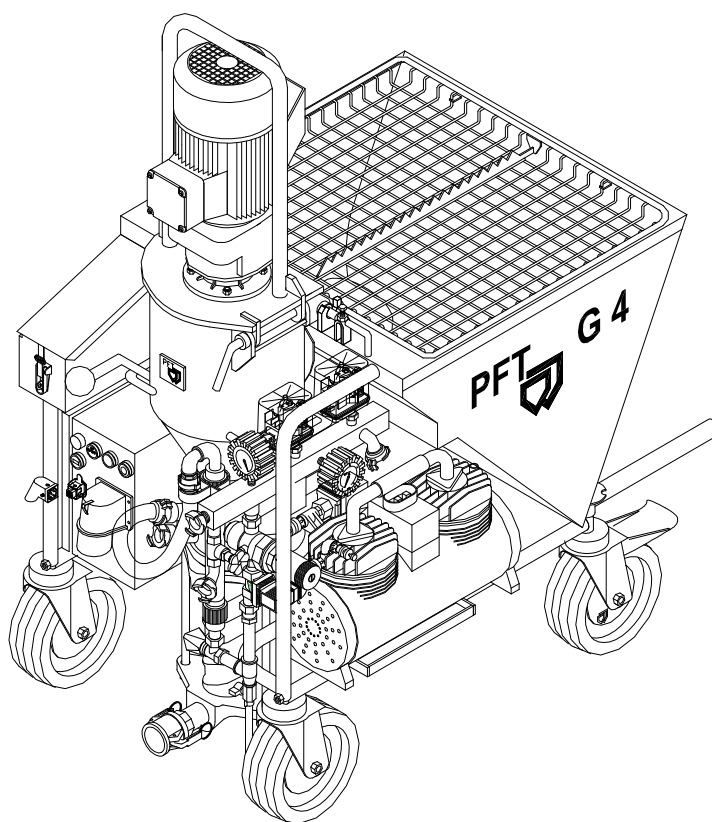


NÁVOD NA OBSLUHU

OMÍTACÍ STROJ

PFT G 4



ZAJIŠŤUJEME PLYNULOSŤ PROVOZU



Vážený zákazníku PFT!

Srdečně blahopřejeme k Vaší koupi. Dobře jste zvolil, protože oceníte kvalitu.

Omítací stroj **PFT G4** je na nejvyšší technické úrovni. Technicky je uzpůsoben tak, aby byl v náročných podmínkách staveníšť věrným pomocníkem.

Tento návod k obsluze by měl být uchováván stále v místě, kde je stroj používán (např. ve schránce na nářadí) a být stále po ruce. Informuje Vás o různých funkcích přístroje. Před uvedením stroje do provozu je nutné tento návod důkladně prostudovat, protože za nehody a zničení materiálu, vyvolané chybnou obsluhou nepřebíráme žádné záruky.

Při správné obsluze a pečlivém zacházení Vám bude **PFT G4** věrným pomocníkem.

Další šíření tohoto tisku, nebo jeho částí je bez našeho písemného povolení zakázáno. Všechny technické údaje, nákresy atd. podléhají zákonu na ochranu autorských práv. Všechna práva, omyly a změny jsou vyhrazeny.

První kontrola po expedici

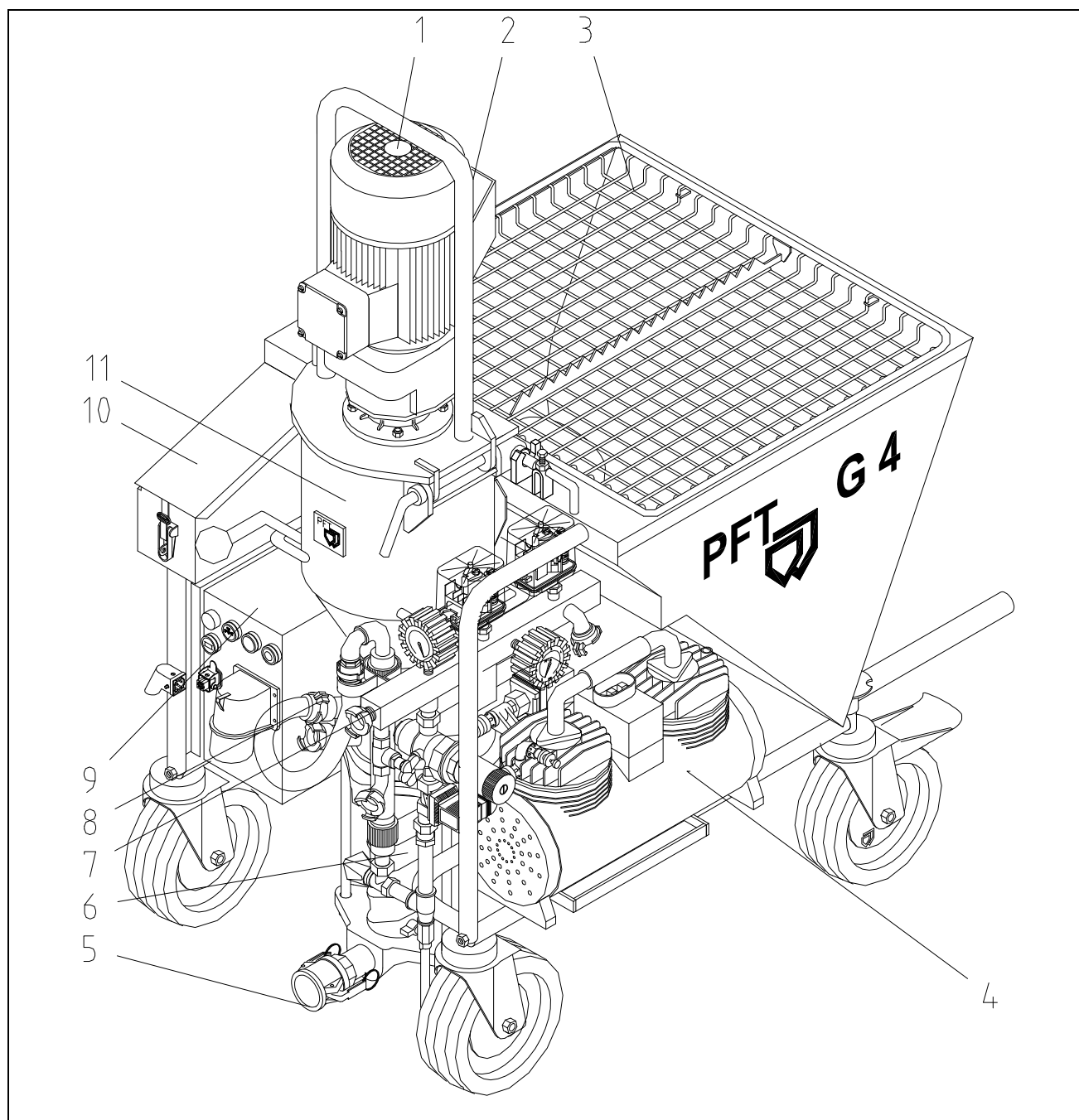
Neodmyslitelným úkolem všech servisních techniků, kteří **PFT G 4** expedují, je zkouška nastavení stroje na konci prvního cyklu práce se strojem. Během prvního provozního cyklu se mohou nastavení provedená v závodě změnit. Pokud by nebyla tato nastavení včas, hned po zasetí stroje zkorigována, pak je nutno se obávat provozních poruch.



Zásadně musí každý servisní technik po úspěšném předání a zaškolení **PFT G 4** tedy asi po dvou provozních hodinách provést následující kontroly, popř. seřízení:

1. Tlakový spínač vody
2. Čerpací a zpětný tlak
3. Pojistný ventil kompresoru
4. Nastavení kovové vzduchové trysky ve stříkací pistoli
5. Tlakový spínač vzduchu
6. Redukční ventil
7. Tepelné ochrany
8. Tlakový spínač kompresoru
9. Spínač dálkového ovládání

Všeobecné	3 01 00 102
Obsah	3 01 00 201
Přehled.....	3 01 00 301
Ovládací skříň.....	3 01 00 302
Vodní armatura	3 01 00 303
Popis funkcí	3 01 00 304
Základní bezpečnostní pokyny	3 01 00 401
Nastavené hodnoty	3 01 00 403
Maltové čerpadlo	3 01 00 404
Uvedení do provozu.....	3 01 00 406
Opatření při ukončení práce a čištění.....	3 01 00 410
Poruchy a jejich odstranění	3 01 00 412
Opatření při ucpání hadic	3 01 00 414
Opatření při výpadku vody / při práci za mrazu	3 01 00 415
Transport / Údržba	3 01 00 416
Příslušenství	3 01 00 501
Schéma zapojení	3 01 00 602
Seznam náhradních dílů	3 01 00 702
Technická data	3 01 00 801



1. Míchací a čerpací motor

2. Sklopná příruba s ochranným třmenem motoru

3. Zásobník materiálu

4. Kompresor

5. Tlaková příruba se spojkou 25 M-díl LW24

6. Šnekové čerpadlo

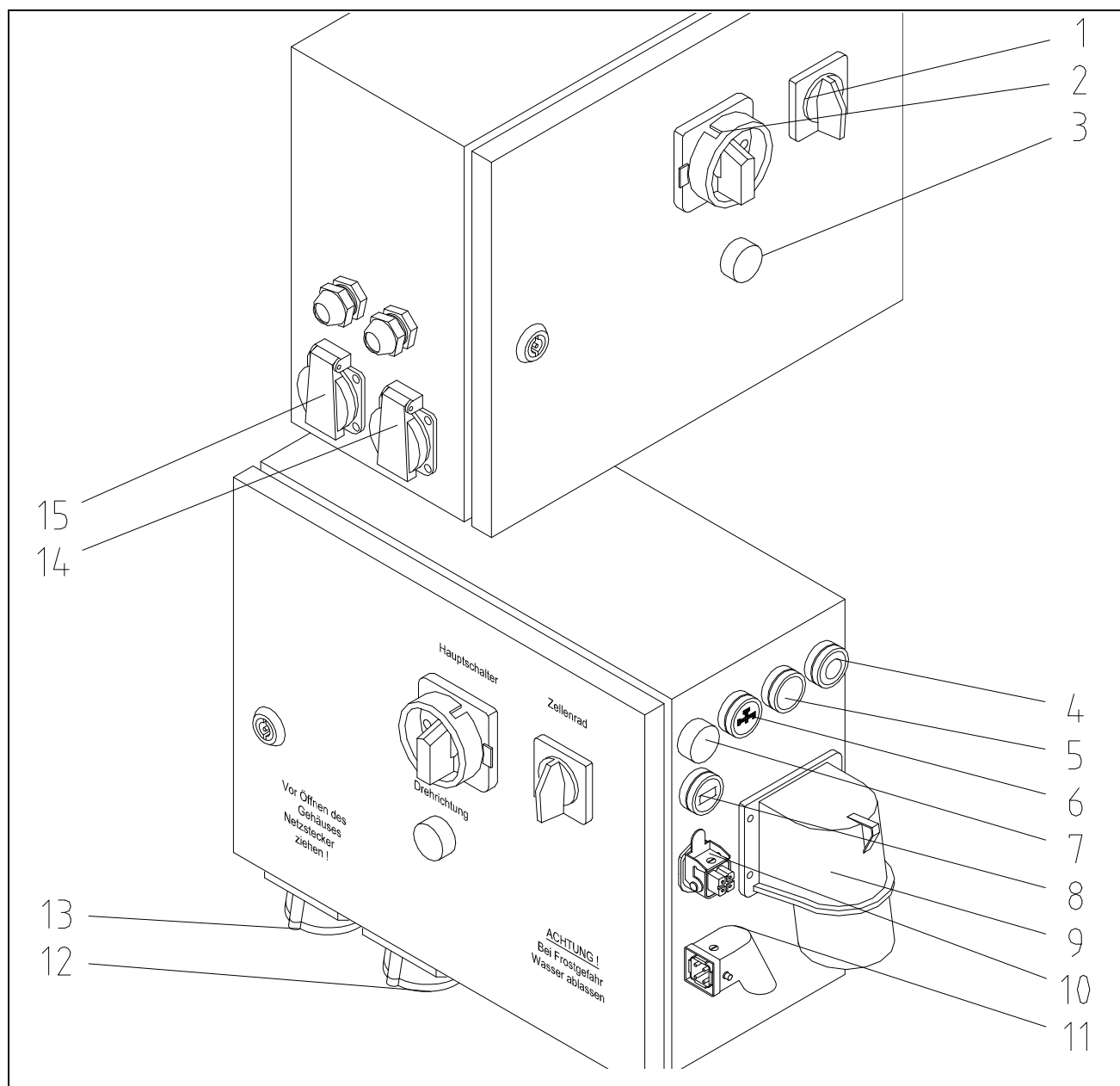
7. Vodní armatura

8. Přívod vody k mísicímu tubusu

9. Ovládací skříň

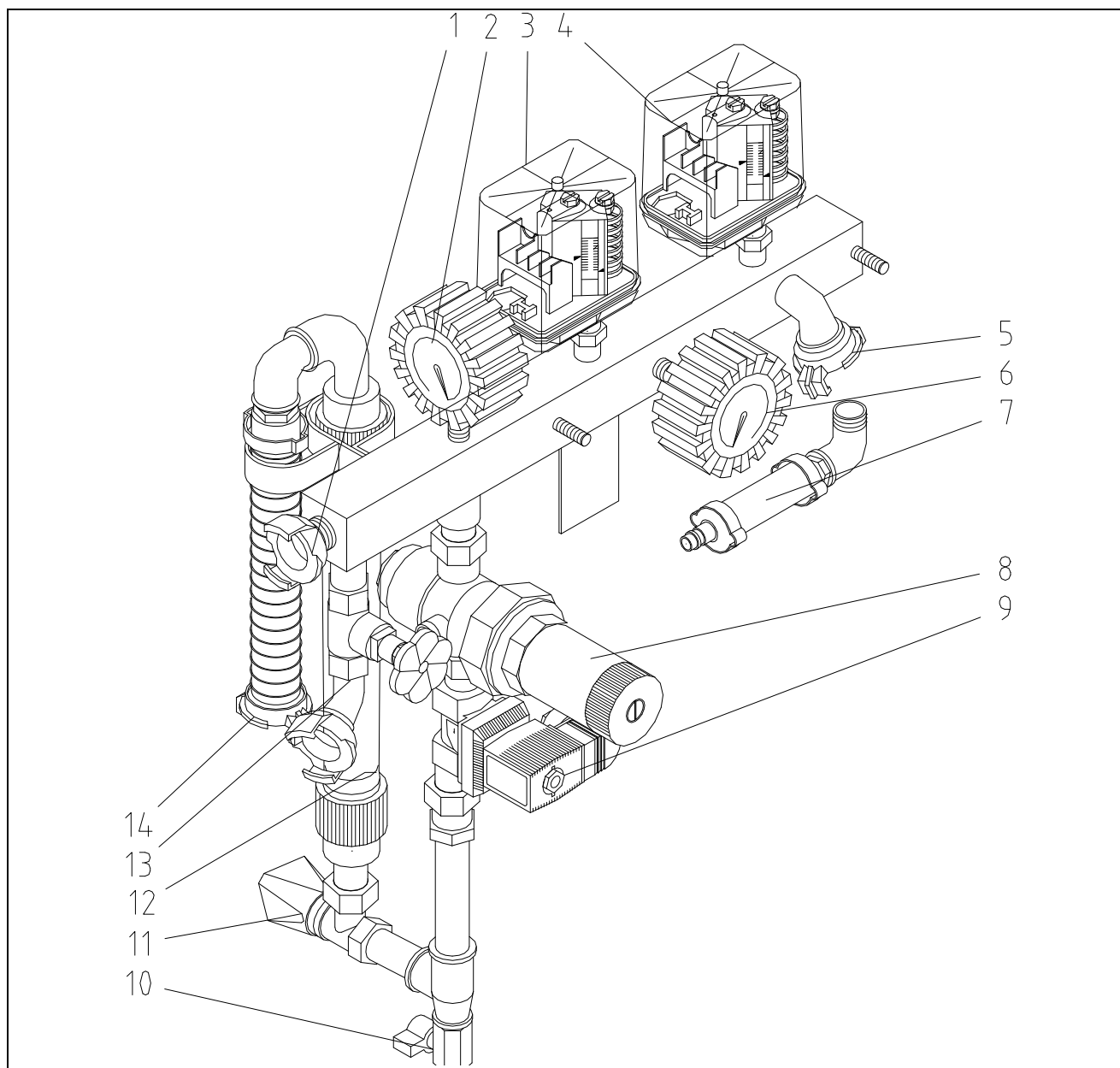
10. Schránka na nářadí

11. Mísicí tubus s vyměnitelnou přírubou
pro D-/R-čerpadla



1. Volič lopatkového kola ručně-0-automaticky
2. Hlavní otočný spínač
3. Kontrolka oranžová „nesprávný směr otáček“
4. Červené tlačítko „provoz vypnout“
5. Zelené světelné tlačítko „provoz zapnout“
6. Tlačítko napuštění vody
7. Kontrolka červená pro „porucha“
8. Modré tlačítko „zpětný chod“

9. Přívodka el. proudu 32A
10. Zásuvka dálkového ovládání
11. Zaslepovací zástrčka dálkového ovládání
12. Zásuvka CEE 7 x 16A – míchací motor
13. Zásuvka CEE 4 x 16A – kompresor
14. Zásuvka Schuko šedá – vodní pumpa
15. Zásuvka Schuko modrá – trvalé napětí



1. Přívod vody

2. Manometr přívodu vody

3. Tlakový spínač vody

4. Tlakový spínač vzduchu

5. Vzduch ke stříkací pistoli

6. Manometr provozního tlaku vzduchu

7. Vzduch od tlak. spínače kompresoru

8. Redukční ventil

9. Magnetický ventil

10. Vypouštěcí kohout

11. Jehlový ventil

12. Průtokoměr

13. Vypouštěcí ventil

14. Přívod vody k mísícímu tubusu

Omítačka G 4 je kontinuálně pracující míchací čerpadlo pro průmyslově vyráběné - předmíchané - hotové malty. Může být plněna jak pytlovaným materiálem, tak materiálem ze sila.



Dbejte prosím zpracovatelských směrnic výrobce materiálu.

Stroj se skládá z přenosných jednotlivě demontovatelných dílů, které dovolují rychlou, pohodlnou přepravu při malých rozměrech a nízké váze.

Při provozu je nutno kontrolovat následující body:

1. Připojení proud na staveništi - spínací skříň
2. Připojení spínací skříň - motor čerpadla (míchací motor)
3. Připojení spínací skříň - motor s podávacím kolem
4. Připojení spínací skříň - kompresor
5. Propojení kompresor - vodní / vzduchová armatura
6. Propojení vodovodní přípojka - vodní / vzduchová armatura
7. Propojení mísící tubus - manometr tlaku malty
8. Propojení manometr tlaku malty - maltová hadice
9. Propojení maltová hadice - stříkácí pistole
10. Propojení vzduchová/vodní armatura-vzduchová hadice
11. Propojení vzduchová hadice - stříkácí pistole

Průběh práce

Pokud je u zapojeného a k práci připraveného stroje u stříkácí pistole otevřen vzduchový kohout, musí magnetický ventil uvolnit cestu vodě k mísícímu tubusu. Motor čerpadla se začne točit. Současně se točí podávací kolo a podává materiál do suché zóny mísícího tubusu.

Při uzavření vzduchového kohoutu uzavře magnetický ventil přívod vody. Motor čerpadla se zastaví a podávací kolo přestane dodávat materiál.

Při znovuotevření vzduchového kohoutu se celý cyklus opakuje.

V návodu na obsluhu jsou pro zvláště důležité údaje používána následující označení popř. znaky:

POKYN:

Zvláštní údaje ohledně hospodárného použití stroje.

**POZOR!**

Zvláštní údaje popř. příkazy a zákazy k zabránění škodám.

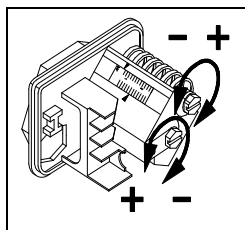
**POZOR!**

Stroj je možné používat jen v technicky bezvadném stavu, v souladu s jeho určením a při dodržování bezpečnostních zásad tohoto návodu na obsluhu! Neprodleně je nutno odstranit zvláště poruchy, které mohou ovlivnit bezpečnost provozu stroje. K použití podle zásad patří také dodržování návodu na obsluhu a dodržování podmínek pro inspekci a údržbu.

Abychom Vám údržbu našeho stroje usnadnili jak je to jen možné, chtěli bychom Vás krátce seznámit s nejdůležitějšími bezpečnostními pravidly. Pokud je budete dodržovat, budete moci s naším strojem dlouho bezpečně a kvalitně pracovat.

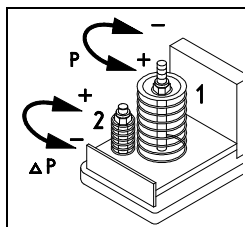
1. Dbát všech bezpečnostních pokynů na stroji a udržovat je v čitelném stavu!
2. Nejméně jednou za směnu je nutno na stroji zkontrolovat všechny zvnějšku rozeznatelné závady a nedostatky! Při viditelných, nebo slyšitelných změnách chodu stroje během provozu je nutno ihned odstavit a nahlásit poruchu kompetentním osobám!
3. Neprovádět žádné změny, nástavby a přestavby stroje, které nezaručují bezpečnost bez konzultace s dodavatelem! To platí také o zabudování nepřezkoušených „bezpečnostních zařízení“!
4. Náhradní díly musí odpovídat výrobcem stanoveným technickým požadavkům. To je u originálních PFT dílů vždy zaručeno!
5. Pracovat jen se školeným nebo poučeným personálem. Je nutno jasně stanovit kompetence personálu k obsluze, výbavě, opravám a údržbě!
6. Personál, který je nutno zaškolit a zaučit, nebo personál v rámci všeobecné výuky je možno zaměstnat u stroje jen pod dohledem zkušené osoby!
7. Práce na elektrickém zařízení stroje smějí být prováděny pouze elektrikářem nebo poučenou osobou pod dohledem elektrikáře podle elektrotechnických zásad.
8. Je nutné dbát postupů na zapínání, vypínání a kontrolních ukazatelů v souladu s návodem k obsluze.
9. Když je stroj při údržbových a opravárenských pracích zcela vypnut, musí být zajištěn proti neočekávanému náhlému zapnutí (např. uzamknout hlavní vypínač a vyndat klíček, nebo na hlavní vypínač připevnit varovný štítek).
10. Před čištěním stroje proudem vody se musí zakrýt všechny otvory, do kterých se z důvodu bezpečnosti a funkčnosti nesmí dostat žádná voda (elektromotory a spínací skříň). Po vyčištění je třeba zakrytí zcela odstranit.
11. Používat jen originální pojistky s předepsanou hodnotou proudu!
12. Pokud je nutné pracovat na dílech vodících proud, je nutno přivolat ještě jednu osobu, která může v případě nutnosti proud vypnout. Spínací skříň musí být během provozu bezpodmínečně zavřena.
13. I při nepatrné změně stanoviště stroje je nutno přerušit přívod proudu. Před uvedením nového stroje do provozu je nutno jej podle předpisů opět zapojit do sítě.
14. Stroj se musí postavit stabilně a zajistit proti samovolnému pohybu.
15. Vedení materiálu (hadice) je nutno položit bezpečně a nesmí být zlomeno přes ostré hrany!
16. Před otevřením spojek dopravních hadic je třeba zajistit jejich beztlakovost!
17. Při odstraňování ucpání hadic se musí pracovník postavit tak, aby nemohl být zasažen vyletujícím materiálem. Kromě toho musí mít ochranné brýle. V blízkosti stroje se při tom nesmějí nacházet jiné osoby!
18. Jestliže stálá hladina hluku přesáhne 85 dB, musí pracovník používat ochranné sluchátka, nebo jinou ochranu sluchu.
19. Při nástřikových pracích obecně je nutno používat ochranných pomůcek jako: ochranné brýle, bezpečnostní obuv, pracovní oděv, pracovní rukavice, ochranný krém a respirátor.
20. Stroj musí být kontrolován podle potřeby odborníkem elektro, nejméně však jednou ročně provést elektro revize dle platných ČSN.





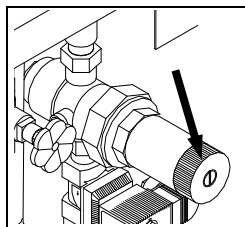
Tlakové spínače

	Stroj zapíná	Stroj vypíná
Voda	2,2 bar	1,9 bar
Vzduch	1,5 bar	1,9 bar
Kompresor	2,5 bar	3,1 bar



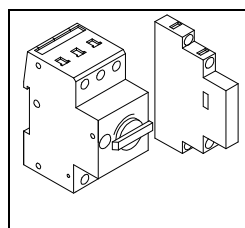
Bezpečnostní ventil kompresoru

4,0 bar proti zcela uzavřenému vzduchovému vedení (továrně nastaveno)



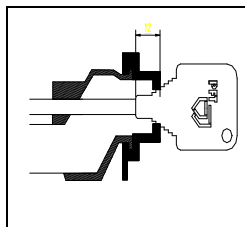
Redukční ventil

1,9 bar při maximálním průtoku (1000 lit/hod)



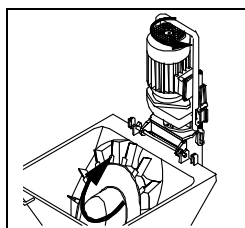
Tepelné ochrany / jistící automaty

	výkon	nastavená hodnota	označení
lopatkové kolo	0,75 kW	2,2 A	Q3
míchací motor	5,5 kW	11,5 A	Q2



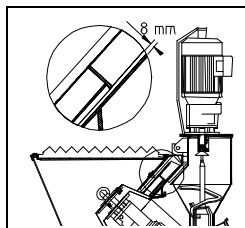
Nastavení stříkací trysky

Vzdálenost mezi kovovou vzduchovou a omítací tryskou na stříkací pistoli by měla být vždy stejná jako průměr omítací trysky;
např.: 14 mm tryska = 14 mm odskok.



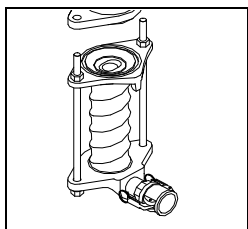
Otáčky lopatkového kola

Omítačka **PFT G 4** je vybavena hlídačem změny fází (fázové relé), které stroj zastaví při nesprávném směru otáček.
Správný směr otáček lopatkového kola je ve směru otáčení hodinových ručiček.
Při nesprávném směru otáček vypněte hlavní otočný vypínač – pozice 0. Posuňte kovový volicí jazýček na vypínači na opačnou stranu. Tím změňte směr otáček motoru. Vypínač opět zapněte.



Lopatkové kolo

Distance mezi lopatkovým kolem a zásobníkem materiálu je nastavena výrobcem na cca. 8 mm. Platí empirické pravidlo: 1,5 x průměr největšího zrna zpracovávaného materiálu musí být max. 8mm.
Pro hrubozrnnou omítku lze stroj doplnit distanční podložkou (obj.č. 20 10 19 00).



Maltové čerpadlo

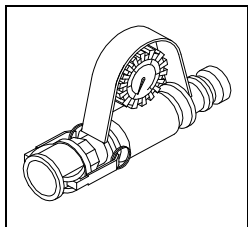
Omítačka PFT G 4 je sériově vybavena šnekovým čerpadlem TWISTER D 6-3.

Šnek i pouzdro šneku jsou náhradní díly podléhající velkému opotřebení, které se musí pravidelně kontrolovat.



POZOR!

Používání manometru tlaku malty je nařízené podle bezpečnostních předpisů.

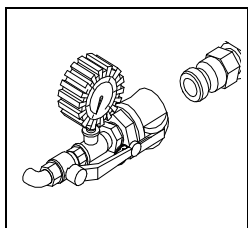


Manometrem tlaku malty může být rychle a jednoduše kontrolována konzistence namíchaného materiálu. Patří do základního vybavení stroje.

Přednosti manometru tlaku malty:

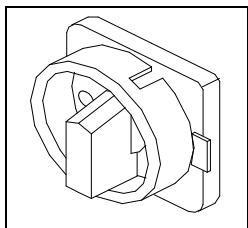
- přesná regulace správné konzistence materiálu
- stálá kontrola správného dopravního tlaku
- včasné upozornění na tvořící se ucpání hadic a následné přehřátí motoru
- ukazatel nulového tlaku v hadicích při rozpojení
- slouží k větší bezpečnosti obsluhujícího personálu
- šetří životnost šnekového čerpadla

Díly čerpadla PFT

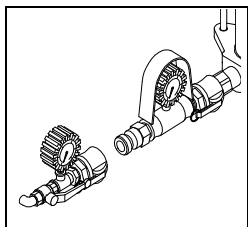


Nové díly čerpadla by měly být před a po prvním použití zkontrolovány pomocí PFT zkoušečky tlaku se spojkou a vypouštěcím kohoutem (obj.č. 20 21 68 10). K prvnímu použití doporučujeme použít maltovou tlakovou hadici o délce 10m, dopravní tlak udržovat ve výši cca. 35bar. Zpětný tlak by měl být mezi 8 a 12bary.

Při výměně šnekového čerpadla je třeba dbát na to aby:



- hlavní otočný vypínač byl během montáže vypnut
- nové díly čerpadla byly po prvním použití opět zkontrolovány zda dávají potřebný tlak a poté nastalo připevnění
- díly čerpadla které již nedávají potřebný dopravní tlak a nedrží zpětný tlak byly ne prodleně vyměněny

**Kontrola dopravního a zpětného tlaku**

- připojte 10m tlakové maltové hadice
- na konec hadice připojte PFT zkoušečku tlaku s vypouštěcím kohoutem
- otevřete kohout
- stroj nechte běžet pouze na provoz s vodou tak dlouho, dokud voda nezačne vytékat na konci hadice (odvzdušnění hadice)
- kohout zavřete
- omítačku nechte běžet tak dlouho, dokud tlak v hadicích bude stoupat
- poté stroj vypněte
- nebude-li požadovaný tlak dosažen, musí se díly šnekového čerpadla vyměnit
- zkontrolujte zpětný tlak
- v hadici by mělo být dosaženo zpětného tlaku cca. 14bar (TWISTER D6-3, D5-2,5)

POKYN:

Zkušební tlak s vodou by měl být cca. o 5 až 10bar vyšší než tlak se kterým bude pracovat čerpadlo s maltou!

Při nesprávné poloze šneku v pouzdře teče voda se zřetelným bubláním zpět do mísícího tubusu. Novým vypnutím a zapnutím stroje – eventuálně vícekrát opakovaném si šnek najde polohu, ve které těsní.

POKYN!

1. Pouzdro šneku TWISTER D6-3 je použitelné až do provozního tlaku 30bar.
2. Možná dopravní vzdálenost malty závisí výrazně na tekutosti malty. Těžké ostrohranné malty se špatně dopravují. Jemné materiály, stěrkové hmoty, lité podlahy apod. mají naopak dobré vlastnosti pro dopravu.
3. Pokud je překročen tlak 30bar, tak jak je doporučená hodnota, je třeba použít silnější maltové hadice.
4. Aby se zabránilo poruchám stroje a zvýšenému opotřebení motoru čerpadla, mísící hřídele a šnekového čerpadla, je třeba používat originální díly:

PFT-šneky čerpadel (rotory)

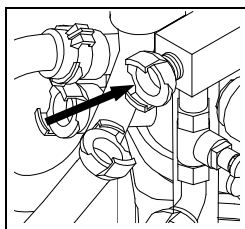
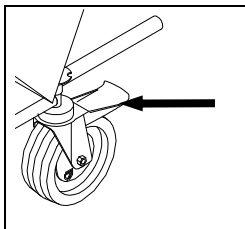
PFT-pouzdra šneků (statory)

PFT-mísící hřídele

PFT-maltové tlakové hadice

PFT-upínací spony

Tyto díly jsou navzájem propojeny tak, aby tvořily se strojem jeden funkční celek. Při nedodržení pokynů dochází nejen ke ztrátě záruky, ale je třeba počítat také se špatnou kvalitou malty.

**Uvedení do provozu**

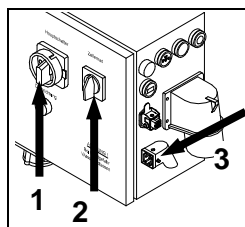
- Jednotlivé díly omítačky dopravte co nejbližší k místu, kde bude stroj pracovat.
- Před uvedením do provozu zaaretujte pojezdové kolo.
- Na přívod vody připojte hadici $\frac{3}{4}$ ". Přívod vody otevřete a nechte vedení pročistit tekoucí vodou. Poté přívod opět zavřete.
- Přívod vody připojte na vstup vody, nebo na vodní pumpu.
- Zavřete vypouštěcí ventily na vodní armatuře.
- Jestliže tlak vody v řádu klesne pod 2,5bar, musí být použita vodní pumpa pro zvýšení tlaku vody, která se musí zapojit před vodní armaturu omítačky.

**POZOR!**

Jestliže čerpáte vodu ze sudu, musí být vodní pumpa vybavena hadicí se sacím košem a sítím (obj.č. 20 00 69 06). Vodní pumpu vždy odvzdušněte.

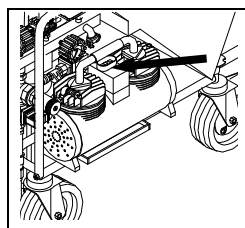
Stroj se smí zapojovat jen podle předpisů a na stavbách jen na staveništní rozvaděč s ochranným jističem 32A přes ochranný spínač FI 30mA. Připojovací kabel musí být v provedení H07 RN-F 5x4,0mm². Při 5ti-kolíkovém připojení je na stroji zabudovaná zásuvka Schuko 230V pro volné použití (ruční lampa apod.).

Zásadně doporučujeme použít kabel PFT 5x4,0mm², 50m se zástrčkou a spojkou CEE (obj.č. 20 42 39 00).

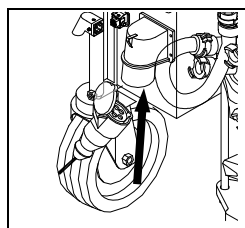


Před zapojením ovládací skříně do proudu by mělo být zkontrolováno následující:

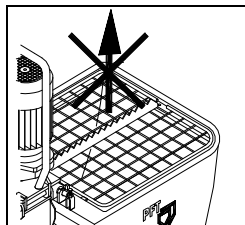
- vypnutý hlavní otočný vypínač (1) – v poloze „0“
- spínač lopatkového kola (2) nastavený na pozici „0“
- vytažená zaslepovací zástrčka (3) dálkového ovládání



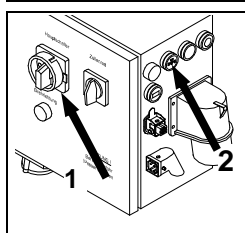
Vypněte kompresor.



Spínací skříň připojte k elektrické síti.

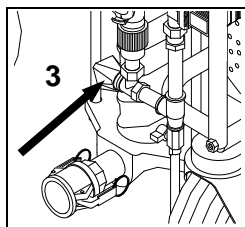
**POZOR!**

Během provozu stroje nesmí být z žádného důvodu sundaná ochranná mříž zásobníku materiálu!

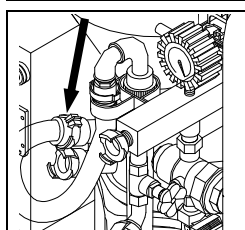


Hlavní otočný vypínač (1) otočte do polohy I.

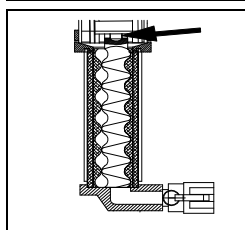
Zmáčkněte krátce tlačítko pro napouštění vody (2) – zapne se vodní pumpa, pokud není ve vybavení začne se napouštět voda z vodovodního řádu.



Jehlovým ventilem (3) nastavte přibližné množství záměsové vody.



Připojte vodní hadici vedoucí z konce průtokoměru na vrchní přípojku mísícího tubusu.



Opět zmáčkněte krátce tlačítko pro napouštění vody. V mísící zóně by mělo být tolik vody, aby byla pokryta hlava dopravního šneku. Šnekové čerpadlo se nesmí dostat do styku se suchým materiálem za provozu omítačky. (Suchý materiál šnekové čerpadlo zadře a je nevratně znehodnoceno.)

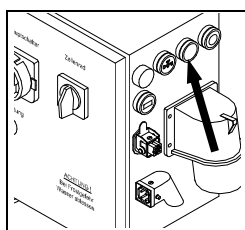
Množství vody můžete kontrolovat po odklopení příruby motoru.

DŮLEŽITÉ!

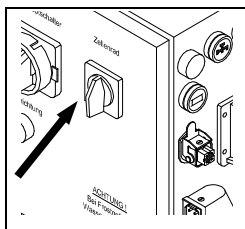
Šnekové čerpadlo **TWISTER D 6-3** musí být vždy bezpodmínečně zavodněno!

**POZOR!**

Po odpojení 7-pólového připojovacího kabelu motoru (při sklápění příruby) se vždy přeruší přívod proudu a vypne stroj.



K opětovnému zprovoznění stroje musíte znovu zmáčknout zelené tlačítko.



Spínač lopatkového kola přepnout krátce na „ručně“ (Hand).

Spínač lopatkového kola má následující nastavení pozic:

RUČNĚ (HAND)

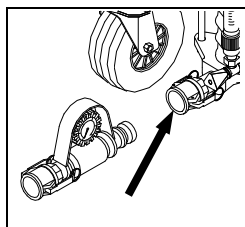
Lopatkové kolo se točí neustále, jestliže je stroj připojen k proudu a zapnut. V této pozici může být doplňována mísící zóna, i když šnekové čerpadlo stojí. U těžkých nebo disperzních materiálů se doporučuje aby materiál padal při míchání do vody. Pro tento účel zavodněte mísící zónu a po její naplnění materiálem nechejte přebytečnou vodu odtéci spodním vstupem na mísícím tubusu. (I při krátkodobém otevření zaslepovací Geka spojky na mísícím tubusu vypněte stroj).

NULA (NULL)

Lopatkové kolo je vypnuto a tím přerušen přísun materiálu do mísící zóny. Využívá se např. při čištění mísícího tubusu nebo při zpětném chodu čerpadla pro snížení tlaku v hadici.

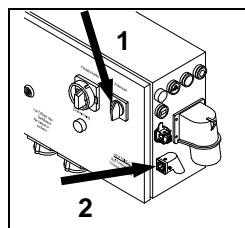
AUTOMATICKY (AUTOMATIK)

Lopatkové kolo běží synchronně s čerpadlem a vypíná, nebo zapíná se dálkovým ovládáním buď vzduchovým na stříkáci pistoli, nebo elektrickým.

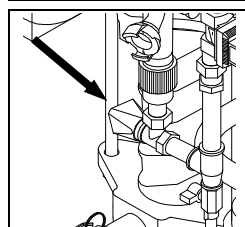


Připojte manometr tlaku malty na spojku šnekového čerpadla.

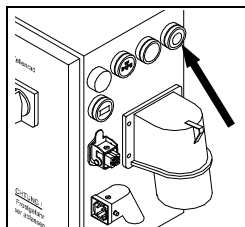
Naplněte zásobník materiálu suchou maltovou směsí.



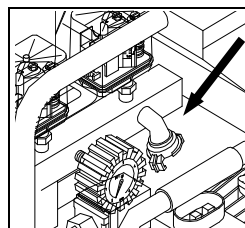
Spínač lopatkového kola (1) přepněte na automaticky, zastrčte zaslepující zástrčku (2) dálkového ovládání – stroj je nyní připraven k provozu. Konzistence malty může být zkontrolována na manometru, kde ještě není připojena hadice. Při běžícím stroji nastavte množství vody o cca. 10 % víc, než je výrobcem doporučeno. Doporučené množství vody je takové, při kterém je malta zamíchána na správnou konzistenci; např.: Knauf-MP 75 – doporučené množství cca. 650 - 750 lit/hod.



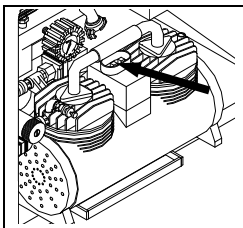
Pro optimální nastavení konzistence doporučujeme řídit množství vody jehlovým ventilem. Toto množství vody vám bude ukazovat kužel na průtokoměru a příště již budete vědět jaké je optimální nastavení množství vody pro daný materiál.



Stiskněte červené tlačítko „vypnout“ (AUS) – stroj se zastaví.



Připojte vzduchovou hadici na armaturu a stříkáci pistoli.



Zapněte kompresor.

Všechny maltové hadice a jejich spojky propláchněte vodou abyste předešli ucpání hadic (vodu nenechávejte v hadicích stát). K tomuto použijte čisticí spojku (uložena v brašně s náradím).

Při neznámé kvalitě zpracovávané malty propláchněte první maltovou hadici cca. 3 litry vápenného nebo sádrového roztoku.

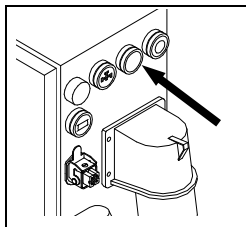


POZOR!

Dbejte na správné a čisté spojení hadic.

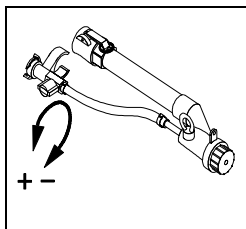
Hadice připojte na manometr tlaku malty a ještě jednou zkontrolujte spojení.

Na hadici připojte stříkáci pistoli.



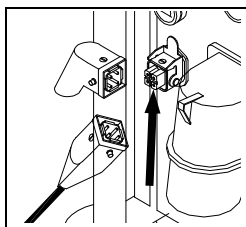
Zmáčkněte zelené tlačítko „provoz zapnout“ (Betrieb **EIN**) a otevřete vzduchový kohout na stříkáci pistoli. Stroj nyní běží a můžete začít omítat.

Zpočátku vytéká ze stříkáci pistole řídký materiál, po chvíli se malta upraví na správnou konzistenci. Popřípadě se může množství vody pro upravení konzistence nastavit na jehlovém ventilu.



Stroj se nyní bude vypínat a zapínat zavřením a otevřením vzduchového kohoutu na stříkáci pistoli.

POKYN:



Jestliže budete s omítačkou pracovat bez možnosti ovládání stroje vzduchem (např. při zpracovávání Fliessestrichů), můžete vypínat a zapínat stroj elektrickým 42V dálkovým ovládáním. V tomto případě vytáhněte zaslepovací zástrčku dálkového ovládání a připojte kabel dálkového ovládání s vypínačem.

Konzistence malty

Správná konzistence malty je nastavena tehdy, když je nástřik materiálu na plochu homogenní (doporučujeme nanášet omítku ve vodorovných „housenkách“ ve směru od shora dolů). Při nízkém nastavení množství vody není zaručeno rovnoměrné zamíchání materiálu ani rovnoměrný nástřik. Může dojít i k ucpání hadice, které zvyšuje opotřebení šnekového čerpadla, mísící hřídele a motoru.

Stříkáci pistole a trysky

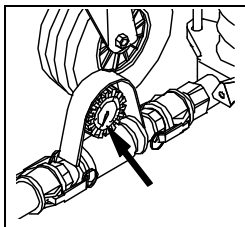
Podle konzistence malty doporučujeme použít trysky s průměry: 10, 12, 14, 16 nebo 18 mm. Větší průměry trysek umožňují menší nanášecí rychlost s menším odrazem materiálu od zdi. Menší průměry trysek umožňují lepší rozstřík materiálu. Při práci s různými průměry trysek musíte mít vždy správně nastavenou vzduchovou kovovou trysku ve stříkáci pistoli (viz str. 3 01 00 403).

Přerušení práce

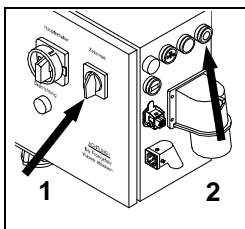
Při přerušení práce musíte respektovat zpracovatelské postupy jednotlivých výrobců suchých maltových směsí.

Před delší pracovní přestávkou je účelné zcela vyčistit mísící zónu a dopravní hadice.

Každé vypnutí stroje má za následek změnu konzistence namíchaného materiálu, což se zcela samo upraví po krátké době opětovného nástřiku. Proto nedoporučujeme měnit nastavení množství vody při každé změně konzistence, ale doporučujeme vyčkat, až se konzistence na stříkací pistoli upraví sama.

**Opatření při ukončení práce / čištění****POZOR!**

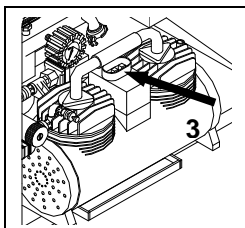
Před demontáží šnekového čerpadla a otevřením motorové sklopné příruby musíte zajistit odpuštění tlaku z maltových hadic. K tomuto slouží manometr tlaku malty.



Při ukončení práce přerušte přísun materiálu. Otočte spínač lopatkového kola (1) do pozice "0".

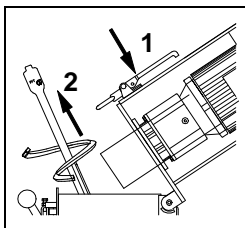
Vyprázdněte mísící tubus.

Zmáčkněte červené tlačítko (2) „vypnout“ (Betrieb **AUS**).



Vypněte kompresor (3) a otevřete kohout na stříkací pistoli.

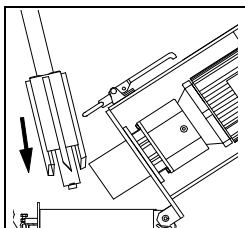
Odpojte připojovací kabel kompresoru ze spínací skříně.
Odpojte maltové hadice (předtím se přesvědčete zda jsou bez tlaku).



Otevřete rychlouzávěr (1) na motorové přírubě a s motorem ji sklopte.

Vyměňte mísící hřídel (2) a vyčistěte ji.

Mísící zónu vyčistěte např. pomocí špachtle.

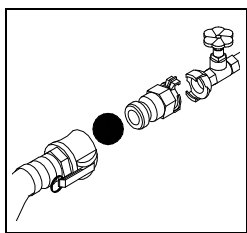


Na místo mísící hřídele vložte čisticí tyč s čističem tubusu. Čistič tubusu musí být nasazen na tyči hroty směrem dolů.

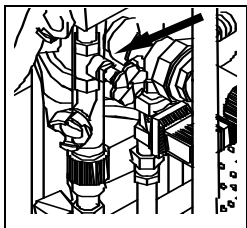
Motorovou přírubu sklopte a zavřete pomocí rychlouzávěru.

Zmáčkněte zelené tlačítko „provoz zapnout“ (Betrieb **EIN**) a nechte stroj běžet cca. 5 - 10 vteřin, dokud se mísící tubus nevyčistí.

Zmáčkněte červené tlačítko „vypnout“ (Betrieb **AUS**) a vyjměte tyč s čističem tubusu. Vložte vyčištěnou mísící hřídel. Motorovou přírubu sklopte a zavřete pomocí rychlouzávěru.



K čištění maltových hadic včetně manometru tlaku malty použijte čisticí spojku (uložená v brašně s nářadím), kterou připojíte na vypouštěcí ventil. Před připojením musíte do hadice vložit vodou napuštěnou čisticí kuličku.



Otevřete vypouštěcí ventil, dokud nebude na konci hadice proudit voda, která vyplaví čisticí kuličku. Při čištění rozdílných průměrů hadic musíte každou hadici čistit zvlášť. Pro každý průměr hadice je určena příslušná čisticí kulička.

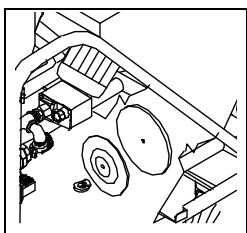
Při silném znečištění tento postup zopakujte.

Stříkací pistoli vyčistěte samostatně pod tekoucí vodou.

Uzavřete ventil na přívodu vody.

Vypusťte vodu z vodní hadice (pomocí vypouštěcích ventilů) a odpojte ji.

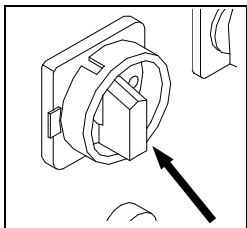
Nyní odpojte el. proud.



Jestliže nebudete se strojem pracovat několik dní, doporučujeme vyprázdnit zásobník materiálu. K tomuto účelu musíte otevřít čisticí otvor zásobníku materiálu, eventuelně demontovat i lopatkové kolo.

**POZOR!**

Před otevřením čisticího otvoru zásobníku materiálu musí být vypnut hlavní otočný vypínač a stroj odpojen od el. proudu.



Jak je možno předcházet, resp. rychle odstraňovat závady na zařízení PFT G 4 ?

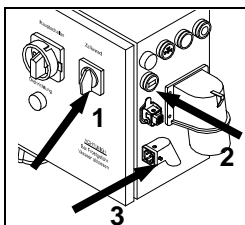
Závada	Příčina	Řešení
Stroj se nerozeběhne!	Voda <ul style="list-style-type: none">- nízký tlak vody- manometr ukazuje méně než 2,2bar	<ul style="list-style-type: none">- zkontrolovat přívod vody- vyčistit sítko na přívodu- zapnout vodní pumpu
Stroj se nerozeběhne!	Proud <ul style="list-style-type: none">- je v pořádku přívodní kabel?- je spuštěný FI jistič?- je zapnut hlavní otočný vypínač?- svítí kontrolka poruchy?- je vypadlá tepelná ochrana?- je zamáčkly zelený spínač?- poškozené jističe?- jsou v pořádku pojistky?- je funkční tlakový spínač vody?	<ul style="list-style-type: none">- poruchu odstranit
Stroj se nerozeběhne!	Vzduch <ul style="list-style-type: none">- není ucpané vzduchové vedení nebo vzduchová tryska ve stříkací pistoli- je funkční tlakový spínač vzduchu?- je připojený a zapnutý kompresor?	<ul style="list-style-type: none">- vyčistěte vzduchové vedení a trysky !- poruchu odstranit
Stroj se nerozeběhne!	Materiál <ul style="list-style-type: none">- utemovaný materiál v zásobníku materiálu nebo mísícím tubusu- příliš suchý materiál ve šnekovém čerpadle	<ul style="list-style-type: none">- vyčistit, zásobník materiálu do poloviny vyprázdnit a znovu stroj spustit- vyčistit čerpadlo POZOR! Nejdříve vypnout hlavní otočný vypínač a odpojit od el. proudu.
Neteče voda! (průtokoměr ukazuje nulu)	<ul style="list-style-type: none">- magnetický ventil (ucpaná membrána)- poškozená cívka magnet. ventilu- zaškrcený redukční ventil- ucpaný přívod vody na tubusu- zavřený jehlový ventil- poškozený kabel magnet. ventilu	<ul style="list-style-type: none">- poruchu odstranit
Motor se nerozeběhne!	<ul style="list-style-type: none">- poškozený míchací motor- poškozený přívodní kabel- poškozené zásuvky, zástrčky- poškozený nebo vypadlý jistič motoru	<ul style="list-style-type: none">- poruchu odstranit
Stroj se zastaví po krátké době!	<ul style="list-style-type: none">- znečištěná sítko na vodu- znečištěné sítko redukčního ventilu- slabý přívod vody- příliš dlouhý přívod vody	<ul style="list-style-type: none">- sítko vyčistit nebo vyměnit- zvětšit průměr přívodní hadice- předřadit vodní pumpu
Stroj se nevypne	<ul style="list-style-type: none">- poškozený tlakový spínač vzduchu- poškozená vzduchová hadice nebo těsnění	<ul style="list-style-type: none">- vyměnit tlakový spínač- vyměnit hadici nebo těsnění

	<ul style="list-style-type: none"> - poškozený vzduchový kohout na stříkací pistoli - nízký výkon kompresoru - rozpojené vzduchové vedení od kompresoru 	
Tok malty vynechává. (vzduch v maltové hadici)	<ul style="list-style-type: none"> - špatné zamíchání v mísicím tubusu - materiál obsahuje suché hrudky, které ucpávají maltové vedení - mísicí tubus je mokrá až k okraji - poškozená mísicí hřídel - poškozený unašeč motoru 	<ul style="list-style-type: none"> - přidat vodu - Jestliže to nepomůže, vyčistěte nebo vyměňte mísicí hřídel - mísicí tubus vysušit, znovu začít - díly vyměnit
Tok malty „hustý-rředký“	<ul style="list-style-type: none"> - málo vody - poškozený tlakový spínač vody - není originální PFT mísicí hřídel - redukční ventil je poškozený nebo špatně nastavený - opotřebovaný šnek čerpadla - opotřebované nebo málo dotažené pouzdro šneku - deformovaná upínací spona - poškozená vnitřní stěna hadice - šnek čerpadla „sedí“ příliš hluboko v tlakové přírubě 	<ul style="list-style-type: none"> - při malém množství vody nastavte Průtok na cca. ½ minuty o 10% větší a potom pomalu ubírejte průtok zpět na normální nastavení - jestliže to nepomůže, dotáhněte upínací sponu na čerpadle nebo je celé vyměňte - díly vyměnit - vyměnit hadici - přezkontrolovat stav mísicí hřídele a unašeče motoru
Během provozu stoupne voda v mísicím tubusu	<ul style="list-style-type: none"> - zpětný tlak v hadici je větší než tlak dopravní - opotřebovaný šnek, pouzdro šneku - ucpané hadice z důvodu husté malty 	<ul style="list-style-type: none"> - pouzdro šneku dotáhněte nebo vyměňte - díly vyměnit - hadice vyčistit
Svítlí kontrolka poruch	<p><i>Přetížení</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - vypadlý jistič motoru (16 A) - zadřené šnekové čerpadlo suchým materiálem - z důvodu příliš nízkého nastavení vody - vypadlý jistič motoru lopatkového kola (2,5A) - utemovaný materiál v zásobníku materiálu 	<ul style="list-style-type: none"> - jistič opět nahodit, vyčistit mísicí tubus a při opětovném spuštění zvýšit průtok vody - vyčistit zásobník materiálu a lopatkové kolo
Svítlí kontrolka „změnit otáčky“	<ul style="list-style-type: none"> - přívodní kabel slabší než 5x4mm² - přívodní kabel delší než 50m - chybí 1 fáze - příliš nízké napětí - nesprávný směr otáček 	<ul style="list-style-type: none"> - změňte otáčky na hlavním otočném vypínači

Opatření při ucpání hadic

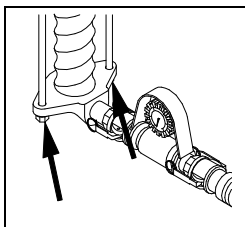
POZOR!

Podle předpisu bezpečnosti práce na staveništích musí pracovník, který odstraňuje ucpávku v hadici používat při této činnosti ochranné brýle a postavit se vždy tak, aby nemohl být zasažen proudem vytékající malty.



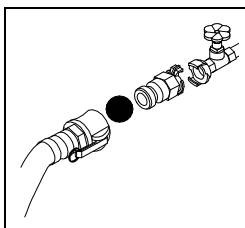
- Vypnout motor lopatkového kola (1).
- Vytáhnout zaslepovací zástrčku (3) dálkového ovládání.
- Čerpadlo nechte krátce běžet pozpátku, postupujte takto:
- Prostor mezi mísícím tubusem a šnekovým čerpadlem přikryjte zakrývací fólií.
- Zmáčknete modré tlačítko "zpětný chod" (2) (přívod vody je automaticky přerušen), na tak dlouhou dobu, dokud manometr malty neukazuje „0“.
- Lehce povolte matky na tlakové přírubě kvůli upuštění zbytkového tlaku.
- Odpojte hadice a vyčistěte je.

Postup čištění je popsán na straně 3 01 00 410.



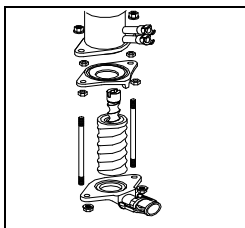
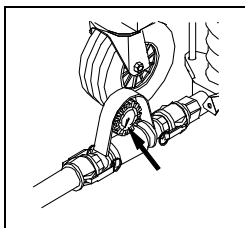
Opatření při výpadku proudu

Maltové hadice se musí neprodleně vyčistit. K čištění maltových hadic včetně manometru tlaku malty použijte čisticí spojku (uložena v brašně s nářadím), kterou připojíte na vypouštěcí ventil. Voda vytlačí větší množství zbylé malty. K úplnému vyčištění musíte do hadice vložit vodou napuštěnou čisticí kuličku.



POZOR!

Před rozpojením maltových hadic se přesvědčete, že jsou bez tlaku (manometr)!



Povolte kotevní šrouby šnekového čerpadla. Vytočte šnek ze šnekového pouzdra a oba díly vyčistěte. Dále vyčistěte tlakovou přírubu a domíchávač (ROTOMIX nebo ROTOQUIRL), jestliže je používáte. Vodou a špachtlí také očistěte mísící zónu a mísící hřídel. Po vyčištění sestavte díly opět dohromady, aby byl stroj připraven k provozu.

Opatření při výpadku vody

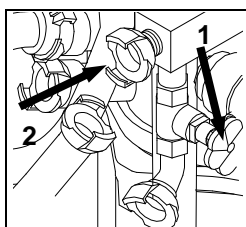
Při výpadku vody musíte stroj zásobit vodou tím způsobem, že ke stroji připojíte vodní pumpu a pomocí hadice se sacím košem (obj. č. 20 00 69 06) můžete čerpat vodu ze sudu.

Opatření při práci za mrazu

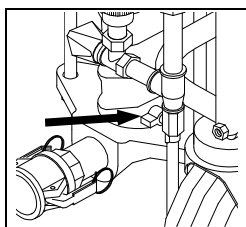
Po vyčištění stroje:

Uzavřete přívod vody. Vyjměte mísící hřídel.

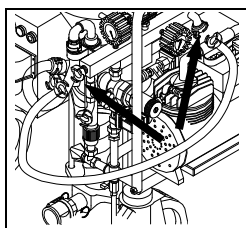
Otevřete vypouštěcí ventil (1), tím odpustíte většinu vody.
Odpojte přívodní hadici (2) a vyprázdněte ji.



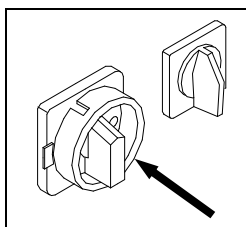
Otevřete vypouštěcí kohout na vodní armatuře.



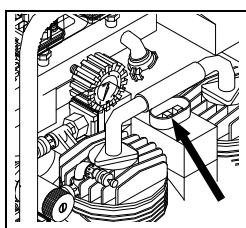
Odpojte vzduchovou hadici na stříkací pistoli a připojte ji na vstup vody do omítacího stroje.



Zapněte hlavní otočný vypínač.



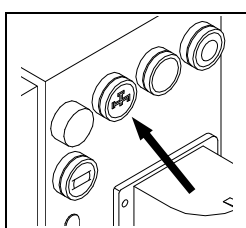
Zapněte kompresor.

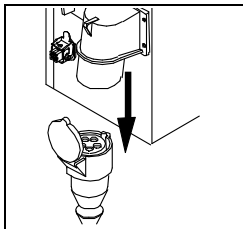


Zmáčkněte tlačítko pro napouštění vody. Vzduchem vyfoukněte zbytek vody z vodní armatury! (při tlaku vzduchu 1,5bar cca. po dobu 1 minuty)
Odkloněním šnekového čerpadla uvolníte průchod i zbytku vody odcházející z vodní armatury do mísícího tubusu.

Odpojte a vyprázdněte maltové hadice.

Z omítačky je nyní kompletně odstraněna voda (až na malý zbytek ve šnekovém čerpadle). Nicméně při najíždění stroje příští den postupujte opatrně.



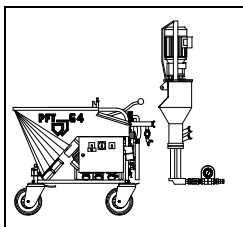


Transport

Odpojte stroj od přívodu proudu. Všechny ostatní elektrické spoje rozpojte.

Odpojte přívod vody.

Oddělte od stroje mísící tubus s motorem a šnekovým čerpadlem.



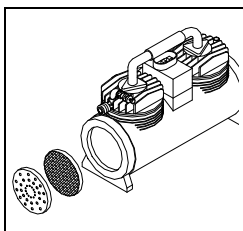
Omítačka **PFT G 4** se skládá ze dvou částí, které se dají přepravovat zcela samostatně (mísící tubus s motorem a čerpadlem, a zásobník materiálu).



POZOR!

Před rozpojením maltových hadic se přesvědčete, že jsou bez tlaku (manometr).

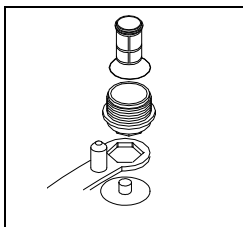
Údržba



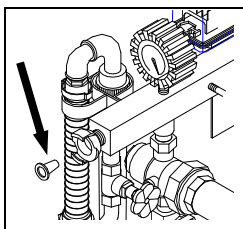
Každý týden je nutno mechanicky vyčistit filtry kompresoru. Při silném znečištění je nutno filtry vyměnit.

Pokyn:

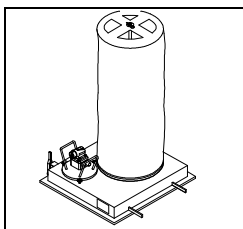
Drsnou stranou filtru směrem dovnitř kompresoru!



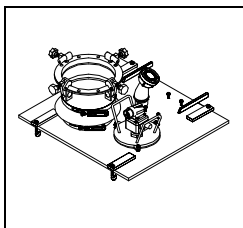
Sítka na zachytávání nečistot v redukčním ventilu je nutno vyčistit nejméně jednou za dva týdny, při poškození vyměnit.



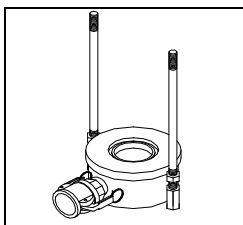
Sítka Geka spojky na vstupu vody je nutno kontrolovat denně.

**PFT Přefukovací víko E1 pro G 4 (obj.č. 20 60 02 13)**

Přefukovací víko PFT E1 slouží k plnění omítačky G4 suchým materiálem ze sila pomocí pneumatického dopravníku PFT SILOMAT. Připojená el. sonda může automaticky ovládat chod omítačky.

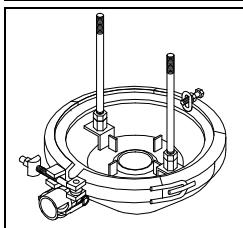
**PFT předávací víko pro G 4 (obj.č. 20 60 05 00)**

Předávací víko PFT slouží k plnění omítačky G4 suchým materiálem přímo ze sila. Připojená el. sonda může omítačku vypínat.

**ROTOMIX D-čerpadel kompl. se spojkou 35M-díl (obj.č. 20 11 80 00)**

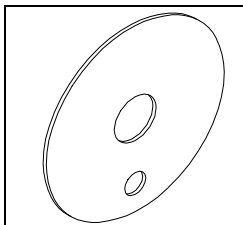
Maltový domíchávač, který slouží k dvojímu promíchání malty. Míchací vrtulka je poháněna unašečem šneku. Obsah cca. 1,2 litru.

Dbejte prosím zpracovatelských směrnic výrobce materiálu!

**ROTOQUIRL II kompl. se spojkou 35M-díl (obj.č. 20 11 84 00)**

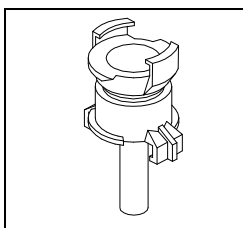
Maltový domíchávač, který slouží k našlehání nebo dvojímu promíchání malty. Míchací vrtulka je poháněna unašečem šneku. Obsah cca. 4,2 litru.

Dbejte prosím zpracovatelských směrnic výrobce materiálu!

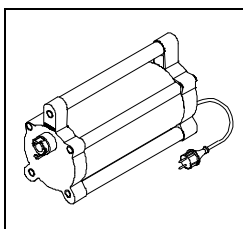
**Distanční podložka lopatkového kola pro hrubozrnné materiály**

(obj.č. 20 10 19 00)

Zvětšuje odstup lopatkového kola od zásobníku materiálu o 3 mm.

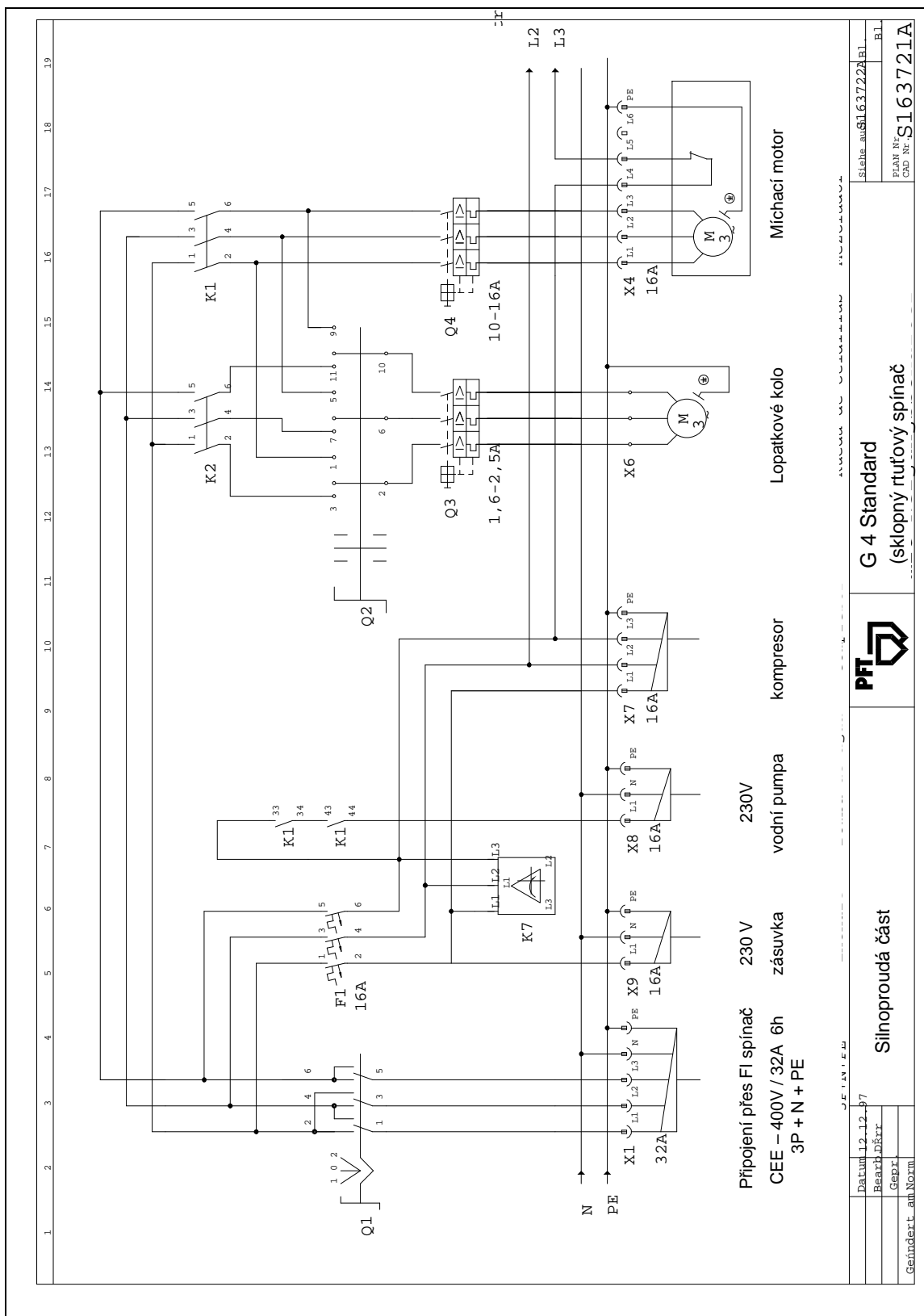
**Tryska na vodu s Geka spojkou (obj.č. 20 21 58 00)**

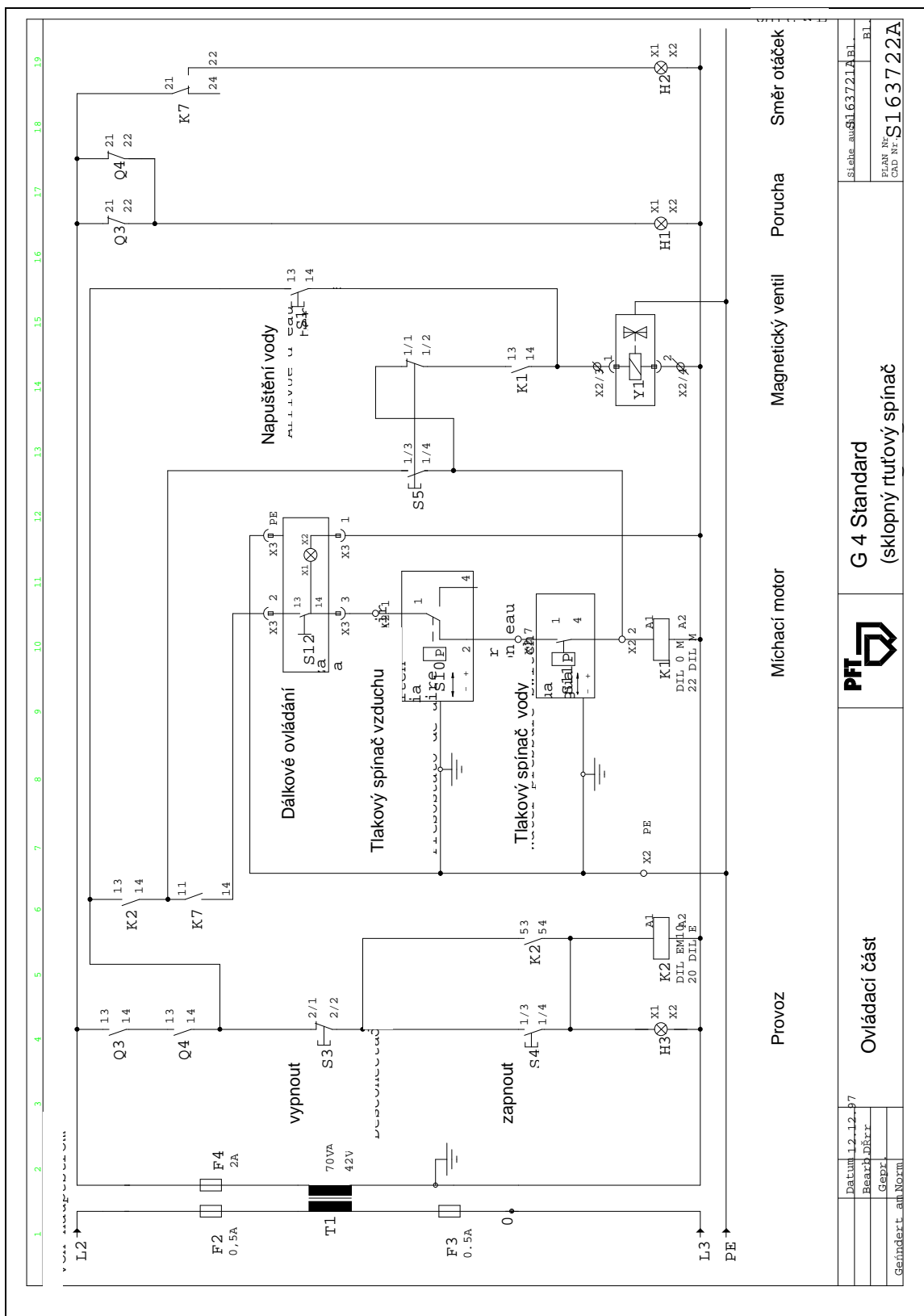
Slouží k lepšímu naplnění mísící zóny vodou při náhlém nedostatku vody v mísícím tubusu.

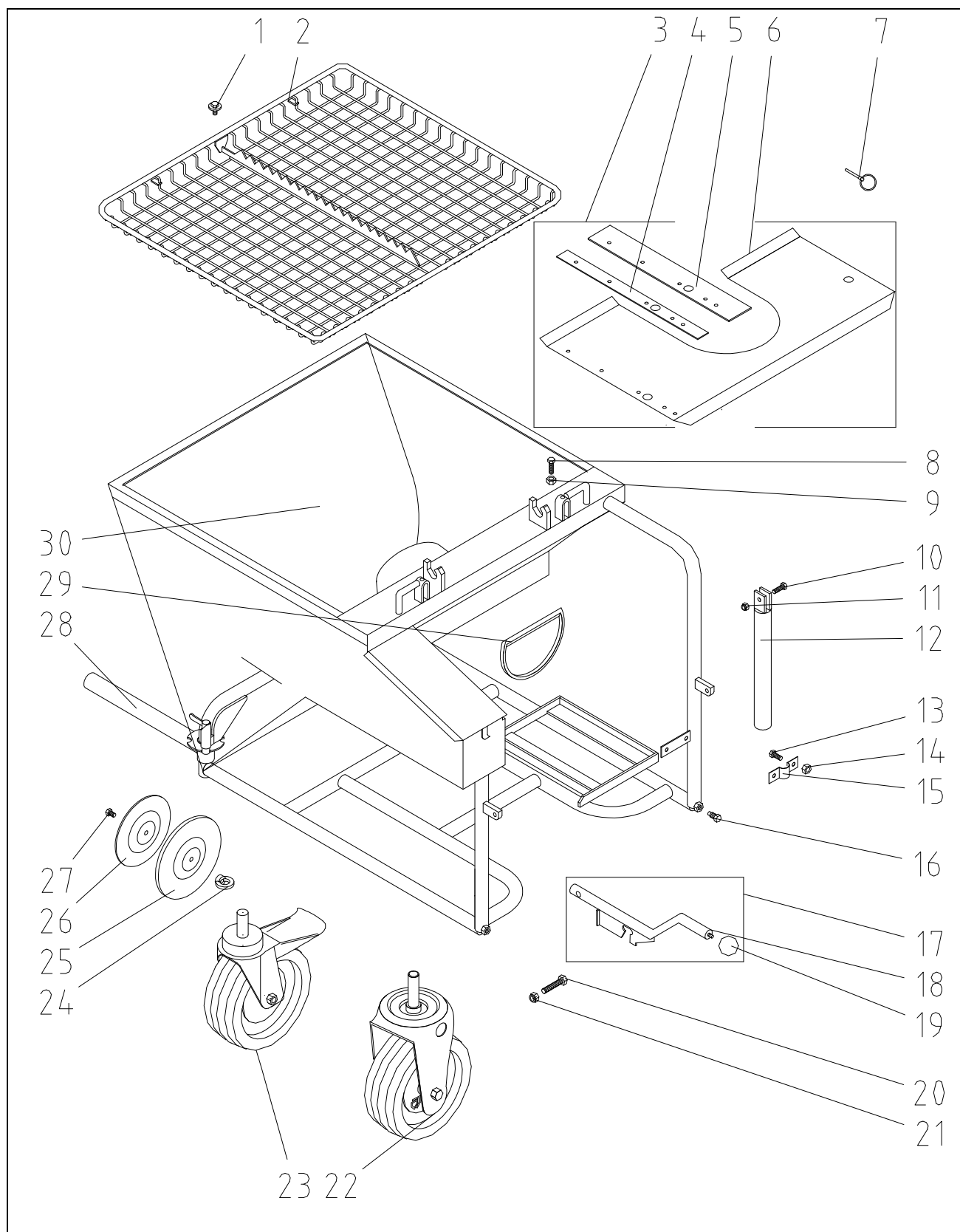
**PFT Čerpadlo na zvyšování tlaku vody AV1 (obj.č. 20 00 11 40)**

napětí	230 V , 50 Hz střídavý proud
jmenovitý příkon	900 W
max. výkon	1300 W
výkon	3000 lil/hod při 2,6 bar

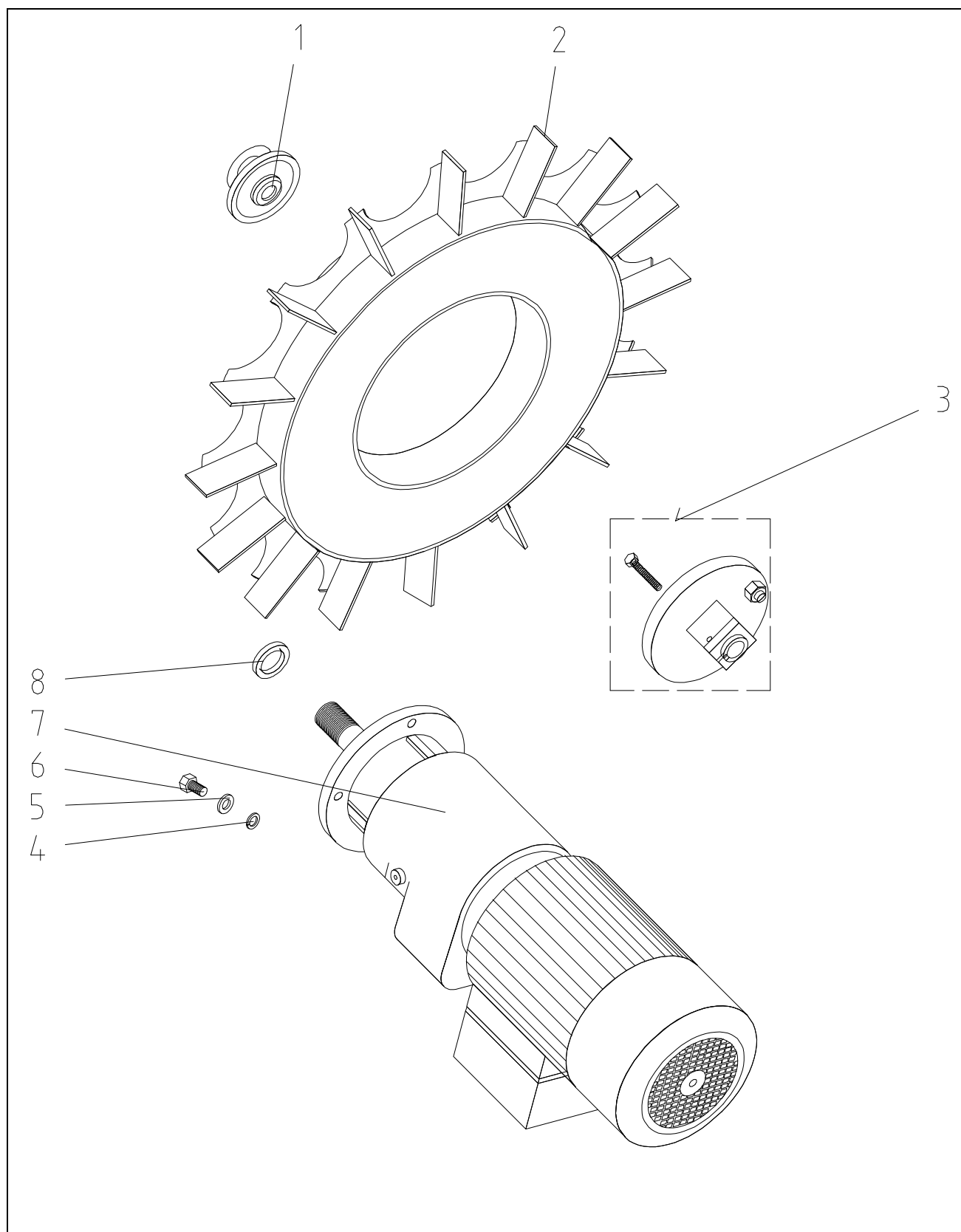
Schéma zapojení – silnoprúdová část.....	3 01 00 602
Schéma zapojení – ovládací část.....	3 01 00 603
Seznam náhradních dílů – zásobník materiálu s rámem	3 01 00 702
Seznam náhradních dílů – lopatkové kolo.....	3 01 00 704
Seznam náhradních dílů – mísící tubus	3 01 00 706
Seznam náhradních dílů – čerpací jednotka	3 01 00 708
Seznam náhradních dílů – ovládací skříň	3 01 00 710
Seznam náhradních dílů – vodní / vzduchová armatura	3 01 00 714
Seznam náhradních dílů – kompresor K2 s tlakovým spínačem	3 01 00 716



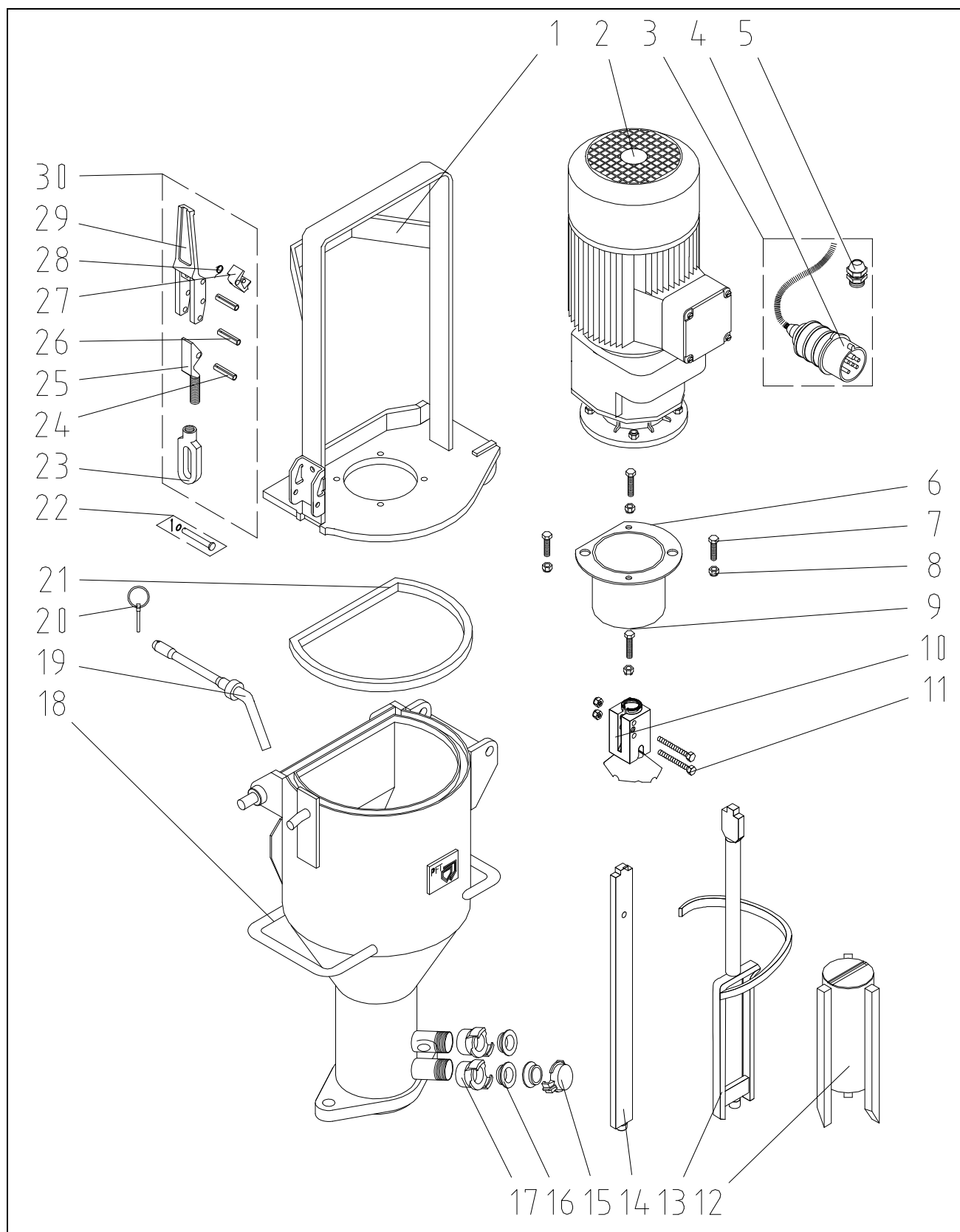




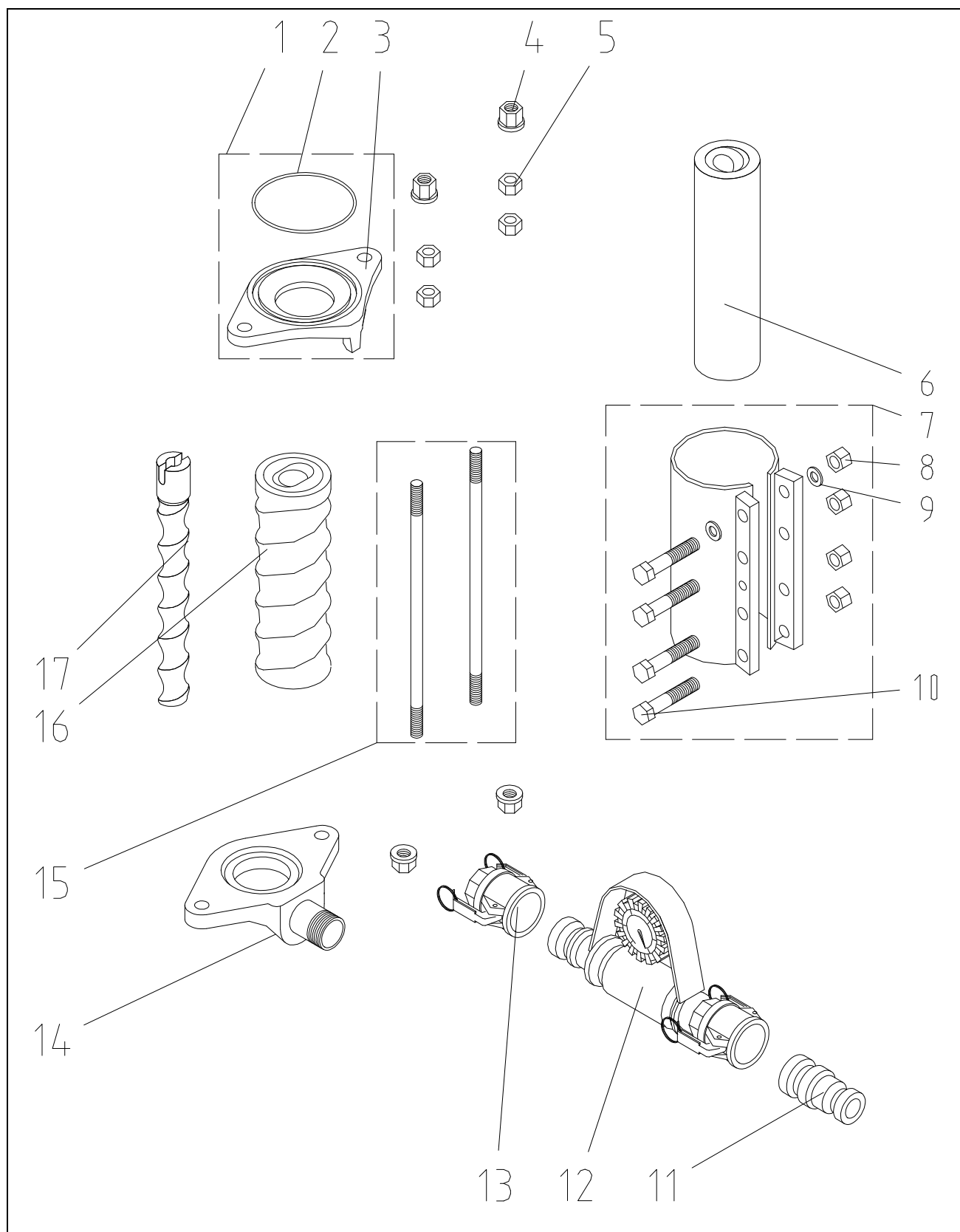
Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 20 78 19	6ti-hraný šroub M8 x 16 s podložkou
2	1	20 00 21 13	Ochranná mříž s trhačem pytlů RAL2004
3	1	20 03 93 14	Plech proti prachu G 4 kompl. RAL2004
4	1	20 03 93 20	Spojovací podložka plechu proti prachu G 4 RAL2004
5	1	20 03 93 15	Gumová podložka plechu proti prachu G 4
6	1	20 03 93 21	Plech proti prachu G 4 RAL2004
7	2	20 10 10 10	Závlačka s kroužkem D 4,5
8	1	20 20 78 10	6ti-hraný šroub M8 x 25 pozink.
9	1	20 20 64 00	6ti-hraná matka M8 pozink.
10	2	20 20 78 00	6ti-hraný šroub M8 x 30 pozink.
11	2	20 20 72 00	Pojistná matka M8 pozink.
12	2	20 10 31 10	Sklopné držadlo 340mm
13	2	20 20 61 00	6ti-hraný šroub M8 x 20 pozink.
14	2	20 20 64 00	6ti-hraná matka M8 pozink.
15	1	20 10 26 10	Upevňovací sponka vodní armatury G 4 pozink.
16	4	20 20 96 02	6ti-hraný šroub M10 x 20 pozink.
17	1	20 01 13 86	Aretační páka G 4 s kulovým madlem
18	1	20 00 25 84	Aretační páka G 4
19	1	20 70 61 10	Kulové madlo M12, plastové
20	1	20 20 96 01	6ti-hraný šroub M10 x 45 pozink.
21	1	20 20 72 10	Pojistná matka M10 pozink.
22	3	20 00 11 63	Kolo 230mm černé
23	1	20 00 11 64	Kolo 230mm černé s brzdou
24	1	20 20 79 50	Matka s očkem M8 pozink.
25	1	20 10 14 01	Víko čistícího otvoru (vnější)
26	1	20 00 23 58	Těsnění čistícího otvoru D=173mm
27	1	20 20 78 01	6ti-hraný šroub M8 x 35 pozink.
28	2	20 10 31 00	Otočné držadlo pro G 4
29	1	20 10 11 02	Těsnění otvoru plnění mísícího tubusu 20x15x670 pěnová guma
30	1	20 10 33 00	Zásobník materiálu s rámem G 4



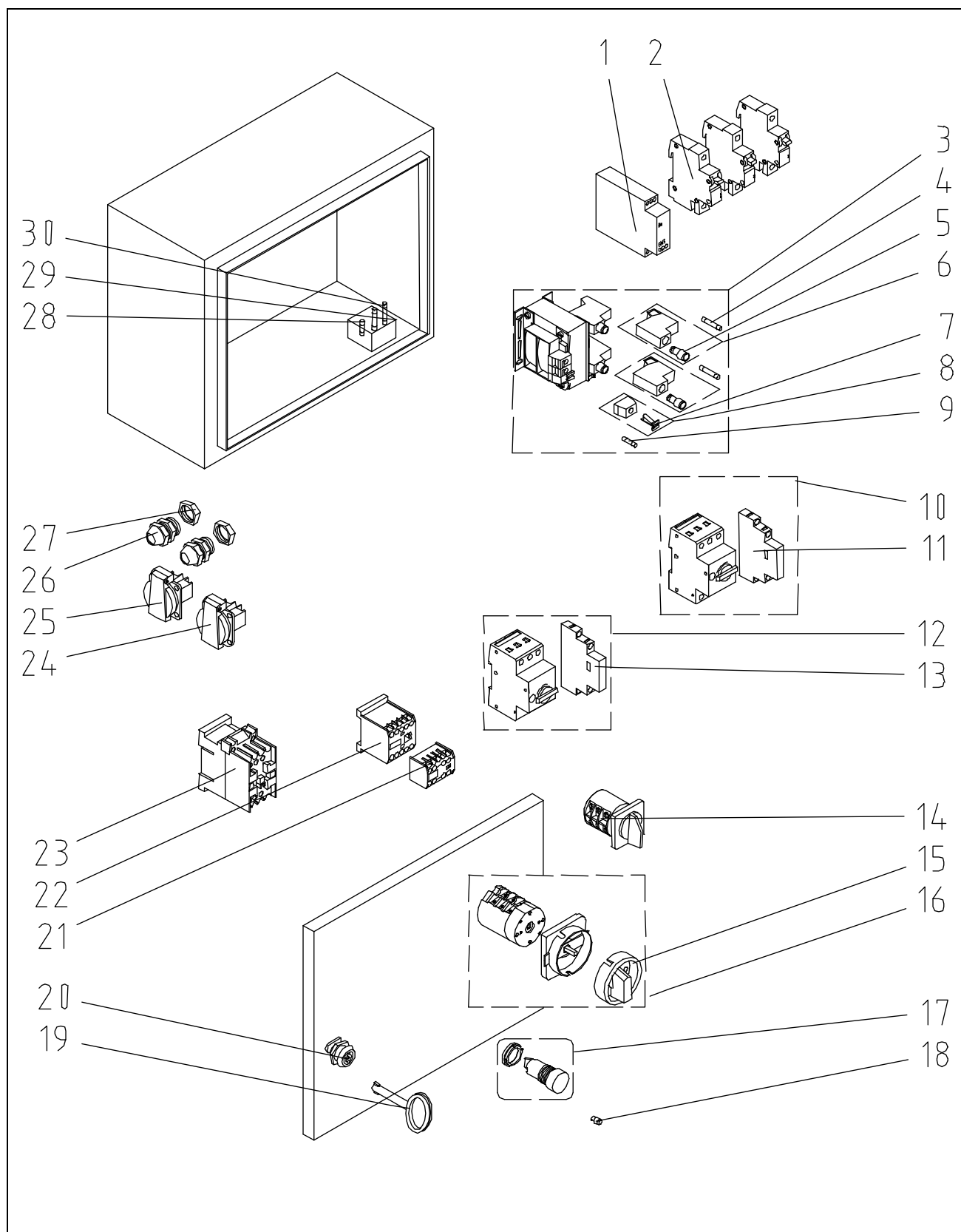
Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 10 17 10	Matka s okem M24 pro lopatkové kolo
2	1	20 10 15 00	Lopatkové kolo G 4
3	1	20 10 18 10	Upevňovací talíř lopatkového kola
4	4	20 20 91 10	Pérová podložka B 12 pozink.
5	4	20 20 90 00	U-podložka B 13 pozink.
6	4	20 20 99 61	6ti-hraný šroub M12 x 20 pozink.
7	1	20 01 92 34	Motor s převodovkou 0,75kW 28ot/min
8	1	20 10 15 02	Distanční podložka lopatkového kola 1,5mm pozink.



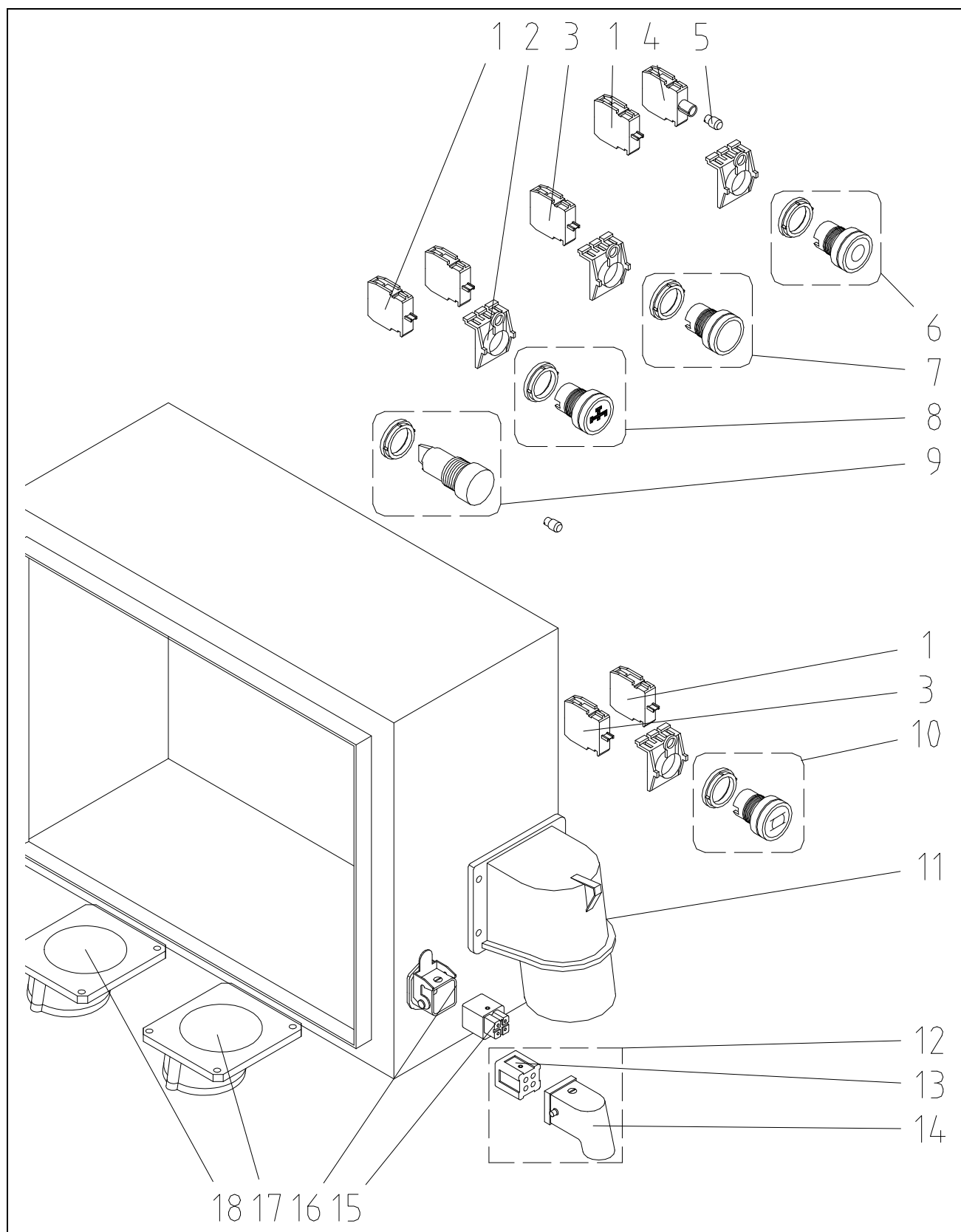
Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 10 10 07	Sklopná příruba G 4 s ochranným třmenem
2	1	20 00 25 49	Motor s převodovkou 5,5kW 400ot/min se sklopným spínačem FI.
3	1	20 42 41 03	Připojovací kabel 1,9m se zástrčkou CEE 7 x 16A 6h červenou
4	1	20 42 88 00	Zástrčka CEE 7 x 16A 6h červená
5	1	20 43 09 30	Šroubení Skintop PG 16
6	1	20 10 29 01	Kryt unašeče motoru G 4
7	2	20 20 78 00	6ti-hraný šroub M8 x 30 pozink.
8	6	20 20 72 00	Pojistná matka M8 pozink.
9	2	20 20 78 01	6ti-hraný šroub M8 x 35 pozink.
10	1	20 10 29 10	Unašeč motoru G 4 se šrouby a matkami
11	2	20 20 77 00	6ti-hraný šroub M8 x 60 pozink.
12	1	20 10 23 20	Čistič mísícího tubusu (pro čerpadla typu D nebo R)
13	1	20 10 35 10	Mísící hřídel G 4/G 5 se zpevněným povrchem
14	1	20 10 23 00	Tyč čističe tubusu
15	1	20 20 16 50	Spojka Geka se záslepkou
16	3	20 20 17 00	Těsnění Geka spojky
17	2	20 20 11 00	Spojka Geka 1" vnitř. závit
18	1	20 10 06 50	Mísící tubus G 4/G 5 pro příruby D-/R-čerpadel, RAL 2004
19	1	20 10 12 02	Čep sklopné příruby pozink.
20	1	20 10 10 10	Závlačka s kroužkem D 4,5
21	1	20 10 09 00	Těsnění sklopné příruby G 4 pěnová guma 20 x 15 x 750
22	1	20 20 85 22	Čep se závlačkou 8 H11 x 58 x 54 a podložkou pozink.
23	1	20 20 99 71	Klecová matka rychlouzávěru M14 x 1,5 pozink.
24	2	20 54 76 02	Upínací kolík 5 x 36
25	1	20 20 99 74	Napínací šroub rychlouzávěru
26	1	20 20 85 19	Upínací kolík 8 x 40
27	1	20 10 08 02	Aretace rychlouzávěru
28	1	20 10 08 04	Zajišťovací pružina
29	1	20 10 08 03	Páka rychlouzávěru
30	1	20 10 08 01	Rychlouzávěr kompl.



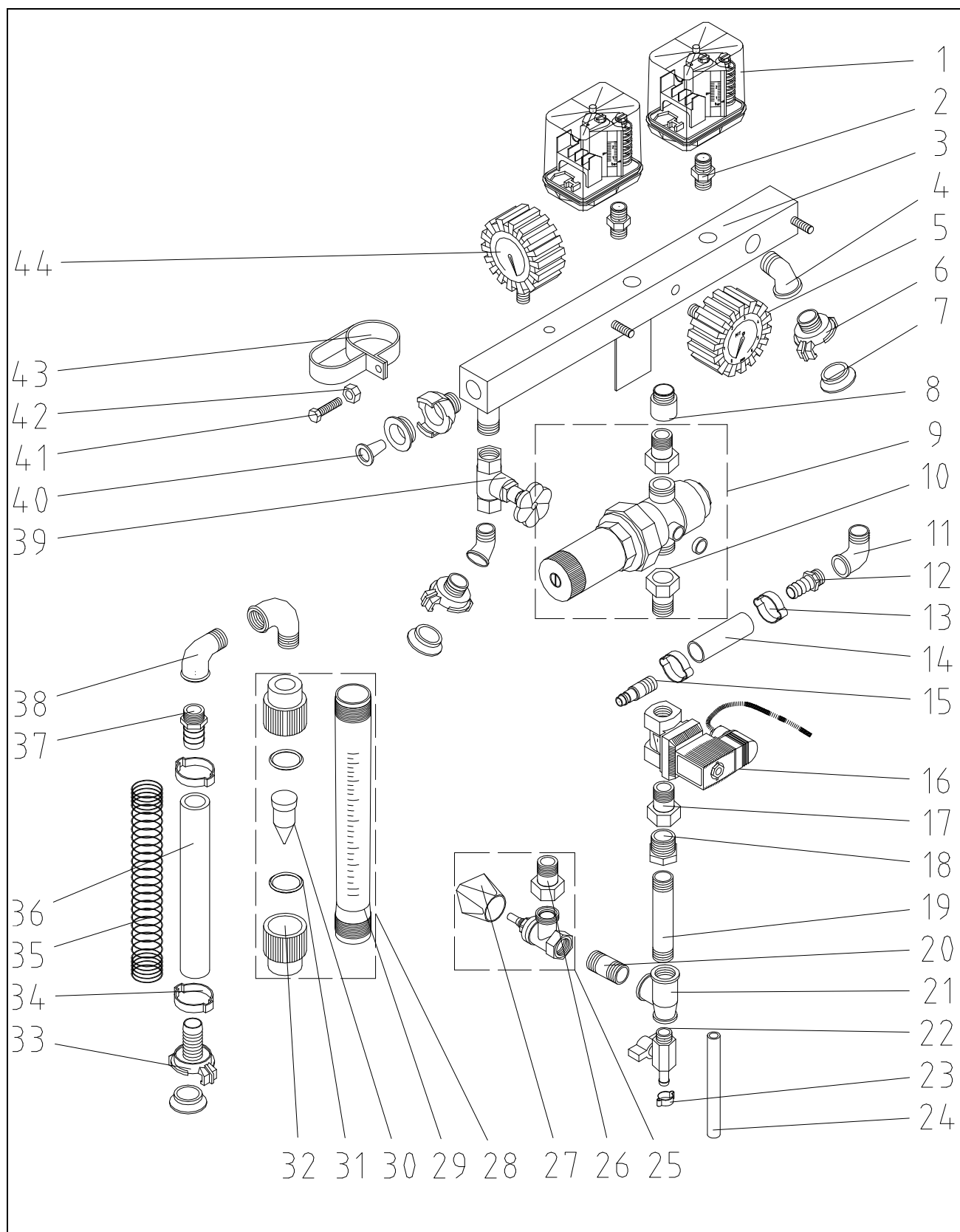
Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 10 42 15	Sací příruba D-čerpadla s O-kroužkem LA=200mm
2	1	20 10 42 30	O-kroužek 117 x 5 pro sací přírubu
3	1	20 10 42 14	Sací příruba D-čerpadla
4	4	20 20 99 21	Spojovací matka M16, pozink.
5	4	20 20 99 20	6ti-hraná matka M16, pozink.
6	1	20 11 55 00	Pouzdro šneku (stator) D6-3 modro-bílé
7	1	20 11 78 00	Upínací spona 245mm pro R-čerpadla 270mm
8	4	20 20 89 00	Bezpečnostní matka M12, pozink.
9	8	20 20 90 00	U-podložka B 13, pozink.
10	4	20 20 70 00	6ti-hraný šroub M12 x 100, pozink.
11	1	20 20 03 30	Redukční spojka 35V-díl / 25V-díl, LW 24
12	1	20 21 72 00	Manometr tlaku malty 35mm
13	1	20 20 07 90	Maltová spojka 35M-díl 1 ¼" vnitř. závit s těsněním
14	1	20 11 88 10	Tlaková příruba D-čerpadla 1 ¼" vnitř. závit, G 4
15	1	20 11 87 80	Kotevní šroub M16 x 370mm (sada = 2kusy)
16	1	20 00 78 99	Pouzdro šneku (stator) TWISTER D6-3 wf, s čepem
17	1	20 11 30 00	Šnek čerpadla (rotor) D6-3



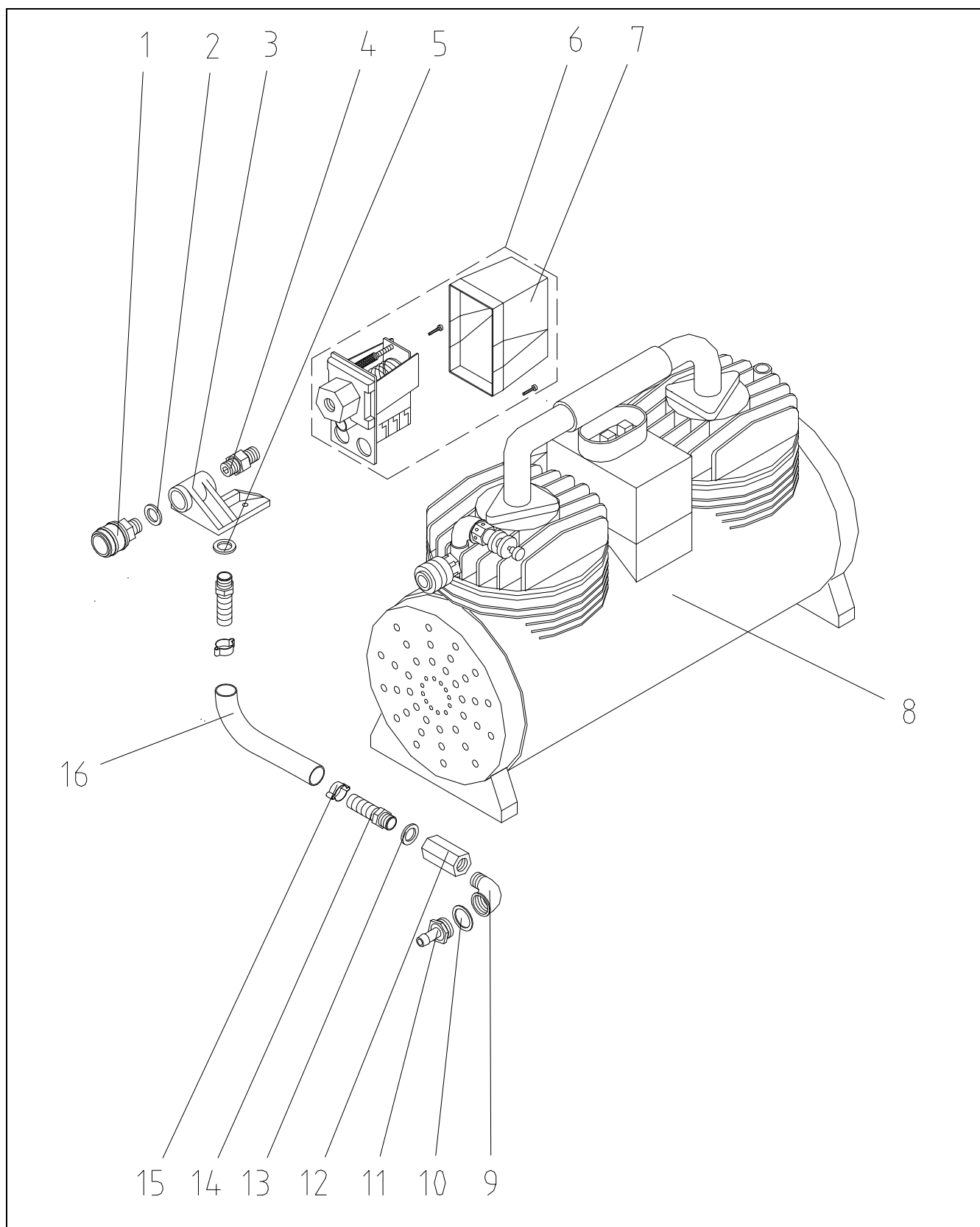
Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 45 27 51	Fázové relé 200-500V typ FPF 2
2	1	20 41 93 10	Jistící automat B 16A 1-pólový
3	1	20 02 21 38	Řídící transformátor 400V-42V 70VA (nové provedení)
4	1	20 41 90 80	Skleněná pojistka 5 x 30, 0,315A
5	1	20 00 73 72	Držák pojistek kulatý / černý se závitem
6	1	20 41 92 50	Pojistkový sokl trať TRKS 4/1-SI (5x30)
7	1	20 00 73 73	Držák pojistek hranatý oranžový
8	1	20 41 92 30	Pojistkový sokl šedý pro pojistky 20mm
9	1	20 41 90 21	Skleněná pojistka 5 x 20, 2,0A, pomalá
10	1	20 00 93 71	Tepelná ochrana 10-16A PKZM 0-16
11	1	20 02 14 01	Pomocný kontakt NHI-11-PKZO Klöckner/Möller
12	1	20 00 93 70	Tepelná ochrana 1,6-2,5A PKZM 0-2,5
13	1	20 02 14 01	Pomocný kontakt NHI-11-PKZO Klöckner/Möller
14	1	20 45 55 00	Spínač „ručně-O-automaticky“ 400V
15	1	20 45 52 01	Ovládací kolečko otočného vypínače
16	1	20 45 52 00	Hlavní otočný vypínač
17	1	20 00 22 50	Kontrolka se soklem žlutá bez žárovky
18	1	20 45 91 01	Žárovka 48V 2W zásuvná patice BA 9 S
19	1	20 44 45 00	Klíč k ovládací skříni
20	1	20 44 46 00	Zámek ovládací skříně
21	1	20 45 04 20	Pomocný kontakt 20 DIL E
22	1	20 44 66 10	Stykač DIL EM 10 42V 50Hz/48V 60Hz
23	1	20 44 71 00	Stykač DIL OM 42V
24	1	20 42 72 10	Zásuvka Schuko 16A šedá
25	1	20 42 72 00	Zásuvka Schuko 16A modrá
26	3	20 43 09 30	Šroubení Skintop PG 16
27	3	20 43 09 44	Protimatka šroubení Skintop PG 16
28	1	20 41 90 20	Skleněná pojistka 5 x 20, 2,5A, pomalá
29	1	20 02 22 25	Držák pojistek z pěnové gumy
30	1	20 41 90 70	Skleněná pojistka 5 x 30, 0,5A



Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	5	20 45 59 04	Kontaktní prvek EK10 1 spínací
2	1	20 45 59 03	Upevňovací adaptér
3	2	20 45 59 11	Kontaktní prvek EK01 1 rozpínací
4	1	20 45 59 02	Držák kontrolky
5	2	20 45 91 01	Žárovka 48V 2W zásuvná patice BA 9 S
6	1	20 45 59 10	Tlačítko červené „vypnout“
7	1	20 45 57 20	Světelné tlačítko zelené
8	1	20 45 58 01	Tlačítko „napustit vodu“
9	1	20 00 22 51	Kontrolka se zásuvným soklem červená bez žárovky
10	1	20 45 59 15	Tlačítko modré „zpětný chod“
11	1	20 42 51 00	Přívodka CEE 5 x 32A 6h červená
12	1	20 42 86 00	Zástrčka 4-pólová, zalomená s vložkou kompl.
13	1	20 42 86 06	Kolíková vložka 4-pólová, HAN 3A
14	1	20 42 86 05	Pouzdro zástrčky 4 + 5-pólové, zalomené
15	1	20 42 86 07	Pouzdrová vložka 4-pólová, HAN 3A
16	1	20 42 86 04	Pouzdro zásuvky vestavné 4/5-pólové, HAN 3A/HA 4
17	1	20 42 74 00	Zásuvka CEE 7 x 16A 6h červená
18	1	20 42 66 00	Zásuvka CEE 4 x 16A 6h červená, na podstavci 92 x 100



Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	2	20 44 76 00	Tlakový spínač typ - FF4-4 0,22-4 bar
2	2	20 20 37 10	Dvojitá vsuvka s 6ti-hranem 3/8", pozink.
3	1	20 10 25 00	Vodní / vzduchová rozdělovací armatura
4	2	20 20 38 00	Koleno 1/2" vnitř. závit - vněj. závit 45 ° pozink.
5	1	20 21 60 10	Manometr 0-6 bar 1/4" vývod zadní, D = 63mm
6	3	20 20 09 00	Spojka Geka 1/2" vněj. závit
7	4	20 20 17 00	Těsnění spojky Geka
8	1	20 20 34 20	Prodlužovací vsuvka 1/2" x 20 mosaz
9	1	20 15 52 00	Redukční ventil D06FN 1/2"
10	2	20 20 31 07	Vsuvka 1/2" vněj. závit, plochá s převlečnou maticí 3/4" vnitř. závit
11	1	20 20 36 00	Koleno 3/8" vnitř. závit - vněj. závit pozink.
12	1	20 19 04 00	Šroubení 3/8" vněj. závit hadicové 1/2"
13	2	20 20 25 00	Hadicová spona 20-23
14	1	20 21 35 00	Vodní / vzduchová hadice 1/2" x 580mm
15	1	20 20 21 00	Spojka EWO V-díl hadicová 1/2"
16	1	20 15 26 13	Magnetický ventil 1/2" 42V typ 6213 A
17	1	20 20 31 07	Vsuvka 1/2" vněj. závit, plochá s převlečnou maticí 3/4" vnitř. závit
18	1	20 20 51 11	Redukční vsuvka 3/4" vněj. závit 1/2" vnitř. závit 30mm
19	1	20 20 33 00	Dvojitá vsuvka 1/2" x 100 pozink.
20	1	20 20 34 00	Dvojitá vsuvka 1/2" x 40 pozink.
21	1	20 20 45 21	T-kus 1/2" 1/2" 3/8" vnitř. závit, pozink.
22	1	20 19 03 20	Kulový kohout 3/8" vněj. závit s hadicovou přívodkou 10mm
23	1	20 20 26 10	Hadicová spona 15-18
24	1	20 19 05 30	Vodní / vzduchová hadice 9mm x 220mm
25	1	20 15 77 00	Jehlový ventil 1/2" Typ 6701
26	1	20 20 31 05	Vsuvka 1/2" vněj. závit kónická s převlečnou maticí 3/4" vnitř. závit
27	1	20 15 78 00	Rukojeť jehlového ventilu 1/2"
28	1	20 18 50 04	Průtokoměr 150-1500 l/h kompl.
29	1	20 18 51 10	Měřicí trubice průtokoměru 150-1500 lit/hod
30	1	20 18 34 00	Kužel (typ 1500)
31	2	20 18 32 00	O-kroužek 28,17 x 3,53
32	2	20 18 33 10	Redukční vsuvka 1/2" plastová
33	1	20 20 16 00	Spojka Geka 3/4" hadicová
34	2	20 20 29 00	Hadicová spona 28-31
35	1	20 20 30 05	Drátěný kryt pro 3/4" vodní / vzduchovou hadici 580mm
36	1	20 21 36 19	Vodní / vzduchová hadice 3/4" x 580mm
37	1	20 19 04 42	Šroubení 1/2" vněj. závit hadicové 3/4"
38	2	20 20 36 10	Koleno 1/2" vnitř. závit - vněj. závit pozink.
39	1	20 21 52 00	Vypouštěcí kohout 1/2"
40	1	20 15 20 00	Sítka Geka spojky
41	1	20 20 78 00	6ti-hraný šroub M8 x 30 pozink.
42	1	20 20 64 00	6ti-hraná matka M8 pozink.
43	1	20 10 26 11	Držák průtokoměru 150-1500 lit/hod
44	1	20 21 60 00	Manometr 0-10 bar 1/4" vývod spodní, D = 63mm



Poz.	ks.	Obj. č.	Popis dílů
1	1	20 20 20 00	Spojka EWO M-díl 1/4" vněj. závit nezavírací
2	1	20 13 47 00	Těsnící kroužek 13 x 20 x 2
3	1	20 13 01 06	Držák tlakového spínače
4	1	20 20 37 12	Vsuvka 1/4" vněj. závit, mosazná pro tlakový spínač (rozebiratelná)
5	1	20 13 47 00	Těsnící kroužek 13 x 20 x 2
6	1	20 13 51 10	Tlakový spínač typ - FF53-5; 1/4"; 2-3bar; 3-pólový; spínací
7	1	20 13 51 11	Ochranný kryt tlakového spínače
8	1	20 13 00 02	Kompresor K2 s tlakovým spínačem – kompl.
9	1	20 20 36 50	Koleno 1/4" vnitř. závit - vněj. závit, pozink.
10	1	20 15 52 10	Těsnící kroužek D21 x 14 x 3
11	1	20 20 21 03	Spojka EWO V-díl 1/4" vněj. závit
12	1	20 21 90 51	Dvojitý zpětný ventil 1/4" vnitř. závit
13	2	20 13 47 00	Těsnící kroužek 13 x 20 x 2
14	2	20 19 04 12	Hadicové šroubení 1/4" vněj. závit, přívodka 1/4"
15	2	20 20 26 10	Hadicová spona 15-18
16	1	20 19 05 10	Vodní/vzduchová hadice 9mm x 310mm

pohon	mísící / čerpací motor	5,5 kW
	motor lopatkového kola	0,75 kW
otáčky	mísícího / čerpacího motoru	cca. 400 ot/min
	motoru lopatkového kola	cca. 28 ot/min
jmenovitý příkon	mísícího / čerpacího motoru	11,5 A při 400 V
	motoru lopatkového kola	2,2 A při 400 V
elektrická přípojka	400 V třífázový střídavý proud	
		50Hz 32 A
jištění		3 x 25 A
proudový agregát		min. 25 kVA
vodovodní přípojka		¾" min. 2,5 bar
výkon stroje	s čerpadlem D 6- 3 wf	cca. 20 lit/min
dopravní vzdálenost *	s hadicí Ø 25 mm maximálně	30 m
	s hadicí Ø 35 mm maximálně	50 m
provozní tlak		max. 30 bar
výkon kompresoru		0,25 Nm³/min
rozměry a hmotnosti	plnicí výška	930 mm
	obsah zásobníku materiálu	150 litrů
	obsah zásobníku s nástavcem	200 litrů
	délka	1200 mm
	šířka	730 mm
	výška	1550 mm
	mísící / čerpací motor	53 kg
	mísící tubus s motorem kompl.	81 kg
	zásobník materiálu bez tubusu	141 kg
	kompresor	23 kg
	celková hmotnost	253 kg
stálá hladina hluku		77±1 dB(A)

* podle kvality a konzistence materiálu, dopravní výšky a průměru dopravní hadice

ZAJIŠŤUJEME PLYNULOST PROVOZU



Knauf PFT GmbH & Co.KG
Postfach 60 D-97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53 D-97346 Iphofen

Telefon 0 93 23/31-760
Telefax 0 93 23/31-770
E- Mail info@pft-iphofen.de
Internet www.pft.eu