



# Información relativa a las instrucciones de servicio

**Bomba mezcladora G 4 X smart**

**Parte 2 Resumen, manejo y servicio técnico**



N.º de art. del manual de instrucciones: 00426923

|                              |          |          |          |          |
|------------------------------|----------|----------|----------|----------|
| N.º de art. de las máquinas: | 00257359 | 00260622 | 00402116 | 00403628 |
|                              | 00414170 | 00414238 | 00419620 | 00423938 |
|                              | 00424067 | 00425128 | 00425824 | 00427200 |
|                              | 00430434 | 00434293 | 00508766 | 00510836 |
|                              | 00517997 | 00534352 | 00541804 | 00583696 |
|                              | 00591126 | 00593436 |          |          |



**¡Lea el manual de instrucciones antes de comenzar cualquier trabajo!**

## Aviso legal



## Aviso legal

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Editor                      | Knauf PFT GmbH & Co. KG<br>Apartado postal 60 ▪ 97343 Iphofen<br>Einersheimer Straße 53 ▪ 97346 Iphofen<br>Alemania   |
| Nombre del documento        | 00426923_1.0_ES<br>Manual de instrucciones original   |
| Fecha de la primera edición | 08/2022   |
| Fecha de modificación       |   |
| Copyright                   | Se prohíbe la transmisión o reproducción de este documento, así como el aprovechamiento y comunicación de su contenido, salvo que se permita expresamente. Las infracciones a este respecto deberán indemnizarse.<br><br>Todos los derechos reservados en caso de registro de patentes, modelos de utilidad y modelos industriales.   |
| Indicaciones                | Todos los derechos, modificaciones técnicas, errores tipográficos y errores reservados. Nuestra garantía es relativa solo a las características impecables de nuestras máquinas. Los datos de consumo, las cantidades, las indicaciones relativas a los modelos y los datos de rendimiento son valores experimentales que no pueden ser transmitidos fácilmente en caso de circunstancias diferentes. |



## Índice de contenidos

|  |           |                      |   |    |
|--|-----------|----------------------|---|----|
| <b>1 Generalidades.....</b>  | <b>5</b>  | 4.2                  | Principio de funcionamiento de la G 4 X smart.....        | 21 |
| 1.1 Información relativa a las instrucciones de servicio.....        | 5         | 4.3                  | Descripción de funcionamiento de la G 4 X smart.....      | 21 |
| 1.2 Estructura.....  | 5         | 4.4                  | Campos de aplicación.....                                 | 22 |
| 1.3 Presentación de las indicaciones de seguridad y advertencia..... | 6         | 4.5                  | Descripción de los módulos.....                           | 22 |
| 1.4 Conservar las instrucciones para un uso posterior.....           | 6         | 4.5.1                | Tambor de material.....                                   | 23 |
| 1.5 Placa de características.....                                    | 7         | 4.5.2                | Armario de distribución n.º de art. 00252527.....         | 23 |
| 1.6 Declaración CE de conformidad.....                               | 7         | 4.5.3                | Armario de distribución n.º de art. 00671960.....         | 24 |
| 1.7 Etiqueta adhesiva de control de calidad.....                     | 8         | 4.5.4                | Tubo de mezcla con motor y bomba                          | 24 |
| 1.8 Uso correcto.....  | 8         | 4.5.5                | Conjunto hidráulico.....                                  | 25 |
| 1.8.1 Finalidad del bloque de distribución.                          | 8         | 4.5.6                | Compresor de aire.....                                    | 25 |
| 1.8.2 Finalidad de la válvula de accionamiento magnético.....        | 9         | 4.5.7                | Manómetro de presión de mortero...                        | 26 |
| 1.8.3 Finalidad del caudalímetro.....                                | 9         | 4.6                  | Conexiones.....   | 26 |
| 1.8.4 Finalidad de la bomba de aumento de presión.....               | 10        | 4.7                  | Modos de funcionamiento.....                              | 27 |
| 1.8.5 Finalidad del compresor de aire.....                           | 10        | 4.8                  | Bomba de aumento de presión.....                          | 27 |
| <b>2 Datos técnicos.....</b>   | <b>12</b> | 4.9                  | Accesorios.....   | 29 |
| 2.1 Datos generales.....   | 12        | <b>5 Manejo.....</b> | <b>31</b>   |    |
| 2.2 Valores de potencia nominal.....                                 | 13        | 5.1                  | Seguridad.....  | 31 |
| 2.3 Condiciones de funcionamiento.....                               | 13        | 5.1.1                | Normas de seguridad.....                                  | 32 |
| 2.4 Valores de potencia unidad de bombeo D 6–3.....                  | 14        | 5.1.2                | Vigilancia de la máquina.....                             | 32 |
| 2.5 Valores de potencia unidad de bombeo D 5–2,5.....                | 14        | 5.1.3                | Polvos nocivos para la salud.....                         | 32 |
| 2.6 Valores de potencia unidad de bombeo D 8–2.....                  | 15        | 5.1.4                | Dispositivo de seguridad.....                             | 33 |
| 2.7 Nivel de potencia acústica.....                                  | 15        | 5.1.5                | Manómetro de presión de mortero...                        | 34 |
| 2.8 Vibraciones.....   | 15        | 5.2                  | Comprobación por parte del operador de la máquina.....    | 34 |
| <b>3 Transporte, embalaje y almacenamiento.</b>                      | <b>16</b> | 5.3                  | Preparación de la máquina.....                            | 34 |
| 3.1 Indicaciones de seguridad para el transporte.....                | 16        | 5.3.1                | Peligro de lesiones por la rueda de celdas en marcha..... | 34 |
| 3.2 Inspección del transporte.....                                   | 17        | 5.3.2                | Instalar la máquina.....                                  | 35 |
| 3.3 Embalaje.....  | 17        | 5.3.3                | Conexión de la alimentación de corriente.....             | 35 |
| 3.4 Transporte con grúa.....   | 18        | 5.3.4                | Conexión del suministro de agua....                       | 36 |
| 3.5 Transporte con furgoneta.....                                    | 18        | 5.3.5                | Conectar la máquina.....                                  | 38 |
| 3.6 Transporte de piezas por separado.                               | 18        | 5.3.6                | Mangueras de mortero.....                                 | 39 |
| 3.7 Transporte de la máquina que ya esté en servicio.....            | 19        | 5.3.7                | Suministro de aire comprimido.....                        | 40 |
| <b>4 Descripción.....</b>  | <b>20</b> | 5.3.8                | Cargar la máquina con material seco.....                  | 41 |
| 4.1 Vista general.....   | 20        | 5.3.9                | Bomba de aumento de presión (accesorio).....              | 42 |
|  |           | 5.4                  | Parada en caso de emergencia.....                         | 44 |
|  |           | 5.5                  | Puesta en servicio de la máquina....                      | 45 |
|  |           | 5.5.1                | Comprobar la consistencia del mortero.....                | 45 |
|  |           | 5.5.2                | Encender máquina con material.....                        | 45 |
|  |           | 5.6                  | Mando a distancia.....                                    | 46 |

**Índice de contenidos**

|                             |   |    |                           |   |    |
|-----------------------------|---|----|---------------------------|---|----|
| 5.7                         | Aplicación del mortero.....                                     | 46 | 6.4.4                     | Filtro del captador de suciedad del reductor de presión.....          | 71 |
| 5.7.1                       | Abrir la válvula de aire en la pistola de proyección.....       | 47 | 6.4.5                     | Valor de ajuste del presostato de agua.....                           | 71 |
| 5.8                         | Interrupción del trabajo.....                                   | 47 | 6.4.6                     | Valor de ajuste del interruptor de presión del aire.....              | 71 |
| 5.8.1                       | En caso de una interrupción prolongada del trabajo / pausa..... | 48 | 6.4.7                     | Valor de ajuste del interruptor de presión del compresor de aire..... | 72 |
| 5.9                         | Apagar el compresor de aire.....                                | 48 | 6.4.8                     | Válvula de seguridad del compresor de aire.....                       | 72 |
| 5.10                        | Apagar la máquina.....  | 49 | 6.4.9                     | Bomba.....  | 72 |
| 5.11                        | Medidas en caso de corte de corriente eléctrica.....            | 49 | 6.5                       | Ajuste de la palanca de bloqueo.....                                  | 73 |
| 5.11.1                      | Evacuación de la presión del mortero.....                       | 50 | 6.6                       | Medidas después de realizado el mantenimiento.....                    | 73 |
| 5.11.2                      | Reencendido de la máquina después de un corte de corriente..... | 50 | 6.7                       | Control periódico / revisión por parte de un taller profesional.....  | 74 |
| 5.12                        | Medidas en caso de riesgo de heladas.....                       | 51 | 6.8                       | Listas de piezas de repuesto.....                                     | 74 |
| 5.12.1                      | Soplar hasta secar el conjunto hidráulico.....                  | 52 | 6.8.1                     | Accesorios.....   | 74 |
| 5.13                        | Finalización del trabajo / limpieza de la máquina.....          | 53 | <b>7 Desmontaje.....</b>  | <b>75</b>   |    |
| 5.13.1                      | Limpieza.....   | 53 | 7.1                       | Seguridad.....  | 75 |
| 5.13.2                      | Asegurar contra un nuevo encendido.....                         | 53 | 7.2                       | Desmontaje.....   | 76 |
| 5.13.3                      | Vaciar el tubo de mezcla.....                                   | 54 | <b>8 Eliminación.....</b> | <b>77</b>   |    |
| 5.13.4                      | Desacoplar la manguera de mortero y limpiarla.....              | 54 |                           |   |    |
| 5.13.5                      | Conectar la manguera de agua.....                               | 55 |                           |   |    |
| 5.13.6                      | Limpiar el tubo de mezcla.....                                  | 56 |                           |   |    |
| 5.13.7                      | Limpiar el tambor de material.....                              | 57 |                           |   |    |
| 5.14                        | Comportamiento en caso de averías.....                          | 58 |                           |   |    |
| 5.14.1                      | Seguridad.....  | 58 |                           |   |    |
| 5.14.2                      | Averías.....  | 58 |                           |   |    |
| 5.14.3                      | Indicaciones de averías.....                                    | 59 |                           |   |    |
| 5.14.4                      | Tabla de averías.....   | 60 |                           |   |    |
| 5.14.5                      | Atascos de la manguera.....                                     | 63 |                           |   |    |
| 5.14.6                      | Eliminación de atascos de mangueras.....                        | 64 |                           |   |    |
| <b>6 Mantenimiento.....</b> | <b>67</b>   |    |                           |   |    |
| 6.1                         | Seguridad.....  | 67 |                           |   |    |
| 6.1.1                       | Retirar el cable de conexión.....                               | 68 |                           |   |    |
| 6.2                         | Protección del medio ambiente.....                              | 68 |                           |   |    |
| 6.3                         | Plan de mantenimiento.....                                      | 69 |                           |   |    |
| 6.4                         | Trabajos de mantenimiento.....                                  | 69 |                           |   |    |
| 6.4.1                       | A realizar por un técnico de servicio.....                      | 69 |                           |   |    |
| 6.4.2                       | Filtro de aire del compresor.....                               | 70 |                           |   |    |
| 6.4.3                       | Filtro de plástico en el captador de suciedad.....              | 70 |                           |   |    |

## 1 Generalidades

### 1.1 Información relativa a las instrucciones de servicio

- Este manual contiene instrucciones importantes sobre el manejo de la máquina. La condición para trabajar con seguridad es el cumplimiento de todas las instrucciones de seguridad y de operación indicadas.
- Además, deben cumplirse las normas de prevención de accidentes y las disposiciones generales de seguridad locales vigentes para el campo de aplicación del aparato.
- ¡Deben leerse atentamente las instrucciones de servicio antes de comenzar cualquier trabajo! Ellas constituyen un componente del producto y deben guardarse cerca del aparato, accesibles en todo momento para el personal.
- En caso de traspaso del aparato a terceros deben entregarse también las instrucciones de servicio.
- Las ilustraciones en estas instrucciones, para una mejor representación de las circunstancias, no están necesariamente a escala y pueden variar ligeramente de la ejecución real del aparato.

### 1.2 Estructura

Las instrucciones de servicio constan de dos libros:

- Parte 1 Seguridad / protección del agua potable

Indicaciones generales de seguridad de bombas mezcladoras / bombas transportadoras

N.º de art.: 00163907

- Parte 2 Resumen, manejo y servicio (este libro).

#### ADVERTENCIA



#### **¡Peligro de sufrir lesiones por causa de manejo inadecuado!**

El manejo inapropiado puede producir graves daños personales y materiales.

- Para un manejo seguro y correcto de la máquina, deben leerse todas las partes antes de comenzar el trabajo, pues ambas se aplican como un único manual de instrucciones.

### 1.3 Presentación de las indicaciones de seguridad y advertencia






En estas instrucciones se utilizan indicaciones de seguridad y advertencia junto con palabras de aviso para generar conciencia en materia de seguridad, indicar los grados de peligro y explicar las medidas de seguridad.

Tales indicaciones de seguridad y advertencia también pueden figurar en el producto en forma de carteles, sellos o adhesivos.

Estructura de las indicaciones de seguridad y advertencia

Todas las indicaciones de seguridad y advertencia constan de:

- La señal de peligro y la palabra de aviso
- Información sobre el tipo de peligro
- Información sobre la fuente de peligro
- Información sobre las posibles consecuencias en caso de ignorar el peligro
- Medidas para prevenir el peligro

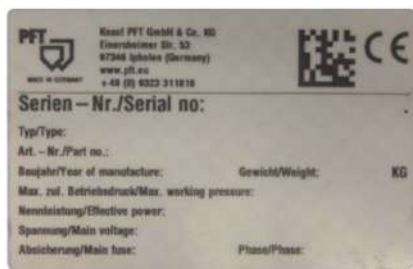
| Señal de peligro  | Palabra de aviso | Significado   |
|---|------------------|---|
|   | Peligro          | No tomar las precauciones descritas causará la muerte o lesiones graves.  |
|  | Advertencia      | No tomar las precauciones descritas puede causar la muerte o lesiones graves.   |
|  | Precaución       | No tomar las precauciones descritas puede causar lesiones leves.  |
|  | Indicación       | No tomar las precauciones descritas puede causar un daño material.  |
|  | Sugerencia       | Información importante sobre el producto o la parte correspondiente de las instrucciones a la que debe prestar especial atención. |

### 1.4 Conservar las instrucciones para un uso posterior

Las instrucciones de servicio deben estar disponibles durante toda la vida útil del producto.



## 1.5 Placa de características



En la placa de identificación figuran los siguientes datos:

- Fabricante
- Modelo
- Año de fabricación
- Número de máquina
- Presión de trabajo admisible

Figura 1: Placa de características

## 1.6 Declaración CE de conformidad

Empresa: Knauf PFT GmbH & Co. KG  
Einersheimer Straße 53  
97346 Iphofen  
Alemania

declara, bajo su exclusiva responsabilidad, que la máquina:

**Tipo de máquina:** G 4 X

**Tipo de dispositivo:** bomba mezcladora

**Número de serie:**

**Nivel de potencia acústica garanti-** 95 dB  
**zado:**

ajustado a las siguientes directivas de la CE:

- Directiva sobre emisiones sonoras de máquinas de uso al aire libre (2000/14/CE),
- Directiva de máquinas (2006/42/CE),
- Directiva de compatibilidad electromagnética (2014/30/UE),

Procedimiento de evaluación de la conformidad aplicado conforme a la Directiva sobre emisiones sonoras de máquinas de uso al aire libre (2000/14/CE):

Control interno de fabricación conforme al artículo 14 párrafo 2 junto con el anexo V.

Esta declaración se refiere únicamente a la máquina en el estado en el que fue comercializada. No se tendrán en cuenta las piezas montadas con posterioridad y/o las intervenciones realizadas con posterioridad por el usuario final. La declaración pierde su validez si se transforma o modifica el producto sin consentimiento previo.

Apoderado para la recopilación de la documentación técnica relevante:

- Dipl.-Wirtsch.-Ing. (FH) Michael Duelli, Einersheimer Straße 53, 97346 Iphofen.

La documentación técnica está depositada en:

- Knauf PFT GmbH & Co.KG, Departamento Técnico, Einersheimer Straße 53, 97346 Iphofen.

## Generalidades



York Falkenberg

lphofen

Dr. York Falkenberg  
Gerente

Localidad

Nombre y firma

Indicaciones sobre el firmante

### 1.7 Etiqueta adhesiva de control de calidad



La etiqueta adhesiva de control de calidad contiene los siguientes datos:

- Marcado CE conforme a las directivas de la UE
- Serial-No / número de serie
- Controller / firma
- Fecha de control

Figura 2: Etiqueta adhesiva de control de calidad

### 1.8 Uso correcto

#### 1.8.1 Finalidad del bloque de distribución

El bloque de conjunto está pensado y construido exclusivamente para el uso previsto aquí descrito.

#### NOTA



##### ¡Campo de aplicación!

Uso principal en agua y líquidos neutros no adherentes. También apropiado para aire y gases neutrales no combustibles.

- Presión máxima de servicio (presión previa) 16 bares.
- Presión de salida ajustable de forma continua de 1,5 a 6 bares.
- Presión de entrada mínima posible de 2,5 bares.
- Caída de presión mínima (presión posterior/previa) 1 bar.
- Temperatura ambiente y de los medios máxima de 75 °C.
- Posición de montaje opcional, preferiblemente vertical.



## 1.8.2 Finalidad de la válvula de accionamiento magnético

### NOTA



#### ¡Campo de aplicación!

Válvulas de accionamiento magnético para medios líquidos y gaseosos, agresivos o neutros aplicables a diferentes gamas de temperatura y de presión

El modelo 6213 es una válvula de paso de 2/2 vías de accionamiento magnético, conectada sin corriente, con un sistema de membrana de acoplamiento permanente. Se conecta a partir de 0 bares y se puede usar de manera universal con líquidos. Para abrir por completo se requiere una diferencia mínima de presión de 0,5 bares.

## 1.8.3 Finalidad del caudalímetro

### NOTA



#### ¡Campo de aplicación!

El caudalímetro sirve para medir el volumen de corrientes de gases o líquidos transparentes en tuberías cerradas. Opcionalmente el caudalímetro también puede emplearse también para supervisar el caudal.

### ⚠ ATENCIÓN



#### ¡Peligro por uso incorrecto!

Cualquier uso del medidor del caudal de agua que exceda el uso previsto y/o sea distinto de él puede provocar situaciones peligrosas.

Por lo tanto:

- Utilizar el caudalímetro únicamente conforme a lo prescrito.
- Observar siempre las normas de procesamiento del fabricante del material.
- Observar rigurosamente todas las indicaciones contenidas en estas instrucciones de servicio.

Quedan excluidas las reclamaciones de cualquier tipo por daños debidos al uso incorrecto.

La responsabilidad de todos los daños debidos a un uso incorrecto recae exclusivamente en el usuario.

### 1.8.4 Finalidad de la bomba de aumento de presión

#### NOTA



La bomba de aumento de presión PFT se recomienda únicamente para bombear agua potable, agua relativamente cargada con impurezas y líquidos químicos no agresivos. Se debe evitar el empleo de medios con componentes fibrosos o abrasivos.

Su utilización está sujeta a las disposiciones de las legislaciones locales.

### 1.8.5 Finalidad del compresor de aire

El compresor de aire está pensado y construido exclusivamente para el uso previsto aquí descrito.

#### NOTA



El compresor de aire está previsto exclusivamente para la producción de aire comprimido y debe usarse únicamente con el dispositivo de trabajo conectado. Cualquier otro uso o un uso que se exceda del previsto, como p. ej. con mangueras o tuberías de libre acceso y/o abiertas, se considera indebido. Los dispositivos de trabajo conectados o las piezas de la instalación deben dimensionarse para la presión máxima generada de 5,5 bares.

¡El compresor de aire debe utilizarse únicamente en un estado técnico impecable y de acuerdo con el uso previsto, con conciencia de la seguridad y de los posibles peligros y en cumplimiento de las instrucciones de servicio!

Especialmente aquellas averías que pudieran afectar la seguridad deben solucionarse de inmediato antes de volver a poner el compresor en funcionamiento.

### 1.8.5.1 Dispositivos de seguridad del compresor de aire

#### ⚠ ADVERTENCIA



#### ¡Peligro de muerte por dispositivos de seguridad no operativos!

Los dispositivos de seguridad proporcionan un alto grado de seguridad durante el funcionamiento. Aunque los dispositivos de seguridad vuelvan los procesos de trabajos más complicados, no deben ser desactivados en ningún caso. La seguridad está garantizada únicamente con los dispositivos de seguridad intactos.

Por lo tanto:

- Antes de comenzar el trabajo compruebe si los dispositivos de seguridad funcionan y están instalados correctamente.
- No desactivar nunca los dispositivos de seguridad.
- No dificulte el acceso a los dispositivos de seguridad, tales como pulsadores de parada de emergencia, cables de mando, etc.

### 1.8.5.2 Colocación general del compresor de aire

El compresor de aire cumple la normativa de seguridad nacional e internacional y, por lo tanto, puede emplearse también en espacios húmedos y al aire libre. Son preferibles los lugares con aire lo más seco y limpio posible. Debe observarse que el compresor de aire pueda aspirar aire libremente. Esto debe tenerse en cuenta especialmente cuando esté previsto un montaje adicional.

El compresor de aire debe colocarse de manera tal que no pueda aspirar ninguna mezcla peligrosa, como por ejemplo solventes, vapores, polvos u otras sustancias tóxicas. La colocación debe realizarse únicamente en espacios en los que no se pueda generar una atmósfera explosiva.

### 1.8.5.3 Superficies calientes en el compresor de aire

#### Generalidades

#### ⚠ ADVERTENCIA



#### ¡Riesgo de lesiones por contacto con superficies muy calientes!

Durante el funcionamiento, la superficie del compresor de aire puede alcanzar temperaturas de hasta 100 °C.

- Por lo tanto, asegúrese de que ninguna parte del cuerpo entre en contacto directo con el compresor de aire mientras esté en funcionamiento ni tras un tiempo de funcionamiento que implique un calentamiento considerable.

Datos técnicos

PFT

2

Datos técnicos

2.1

Datos generales

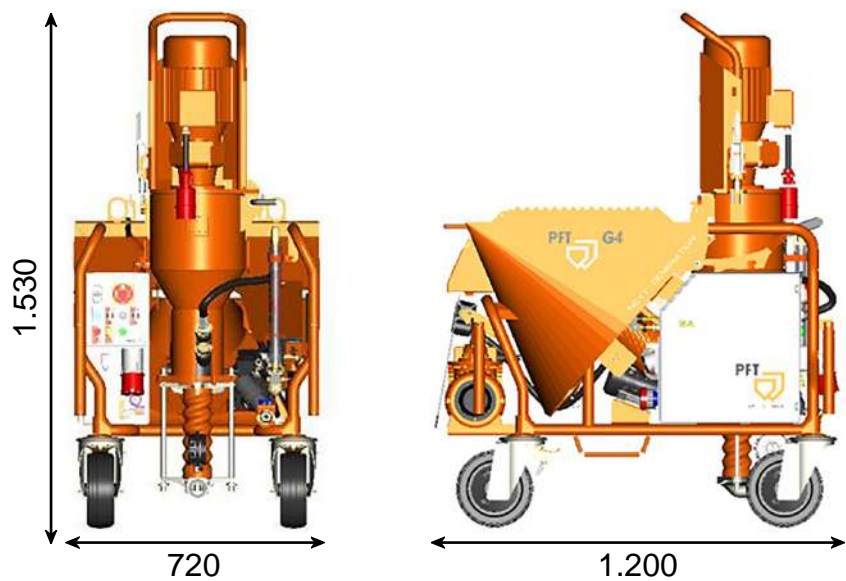


Figura 3: Hoja de medidas en mm

| Dato                 | Valor | Unidad |
|----------------------|-------|--------|
| Peso en vacío aprox. | 293   | kg     |
| Longitud             | 1200  | mm     |
| Ancho                | 720   | mm     |
| Altura               | 1530  | mm     |

Pesos individuales

| Dato                                   | Valor | Unidad |
|--|-------|--------|
| Motor de la bomba con brida basculante | 51    | kg     |
| Bomba mezcladora                       | 81    | kg     |
| Tambor de material                     | 137   | kg     |
| Compresor de aire                      | 24    | kg     |

Dimensiones del tambor de material

| Dato   | Valor | Unidad |
|--|-------|--------|
| Altura de llenado  | 910   | mm     |
| Volumen del tambor de material                           | 145   | l      |
| Volumen del tambor de material con dispositivo adicional | 200   | l      |



## 2.2 Valores de potencia nominal



Figura 4: Interruptor de protección del motor

### Sistema eléctrico

| Dato              | Potencia      | Valor de ajuste | Denominación |
|-------------------|---------------|-----------------|--------------|
| Rueda de celdas   | 0,3 / 0,75 kW | 0,95 / 2,2 A    | Q4           |
| Motor de la bomba | 4,4 kW        | 8,3 A           | Q5           |
|                   | 6,05 kW       | 11 A            |              |
| Compresor         | 0,9 kW        | 1,8 A           | Q7           |
| Bomba de agua     | 0,37 kW       | 1,1 A           | Q3           |

### Acometida de agua

| Dato                      | Valor | Unidad   |
|---------------------------|-------|----------|
| Presión de trabajo mínima | 2,5   | bares    |
| Conexión                  | ¾     | pulgadas |

## 2.3 Condiciones de funcionamiento

### Ambiente

| Dato                    | Valor  | Unidad |
|-------------------------|--------|--------|
| Gama de temperatura     | 2 - 45 | °C     |
| Humedad relativa máxima | 80     | %      |

### Duración

| Dato   | Valor | Unidad |
|--|-------|--------|
| Duración máxima de funcionamiento sin interrupción | 8     | Horas  |

### Eléctrico

| Dato   | Valor     | Unidad   |
|--|-----------|----------|
| Tensión, corriente trifásica 50 Hz                     | 400       | V        |
| Consumo de corriente máximo                            | 32        | A        |
| Cantidad mínima de fusibles                            | 3 x 25    | A        |
| Consumo de potencia máximo aprox.                      | 7,2       | kW       |
| Número de revoluciones del motor de la bomba aprox.    | 385 / 400 | r. p. m. |
| Número de revoluciones del motor de la rueda de celdas | 28 / 12   | r. p. m. |

**Datos técnicos****2.4 Valores de potencia unidad de bombeo D 6–3**

Potencia de la bomba D 6–3 (DE)

| Dato                                     | Valor | Unidad               |
|--|-------|----------------------|
| Caudal aprox.                            | 22    | l/min a 385 r. p. m. |
| Presión de servicio máxima               | 30    | bares                |
| Granulación máxima                       | 2     | mm                   |
| Distancia de transporte * máx. a 25 mm Ø | 20    | m                    |
| Distancia de transporte * máx. a 35 mm Ø | 40    | m                    |

\* Valor de referencia en función de la elevación de transporte, estado y modelo de la bomba, calidad, composición y consistencia del mortero

Rendimiento del compresor COMP  
M-250

| Dato                      | Valor | Unidad  |
|---------------------------|-------|---------|
| Rendimiento del compresor | 0,250 | Nm³/min |

**2.5 Valores de potencia unidad de bombeo D 5–2,5**

Potencia de la bomba D 5–2,5

| Dato                                     | Valor | Unidad                 |
|--|-------|------------------------|
| Caudal aprox.                            | 22    | l/min con 385 r. p. m. |
| Presión de servicio máxima               | 25    | bares                  |
| Granulación máxima                       | 3     | mm                     |
| Distancia de transporte * máx. a 25 mm Ø | 25    | m                      |
| Distancia de transporte * máx. a 35 mm Ø | 40    | m                      |

\* Valor de referencia en función de la elevación de transporte, estado y modelo de la bomba, calidad, composición y consistencia del mortero



## 2.6 Valores de potencia unidad de bombeo D 8–2

Potencia de la bomba D 8–2

| Dato                                     | Valor | Unidad                 |
|--|-------|------------------------|
| Caudal aprox.                            | 34    | l/min con 385 r. p. m. |
| Presión de servicio máxima               | 20    | bares                  |
| Granulación máxima                       | 3     | mm                     |
| Distancia de transporte * máx. a 25 mm Ø | 25    | m                      |
| Distancia de transporte * máx. a 35 mm Ø | 40    | m                      |

\* Valor de referencia en función de la elevación de transporte, estado y modelo de la bomba, calidad, composición y consistencia del mortero

## 2.7 Nivel de potencia acústica

Nivel de potencia acústica garantizado  $L_{WA}$

■ 95 dB(A)

## 2.8 Vibraciones

Valor efectivo ponderado de la aceleración a la que se somete a las extremidades superiores es  $< 2,5 \text{ m/s}^2$

## Transporte, embalaje y almacenamiento



### 3 Transporte, embalaje y almacenamiento

#### 3.1 Indicaciones de seguridad para el transporte

##### Transporte inadecuado

#### NOTA



#### ¡Daños por transporte inadecuado!

El transporte inadecuado puede generar daños materiales de una cuantía considerable.

Por lo tanto:

- Al descargar las piezas embaladas en la entrega, así como en el transporte interno, se debe proceder con precaución y se deben observar los símbolos y las indicaciones sobre el embalaje.
- Utilizar únicamente los puntos de enganche previstos.
- No retirar el embalaje hasta poco antes del montaje.

##### Cargas suspendidas

#### ⚠ ADVERTENCIA



#### ¡Peligro de muerte por cargas suspendidas!

Al elevar cargas, existe peligro de muerte por caída u oscilación incontrolada de las piezas suspendidas.

Por lo tanto:

- No situarse nunca debajo de cargas suspendidas.
- Observar las indicaciones relativas a los puntos de enganche previstos.
- No realizar el enganche en las piezas sobresalientes de la máquina ni en las anillas de los componentes acoplados y prestar atención a la colocación segura de los medios de enganche.
- Emplear únicamente aparatos de elevación y eslingas autorizados con suficiente capacidad de carga.
- No use cuerdas ni correas rasgadas ni con rozamientos.
- No deje pasar las cuerdas y correas por bordes y esquinas cortantes, no las enrede ni retuerza.
- Al usar sogas y cadenas durante la construcción se deben cumplir las disposiciones de la normativa alemana para la prevención de accidentes «Dispositivos elevadores de carga en equipos de elevación» (VBG 9a). A continuación se dan indicaciones al respecto, siempre y cuando se utilicen sogas y cadenas como eslingas.





## 3.2 Inspección del transporte

Inmediatamente después de recibir la entrega compruebe que esté completa y que no presente daños de transporte.

En caso de un daño producido en el transporte reconocible desde el exterior debe procederse de la siguiente manera:

- No aceptar el suministro o solo bajo reserva.
- Anotar el alcance de los daños en la documentación de transporte o en el albarán del transportista.
- Iniciar un reclamo.

### NOTA



Reclamar cualquier defecto en cuanto sea detectado. Los derechos a indemnización por daños solo pueden reclamarse dentro del período de reclamación válido.

## 3.3 Embalaje

### Sobre el embalaje

Cada uno de los paquetes está embalado conforme a las condiciones de transporte previsibles. En el embalaje se emplearon exclusivamente materiales respetuosos con el medio ambiente.

El embalaje debe proteger cada uno de los componentes de cualquier daño de transporte, corrosión y de otros daños hasta el momento del montaje. Por esta razón, no rompa el embalaje y retírelo justo antes del montaje.

### Manejo de los materiales de embalaje

Si no se ha acordado la devolución del embalaje, separe los materiales por clase y tamaño y guárdelos para su uso posterior o entréguelos para su reciclaje.

### NOTA



#### ¡Daños medioambientales por eliminación incorrecta!

Los materiales de embalaje constituyen una materia prima valiosa y, en muchos casos, pueden volver a usarse o procesarse de forma oportuna y reciclarse.

- Eliminar los materiales de embalaje de forma respetuosa con el medio ambiente.
- Debe observarse la normativa local de eliminación de residuos. Si es necesario, solicite a una empresa especializada que los recicle.

## Transporte, embalaje y almacenamiento



### 3.4 Transporte con grúa



Figura 5: Puntos de enganche

#### Puntos de enganche

Para el transporte con la grúa, sujete la máquina mediante las anillas de enganche.

Observe las siguientes condiciones:

- La grúa y los mecanismos elevadores deben estar concebidos para el peso del paquete.
- El operario debe estar autorizado para el manejo de la grúa.

Enganche:

1. Sujete el gancho de manera correspondiente en ambos ganchos de la grúa.
2. Asegúrese de que el paquete cuelgue recto; en caso necesario, tenga en cuenta el centro de gravedad descentrado.

### 3.5 Transporte con furgoneta



Figura 6: Transporte

1. Desajuste la manguera de agua del tubo de mezcla.
2. Desajuste la palanca de bloqueo y levante el tubo de mezcla.
3. Enganche el gancho de la rejilla de protección en el estribo protector del motor.
4. Bloquee las ruedas con freno de la máquina.

#### ⚠ ATENCIÓN



#### ¡Peligro de lesiones por carga sin sujetar!

Para el transporte por carretera, todas las personas involucradas en la carga son responsables de sujetar la carga de manera correcta. El conductor responsable del vehículo es responsable de la carga operacional.

### 3.6 Transporte de piezas por separado



Figura 7: Transporte

Para un transporte más fácil de la máquina, desmóntela separando las unidades de tubo de mezcla y tambor de material. Estas pueden transportarse por separado.



### 3.7 Transporte de la máquina que ya esté en servicio

#### ATENCIÓN



#### ¡Peligro de lesiones por la salida del mortero!

Pueden producirse lesiones en la cara y en los ojos.

Por lo tanto:

- Antes de abrir los acoplamientos, asegúrese de que las mangueras se encuentren despresurizadas (observe la indicación en el manómetro de presión de mortero).

Antes del transporte deben ejecutarse los siguientes pasos:

1. En primer lugar, extraiga el cable eléctrico general.
2. Desconecte todas las demás conexiones de cables, tomas de agua y mangueras.
3. En caso de transporte con grúa, retire los componentes sueltos.
4. Comience con el transporte.

## Descripción



### 4 Descripción

#### 4.1 Vista general

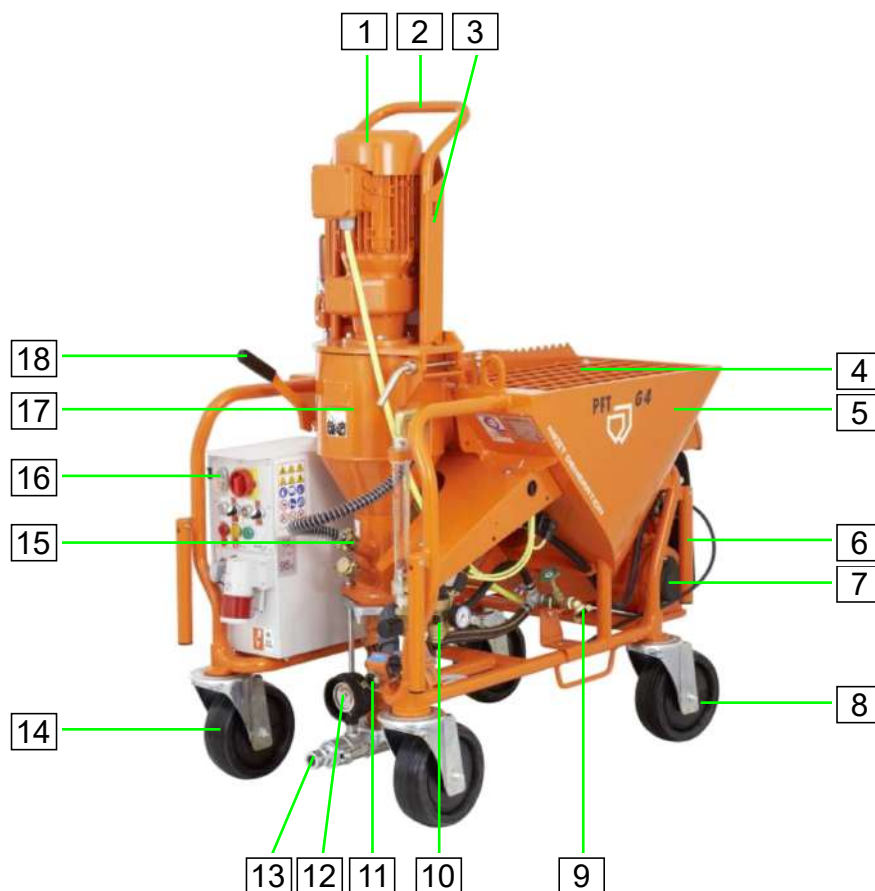


Figura 8: Vista general de los módulos

- |   |  |
|---|--|
| [1] Motor de la bomba                     | [2] Estribo protector del motor                |
| [3] Deflector (accesorio)                 | [4] Rejilla de protección con abridor de sacos |
| [5] Tambor de material                    | [6] Compresor de aire                          |
| [7] Asa de transporte                     | [8] Rueda de maniobra con freno doble          |
| [9] Válvula de extracción de agua         | [10] Conjunto hidráulico                       |
| [11] Entrada de agua                      | [12] Manómetro de presión de mortero           |
| [13] Conexión para la manguera de mortero | [14] Rueda de maniobra                         |
| [15] Toma de agua en el tubo de mezcla    | [16] Armario de distribución                   |
| [17] Tubo de mezcla                       | [18] Palanca de bloqueo                        |

## 4.2 Principio de funcionamiento de la G 4 X smart



La zona de secado para recibir el mortero listo está separada de la zona de mezcla y bombeo. El mortero seco ingresa a través de la rueda de celdas inclinada en la cámara de mezcla. La PFT G 4 X puede arrancarse y rellenarse en cualquier momento. La rueda de celdas es accionada por separado y puede desmontarse rápidamente mediante cierre central.

Figura 9: Descripción

## 4.3 Descripción de funcionamiento de la G 4 X smart



Figura 10: Descripción de funcionamiento

La nueva bomba mezcladora G 4 X smart con accionamiento trifásico de 400 V, especialmente desarrollada para el bombeo, el pulverizado y la aplicación de mortero seco con máquina, materiales pastosos y mucho más hasta un tamaño de grano de 2 mm.

El rendimiento de la bomba puede adaptarse en función de las exigencias con un rápido cambio de bomba.

La máquina puede llenarse tanto con productos en sacos como también directamente de un silo/contenedor mediante una cubierta de descarga o con una cubierta de alimentación y una instalación SILOMAT de PFT.

## Descripción



### 4.4 Campos de aplicación

Para morteros secos de obra bombeables, como:

- Enlucidos de yeso
- Enlucidos de cal y yeso
- Enlucidos de cemento
- Enlucidos de cal
- Masas de fango
- Enlucidos aislantes
- Mortero de relleno de grietas
- Morteros de refuerzo y adhesivo
- Morteros de nivelación de suelos
- Morteros de mampostería

... y mucho más

Fluidez / característica de  
transporte



- La unidad de bomba D 6–3 se puede usar con una presión de servicio de hasta 30 bares.
- La unidad de bomba D 5–2,5 se puede usar con una presión de servicio de hasta 25 bares.
- La unidad de bomba D 8–2 se puede usar con una presión de servicio de hasta 20 bares.
- La distancia de transporte posible depende de forma determinante de la fluidez del material.
- Si se superan los 30, 25 o 20 bares de presión de trabajo debe acortarse la longitud de manguera.
- Para evitar averías en la máquina y un desgaste mayor del motor de la bomba, de la hélice de mezcla y de la bomba, utilice únicamente piezas de repuesto originales de PFT, tales como:
  - Rotores PFT
  - Estatores PFT
  - Hélices mezcladoras PFT
  - Utilizar mangueras de mortero PFT.
- Estas se combinan adecuadamente entre sí y forman con la máquina una unidad constructiva.
- En caso de hacer un uso impropio de la máquina, no solo perderá el derecho de garantía, sino que obtendrá un mortero de mala calidad.

### 4.5 Descripción de los módulos

La bomba mezcladora PFT G 4 X está compuesta por los siguientes componentes principales.

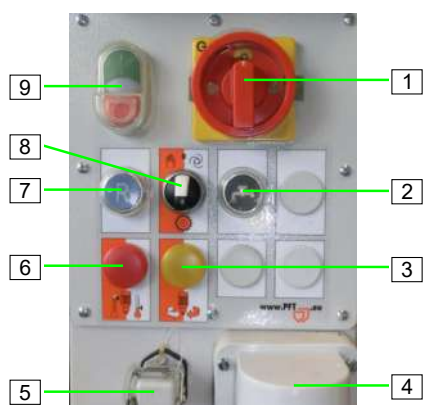
### 4.5.1 Tambor de material



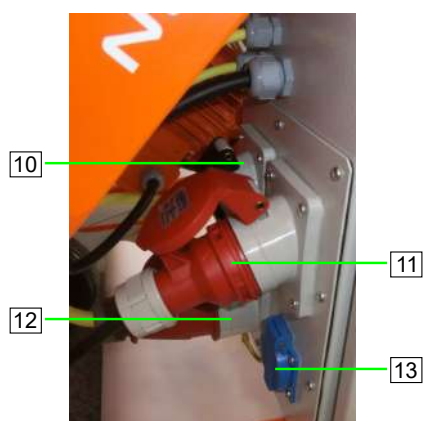
- Tambor de material con bastidor y rejilla de protección

Figura 11: Módulo del tambor de material

### 4.5.2 Armario de distribución n.º de art. 00252527



- [1] Inversor principal que es, al mismo tiempo, el interruptor de parada de emergencia
- [2] Tecla de entrada de agua
- [3] Indicador luminoso amarillo, cambiar la dirección de giro
- [4] Toma de corriente general
- [5] Toma ciega / conexión para mando a distancia
- [6] Indicador luminoso rojo: interruptor de protección del motor activado
- [7] Distensión de bomba (marcha inversa)
- [8] Selector de la bomba de la rueda de celdas «Manual-0-Auto-mático»
- [9] Pulsador de tensión de control «ON/OFF»



- [10] Enchufe de montaje CEE para la conexión de la bomba de aumento de presión
- [11] Enchufe de montaje CEE para la conexión del compresor de aire
- [12] Enchufe de montaje CEE para la conexión del motor de la bomba
- [14] Enchufe de montaje Schuko

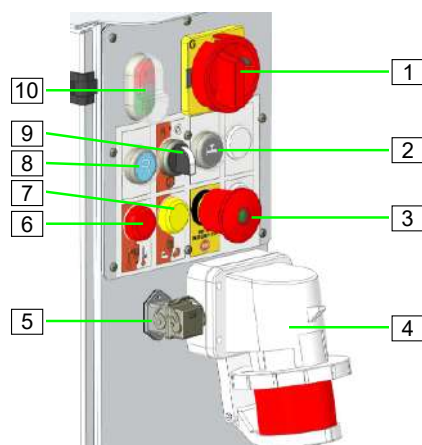
Figura 12: Módulo de armario de distribución



## Descripción



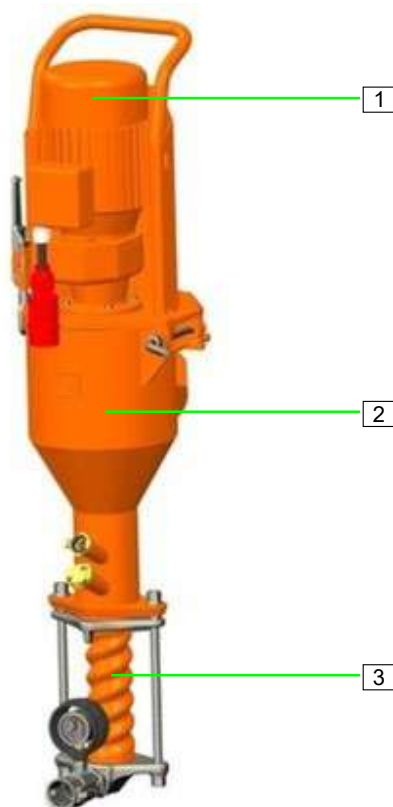
### 4.5.3 Armario de distribución n.º de art. 00671960



- [1] Inversor principal que es, al mismo tiempo, el interruptor de parada de emergencia
- [2] Tecla de entrada de agua
- [3] Pulsador de parada de emergencia
- [4] Toma de corriente general
- [5] Toma ciega / conexión para mando a distancia
- [6] Indicador luminoso rojo: interruptor de protección del motor activado
- [7] Indicador luminoso amarillo, cambiar la dirección de giro
- [8] Distensión de bomba (marcha inversa)
- [9] Selector de la bomba de la rueda de celdas «Manual-0-Auto-mático»
- [10] Pulsador de tensión de control «ON/OFF»

Figura 13: Módulo de armario de distribución

### 4.5.4 Tubo de mezcla con motor y bomba



- [1] Motor de la bomba de 4,4 kW o 6,05 kW
- [2] Tubo de mezcla G 4 X sin brida de adaptación  
Tubo de mezcla G 4 X con brida de adaptación
- [3] Unidad de bombeo D 6-3 / D 5-2,5 / D 8-2

Figura 14: Módulo de tubo de mezcla con motor



#### 4.5.5 Conjunto hidráulico

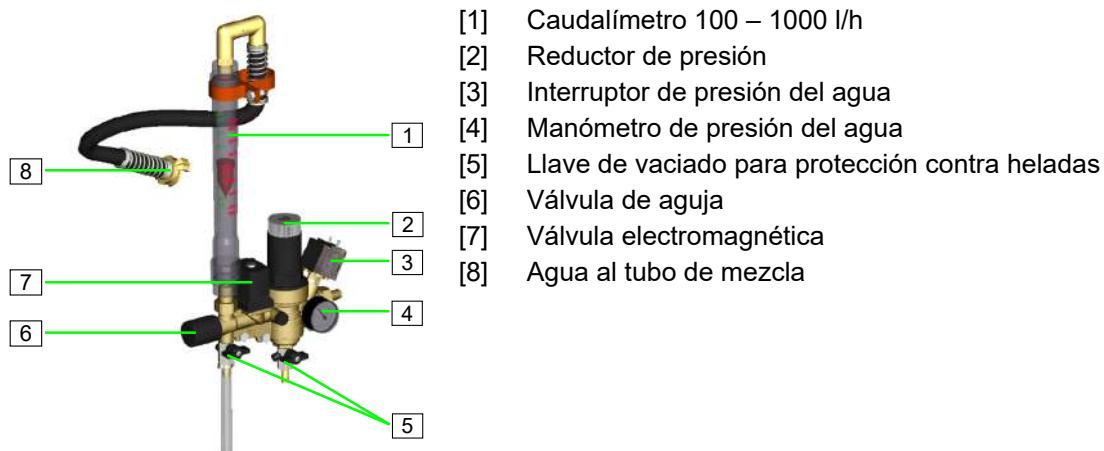


Figura 15: Módulo del conjunto hidráulico

#### 4.5.6 Compresor de aire



- Compresor de aire COMP M-250 con desconexión de presión

Figura 16: Compresor de aire

## Descripción



### 4.5.7 Manómetro de presión de mortero



Figura 17: Manómetro de presión de mortero

Manómetro de presión de mortero de PFT

#### ⚠ ATENCIÓN



Por razones de seguridad, se recomienda el uso del manómetro de presión de mortero.

Algunas ventajas del manómetro de presión de mortero:

- ajuste exacto de la consistencia correcta del mortero.
- control constante de la presión de bombeo correcta.
- detección temprana de atascos o sobrecargas del motor de la bomba.
- despresurización.
- alarga la vida útil de las piezas de la bomba PFT.
- sirve en gran medida para la seguridad de los operarios.

### 4.6 Conexiones



Figura 18: Conexiones

- [1] Toma de corriente general
- [2] Conexión de la manguera de mortero al manómetro de presión del mortero
- [3] Conexión de la alimentación de agua de la red
- [4] Conexión del aire a la pistola de proyección

## 4.7 Modos de funcionamiento



Figura 19: Selector de la rueda de celdas

### Selector de la rueda de celdas

La rueda de celdas puede operarse en tres modos de funcionamiento:

Posición del interruptor «0»:

- La rueda de celdas está apagada y, por lo tanto, está interrumpido el suministro de material a la zona de mezcla, por ejemplo para limpiar la zona de mezcla con el eje de limpieza, o presionando la bomba.

Posición del interruptor «Automático» (derecha):

- La rueda de celdas funciona sincronizada con el motor de la bomba de mezcla y se enciende y apaga con el mando neumático o con el mando a distancia.

Posición del interruptor «Manual» (izquierda):

- La rueda de celdas funciona en el modo permanente, independientemente del mando neumático. En esta posición puede añadirse material a la zona de mezcla con la bomba parada.

## 4.8 Bomba de aumento de presión

La bomba de aumento de presión PFT se utiliza ante todo como bomba de aumento de presión para conmutación en mezcladores de mortero en caso de que la presión de agua sea insuficiente. Además puede utilizarse como bomba de aspiración para aspirar líquidos de depósitos, vaciar pequeñas piscinas y estanques, extraer agua de sótanos y para el riego.

Para el suministro de agua permanente de la maquinaria de PFT, se asegura el suministro automático desde un depósito de agua mediante la bomba de elevación de presión PFT.

En la obra, se garantiza durante la aspiración del depósito de agua la presión de caudal de al menos 2,5 bares con la máquina en funcionamiento.

## Descripción



Figura 20: Bomba de aumento de presión

### Ejemplo de estructura

N.º de art. de la bomba de aumento de presión AV1000/1: 00492679



Figura 21: Barril de agua

### Accesorios

N.º de art. 00136619



Figura 22: Filtro de aspiración con tamiz filtrador de acero inoxidable, manguera de aspiración 1", 2,5 m

## 4.9 Accesorios



Cubierta de alimentación para G 4 RITMO XL HM 24

■ N.º de art. 20600213

La cubierta de alimentación de PFT sirve para la alimentación de la bomba mezcladora con material seco mediante el transportador neumático PFT SILOMAT.



Cubierta de descarga con protección contra el funcionamiento al ralentí G 4, HM 24

■ N.º de art. 20600500

La cubierta de descarga de PFT sirve para la alimentación de la bomba mezcladora PFT G 4 directamente del silo/contenedor con material seco. En caso de aviso de vacío del tambor de material, se apaga la bomba mezcladora a través de la caja de enchufe de mando a distancia.



ROTOMIX para bombas D compl. con acoplamiento de 35

■ N.º de art. 20118000

Agitador para una mejor integración y mezcla del material. Accionamiento directo mediante pivote del rotor. Capacidad aprox. 1,2 l



ROTOQUIRL II compl. con acoplamiento de 35

■ N.º de art. 20118400

Agitador para una mejor integración y mezcla del material. Accionamiento directo mediante pivote del rotor. Capacidad aprox. 4,2 l

## Descripción



Manguera de agua/aire DN19 Geka | Geka - 40 m

■ N.º de art. 20212100



Cable para mando a distancia con interruptor - 25 m

■ N.º de art. 20456929



Cable de prolongación 5 x 4 mm<sup>2</sup>, RED 5-32 A - 25 m (400 V, trifase)

■ N.º de art. 20423920

Podrá encontrar otros accesorios en la dirección de Internet [www.pft.net](http://www.pft.net) o con su distribuidor de máquinas de construcción PFT.

## 5 Manejo

### 5.1 Seguridad

#### Equipo personal de protección

Llevar el siguiente equipo de protección durante todos los trabajos operativos:

- Ropa de trabajo de seguridad
- Gafas protectoras
- Guantes de protección
- Calzado de seguridad
- Protección auditiva



*En las advertencias de este capítulo se indica el equipo de protección adicional que debe llevarse para determinados trabajos.*

#### Indicaciones básicas

#### ⚠ ADVERTENCIA



**¡Peligro de sufrir lesiones por causa de manejo inadecuado!**

El manejo inapropiado puede producir graves daños personales y materiales.

Por lo tanto:

- Ejecute todos los pasos de mando conforme a las indicaciones de este manual de instrucciones.
- Antes de empezar a trabajar, asegúrese de que todos los componentes estén completos y no presenten daños.
- Antes de empezar a trabajar, asegúrese de que las cubiertas y dispositivos de seguridad estén instalados y funcionen correctamente.
- No ponga en funcionamiento la máquina si los componentes y dispositivos de protección presentan defectos.
- No desactive los dispositivos de protección durante el servicio.
- ¡Garantice el orden y la limpieza en el área de trabajo! Los componentes y las herramientas sueltos o puestos en cualquier sitio son causa de accidentes.
- Un nivel de ruido elevado puede producir daños permanentes en el oído. Según el funcionamiento, en las cercanías de la máquina se pueden superar los 95 dB(A). Se considera cercanía a una distancia menor a 5 metros de la máquina.

### 5.1.1 Normas de seguridad

#### ⚠ ATENCIÓN



¡En todos los trabajos deben observarse las normas de seguridad regionales para máquinas de transporte y proyección de mortero!

### 5.1.2 Vigilancia de la máquina

#### ⚠ ADVERTENCIA



¡Acceso de personas no autorizadas!

- La máquina solo puede usarse si está siendo supervisada.

### 5.1.3 Polvos nocivos para la salud



Figura 23: Máscara antipolvo

#### ⚠ ADVERTENCIA



¡Peligro de daños a la salud!

Los polvos inhalados pueden provocar daños a largo plazo en los pulmones u otros problemas de salud.

- Utilizar protección apropiada para la cara.

#### NOTA



¡El operador de la máquina o las personas que trabajan en la zona del polvo deben llevar durante el llenado de la máquina una máscara antipolvo!

Las decisiones la Comisión de Sustancias Peligrosas (AGS) pueden consultarse bajo las Normas Técnicas para Sustancias Peligrosas (TRGS 559).

#### 5.1.3.1 SET DUSTCATCHER G 4



Figura 24: DUSTCATCHER

DUSTCATCHER para G 4, n.º de art. 00539716, incluye:

- Extractor de polvo clase M – iPulse (para transporte BG se necesita la siguiente información:  
iPulse M-1635 Safe - n.º 018935)
- Set complementario extractor de polvo clase M
- Suplemento contenedor DUSTCATCHER G 4
- Deflector con boquilla de aspiración



### 5.1.4 Dispositivo de seguridad



Figura 25: Interruptor de inclinación

Interruptor de inclinación (1) en la caja de bornes de motor reductor.

- El interruptor de inclinación se activa en cuanto se abre el cierre rápido y el motor reductor se inclina hacia el lado.
- Si la máquina se encuentra sobre un terreno irregular, también puede activarse el interruptor de inclinación debido a la posición inclinada.

#### 5.1.4.1 Pulsador de parada de emergencia



Figura 26: Pulsador de parada de emergencia

#### NOTA



Verificar diariamente el pulsador de parada de emergencia antes de comenzar a trabajar:

1. Encienda el interruptor principal/inversor principal.
2. Tensión de control «ON».
3. Accione el pulsador de parada de emergencia.
4. La tensión de control se desconecta presionando el pulsador de parada de emergencia.
5. Desbloquee el pulsador de parada de emergencia mediante un **giro** en la dirección de la flecha.

#### NOTA



El pulsador de parada de emergencia sirve para poner la máquina en un estado seguro en caso de peligro o para evitar un peligro.

- El pulsador de parada de emergencia debe desbloquearse después de ser accionado.
- De este modo, el suministro de energía a los elementos de accionamiento se desconecta inmediatamente. Al **girar** el pulsador de parada de emergencia, este regresa a su posición original.

#### ⚠ ADVERTENCIA



**¡¡Peligro de muerte debido a la desactivación de los dispositivos de seguridad!**

No lleve a cabo acciones indebidas en los dispositivos de seguridad que pongan en peligro la vida o la salud de los empleados.

### 5.1.5 Manómetro de presión de mortero



Figura 27: Manómetro de presión de mortero

#### ⚠ ADVERTENCIA



##### ¡Presión de trabajo excesiva!

Las partes de la máquina pueden saltar de forma incontrolada y herir al operador.

- No opere la máquina sin manómetro de presión de mortero.
- Use solo mangueras de mortero para una presión de servicio permitida de al menos 40 bares.
- La presión a la que estalla la manguera de mortero debe alcanzar al menos 2,5 veces el valor de la presión de trabajo.

## 5.2 Comprobación por parte del operador de la máquina

- Antes del comienzo de cada turno de trabajo, el operador debe comprobar que los dispositivos de mando y seguridad sean eficaces y que los dispositivos de seguridad estén colocados correctamente.
- Durante el funcionamiento, el operador debe comprobar la seguridad de las condiciones de funcionamiento de las máquinas para la construcción.
- Si se comprueba que existen deficiencias en los dispositivos de seguridad u otras deficiencias que afecten al funcionamiento seguro, deben informarse de inmediato al supervisor.
- En el caso de haber averías que pongan en peligro a personas, se debe interrumpir el funcionamiento de la máquina hasta que se solucione la avería.

## 5.3 Preparación de la máquina

Antes del funcionamiento de la máquina deben ejecutarse los siguientes pasos de trabajo para su preparación:

### 5.3.1 Peligro de lesiones por la rueda de celdas en marcha



Figura 28: Cubierta en forma de rejilla

#### ⚠ ADVERTENCIA



##### ¡Rueda de celdas en marcha!

Riesgo de lesiones al tocar la rueda de celdas en marcha.

- Durante la preparación de la máquina y su funcionamiento no debe retirarse la cubierta en forma de rejilla (1).
- No introduzca la mano en la máquina mientras esté en funcionamiento.

### 5.3.2 Instalar la máquina



Figura 29: Bloquear la rueda con freno

1. Bloquee la rueda con freno antes de la puesta en servicio de la máquina.
2. La máquina debe colocarse de forma segura sobre una superficie plana y asegurarse contra movimientos involuntarios.
  - No volcar la máquina ni desplazarla rodando.
  - Ubique la máquina de forma que no puedan caer objetos sobre ella.
  - Los elementos de mando tienen que estar accesibles.
  - Mantener una zona libre de aprox. 1,5 metros alrededor de la máquina.

### 5.3.3 Conexión de la alimentación de corriente



Figura 30: Conecte la alimentación de corriente

1. Conecte la máquina únicamente a una red de corriente trifásica de 400 V.

#### ⚠ PELIGRO



#### ¡Peligro de muerte por electrocución!

La línea de conexión debe estar protegida correctamente:

- Conecte la máquina únicamente a una fuente de corriente con interruptor diferencial homologado (30 mA) RCD («Residual Current operated Device», dispositivo de corriente residual nominal) de tipo A.

### 5.3.3.1 Conexión de cada uno de los enchufes de conexión

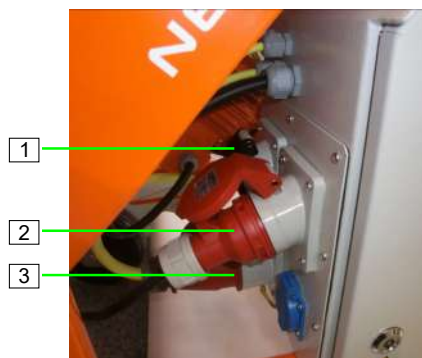


Figura 31: Tomas de corriente

#### ⚠ ADVERTENCIA



#### ¡Peligro de muerte por piezas en rotación!

El manejo inapropiado puede producir graves daños personales y materiales.

- Los respectivos accionamientos (motores) solo pueden utilizarse a través del armario de distribución correspondiente de la máquina.

1. Conexión de la alimentación de corriente para la bomba de aumento de presión (1).



La bomba de aumento de presión es necesaria en el caso de que la presión del agua con la máquina en marcha sea menor que 2,5 bares.

2. Conexión de la alimentación de corriente para el compresor de aire (2).
3. Conexión de la alimentación de corriente para el motor de la bomba (3).

### 5.3.4 Conexión del suministro de agua

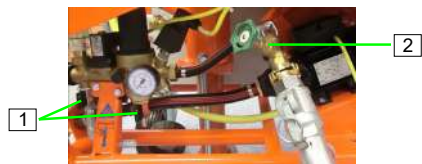


Figura 32: Cierre la llave de vaciado

1. Conecte los grifos de desagüe (1) al conjunto hidráulico.
2. Cierre la válvula de extracción de agua (2).
3. Conecte el grifo de desagüe a la bomba de aumento de presión.

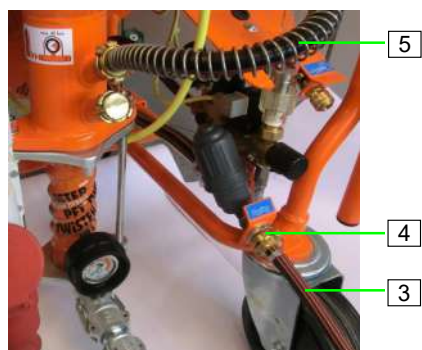


Figura 33: Conexión del agua

4. Limpie y purgue la manguera de agua (3) de la red de agua.
5. Conecte la manguera de agua (3) a la entrada de agua (4).
6. Desmunte la manguera de agua (5) del tubo de mezcla.
7. Abra el grifo de agua de la acometida de agua.

#### NOTA



Use solo agua limpia y libre de partículas sólidas. La presión mínima es de 2,5 bares con la máquina en marcha.

- Tenga en cuenta la normativa de protección del agua potable en la parte 1

#### NOTA



No debe permitirse nunca que la unidad de bombeo funcione en seco, ya que, de lo contrario, se acorta la vida de la bomba.

### 5.3.4.1 Conexión al agua del barril de agua



Figura 34: Bomba de aumento de presión

- N.º de art. de la bomba de aumento de presión AV1000/1: 00492679

#### NOTA



Al trabajar con un bidón de agua se debe montar el filtro de aspiración del tamiz n.º de art. 00136619.  
(Purgar el aire de la bomba de aumento de presión)

#### NOTA



¡Para evitar daños en la bomba de aumento de presión, esta no debe funcionar en seco!



Figura 35: Barril de agua



Figura 36: Tamiz filtrador

### 5.3.5 Conectar la máquina

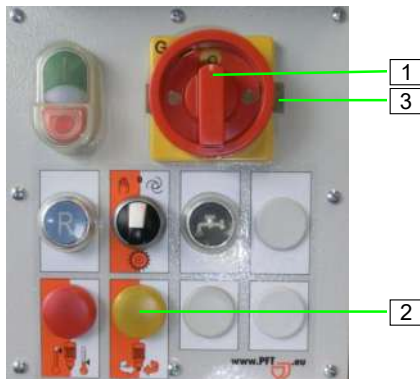


Figura 37: Conexión de la máquina

1. Gire el inversor principal (1) a la posición «I».
2. Si se ilumina el indicador luminoso amarillo (2) «Cambiar la dirección de giro», se debe cambiar la dirección de giro en el interruptor inversor principal (1).
3. Gire el inversor principal (1) a la posición «0».
4. Empuje el elemento metálico (3) en la dirección contraria.
5. Gire el inversor principal (1) a la posición «I».



*La máquina solo se pone en marcha si el indicador luminoso amarillo (2) no se enciende.*

#### 5.3.5.1 Ajuste de la cantidad de agua



Figura 38: Accionar el pulsador de avance de agua

1. Para ajustar la cantidad de agua, presione el pulsador de avance de agua (1).
2. Al mismo tiempo, ajuste la cantidad de agua que se espera que se necesite en la válvula de aguja (2), que se puede observar en el cono (3) de la mirilla del caudalímetro (4).

#### NOTA



Para el ajuste del factor de agua se deben tener en cuenta las especificaciones del fabricante del material.



*Cualquier interrupción del proceso de proyección produce una pequeña variación en la consistencia del material. Esta irregularidad se normaliza por sí sola cuando la máquina lleva cierto tiempo en marcha.*

*Por tanto, no trate de compensar cualquier variación modificando la cantidad de agua. Espere a que la consistencia del material vuelva a normalizar.*

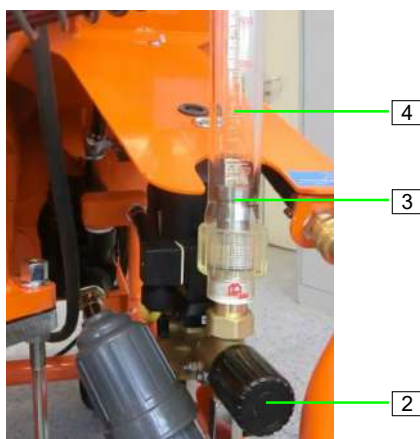


Figura 39: Ajuste de la cantidad de agua



### 5.3.5.2 Irrigación de la zona de mezcla

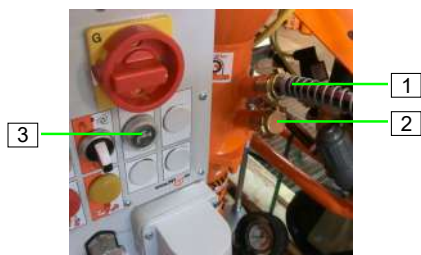


Figura 40: Irrigación de la zona de mezcla

#### NOTA



Por lo general se debe irrigar la bomba. Mediante la irrigación se posibilita una puesta en marcha más fácil de la bomba.

1. Conecte la manguera de agua (1) al tubo de mezcla.
2. Retire la tapa ciega (2) del tubo de agua inferior.
3. Suelte el pulsador de avance de agua (3) en cuanto salga agua del tubo de agua inferior.
4. Vuelva a enroscar la tapa ciega (2) al tubo de agua inferior.

### 5.3.6 Mangueras de mortero

#### 5.3.6.1 Preparación de las mangueras de mortero

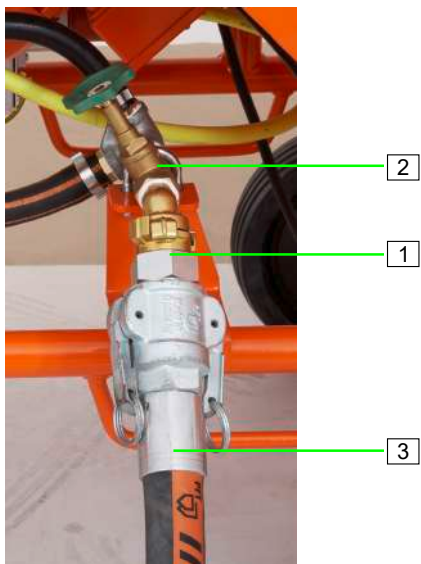


Figura 41: Preparación de la manguera de mortero

1. Conecte la pieza giratoria (1) a la válvula de extracción de agua (2).
2. Conecte la manguera de mortero (3) al adaptador (2).
3. Abra la válvula de extracción de agua (2) y remoje la manguera de mortero (3).
4. Vuelva a desmontar la manguera de mortero y la pieza de limpieza y sepárelas.
5. Vacíe completamente la manguera de mortero de agua.
6. Aplique aproximadamente 2 litros de cola de empapelar a la manguera de mortero.
7. Al realizar la primera mezcla, la cola de empapelar se bombea por la manguera de mortero.

#### ⚠ ADVERTENCIA



La mezcla podría salir bajo presión y causar lesiones graves, especialmente en los ojos.

¡Las mangueras desgarradas pueden golpear de forma incontrolada y herir a las personas presentes!

- ¡No soltar nunca los acoplamientos de las mangueras hasta que las mangueras de mortero estén libres de presión (controlar el manómetro de presión de mortero)!

### 5.3.6.2 Conexión de la manguera de mortero

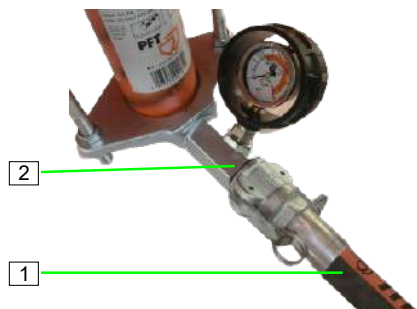


Figura 42: Conexión de la manguera de mortero

1. Conecte la manguera de mortero (1) en la brida de presión (2).

#### NOTA



¡Asegúrese de que la conexión de los acoplamientos sea limpia y correcta y de que estos estén estancos! Si los acoplamientos están sucios y las juntas no son estancas, dejan salir agua cuando hay presión, lo cual es siempre causa de atascos.

2. Use mangueras de mortero con un radio amplio para que no se doblen.
3. Sujete bien las mangueras ascendentes para que no se suelten por su propio peso.
4. Encienda la máquina a través del pulsador verde (3) de tensión de control «ON».
5. Deje en funcionamiento la máquina hasta que haya salido toda la cola de empapelar por el extremo de la manguera de mortero.
6. Recoja la cola de empapelar en un recipiente adecuado y deséchela conforme a las normativas.
7. Apague la máquina presionando el pulsador rojo (4) de tensión de control «OFF».

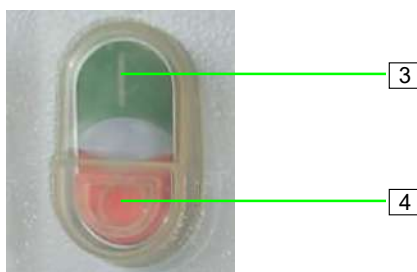


Figura 43: Encender

### 5.3.7 Suministro de aire comprimido

#### 5.3.7.1 Conectar la manguera de aire



Figura 44: Conectar la manguera de aire

1. Conecte la manguera de aire comprimido (1) a las tuberías y los accesorios de aire.

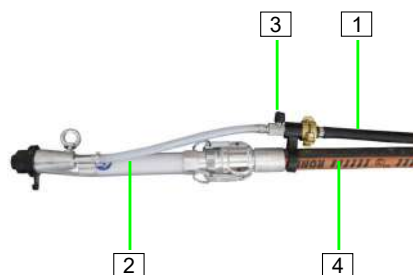
#### ⚠ ADVERTENCIA



■ Nunca suelte los acoplamientos de manguera si la manguera de aire comprimido no está despresurizada.



### 5.3.7.2 Conectar la pistola de proyección



1. Conectar la manguera de aire comprimido (1) a la pistola de proyección (2).
2. Asegurarse de que la válvula de aire (3) en la pistola de proyección esté cerrada.
3. Conectar la pistola de proyección (2) a la manguera de mortero (4).

Figura 45: Pistola de proyección

### 5.3.7.3 Encender el compresor de aire



1. Encender el compresor de aire en el interruptor negro (1).
2. En cuanto el compresor de aire haya aumentado la presión en el sistema de tuberías, se apaga a través de la desconexión de presión.

Figura 46: Encender el compresor de aire

## 5.3.8 Cargar la máquina con material seco



Figura 47: Productos en sacos

#### Carga con productos en sacos

La máquina se puede cargar en función de su equipamiento con productos en sacos, con cubierta de descarga o con la cubierta de alimentación.

#### ⚠ ATENCIÓN



#### ¡Peligro de lesiones por el abridor de sacos!

Existe peligro de lesiones por los bordes afilados del abridor de sacos.

- Lleve guantes de protección.

## Manejo



Figura 48: Cubierta de descarga

### Carga con cubierta de descarga

- N.º de art. 20600500
- Coloque la cubierta de alimentación en lugar de la cubierta en forma de rejilla.

#### ⚠ ADVERTENCIA



#### ¡Peligro de sufrir lesiones en la rueda de celdas!

- No debe abrirse la cubierta de descarga durante el funcionamiento de la máquina.
- Antes de abrir, se debe apagar el interruptor general e interrumpir la alimentación de corriente.



Figura 49: Cubierta de alimentación

### Carga con la cubierta de alimentación:

- N.º de art. 20600213
- Colocar la cubierta de alimentación en lugar de la cubierta en forma de rejilla.

#### ⚠ ADVERTENCIA



#### ¡Peligro de sufrir lesiones en la rueda de celdas!

- No debe abrirse la máquina durante el transporte neumático.
- Antes de abrir, se debe apagar el interruptor general e interrumpir la alimentación de corriente.

#### NOTA



En primer lugar, cargue la bomba mezcladora G 4 X con material. Para esto, retire la toma ciega o apague la máquina a través del control de presión de aire. No empiece a trabajar hasta que el medidor de nivel indique que está llena.

## 5.3.9 Bomba de aumento de presión (accesorio)

### Instalación eléctrica

#### ⚠ ADVERTENCIA



#### ¡Peligro por tensión eléctrica!

Conecte la bomba únicamente a enchufes con contacto de puesta a tierra. Para aumentar la seguridad recomendamos proteger el circuito eléctrico al que se conecta la bomba con un interruptor de protección diferencial con una corriente de defecto nominal de 30 mA. Esto es especialmente importante en caso de colocación cerca de bidones de agua, estanques, etc.

## Conexión de tubo

## NOTA



Se debe prestar atención a que el tubo de aspiración o el tubo de alimentación se conecte en la posición indicada.

Si la bomba se pone en marcha en modo de aspiración, se debe prestar atención a que el tubo de aspiración sea lo más corto posible.

### 5.3.9.1 Primera puesta en marcha de la bomba de aumento de presión



Figura 50: Llene la bomba

Antes de la primera puesta en marcha, llene la bomba de aumento de presión PFT con agua para que salga el aire de la carcasa de la bomba.

- Llene con agua a través de la entrada de agua (1).
- Revise el tamiz del captador de suciedad en la entrada de agua (1).

El llenado no debería realizarse demasiado rápido para que el aire pueda salir por completo de la carcasa.

Es mejor si la brida de aspiración también se llena.

### 5.3.9.2 Puesta en marcha de la bomba de aumento de presión



Figura 51: Conexión de los tubos

Antes de que la bomba se ponga en funcionamiento, tenga en cuenta las siguientes indicaciones.

La bomba debe colocarse en posición horizontal.

Antes de la puesta en marcha se deben conectar tanto el tubo de aspiración en la posición 1 como el tubo de presión en la posición 2.

Aquí se debe prestar atención a que la dimensión de los tubos sea suficiente:

- al menos 1" para el tubo de aspiración
- al menos 3/4" para el tubo de presión

Revise que la manguera esté sumergida de manera completamente hermética en el líquido a bombear para evitar la aspiración de aire.

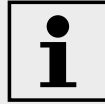
## Manejo



Figura 52: Filtro de aspiración con tamiz n.º de art. 00136619

El extremo del tubo de aspiración (3) debe disponer de un filtro de aspiración con tamiz y válvula de retención incorporada.

Se recomienda un filtro de finos adicional en el tubo de aspiración.



*A mayor longitud del tubo de aspiración, menor será el rendimiento. Conecte la bomba de aumento de presión lo más cerca posible de la toma de agua (impulsar es mejor que aspirar).*

Si se han tenido en cuenta todos estos puntos, se puede conectar la bomba. Según la longitud de la manguera de aspiración, el tiempo de aspiración puede demorar algunos segundos.

Si la bomba no funciona incluso después de un período breve, esto puede deberse a los siguientes motivos:

- Sigue habiendo aire dentro de la bomba y esta debe volver a purgarse por completo.
- El tubo de aspiración no es estanco y la bomba aspira aire.
- El tamiz del lado de aspiración está obstruido.
- La manguera de aspiración está doblada.
- Se ha superado la altura máxima de aspiración.

### NOTA



¡Para evitar daños en la bomba de aumento de presión, esta no debe funcionar en seco!

## 5.4 Parada en caso de emergencia

### Parada en caso de emergencia



En situaciones de peligro deben detenerse los movimientos de la máquina lo más rápido posible y desconectarse el suministro de energía.

En caso de peligro debe procederse de forma siguiente:

1. Desconecte de inmediato el inversor principal.
2. Asegure el inversor principal contra la reconexión.
3. Informe al responsable en el lugar de empleo.
4. En caso necesario avise a un médico y a los bomberos.
5. Rescate a las personas de la zona de peligro, tome medidas de primeros auxilios.
6. Mantenga libres las vías de entrada para vehículos de emergencia.
7. Si fuera necesario por la gravedad del caso de emergencia, informe a las autoridades competentes.
8. Solicite a personal especializado que repare la avería.

Después de las medidas  
salvamento

### ⚠ ADVERTENCIA



#### ¡Peligro de muerte por reconexión anticipada!

Al reconectar existe peligro de muerte para todas las personas en la zona de peligro.

- Antes de volver a encender la máquina, asegúrese de que no haya personas en el área de peligro.
- Compruebe la instalación antes de ponerla en marcha y asegúrese de que todos los dispositivos de seguridad estén instalados y listos para funcionar.

9. Compruebe la instalación antes de la reconexión y asegúrese de que todos los dispositivos de seguridad están instalados y en buen estado de funcionamiento.

## 5.5 Puesta en servicio de la máquina

### 5.5.1 Comprobar la consistencia del mortero



Figura 53: Tubo de prueba de consistencia

1. Conectar el tubo de prueba de consistencia al manómetro de presión de mortero.
2. Colocar un cubo o un barreño debajo del tubo de prueba de consistencia.

Tubo de prueba de consistencia de mortero 25M

- N.º de art. 20104301

### 5.5.2 Encender máquina con material

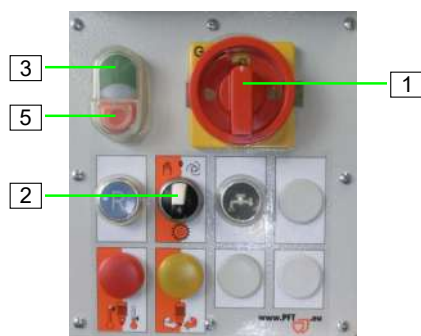


Figura 54: Conexión de la máquina

1. Gire el inversor principal (1) a la posición «I».
2. Ponga el selector de la rueda de celdas (2) en la posición «AUTO-MÁTICO».
3. Encienda la máquina a través del pulsador verde (3) de tensión de control «ON».

## Manejo



4. Revise la consistencia del mortero en el tubo comprobador de consistencia (4).
5. Apague la máquina presionando el pulsador rojo (5) de tensión de control «OFF».
6. Retire y limpie el tubo comprobador de consistencia (4).

Figura 55: Comprobar la consistencia

### 5.6 Mando a distancia



Trabajar con el mando a distancia

1. Extraiga la toma ciega (1) del armario de distribución.
2. Enchufe el mando a distancia (2).
3. A través del mando a distancia, es posible encender o apagar la G 4 X.

Figura 56: Mando a distancia

### 5.7 Aplicación del mortero

#### ⚠ ADVERTENCIA



#### ¡Peligro de lesiones por la salida del mortero!

La salida de mortero puede producir heridas en los ojos y en la cara.

- No mire nunca de frente a la pistola de proyección.
- Llevar siempre gafas de protección.
- Colocarse siempre de tal manera que no sea alcanzado por el mortero derramado.



*La distancia posible de transporte depende en gran medida de la fluidez del material. Los morteros pesados y con aristas cortantes no se bombean con facilidad. Los materiales fluidos se transportan con facilidad.*

*Si se superan los 30, 25 o 20 bares de presión de trabajo deben emplearse mangueras de mortero más gruesas.*

### 5.7.1 Abrir la válvula de aire en la pistola de proyección



Figura 57: Encender

1. Encienda la máquina a través del pulsador verde (1) de tensión de control «ON».
2. Sostener el pulverizador en dirección a la pared a recubrir.
3. Asegúrese de que no haya personas en el área de salida de la pistola de proyección.
4. Abrir la válvula de aire (2) en el pulverizador.
5. En caso de control mediante presión, la máquina se enciende automáticamente y el mortero sale de la pistola de proyección.



Figura 58: Abrir la válvula de aire



*Se alcanza la consistencia de mortero correcta cuando el material forma una capa consistente en la superficie proyectada (recomendamos proyectar en las paredes de arriba hacia abajo). Si la cantidad de agua es escasa, ya no se garantiza ni la mezcla ni el rociado homogéneos, lo que puede provocar obstrucciones en la manguera y un gran desgaste de las piezas de la bomba.*

## 5.8 Interrupción del trabajo

### NOTA



Observe en general el tiempo de fraguado del material a emplear:

Limpe la instalación y las mangueras de mortero según el tiempo de fraguado del material y la duración de la interrupción (tenga en cuenta la temperatura exterior).

En lo que se refiere a las pausas, deben observarse obligatoriamente las directrices del fabricante del material.

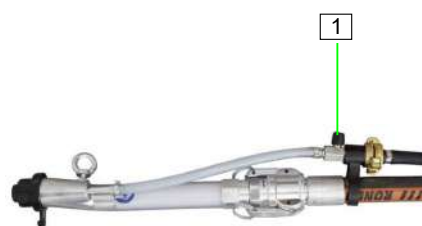


Figura 59: Cerrar la válvula de aire

1. Para interrumpir el trabajo brevemente cierre la llave del aire (1).  
✓ La máquina se para.  
Al abrir la válvula de aire (1), la máquina vuelve a arrancar.



### 5.8.1 En caso de una interrupción prolongada del trabajo / pausa

#### NOTA



Observe en general el tiempo de fraguado del material a emplear:

Limpie la instalación y las mangueras de mortero según el tiempo de fraguado del material y la duración de la interrupción (tenga en cuenta la temperatura exterior).

En lo que se refiere a las pausas, deben observarse obligatoriamente las directrices del fabricante del material.

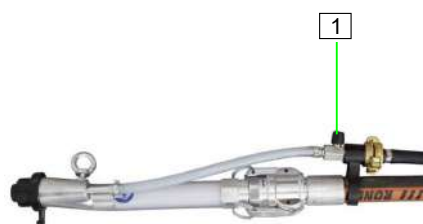


Figura 60: Cerrar la válvula de aire

1. En caso de una interrupción prolongada del trabajo cierre la llave del aire (1).



Figura 61: Apagar la máquina

2. Apague la máquina presionando el pulsador rojo (2) de tensión de control «OFF».

## 5.9 Apagar el compresor de aire



Figura 62: Apagar el compresor de aire

1. Encender el compresor de aire con el interruptor rojo (1).
2. Abra la llave de aire de la pistola de proyección para que pueda salir la presión residual.

#### ⚠ ADVERTENCIA



#### ¡Peligro de lesiones por la salida del mortero!

La salida de mortero puede producir heridas en los ojos y en la cara.

■ Cuidado con la presión residual.



## 5.10 Apagar la máquina



1. Apague la máquina presionando el pulsador rojo (1) de tensión de control «OFF».
2. Gire el inversor principal a la posición «0».

Figura 63: Apagar la máquina

## 5.11 Medidas en caso de corte de corriente eléctrica



Gire el inversor principal a la posición «0»

1. Cierre la válvula de aire de la pistola de proyección.
2. Gire el inversor principal hasta la posición «0».
3. Apague el compresor de aire.
4. Hacer comprobar la toma de corriente por personal técnico especializado.

Figura 64: Gire el inversor principal a la posición «0»

### 5.11.1 Evacuación de la presión del mortero

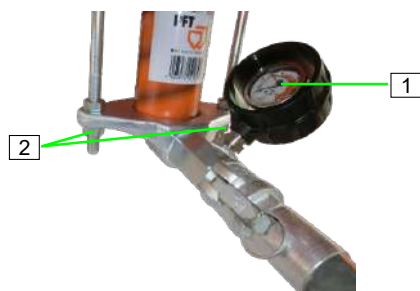


Figura 65: Revisar la presión del mortero y despresurizar

#### ⚠ ADVERTENCIA



##### ¡Sobrepresión en la máquina!

Al abrir las partes de la máquina, estas pueden saltar rápidamente de forma incontrolada y herir al operador.

- No abrir las mangueras de mortero hasta que la presión en el manómetro de presión de mortero (1) haya bajado a «0 bares».

#### ⚠ ADVERTENCIA



##### ¡Peligro de lesiones por la salida del mortero!

La salida de mortero puede producir heridas en los ojos y en la cara.

- No mire nunca de frente a la pistola de proyección.
- Llevar siempre gafas de protección.
- Colocarse siempre de tal manera que no sea alcanzado por el mortero derramado.

1. Abrir la válvula de aire de la pistola de proyección.
2. Comprobar en el manómetro de presión de mortero (1) si la presión del mortero ha descendido a «0 bares». Si fuera necesario, despresurice el mortero desajustando las tuercas (2) ligeramente. Para esto, cubra la zona de trabajo con una lámina resistente al rasgado.
3. Vuelva a apretar las tuercas (2).

### 5.11.2 Reencendido de la máquina después de un corte de corriente

#### NOTA



La máquina está provista de un bloqueo de reconexión. En caso de corte de corriente eléctrica, esta deberá encenderse de la siguiente manera.

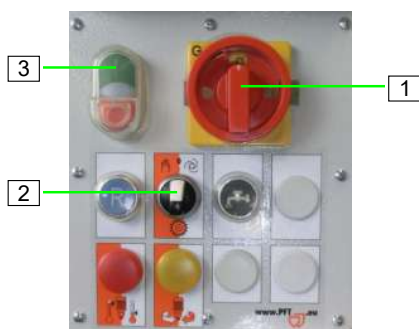


Figura 66: Encendido de la máquina después de un corte de corriente

1. Cierre la válvula de aire de la pistola de proyección.
2. Gire el inversor principal (1) a la posición «I».
3. Ponga el selector de la rueda de celdas (2) en la posición «AUTO-MÁTICO»
4. Encender el compresor de aire con el interruptor negro.
5. Encienda la máquina a través del pulsador verde (3) de tensión de control «ON».
6. La máquina vuelve a ponerse en marcha en cuanto la llave de aire de la pistola de proyección se vuelva a abrir.

#### NOTA



Si se produce un corte de corriente prolongado, se debe limpiar la máquina y las mangueras de material de inmediato.

## 5.12 Medidas en caso de riesgo de heladas

### ⚠ ATENCIÓN



#### ¡Daños causados por heladas!

El agua que se dilata al congelarse en el interior del componente puede dañarlo gravemente.

Por lo tanto:

- Utilice únicamente piezas secas.

Ejecute los siguientes pasos cuando la máquina se encuentre parada por riesgo de helada.

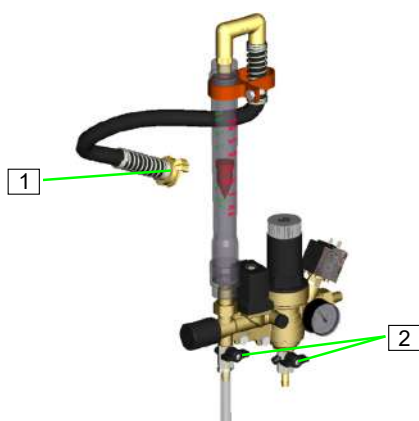


Figura 67: Separar la toma de agua

1. Cierre el suministro de agua externo.
2. Desconecte la manguera de agua (1) del tubo de mezcla.
3. Abra los grifos de desagüe (2).
4. Abra el grifo de desagüe de la bomba de aumento de presión.

## Manejo

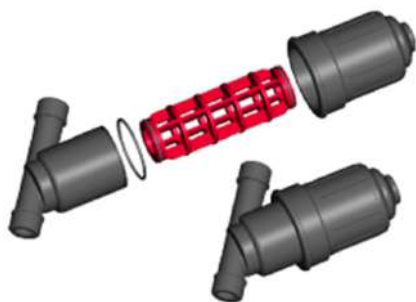


Figura 68: Captador de suciedad

5. Abra y vacíe el captador de suciedad.

### NOTA



Preste atención a que el agua salga por completo del conjunto hidráulico.

## 5.12.1 Soplar hasta secar el conjunto hidráulico

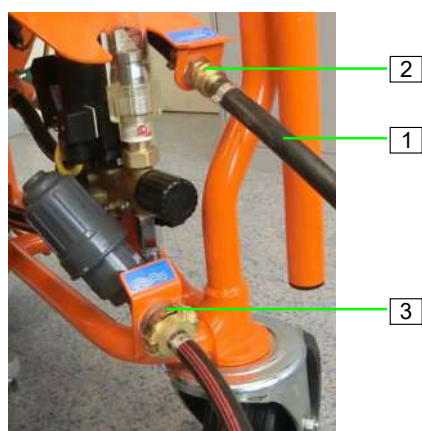


Figura 69: Conectar la manguera de aire

1. Conecte la manguera de aire (1) con el acoplamiento Geka y el acoplamiento EWO a la conexión de aire comprimido (2) y a la entrada de agua (3).

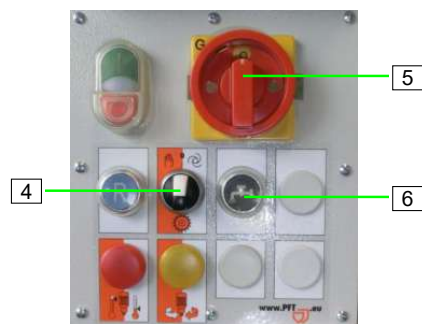


Figura 70: Soplar hasta secar el conjunto hidráulico

2. Ponga el selector de la rueda de celdas (4) en la posición «0».

3. Gire el inversor principal (5) a la posición «I».

4. Encender el compresor de aire con el interruptor negro.

5. Mantenga presionado el pulsador de avance de agua (6) aprox. 15 segundos.

6. El agua se expulsa del conjunto con aire comprimido.

7. Encender el compresor de aire con el interruptor rojo.

8. Gire el inversor principal (5) a la posición «0».

### NOTA



Preste atención a que el agua salga por completo del conjunto hidráulico.

## 5.13 Finalización del trabajo / limpieza de la máquina

### 5.13.1 Limpieza

- Limpie la máquina todos los días luego de finalizar el trabajo y antes de descansos prolongados.

#### NOTA



**¡El agua puede entrar en partes sensibles de la máquina!**

- Antes de limpiar la máquina, deben cerrarse todas las aperturas en las que no debe penetrar agua por motivos de seguridad y de funcionamiento (p. ej.: motores eléctricos y armarios de distribución).
- Después de la limpieza, destape completamente las aberturas.

### 5.13.2 Asegurar contra un nuevo encendido

#### ⚠ ADVERTENCIA



**¡Peligro de muerte por reconexión anticipada!**

En trabajos en piezas giratorias de la máquina, existe el peligro de que se encienda el suministro de energía de forma no autorizada. Esto representa peligro de muerte para personas en el área de peligro.

- Antes de empezar a trabajar, desconecte todas las entradas de energía y asegúrelas contra conexiones no autorizadas.
- Si retira las cubiertas de protección para la limpieza, vuelva a colocarlas correctamente una vez finalizado el trabajo.

### 5.13.3 Vaciar el tubo de mezcla

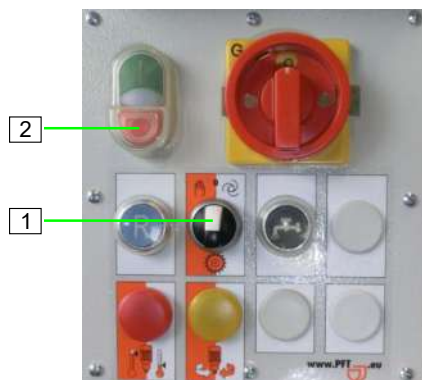


Figura 71: Fin del trabajo

Se debe limpiar la máquina todos los días al finalizar el trabajo y antes de pausas prolongadas:

1. Poco antes de concluir el trabajo, mueva el interruptor selector para la rueda de celdas (1) a la posición «0».
2. En cuanto salga material más fino del pulverizador, cierre la válvula de aire en la pistola de proyección.
3. Apague la máquina presionando el pulsador rojo (2) de tensión de control «OFF».
4. Encender el compresor de aire con el interruptor rojo.
5. Abrir la válvula de aire del pulverizador.

#### ⚠ ADVERTENCIA



#### ¡Peligro de lesiones por la salida del mortero!

La salida de mortero puede producir heridas en los ojos y en la cara.

■ Cuidado con la presión residual.

### 5.13.4 Desacoplar la manguera de mortero y limpiarla

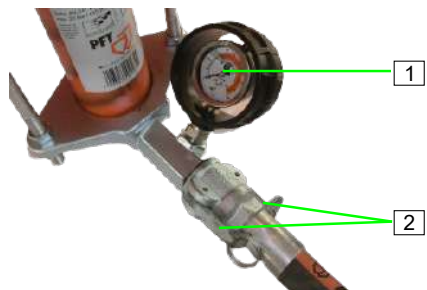


Figura 72: Desacoplar la manguera de mortero

Desacoplar la manguera de mortero

1. Compruebe en el manómetro de presión del mortero (1) si la presión del mortero ha descendido a «0 bares».

#### ⚠ ADVERTENCIA



#### ¡Sobrepresión en la máquina!

Al abrir las partes de la máquina, estas pueden saltar rápidamente de forma incontrolada y herir al operador.

■ Abra la máquina solo después de que la presión haya bajado a «0».

2. Soltar la palanca de leva (2) y desacoplar la manguera de mortero del manómetro de presión de mortero.

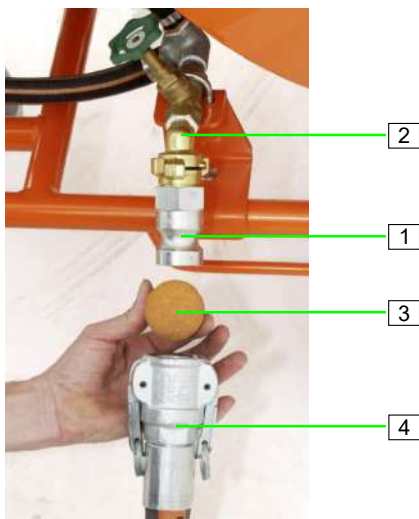


Figura 73: Limpiar la manguera de mortero

#### Limpiar la manguera de mortero

##### NOTA



Las mangueras de agua y la pistola de proyección deben limpiarse inmediatamente después de finalizar el trabajo.

1. Conecte la pieza giratoria (1) a la válvula de extracción de agua (2).
2. Introducir la esponja en forma de bola (3) empapada de agua en la manguera de mortero (4).
3. Conecte la manguera de mortero (4) con la esponja en forma de bola a la pieza de limpieza (1).



Figura 74: Limpieza de la pistola de proyección

4. Retire la tobera de enlucido (5) de la pistola de proyección.
5. Suelte la armella (6) y el tubo del aire de la tobera (7) del cabezal de proyección.
6. Abra la válvula de extracción de agua hasta que la bola de esponja salga por la pistola de proyección.
7. En caso de haber mucha suciedad, repita varias veces este procedimiento.
8. En caso de diámetros de manguera diferentes, hay que limpiar las mangueras de mortero por separado con las bolas de esponja que correspondan.
9. Limpie la pistola de proyección con agua a presión.
10. Suelte el tubo de boquilla de aire (7) mediante un golpe con una punta aguda.
11. Encienda el compresor y limpie el tubo del aire de la tobera haciendo pasar aire.
12. Vuelva a completar la pistola de proyección.

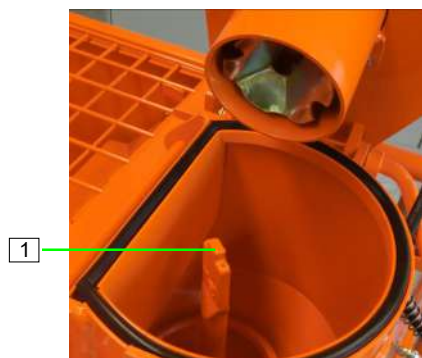
### 5.13.5 Conectar la manguera de agua



Figura 75: Conectar la manguera de agua

1. Conecte la manguera de agua (1) al tubo de mezcla.

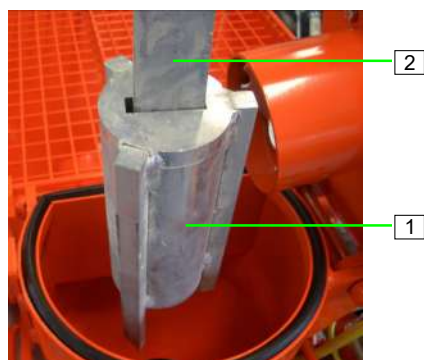
### 5.13.6 Limpiar el tubo de mezcla



1. Abra el cierre rápido de la brida basculante del motor e incline el motor.
2. Saque y limpie la espiral de mezcla (1).

Figura 76: Abrir la brida basculante del motor

#### 5.13.6.1 Usar el dispositivo de limpieza del tubo de mezcla



1. Tome el dispositivo de limpieza del tubo de mezcla (1) y el eje de limpieza (2) de la caja de herramientas.



Introduzca el dispositivo de limpieza del tubo de mezcla (1) en el tubo de mezcla con el rascador hacia abajo.

#### NOTA



Al insertar el eje de limpieza, observe que, al cerrar la brida del motor, el eje de limpieza se enganche correctamente en la garra de arrastre en el cabezal del rotor.

Figura 77: Usar el dispositivo de limpieza del tubo de mezcla



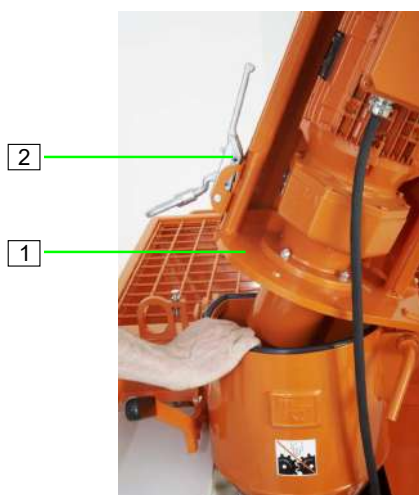


Figura 78: Cierre la brida basculante del motor



Figura 79: Limpiar el tubo de mezcla

#### Limpiar el tubo de mezcla

##### ⚠ ATENCIÓN



**¡Peligro de aplastamiento en la brida basculante del motor!**

Al cerrar la brida basculante del motor hay peligro de aplastamiento.

- No introduzca la mano en el área de cierre de la brida basculante del motor.

1. Cierre la brida basculante del motor (1) y bloquéela mediante el cierre rápido (2).
2. Gire el inversor principal (3) a la posición «I».
3. Encienda la máquina a través del pulsador verde (4) de tensión de control «ON».
4. Deje en marcha la máquina durante 5 - 10 segundos hasta que el tubo mezclador esté limpio.
5. Apague la máquina presionando el pulsador rojo (5) de tensión de control «OFF».
6. Gire el inversor principal a la posición «0».
7. Abra el cierre rápido (2) e incline el motor.
8. Quite el limpiador de tubo mezclador con el eje limpiador del tubo de mezcla.

### 5.13.6.2 Utilización de la hélice de mezcla



Figura 80: Utilización de la hélice de mezcla

1. Inserte la hélice de mezcla (1) y asegúrese de que quede correctamente colocada (2).
2. Al cerrar la brida basculante, preste atención a que la hélice de mezcla (1) se enganche correctamente en la garra de arrastre (3).
3. Cierre el cierre rápido en el tubo de mezcla.

### 5.13.7 Limpiar el tambor de material



Después de vaciarlo completamente, el tambor de material puede limpiarse por dentro con la manguera de agua.

## 5.14 Comportamiento en caso de averías

### Comportamiento en caso de averías

Como norma general se aplicará:

1. En caso de averías que representan un peligro inmediato para las personas o para bienes materiales, ejecute de inmediato la función de parada de emergencia.
2. Determine la causa de la avería.
3. Si para la reparación de la avería son necesarios trabajos en la zona de peligro, apague la instalación y asegúrela contra reconexiones.
4. Informe inmediatamente sobre el fallo a los responsables del lugar de trabajo.
5. Dependiendo del tipo de fallo, solicite a especialistas que lo solucionen o hágalo usted mismo.



*La tabla de averías incluida a continuación aclara quién está autorizado para realizar la reparación.*

### 5.14.1 Seguridad

#### Personal

- Los trabajos de reparación de averías descritos aquí pueden ser ejecutados por el operador, siempre y cuando no se indique lo contrario.
- Algunas tareas solo pueden ser realizadas por especialistas o el propio fabricante, lo cual está indicado por separado en la descripción de cada una de las averías.
- Los trabajos en la instalación eléctrica deben ser ejecutados, por regla general, únicamente por electricistas.

#### Equipo personal de protección

Debe llevarse el siguiente equipo de protección en todos los trabajos de mantenimiento:

- Ropa de trabajo de seguridad
- Gafas protectoras
- Guantes de protección
- Calzado de seguridad

### 5.14.2 Averías

En el siguiente capítulo se describen las posibles causas de averías y los trabajos para su reparación.

En caso de aparición de un creciente número de averías deben acortarse los intervalos de mantenimiento conforme al esfuerzo real.

En el caso de averías que no puedan repararse con las siguientes indicaciones, contacte con el distribuidor.

### 5.14.3 Indicaciones de averías

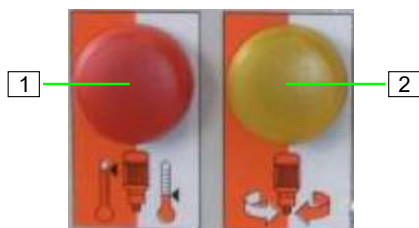


Figura 81: Indicaciones de averías

El siguiente dispositivo indica averías:

| Ítem | Señal luminosa              | Descripción  |
|------|-----------------------------|--|
| 1    | Indicador luminoso rojo     | Se enciende en caso de fallo del interruptor de protección del motor.<br>→ Comprobar el interruptor de protección del motor. |
| 2    | Indicador luminoso amarillo | Se enciende en caso de sentido de giro erróneo.<br>→ Cambiar la dirección de giro  |

## 5.14.4 Tabla de averías

| Avería  | Posible causa  | Reparación de avería  | A reparar por                  |
|---|--|---|--------------------------------|
| La máquina no se pone en marcha agua              | Presión de agua insuficiente   | Comprobar la alimentación de agua, limpiar la instalación de filtrado                     | Operador / técnico de servicio |
|   | El manómetro muestra menos de 2,2 bares  | Conectar la bomba de aumento de presión   | Técnico de servicio            |
| La máquina no se pone en marcha corriente         | Suministro de corriente incorrecto   | Reparar el suministro de corriente  | Técnico de servicio            |
|   | Interruptor principal/inversor principal apagado   | Encender interruptor principal/inversor principal   | Operador                       |
|   | Se ha activado el interruptor diferencial  | Restablecer el interruptor diferencial  | Técnico de servicio            |
|   | El indicador luminoso amarillo se enciende por error en la dirección de giro   | Desplazar el elemento metálico en la dirección opuesta en el inversor principal           | Operador                       |
|   | Interruptor de protección del motor activado   | Gire el interruptor de protección del motor a la posición 1 en el armario de distribución | Técnico de servicio            |
|   | No se ha presionado el pulsador de tensión de control «ON»   | Presionar el pulsador de tensión de control «ON»  | Operador                       |
|   | Contactador defectuoso   | Cambiar contactor   | Técnico de servicio            |
|   | Fusible averiado   | Cambie el fusible   | Técnico de servicio            |
| La máquina no se pone en marcha aire              | Caída de presión insuficiente en el mando a distancia debido a conducción de aire o tubo de boquilla de aire atascados | Limpiar la conducción de aire o el tubo de boquilla de aire atascados                     | Operador                       |
|   | Interruptor de protecc. del aire desajustado   | Interruptor de protecc. del aire ajustado   | Técnico de servicio            |
|   | Compresor de aire no encendido   | Encender el compresor de aire   | Operador                       |
| La máquina no se pone en marcha material          | Demasiado material grueso en la tolva o en la zona de mezcla   | Vaciar la tolva hasta la mitad y volver a arrancar  | Operador                       |
|   | Material demasiado seco en la bomba  | Hacer marchar la máquina hacia atrás, si no diera resultado desmontar y limpiar la bomba  | Operador                       |
|   | Se ha activado la sonda de nivel de llenado  | Desactivar la sonda de nivel de llenado o rellenar material                               | Operador                       |
| No corre el agua (el caudalímetro no indica nada) | Válvula de accionamiento magnético (perforación en la membrana atascada)   | Limpiar válvula de accionamiento magnético  | Técnico de servicio            |
|   | Bobina magnética defectuosa  | Cambiar la bobina magnética   | Técnico de servicio            |



## Manejo

| Avería                                       | Posible causa   | Reparación de avería  | A reparar por       |
|--|---|---|---------------------|
|  | Válvula de disminución de presión cerrada   | Abrir válvula de disminución de presión   | Operador            |
|  | Entrada de agua en el tubo de mezcla atascada   | Limpiar la entrada de agua en el tubo de mezcla   | Operador            |
|  | Válvula de aguja cerrada  | Abrir la válvula de aguja   | Operador            |
|  | Cable a válvula de acc. magn. defectuoso  | Renovar cable a válvula de acc. magnético   | Técnico de servicio |
| El motor de la bomba no arranca              | Motor de la bomba defectuoso  | Cambiar motor de la bomba   | Técnico de servicio |
|  | Cable de conexión defectuoso  | Cambiar el cable de conexión  | Técnico de servicio |
|  | Enchufe y caja de enchufe de montaje defectuosos  | Cambiar el enchufe y la caja de enchufe de montaje  | Técnico de servicio |
|  | Interruptor de protección del motor defectuoso o activado                                   | Cambiar o restablecer el interruptor de protección del motor  | Técnico de servicio |
| La máquina de detiene al cabo de poco tiempo | Instalación de filtrado sucia   | Limpiar o renovar el filtro   | Operador            |
|  | Filtro de disminución de presión sucio  | Limpiar o renovar el filtro   | Operador            |
|  | Conexión de manguera o tubería de agua demasiado pequeña                                    | Agrandar la conexión de manguera o la tubería de agua   | Operador            |
|  | El tubo de aspiración de agua es demasiado largo o la presión de aspiración demasiado débil | Conecte la bomba de aumento de presión adicional  | Técnico de servicio |
|  | La bomba de aumento de presión no está encendida  | Encender la bomba de aumento de presión   | Operador            |
| La máquina no se apaga                       | Interruptor de protección de presión del aire desajustado o defectuosos                     | Ajustar o cambiar el interruptor de protección de presión del aire  | Técnico de servicio |
|  | Manguera de presión del aire defectuosa o juntas defectuosas                                | Cambiar manguera de presión del aire, cambiar juntas o inspeccionar el compresor                                    | Técnico de servicio |
|  | Válvula de aire de la pistola de proyección defectuosa                                      | Sustituir la válvula de aire  | Técnico de servicio |
|  | El compresor no tiene suficiente potencia   | Inspeccionar el compresor   | Técnico de servicio |
|  | Conducción de aire no está conectada al compresor   | Conectar la conducción de aire al compresor   | Operador            |
| Flujo de mortero «Fino-Grueso»               | Cantidad de agua insuficiente   | Ajustar la cantidad de agua aumentándola durante aprox. ½ minuto en un 10 % y, a continuación, reducirla lentamente | Operador            |
|  | Interruptor de protección del agua desajustado o defectuosos                                | Ajustar o cambiar el interruptor de protección del agua   | Técnico de servicio |

## Manejo



| Avería  | Posible causa   | Reparación de avería   | A reparar por       |
|---|---|--|---------------------|
|   | Espiral de mezcla defectuosa; no es una espiral de mezcla original de PFT                               | Intercambiar la espiral de mezcla por una espiral de mezcla original de PFT              | Operador            |
|   | Reductor de presión desajustado o defectuosos   | Ajustar o cambiar el reductor de presión   | Técnico de servicio |
|   | Rotor desgastado o defectuosos  | Cambiar el rotor   | Técnico de servicio |
|   | Estator desgastado o abrazadera de sujeción demasiado suelta  | Sustituir el estator o volver a ajustar la abrazadera de sujeción                        | Técnico de servicio |
|   | Abrazadera de sujeción defectuosa (ovalada)   | Cambiar abrazadera de sujeción   | Técnico de servicio |
|   | Pared int. manguera de mortero defectuosa   | Cambiar la manguera de mortero   | Operador            |
|   | Rotor demasiado prof. en brida de presión   | Sustituir brida de presión   | Técnico de servicio |
|   | No son recambios originales PFT   | Emplear recambios originales PFT   | Técnico de servicio |
| Falla el flujo de mortero (burbujas de aire)                  | Mala mezcla en el tubo de mezcla  | Añadir más agua  | Operador            |
|   | El material se apelmaza y estrecha la entrada del tubo de mezcla  | Añadir más agua o limpiar o cambiar la espiral de mezcla                                 | Operador            |
|   | Espiral de mezcla defectuosa  | Cambiar la espiral de mezcla   | Operador            |
|   | El material en el tubo de mezcla se ha mojado   | Vaciar y secar el tubo de mezcla y comenzar de nuevo                                     | Operador            |
|   | Garra del motor defectuosa  | Cambiar la garra del motor   | Técnico de servicio |
| Durante el funcionamiento subida de agua en el tubo de mezcla | Contrapresión en la manguera de mortero más elevada que la presión de la bomba                          | Volver a ajustar o cambiar el estator  | Técnico de servicio |
|   | Rotor o estator desgastados   | Cambiar rotor o estator  | Técnico de servicio |
|   | Manguera atascada por mortero demasiado grueso (alta presión debido a un factor de agua demasiado bajo) | Eliminar el atasco de la manguera, elevar el factor de agua                              | Técnico de servicio |
| Indicador luminoso rojo; se enciende la indicación de avería  | Sobrecarga por atascamiento de la bomba con material seco   | Hacer marchar la máquina hacia atrás, si no diera resultado desmontar y limpiar la bomba | Técnico de servicio |
|   | Sobrecarga por cantidad de agua insuficiente  | Al arrancar, aumentar la entrada de agua   | Operador            |
|   | Se ha activado el interruptor de protección del motor de la bomba                                       | Volver a conectar el interruptor de protección del motor                                 | Técnico de servicio |



| Avería | Posible causa   | Reparación de avería  | A reparar por       |
|--------|---|---|---------------------|
|        | Sobrecarga por material compactado en el tubo de mezcla | Limpiar el tubo de mezcla<br>Volver a conectar el interruptor de protección del motor | Técnico de servicio |

### 5.14.5 Atascos de la manguera

#### Indicios

Los atascos se pueden producir en la brida de presión o en las mangueras de mortero.

Los indicios de esto son:

- fuerte incremento de la presión de bombeo
- bloqueo de la bomba
- marcha pesada o bloqueo del motor de la bomba
- ensanchamiento y rotación de la manguera de mortero
- no sale material por los extremos de la manguera

#### Las causas de esto pueden ser

- mangueras de mortero muy desgastadas
- mangueras de mortero mal lubricadas
- agua residual en la manguera de mortero
- obturación de la brida de presión
- estrechamiento pronunciado de los acoplamientos
- manguera de mortero retorcida
- falta de estanqueidad en los acoplamientos
- materiales de difícil bombeo y disgregados

#### Daño previo de la manguera de mortero



*Si la presión en la manguera de mortero supera los 60 bares aunque sea por poco tiempo, en caso de una avería de la máquina por un atasco de material, se recomienda cambiar la manguera de mortero, ya que podrían haberse generado daños no visibles externamente.*

### 5.14.6 Eliminación de atascos de mangueras

#### ⚠ ADVERTENCIA



#### ¡Peligro por salida de material!

¡No suelte nunca los acoplamientos de las mangueras hasta que no haya bajado completamente la presión de bombeo! La mezcla podría desbordarse bajo presión y producir heridas graves, en especial en los ojos.

Conforme a la normativa de prevención de accidentes de la asociación profesional del sector de la construcción, las personas encargadas de la eliminación de los atascos deben llevar por motivos de seguridad un equipo de protección personal (gafas protectoras, guantes) y situarse de tal manera que no puedan ser alcanzadas por el material saliente. No debe permanecer ninguna otra persona en las proximidades.

#### 5.14.6.1 Haga funcionar la bomba en sentido inverso

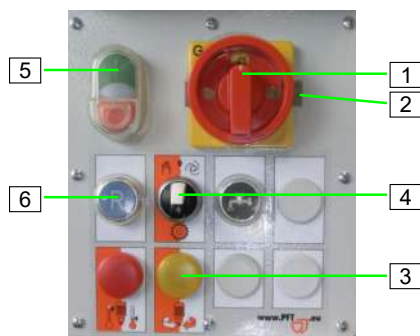


Figura 82: Marcha inversa

1. Gire el inversor principal (1) a la posición «0».
2. Empuje el elemento metálico (2) en la dirección contraria.
3. Gire el inversor principal (1) a la posición «I».
4. Se enciende el indicador luminoso amarillo (3) «Cambiar la dirección de giro».
5. Ponga el selector de la rueda de celdas (4) en la posición «0».
6. Encienda la máquina a través del pulsador verde (5) de tensión de control «ON».
7. Accionar el pulsador azul (6) «Distensión de bomba» hasta que la presión en el manómetro de presión de mortero haya bajado a «0 bares».
8. Gire el inversor principal (1) a la posición «0».



### 5.14.6.2 El atasco no se libera

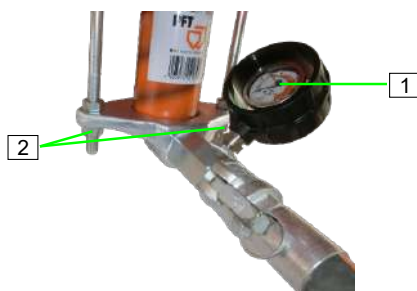


Figura 83: Revisar la presión del mortero y despresurizar

#### ⚠ ADVERTENCIA



##### ¡Sobrepresión en la máquina!

Al abrir las partes de la máquina, estas pueden saltar rápidamente de forma incontrolada y herir al operador.

- No abrir las mangueras de mortero hasta que la presión en el manómetro de presión de mortero (1) haya bajado a «0 bares».

#### ⚠ ADVERTENCIA



##### ¡Peligro de lesiones por la salida del mortero!

La salida de mortero puede producir heridas en los ojos y en la cara.

- No mire nunca de frente a la pistola de proyección.
- Llevar siempre gafas de protección.
- Colocarse siempre de tal manera que no sea alcanzado por el mortero derramado.

1. Desajuste ligeramente las dos tuercas (2) en la brida de presión para que la presión residual se pueda suprimir por completo.
2. En cuanto la presión haya descendido a «0 bares», vuelva a ajustar las tuercas (2) firmemente.



Figura 84: Desajuste el acoplamiento

#### NOTA



Limpiar las mangueras de mortero inmediatamente.

3. Cubrir las uniones de acoplamiento con una lámina resistente al desgarre.
  4. Suelte las palancas de leva (3) y los conectores de mangueras.
  5. Liberar el atasco golpeando y sacudiendo en el lugar del atasco.
  6. Si es necesario, inserte una manguera de enjuague en la manguera de mortero y enjuague el mortero.
- Manguera de enjuague PFT N.º de art. 00113856

### 5.14.6.3 Volver a encender la máquina después de liberar el atasco

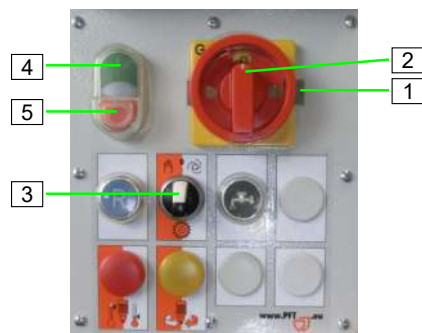


Figura 85: Vuelva a encender la máquina

1. Empuje el elemento metálico (1) en la dirección contraria.
2. Gire el inversor principal (2) a la posición «I».
3. Ponga el selector de la rueda de celdas (3) en la posición «AUTO-MÁTICO».
4. Encienda la máquina a través del pulsador verde (4) de tensión de control «ON».
5. Poner la máquina brevemente en funcionamiento sin mangueras de mortero.
6. En cuanto salga material de la brida de presión, accionar el pulsador rojo (5) de tensión de control «OFF».
7. Aplique cola para tapizar en las mangueras de mortero limpias y conéctelas a la máquina y a la pistola de proyección.
8. Encienda la máquina a través del pulsador verde (4) de tensión de control «ON».
9. La máquina vuelve a ponerse en marcha en cuanto la llave de aire de la pistola de proyección se vuelva a abrir.



## 6 Mantenimiento

### 6.1 Seguridad

#### Personal

- Los trabajos de mantenimiento aquí descritos pueden ser ejecutados por el operador mientras no se indique lo contrario.
- Algunos trabajos de mantenimiento deben ser ejecutados únicamente por personal técnico especialmente instruido o exclusivamente por el fabricante.
- Los trabajos en la instalación eléctrica deben ser ejecutados, por regla general, únicamente por electricistas.

#### Indicaciones básicas

#### ⚠ ADVERTENCIA



#### ¡Peligro de lesiones por trabajos de mantenimiento ejecutados de forma inapropiada!

Un mantenimiento inapropiado puede provocar graves daños personales o materiales.

- Antes de empezar a trabajar, asegúrese de que tiene espacio suficiente para el montaje.
- ¡Prestar atención a mantener el orden y la limpieza en el área de montaje! Los componentes y las herramientas sueltos o puestos en cualquier sitio son causa de accidentes.
- Cuando retire componentes, asegúrese de volver a montarlos correctamente, de colocar todos los elementos de sujeción y de cumplir los pares de apriete prescritos para los tornillos.

#### Instalación eléctrica

#### ⚠ PELIGRO



#### ¡Peligro de muerte por electrocución!

Al tocar componentes que conducen tensión existe peligro de muerte. Los componentes eléctricos encendidos pueden realizar movimientos incontrolados y provocar lesiones graves.

- Antes de empezar a trabajar, desconecte la alimentación eléctrica y asegúrela contra conexiones no autorizadas.

### 6.1.1 Retirar el cable de conexión



Figura 86: Retirar el cable de conexión

#### Instalación eléctrica

##### ⚠ ADVERTENCIA



##### ¡Peligro de muerte por electrocución!

En caso de contacto con componentes bajo corriente eléctrica existe peligro de muerte. Los componentes eléctricos encendidos pueden realizar movimientos incontrolados y provocar lesiones graves.

Por lo tanto:

- Antes de empezar a trabajar, desconecte la alimentación eléctrica y asegúrela contra conexiones no autorizadas.
- Interrumpa la alimentación de corriente retirando el cable de conexión.

Asegurar contra un nuevo encendido

##### ⚠ ADVERTENCIA



##### ¡Peligro de muerte por reconexión anticipada!

En trabajos de reparación de averías existe el peligro de que se encienda el suministro de energía de forma no autorizada. Esto representa peligro de muerte para personas en el área de peligro.

Por lo tanto:

- Antes de empezar a trabajar, desconecte todas las entradas de energía y asegúrelas contra conexiones no autorizadas.

## 6.2 Protección del medio ambiente

#### Protección del medio ambiente

Deben observarse las siguientes indicaciones sobre la protección del medio ambiente en los trabajos de mantenimiento:

- En todos los puntos que se lubrican manualmente, retire la grasa que salga, la grasa usada o la sobrante y deséchela según las regulaciones locales pertinentes.
- Recoja el aceite que cambie en recipientes adecuados y deséchelo según las regulaciones locales pertinentes.

## 6.3 Plan de mantenimiento

En los siguientes párrafos se describen los trabajos de mantenimiento que son necesarios para un funcionamiento óptimo y libre de averías.

Si en controles periódicos se observa un mayor desgaste, deben acortarse los intervalos de mantenimiento necesarios en función de las apariencias de desgaste reales.

En caso de dudas sobre los trabajos e intervalos de mantenimiento contacte con el fabricante, consulte la dirección del servicio técnico al dorso.



*El mantenimiento se limita a unos pocos controles.*

*El mantenimiento más importante es la limpieza minuciosa después del uso.*

| Intervalo | Trabajo de mantenimiento  | A ejecutar por      |
|-----------|---|---------------------|
| Mensual   | Limpiar/renovar el filtro del compresor.                          | Técnico de servicio |
| Mensual   | Limpiar/renovar el filtro de plástico del captador de suciedad.   | Operador            |
| Mensual   | Limpiar / cambiar el tamiz de suciedad en el reductor de presión. | Técnico de servicio |

## 6.4 Trabajos de mantenimiento

Si en controles periódicos se observa un mayor desgaste, deben acortarse los intervalos de mantenimiento necesarios en función de las apariencias de desgaste reales.

En caso de dudas sobre los trabajos e intervalos de mantenimiento contacte con el fabricante, consulte la dirección del servicio técnico al dorso.

### 6.4.1 A realizar por un técnico de servicio



*Tanto el montaje como la puesta en marcha de las máquinas son responsabilidad de un técnico de servicio. Además, los técnicos de servicio realizan trabajos de mantenimiento y reparación. Si es necesario trabajar en el armario de distribución o en otras piezas eléctricas, el técnico de servicio debe contar con una formación profesional como electricista.*

### 6.4.2 Filtro de aire del compresor



Figura 87: Extraer el compresor de aire

A realizar por un técnico de servicio

Extraer el compresor de aire del soporte:

1. Soltar la manguera de aire (1) del compresor de aire.
2. Plegar el soporte del compresor (2) hacia arriba y extraer el compresor de aire del soporte.

#### NOTA



Tener en cuenta el peso del compresor de aire.



Figura 88: Filtro del compresor de aire

3. Retirar la tapa del filtro.
4. Extraer el filtro.
5. Soplar a través del filtro de dentro a fuera o sacudir.
6. En caso de mucha suciedad sustituir el filtro.
7. Insertar el filtro con el lado fijo del filtro (3) hacia dentro.



Figura 89: Apertura de la tapa del filtro

8. Volver a colocar la tapa del filtro.



La apertura de la tapa del filtro está abajo.

### 6.4.3 Filtro de plástico en el captador de suciedad



Figura 90: Filtro de plástico

A realizar por el operador

1. Desenroscar la tapa de cierre (1) del captador de suciedad.
2. Extraer el filtro de plástico (2) del captador de suciedad (mensualmente).
3. Limpiar el filtro.
4. En caso de mucha suciedad, sustituir el filtro.
5. Volver a colocar el filtro.
6. Enroscar la tapa de cierre.

#### 6.4.4 Filtro del captador de suciedad del reductor de presión

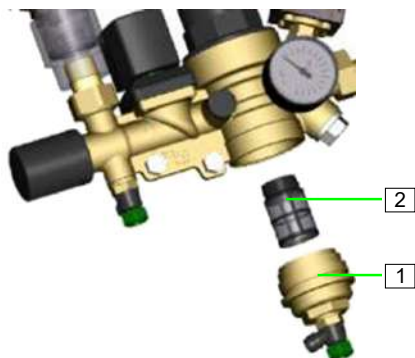


Figura 91: Filtro del captador de suciedad

A realizar por un técnico de servicio

1. Desenroscar la tapa de cierre (1) del reductor de presión.
2. Extraer y limpiar el filtro del captador de suciedad (2) (mensualmente).
3. En caso de mucha suciedad sustituir el filtro del captador de suciedad.
4. Insertar el filtro del captador de suciedad y enroscar la tapa de cierre.

Filtro para reductor de presión:

■ N.º de art. 20156000

#### 6.4.5 Valor de ajuste del presostato de agua

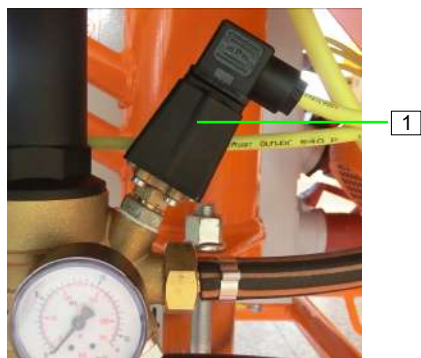


Figura 92: Presostato de agua

| Presostato de agua (1) | La máquina se enciende «ON» | La máquina se apaga «OFF» |
|------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| Agua                   | 2,2 bares                   | 1,9 bares                 |

#### 6.4.6 Valor de ajuste del interruptor de presión del aire

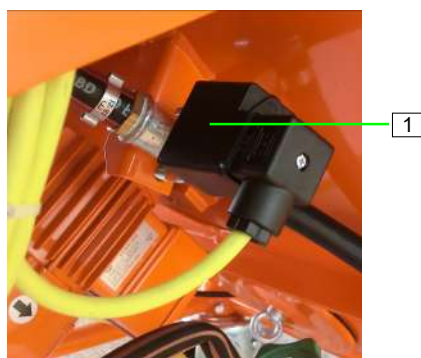


Figura 93: Interruptor de presión del aire

| Interruptor de presión del aire (1) | La máquina se enciende «ON» | La máquina se apaga «OFF» |
|-------------------------------------|-----------------------------|---------------------------|
| Aire                                | 0,9 bares                   | 1,2 bares                 |

## Mantenimiento



### 6.4.7 Valor de ajuste del interruptor de presión del compresor de aire

|           | El compresor de aire se enciende «ON» | El compresor de aire se apaga «OFF» |
|-----------|---------------------------------------|-------------------------------------|
| Compresor | 2,5 bares                             | 3,1 bares                           |

### 6.4.8 Válvula de seguridad del compresor de aire



Figura 94: Válvula de seguridad

1. Compruebe si la válvula de seguridad del compresor de aire se abre con 4,0 bares contra una tubería de aire completamente cerrada.

### 6.4.9 Bomba

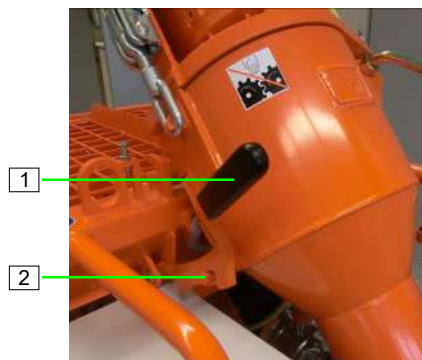


Figura 95: Plegar el tubo de mezcla hacia arriba

#### Cambio de bomba

1. Asegure la máquina contra el reencendido desconectando el cable de conexión.
2. Suelte la palanca de bloqueo (1).

#### ⚠ ATENCIÓN



- Debe prestarse atención a que la palanca de bloqueo encaje en el tubo de mezcla (2).



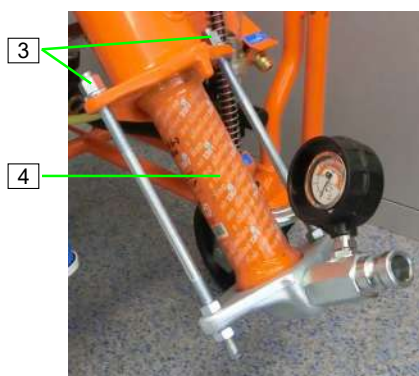


Figura 96: Cambiar la bomba

3. Aflojar las tuercas de unión (3).
4. Desmontar la unidad de bombeo (rotor y el estator) (4).
5. Insertar un nuevo rotor y estator y apretar firmemente las tuercas de unión (3).

**NOTA**

Almacenar la bomba montada (rotor y estator) solamente durante pocos días debido a que el rotor y el estator pueden unirse entre sí de forma indisoluble en caso de un almacenamiento prolongado.

**NOTA**

Asegúrese de rociar la bomba (rotor en estator) con spray de montaje antes de la instalación, de lo contrario, el par de arranque requerido para el motor de la bomba será demasiado alto.

- Spray de montaje para rotor / estator PFT n.º de art. 00588821

## 6.5 Ajuste de la palanca de bloqueo

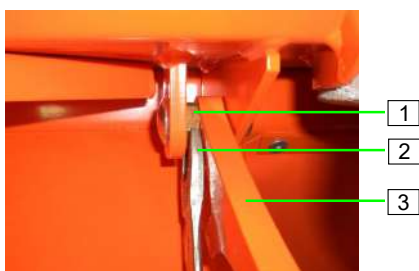


Figura 97: Casquillo excéntrico



Al girar el casquillo excéntrico (1) mediante la llave especial (2) en la bolsa de herramientas, puede reajustarse la palanca de bloqueo (3).

1. Suelte la palanca de bloqueo y gire el casquillo excéntrico.
2. Cierre la palanca de bloqueo y compruebe si el tubo de mezcla se vuelve a cerrar firmemente mediante la palanca de bloqueo.

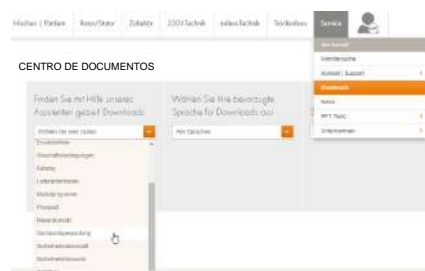
## 6.6 Medidas después de realizado el mantenimiento

Una vez finalizado el mantenimiento y antes de conectar la máquina, proceda de este modo:

1. Comprobar el asiento firme de todas las uniones con tornillos previamente aflojadas.
2. Comprobar si vuelven a estar montados correctamente todos los dispositivos de protección y las cubiertas retirados previamente.
3. Asegurarse de que todas las herramientas, los materiales y otros equipos utilizados han sido retirados de la zona de trabajo.
4. Limpiar la zona de trabajo y retirar las sustancias que puedan haberse derramado, como p. ej. líquidos, material de procesamiento o similares.
5. Asegurarse de que todos los dispositivos de seguridad funcionen correctamente.

## 6.7 Control periódico / revisión por parte de un taller profesional

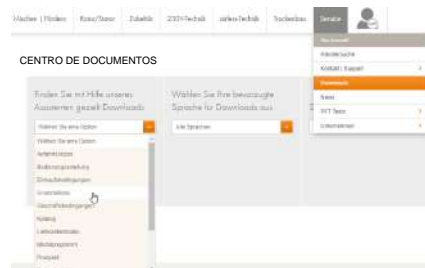
- Debe comprobarse el funcionamiento seguro de las máquinas para la construcción en función de las condiciones de uso y de las condiciones de funcionamiento, según el caso, sin embargo al menos una vez al año por un técnico cualificado.
- Los depósitos a presión deben ser sometidos a la inspección obligatoria del técnico cualificado.
- Deben documentarse los resultados de la comprobación y conservarse al menos hasta la siguiente comprobación.
- Puede encontrar la documentación sobre la revisión por parte de un taller profesional en el sitio de Internet [www.pft.net](http://www.pft.net).
- El centro de documentos se encuentra en Service → Downloads.
- Allí seleccione la categoría revisión por parte de un taller profesional y acceda a todos los informes relevantes.



## 6.8 Listas de piezas de repuesto

Puede encontrar las listas de piezas de repuesto para las máquinas en el sitio de Internet [www.pft.net](http://www.pft.net).

- El centro de documentos se encuentra en Service → Downloads.
- Allí seleccione la categoría lista de piezas de repuesto.
- Luego, seleccione la máquina que desee buscar.



### 6.8.1 Accesorios

Encontrará accesorios recomendados / equipamiento en catálogo de máquinas y módulos PFT o en [www.pft.net](http://www.pft.net)





## 7 Desmontaje

Una vez finalizada su vida útil, el aparato debe desmontarse y eliminarse de forma respetuosa con el medio ambiente.

### 7.1 Seguridad

#### Personal

- El desmontaje debe ser ejecutado exclusivamente por personal técnico especialmente instruido.
- Los trabajos en la instalación eléctrica deben ser ejecutados, por regla general, solo por electricistas.

#### Indicaciones básicas

#### ⚠ ADVERTENCIA



#### ¡Peligro de sufrir lesiones en caso de desmontaje inapropiado!

Las energías residuales almacenadas, los componentes angulosos, las puntas y esquinas del aparato y dentro de él o en las herramientas necesarias pueden producir lesiones.

Por lo tanto:

- Antes de empezar a trabajar, asegúrese de que tiene espacio suficiente.
- Maneje los componentes con bordes afilados con cuidado.
- ¡Mantenga el orden y la limpieza en el puesto de trabajo! Los componentes y las herramientas sueltos o puestos en cualquier sitio son causa de accidentes.
- Desmunte los componentes de forma adecuada. Tenga en cuenta el peso de los componentes, que puede ser elevado. Si es necesario, use máquinas de elevación.
- Asegure los componentes para que no se caigan ni se vuelquen.
- En caso de dudas, consulte al distribuidor.

#### Instalación eléctrica

#### ⚠ PELIGRO



#### ¡Peligro de muerte por electrocución!

Al tocar componentes que conducen tensión existe peligro de muerte. Los componentes eléctricos encendidos pueden realizar movimientos incontrolados y provocar lesiones graves.

Por lo tanto:

- Antes de empezar con el desmontaje, desconecte la alimentación eléctrica y desconéctela definitivamente.

## Desmontaje



### 7.2 Desmontaje

Para su desecho, limpie la máquina y desmóntela respetando las normativas de seguridad en el trabajo y de medio ambiente.

Antes de iniciar el desmontaje:

- Apague el aparato y protéjalo para que no se pueda volver a encender.
- Corte físicamente la alimentación de energía y descargue la energía que haya podido quedar almacenada.
- Extraiga las sustancias de trabajo y auxiliares, así como el resto de materiales procesados y deséchelos de forma respetuosa con el medio ambiente.

## 8 Eliminación

Si no hay ningún acuerdo de devolución o de eliminación, entregar los componentes desmontados a la planta de reciclado:

- Envíe los metales a una chatarrería.
- Entregue los elementos de plástico para su reciclaje.
- Deseche los componentes restantes clasificándolos según el tipo de material.

### NOTA



#### ¡Daños medioambientales por eliminación incorrecta!

- ¡Los residuos eléctricos, los componentes electrónicos, los lubricantes y otras sustancias auxiliares están sujetos al tratamiento de residuos tóxicos y deben ser eliminados exclusivamente de empresas especializadas autorizadas!



*La autoridad local o las empresas especializadas en la eliminación de residuos facilitan información sobre la eliminación de residuos respetuosa con el medio ambiente.*

## Eliminación





PFT - ALWAYS AT YOUR SITE



Knauf PFT GmbH & Co. KG  
Apdo. postal 60 97343 Iphofen  
Einersheimer Straße 53 97346 Iphofen  
Alemania

Teléfono: +49 9323 31-760  
Fax: +49 9323 31-770  
Servicio de asistencia técnica: +49 9323 31-1818  
[info@pft.net](mailto:info@pft.net)  
[www.pft.net](http://www.pft.net)