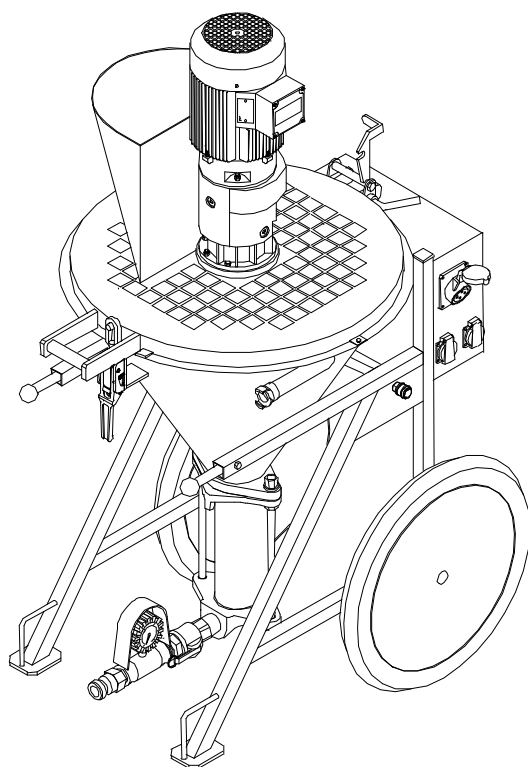


NÁVOD NA OBSLUHU

MÍCHACÍ ČERPADLO

PFT MS 2



ZAJIŠŤUJEME PLYNULOSŤ PROVOZU



Vážený zákazníku PFT.

Srdečně blahopřejeme k Vašemu nákupu. Vybral jste si dobře, protože oceňujete kvalitu.

Míchací čerpadlo **PFT MS 2** je na nejnovější technické úrovni. Bylo vyprojektováno funkčně tak, aby bylo věrným pomocníkem v náročných podmínkách na staveništi.

Tento návod k použití by jste měli stále uchovávat na místě, kde se stroj používá (např. v krabici na nářadí). Informuje Vás o různých funkcích tohoto zařízení. Před uvedením stroje do provozu je nutné návod k použití důkladně prostudovat, protože neručíme za nehody a škody na materiálu vzniklé nesprávnou obsluhou.

Při správné obsluze a pečlivém zacházení Vám bude míchací čerpadlo PFT MS 2 věrným pomocníkem.

Šíření tohoto materiálu nebo jeho částí bez našeho písemného povolení je zakázáno. Všechny technické údaje, výkresy atd. podléhají zákonu o autorských právech. Vyhrazujeme si právo na změny a omyly.

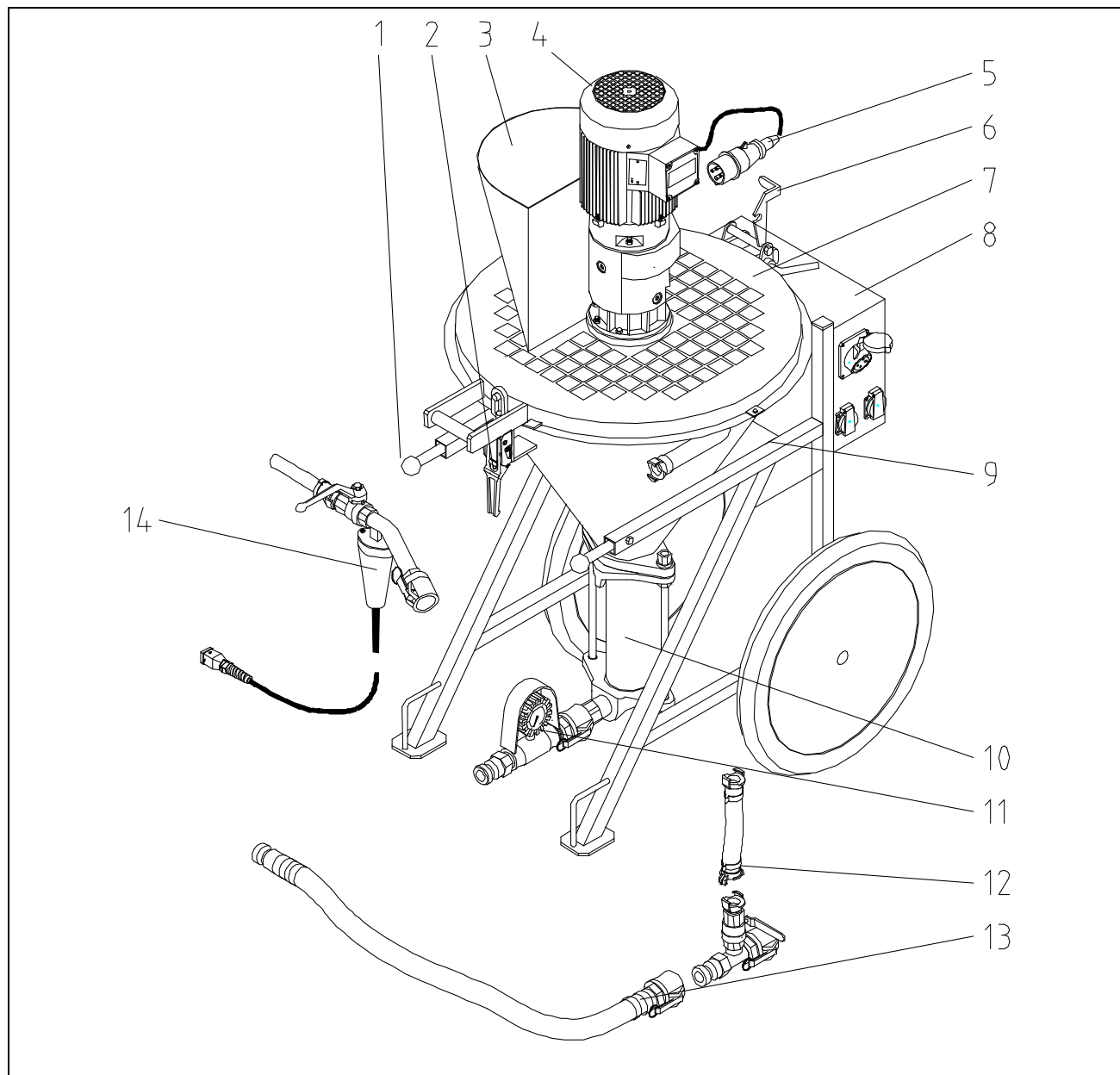
První prohlídka po dodávce

Bezpodmínečnou povinností servisních techniků, kteří provádějí dodávku míchacího čerpadla PFT MS 2 je zkouška nastavení stroje po jeho prvním použití. Během počáteční doby provozu může dojít ke změnám hodnot nastavených u výrobce. Nebudou-li včas, tj. ihned po spuštění zkorigovány, hrozí nebezpečí provozních poruch.

V zásadě proto musí každý servisní technik provádějící dodávku míchacího čerpadla PFT MS 2 po předání a zaučení, tedy asi po dvou hodinách provozu provést následující kontroly, popř. nastavení:

1. provozní a zpětný tlak
2. spínač dálkového ovládání

Všeobecné	3 06 01 101
Obsah	3 06 01 201
Přehled.....	3 06 01 301
Plán zapojení	3 06 01 302
Obslužné prvky a ukazatele	3 06 01 303
Popis funkcí	3 06 01 304
Základní bezpečnostní pokyny	3 06 01 401
Maltové čerpadlo.....	3 06 01 403
Uvedení do provozu.....	3 06 01 404
Přerušení prací	3 06 01 405
Konzistence malty / Stříkací pistole a trysky.....	3 06 01 405
Opatření při ukončení práce, čištění.....	3 06 01 405
Poruchy a jejich odstranění.....	3 06 01 406
Opatření při ucpání hadic	3 06 01 406
Opatření při výpadku proudu	3 06 01 407
Přeprava	3 06 01 407
Příslušenství	3 06 01 407
Schéma zapojení	3 06 01 601
Seznam náhradních dílů	3 06 01 702
Technická data	3 06 01 801



1 Posuvné rukojeti

2 Rychlouzávěr

3 Plnicí trychtýř

4 Převodový motor

5 Připojovací kabel motoru

6 Aretace sklopného rámu motoru

7 Sklopný rám motoru

8 Spínací skříň

9 Zásobník materiálu s rámem

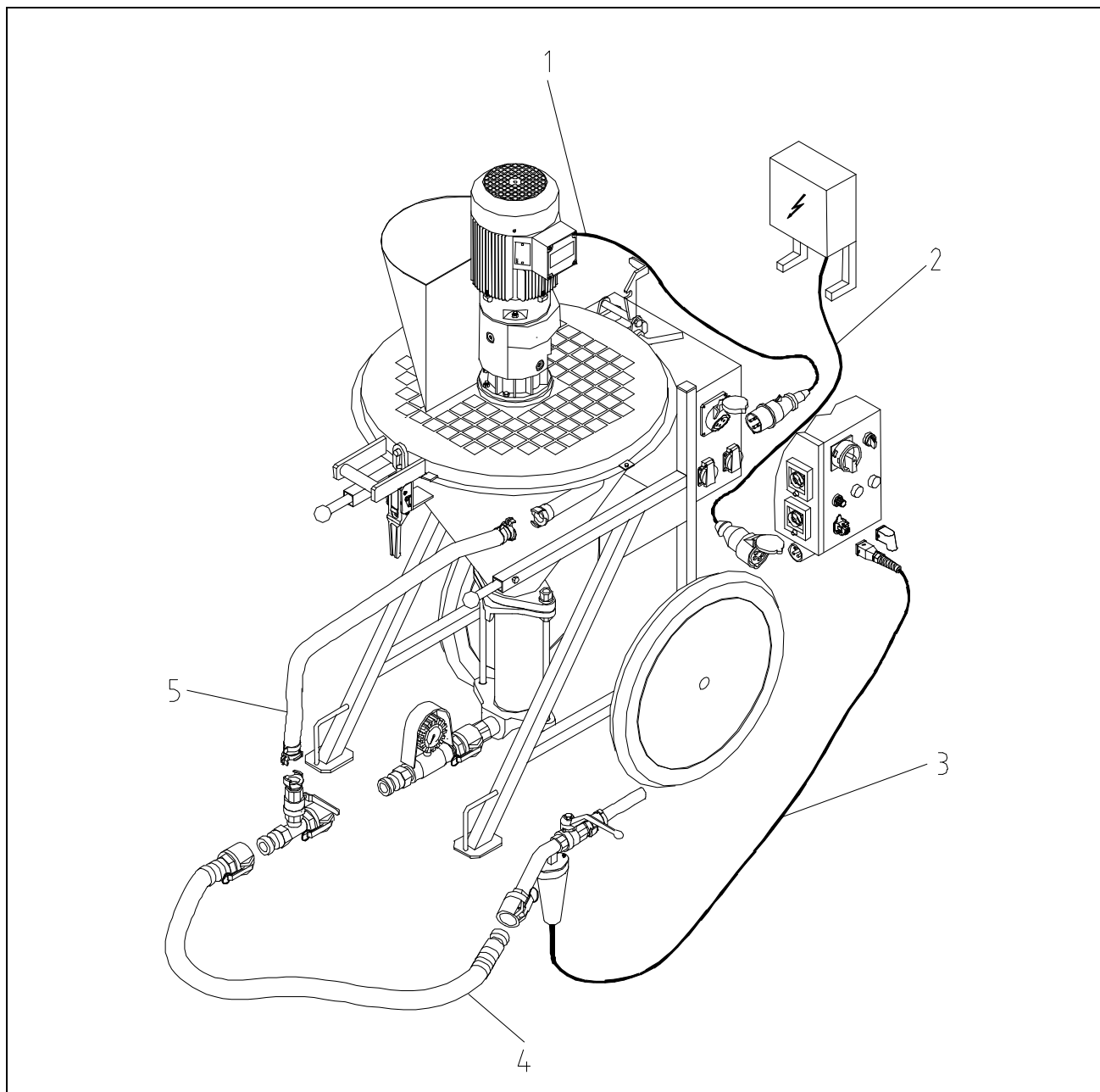
10 Šnekové čerpadlo Rotor/Stator

11 Manometr tlaku malty

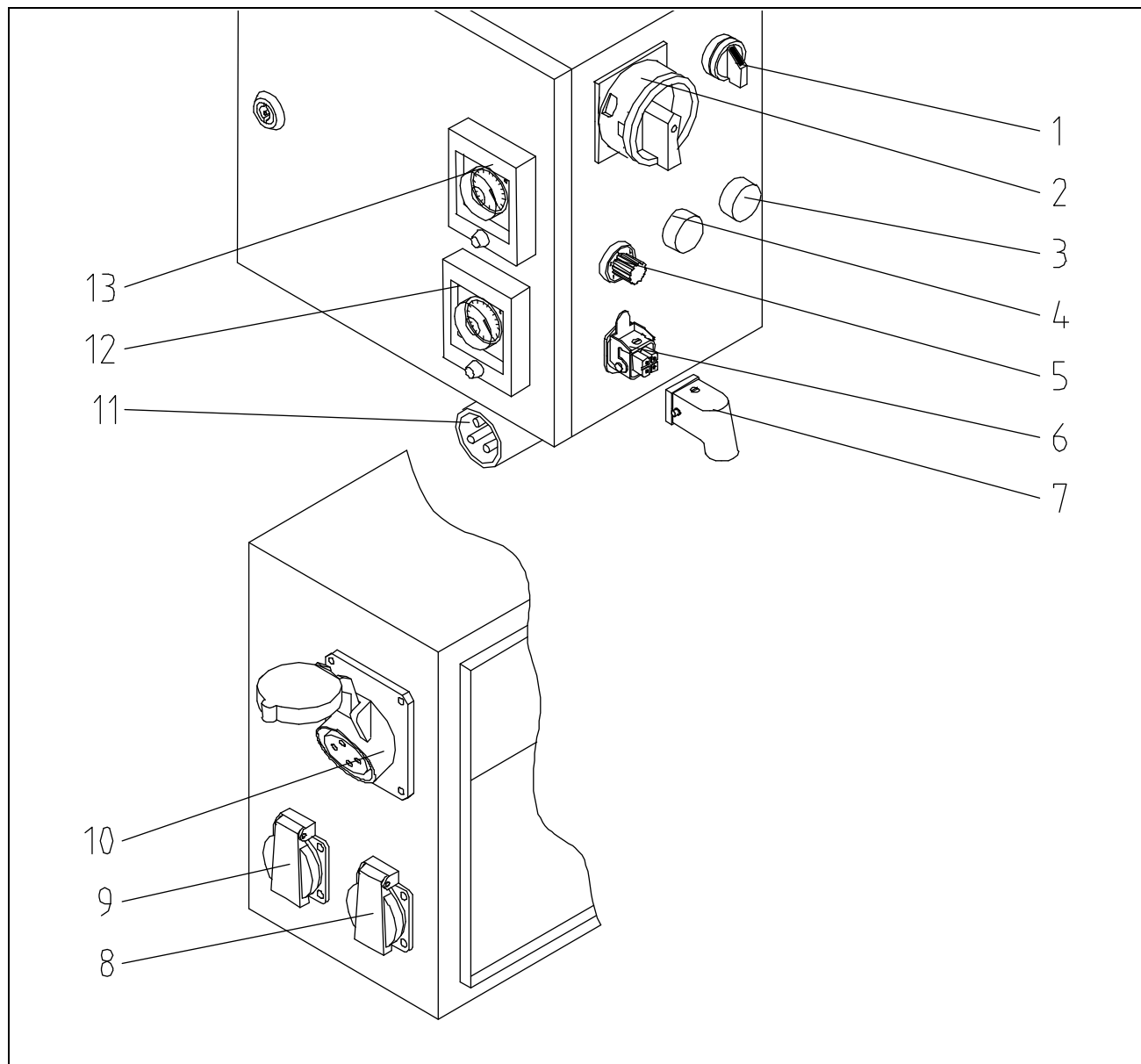
12 Bypass

13 Maltová tlaková hadice

14 El. pistole Zargomat



- 1 Připojení mísícího motoru
- 2 Připojení na staveništní rozvaděč 16A
- 3 Připojení pistole Zargomat
- 4 Propojení bypass - Zargomat maltovou hadicí
- 5 Propojení zásobníku materiálu s maltovou hadicí - bypass



1 Spínač dozadu-0-dopředu

2 Hlavní otočný spínač

3 Kontrolka - „Porucha“

4 Kontrolka - „V provozu“

5 Regulátor počtu otáček

6 Zásuvka dálkového ovládání

7 Zaslepující zástrčka

8 Zásuvka Schuko, modrá

9 Zásuvka Schuko, modrá

10 Zásuvka pro připojení mísícího motoru

11 Přívodka proudu CEE 3x16A, modrá

12 Nastavení času čerpání

13 Nastavení času míchání

Míchací čerpadlo PFT MS 2 je mísící čerpadlo pro průmyslově vyráběné předmíchané hotové maltové směsi.



Dbejte zpracovatelských pokynů jednotlivých výrobců suchých maltových směsí.

Při provozu je nutné dávat pozor na tyto body:

1. Připojení elektrický proud na staveništi - skříňový rozvaděč
2. Připojení skříňový rozvaděč – míchací motor
3. Připojení skříňový rozvaděč – dálkové ovládání
4. Propojení mísící tubus – manometr tlaku malty
5. Propojení manometr tlaku malty – maltová tlaková hadice
6. Propojení maltová tlaková hadice – nanášecí pistole (Zargomat, apod.)

Průběh práce

Pokud je u zapojeného a k práci připraveného stroje přepínač změny otáček v pozici „zpětný chod“, tak míchací motor pohání pouze míchací hřídelí. Míchaný materiál se bude pouze míchat, v závislosti na nastavení časového spínače míchání.

Pokud bude přepínač změny otáček přepnutý do pozice „chod vpřed“, tak míchací motor bude pohánět současně míchací hřídel a šnekové čerpadlo. Stroj se vypne automaticky po uplynutí nastaveného času pro čerpání, nebo vypínačem na pistoli Zargomat.

V návodu k použití se používají tato označení popř. značky obzvláště důležitých údajů:

POKYN:

Zvláštní údaje týkající se hospodárního používání zařízení.

**POZOR!**

Zvláštní údaje, popř. příkazy a zákazy sloužící k zabránění škodám.

**POZOR!**

Stroj se smí používat pouze je-li v technicky bezvadném stavu, pouze k danému účelu při respektování ČSN a povolení k provozu. Obzvláště je nutno neprodleně odstranit závady, jež by mohly ohrozit bezpečnost. K náležitému používání patří též respektování návodu k použití a dodržování podmínek inspekce a technické údržby.

Abychom Vám co nejvíce usnadnili obsluhu našich strojů, seznámíme Vás v krátkosti s nejdůležitějšími bezpečnostními pravidly. Budete-li je respektovat, budete moci pracovat kvalitně a rychle.

1. Dbát všech bezpečnostních pokynů vyobrazených na stroji a udržovat je v čitelném stavu!
2. Nejméně jednou za směnu je třeba vizuálně zkontrolovat stroj! Při změnách stroje, nebo změnách jeho chování, které ohrožují bezpečnost je nutno ihned stroj zastavit a nahlásit poruchu odpovědnému pracovníkovi!
3. Bez konzultace s dodavatelem neprovádět na stroji žádné změny, nástavby nebo přestavby, které nezaručují bezpečnost stroje! To platí také pro zabudování nepřezkoušených „bezpečnostních prvků“!
4. Náhradní díly musí odpovídat výrobcem uvedeným požadavkům. To je u originálních dílů PFT vždy zaručeno!
5. Na stroji smí pracovat jen zaučený a vyškolený personál. Je třeba jasně stanovit kompetenci personálu pro obsluhu, přípravu a údržbu!
6. Personál který má být vyškolený, poučený nebo zaučený, nebo personál který pracuje na stavbě v rámci všeobecné výuky je možné na stroji zaměstnat pouze pod dohledem zkušené osoby!
7. Práce na elektrické výstroji stroje smějí být prováděny jen odborníkem elektro, nebo poučenou osobou pod jeho dohledem a to podle elektrotechnických předpisů.
8. Za provozu je třeba dbát postupů při zapínání a vypínání spínačů, tak jak je uvedeno v návodu na obsluhu.
9. Když je stroj při opravě a údržbě kompletně vypnut, musí být zajištěn proti neočekávanému opětovnému zapojení. Např. uzamknout hlavní vypínač a vyjmout klíč, nebo připevnit na hlavní spínač varovný štítek.
10. Před čištěním stroje proudem vody je nutno zakrýt všechny otvory, do kterých se z funkčních a bezpečnostních důvodů nesmí dostat žádná voda (elektromotory a spínací skříně). Po vyčištění je nutno tato zakrytí opět zcela sejmut.
11. Používat jen originální pojistky s předepsanou proudovou hodnotou!
12. Pokud je nutno pracovat na dílech vodících proud, je třeba přizvat druhou osobu, která může v případě potřeby vypnout proud.
13. I při nepatrné změně stanoviště stroje je třeba přerušit přívod proudu. Před opětovným uvedením do provozu je třeba stroj opět řádně připojit na síť.
14. Stroj je třeba pevně postavit a zajistit proti nechtěnému pohybu.
15. Dopravní hadice je třeba položit bezpečně a tak, aby nebyly zlomeny přes ostré hrany!
16. Před rozpojením hadicových spojek je třeba zajistit, aby byly hadice bez tlaku!
17. Při uvolňování ucpaných hadic se musí provádějící osoba postavit tak, aby nemohla být zasažena proudem materiálu z hadice. Kromě toho je nutné mít ochranné brýle. V blízkém okolí stroje se při této činnosti nesmějí nacházet jiné osoby!
18. Pokud hluk při práci trvale přesahuje hladinu 85dB, musí být k dispozici odpovídající ochranné pracovní pomůcky.
19. Při nástřiku malty (pokud je to třeba) je vhodné nosit ochranné pomůcky: ochranné brýle, boty, ochranný oděv, rukavice, event. ochranný krém a roušku.
20. Stroj musí být kontrolován podle potřeby odborníkem, nejméně však jednou ročně provést elektro revize dle platných ČSN.



Tlak

Základní vzorec: na 1 m dopravní hadice 1,0 baru dynamického tlaku!

Zpětný kontrolní tlak by měl být nejméně 40 % dopravního tlaku!

Příklad: 30 barů dopravního tlaku (s vodou) by mělo dát asi 12 barů zpětného kontrolního tlaku při vypnutém stroji.

POZOR!

Použití manometru pro tlak malty je předepsáno podle bezpečnostních předpisů.

PFT-manometr tlaku malty

- 25 mm Ø, obj. č. 20 21 70 01
- 35 mm Ø, obj. č. 20 21 72 00

S manometrem tlaku malty může být rychle a jednoduše kontrolována správná konzistence malty pro omítání.

Tento manometr je součástí dodávky stroje.

Několik předností manometru tlaku malty:

- Přesná regulace správné konzistence malty
- Stálá kontrola správného dopravního tlaku
- Včasné rozpoznání ucpání hadic popř. přetížení motoru čerpadla
- Kontrola, zda jsou hadice bez tlaku
- Slouží ve vysoké míře bezpečnosti obsluhujícího personálu
- Dlouhá životnost částí čerpadla

POKYN:

Zkušební tlak s vodou by měl být asi o 5-10 barů vyšší, než očekávaný tlak dopravované malty!

POKYN!

1. Šnekové čerpadlo D8-1,5 používat do max. provozního tlaku 15 bar .
2. Možná dopravní vzdálenost malty závisí výrazně na tekutosti malty. Těžké ostrohranné malty se špatně dopravují. Jemné materiály, stěrkové hmoty, lité podlahy apod. mají naopak dobré vlastnosti pro dopravu.
3. Jestliže tlak bude přesahovat 15 bar, použijte silnější maltové hadice.
4. Aby se zabránilo poruchám stroje a zvýšenému opotřebení jeho částí, používejte vždy originální díly PFT.
 - PFT-šneková čerpadla
 - PFT-mísící hřídel
 - PFT-maltové tlakové hadice

Tyto díly jsou navzájem propojeny tak, aby tvořily se strojem jeden funkční celek. Při nedodržení těchto pokynů dochází nejen ke ztrátě záruky, ale je třeba počítat také se špatnou kvalitou malty.



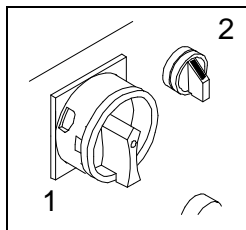
POZOR:

Stroj zapínat pouze se sklopeným motorovým rámem.

Stroj přepravte co možná nejbliže k místu práce.

Před připojením stroje na staveništní rozvaděč musí být vypínače nastaveny:

- Hlavní vypínač(1) nastaven na „0“ .
- Volič směru otáček(2) nastaven na „0“



Připojte skříňový rozvaděč na přívod proudu.

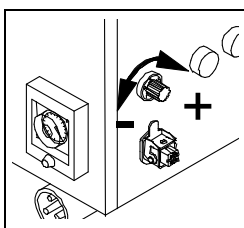
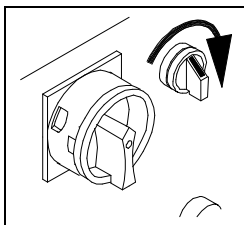
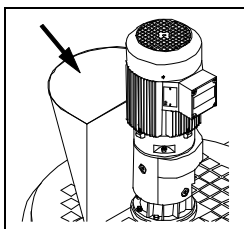
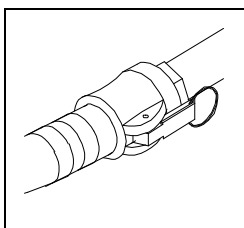


POZOR:

Stroj se smí zapojovat jen podle předpisů a na stavbách jen na staveništní rozvaděč s ochranným jističem 16A přes ochranný spínač FI 30mA. Připojovací kabel musí být v provedení H07 RN-F 5 x 2,5mm². Zásadně doporučujeme použít kabel PFT 3 x 2,5mm², 25m se zástrčkou a spojkou Schuko (obj.č. 20 42 34 00)

Pro uvedení stroje do provozu postupujte podle následujících bodů:

- Postupně připojte: na tlačnou přírubu šnekového čerpadla manometr tlaku malty, Bypass a maltové hadice, na druhý konec hadice pistoli Zargomat. Při spojování dbejte na to, aby byly spojky čisté. K zamezení ucpání hadic je vhodné před započítím prací hadice propláchnout vodou, nebo ještě lépe vápenným mlékem a opět vyprázdnit (viz. Opatření při ukončení prací a čištění).
- Naplňte zásobník materiálu takovým množstvím vody nebo jiné tekutiny, jaké předepisuje výrobce materiálu který momentálně zpracováváte.
- **Čerpadlo nenechávejte nikdy běžet bez vody.**
- Zapněte hlavní vypínač.
- Zvolte opačný směr otáček – takový, aby stroj míchal materiál takovou dobu, na jakou je nastaven čas míchání. Přepnutím vypínače do pozice „0“ můžete kdykoliv míchání přerušit.
- Naplňte zásobník materiálu a vyčkejte takovou dobu, na jakou je nastaven čas míchání.
- Při práci s pistolí na lepidla (Zargomat) musíte vytáhnout zaslepovací zástrčku na spínací skříni a připojit dálkové ovládání. Nepoužíváte-li žádnou el. pistoli, potom musí být zaslepovací zástrčka vždy propojena.
- Na vypínači změňte směr otáček, stroj začne čerpat zamíchaný materiál tak dlouho, na jakou dobu je nastaven čas čerpání. Vypínačem na pistoli Zargomat můžete kdykoliv čerpání zamíchaného materiálu přerušit.
- Požadovaný počet otáček (a tím i výkonu) může být nastaven elektronickým otočným regulátorem na spínací skříni.



Přerušení práce

Zamezte delším přestávkám, protože jinak existuje nebezpečí, že materiál zatuhne v čerpadle nebo v maltových hadicích.

DŮLEŽITÉ:

Je nutné bezpodmínečně dodržovat technické listy jednotlivých výrobců materiálů!

Před delší pracovní přestávkou je účelné vyčistit šnekové čerpadlo a dopravní hadice.

Konzistence materiálu

Správná konzistence materiálu se docílí vždy podle technologických požadavků jednotlivých výrobců materiálů, nebo komponentů (stavební chemie) do materiálů. (množství záměsové vody, chemických přísad, nosného materiálu a délky míchacího času)

Při husté konzistenci materiálu může dojít k ucpání dopravních hadic. Také opotřebení šnekového čerpadla se zvyšuje.

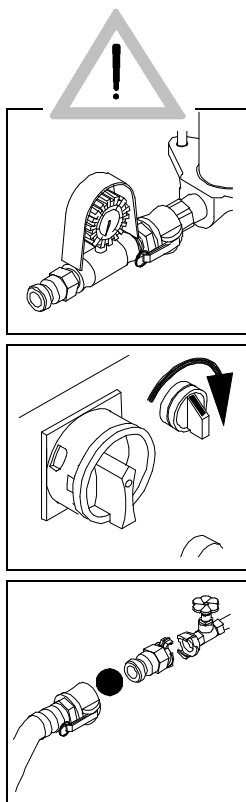
Stříkací pistole

Standardní vybavení stroje je pistole na lepidla Zargomat.

Ostatní stříkací pistole viz. „příslušenství“.

Opatření při ukončení práce a čištění**POZOR!**

Před demontáží šnekového čerpadla a otevřením motorové sklopné příruby musíte zajistit odpuštění tlaku z maltových hadic. (Zbytkový tlak je možno upustit pomocí Bypassu.

**Ukončení práce**

- Vyprázdněte zásobník materiálu.
- Přepínač směru otáček nastavte na pozici „0“, hlavní otočný vypínač vypnout.
- Pomocí špachtle a vody vyčistěte zásobník materiálu a míchací hřídel.
- Zásobník materiálu naplňte vodou.
- Zapněte hlavní otočný vypínač, přepínač směru otáček nastavte na pozici „chod vřed“.
- Vodu ze zásobníku materiálu odčerpejte šnekovým čerpadlem tak, aby se vyčistilo.
- Vodou opláchněte tlakovou přírubu.
- Vodou vyčistěte Bypass a Zargomat.
- K čištění maltových hadic včetně manometru tlaku malty použijte čisticí spojku (uložena v brašně s nářadím), kterou připojíte na vypouštěcí ventil. Před připojením musíte do hadice vložit vodou napuštěnou čisticí kuličku. Otevřete vypouštěcí ventil, dokud nebude na konci hadice proudit voda, která vyplaví čisticí kuličku.

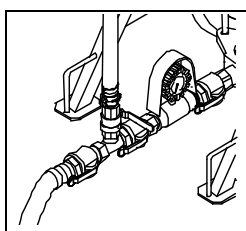
Při čištění rozdílných průměrů hadic musíte každou hadici čistit zvlášť. Pro každý průměr hadice je určena příslušná čistící kulička. Při silném znečištění tento postup zopakujte.

Jak lze předcházet problémům s míchací pumpou **PFT MS 2**, resp. jak je lze rychle odstranit?

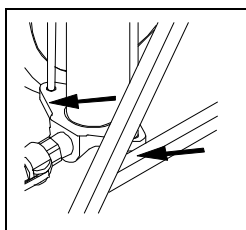
Porucha	Příčina	Řešení
Stroj se nerozeběhl!	<i>Proud</i> <ul style="list-style-type: none">- Je v pořádku přívod proudu?- Je provedeno správné připojení do staveništního rozvaděče?- Není vypnutý chránič FI?- Je zapnutý hlavní vypínač?- Svítí kontrolka „Porucha“?- Jsou sepnutá ochranná relé motoru?- Pumpe festgefahren?	Zkontrolujte a odstraňte závadu.
Stroj se nerozeběhl!	<i>Materiál</i> <ul style="list-style-type: none">- Příliš zatuhlý materiál v zásobníku.	Zkontrolujte a odstraňte závadu. Zásobník materiálu alespoň z poloviny vyčistěte a stroj znovu zapněte. POZOR! Před vytažením zásuvky ze sítě vypněte hlavní vypínač!
Stroj se zastavil.	<ul style="list-style-type: none">- Mörtel zu steif- Dlouhá dopravní vzdálenost.- Vysoký dopravní tlak.- Příliš velké množství podávaného materiálu.	Konsistenz dünner einstellen Zkrátit dopravní hadice. Zvolit hadice s větším průměrem. Zvolte jiné šnekové čerpadlo, nebo zregulujte otáčky.
Stroj se nezastaví přestože je vypnut dálkovým ovládáním	<ul style="list-style-type: none">- Poškozené dálkové ovládání.- Poškozený kabel dálkového ovládání.	Zkontrolujte a odstraňte závadu.

**Opatření při ucpání hadic****POZOR!**

Podle předpisu bezpečnosti práce na staveništích musí pracovník, který odstraňuje ucpávku v hadici používat při této činnosti ochranné brýle a postavit se vždy tak, aby nemohl být zasažen proudem vytékající malty.



- Tlak z dopravních hadic pomalu upustíte pomocí Bypassu, až do té doby, kdy manometr ukazuje nulový tlak.
- Prostor mezi mísícím tubusem a šnekovým čerpadlem přikryjte zakrývací fólií.



- Lehce povolte matky na tlakové přírubě kvůli upuštění zbytkového tlaku.
- Odpojte hadice a vyčistěte je.

Postup čištění je popsán na straně 3 06 01 405.



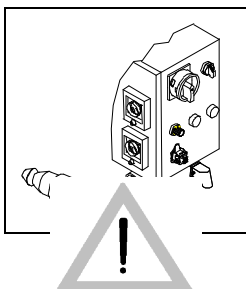
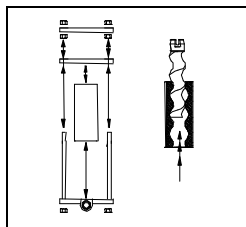
Opatření při výpadku proudu

POZOR!

Před rozpojením maltových hadic se přesvědčete, že jsou bez tlaku (manometr)!

Maltové hadice se musí neprodleně vyčistit. K čištění maltových hadic včetně manometru tlaku malty použijte čisticí spojku (uložena v brašně s nářadím), kterou připojíte na vypouštěcí ventil. Voda vytlačí větší množství zbylé malty. K úplnému vyčištění musíte do hadice vložit vodou napuštěnou čisticí kuličku. (viz strana 3 06 01 405)

Povolte kotevní šrouby šnekového čerpadla. Vytočte šnek ze šnekového pouzdra a oba díly vyčistěte. Dále vyčistěte tlakovou přírubu vodou a špachtlí, také očistěte mísící zónu a mísící hřídel. Po vyčištění sestavte díly opět dohromady, aby byl stroj připraven k provozu.



Transport

Zuleitungskabel von Anschlußstecker ziehen, dann alle Schlauchverbindungen lösen.

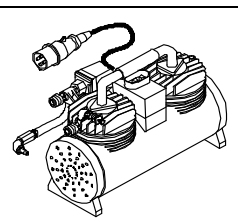
ACHTUNG!

Das Auf- und Abladen der kompletten MS 2 vorsichtig ausführen, da die Maschine kippen kann

Příslušenství

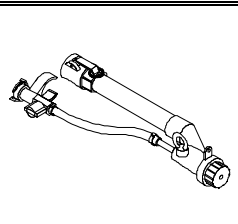
PFT Kompresor K2 s tlakovým spínačem (Obj. č. 20 13 00 02)

Napětí	400V / 50Hz
Jmenovitý příkon	900W
Tlak max.	4 bar
Výkon	0,25 Nm³/min



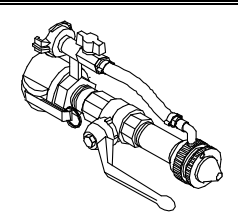
PFT Stříkácí pistole 25mm LW24 (Obj. č. 20 19 00 02)

Pistole vhodná k nanášení běžných omítek (vápenné, vápenocementové, sádrové).



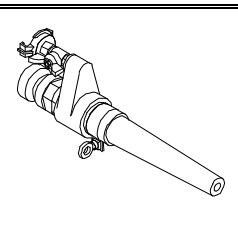
PFT Stříkácí pistole pro ozdobné omítky (Obj. č. 20 19 59 00)

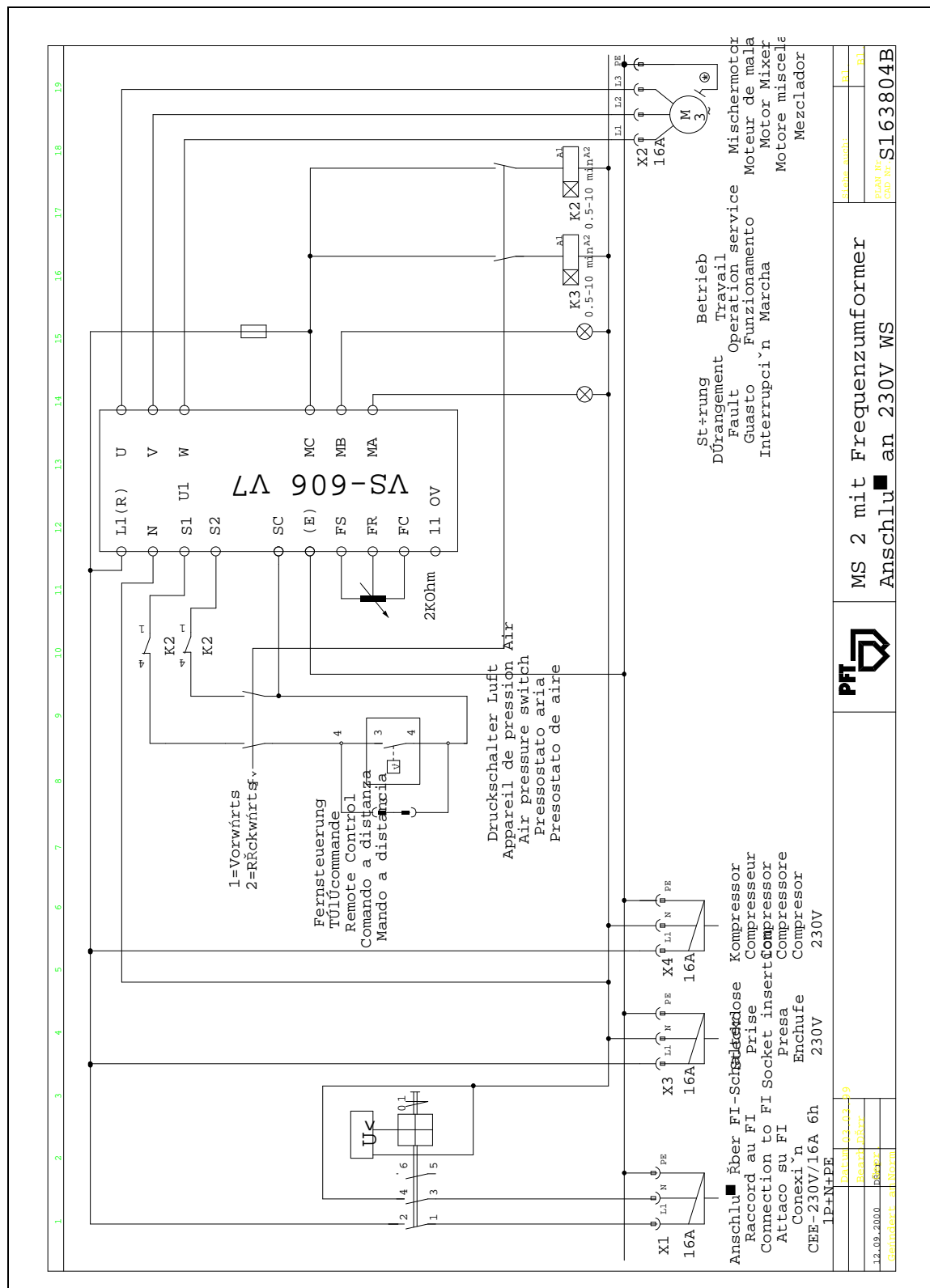
Pistole vhodná k nanášení omítek strukturálních, armovacích, akustických apod.

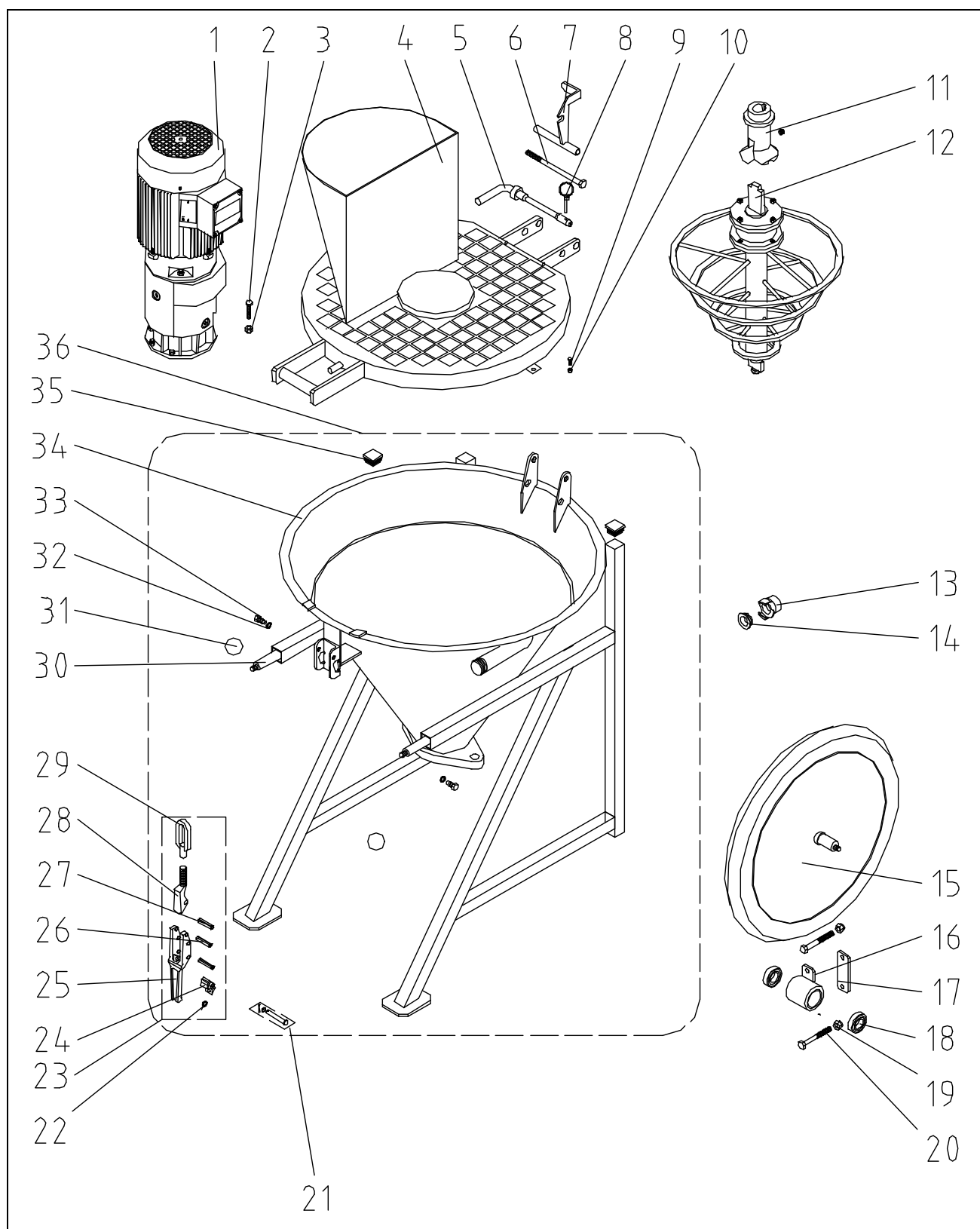


PFT Reprofilier 35mm (Obj. č. 20 19 63 00 / 20 19 64 00)

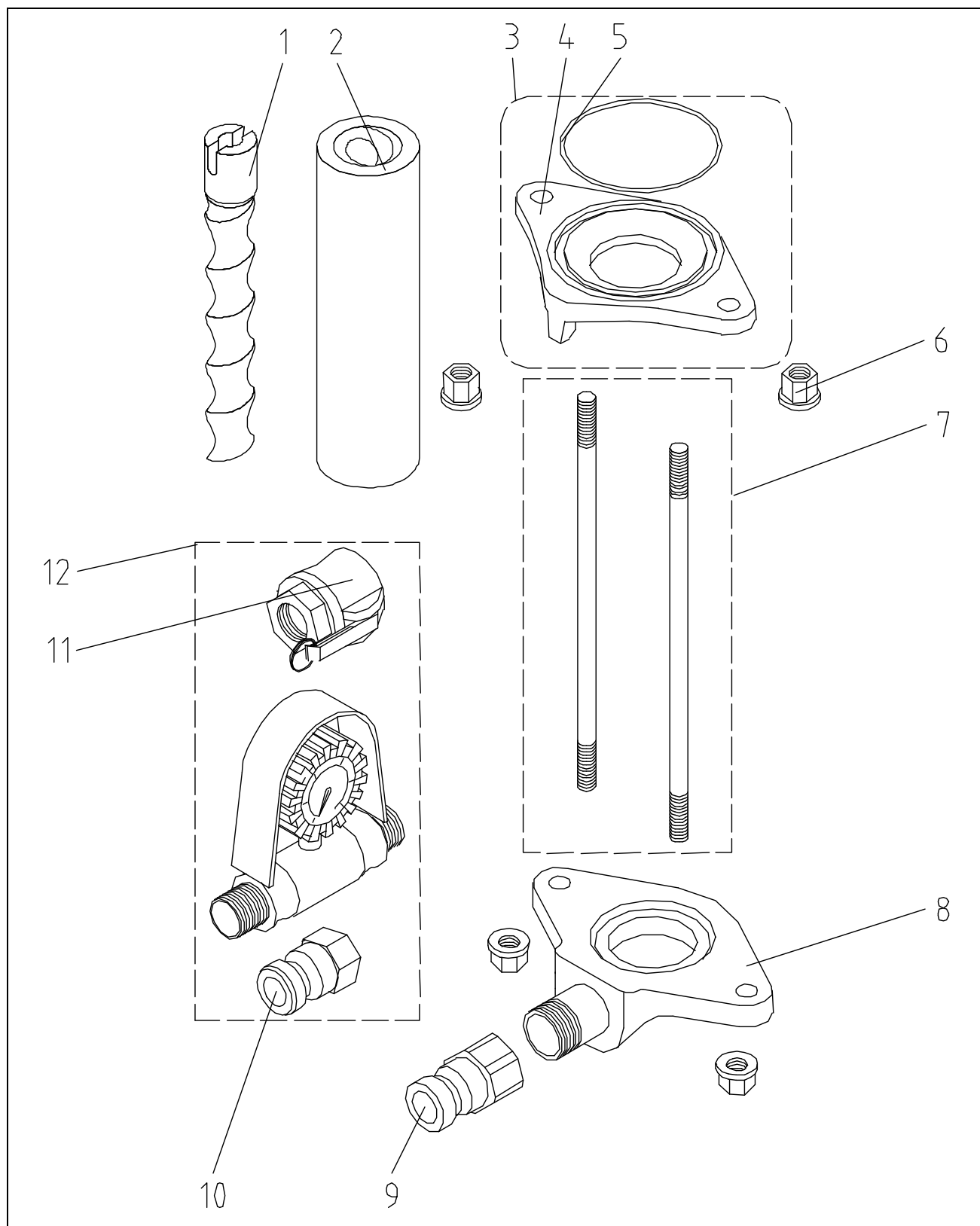
Zum Aufspritzen von SPCC-Mörteln u. ä.



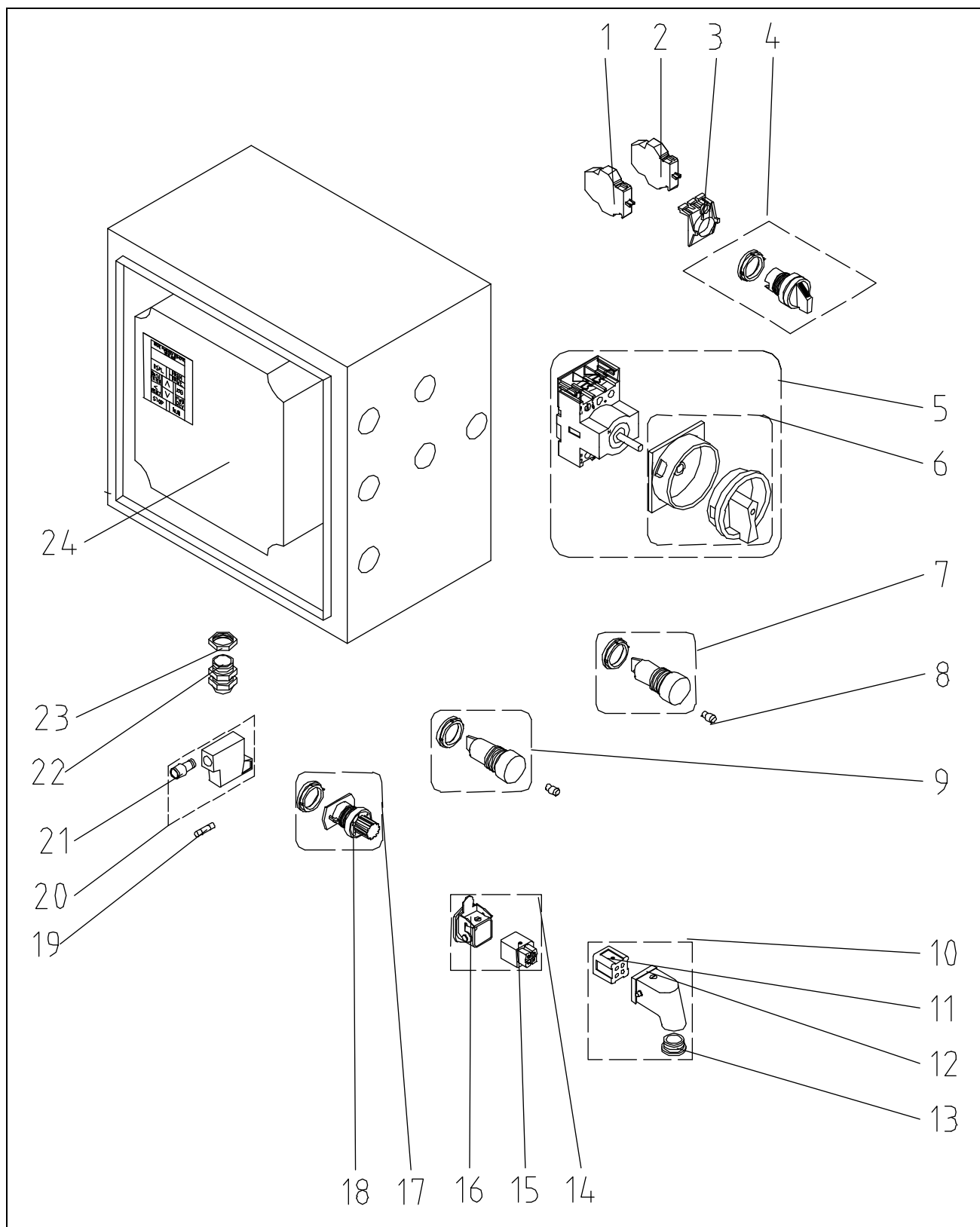




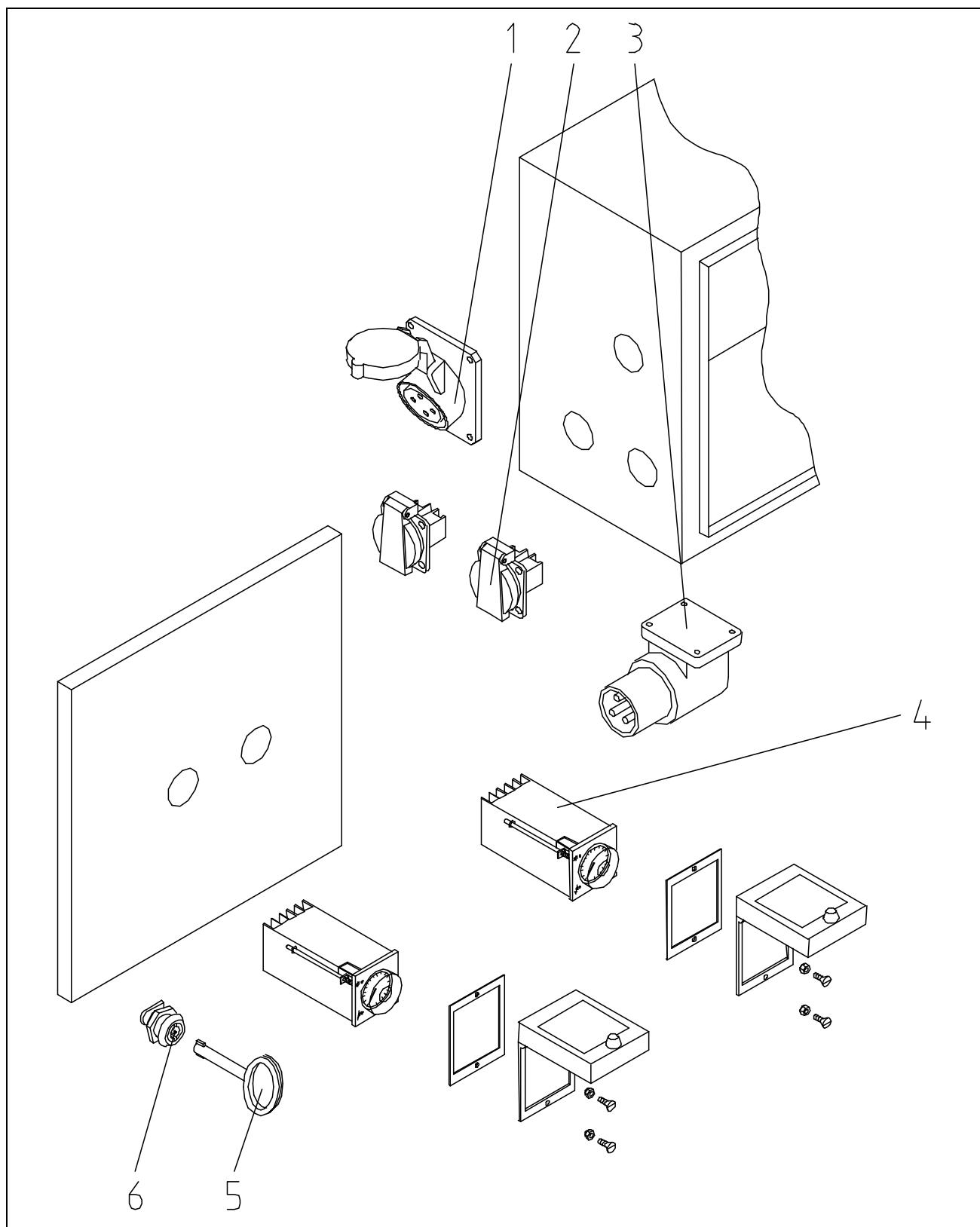
Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 14 00 08	Motor s převodovkou 2,2kW; 120ot/min, 220-400V
2	4	20 20 78 01	6ti-hraný šroub M8 x 35, pozink.
3	4	20 20 72 00	Bezpečnostní matka M8, pozink.
4	1	20 00 95 81	Sklopný rám motoru s mříží MS 2
5	1	20 10 12 02	Čep sklopné příruby, pozink.
6	1	20 20 75 02	6ti-hraný šroub M10 x 100, pozink.
7	1	20 00 95 82	Aretační páčka sklopného rámu MS 2
8	1	20 10 10 10	Závlačka s kroužkem D 4,5
9	6	20 20 71 07	6ti-hraný šroub M5 x 16, pozink.
10	6	20 20 62 00	Bezpečnostní matka M6, pozink.
11	1	20 16 55 10	Unašeč motoru s vrtáním pro MS 1
12	1	20 00 95 79	Mísící hřídel MS 2 s volnoběhem
13	1	20 20 11 00	Geka-spojka 1" vnitř. závit
14	1	20 20 17 00	Těsnění Geka-spojky
15	2	20 00 69 47	Kolo D=500mm s osou
16	2	20 00 83 91	Ložiskové pouzdro kola G 5
17	2	20 00 83 89	Držák ložiskového pouzdra kola G 5
18	4	20 48 33 08	Kuličkové ložisko 6005 2RS
19	4	20 20 72 10	Bezpečnostní matka M10, pozink.
20	4	20 00 85 85	6ti-hraný šroub M10 x 85, pozink.
21	1	20 20 85 22	Čep se závlačkou 8 H11 x 58 x 54 a podložkou, pozink
22	1	20 10 08 04	Tlačná pružinka
23	1	20 10 08 01	Rychlouzávěr kompl.
24	1	20 10 08 02	Aretace rychlouzávěru
25	1	20 10 08 03	Páka rychlouzávěru
26	2	20 20 85 19	Upínací kolík 8 x 40
27	1	20 54 76 02	Upínací kolík 5 x 36
28	1	20 20 99 74	Napínací šroub rychlouzávěru
29	1	20 20 99 71	Klecová matka rychlouzávěru M14 x 1,5
30	2	20 00 95 80	Posuvná rukojeť MS 2
31	2	20 70 61 10	Kulové madlo M12, plastové
32	2	20 20 91 11	Podložka A 10, pozink.
33	2	20 20 96 02	6ti-hraný šroub M10 x 20, pozink. (stavěcí šroub)
34	1	20 00 95 78	Zásobník materiálu MS 2
35	2	20 44 47 03	Krytka (PVC) 30 x 30
36	1	20 00 95 77	Zásobník materiálu MS 2 kompletní



Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 11 47 00	Šnek čerpadla (rotor) D8-1,5
2	1	20 11 64 10	Pouzdro šneku (stator) D8-1,5 wf (předepjaté)
3	1	20 10 42 15	Sací příruba D-čerpadla s o-kroužkem LA=200mm
4	1	20 10 42 14	Sací příruba D-čerpadla
5	1	20 10 42 30	O-kroužek 117 x 5 pro sací přírubu
6	4	20 20 99 21	Spojovací matka M16, pozink.
7	1	20 11 87 80	Kotevní šroub M16 x 370mm (sada = 2 kusy)
8	1	20 11 88 10	Tlaková příruba D-čerpadla 1 ¼" vněj. závit, G 4
9	1	20 19 93 01	Maltová spojka 25V-díl 1 ¼" vnitř. závit
10	1	20 19 93 00	Maltová spojka 25V-díl 1" vnitř. závit LW 24
11	1	20 19 92 00	Maltová spojka 25M-díl 1" vnitř. závit LW 24 s těsněním
12	1	20 21 70 01	Manometr tlaku malty 25mm LW 24



Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 45 59 06	Kontaktní prvek EC11, 1 spínací / 1 rozpínací
2	1	20 45 59 06	Kontaktní prvek EC11, 1 spínací / 1 rozpínací
3	1	20 45 59 03	Upevňovací adaptér
4	1	20 45 63 00	Spínací volič, 3 možnosti nastavení
5	1	20 45 40 00	Hlavní otočný vypínač 25A, 3-pólový
6	1	20 45 40 50	Ovládací kolečko s aretační podložkou
7	1	20 00 22 51	Kontrolka se zásuvnou patičí červená bez žárovky
8	2	20 45 91 01	Žárovka 48V, 2W se zásuvnou patičí BA 9 S
9	1	20 00 22 50	Kontrolka se zásuvnou patičí žlutá bez žárovky
10	1	20 42 85 01	Zástrčka zaslepovací 4-pólová, HAN 3A
11	1	20 42 86 06	Kolíková vložka 4-pólová, HAN 3A
12	1	20 42 86 05	Pouzdro zástrčky 4 + 5-pólové, zalomené
13	1	20 43 12 00	Záslepka PG 11
14	1	20 42 98 00	Připojovací spojka ovládání 4-pólová HAN 3A s vložkou pouzdrovou
15	1	20 42 86 07	Pouzdrová vložka 4-pólová, HAN 3A
16	1	20 42 86 04	Pouzdro zásuvky vestavné 4/5-pólové, HAN 3A/HA 4
17	1	20 00 93 02	Potenciometr 4,7 Ohm
18	1	20 00 93 02	Potenciometr 4,7 Ohm
19	1	20 41 90 11	Skleněná pojistka 5 x 20, 0,8A, pomalá
20	1	20 41 92 50	Pojistkový sokl trať TRKS 4/1-SI (5x30)
21	1	20 00 73 72	Držák pojistek kulatý / černý se závitem
22	1	20 43 05 00	Šroubení Skintop PG 11
23	1	20 43 14 00	Protimatka šroubení Skintop PG 11
24	1	20 02 26 48	Frekvenční měnič 230V; 4KW; 17,6A (P)TYPE: CIMR-V7CCB4PO7



Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 42 66 02	Zásuvka CEE 4 x 16A 9h, modrá
2	2	20 42 72 00	Zásuvka Schuko 16A, modrá
3	1	20 42 65 02	Přívodka CEE 3 x 16A 9h, modrá
4	2	20 45 27 30	Časové relé 42V, 30-600 sec.
5	1	20 44 45 00	Klíč spínací skříně
6	1	20 44 46 00	Zámek spínací skříně

Pohon	Napětí	230V
	Frekvence	50Hz
	Výkon	2,2 kW
	Počet otáček	120 ot/min
	Otáčky (regulované frekvenčním měničem)	35-160 ot/min
Elektrická přípojka	Jmenovitý příkon	9,4 A při 230 V
		230 V střídavý proud
		16 A
Jištění		16 A pomalé
Výkon stroje *	při použití čerpadla D8-1,5 wf (Standard)	cca. 3 - 14 lit/min
	při použití čerpadla R8-1,5	cca. 3 – 30 lit/min
Dopravní vzdálenost *		cca 20 - 60 m
Provozní tlak		max. 15 bar
Rozměry	Plnicí výška	1230 mm
	Obsah zásobníku	cca. 70 lit
	Délka	1000 mm
	Šířka	750 mm
	Výška	1550 mm
Hmotnost	Motoru se sklopnou přírubou	58 kg
	Zásobník materiálu s podstavcem a čerpadlem	85 kg
	Mísící hřídel	13 kg
	Celková hmotnost	156 kg
Stálá hladina hluku		72±1 dB(A)

*podle kvality a konzistence materiálu, dopravní výšky a průměru dopravní hadice

ZAJIŠŤUJEME PLYNULOST PROVOZU



PFT Putz- und Fördertechnik GmbH & Co.KG
Postfach 60 D-97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53 D-97346 Iphofen

Telefon 0 93 23/31-760
Telefax 0 93 23/31-770
E-Mail info@pft-iphofen.de
Internet www.pft.eu