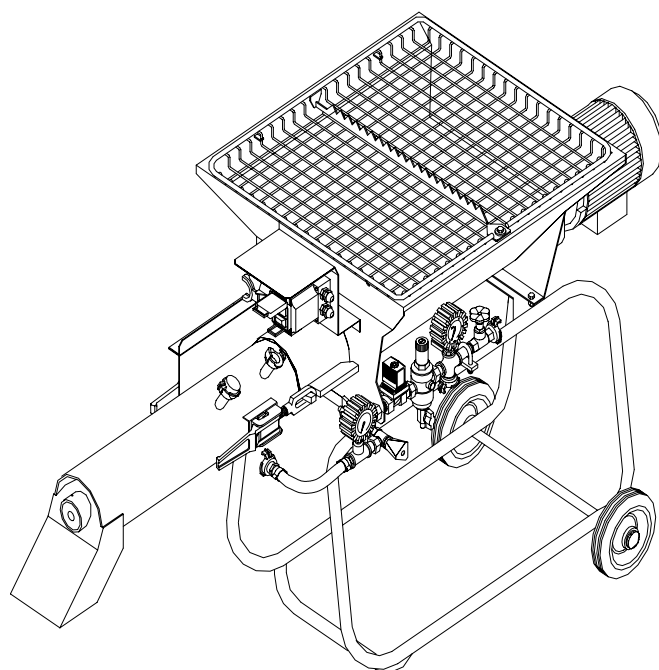


ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
№ 00 00 87 11

МЕШАЛКА НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ PFT НМ 22



МЫ ЗАБОТИМСЯ О ХОДЕ ВЕЩЕЙ



Уважаемый покупатель PFT

Мы рады, что Вы совершили удачную покупку. Вы сделали правильный выбор, так как Вы цените качество фирменного продукта надежного производства.

PFT HM 22 – соответствует новейшему техническому прогрессу. Он оснащен такими функциональными качествами, которые делают его надежным помощником в суровых условиях стройки.

Данная инструкция по эксплуатации должна постоянно находиться на месте эксплуатации машины, чтобы в любой момент быть под рукой. В ней собрана информация о различных функциях данного аппарата. Перед вводом в эксплуатацию необходимо основательно изучить инструкцию, так как мы не несем ответственности за несчастные случаи и деформацию материала, которые вызваны неверным управлением машиной.

При правильной эксплуатации и заботливом обращении PFT HM 22 будет служить Вам надежным помощником долгий период времени.

Передача данного печатного материала, а также его выдержек запрещена без нашего письменного разрешения. Все технические характеристики, чертежи и др. подлежат закону о защите авторских прав. Все права, ошибки и изменения остаются за нами.

PFT HM 22 соответствует строгим правилам техники безопасности товарищества строителей (BBG) и пользуется у него большим спросом.

Первая проверка после поставки

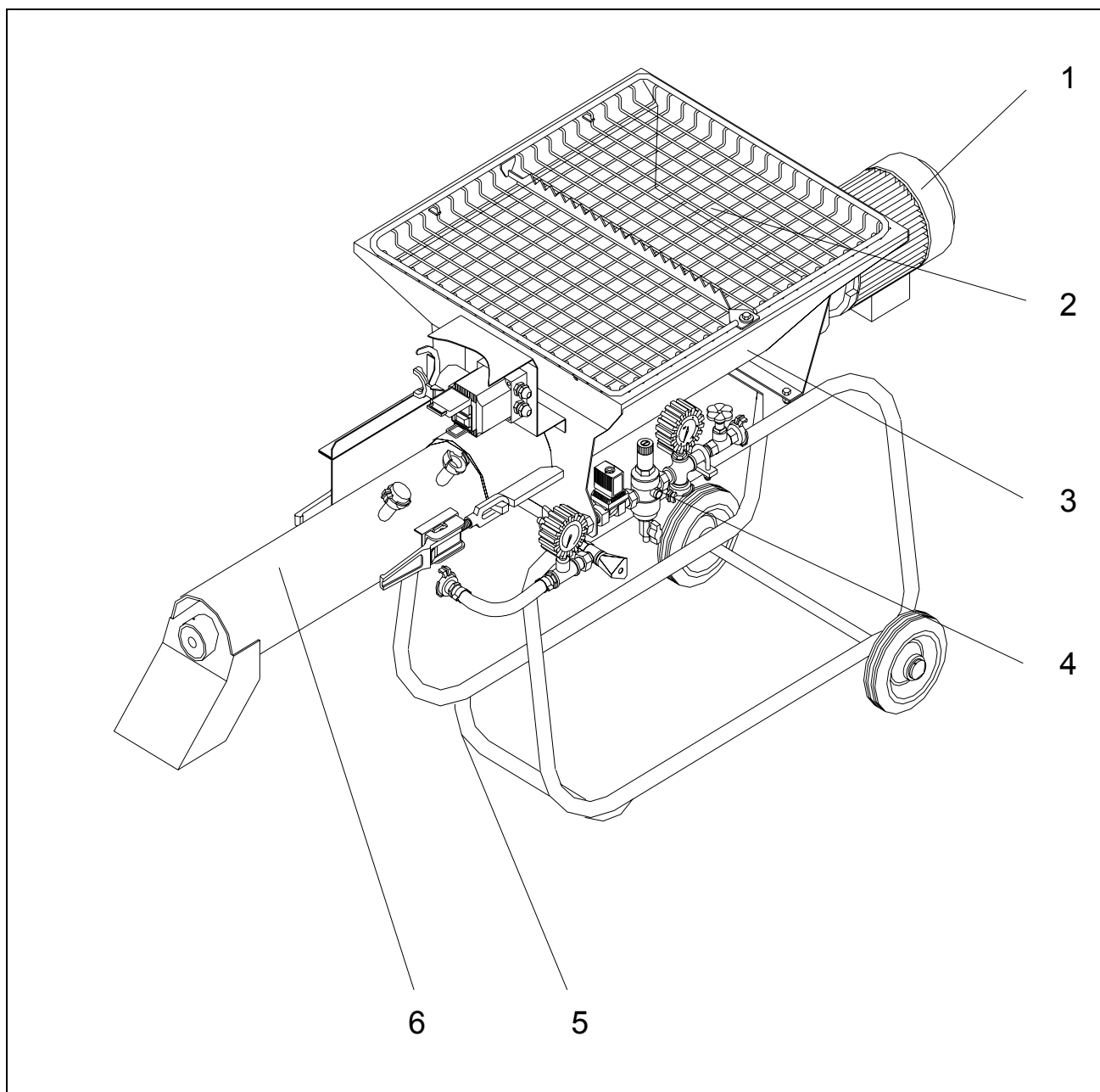
Первостепенной задачей всех монтеров, которые поставляют PFT HM 22, является проверка установки машины в конце первого смешивающего процесса.

При первом сроке работы машины могут изменяться заводские установки. Если они будут исправлены не своевременно, сразу же после запуска машины, следует ожидать сбои в эксплуатации.

В основном каждый монтер после осуществленной передачи и инструктажа PFT HM 22, через два часа после ввода машины в эксплуатацию должен осуществить следующие контроли и установки:

1. Переключатель защиты двигателя
2. Валовые соединения
3. Магнитный клапан
4. Редуктор

Общая информация	1
Содержание.....	3
Обзор	4
Оборудование для поступления воды	5
Элементы управления	6
Описание функций.....	7
Основные положения по технике безопасности	8
Ввод в эксплуатацию	10
Показатели установки	10
Список проверки	12
Меры по окончании работы и при чистке	13
Меры при отключении электроэнергии / воды/ опасности мороза	14
Перевозка, техобслуживание	14
Аксессуары	15
Схема соединений.....	16
Ведомость запчастей	17
Технические характеристики	28



1. Смешивающий двигатель

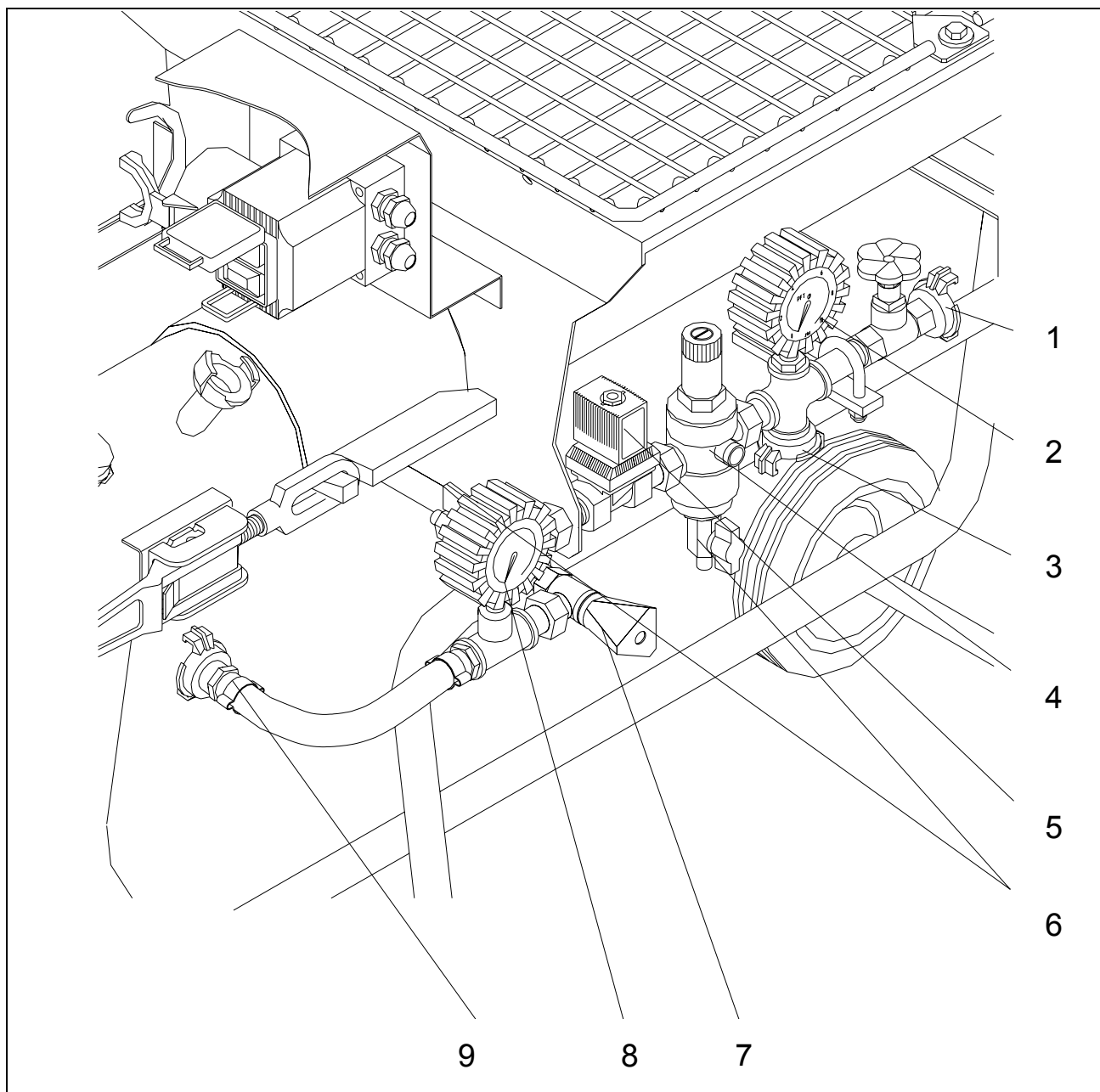
2. Защитная решетка

3. Емкость для материала

4. Оборудование для поступления воды с редуктором

5. Шасси

6. Труба для смешения



1. Подключение промывной воды

2. Манометр водяного давления

3. Подключение воды (подводящий водопровод)

4. Редуктор

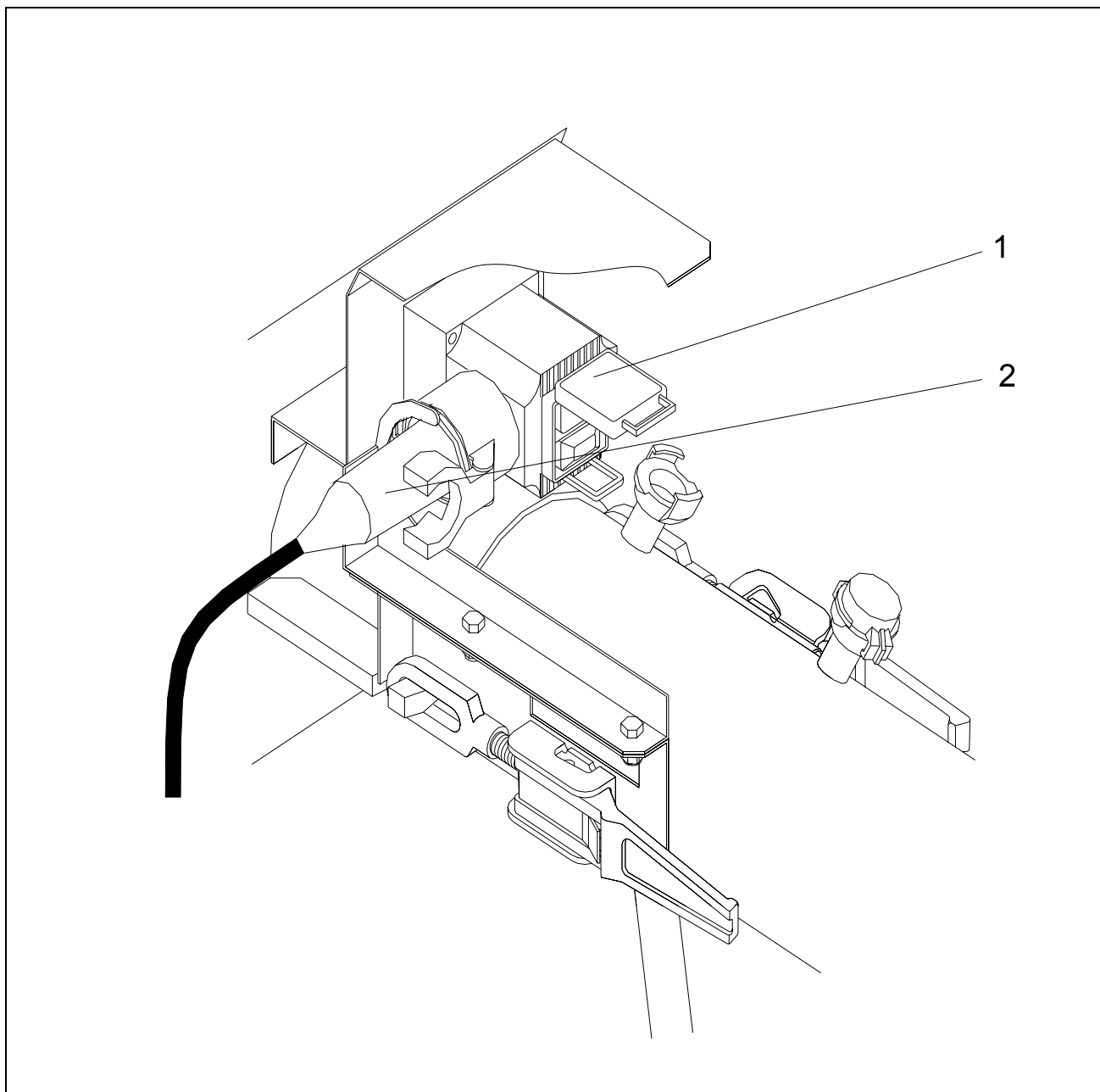
5. Магнитный клапан

6. Спускной кран

7. Игольчатый клапан

8. Манометр давления обратного подпора

9. Вода для трубы для смешения



1. Основной переключатель
2. Защитное соединение 16 А, кабель под напряжением

PFT HM 22 - непрерывно работающая горизонтальная мешалка для готовых растворов фабричного производства, таких как

Кирпичный раствор

Цементная наружная штукатурка

Штукатурка с выцарапанным рисунком

Она может наполняться как с мешка так и с пересыпного ковша.

Машина состоит из переносимых отдельных деталей, которые можно быстро и удобно перевозить при малогабаритных размерах и низком весе.

При эксплуатации необходимо обращать внимание на следующие пункты:

1. подключение строительный распределитель тока – основной переключатель
2. подключение водопроводная сеть – оборудование для подачи воды
3. подключение –оборудование для подачи воды – труба для смешения

HM 22 – машина, которая сконструирована как устройство нового поколения по принципу набора строительного материала. Различные дозировочные валы и трубы для смешения легко подлежат замене при минимуме усилий по средствам быстрых соединений.

Пожалуйста, обращайтесь внимание на указания по применению производителей материалов.

В инструкции по эксплуатации использованы следующие наименования и знаки для особо важных указаний:

УКАЗАНИЕ:

Особые указания относительно промышленного применения машины.

**ВНИМАНИЕ!**

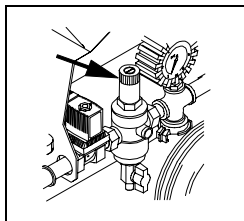
Особые указания соотв. требования или запреты к предохранению от повреждений.

**ВНИМАНИЕ!**

Машину эксплуатировать только в технически безупречном состоянии по прямому ее назначению, с учетом техники безопасности, и не забывая об опасности, при полном следовании инструкции по эксплуатации! Особенно важно удалять неполадки, которые могут привести к нарушению безопасной работы машины. К использованию машины по прямому назначению относятся также учет инструкции по эксплуатации и соблюдение условий по контролю и техобслуживанию.

Чтобы сделать эксплуатацию нашей машины как можно легче, мы бы хотели Вас ознакомить с самыми важными правилами техники безопасности. Если Вы будете их соблюдать, то сможете, долгий период времени надежно и качественно работать с нашей машиной.

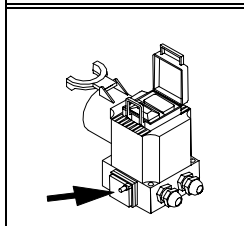
1. Соблюдать все указания по технике безопасности и держать их всегда под рукой в легко читаемом виде!
2. По меньшей мере, один раз за смену проверять машину на видимые повреждения и дефекты! При изменениях относительно техники безопасности или эксплуатационного состояния машины сразу же остановить работу машины и обратиться к ответственной особе!
3. Не предпринимать никаких изменений, переоборудования или дооснащения машины без уведомления поставщика, которые не гарантируют ее безопасность! Это также относится к установке неиспытанных «безопасных устройств»!
4. Сменные детали должны соответствовать установленным производителем техническим требованиям. Это всегда гарантировано при использовании оригинальных деталей PFT!
5. Должен быть задействован только обученный персонал. Проверить компетентность персонала в вопросах эксплуатации, оснащения, техобслуживания и содержания в исправности машины!
6. При задействовании обучающихся, стажирующихся или наблюдающих для общего развития в процессе обучения сотрудников всегда иметь опытного специалиста для надзора!
7. Работы с электрическим оснащением машины должны проводиться специализированными электриками или обученными сотрудниками под надзором электрика согласно электротехническим правилам.
8. Следить за процессами включения/выключения, контрольными датчиками согласно инструкции по эксплуатации.
9. Если машина полностью выключена при техобслуживании или ремонте, то нужно принять дополнительные меры против нежелательного само включения (напр. закрепить основной переключатель и вытянуть ключ или повесить запрещающую табличку на основной переключатель).
10. Перед чисткой машины струей воды закрыть все отверстия, в которые по функциональным причинам и причинам безопасности не должна попадать вода (электрические моторы и распределительные шкафы). После процесса чистки покрытия полностью удалить.
11. Использовать только оригинальные предохранители с указанным напряжением!
12. Если требуется проведение работ с деталями под напряжением, то необходимо привлечение второго лица, который бы в случае необходимости смог отключить напряжение.
13. Даже при незначительной смене места работы машины необходимо отключить ее от сети. При повторном вводе в эксплуатацию машину заново включить в сеть.
14. Машину установить по возможности устойчиво, без перегибов во избежание нежелательных движений.
15. Перед открытием соединений напорной сети обеспечить отключение давления!
16. Раз в год машина должна быть проверена компетентным лицом.



Показатели для установки

Редукционный вентиль

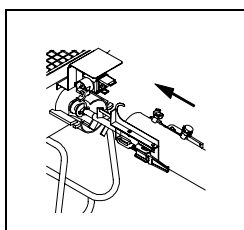
1,5 бар при 1000 л/ч (макс. пропуск)



Термореле

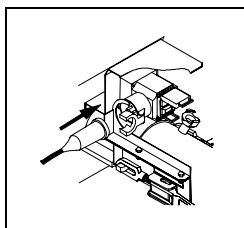
Прочно установлено, отключается при перенагрузке двигателя. После охлаждения снова становится готовым к эксплуатации

Ввод в эксплуатацию



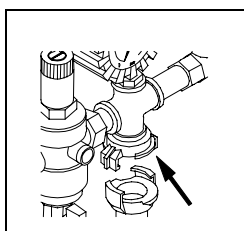
Если машина демонтирована, применять следующие действия:

- установить в горизонтальном положении емкость для материала
- всунуть смешивающий вал в дозировочный вал
- насадить смешивающую трубу и укрепить быстрыми соединениями на емкости материала
- укрепить защитную решетку



Подключение к сети

- машину подключить согласно определениям VDE только к строительному распределителю тока (с указанным защитным переключателем FI)
- использовать электрический кабель 3 x 2,5 мм² с защитным соединением и штепсельной вилкой, 230V, 16A, (PFT-№ арт. 20 42 34 00)



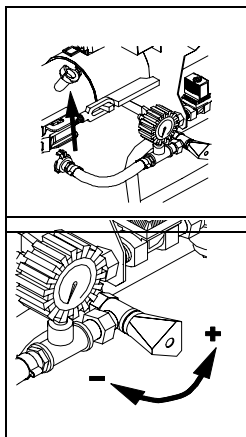
Подключение воды

- Подключение к водопроводной сети производить шлангом 3/4". Открыть подачу, пока вода не выльется с конца шланга для удаления воздуха и очистки от загрязнений.
- Закрыть подачу
- Подсоединить шланг для воды к входу воды (сито брызговика)
- Открыть подачу, давление воды ниже 2,5 бар, подключить насос для повышения давления в подачу AV 1 (PFT-№ арт. 00 00 11 40)



ВНИМАНИЕ

При работах с захватом воды нужно предварительно подключить всасывающую корзину с фильтровым ситом (№ арт. 00 00 69 06) (извлечь воздух с водяного насоса!)



- подключить шланг для воды от игольчатого клапана на смешивающей трубе

После полной сборки горизонтальной мешалки PFT HM 22, необходимо следовать следующим пунктам:

- наполнить емкость для материала
- включить PFT HM 22 на кнопке EIN (вкл.)
- отрегулировать количество воды на игольчатом клапане



Консистенция раствора

Игольчатый клапан работает таким образом, что раствор выходит равномерный.

ВАЖНО

Обязательно учитывать предписания производителей материалов.



Перерывы в работе

Максимальная длительность перерывов в работе зависит от материала и прежде всего от условий на строительной площадке (наружная температура, влажность воздуха и др.)

ВАЖНО

Обязательно учитывать предписания производителей материалов.

Как можно избежать проблем при использовании PFT HM 22 или быстро их устранить?

Проблема	Возможная причина	Устранение неполадок
Машина не включается!	Ток <ul style="list-style-type: none"> - В порядке ли подача тока? - правильное подключение на электрическом распределителе? - FI-защитный переключатель включен? - Основной переключатель включен? - реле защиты двигателя выключено? 	Проконтролировать и ликвидировать неполадки
Машина не включается!	Материал <ul style="list-style-type: none"> - Слишком густой материал в емкости или смешивающей зоне - слишком сухой материал в трубе для смешения 	Устранить неполадки, воронку на половину опорожнить и запустить машину заново Вода не поступает
Машина не включается!	Вода <ul style="list-style-type: none"> - магнитный клапан (забилось отверстие в мембране) - повреждена магнитная шпупька - завинчен редукционный клапан - забился влив воды в трубе для смешения - завинчен игольчатый клапан - поврежден кабель к магнитному клапану 	Проконтролировать и ликвидировать неполадки
Смешивающий мотор не работает	<ul style="list-style-type: none"> - поврежден смешивающий двигатель - поврежден соединительный кабель - повреждены вилка и встроенная розетка - поврежден или выключен переключатель защиты двигателя 	Проконтролировать и ликвидировать неполадки
Поток воды не усиливается	<ul style="list-style-type: none"> - загрязнено сито брызговика - загрязнено сито редуктора - слишком узкое соединение шланга или водопроводной сети - всасывание воды слишком слабое или слишком долгое 	Сито прочистить или обновить Увеличить поток воды, подсоединить насос для повышения давления
Приостановлен поток раствора	<ul style="list-style-type: none"> - плохое смешение в смешивающей трубе 	Добавить больше воды:

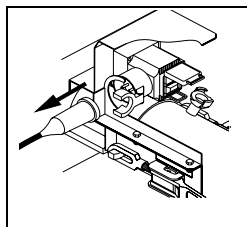
- дозировочная труба увлажнилась, материал слипся и сузил дозировочный канал
- Если это не поможет, прочистить дозировочную трубу; высушить вход в смешивающую трубу и начать заново

Поток раствора «густой-жидкий»

- слишком мало воды
 - редукционный клапан скручен или поврежден
 - закрыт дозировочный и / или смешивающий вал
 - слишком длинный или слишком слабый электрический кабель
- Отрегулировать поток воды
Заменить поврежденные детали



- слишком мало материала в емкости



ВНИМАНИЕ!

Работы по техобслуживанию и монтажу должны проводиться только после обесточивания машины (приостановить подачу тока)

Подсоединить насос для воды $\frac{1}{2}$ " с защитным соединением (№ арт. 20 21 11 0) и распылительную насадку (№ арт. 20 21 57 00) к водопроводной сети.

При соразмерной эксплуатации в течение дня машину PFT HM 22 нужно чистить только в конце смены.

Чистка проводится в 5 рабочих этапов:

1. Если емкость для материала наполнена только на 1/3, снизить подачу воды на игольчатом клапане на четверть.
Когда раствор будет достаточно хорошо разбавлен, выключить PFT HM 22.
2. Перед съемом смешивающей трубы необходимо потянуть соединение кабеля подачи тока, так как обычно этому препятствует крючок безопасности на соединении.
3. Открыть быстрые соединения на трубе для смешения и изъять смешивающую трубу. Смешивающий вал вытянуть и вместе с трубой для смешения очистить шпатель и водой.
4. Емкость для материала очистить только с наружной стороны метлой и сухой тряпкой. Только когда емкость пуста, она может быть очищена при помощи воды.

ВНИМАНИЕ!

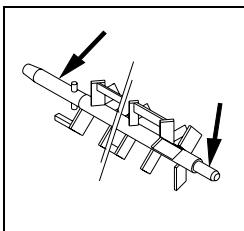
Вода не должна попадать в подшипники и электрические детали (вилки, основной переключатель, клеммник).

5. При монтажке очищенных деталей следить за тем, чтобы они были сухими и чистыми. Соединить смешивающий вал с дозировочным валом.

ВНИМАНИЕ!

Быстрые соединения и прокладки держать всегда в чистом состоянии. Шипы подшипника и соединительный элемент смешивающего вала смазать.

При опасности мороза воду спустить!



Меры при отключении электроэнергии

PFT HM 22 оснащен блокиратором повторного запуска. После устранения неполадок устройство заново запустить путем включения основного переключателя.

Меры при отключении воды

При отключении воды HM 22 продолжает работать не смешивая. После устранения неполадок, процесс смешения возобновляется в нормальном режиме.

Меры при опасности мороза

При опасности мороза опорожнить оборудование с водой HM 22. При этом:

- отключить давление воды и отсоединить водопровод
- открыть спускные краны на арматурном блоке

Перевозка

- вытянуть кабель подачи тока
- убрать давление воды и отсоединить
- детали размонтировать и перевозить отдельно

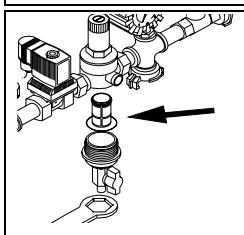
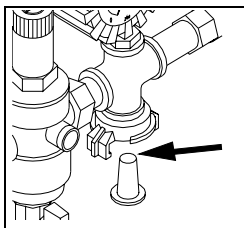
Техобслуживание

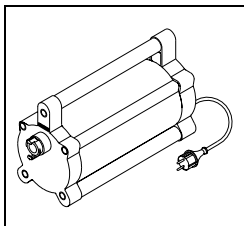
ВНИМАНИЕ!

Работы по техобслуживанию и монтажу должны проводиться только после обесточивания машины!

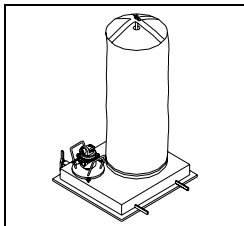
HM 22 проверять после каждого эксплуатационного процесса на повреждения в подшипниках, захватывающем кулаке, соединительных элементах, кабельных и шланговых соединениях.

Как сито брызговика во вливе воды, так и редукционный клапан должны выниматься и чиститься, по меньшей мере, каждые две недели и по необходимости заменяться. Открывать фильтровочную чашу специальным ключом (№ арт. 00 00 21 41).

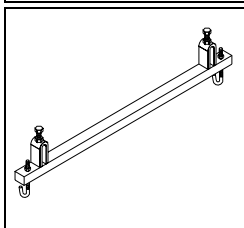


**PFT Насос для повышения давления AV1 (№ арт. 00 00 11 40)**

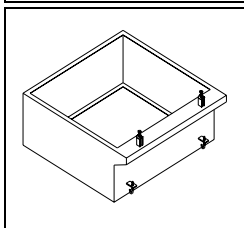
Напряжение	230 V , 50 Гц Переменный ток
Номинальная мощность	900 W
Макс. пропускная мощность	1300 W
Мощность	3000 л/ч при 2,6 бар

**PFT Вдувной колпак Е 1 с круглым монофильтром (№ арт. 20 60 02 13)**

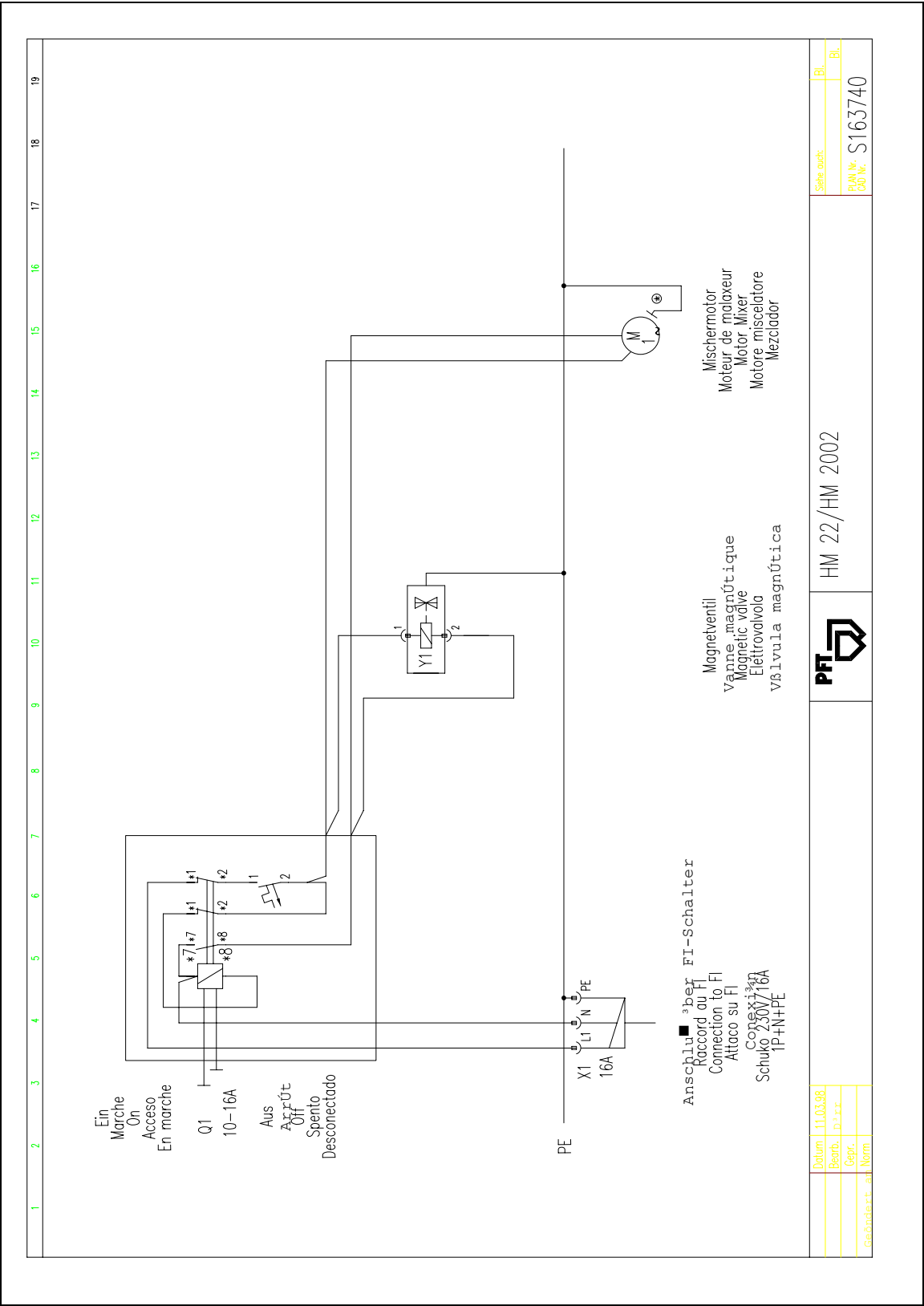
PFT вдувной колпак рекомендуется при загрузке горизонтальной мешалки PFT сухим раствором со строительного контейнера PFT по средствам установки SI-LOMAT.

**PFT Укрепляющий адаптер для вдувного колпака (№ арт. 20 60 50 10)**

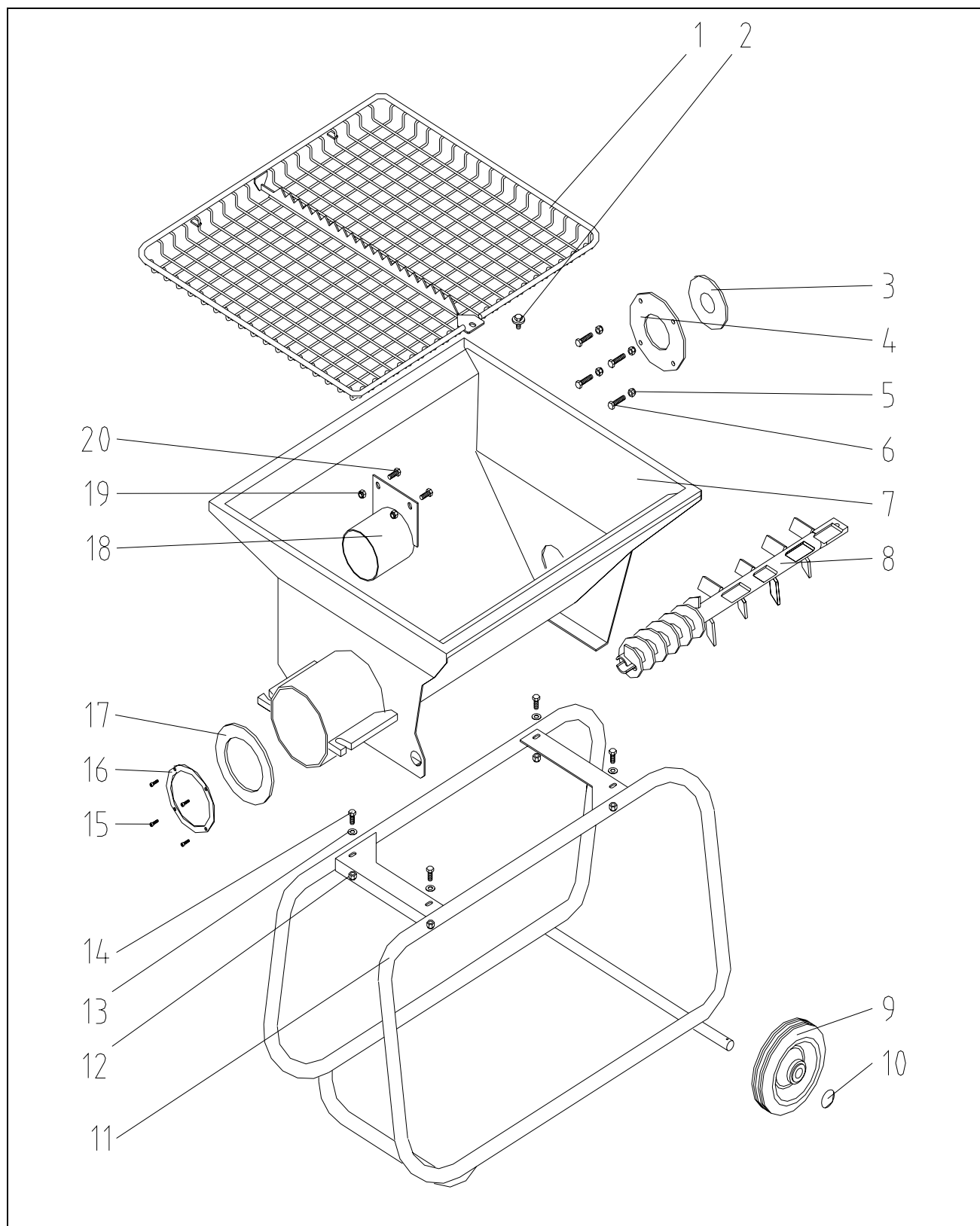
Используется только для укрепления вдувного колпака прямо на емкость для материала НМ

**PFT Капитель для емкости для материала, высота 300 мм (№ арт. 20 71 61 01)**

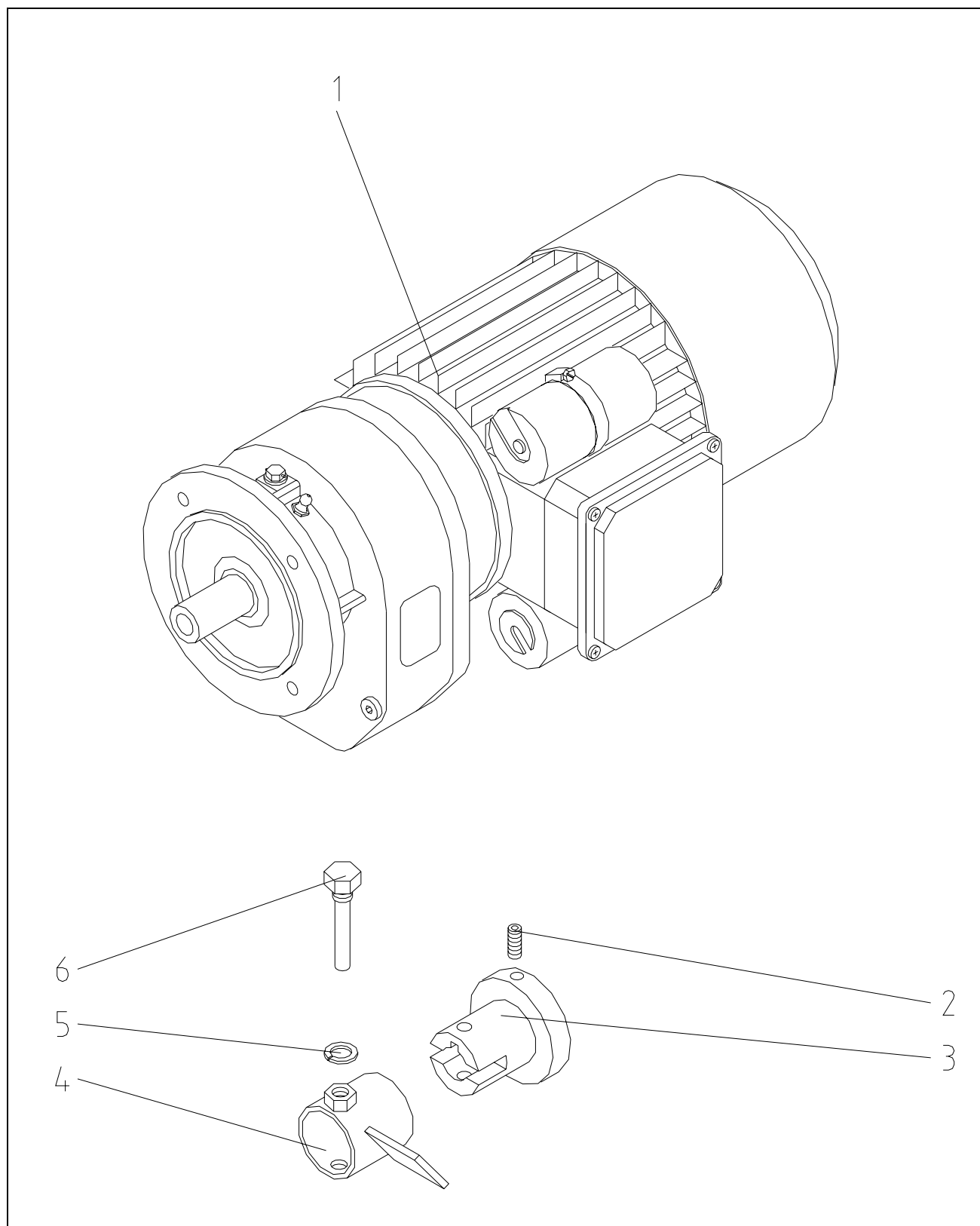
В соединении с вдувным колпаком PFT. Увеличивает вместимость емкости для материала на прибл. 120 л.



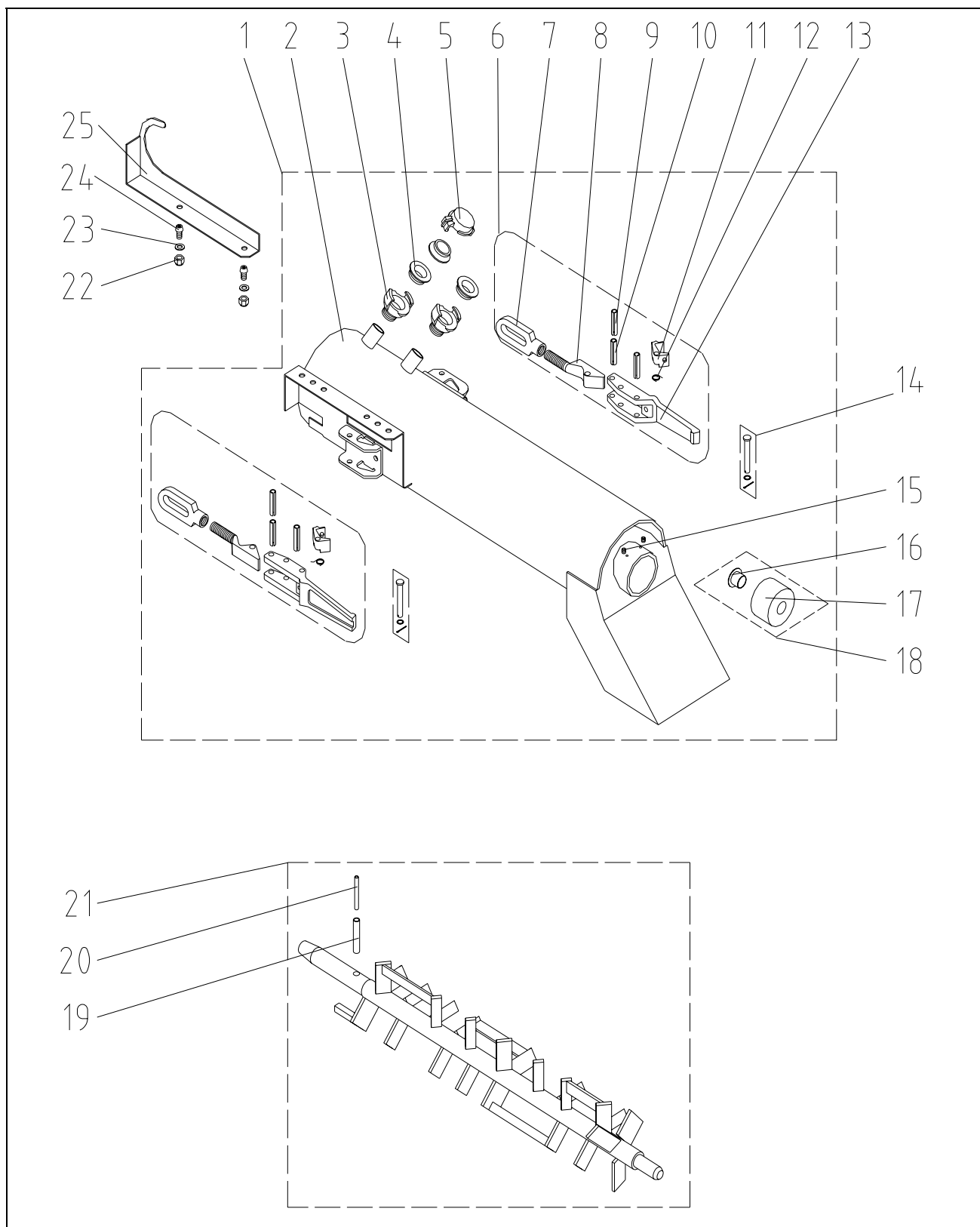
Ведомость запчастей строительная группа емкость для материала с рамой.....	18
Ведомость запчастей строительная группа привод	20
Ведомость запчастей строительная группа труба для смешения	22
Ведомость запчастей строительная группа электрика	24
Ведомость запчастей строительная группа водное оборудование	26



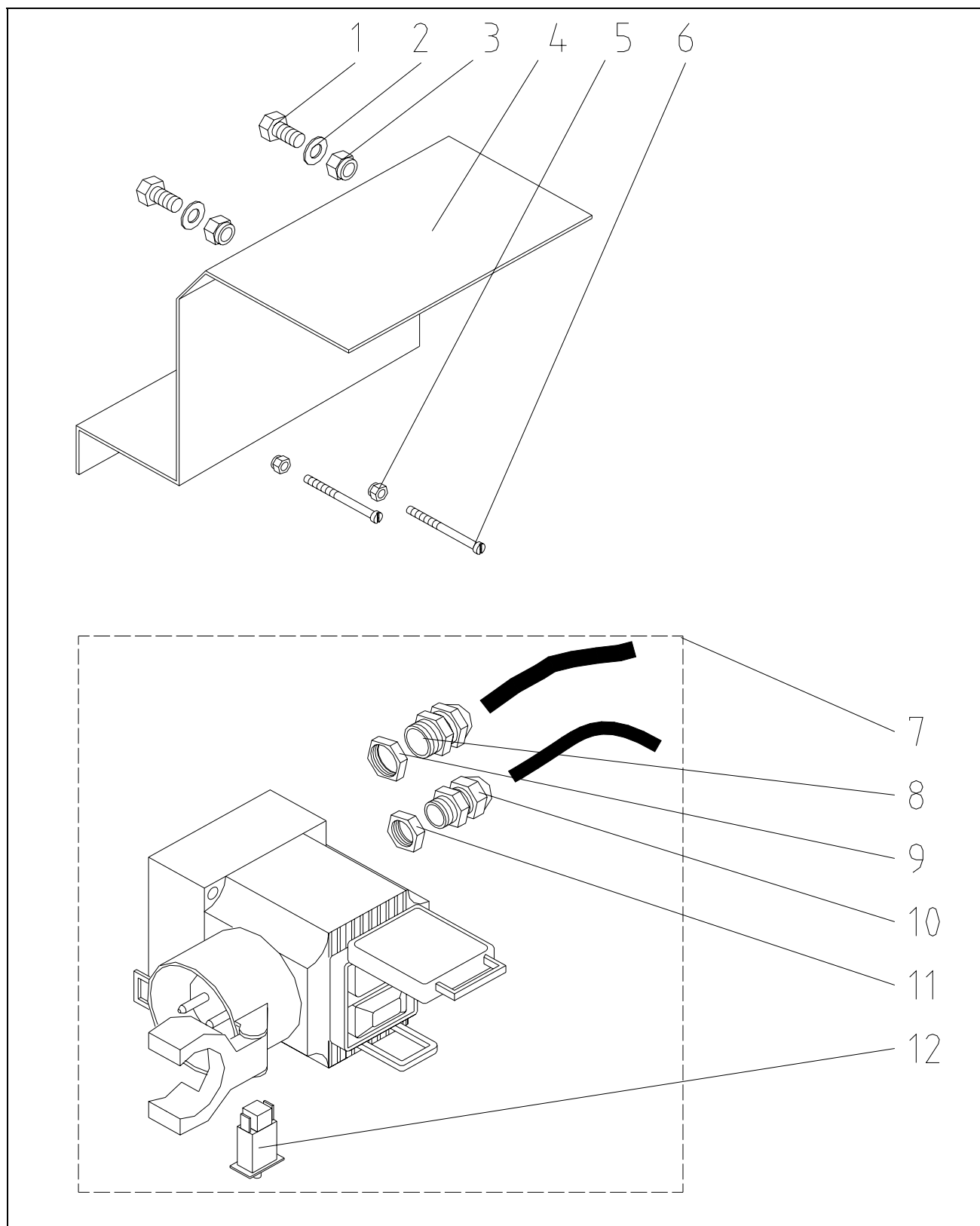
Поз.	Штк.	№ арт.	Обозначение артикула
1	1	00 00 21 13	Защитная решетка с рамой из круглой стали
2	1	20 20 78 19	Skt.-винт M8 x 16 с буртиком
3	1	20 54 57 02	Уплотняющее кольцо, герметизация редуктора D 107x40x5
4	1	20 54 57 05	Клеммовый фланец резиновый уплотнитель HM
5	4	20 20 72 00	Контргайка M8 DIN 985 оцинк..
6	4	20 20 78 00	Skt.-винт M 8 x 30 DIN 933 оцинк.
7	1	00 00 21 12	Емкость для материала HM 22/24
8	1	00 00 25 69	Дозировочный вал HM 22/24 35l при 280U/мин
9	2	20 54 83 10	Колесо 180 x 50 x 90
10	2	20 20 86 03	Быстрый крепитель с колпаком 20s x N 2 7
11	1	00 00 21 15	Трубчатая рама HM 22/24
12	1	20 20 72 00	Контргайка M8 DIN 985 оцинк.
13	1	20 20 93 13	U-шайба B 8,4 DIN 125 оцинк.
14	1	20 20 61 00	Skt.винт M8 x 20 DIN 933 оцинк.
15	4	20 20 96 11	Спускной винт с внутр. Innenskt. M4 x 12 DIN 7991 оцинк.
16	1	20 54 95 15	Клеммовый фланец для герметизации трубы для смешения HM2/200/2002
17	1	20 54 80 10	Уплотняющая резина D154 x D107 x 5
18	1	20 54 71 03	Дозировочная и быстроизнашивающаяся труба HM 200/2002 D102 x 151
19	2	20 20 72 00	Контргайка M8 DIN 985 оцинк.
20	2	20 20 61 00	Skt.- винт M8 x 20 DIN 933 оцинк.



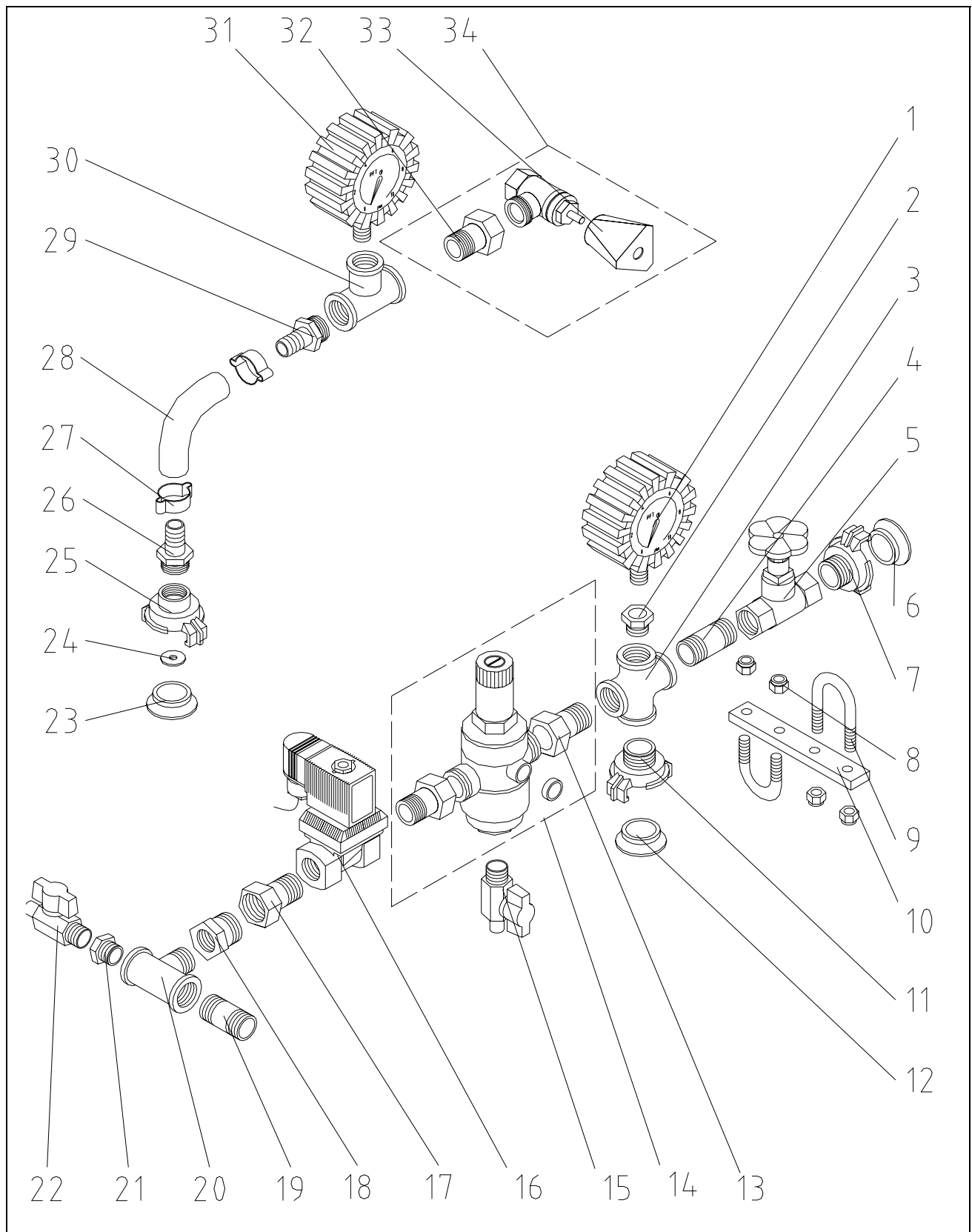
Поз.	Штк.	№ арт.	Обозначение артикула
1	1	00 00 21 08	Трансмиссионный двигатель 2kW 267U/мин 230V 1 фаза
2	1	20 20 96 03	Шаг резьбы с внутр. Innensk. M8 x 20 DIN 916 оцинк.
3	1	00 00 21 09	Захватывающий кулак HM 22/24
4	1	00 00 21 10	Защитная труба с веслом HM 22/24
5	1	20 20 91 10	Пружинное кольцо B 12 DIN 127 оцинк.
6	1	00 00 81 49	Skt.-винт с шипами M12 x 60 откручен



Поз.	Штк.	№ арт.	Обозначение артикула
1	1	00 00 21 16	Труба для смешения HM 22/24 kpl.
2	1	00 00 21 17	Труба для смешения HM 22/24
3	2	20 20 09 00	Защитное соединение 1/2" AG
4	3	20 20 17 00	Прокладка защитное соединение (VPE=50штук)
5	1	20 20 16 50	Защитное соединение глухая крышка
6	2	20 10 08 01	Быстрое соединение с фиксацией
7	2	20 20 99 71	Сепаратная гайка быстрого соединения M14x1,5
8	2	20 20 99 74	Стяжной болт для быстрого соединения
9	2	20 54 76 02	Стяжной штифт 5x36 DIN 1481
10	4	20 20 85 19	Стяжной штифт 8x40 DIN 1481
11	2	20 10 08 02	Фиксатор быстрое соединение
12	2	20 10 08 04	Возвратная пружина
13	2	20 10 08 03	Рычаг быстрое соединение
14	2	20 20 85 22	Шплинтовой палец 8 H11 x 58 x 54 с шайбой и шплинтом, оцинк.
15	2	20 20 99 92	Штифт с резьбой с внутр.Innenskt. M6 x 6 DIN 914 оцинк.
16	1	20 02 60 01	Подшипник скольжения втулка IHG-BB 2017DU
17	1	20 02 60 02	Втулка подшипника Thermoplast D60 x 40
18	1	20 54 82 10	Торцевой подшипник HM 2/2000/2002 м.втулка подшипника
19	1	20 54 76 00	Стяжной штифт 10 x 40 DIN 1481
20	1	20 54 76 03	Стяжной штифт 6 x 40 DIN 1481
21	1	00 01 99 67	Смешивающий вал HM 2/22/24/2002 с протягиванием
22	2	20 20 72 00	Контргайка M8 DIN 985 оцинк.
23	2	20 20 93 13	U-шайба B 8,4 DIN 125 оцинк.
24	2	00 00 86 14	Винт безопасности с выпуклой головкой M 8x16 A2
25	1	00 00 71 52	Крючок безопасности CEE-штепсель



Поз.	Штк.	№ арт.	Обозначение артикула
1	2	20 20 87 01	Skt.-винт M8 x 16 DIN 933 оцинк.
2	2	20 20 93 13	U-шайба B 8,4 DIN 125 оцинк.
3	2	20 20 72 00	Контргайка M8 DIN 985 оцинк.
4	1	00 00 71 53	опора навесной штекер HM 22/24/2002
5	2	20 20 66 02	Контргайка M5 DIN 985 оцинк.
6	2	20 20 64 06	Винт с цилиндрической головкой M5 x 50 DIN 84
7	1	00 00 21 28	Переключатель HM 22/2002 230V в комплекте с соединительным кабелем и термозащитой 14A
8	1	20 43 09 05	Болтовое соединение PG 11 с контргайкой
9	1	20 43 14 00	Контргайка болтовое соединение PG 11
10	1	20 43 09 20	Болтовое соединение PG 9
11	1	20 43 09 41	Контргайка болтовое соединение PG 9
12	1	20 45 69 42	Термопереключатель 10-12 A



Поз.	Штк.	№ арт.	Обозначение артикула
1	1	20 21 60 00	Манометр 0-10bar 1/4" снизу, D = 63мм
2	1	20 20 52 00	Редукционный ниппель 1/2" AG 1/4" IG № 241 оцинк.
3	1	20 20 47 00	Перекрестный распределитель 1/2" IG, 4-мерный № 180
4	1	20 20 34 01	Двойной ниппель 1/2" x 60 № 23 оцинк.
5	1	20 21 52 00	Блокировочный кран 1/2" без опорожнения
6	1	20 20 17 00	Прокладка защитное соединение (VPE=50штук)
7	1	20 20 09 00	Защитное соединение 1/2" AG
8	4	20 20 72 00	Контргайка M8 DIN 985 оцинк.
9	2	20 20 99 85	Стальная ручка M8 x 3/4" x 43 оцинк.
10	1	00 00 21 21	Опора арматура для воды HM 22/24
11	1	20 20 09 00	Защитное соединение 1/2" AG
12	1	20 20 17 00	Прокладка защитное соединение (VPE=50штук)
13	2	20 20 31 07	Ниппель I 1/2"AG плоский с накидной гайкой 3/4"
14	1	00 00 15 58	Редуктор D06F 1/2"
15	1	20 21 53 00	Шаровой кран 1/4" AG с втулкой 10мм
16	1	20 15 03 01	Магнитный клапан 1/2" 230V тип 6213 A
17	1	20 20 31 07	Ниппель 1/2" плоский с накидной гайкой 3/4" для водяной арматуры
18	1	20 20 51 11	Редукционный ниппель 3/4" AG 1/2" IG DIN 3523 30мм MS
19	1	20 20 34 00	Двойной ниппель 1/2" x 40 №.23 оцинк.
20	1	20 20 42 00	Т-деталь 1/2" IG 1/2" AG 1/2" IG №133 оцинк
21	1	20 20 52 00	Редукционный ниппель 1/2" AG 1/4" IG №.241 оцинк.
22	1	20 21 53 03	Шаровой кран 1/4" AG с втулкой 10мм
23	1	20 20 17 00	Прокладка защитное соединение (VPE=50штук)
24	1	00 00 16 32	Шайба 19 x 6 x 1,5 оцинк.
25	1	20 20 13 00	Защитное соединение 1/2" IG
26	1	20 19 04 10	Болтовое соединение шланга 1/2" AG втулка 1/2"
27	2	20 20 25 01	Клемма шланга 20-23
28	1	20 21 35 00	Шланг вода-/воздух 1/2" x 580мм
29	1	20 19 04 10	Болтовое соединение шланга 1/2" AG втулка 1/2"
30	1	20 20 43 01	Т-деталь 1/2" IG 1/4" IG 1/2" IG №130 оцинк.
31	1	20 21 64 07	Манометр 0-1бар наполнен глицерином
32	1	20 20 31 05	Ниппель 1/2" конический с накидной гайкой 3/4" для № арт.20157700
33	1	20 15 78 00	Рукоятка игольчатого клапана 1/2"
34	1	20 15 77 00	Игольчатый клапан 1/2" тип 6701

Привод	Трансмиссионный двигатель 2,0 kW, 230 V, 50 Hz, переменный ток	
Потребление ток		10,9 А
Частота вращения		280 мин ⁻¹
Вес	макс. длина	1870 mm
	макс. ширина	670 mm
	Высота наполнения	970 mm
	Высота выхода раствора	530 mm
Общий вес		прибл. 110 кг
Вместимость емкости для материала		прибл. 110 л
Токовое соединение	Переменный ток 230 V / 50 Hz, 16 A Подвод 3 x 2,5 mm ² , подключать только на строительный распределитель тока с защитным переключателем FI	
Защита		3 x 16 A инерт
Подключение воды	шланг ³ / ₄ " с мин. давлением воды 2,5 бар при включенной машине	
Получение раствора	25-50 л/мин свежего раствора, в зависимости от качества, консистенции и дозировки	
Уровень давления	шумового	72 ± 1 dB(A)

МЫ ЗАБОТИМСЯ О ДВИЖЕНИИ ВЕЩЕЙ



Knauf PFT GmbH & Co.KG
Postfach 60 D-97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53 D-97346 Iphofen

Telefon 0 93 23/31-760
Telefax 0 93 23/31-770
E-Mail info@pft-iphofen.de
Internet www.pft.de