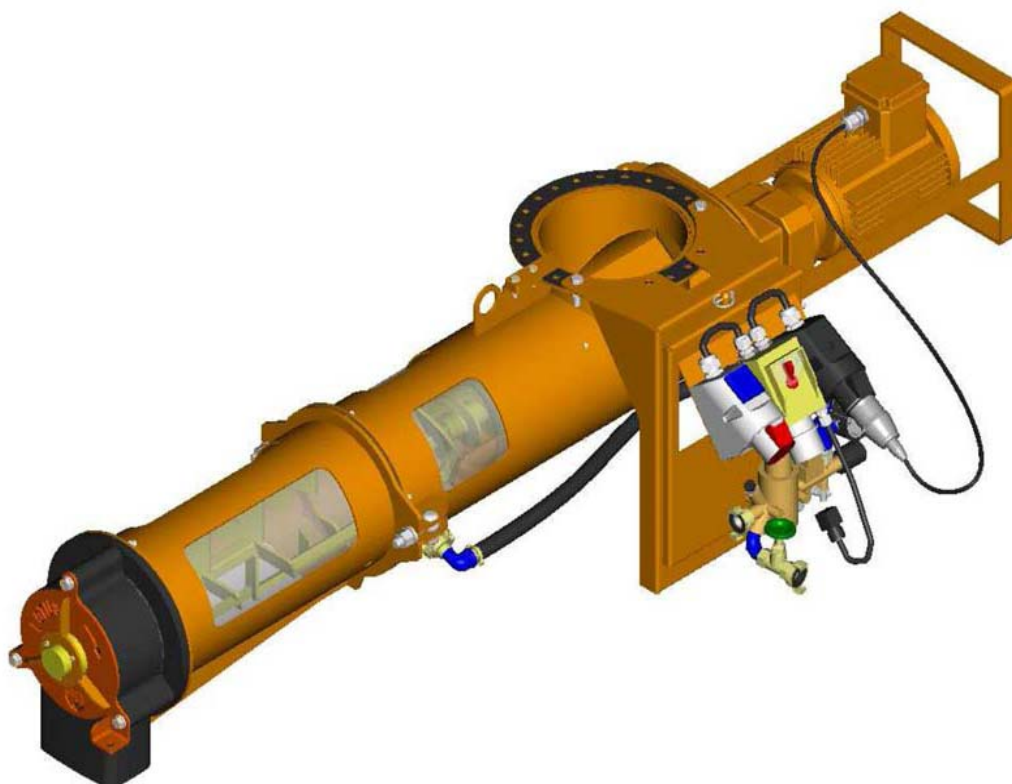


Instrukcja użytkowania
Część 2 Przegląd – Obsługa - Listy części zamiennych
(Numer artykułu Instrukcji użytkowania:00137543)
(Wykaz części 00103495)
(Wykaz części 00106142)

POZIOMA MIESZARKA PRZEPŁYWOWA

PFT LOTUS XL light 400V RAL2004



DBAMY O PŁYNNOŚĆ PRACY



Rozpowszechnianie niniejszego opracowania, także we fragmentach, bez naszej pisemnej zgody, jest zabronione. Wszelkie dane techniczne, rysunki, itp. podlegają ustawie o ochronie praw autorskich. Wszelkie prawa, omyłki i zmiany są zastrzeżone do naszego użytku.

© by Knauf PFT GmbH & Co. KG

Szanowny Kliencie PFT-

Przyjmij od nas serdeczne gratulacje z okazji Twojego zakupu. To dobry wybór, oparty na szacunku dla wysokiej jakości markowego produktu dobrej firmy.

Pozioma mieszarka przepływowa **PFT LOTUS XL LIGHT** skonstruowana jest zgodnie z najnowszym poziomem wiedzy technicznej. Została zaprojektowana w sposób tak funkcjonalny, aby móc być dla każdego użytkownika rzetelnym i wiernym pomocnikiem w trudnych warunkach, panujących na placu budowy.

Niniejsza Instrukcja użytkowania powinna być stale przechowywana w miejscu stosowania maszyny i znajdować się zawsze w bezpośrednim zasięgu użytkownika. Instrukcja ta zawiera informacje o zróżnicowanych funkcjach urządzenia. Przed przejęciem urządzenia do używania, należy gruntownie przestudiować Instrukcję użytkowania, bowiem nie przejmujemy żadnej odpowiedzialności za wypadki i uszkodzenia materiałowe, zaistniałe w wyniku nieprawidłowej obsługi urządzenia.

Pozioma mieszarka przepływowa **PFT LOTUS XL LIGHT** stanowić będzie doskonałą pomoc w pracy, pod warunkiem przestrzegania zasad prawidłowej obsługi, konserwacji i użytkowania.

Rozpowszechnianie niniejszego opracowania, także we fragmentach, bez naszej pisemnej zgody, jest zabronione. Wszelkie dane techniczne, rysunki, itp. podlegają ustawie o ochronie praw autorskich. Wszelkie prawa, omyłki i zmiany są zastrzeżone do naszego użytku.

Pierwszy przegląd dokonywany jest po dostawie.

Do obowiązkowych zadań każdego monter, realizującego dostawę poziomej mieszarki przepływowej **PFT LOTUS XL LIGHT**, należy kontrola ustawień urządzenia pod koniec pierwszego cyklu mieszania.

Podczas pierwszego cyklu roboczego ustawienia fabryczne mogą ulec zmianie. O ile nie zostaną one w skorygowane odpowiednim czasie, a mianowicie bezpośrednio po ich wystąpieniu, można spodziewać się zakłóceń w funkcjonowaniu urządzenia.

Spis treści

Instrukcja użytkowania	1
PFT LOTUS XL light 400V RAL2004	1
Pierwszy przegląd dokonywany jest po dostawie.	3
Spis treści	4
Informacja dotycząca instrukcji użytkowania	5
Podział	5
Dane techniczne	6
Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem	7
Obszar zastosowania:	8
Zalety na pierwszy rzut oka:	9
Przegląd: LOTUS XL light 400V	10
Przegląd: Armatura LOTUS XL light 400V	11
Wartości nastawne	12
Budowa	12
Uruchomienie	13
Przerwa w pracy	14
Zakłócenia - przyczyna – usuwanie	15
Czyszczenie	16
Czynności w razie przerwy w zasilaniu elektrycznym	17
Czynności w razie zagrożenia mrozem	17
Transport żurawiem	17
Konserwacja	17
Rysunki części zamiennych: Napęd	18
Lista części zamiennych: Napęd	19
Rysunki części zamiennych: Środkowa część korpusu	20
Lista części zamiennych: Środkowa część korpusu	21
Rysunki części zamiennych: Rura mieszania	22
Lista części zamiennych: Rura mieszania	23
Rysunki części zamiennych: Zespół sterujący	24
Lista części zamiennych: Zespół sterujący	25
Osprzęt	26
Schemat połączeń S1132	27

Informacja dotycząca instrukcji użytkowania

Niniejsza instrukcja użytkowania zawiera istotne wskazówki, dotyczące obchodzenia się z urządzeniem. Warunkiem bezpiecznej pracy jest przestrzeganie wszelkich podanych wskazówek, dotyczących bezpieczeństwa i zaleceń, dotyczących posługiwania się urządzeniem.

Ponadto należy przestrzegać przepisów z zakresu zapobiegania wypadkom przy pracy oraz ogólnych postanowień dotyczących bezpieczeństwa, obowiązujących w miejscu użytkowania urządzenia.

Przekazując urządzenie osobom trzecim, należy dołączyć do niego również instrukcję użytkowania.

Zamieszczone w niniejszej instrukcji rysunki i zdjęcia przedstawiono dla lepszego zaprezentowania elementów urządzenia. Dlatego nie zawsze odpowiadają one rzeczywistym rozmiarom danego elementu, mogą również w nieznacznym stopniu odbiegać od danej wersji urządzenia.

Podział

Instrukcja użytkowania składa się z dwóch części:

Część 1 Zasady bezpieczeństwa

Część 2 Przegląd – Obsługa – Serwis oraz Listy części zamiennych (niniejszy zeszyt)

Dla zapewnienia bezpiecznej obsługi urządzenia należy bezwarunkowo uwzględnić obie części.

Obowiązują one łącznie jako pełna Instrukcja użytkowania.

Dane techniczne

Napęd	Silnik przekładniowy 5,5W, 400V, 50 Hz
Liczba obrotów	280 1/min
Prąd pobierany silnika	3-fazowy 11,5 A
Podłączenie do sieci	400 V prąd trójfazowy gniazdo wtykowe CEE 5x16A 6h
	wyłącznie do rozdzielni budowlanej zaopatrzonej w przepisowy wyłącznik ochronny FI 30mA
Przewód doprowadzający	minimum 5 x 2,5mm ²
Zabezpieczenie	3-fazowe 16 A inercyjne
Przyłącze wody	Wąż ¾", minimum 2,5bar podczas pracy maszyny
Wydajność mieszania*	seryjnie 45 l/min
Wymiary	Wysokość podłączenia do silosu / kontenera
	Długość gabarytowa 2005 mm
	Szerokość gabarytowa 880 mm
	Wysokość gabarytowa 730 mm
	Wysokość wypływu 650 mm
Waga	Napęd 47,5 kg
	Część środkowa korpusu 37,0 kg
	Rura mieszania z wypływem 21,5 kg
	Zespół sterujący z kołnierzem silosu xxx kg
	Wał mieszania 15,0 kg
	Masa całkowita xx kg
Poziom ciągłego ciśnienia akustycznego Lwa	78 dB(A)

Ważona wartość rzeczywista przyspieszenia, któremu podlegają kończyny górne <2,5m/s².

Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

MIESZARKA PRZEPŁYWOWA PFT LOTUS XL

Rewolucyjna technika mieszania wykazująca zdecydowane zalety.

PFT LOTUS XL to nowa mieszarka przepływowa, która dzięki swym zdecydowanym zaletom zrewolucjonizowała technikę mieszania.

Solidna i wytrzymała gumowa rura mieszania sprawdziła się już wielokrotnie podczas szybkiego i łatwego oczyszczania różnych mieszarek PFT. Natomiast jedynym w swoim rodzaju rozwiązaniem jest nowy rewolucyjny wał dozowania i mieszania – wykonany jako jedna całość - bez zastosowania osi pośredniej.

Tego typu konstrukcja wytycza nowe kierunki rozwoju: tworzenie się zapieczęć nie jest już możliwe a czyszczenie urządzenia jest tak łatwe i proste jak nigdy dotąd.

Kolejną ważną zaletą jest obrotowy segment dozowania. Jeżeli stopień zużycia wymaga dokonania wymiany tego segmentu, to można go obrócić o 180° a tym samym element ten daje się zastosować dwukrotnie.

Urządzenie PFT LOTUS XL zostało opracowane specjalnie dla potrzeb urabiania materiałów pobieranych z silosu i/lub z kontenera: wszelkiego rodzaju suche zaprawy, wytwarzane fabrycznie na bazie wapiennej/cementowej, o uziarnieniu do 8mm, mieszane są w sposób ciągły i w pełni zautomatyzowany.



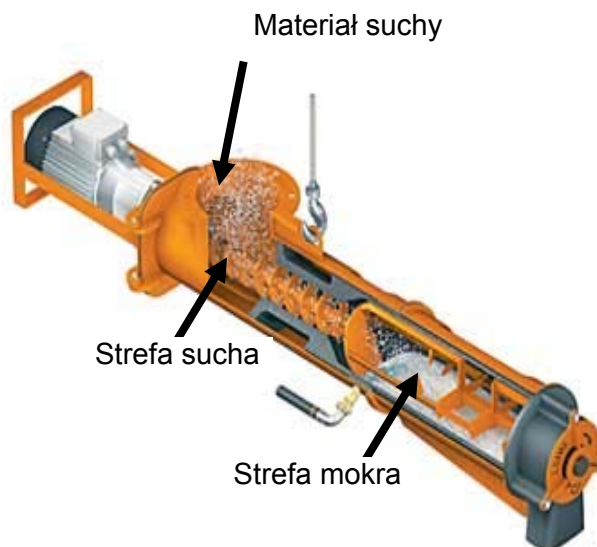
Obszar zastosowania:**MIESZARKA PRZEPŁYWOWA
PFT LOTUS XL.**

Rewolucyjna technika mieszania o zdecydowanych zaletach.

OBSZARY ZASTOSOWANIA:

PFT LOTUS XL miesza w sposób ciągły i całkowicie zautomatyzowany wszelkie wytworzone fabrycznie suche zaprawy na bazie wapiennej/cementowej o uziarnieniu do 8 mm. Są to:

- ☐ Zaprawy klejące / zbrojące
- ☐ Zaprawy murarskie
- ☐ Zaprawy do spoin
- ☐ Zaprawy tynkarskie
- ☐ Zaprawy jastrychowe
- ☐ Masy wyrównujące
- i wiele innych

**UWAGA!**

Należy zawsze uwzględniać wskazówki producentów, dotyczące przetwarzania materiałów

Zalety na pierwszy rzut oka:

Łatwe i szybkie czyszczenie

Gumowa rura mieszania:

Zastosowana w urządzeniu rura mieszania jest niezwykle odporna i wytrzymała dzięki wzmocnieniu wielowarstwową wkładką z tkaniny. Zaprojektowano ją dla umożliwienia prostego i szybkiego oczyszczania urządzenia. Rura daje się łatwo wyjmować, bez stosowania jakichkolwiek narzędzi.

Wał mieszania i dozowania:

Nowatorski i rewolucyjny jest również wał mieszania i dozowania – wykonany jako całość bez osi pośredniej. Oznacza to brak możliwości powstawania zapieczeń a czyszczenie tego elementu jest teraz tak łatwe i szybkie jak nigdy dotąd.

Wylot zaprawy:

Gumowy wylot sporządzono jako jedną całość. Dlatego ewentualne zapieczenia dają się łatwo i szybko usuwać.

Strefa pozostawiania resztek materiału:

Dzięki uchylnemu napędowi strefa ta daje się łatwo i prędko oczyścić a zoptymalizowana strefa sucha zapobiega stratom materiału.

Obrotowy segment wału dozowania:

Szczególnie ekonomiczny, ponieważ daje się zastosować dwukrotnie. Gdy wymaga tego stopień zużycia, segment ten obracamy o 180°. Dzięki temu okres użytkowania jest dwa razy dłuższy.

Ochrona mechanizmu przekładni:

Adapter zaopatrzony w otwartą uszczelkę chroni pierścień uszczelnienia wału przekładni.

Gumowa strefa dozowania:

Trudne warunki eksploatacji na placu budowy udowodniły, że guma jest zdecydowanie bardziej odporna na zużycie niż stal.

Dzięki temu oszczędzamy pieniądze.

Możliwość łączenia z pompami tłoczącymi PFT:

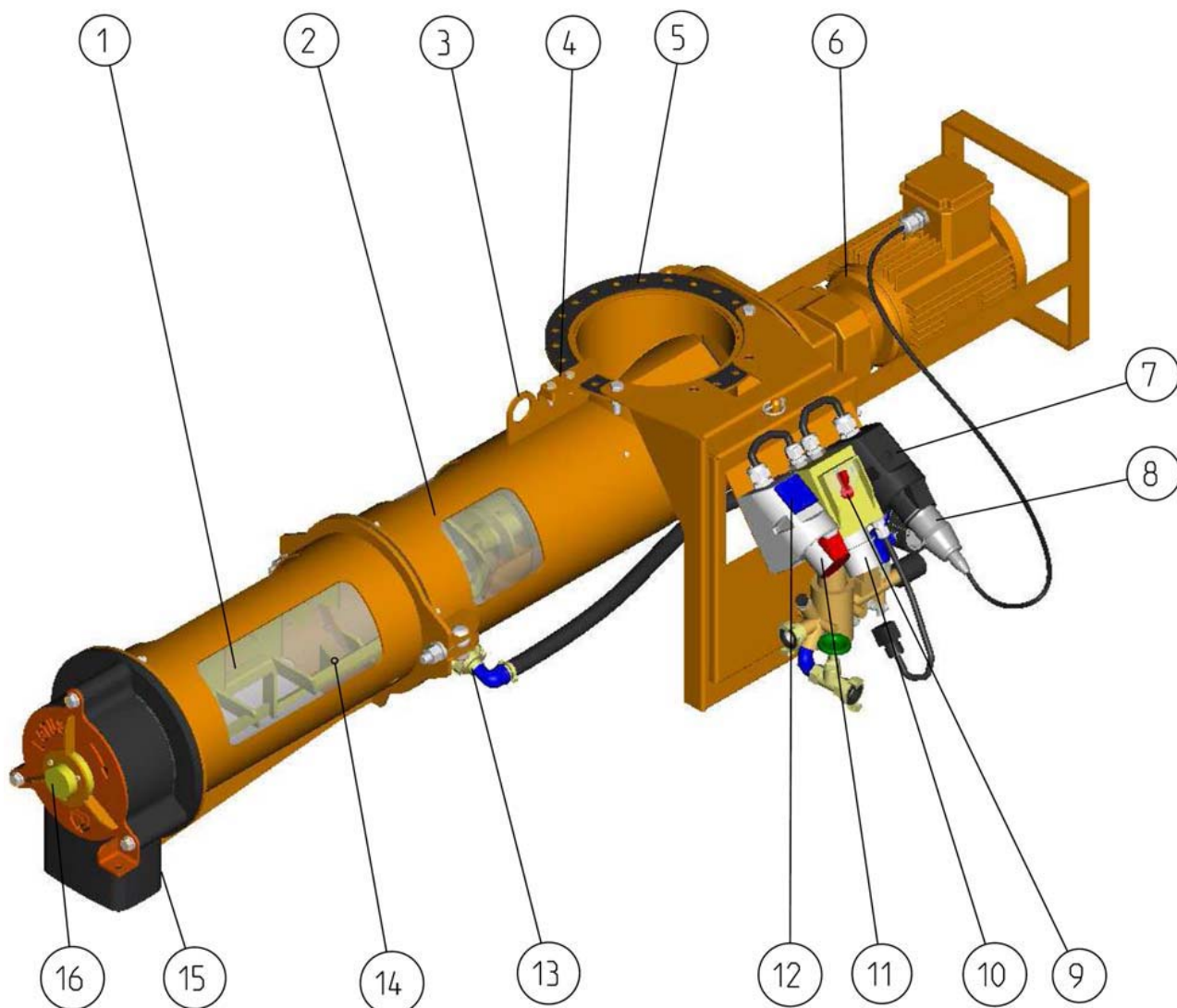
Do transportowania zaprawy zalecamy stosowanie pomp tłoczących PFT - takich jak np. PFT N2 lub PFT ZP3.

Dalsze zalety:

- Możliwość podniesienia wydajności tłoczenia do 60/90 l/min. Opcjonalnie można zakupić również specjalne wały dozowania.
- Doskonała powłoka z lakieru, uzyskana dzięki wypalaniu lakierowanej proszkowo powierzchni w temperaturze 200°C.
- Montażu dokonuje jedna osoba.
- Wymogi bezpieczeństwa są zgodnie z wytycznymi CE.

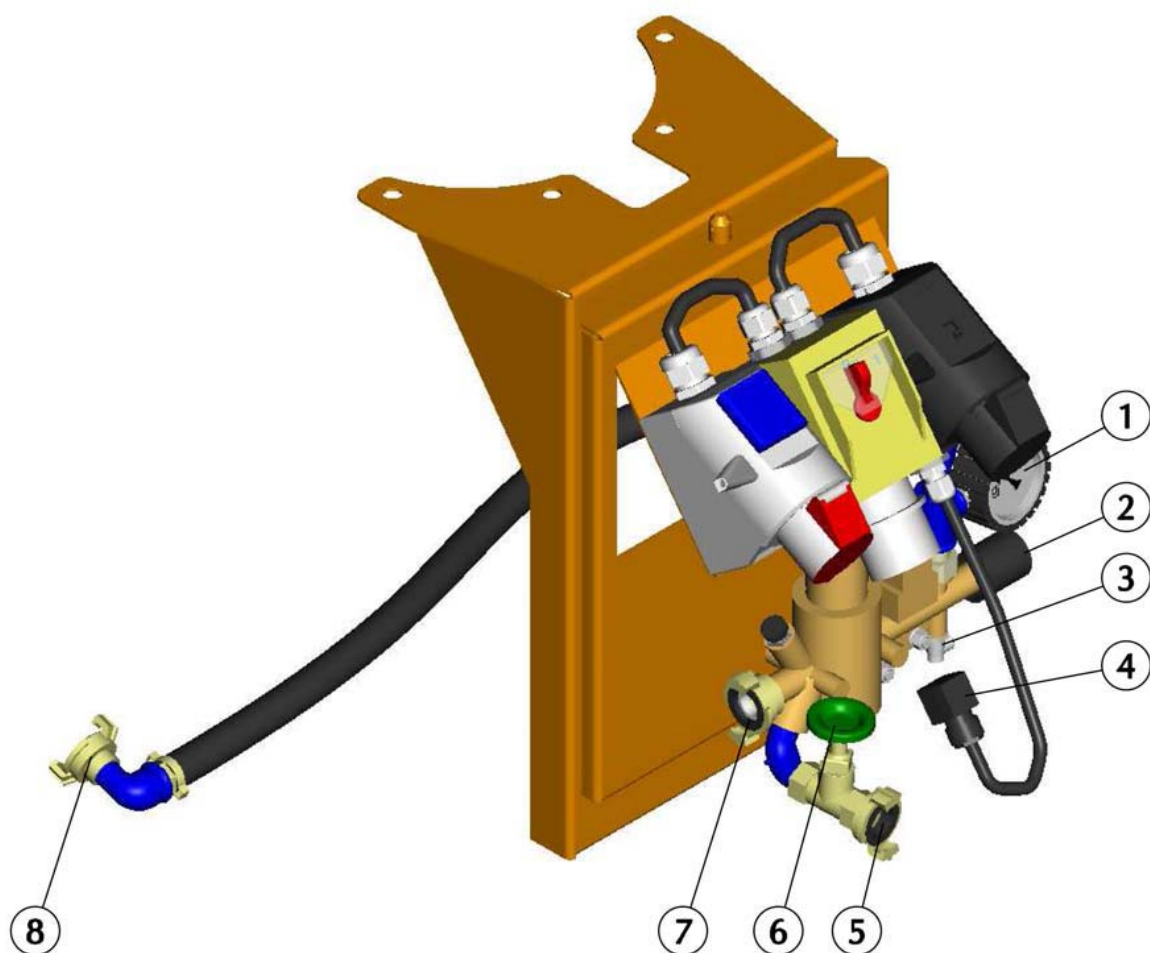


Przegląd: LOTUS XL light 400V



- | | |
|--|--|
| 1. Rura mieszania | 2. Środkowa część korpusu |
| 3. Ucho do transportu za pomocą żurawia | 4. Element montażowy |
| 5. Kołnierz przyłączeniowy do silosu | 6. Silnik przekładniowy i osłona silnika |
| 7. Przyłącze przewodu zasilającego silnika | 8. Przewód zasilający silnika |
| 9. Włącznik/wyłącznik („Ein/Aus”) | 10. Przyłącze układu zasilania |
| 11. Przyłącze wibratora zewnętrznego | 12. Gniazdo wtykowe prądu trwałego 230V |
| 13. Przyłącze wody (strefa mokra) | 14. Wał mieszania i dozowania |
| 15. Otwór wypływu zaprawy | 16. Łożysko czołowe |

Przegląd: Armatura LOTUS XL light 400V



- | | |
|--------------------------------------|--|
| 1. Manometr 0-2,5 bar 1/4" | 2. Zawór regulujący, nastawienie ilości |
| zamontowanie dolne, D = 63mm | poboru wody |
| 3. Zawór spustowy wody | 4. Wtyczka zaworu elektromagnetycznego |
| (ochrona przed mrozem) | |
| 5. Pobór wody | 6. Kurek odcinający pobór wody |
| 7. Przyłącze poboru wody z wodociągu | 8. Woda do rury mieszania (strefa mokra) |

Wartości nastawne



Zawór redukcyjny

1,9 bar przy 1500 l/h (maks. przepływ)

Budowa



Przykręcić LOTUS XL do silosu przy pomocy elementu montażowego.

Wskazówka: Należy zwracać uwagę na uszczelkę!



Podłączenie do sieci 400V zabezpieczenie 25A inercyjne.

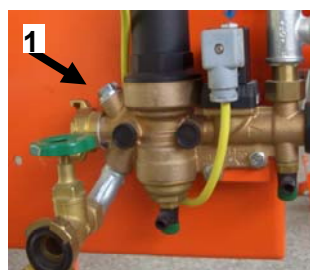
Zgodnie z normami VDE, urządzenie należy podłączać wyłącznie do rozdzielni budowlanej (posiadającej przepisowy wyłącznik ochronny FI) 30mA.

Należy stosować przewód zasilający 5 x 4² 50m w komplecie z CEE 32A PFT Art. - Nr 20 42 39 00.



Podłączyć silnik mieszarki (1).

Podłączyć wibrator (2).



Przyłącze wody:

- Podłączyć urządzenie do sieci wodociągowej z pomocą węża 3/4".
- Otworzyć kurek wodny przewodu doprowadzającego, aż woda zacznie wypływać na końcu węża – zapewni to odpowietrzenie i oczyszczenie węża.
- Zamknąć przewód doprowadzający wody.
- Podłączyć wąż wodny do wlotu wody (1) /z sitem wychwytywacza zanieczyszczeń/
- Otworzyć przewód doprowadzający aż woda zacznie wypływać na końcu węża (2).
- Zamknąć przewód doprowadzający.
- Podłączyć koniec węża (2) do rury mieszania (3).
- Ponownie otworzyć doprowadzenie wody.



Uruchomienie

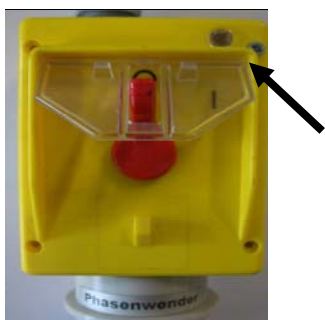


Otworzyć pokrywę silosu.



Urządzenie **PFT LOTUS XL LIGHT** należy obsługiwać według następujących punktów:

Przekręcić przełącznik główny na położenie „I”.



W razie nieprawidłowego kierunku obrotów, na przełączniku „EIN/AUS” rozbłyśnie czerwona dioda.

Wskazanie kierunku obrotu na łożysku czołowym wylotu zaprawy.



Dla umożliwienia zmiany kierunku obrotów, pozioma mieszarka przepływowa wyposażona jest w nawrotną wtykę kontaktową. Wyciągnąć przewód zasilający a następnie przekręcić kontakty za pomocą śrubokrętu.

Ponownie podłączyć urządzenie do sieci.

Przełącznik główny przekręcić ponownie na położenie „I”.



Regulacja ilości wody na zaworze iglicowym.

Sprawdzić konsystencję zaprawy.

Zawór iglicowy należy nastawić w taki sposób, aby na wylocie rury mieszania występowała zaprawa o konsystencji odpowiedniej do nakładania kielnią.

Przerwa w pracy



Podczas przerw w pracy należy bezwzględnie przestrzegać wytycznych producenta danego materiału.

Przed dłuższymi przerwami celowe jest oczyszczenie mieszarki.

Każde przerwanie procesu mieszania powoduje nieznaczną nieregularność konsystencji mieszanego materiału, która jednak normalizuje się samoczynnie po krótkim czasie pracy urządzenia. Dlatego nie należy przy każdej nieregularności od razu zmieniać dopływu wody, lecz najpierw odczekać, aż konsystencja materiału wpływającego na wylocie zaprawy ureguje się samoczynnie.

Zakłócenia - przyczyna – usuwanie

Problem	Możliwa przyczyna	Usuwanie
Urządzenie nie uruchamia się!	Zasilanie elektryczne <ul style="list-style-type: none"> - Czy przewód elektryczny jest w porządku ? - Czy przyłączenie do budowlanej rozdzielni jest prawidłowe? - Czy zadziałał wyłącznik ochronny FI? - Czy główny przełącznik jest włączony? 	Wezwać elektryka celem sprawdzenia urządzenia.
Urządzenie nie uruchamia się!	Materiał <ul style="list-style-type: none"> - Zbyt dużo zgęszczonego materiału w rurze mieszania lub w strefie mieszania - Zbyt suchy materiał w rurze mieszania 	Oczyścić rurę mieszania Brak przepływu wody
Urządzenie nie uruchamia się!	Woda <ul style="list-style-type: none"> - Zawór elektromagnetyczny (zatkany otwór w membranie) - Uszkodzona cewka elektromagnesu - Zakręcony zawór redukcyjny - Zapchany dopływ wody przy rurze mieszania - Zakręcony zawór iglicowy - Uszkodzony przewód do zaworu elektromagnetycznego - Zbyt niskie ciśnienie wody 	Wezwać elektryka celem sprawdzenia urządzenia. Nastawić właściwą wartość Oczyścić Podłączyć czołowo pompę podwyższającą ciśnienie.
Silnik mieszarki nie uruchamia się!	<ul style="list-style-type: none"> - Uszkodzony silnik mieszarki - Uszkodzony przewód przyłączeniowy - Uszkodzona wtyczka lub gniazdo wtykowe - Uszkodzony lub rozłączony wyłącznik ochronny silnika - Nieprawidłowy kierunek obrotów 	Wezwać elektryka celem sprawdzenia urządzenia. Wezwać elektryka celem sprawdzenia urządzenia. Zmienić kierunek obrotów
Nie można ustawić większego przepływu wody	<ul style="list-style-type: none"> - Zabrudzone sito wychwytywacza zanieczyszczeń - Zabrudzone sito reduktora ciśnienia - Za małe podłączenie węża wzgl. wodociągu - Przyłączy zasysające od zbiornika na wodę za słabe lub za długie 	Oczyścić lub wymienić sita Powiększyć przyłączy wody Podłączyć czołowo pompę podwyższającą ciśnienie
Brak wypływu zaprawy	<ul style="list-style-type: none"> - Nieprawidłowa mieszanka w rurze mieszania - Rura dozowania jest zawiłgocona, Materiał jest skwalony i powoduje zwężenie kanału dozowania 	Dodać więcej wody: Jeżeli to nie pomoże, oczyścić rurę dozowania; Osuszyć wlot rury mieszania i rozpocząć pracę od nowa
Wypływ zaprawy "gęsty-rzadki"	<ul style="list-style-type: none"> - Za mało wody - Zawór redukcyjny przestawiony lub uszkodzony - Zamknąć wał dozowania i / lub wał mieszania 	Uregulować dopływ wody Wymienić uszkodzone elementy

Czyszczenie

**UWAGA!**

Prace konserwacyjne i montażowe należy wykonywać wyłącznie po odłączeniu urządzenia od zasilania (wyłączyć dopływ prądu!).

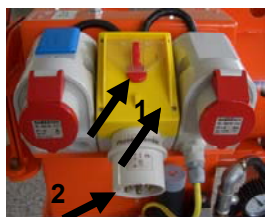
UWAGA!

Nie wolno dopuścić aby do łożysk i części elektrycznych (wtyczka, przełącznik główny, skrzynka zaciskowa, itp.) dostała się woda. Również podczas montażu urządzenia należy zwracać uwagę na to, aby takie elementy jak sworznie zawiasów, szybkozłącza i uszczelki były suche i czyste.



Zamknąć pokrywę silosu.

Otworzyć dopływ wody na zaworze iglicowym.



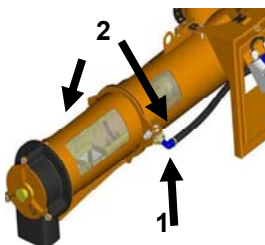
Włączyć urządzenie (1).

Wyłączyć mieszarkę gdy tylko zacznie wypływać mocno rozrzedzona zaprawa (1).

Przed otwarciem rury mieszania usunąć główny przewód zasilający (2).

Urządzenie **nie może** znajdować się pod napięciem!

Zamknąć dopływ wody.



Odłączyć wąż wodny przy rurze mieszania (1).

Poluzować nakrętki na rurze mieszania i odłączyć ją (2).

Środkową część korpusu oczyścić jedynie z zewnątrz za pomocą szczotki lub suchej szmatki. Środkowa część korpusu może być czyszczona z pomocą wody jedynie wtedy, gdy jest pusta.



Oczyścić wodą gumową rurę mieszania i wylot zaprawy.



Wyjąć wał mieszania i oczyścić go z pomocą szpachelki i wody.

**Uwaga:**

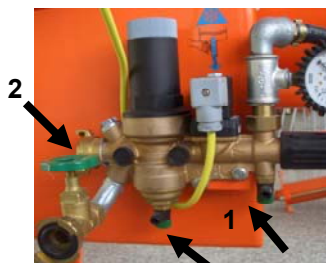
Podczas montażu części należy zwracać uwagę, aby były one suche i czyste.

Śruby oczkowe i uszczelki muszą być stale czyste. Należy natłuścić czopy łożysk i elementy łączące wału mieszania.

Czynności w razie przerwy w zasilaniu elektrycznym

Mieszarka PFT LOTUS XL LIGHT zaopatrzona jest w blokadę, chroniącą przed ponownym uruchomieniem.

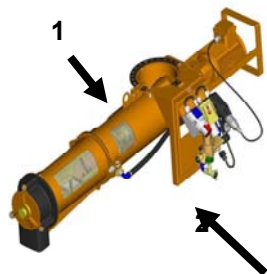
Po zakończeniu przerwy w zasilaniu elektrycznym, urządzenie jest gotowe do eksploatacji i należy je uruchomić przy pomocy przełącznika „EIN/AUS” (1).

Czynności w razie zagrożenia mrozem

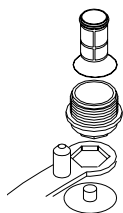
W razie zagrożenia mrozem należy opróżnić armaturę wodną.

Gdy armatura wodna jest pozbawiona ciśnienia należy otworzyć kurki spustowe wody na bloku armatury (1).

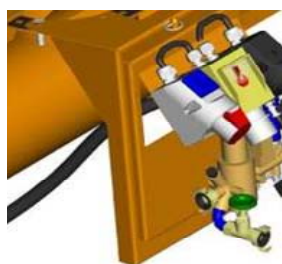
Następnie należy otworzyć pobór wody (2).

Transport żurawiem**UWAGA!**

Transport urządzenia LOTUS XL możliwy jest przy wykorzystaniu uchwytu do transportu żurawiem (1) jednak wyłącznie bez zespołu sterującego (2).

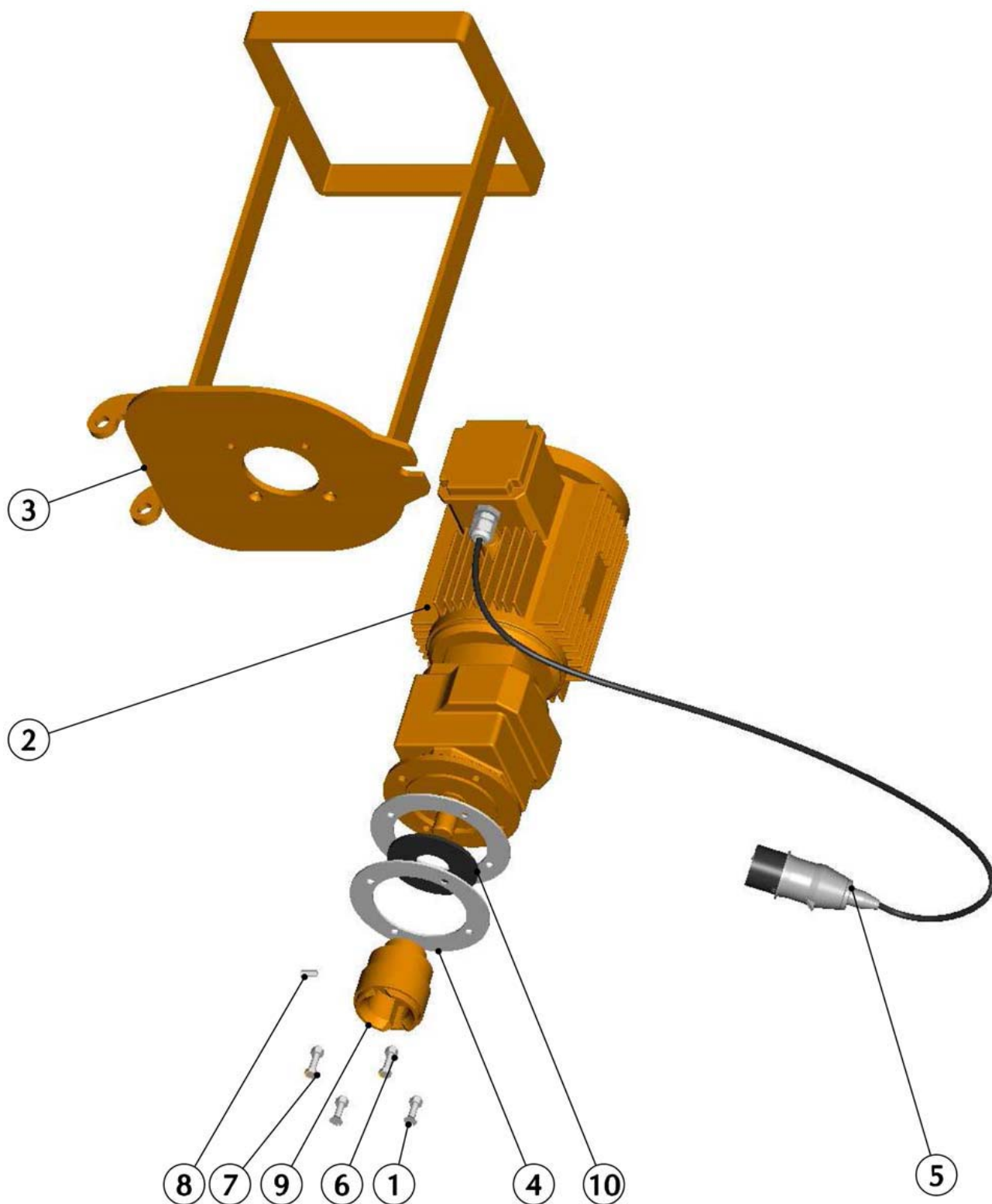
Konserwacja

Przynajmniej co dwa tygodnie należy wyjąć i oczyścić sito wychwytywacza zanieczyszczeń w reduktorze ciśnienia a w razie potrzeby należy je wymieniać na nowe.



Po każdym zakończeniu pracy urządzenia PFT LOTUS XL LIGHT sprawdzić, czy nie wystąpiły uszkodzenia łożysk, zaczepu zabieraka, złączek węży i połączeń przewodów. Co najmniej raz na dwa tygodnie należy wyjąć i oczyścić sito wychwytywacza zanieczyszczeń (1) umieszczone w dopływie wody, w razie potrzeby wymienić sito.

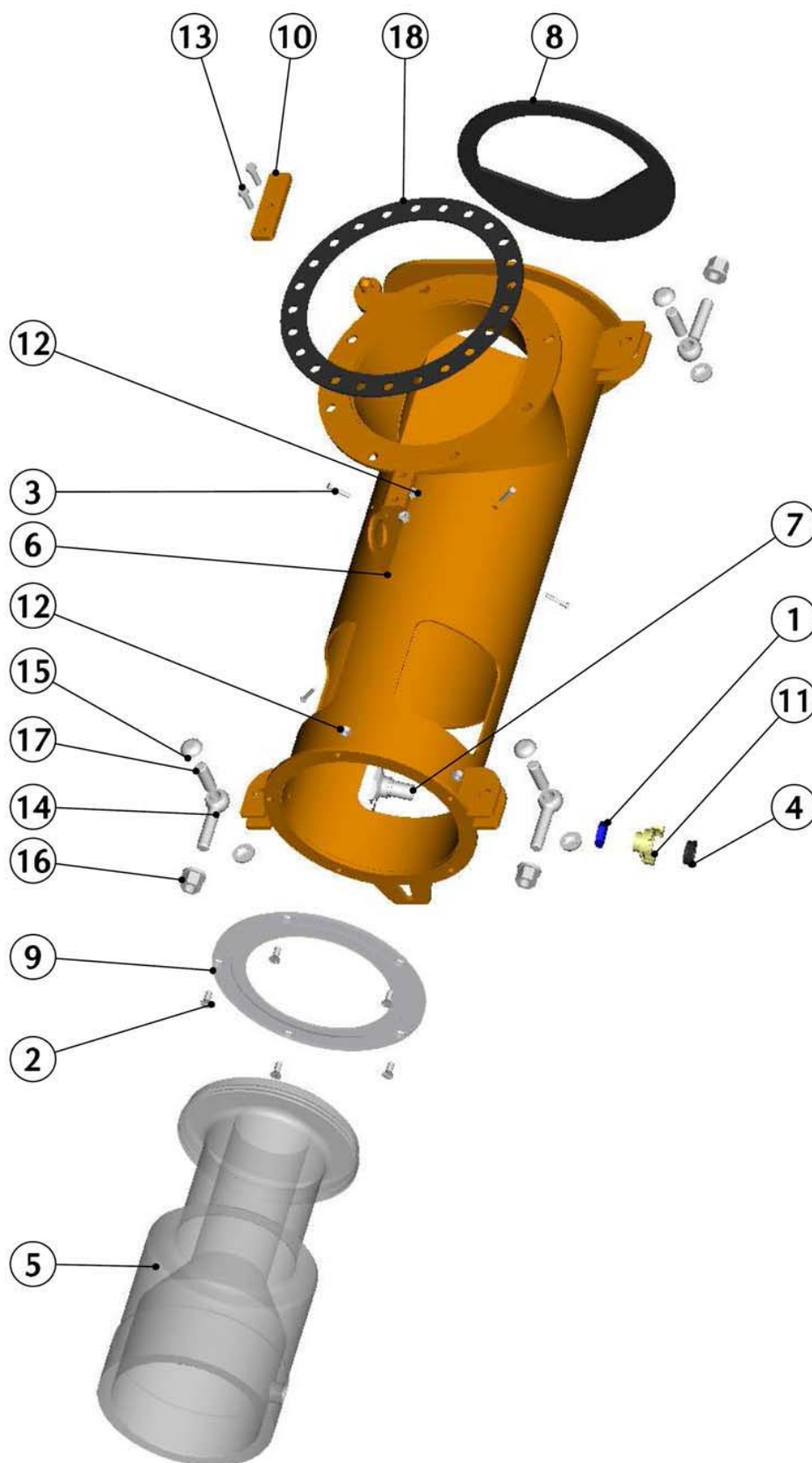
Rysunki części zamiennych: Napęd



Lista części zamiennych: Napęd

Poz.	Ilość	Art. Nr	Nazwa artykułu
1	2	00 02 33 05	Wkręt z łbem stożkowym płaskim M8 x 35 DIN 7991 ocynk.
2	1	00 05 36 34	Silnik przekładniowy ZF38 5,5kW 280U/min RAL2004
3	1	00 08 95 93	Kołnierz uchylny silnika LOTUS RAL2004
4	2	00 09 12 42	Kołnierz dystansujący do uszczelki gumowej nie lakierowany
5	1	00 10 14 38	Przewód zasilający silnika 2,0m CEE-St.4 x 16A 500V Schwarz
6	4	20 20 72 00	Nakrętka zabezpieczająca M8 DIN 985 ocynk.
7	2	20 20 78 01	Śruba sześciokątna M 8 x 35 DIN 933 ocynk.
8	1	20 20 99 93	Trzpień gwintowany M8 x 10 DIN 914
9	1	00 09 43 42	Zaczep zabieraka LOTUS XL ocynk.
10	1	00 09 43 47	Pierścień uszczelniający uszczelka przekładni D 110 x d40 x 4mm

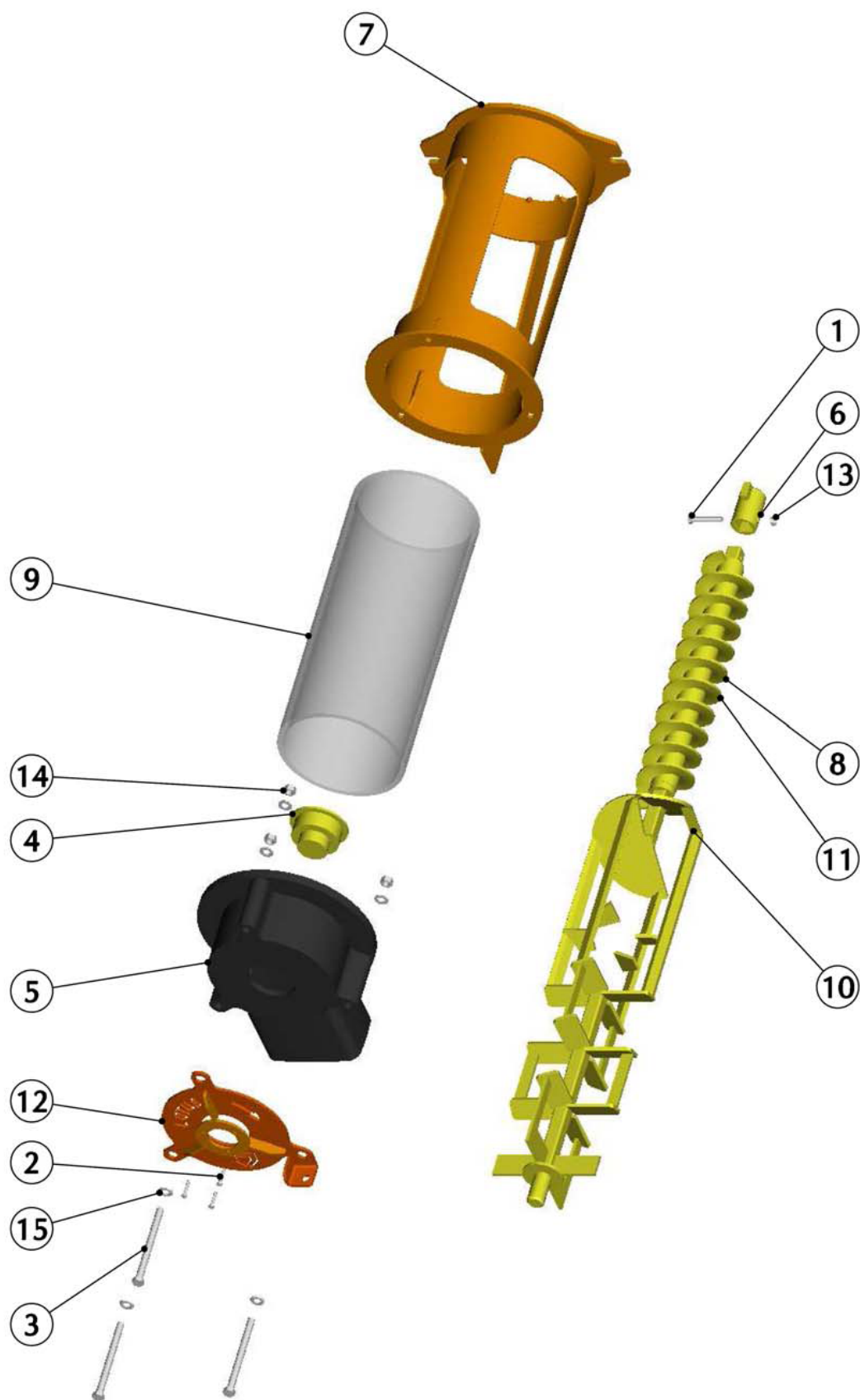
Rysunki części zamiennych: Środkowa część korpusu



Lista części zamiennych: Środkowa część korpusu

Poz.	Ilość	Art. Nr	Nazwa artykułu
1	1	00 00 28 11	Nakrętka rurowa G 1/2" DIN431
2	5	00 02 33 05	Wkręt z łbem stożkowym płaskim M8 x 20 DIN 963 ocynk.
3	4	00 03 59 68	Wkręt z łbem sześciokątny do drewna 5 x 30 DIN 571 ocynk.
4	1	00 04 58 11	Uszczelka Geka
5	1	00 08 73 43	Strefa dozowania gumowa LOTUS XL
6	1	00 08 95 02	Środkowa część korpusu LOTUS RAL2004
7	1	00 09 12 81	Dysza wodna LOTUS
8	1	00 09 41 60	Uszczelka gumowa kołnierz uchylny silnika LOTUS
9	1	00 09 81 58	Kołnierz napinający gumowa strefa dozowania LOTUS XL RAL2004
10	1	00 09 82 19	Blacha do elementu montażowego LOTUS RAL2004
11	1	20 20 13 00	Złącze Geka 1/2" gw. wewn.
12	7	20 20 72 00	Nakrętka zabezpieczająca M8 DIN 985 ocynk.
13	2	20 20 78 00	Śruba sześciokątna M 8 x 30 DIN 933 ocynk.
14	3	20 20 85 00	Śruba oczkowa M16 x 80 DIN 444 ocynk.
15	6	20 20 86 04	Szybkozłącze z kołpakiem 16s x N 2 7
16	3	20 20 99 21	Nakrętka wieńcowa M16 DIN 6331 ocynk.
17	3	20 70 58 02	Sworzeń A16 H11 x 50 St ocynk. 1,5 x 30°
18	1	20 70 62 02	Uszczelka gumowa D 330x260x4 z 24 otworami

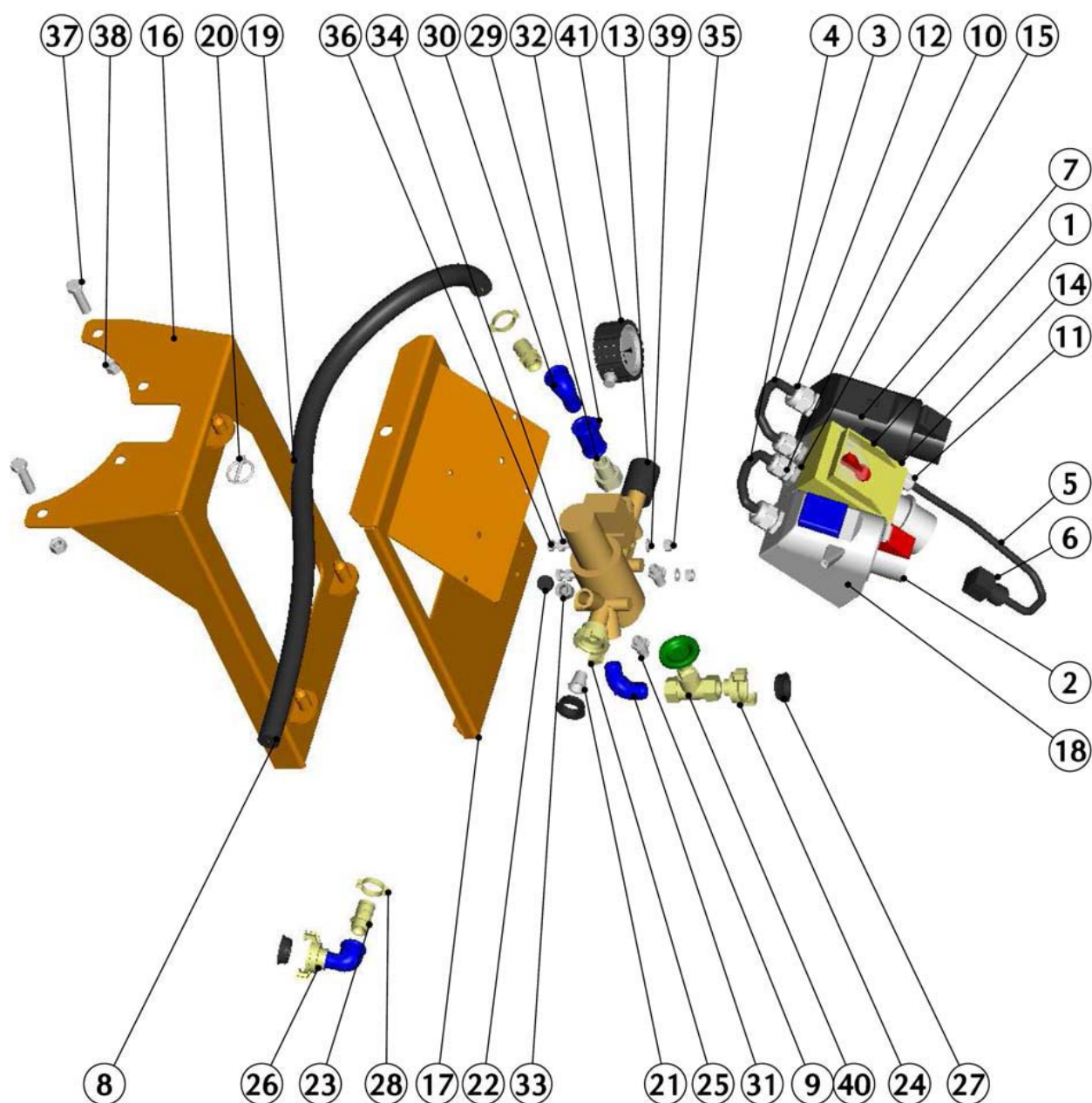
Rysunki części zamiennych: Rura mieszania



Lista części zamiennych: Rura mieszania

Poz.	Ilość	Art. Nr	Nazwa artykułu
1	1	00 02 31 98	Śruba sześciokątna M 8 x 55 DIN 933 ocynk.
2	3	00 02 33 09	Wkręt do blachy 3,9 x 19 DIN 7981 F ocynk.
3	3	00 03 58 15	Śruba sześciokątna M12 x 150 DIN 931
4	1	00 05 27 41	Gumowe łożysko zewnętrzne LOTUS
5	1	00 08 71 45	Kołnierz wylotu zaprawy LOTUS XL
6	1	00 08 73 46	Zabierak wału mieszania LOTUS XL ocynk.
7	1	00 08 95 29	Rura mieszania LOTUS RAL2004
8	1	00 09 42 98	Segment dozowania 45L LOTUS skrócony RAL2004
8	1	00 10 63 97	Segment dozowania 90L LOTUS skrócony RAL2004
9	1	00 09 43 41	Gumowa rura mieszania LOTUS DN 200x10x517
10	1	00 09 43 43	Wał mieszania Wał mieszania LOTUS RAL2004
11	1	00 09 62 05	Wał mieszania - segment dozowania 45L LOTUS kpl.RAL2004
11	1	00 10 61 43	Wał mieszania - segment dozowania 90L LOTUS kpl.RAL2004
12	1	00 10 88 33	Łożysko czołowe wylot zaprawy KPS1 LOTUS XL RAL2004
13	1	20 20 72 00	Nakrętka zabezpieczająca M8 DIN 985 ocynk.
14	3	20 20 89 00	Nakrętka zabezpieczająca M12 DIN 985 ocynk.
15	6	20 20 90 00	Podkładka B 13 DIN 125 ocynk.

Rysunki części zamiennych: Zespół sterujący



Lista części zamiennych: Zespół sterujący

Poz.	Ilość	Art. Nr	Nazwa artykułu
1	1	00 00 12 27	Włącznik/wyłącznik (Ein-/Aus) z falownikiem 10-16A - Gniazdo wtykowe CEE 4 x 16A 6h czerwone Nr 1037 z wtyką ochronną
2	1	00 00 74 12	Schuko 230V
3	1	00 02 19 12	Przewód HO7 RNF 4 x 1,5 -
4	1	00 02 19 35	Przewód HO7 RNF 5 x 1,5 -
5	1	00 02 19 48	Przewód olejowy (ÖLFLEX) 3 x 1,0 540P -
6	1	00 02 20 63	Wtyczka zaworu elektromagnetycznego
7	1	00 02 20 79	Gniazdo wtykowe CEE 4 x 16A 7h sw B Typ:11944
8	1	00 03 99 40	Wąż wodno-powietrzny 3/4" x 1000mm -
9	2	00 04 04 28	Zawór nadmuchu blok armatury stop czerwony (Rotguss)
10	2	00 04 11 27	Złącze gwintowane M 20 x 1,5
11	1	00 04 11 41	Złącze gwintowane M 16 x 1,5
12	2	00 04 11 42	Złącze gwintowane M 25 x 1,5
13	1	00 04 56 13	Blok armatury stop czerwony (Rotguss) DK06FN-1/2"C 400V
14	1	00 04 61 35	Redukcja (tworzywo sztuczne) M25x1,5/M16x1,5 gwint metryczny
15	2	00 04 61 38	Redukcja (tworzywo sztuczne) M25x1,5/M20x1,5 gwint metryczny
16	1	00 09 37 55	Konsola przy kołnierzu silosu HM LOTUS RAL2004
17	1	00 10 14 17	Blacha armatury do zespołu sterującego HM LOTUS XL light RAL2004
18	1	00 10 18 46	Zestaw przewodów HM Lotus XL light 400V 50Hz -
19	1	00 10 18 48	Zespół sterujący HM LOTUS XL light 400V kpl RAL2004
20	1	20 10 10 10	Sworzeń uchylony D 4,5 z pierścieniem -
21	1	20 15 20 01	Sito wychwytywacza zanieczyszczeń do 1" złącza Geka
22	1	20 15 61 00	Zaślepka z pierścieniem samouszczelniającym (O-ring) R 1/4" do reduktora ciśnienia
23	2	20 19 04 42	Złącze gwintowane węża 1/2" gw. zewn. tuleja 3/4"
24	1	20 20 09 00	Złącze Geka 1/2" gw. zewn.
25	1	20 20 12 00	Złącze Geka 3/4" gw. wewn.
26	1	20 20 13 00	Złącze Geka 1/2" gw. wewn.
27	1	20 20 17 00	Uszczelka Geka
28	2	20 20 29 01	Zacisk węża 28-31 (P) -
29	1	20 20 31 05	Złączka 1/2" gw. zewn. stożkowa z nakrętką złączkową 3/4" gw. wewn.
30	2	20 20 36 10	Kolano 1/2" gw. wewn. - gw. zewn. Nr 92 ocynk.
31	1	20 20 36 12	Kolano 1/2" gw. zewn. Nr 94 ocynk.
32	1	20 20 43 01	Trójnik 1/2" gw. wewn. 1/4" gw. wewn. 1/2" gw. wewn. Nr 130
33	1	20 20 51 12	Złączka redukcyjna 3/8" gw. zewn. 1/4" gw. wewn. Nr 241
34	4	20 20 64 00	Nakrętka sześciokątna M8 DIN 985 ocynk.
35	2	20 20 72 00	Nakrętka zabezpieczająca M8 DIN 985 ocynk.
36	2	20 20 77 10	Śruba sześciokątna M 8 x 70 DIN 933 ocynk.
37	2	20 20 87 03	Śruba sześciokątna M 12 x 45 ocynk. ISO 4017
38	2	20 20 89 00	Nakrętka zabezpieczająca M12 DIN 985 ocynk.
39	2	20 20 93 13	Podkładka B 8 DIN 125 ocynk.
40	1	20 21 52 00	Kurek odcinający 1/2" bez spustu -
41	1	20 21 62 00	Manometr 0-2,5 bar 1/4" zamontowanie dolne, D = 63mm

Osprzęt



20 21 21 00 Wąż wodno-powietrzny 3/4" x 40m ze złączem Geka



20 42 39 00 Przewód zasilający 5 x 4 50m CEE komplet 32A

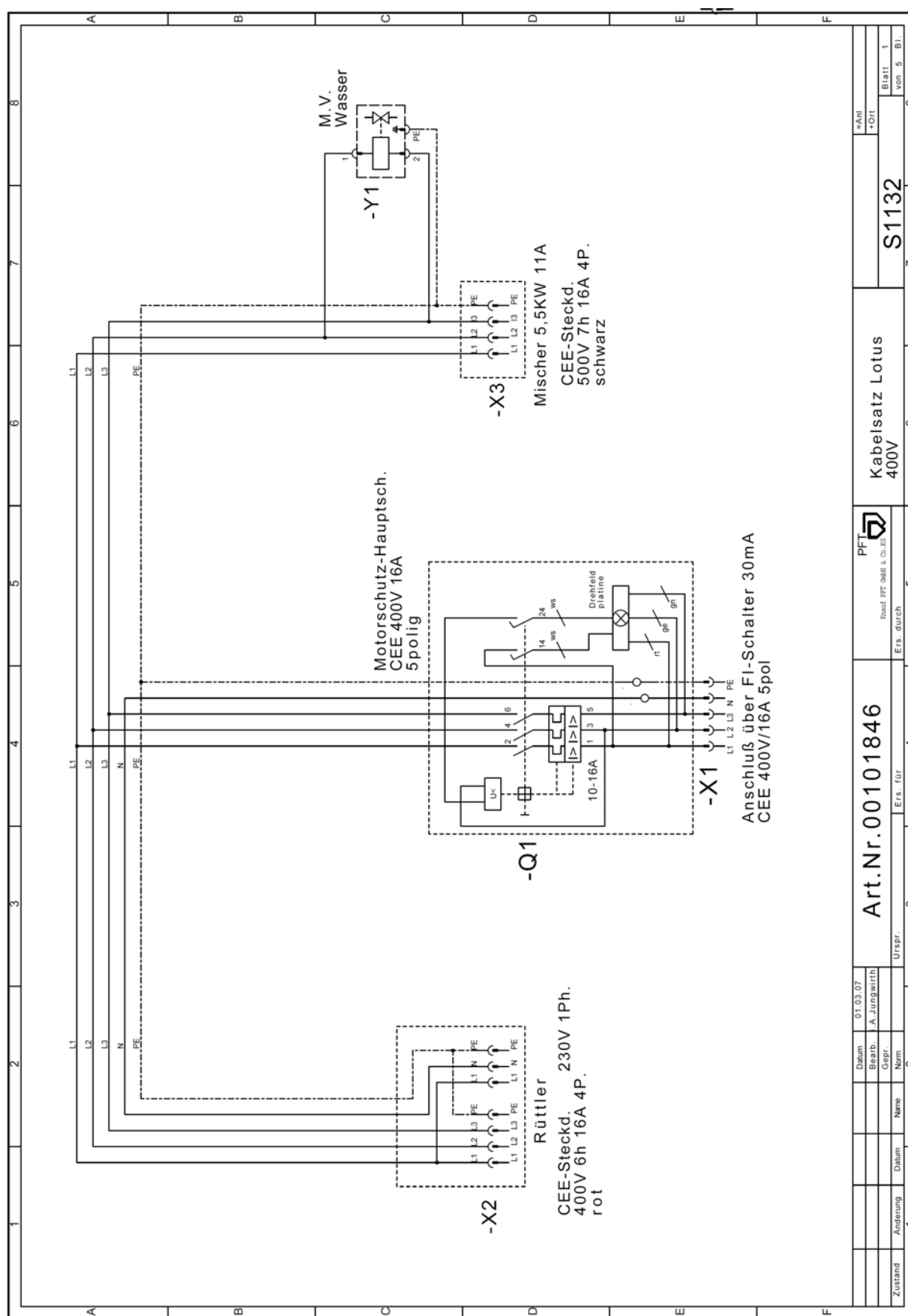
20 42 39 20 Przewód zasilający 5 x 4 25m CEE komplet 32A



20 70 80 00 Wibrator zewnętrzny SR22 400V 50Hz 4 x 16A

Dalszy osprzęt znajdziecie Państwo w Internecie na stronie www.pft.de lub u Waszego Sprzedawcy maszyn budowlanych.

Schemat połączeń S1132



DBAMY O PŁYNNOŚĆ PRACY



Knauf PFT GmbH & Co. KG
Skrytka pocztowa 60 97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53 97346 Iphofen
Niemcy

Telefon +49 9323 31-760
Telefaks +49 9323 31-770
Techniczna gorąca linia +49 9323 31-1818
info@pft-iphofen.de
www.pft.eu