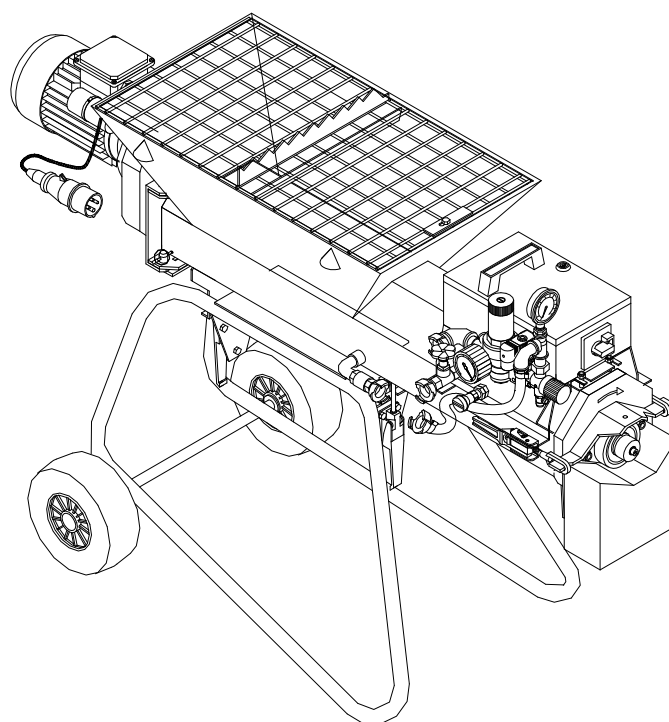


NÁVOD NA OBSLUHU

# PRŮTOKOVÁ MÍCHAČKA

## PFT HM 2006



ZAJIŠŤUJEME PLYNULOST PROVOZU



**Vážený zákazníku PFT!**

Srdečně blahopřejeme k Vaší koupi. Dobře jste zvolil, protože oceníte kvalitu.

Průtoková míchačka **PFT HM 2006** je na nejvyšší technické úrovni. Technicky je uzpůsoben tak, aby byl v náročných podmínkách staveníšť věrným pomocníkem.

Tento návod k obsluze by měl být uchováván stále v místě, kde je stroj používán (např. ve schránce na nářadí) a být stále po ruce. Informuje Vás o různých funkcích přístroje. Před uvedením stroje do provozu je nutné tento návod důkladně prostudovat, protože za nehody a zničení materiálu, vyvolané chybnou obsluhou nepřebíráme žádné záruky.

Při správné obsluze a pečlivém zacházení Vám bude **PFT HM 2006** věrným pomocníkem.

Další šíření tohoto tisku, nebo jeho částí je bez našeho písemného povolení zakázáno. Všechny technické údaje, nákresy atd. podléhají zákonu na ochranu autorských práv. Všechna práva, omyly a změny jsou vyhrazeny.

**První kontrola po expedici**

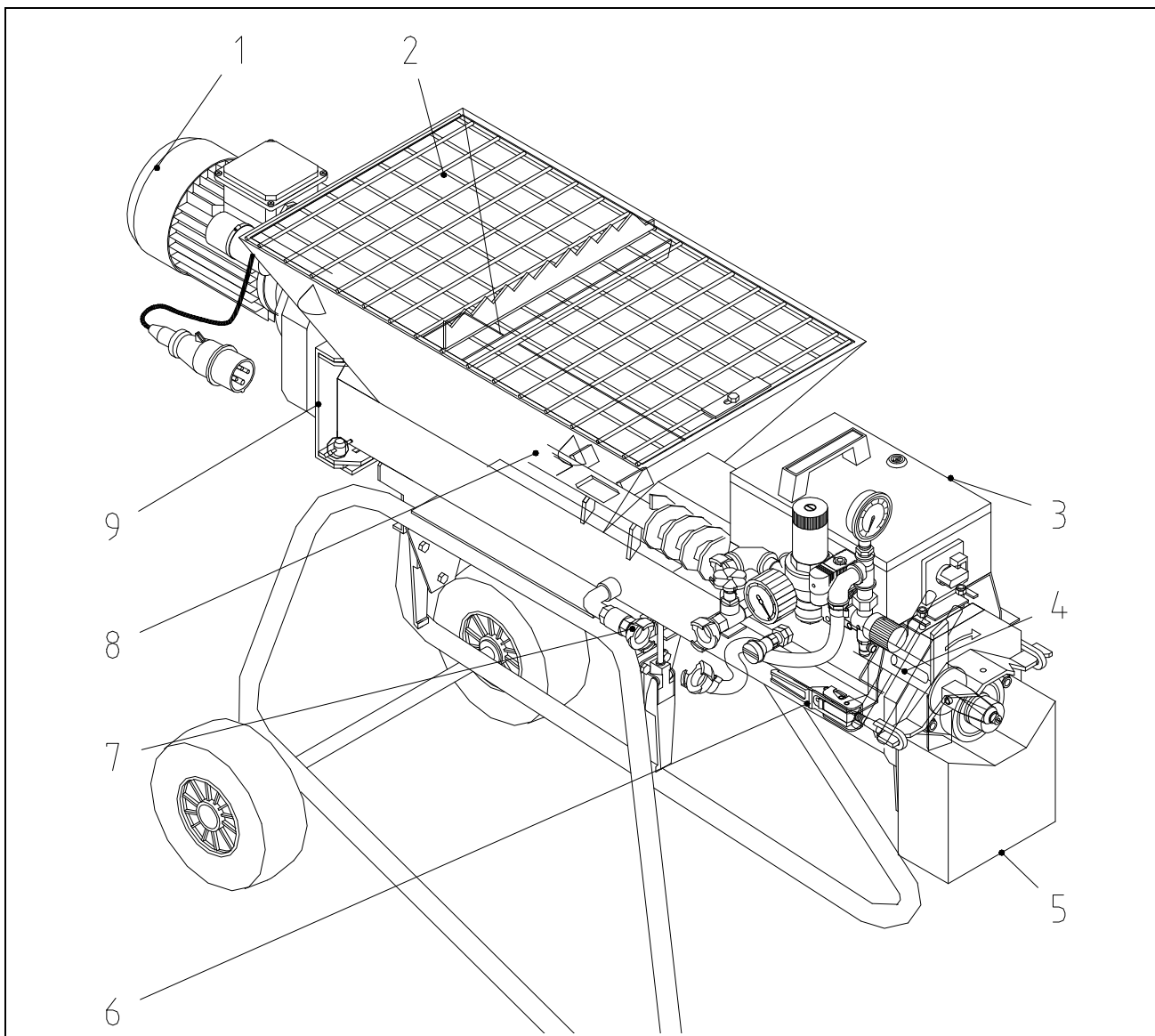
Neodmyslitelným úkolem všech servisních techniků, kteří **PFT HM 2006** expedují, je zkouška nastavení stroje na konci prvního cyklu práce se strojem. Během prvního provozního cyklu se mohou nastavení provedená v závodě změnit. Pokud by nebyla tato nastavení včas, hned po zajetí stroje zkorigována, pak je nutno se obávat provozních poruch.



Zásadně musí každý servisní technik po úspěšném předání a zaškolení **PFT HM 2006** tedy asi po dvou provozních hodinách provést následující kontroly, popř. seřízení:

1. Magnetický ventil
2. Uložení podávací a mísící hřídele
3. Redukční ventil
4. Tepelná ochrana motoru

Všeobecné .....	4 14 01 101
Obsah .....	4 14 01 201
Přehled.....	4 14 01 301
Ovládací a kontrolní prvky .....	4 14 01 302
Základní bezpečnostní pokyny .....	4 14 01 401
Nastavené hodnoty .....	4 14 01 403
Uvedení do provozu .....	4 14 01 403
Přerušení prací .....	4 14 01 405
Opatření při ukončení práce a čištění .....	4 14 01 407
Poruchy a jejich odstranění .....	4 14 01 406
Opatření při výpadku proudu / výpadku vody .....	4 14 01 408
Opatření při práci za mrazu .....	4 14 01 408
Transport .....	4 14 01 408
Údržba .....	4 14 01 408
Příslušenství .....	4 14 01 501
Schéma zapojení .....	4 14 01 601
Seznam náhradních dílů .....	4 14 01 701
Technická data .....	4 14 01 801



1 Motor s převodovkou

2 Ochranná mříž

3 Ovládací skříň (závislá na vybavení stroje)

4 Mísící hřídel

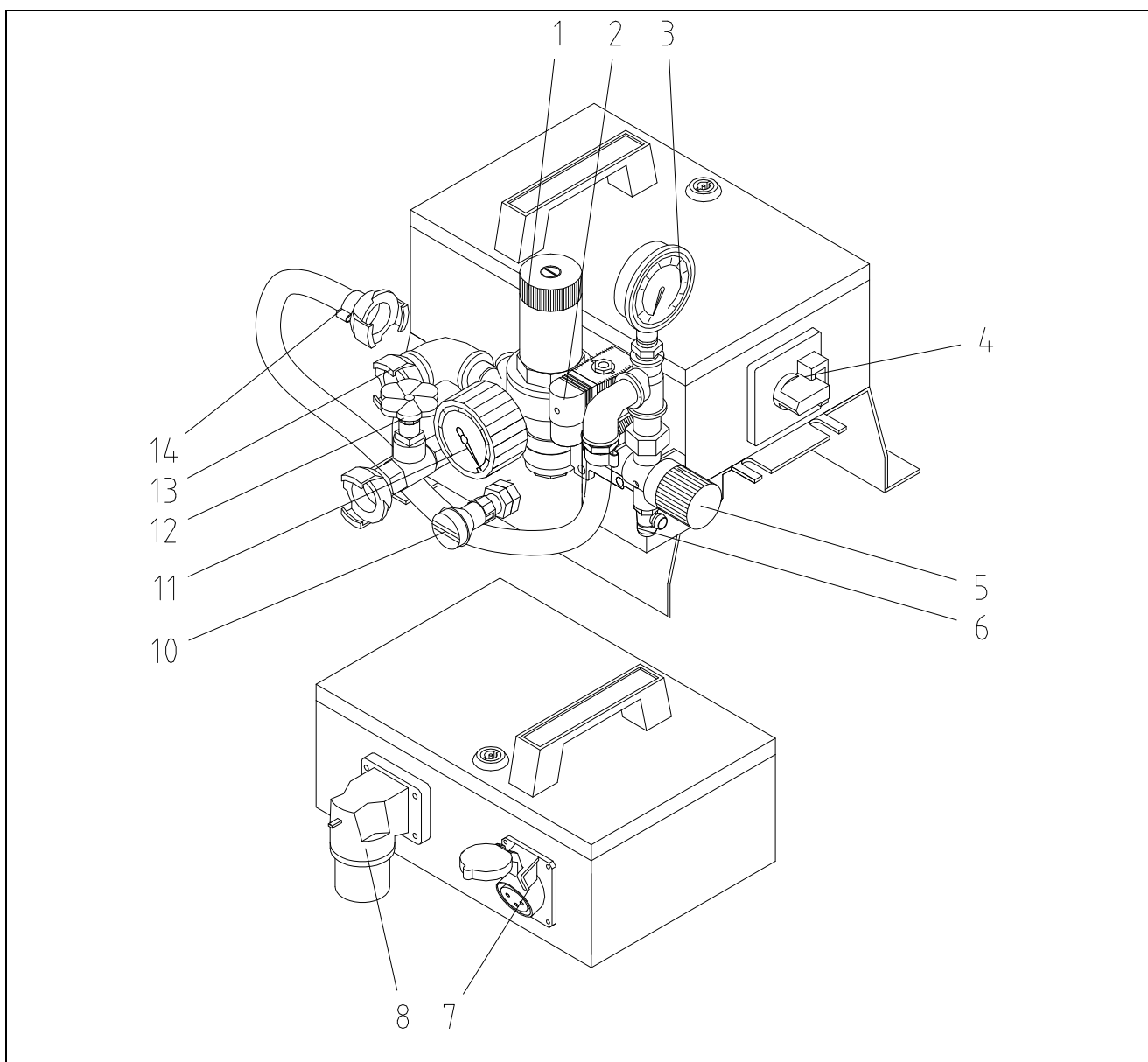
5 Hlava mísícího tubusu

6 Rychlouzávěř

7 Přívod vody

8 Podávací hřídel

9 Příruba motoru



1	Redukční ventil	8	Přívodka el. proudu 16A
2	Magnetický ventil	9	Zajišťovací trn pro uchycení skříně k tubusu
3	Manometr 0-1 bar pro kontrolu průtoku vody	10	Manometr 0-16 bar
4	Tepelná ochrana – hlavní vypínač zap. / vyp.	11	Manometr 0-4 bar
5	Ventil pro regulaci vody	12	Vypouštěcí ventil (též pro čisticí hadici)
6	Ventil pro vypouštění vody	13	Přípojka vody z vodovodního řádu
7	Zásuvka pro připojení míchacího motoru	14	Přípojka vody k mísícímu tubusu

Průtoková míchačka **PFT HM 2006** je kontinuálně pracující míchačka určená pro zpracování suchých maltových směsí.



**Dbejte zpracovatelských pokynů jednotlivých výrobců suchých maltových směsí.**

Zařízení se dá jednoduchým způsobem rozložit do několika menších částí, které umožňují díky své nižší hmotnosti snadnější přepravu k místu použití.

Při provozu je nutné dávat pozor na tyto body:

1. Připojení elektrický proud na staveništi - skříňový rozvaděč
2. Připojení skříňový rozvaděč – míchací motor
3. Propojení přívod vody – vodní armatura
4. Propojení vodní armatura – mísicí tubus

V návodu k použití se používají tato označení popř. značky obzvláště důležitých údajů:

**POKYN:**

Zvláštní údaje týkající se hospodárného používání zařízení.

**POZOR!**

Zvláštní údaje, popř. příkazy a zákazy sloužící k zabránění škodám.

**POZOR!**

Stroj se smí používat pouze je-li v technicky bezvadném stavu, pouze k danému účelu při respektování ČSN a povolení k provozu. Obzvláště je nutno neprodle- ně odstranit závady, jež by mohly ohrozit bezpečnost. K náležitému používání patří též respektování návodu k použití a dodržování podmínek inspekci a tech- nické údržby.

Abychom Vám co nejvíce usnadnili obsluhu našich strojů, seznámíme Vás v krátkosti s nejdůležitějšími bezpečnostními pravidly. Budete-li je respektovat, budete moci pracovat kvalitně a rychle.



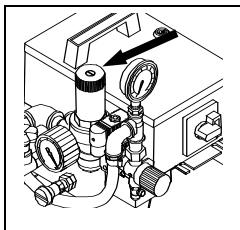
1. Dbát všech bezpečnostních pokynů vyobrazených na stroji a udržovat je v čitelném stavu!
2. Nejméně jednou za směnu je třeba vizuálně zkontrolovat stroj! Při změnách stroje, nebo změnách jeho chování, které ohrožují bezpečnost je nutno ihned stroj zastavit a nahlásit poruchu odpovědnému pracovníkovi!
3. Bez konzultace s dodavatelem neprovádět na stroji žádné změny, nástavby nebo přestavby, které nezaručují bezpečnost stroje! To platí také pro zabudování nepřezkoušených „bezpečnostních prvků“!
4. Náhradní díly musí odpovídat výrobcem uvedeným požadavkům. To je u originálních dílů PFT vždy zaručeno!
5. Na stroji smí pracovat jen zaučený a vyškolený personál. Je třeba jasně stanovit kompetenci personálu pro obsluhu, přípravu a údržbu!
6. Personál který má být vyškolený, poučený nebo zaučený, nebo personál který pracuje na stavbě v rámci všeobecné výuky je možné na stroji zaměstnat pouze pod dohledem zkušené osoby!
7. Práce na elektrické výstroji stroje smějí být prováděny jen odborníkem elektro, nebo poučenou osobou pod jeho dohledem a to podle elektrotechnických předpisů.
8. Za provozu je třeba dbát postupů při zapínání a vypínání spínačů, tak jak je uvedeno v návodu na obsluhu.
9. Když je stroj při opravě a údržbě kompletně vypnut, musí být zajištěn proti neočekávanému opětovnému zapojení. Např. uzamknout hlavní vypínač a vyjmout klíč, nebo připevnit na hlavní spínač varovný štítek.
10. Před čištěním stroje proudem vody je nutno zakrýt všechny otvory, do kterých se z funkčních a bezpečnostních důvodů nesmí dostat žádná voda (elektromotory a spínací skříň). Po vyčištění je nutno tato zakrytí opět zcela sejmut.
11. Používat jen originální pojistky s předepsanou proudovou hodnotou!
12. Během provozu musí být spínací skříň uzavřená.
13. I při nepatrné změně stanoviště stroje je třeba přerušit přívod proudu. Před opětovným uvedením do provozu je třeba stroj opět řádně připojit na síť.
14. Stroj je třeba bezpečně postavit, vyvážit do roviny a zajistit proti nechtěnému pohybu.
15. Pokud hluk při práci trvale přesahuje hladinu 85dB, musí být k dispozici odpovídající ochranné pracovní pomůcky.
16. Stroj musí být kontrolován podle potřeby odborníkem, nejméně však jednou ročně provést elektro revize dle platných ČSN.



### **Nastavené hodnoty**

## Redukční ventil

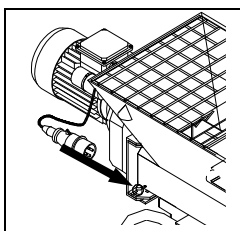
1,5 bar při 1000 lit/hod (max. průtok)



## Uvedení do provozu

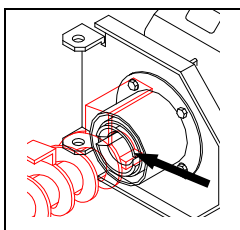
Jestliže je stroj v demontovaném stavu, postupujte následovně:

Do zásobníku materiálu zasuňte podávací hřídel.



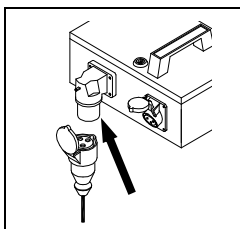
Na zásobník materiálu zavěste motor s převodovkou a zajistěte kruhovou závlačkou.

Spojení mezi unašeči motoru a hřídele musí být přesné.



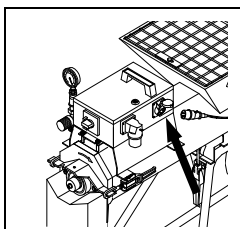
## Připojení proudu

Stroj připojte na staveništní rozvaděč dle platných ČSN s ochranným jistěním (proudový chránič FI 30 mA).

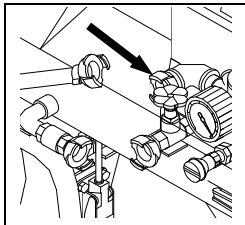


Připojte míchací motor

Při správném zapojení fází se musí mísící hřídel otáčet ve směru otáčení hodinových ručiček.



## Připojení vody

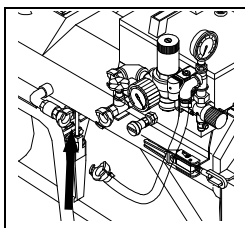


- Míchačku připojte k vodovodnímu řádu hadicí 3/4". Otevřete přívod, dokud nebude voda vytékat na konci hadice, abyste ji odvzdušnili a vyčistili od nečistot.
- Zavřete přívod.
- Připojte vodní hadici na vstup vody. ( Přes sítko na zachytávání nečistot. )
- Otevřete přívod. V případě tlaku vody pod 2,5 bar je nutno na přívod připojit čerpadlo na zvýšení tlaku vody AV 1 (obj. č. 20 00 11 40 ).



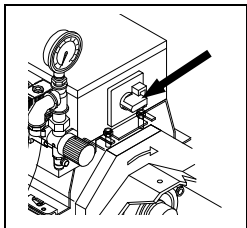
## POZOR

Při čerpání vody ze sudu je nutné předřadit sací koš s filtračním sítkem.  
(obj. č. 20 00 69 06) Odvzdušněte vodní čerpadlo!

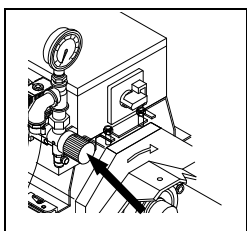


- Připojte hadici od jehlového ventilu na mísící tubus.

Poté, co je míchačka PFT HM 2006 kompletně smontována a připojena, postupujte dle následujících bodů:



- Zapněte míchačku PFT HM 2006 hlavním vypínačem.



- Nastavte množství vody pomocí jehlového ventilu.

### Konzistence malty

Pomocí jehlového ventilu nastavíme v průtokoměru množství vody tak, aby měla směs požadovanou hustotu.



### DŮLEŽITÉ

Je nutné bezpodmínečně dodržovat technologické předpisy výrobců materiálů.

### Přerušení práce

Maximální doba pracovních přestávek je závislá na zpracovávaném materiálu a především na podmínkách na staveništi (venkovní teplota, vlhkost vzduchu atd.).



### DŮLEŽITÉ

Je nutné bezpodmínečně dodržovat technologické předpisy výrobců materiálů.

Jak lze předcházet, resp. rychle odstranit problémy s PFT HM 2006 230V?

Porucha	Příčina	Řešení
Stroj se nerozeběhl!	<b>Proud</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Je v pořádku přívod proudu?</li> <li>- Je správně připojen staveništní rozvaděč?</li> <li>- Nevypadnul ochranný jistič FI?</li> <li>- Je zapnutý hlavní vypínač?</li> <li>- Nevypadnul motorový jistič?</li> <li>- Hlídač změny fází hlásí poruchu?</li> </ul>	<p>Zkontrolujte a odstraňte závadu.</p> <p>Změnit směr otáček, chybí fáze – kabel je příliš dlouhý nebo slabý</p>
Stroj se nerozeběhl!	<b>Materiál</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Příliš hustý materiál v zásobníku nebo míchací části.</li> <li>- Příliš suchý materiál v mísícím tubusu.</li> </ul>	<p>Zásobník z poloviny vyprázdněte a stroj znovu zapněte.</p> <p>Pustěte nebo přidejte vodu.</p>
Stroj se nerozeběhl!	<b>Voda</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Magnetický ventil (ucpané vrtání v membráně)</li> <li>- Poškozená cívka magnetického ventilu.</li> <li>- Zavřený redukční ventil.</li> <li>- Ucpaný přívod vody na mísícím tubusu.</li> <li>- Zavřený jehlový ventil.</li> <li>- Poškozený kabel k magnetickému ventilu.</li> <li>- Nízký tlak vody.</li> </ul>	<p>Zkontrolujte a odstraňte závadu.</p> <p>Nastavte správné hodnoty. Vyčistěte.</p> <p>Vřadit vodní pumpu.</p>
Motor míchačky se nerozběhl.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Poškozený motor.</li> <li>- Poškozený přívodní kabel.</li> <li>- Poškozená zásuvka nebo zástrčka.</li> <li>- Poškozený nebo vypnutý motorový jistič.</li> </ul>	<p>Zkontrolujte a odstraňte závadu.</p>
Nelze zvýšit průtok vody.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Zanesené vstupní sítko.</li> <li>- Zanesené sítko redukčního ventilu.</li> <li>- Slabá přívodní hadice, nízký tlak vody.</li> <li>- Sací vedení ze sudu s vodou je příliš slabé nebo dlouhé.</li> </ul>	<p>Sítka vyčistit nebo vyměnit.</p> <p>Připojit min. ¾“ hadici, předřadit čerpadlo na zvyšování tlaku vody. Čerpadlo max. 5 m od stroje.</p>
Vynechává tok materiálu.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Špatné míchání v mísícím tubusu.</li> <li>- Zvlhlý podávací tubus – ztuhlý materiál, který zužuje vstup podávání.</li> </ul>	<p>Přidejte vodu.</p> <p>Pokud to nepomůže, vyčistěte a vysušte podávací tubus a začněte znovu.</p>
Malta vytéká střídavě hustá a řídká.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Málo vody.</li> <li>- Nesprávně nastavený nebo poškozený redukční ventil.</li> <li>- Opotřebovaná podávací nebo míchací hřídel.</li> <li>- Příliš dlouhý nebo slabý elektrický kabel.</li> <li>- Málo materiálu v zásobníku.</li> </ul>	<p>Zregulujte vodu.</p> <p>Vyměňte poškozené díly.</p>



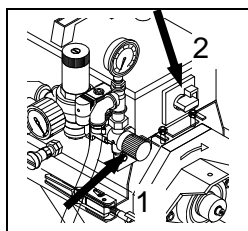
### POZOR!

Údržbové a montážní práce se smí provádět pouze tehdy, když stroj není pod proudem (vypněte a odpojte).

### Čištění

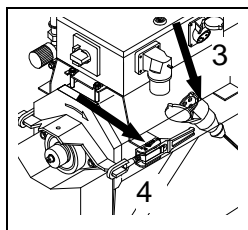
Při stejnoměrném denním provozu je nutno HM 2006 čistit pouze na konci pracovní doby.

### Čištění probíhá ve čtyřech pracovních krocích:



1. Když je zásobník materiálu naplněn již jen z cca 1/3, snižte přívod vody jehlovým ventilem (1) cca o 1/4.

Jakmile bude vytékat silně zředěná malta, míchačku vypněte (2).



2. Před sejmutím hlavy mísícího tubusu musí být vytažená spojka přívodního kabelu (3).

3. Otevřete rychlouzávěry (4) hlavy mísícího tubusu a sejměte ji. Vyndejte míchací hřídel a vyčistěte ji společně s mísícím tubusem špachtlí a vodou.

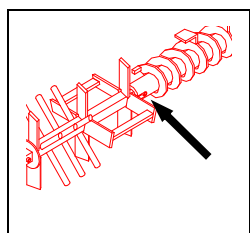
Připojte 1/2" vodní hadici s Geka spojkou (obj. č. 20 21 11 00) a stříkací tryskou (obj. č. 20 21 57 00) na vodovodní síť.

4. Zásobník materiálu vyčistěte jen zvenčí koštětem nebo suchým hadrem. Jen pokud je zásobník materiálu prázdný, lze jej vyčistit vodou.



### POZOR!

Do ložisek a elektrických dílů (zástrčky, hlavní vypínač, skříň svorkovnice atd.) se nesmí dostat žádná voda.

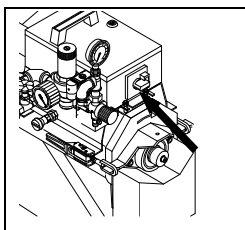


Při zpětné montáži je nutné dbát na to, aby byly spoje suché a čisté. Hlavně se jedná o spojení mezi mísicí a podávací hřídelí.

### POZOR!

Rychlouzávěry a těsnění musí být vždy čisté. Ložiskové čepy a spojovací části mísící hřídele namažte vazelínou.





### Opatření při výpadku proudu

HM 2006 je vybavena blokadí opětovného náběhu. Po výpadku proudu je nutno stroj uvést do provozu zapnutím hlavního vypínače.

### Opatření při výpadku vody

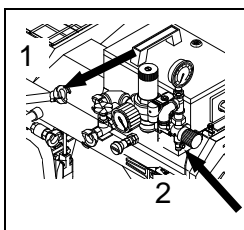
Při výpadku vody se míchačka PFT HM 2006 zastaví. Jakmile je závada odstraněna, míchá opět normálně.



### Opatření při práci za mrazu

Při práci za mrazu je nutno vyprázdnit vodní armaturu:

- Zavřete přívod vody a odpojte jej od míchačky (1).
- Otevřete kulové vypouštěcí kohouty na vodní armatuře (2).

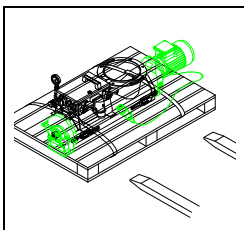


### Přeprava

#### POZOR!

HM 2006 přepravujte pouze zajištěnou na paletě!

HM 2006 není určena pro přepravu jeřábem!



Odpojte přívodní kabel.

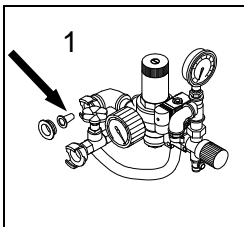
- Zavřete přívod vody a odpojte jej od míchačky.
- Mísící tubus s mísící hřídelí zasuňte do transportních držáků a zajistěte rychloupínáky.



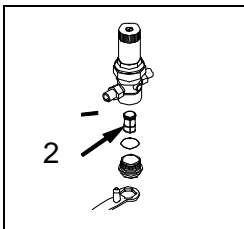
### Údržba

#### POZOR!

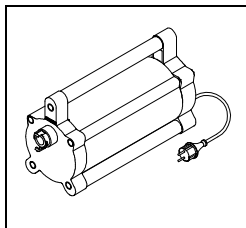
Údržbové a montážní práce se smí provádět pouze tehdy, když stroj není pod proudem (vypněte a odpojte)!



U HM 2006 je nutné po každém použití zkontrolovat a zjistit případné závady na ložiskách, čelistech motorového unašeče, spojovacích prvcích, hadicových a kabelových spojích.



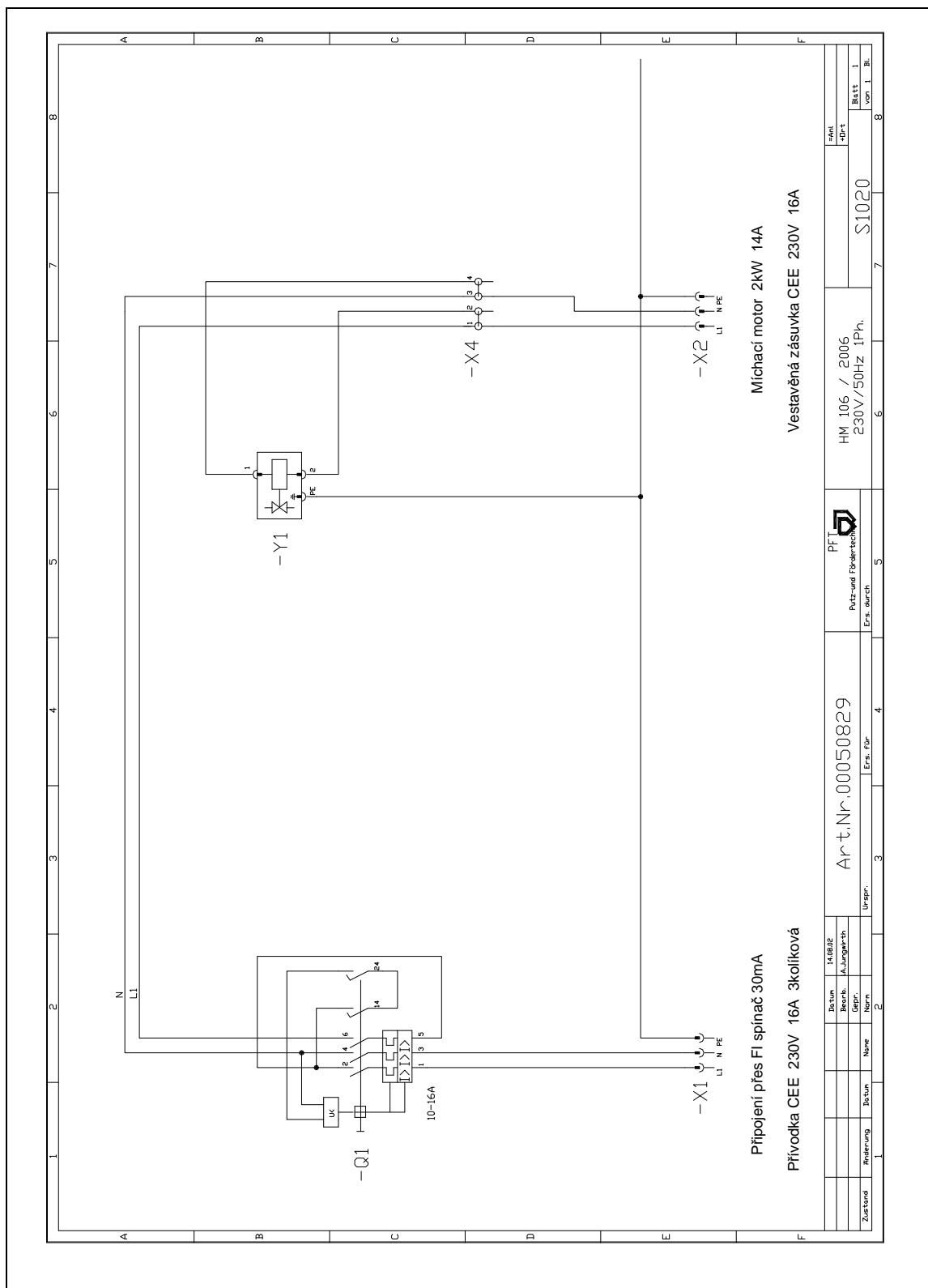
Sítka na zachytávání nečistot na vstupu vody (1) a v redukčním ventilu (2) minimálně každé 2 týdny vyjměte a vyčistěte, pokud to bude nutné, tak je vyměňte. Sítko redukčního ventilu povolte speciálním klíčem (obj. č. 20 10 24 00).

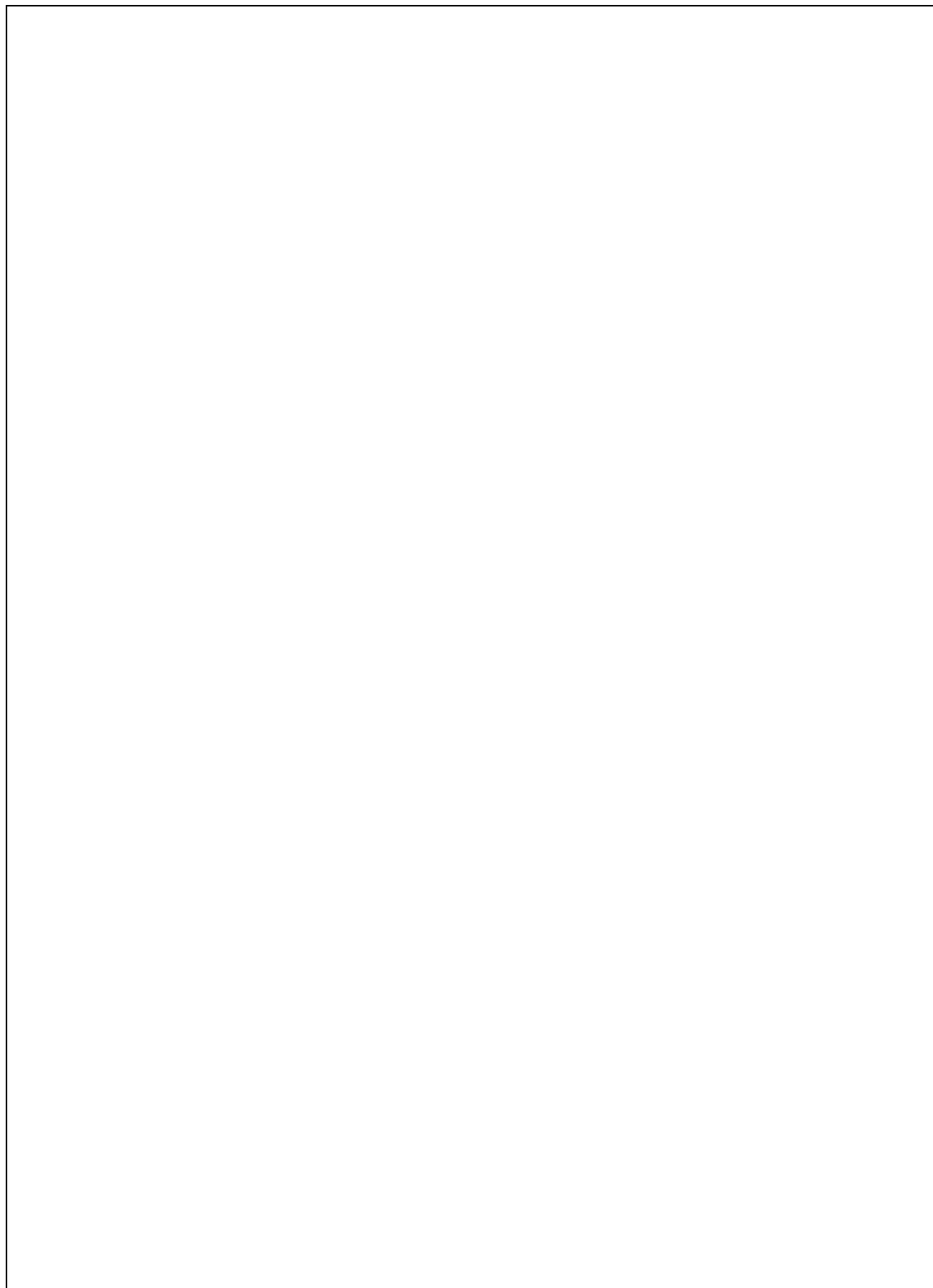
**PFT AV1 čerpadlo na zvýšení tlaku vody ( obj. č. 20 00 11 40 )**

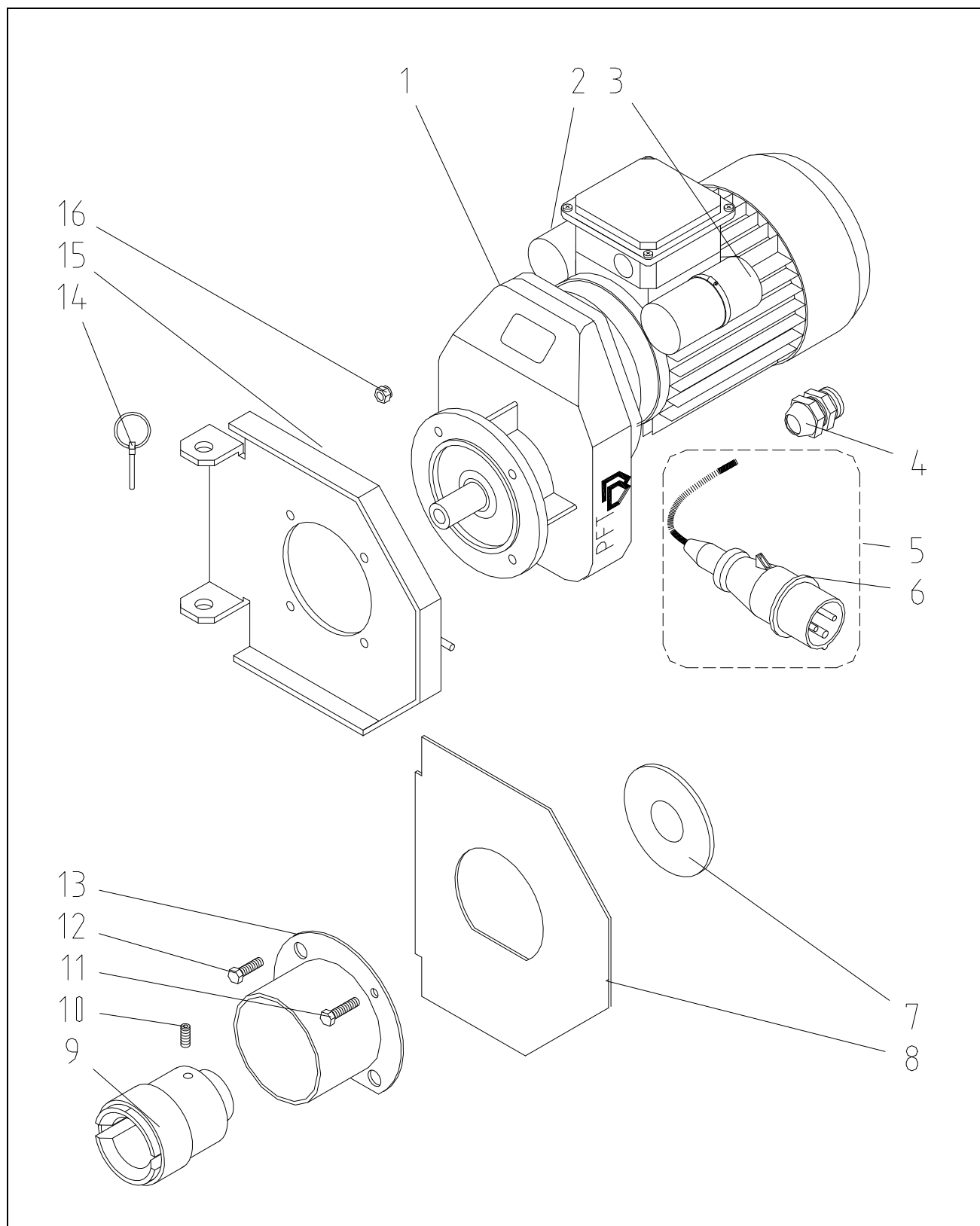
Napětí	230 V; 50 Hz; střídavý proud
Jmenovitý výkon	900 W
Max. příkon	1300 W
Výkon	2000 l/h při 2,6 bar



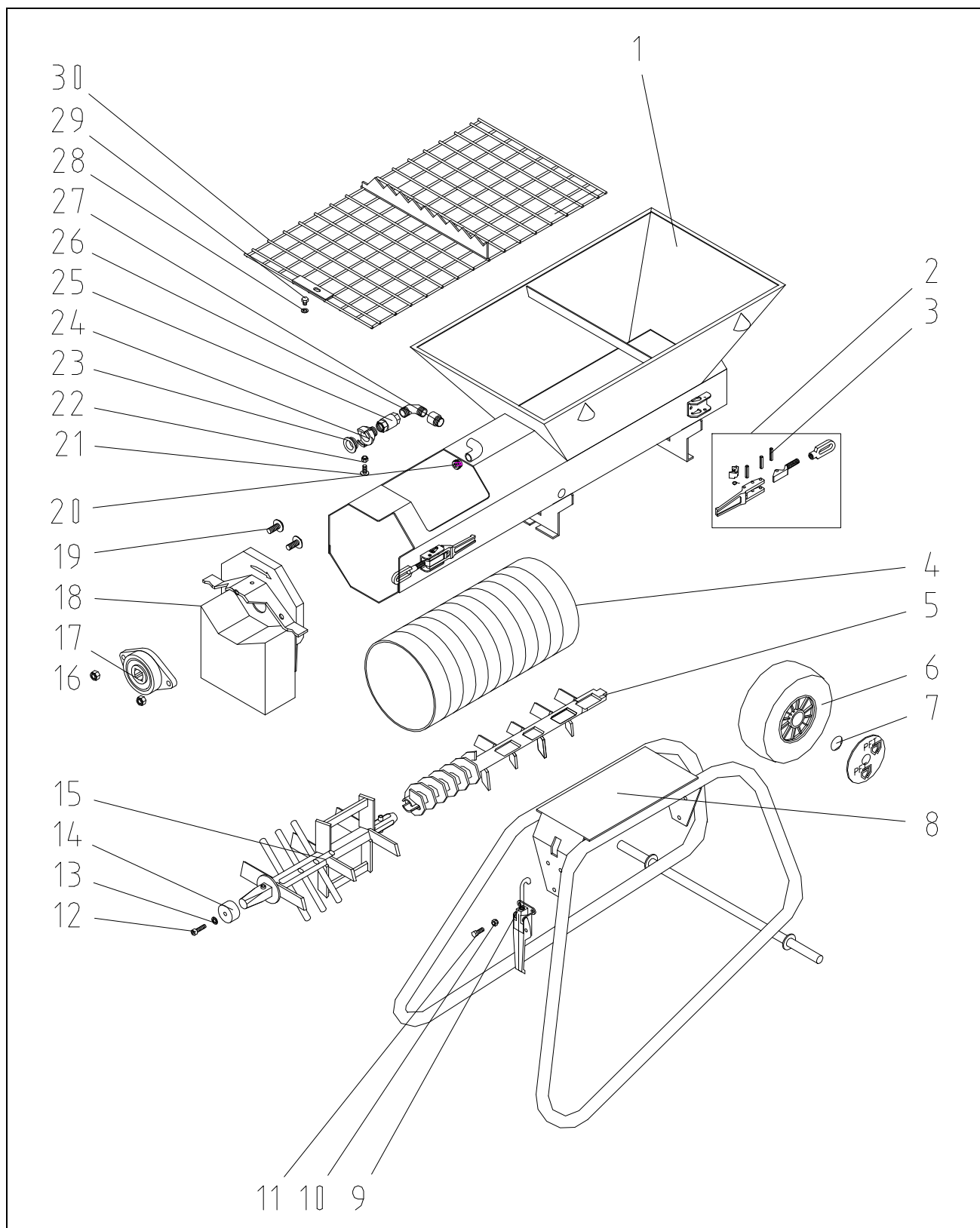
Schéma zapojení .....	4 14 01 602
Seznam náhradních dílů - motorová příruba s motorem .....	4 14 01 702
Seznam náhradních dílů - mísící tubus .....	4 14 01 704
Seznam náhradních dílů - vodní armatura .....	4 14 01 706
Seznam náhradních dílů - spínací skříň .....	4 14 01 708



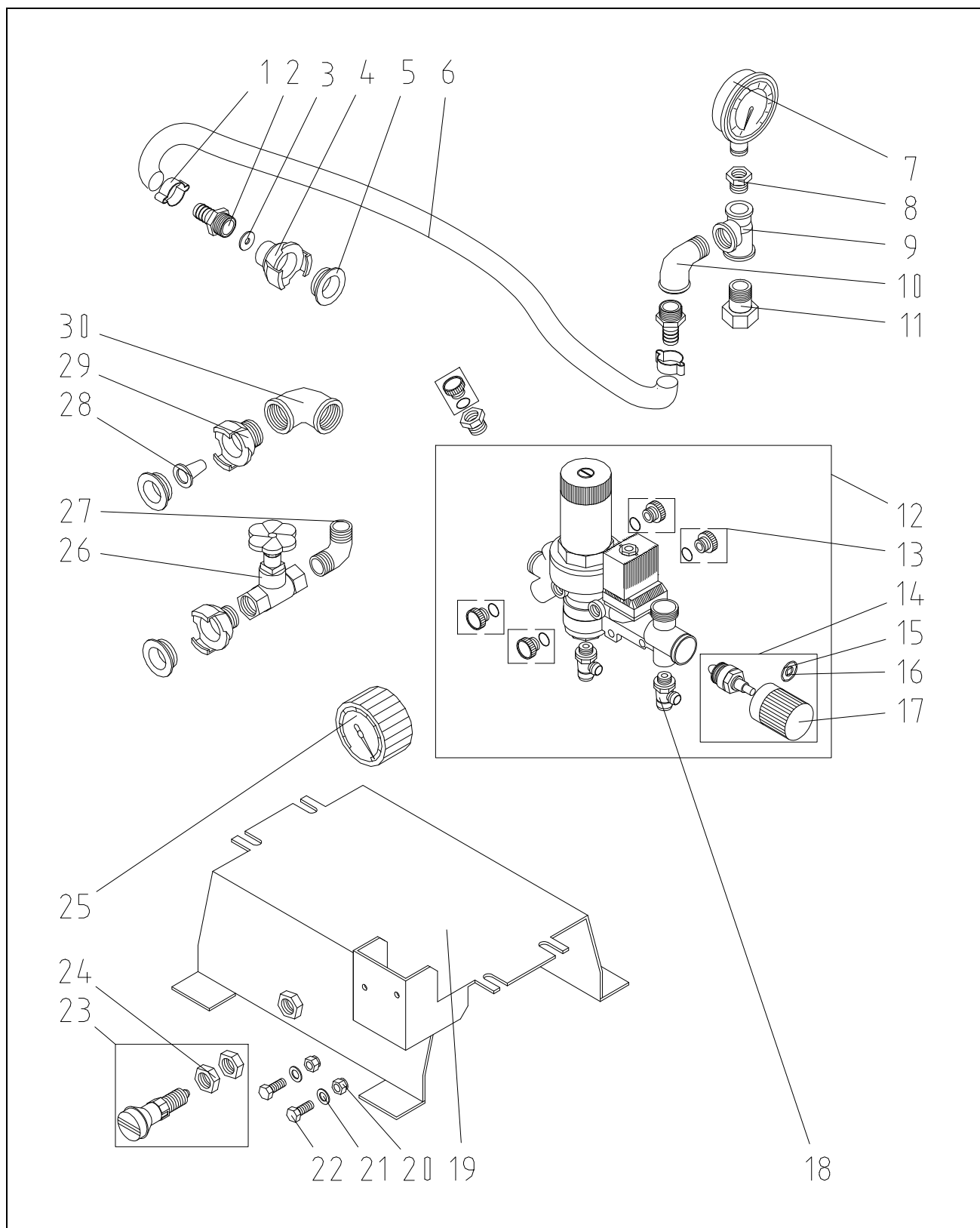




<b>Poz.</b>	<b>ks.</b>	<b>Obj. č.</b>	<b>Popis dílů</b>
1	1	20 00 21 08	Motor s převodovkou 2kW, 278ot/min, 230V, 1fáze, RAL2004
2	1	20 02 00 63	Kondensátor 125 MF D=46 x 98
3	1	20 02 00 62	Kondensátor 50 MF D=50 x 94
4	1	20 04 11 27	Šroubení Skintop M 20 x 1,5
5	1	20 05 37 68	Připojovací kabel 1,40m se zástrčkou CEE 3 x 16A BL /M4
6	1	20 42 81 00	Zástrčka CEE 3 x 16A 6h, modrá
7	1	20 54 57 02	Těsnění převodovky D 107 x 40 x 5
8	1	20 04 79 35	Těsnění motorové příruby HM 106
9	1	20 54 57 01	Unašeč motorové hřídele HM3 / HM5
10	1	20 20 96 03	Zápustný šroub s vnitřním 6ti hranem M8 x 20, pozink.
11	2	20 20 78 00	6ti hraný šroub M8 x 30, pozink.
12	2	20 20 78 10	6ti hraný šroub M8 x 25, pozink.
13	1	20 10 29 05	Kryt unašeče motoru HM3 / HM5
14	1	20 10 10 10	Závlačka s kroužkem D 4,5
15	1	20 04 79 50	Motorová příruba HM 106 RAL2004
16	4	20 20 72 00	Bezpečnostní matka M8, pozink..

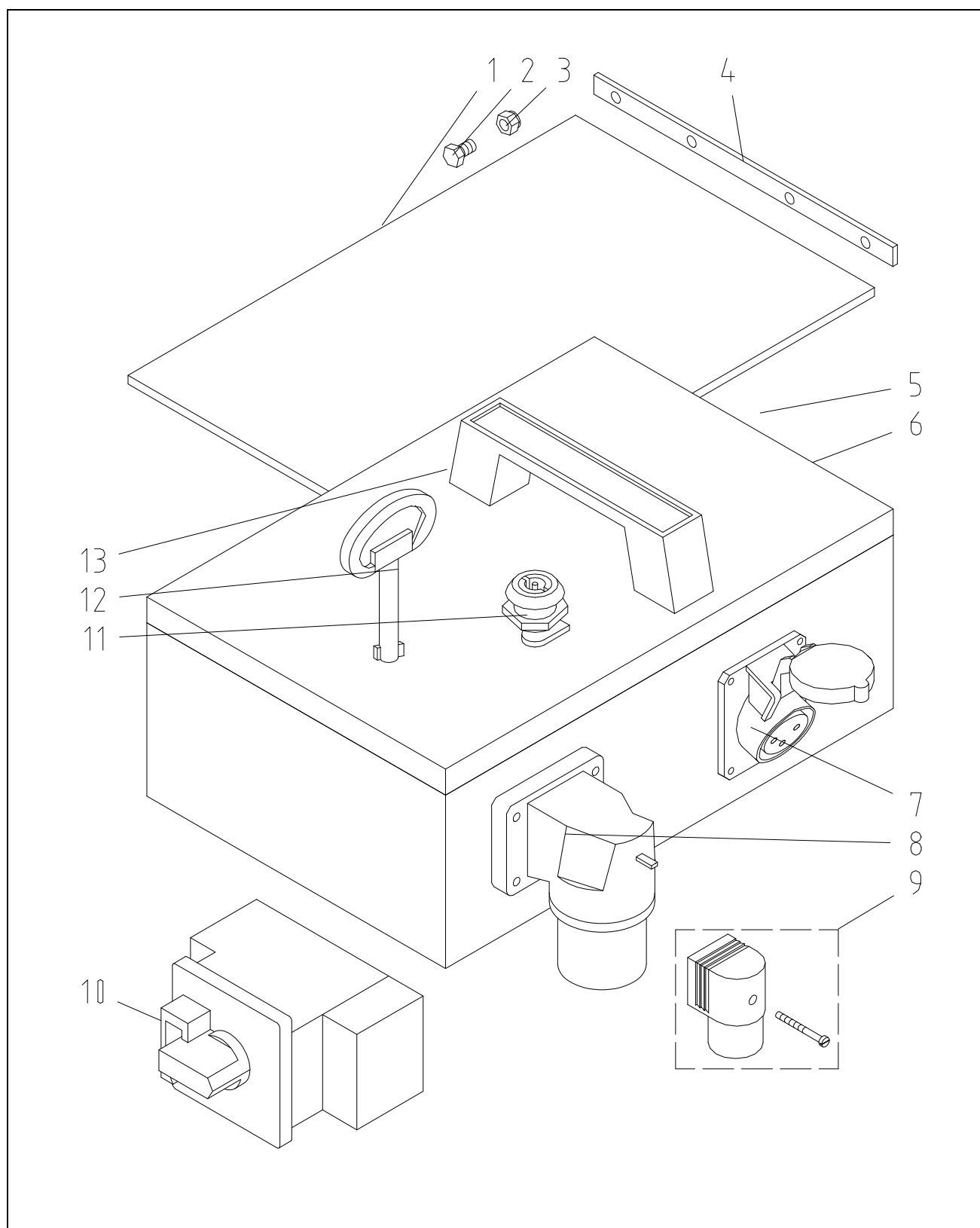


<b>Poz.</b>	<b>ks.</b>	<b>Obj. č.</b>	<b>Popis dílů</b>
1	1	20 05 30 85	Mísicí tubus HM 2006 RAL 2004
2	3	20 04 78 20	Rychloupínák s pojistkou M10
3	2	20 00 11 69	Upínací kolík 6 x 40
4	1	20 04 79 85	Gumový mísicí tubus OCTAGON HM 106/2006 L=465
5	1	20 04 07 21	Podávací hřídel HM 104, 35 litrů, RAL2004
6	2	20 00 82 54	Kolečko 230 x 85, s krytem RAL 2004
7	2	20 20 86 03	Upínací podložka s krytkou 20s x N 2 7
8	1	20 05 34 56	Podstavec HM 2006, RAL 2004
9	2	20 05 35 48	Rychloupínák bez pojistky s hákem
10	6	20 20 72 00	Bezpečnostní matka M8, pozink.
11	6	20 02 13 89	6ti hraný šroub M8 x 12, pozink.
12	1	20 20 97 03	Šroub s válcovou hlavou a vnitřním 6ti hranem M 8 x 30, pozink.
13	1	20 20 93 14	Vějířová podložka A 8,4 ; pozink.
14	1	20 54 54 09	Aretační podložka HM 106
15	1	20 04 79 78	Mísicí hřídel HM 106 / 2006, RAL2004
16	2	20 20 89 00	Bezpečnostní matka M12, pozink.
17	1	20 04 51 69	Ložisko s přírubou, typ FYT B 508M
18	1	20 05 09 41	Hlava mísicího tubusu HM 106 / 2006
19	2	20 04 51 37	6ti hraný šroub M8 x 40, pozink.
20	1	20 05 51 35	Zaslepovací zátka 1/2", mosaz, s vnitřním 6ti hranem
21	4	20 20 63 22	Šroub s plochou hlavou M8 x 20, pozink.
22	4	20 20 72 00	Bezpečnostní matka M8, pozink.
23	1	20 20 17 00	Těsnění Geka spojky
24	1	20 20 09 00	Geka spojka 1/2" vněj. závit
25	1	20 21 90 50	Zpětný ventil 1/2" vnitř. závit
26	1	20 20 36 12	Koleno 1/2" vněj. závit , pozink.
27	1	20 20 34 20	Vsuvka 1/2" x 20
28	1	20 20 93 13	U-podložka B 8,4 ; pozink.
29	1	20 20 87 02	6ti hraný šroub M8 x 10, pozink.
30	1	20 54 62 00	Ochranná mříž HM 2006/2002





<b>Poz.</b>	<b>ks.</b>	<b>Obj. č.</b>	<b>Popis dílů</b>
1	2	20 20 25 01	Hadicová spona 20-23
2	12	20 19 04 10	Hadicové šroubení 1/2" vněj. závit , přívodka 1/2"
3	1	20 00 16 32	Podložka 19 x 6 x 1,5 , pozink.
4	1	20 20 13 00	Geka spojka 1/2" vnitř. závit
5	3	20 20 17 00	Těsnění Geka spojky
6	1	20 21 35 05	Vodní/vzduchová hadice 1/2" x 750mm
7	1	20 21 64 07	Manometr 0-1 bar s glycerinem
8	2	20 20 51 12	Redukční vsuvka 3/8" vněj. závit 1/4" vnitř. závit , pozink.
9	1	20 20 45 21	T-kus 1/2"; 1/2"; 3/8" vnitř. závit, pozink.
10	1	20 20 36 10	Koleno 1/2" vnitř. závit - vněj. závit, pozink.
11	1	20 20 31 05	Vsuvka 1/2" vněj. závit, kónická s převlečnou maticí 3/4" vnitř. závit
12	1	20 04 99 47	Blok mosazné vodní armatury DK06FN-1/2"C 230V
13	1	20 15 61 00	Ucpávky s O-kroužkem R 1/4" pro D06FN
14	1	20 04 04 26	Regulační ventil kompl.
15	1		O-kroužek 18 x 2,5 NBR 70
16	1		O-kroužek 6 x 1,5 NBR 70
17	1	20 04 05 80	Rukojeť regulačního ventilu
18	2	20 04 04 28	Vypouštěcí ventil bloku vodní armatury
19	1	20 04 80 06	Podstavec spínací skříně HM 106 RAL2004
20	2	20 20 72 00	Bezpečnostní matka M8, pozink.
21	2	20 20 93 13	U-podložka B 8,4; pozink.
22	2	20 20 61 00	6ti hraný šroub M8 x 20, pozink.
23	1	20 01 07 92	Zabezpečovací kolík M16 x 1,5
24	2	20 02 33 42	6ti hraná matka M16 x 1,5
25	1	20 01 99 13	Manometr 0-16 bar 1/4" zadní vývod, D = 50mm
26	1	20 21 52 00	Uzavírací kohout 1/2"
27	1	20 20 36 12	Koleno 1/2" vněj. závit, pozink.
28	1	20 15 20 00	Sítka Geka spojky
29	1	20 20 09 10	Geka spojka 3/4" vněj. závit
30	1	20 20 36 02	Koleno 3/4" vnitř. závit , pozink.



<b>Poz.</b>	<b>ks.</b>	<b>Obj. č.</b>	<b>Popis dílů</b>
1	1	20 05 30 97	Kryt proti prachu spínací skříně HM 2006
2	1	20 20 71 01	6ti hraný šroub M6 x 16, pozink.
3	1	20 20 62 00	Bezpečnostní matka M6, pozink.
4	1	20 05 30 95	Přípevňovací lišta krytu proti prachu HM 2006 RAL2004
5	1	20 05 08 29	Spínací skříň HM 2006, 230V, 1fáze
6	1	20 04 79 47	Prázdná spínací skříň HM 106/2006, RAL 7032/Struktur
7	1	20 42 66 10	Zásuvka CEE 4 x 16A 6h, červená, podl. 71 x 87
8	1	20 01 25 77	Zásuvka CEE 3 x 16A 6h, modrá
9	1	20 02 20 63	Zástrčka magnetického ventilu
10	1	20 05 09 30	Hlavní vypínač s tepelnou ochranou 10-16A, 230V
11	1	20 44 46 00	Zámek spínací skříně
12	1	20 44 45 00	Klíč spínací skříně
13	1	20 02 02 86	Plastová rukojeť B8-45

Pohon	Převodový motor 2 kW, 230 V, 50 Hz, střídavé napětí	
Jmenovitý příkon		10,9 A
Otáčky		280 min <sup>-1</sup>
Rozměry	Délka	1650 mm
	Šířka	650 mm
	Výška plnění	1000 mm
Hlava mísícího tubusu ve výši		500 mm
Hmotnost	Motor s přírubou	37,0 kg
	Podstavec	18,5 kg
	Zásobník materiálu	23,5 kg
	Gumový míchací tubus	3,5 kg
	Ochranná mříž	2,0 kg
	Spínací skříň	14,5 kg
	Celková	117,5 kg
Obsah zásobníku materiálu		cca. 80 litrů
Elektrická přípojka	Střídavé napětí 230 V / 50 Hz, 16 A	
	Zásuvka CEE 3 x 16A	
	Na stav. rozvaděči zapojovat jen přes ochranný spínač FI, 30mA	
Připojovací kabel		min. 3 x 2,5 mm <sup>2</sup>
Jištění		16 A motorový (zpožděný)
Vodovodní přípojka		<sup>3</sup> / <sub>4</sub> " hadice, min. 2,5 bar při běžícím stroji
Mísící výkon*		25-50 lit/min
	Standartní podávací hřídel	35 lit/min
Stálá hladina hluku		72 ± 1 dB(A)

\* v závislosti na kvalitě materiálu, konzistenci a druhu podávací hřídele



ZAJIŠŤUJEME PLYNULOST PROVOZU



PFT Putz- und Fördertechnik GmbH & Co.KG  
Postfach 60 D-97343 Iphofen  
Einersheimer Straße 53 D-97346 Iphofen

Telefon 0 93 23/31-760  
Telefax 0 93 23/31-770  
E-Mail [info@pft-iphofen.de](mailto:info@pft-iphofen.de)  
Internet [www.pft.eu](http://www.pft.eu)