59 03	Upevňovací adaptér
23	2	20 45 59 04	Kontaktní prvek EK10 1, zapínací
24	2	20 43 09 00	Šroubení Skintop PG 13,5
25	1	20 44 45 00	Klíč pro skříňový rozvaděč
26	1	20 44 46 00	Zámek pro skříňový rozvaděč
27	3	20 20 93 14	Vějířová podložka A 8,4, pozink.
28	3	20 20 87 01	6ti hraný šroub M8 x 16, pozink.



Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	2	20 41 90 80	Skleněná pojistka 5 x 30, 0,315 A
2	1	20 46 08 00	Transformátor 230/400V 42V (70VA), skleněné. pojistky 30 mm dlouhé
3	1	20 41 90 21	Skleněná pojistka 5 x 20, 2,0A, zpožděná
4	1	20 44 68 00	Vzduchový stykač DIL 0M/2 x 11S DIL M 42V
5	1	20 44 71 00	Vzduchový stykač DIL 0M 42V
6	2	20 45 04 12	Pomocný kontakt 11 S DIL M, boční
7	1	20 44 93 00	Proudová ochrana 10-16A typ: Z00
8	1	20 41 93 00	Jistič 10A jednopólový
9	2	20 42 66 00	Zásuvka CEE 4 x 16A 6h, červená č.1467, podl. 92 x 100
10	1	20 42 64 00	Zásuvka CEE 3 x 16A 12h, bílá č.1272
11	1	20 42 72 00	Zásuvka Schuko 16A, modrá č. 10436



Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 10 29 05	Kryt motorového unašeče hřídele HM 3 / HM 5
2	1	20 54 57 02	Těsnění převodovky d 107 x 40 x 5
3	1	20 42 79 00	Zástrčka CEE 4 x 16A 6h, červená, č. 252
4	1	20 42 41 20	Připojovací kabel 5 m se zástrčkou CEE (20 42 79 00)
5	1	20 13 97 12	Převodový motor 5,5kW, 280ot/min, 50Hz
6	1	20 20 96 03	Zápustný šroub s vnitřním 6-ti hranem M8 x 20, pozink.
7	1	20 54 57 01	Motorový unašeč hřídele HM 3 / HM 5
8	1	20 55 46 00	Sklopný držák motoru
9	2	20 20 78 10	6ti hraný šroub M8 x 25 DIN 933 pozink.
10	2	20 20 78 00	6ti hraný šroub M8 x 30 DIN 933 pozink.
11	4	20 20 72 00	Bezpečnostní matka M8, pozink.

Pohon	Převodový motor 5,5 kW, 400V, 50 Hz	
Otáčky	280 ot/min	
Elektrická přípojka	400V třífázový střídavý proud, 12,5 A	
	Zásuvka CEE 5 x 16A, 6h na staveništním rozvaděči zapojovat jen přes ochranný spínač FI, 30mA	
Připojovací kabel	min. 5 x 2,5mm ²	
Jištění	3 x 16 A motorový (zpožděné)	
Vodovodní přípojka	3/4" hadice, min. 2,5 bar při běžícím stroji	
Mísicí výkon*	sériově	45 l/min
	na objednávku	60 l/min
Rozměry	Připojení k silu ve výšce	cca. 1000 mm
	Délka	2280 mm
	Šířka	390 mm
	Výška	370 mm
	Zamíchaný materiál padá z výšky	650 mm
Hmotnost	Ovládací skříň	cca. 26 kg
	HM 5	148 kg
	Celková	cca. 174 kg
Stálá hladina hluku	72 ± 1 dB(A)	

* v závislosti na kvalitě materiálu, konzistenci a druhu podávací hřídele

ZAJIŠŤUJEME PLYNULOST PROVOZU



PFT Putz- und Fördertechnik GmbH & Co.KG
Postfach 60 D-97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53 D-97346 Iphofen

Telefon 0 93 23/31-760
Telefax 0 93 23/31-770
E-Mail info@pft-iphofen.de
Internet www.pft.eu