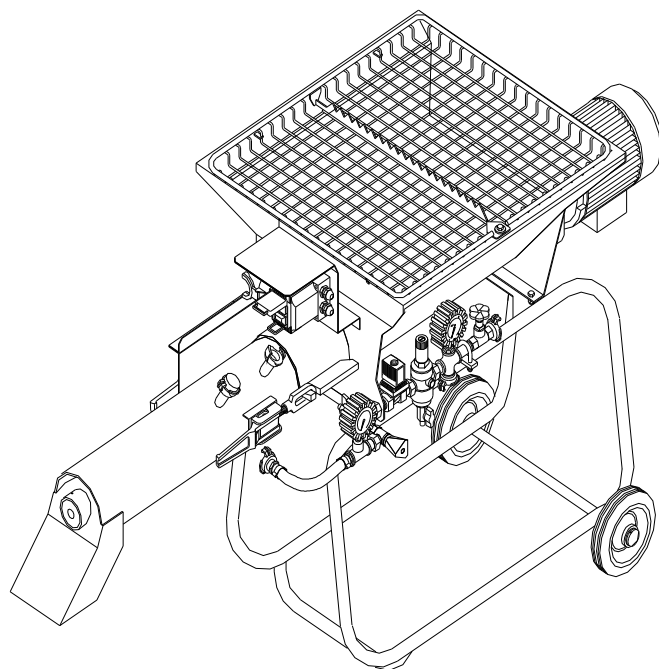


INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA  
**MIESZARKA PRZEPŁYWOWA**  
**PFT HM 22**



DBAMY O RZECZY BIEG





**Szanowny Kliencie firmy PFT!**

Przyjmij od nas serdeczne gratulacje z powodu Twojego zakupu. To dobry wybór, bo oparty na szacunku dla wysokiej jakości.

Mieszarka przepływowa PFT HM 22 skonstruowana jest zgodnie z aktualnym stanem wiedzy technicznej. Została ona ukształtowana w sposób tak funkcjonalny, by mogła być dla Państwa prawdziwym pomocnikiem w trudnych warunkach budowy.

Niniejsza instrukcja użytkowania powinna być zawsze przechowywana w miejscu stosowania urządzenia i być w każdej chwili dostępna. Informuje ona Państwa o jego zróżnicowanych funkcjach. Przed uruchomieniem urządzenia należy dokładnie zapoznać się z jej treścią - nie możemy brać odpowiedzialności za wypadki i straty materiałowe, spowodowane jej nieprawidłową obsługą.

Przy prawidłowym użytkowaniu i starannym obchodzeniu się, mieszarka PFT HM 22 będzie dla Państwa prawdziwą pomocą.

Rozpowszechnianie niniejszego wydawnictwa, także we fragmentach, bez naszej pisemnej zgody jest zabronione. Wszystkie dane techniczne, rysunki, zdjęcia itp. podlegają przepisom o ochronie praw autorskich. Wszystkie prawa, omyłki i zmiany są zastrzeżone.

Mieszarka PFT HM 22 spełnia surowe przepisy bezpieczeństwa Budowlanego Stowarzyszenia Zawodowego (BBG) i posiada wydane przez nie dopuszczenie do stosowania – znak kontroli „GS”.

**Pierwszy przegląd po dostawie**

Każdy monter, dostarczający mieszarkę PFT HM 22, zobowiązany jest do sprawdzenia ustawień urządzenia po zakończeniu pierwszego cyklu roboczego. W trakcie pierwszego cyklu roboczego ustawienia fabryczne mogą ulec zmianie. W przypadku, gdy nie zostaną one w odpowiednim czasie - bezpośrednio po ich wystąpieniu - skorygowane, można spodziewać się zakłóceń w funkcjonowaniu urządzenia.

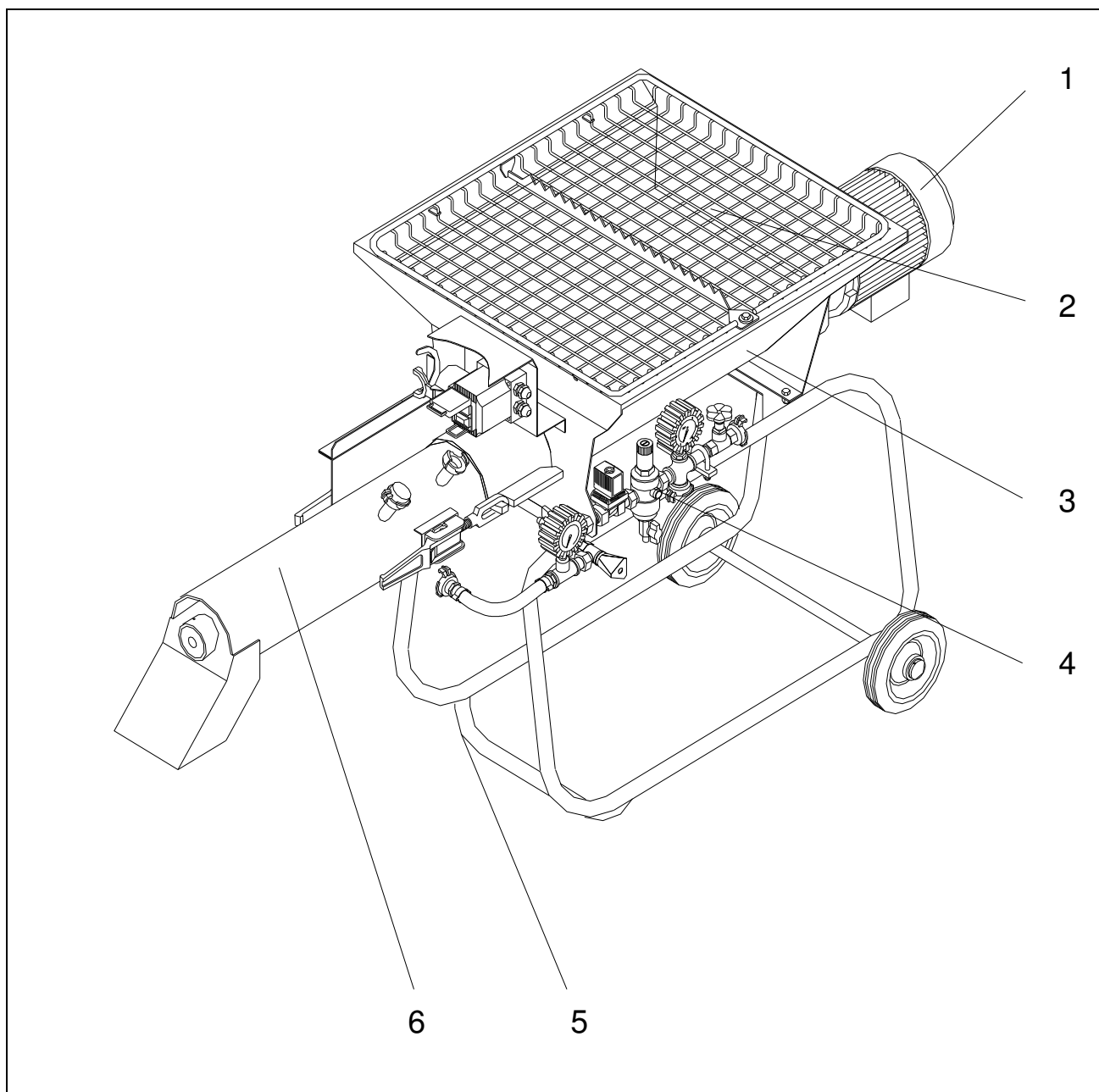
Każdy monter, po przekazaniu mieszarki PFT HM 22 i udzieleniu dotyczącego jej wprowadzenia, a więc po około 2 godzinach funkcjonowania, powinien przeprowadzić czynności kontrolne lub regulujące następujących elementów:

1. wyłącznik zabezpieczający silnika
2. połączenia wałów
3. zawór elektromagnetyczny
4. reduktor ciśnienia

**UWAGA!**

**Odesłanie załączonej karty gwarancyjnej jest konieczne - brak karty powoduje utratę gwarancji!**

Informacje ogólne.....	.4 01 04 101
Spis treści.....	.4 01 03 201
Przegląd .....	.4 01 03 301
Armatura wodna.....	.4 01 03 302
Elementy obsługi.....	.4 01 03 303
Opis działania.....	.4 01 03 304
Podstawowe wskazówki dotyczące bezpieczeństwa .....	.4 01 03 401
Wartości ustawień.....	.4 01 03 403
Uruchomienie .....	.4 01 03 403
Lista kontrolna.....	.4 01 03 405
Czynności po zakończeniu pracy i czyszczenie sprzętu .....	.4 01 03 406
Czynności przy przerwach w zasilaniu / w dopływie wody .....	.4 01 03 407
przy zagrożeniu wystąpieniem mrozu .....	.4 01 03 407
Transport, konserwacja.....	.4 01 03 407
Osprzęt.....	.4 01 03 501
Schemat.....	.4 01 03 601
Wykaz części zamiennych .....	.4 01 03 701
Dane techniczne.....	.4 01 03 801



1. silnik mieszarki

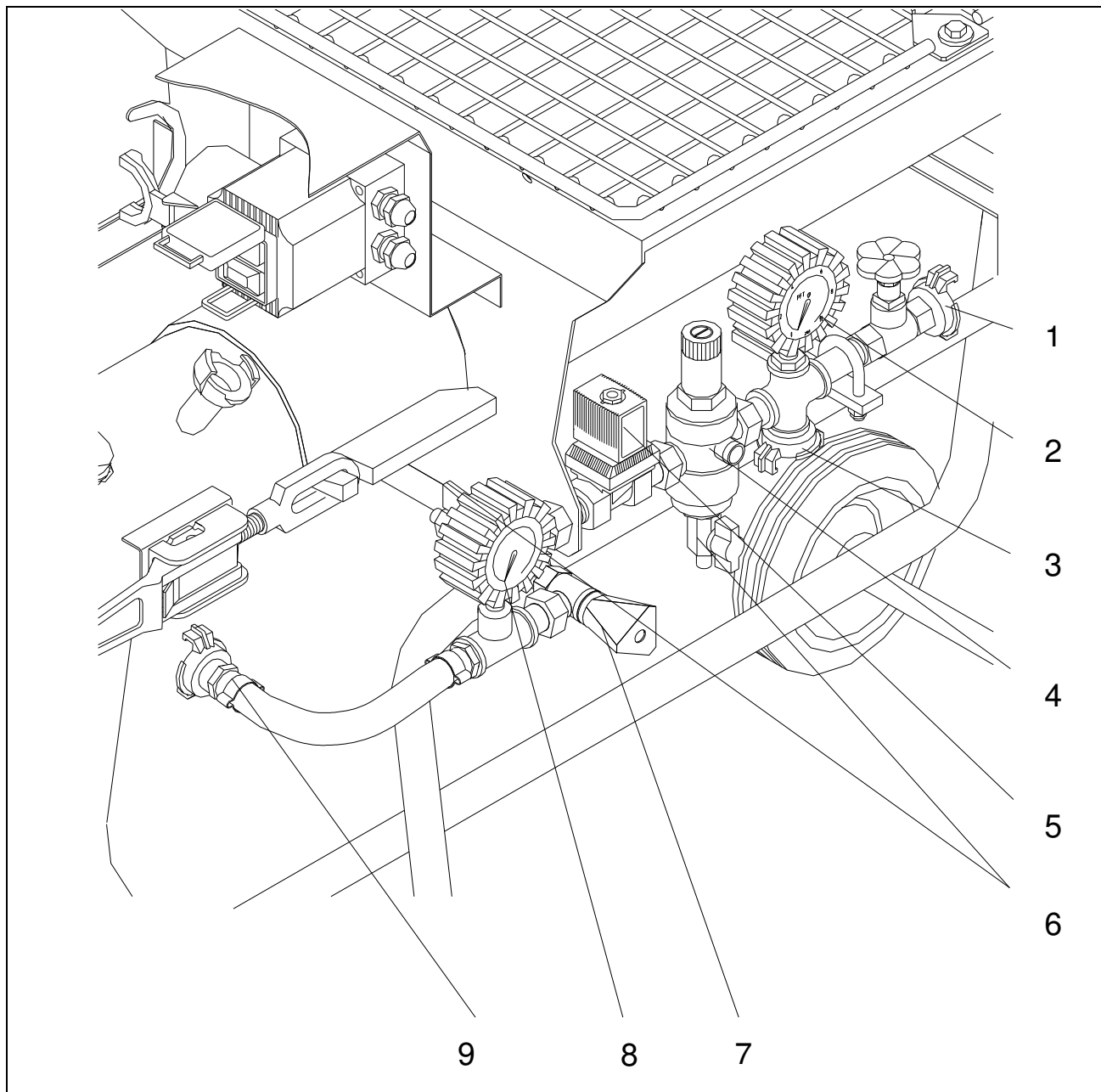
2. kratka ochronna

3. zasobnik materiału

4. armatura wodna z reduktorem ciśnienia

5. rama jezdna

6. rura mieszania



1. punkt poboru wody do czyszczenia

2. manometr ciśnienia wody

3. przyłącze wody (doprowadzenie)

4. reduktor ciśnienia

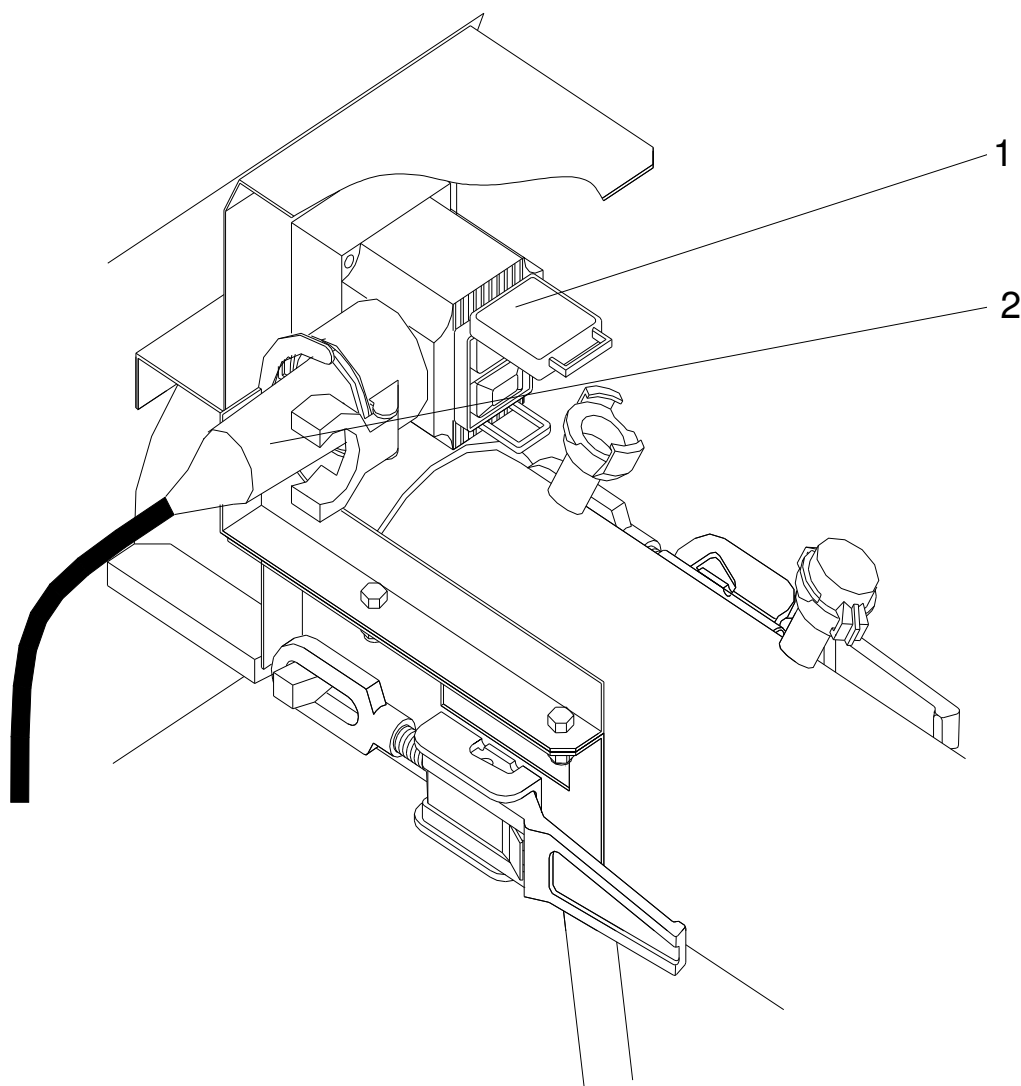
5. zawór elektromagnetyczny

6. kurek spustowy

7. zawór iglicowy

8. manometr ciśnienia zwrotnego

9. dopływ wody do rury mieszania



1. wyłącznik główny
2. złącze 16 A, przewód zasilający



Urządzenie PFT HM 22 jest pracującą w trybie ciągłym mieszarką przepływową do fabrycznie przygotowanych, gotowych zapraw, jak np.

zaprawa murarska  
zewnątrzne tynki cementowe  
tynki typu „baranek”

Mieszarka może być napełniana zarówno materiałem workowanym jak i, za pośrednictwem nakrywy przelotowej lub nakrywy nadmuchu, materiałem luzem.

Urządzenie składa się z przenośnych, oddzielnych elementów, które dzięki swoim niewielkim, poręcznym wymiarom i niewielkiemu ciężarowi umożliwiają szybki i wygodny transport.

Przy eksploatacji urządzenia należy zwrócić uwagę na następujące punkty:

1. połączenie – rozdzielnia elektryczna – wyłącznik główny
2. połączenie sieć wodociągowa – armatura wodna
3. połączenie armatura wodna – rura mieszania

Mieszarka HM 22 jest, jako urządzenie nowej generacji, zbudowane zgodnie z nową zasadą konstrukcji zespołowej. Montaż różnych typów wałów dozowania i rur mieszania za pomocą szybkozłączy jest bardzo łatwy.

**Prosimy o przestrzeganie wytycznych producentów materiałów!**

Dla szczególnie ważnych informacji w instrukcji użytkowania stosowane będą następujące oznaczenia lub znaki.

**WSKAZÓWKA:**

Szczegółne informacje z punktu widzenia ekonomicznego użytkowania urządzenia.

**UWAGA!**

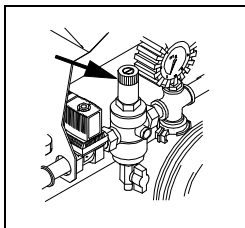
Szczegółne informacje, nakazy lub zakazy, związane z zapobieganiem wystąpieniu uszkodzeń.

**UWAGA!**

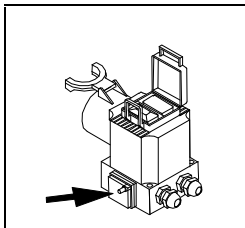
Urządzenie należy użytkować wyłącznie w nienagannym stanie technicznym oraz zgodnie z odpowiednimi ustaleniami, wymogami instrukcji użytkowania i warunkami bezpieczeństwa pracy! Szczególne znaczenie ma niezwłoczne usuwanie usterek, mogących mieć wpływ na bezpieczeństwo obsługi. Do zgodnego z odpowiednimi ustaleniami użytkowania należy także przestrzeganie zaleceń niniejszej instrukcji oraz zachowanie warunków, dotyczących przeglądów i konserwacji.

Celem ułatwienia Państwu obsługi naszych urządzeń, chcemy pokrótce zapoznać Państwa z najważniejszymi zasadami dotyczącymi bezpieczeństwa eksploatacji. Przestrzegając ich, będziecie Państwo mogli długo użytkować nasze urządzenia w sposób bezpieczny i gwarantujący odpowiednią jakość.

1. Należy przestrzegać wszystkich wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i zagrożeń, umieszczonych na urządzeniu i utrzymywać je w stanie czytelnym
2. W czasie każdej zmiany roboczej należy dokonać co najmniej jednokrotnego przeglądu urządzenia z punktu widzenia widocznych z zewnątrz uszkodzeń i usterek! W przypadku wystąpienia istotnych z punktu widzenia bezpieczeństwa zmian w urządzeniu lub jego zachowaniu w czasie pracy, urządzenie należy natychmiast wyłączyć i zgłosić to odpowiedniej osobie!
3. Nie wolno dokonywać nie uzgodnionych z dostawcą sprzętu i nie zapewniających bezpieczeństwa zmian, rozbudów i przebudów urządzenia! Dotyczy to także nie sprawdzonych "urządzeń zabezpieczających"!
4. Części zamienne muszą spełniać określone przez producenta wymogi techniczne. Warunek ten jest zawsze zachowany w przypadku stosowania oryginalnych części PFT!
5. Urządzenia mogą obsługiwać jedynie przeszkoleni i wprowadzeni pracownicy. Należy dokładnie sprawdzić kwalifikacje personelu, dotyczące obsługi, składania, konserwacji i utrzymania sprzętu!
6. Pracownikom szkolonym, przyuczającym się, wprowadzanym lub znajdującym się w trakcie szkolenia ogólnego wolno obsługiwać urządzenie wyłącznie pod nadzorem doświadczonego pracownika!
7. Prace przy wyposażeniu elektrycznym urządzenia mogą wykonywać wyłącznie wykwalifikowani elektrycy lub przyuczone osoby pod nadzorem wykwalifikowanego elektryka, zgodnie z zasadami wykonywania robót elektrotechnicznych.
8. Zgodnie z instrukcją użytkowania należy stale kontrolować procesy włączania i wyłączania urządzenia oraz odczyty wskaźników.
9. W trakcie prac konserwacyjnych, gdy urządzenie jest całkowicie wyłączone, należy zabezpieczyć je przed nieoczekiwanym uruchomieniem! (np. zamknąć główny przełącznik nawrotny i wyciągnąć kluczyk lub zawiesić na przełączniku tabliczkę ostrzegawczą).
10. Przed rozpoczęciem czyszczenia urządzenia za pomocą strumienia wody, należy zabezpieczyć wszystkie otwory, do których woda nie powinna się dostać ze względów bezpieczeństwa i funkcji (silniki elektryczne i szafki sterownicze). Po oczyszczeniu urządzenia zabezpieczenia należy usunąć.
11. Stosować wyłącznie oryginalne bezpieczniki o odpowiednich parametrach!
12. W przypadku konieczności wykonania prac przy elementach elektrycznych należy zapewnić obecność drugiej osoby, mogącej w razie potrzeby odłączyć dopływ prądu.
13. Dopływ prądu należy wyłączyć także w przypadku nawet niewielkich zmian w ustawieniu urządzenia. Przed ponownym włączeniem urządzenia należy prawidłowo podłączyć je do sieci zasilającej.
14. Urządzenie należy ustawić w sposób stabilny i zabezpieczyć je przed niepożądanymi ruchami.
15. Przed otwarciem złączy instalacji należy doprowadzić je do stanu bezciśnieniowego!
16. W razie potrzeby, lecz nie rzadziej niż jeden raz w roku, urządzenie powinno zostać sprawdzone przez rzeczoznawcę.

**Wartości ustawień****Zawór redukcyjny**

1,5 bar przy 1000 l/h (maksymalny przepływ)

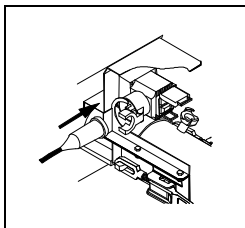
**Wyłącznik termiczny**

Ustawiony na stałe wyłącza silnik w przypadku przeciążenia. Wciśnięcie po ostygnięciu powoduje powrót do gotowości do użytku

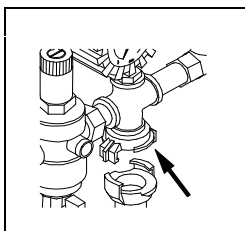
**Uruchomienie**

W przypadku zdemontowanego urządzenia należy postępować według poniższej kolejności:

- zasobnik materiału ustawić prosto
- wsunąć wał mieszania w wał dozowania,
- osadzić rurę mieszania i przymocować za pomocą szybkozłączy do zasobnika materiału,
- zamocować kratkę ochronną

**Przyłącze elektryczne**

- zgodnie z ustaleniami VDE urządzenie należy podłączyć wyłącznie do rozdzielni budowlanej (z przepisowym wyłącznikiem ochronnym FI)
- zastosować przewód 3 x 2,5 mm<sup>2</sup> ze złączem i wtyką ochronną, 230 V, 16 A (PFT art. nr 20 42 33 50)

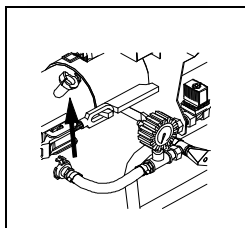
**Przyłącze wody**

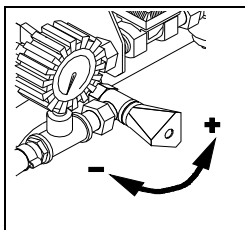
- urządzenie podłączyć do instalacji wodnej za pomocą węża 3/4". Celem odpowietrzenia i usunięcia zanieczyszczeń otworzyć dopływ wody do momentu wypłynięcia wody z zakończenia węża
- zamknąć dopływ wody
- podłączyć wąż wodny do wlotu wody do urządzenia (sitko zanieczyszczeń)
- otworzyć dopływ wody, w przypadku ciśnienia wody poniżej 2,5 bar należy zastosować pompę podwyższającą ciśnienie AV 1 (art. nr 00 00 11 40)

**UWAGA!**

Przy pracy z wykorzystaniem zbiornika wody należy zastosować kosz ssawny z sitkiem filtrującym (art. nr 20 47 50 00). (Odpowietrzyć pompę wodną!)

- podłączyć wąż wodny od zaworu iglicowego do rury mieszania





Po całkowitym zmontowaniu i podłączeniu mieszarki HM 22 należy postępować według następującej kolejności:

- napełnić zasobnik materiału
- włączyć urządzenie PFT HM 22 za pomocą włącznika EIN
- wyregulować ilość wody za pomocą zaworu iglicowego

**Konsystencja zaprawy**

Za pomocą zaworu iglicowego wyregulować konsystencję tak, by z wylotu rury mieszania wypływała zaprawa odpowiednia do obróbki za pomocą kielni.

**WAŻNE**

Należy koniecznie przestrzegać wytycznych producenta materiału.

**Przerwy w pracy**

Maksymalny czas przerwy w pracy jest uzależniony od właściwości materiału oraz warunków panujących na budowie (temperatura zewnętrzna, wilgotność powietrza itp.)

**WAŻNE**

Należy koniecznie przestrzegać wytycznych producenta materiału.



## Jak można unikać powstawania problemów przy użytkowaniu pompy PFT HM 22 lub je szybko usuwać?

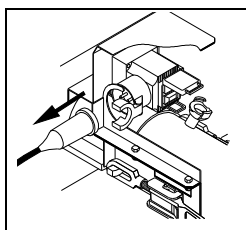
usterka	możliwa przyczyna	sposób usunięcia
Nie można uruchomić urządzenia!	<b>Zasilanie</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- czy zasilenie elektryczne jest prawidłowe?</li> <li>- czy prawidłowe jest podłączenie do budowlanej rozdzielni elektrycznej?</li> <li>- czy wyłącznik bezpieczeństwa nie jest wyłączony?</li> <li>- czy włączony jest wyłącznik główny?</li> <li>- czy nie jest rozłączony wyłącznik zabezpieczający silnika</li> </ul>	sprawdzić i usunąć nieprawidłowości
Nie można uruchomić urządzenia!	<b>Materiał</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zbyt duża ilość zagęszczonego materiału w zasobniku materiału i strefie mieszania</li> <li>- zbyt suchy materiał w rurze mieszania</li> </ul>	usunąć nieprawidłowości, ewent. lej opróżnić do połowy i uruchomić ponownie brak dopływu wody
Nie można uruchomić urządzenia!	<b>Woda</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zawór elektromagnetyczny (zatkany otwór w membranie)</li> <li>- uszkodzona cewka</li> <li>- dokręcony zawór redukcyjny</li> <li>- zatkany dopływ wody przy rurze mieszania</li> <li>- dokręcony zawór iglicowy</li> <li>- uszkodzony przewód elektromagnetycznego zaworu</li> </ul>	sprawdzić i usunąć nieprawidłowości
Nie można uruchomić silnika mieszarki	<ul style="list-style-type: none"> <li>- uszkodzony silnik mieszarki</li> <li>- uszkodzony przewód przyłączeniowy</li> <li>- uszkodzona wtyka lub gniazdo</li> <li>- uszkodzony lub rozłączony wyłącznik ochronny silnika</li> </ul>	sprawdzić i usunąć nieprawidłowości
Nie można ustawić większego przepływu wody	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zanieczyszczone sitko ochronne</li> <li>- zanieczyszczone sitko reduktora ciśnienia</li> <li>- zbyt mały przekrój przyłącza węża lub instalacji wodnej</li> <li>- instalacja ssąca z pojemnika wody zbyt słaba lub zbyt długa</li> </ul>	sitka oczyścić lub wymienić zwiększyć przekrój przyłącza wody zastosować pompę podwyższającą ciśnienie
Przerwy w strumieniu zaprawy	<ul style="list-style-type: none"> <li>- złe mieszanie w rurze mieszania</li> <li>- zawilgocenie rury dozowania, zbrylony materiał zatyka kanał dozowania</li> </ul>	dodać większą ilość wody w przypadku braku efektu oczyścić rurę dozowania; osuszyć wlot rury mieszania i pracę rozpocząć ponownie
Zmienna konsystencja wypływającej zaprawy	<ul style="list-style-type: none"> <li>- zbyt mało wody</li> <li>- przestawiony lub uszkodzony zawór reduktora ciśnienia</li> <li>- zużyty wał dozowania i/lub mieszania</li> <li>- zbyt mały przekrój lub zbyt duża długość przewodu zasilającego</li> <li>- zbyt mało materiału w zasobniku</li> </ul>	wyregulować ilość wody wymienić uszkodzone części

**UWAGA!**

Prace konserwacyjne i montażowe wolno wykonywać wyłącznie przy wyłączonym urządzeniu (przerwać dopływ prądu)

Wąż ½" ze złączem typu Geka (art. nr 20 21 11 00) i dyszą natryskową (art. nr 20 21 57 00) podłączyć do sieci wodociągowej.

Przy równomiernej dziennej eksploatacji urządzenie HM 22 należy czyścić jedynie po zakończeniu pracy.

**Czyszczenie przeprowadzane jest w 5 etapach roboczych:**

1. Gdy zasobnik materiału wypełniony jest jeszcze tylko w ok. 1/3 zmniejszyć dopływ wody na zaworze iglicowym o ok. jedną czwartą. Gdy zacznie wypływać znacznie rozcieńczona zaprawa, urządzenie HM 22 należy wyłączyć.
2. Przed zdjęciem rury mieszania należy wyciągnąć złącze przewodu zasilającego. W przeciwnym razie haki zabezpieczające blokują złącze.
3. Otworzyć szybkozłącza na rurze mieszania i zdjąć ją. Zdjąć wał mieszania i razem z rurą mieszania oczyścić za pomocą szpachelki i wody.
4. Zasobnik materiału oczyścić tylko zewnętrznie za pomocą szczotki lub suchej szmatki. Czyszczenie za pomocą wody jest możliwe pod warunkiem całkowitego opróżnienia zasobnika.

**UWAGA!**

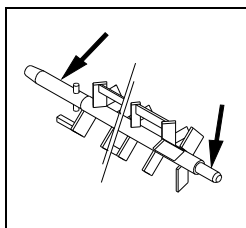
Nie wolno dopuścić do przedostania się wody do łożysk i części elektrycznych (wtyka, wyłącznik główny, skrzynka bezpiecznikowa).



5. Przy wbudowaniu oczyszczonych części należy uważać, by były one suche i czyste. Wał mieszania połączyć z wałem dozowania.

**UWAGA!**

Szybkozłącza i uszczelki utrzymywać w stanie czystym. Smarować sworznie zawiasów i elementy łączące wału mieszania.



**W przypadku zagrożenia wystąpieniem mrozów należy spuścić wodę!**

**Czynności przy przerwach w zasilaniu**

Urządzenie PFT HM 22 wyposażone jest w blokadę ponownego włączenia. Po przerwie w zasilaniu należy je ponownie uruchomić poprzez włączenie głównego wyłącznika.

**Czynności przy przerwach w dopływie wody**

W przypadku przerwy w dopływie wody urządzenie HM 22 pracuje nadal, bez wykonywania mieszania. Po usunięciu usterki, urządzenie HM 22 zaczyna ponownie normalnie mieszać materiał.

**Czynności przy zagrożeniu wystąpieniem mrozu**

W przypadku niebezpieczeństwa wystąpienia mrozu należy opróżnić armaturę wodną

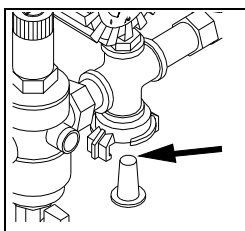
- doprowadzić do stanu bezciśnieniowego instalację zasilającą i odłączyć ją
- otworzyć zawory kulowe przy bloku armatury

**Transport**

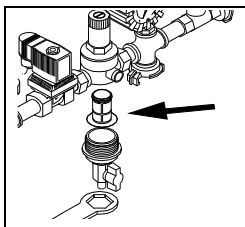
- wyciągnąć przewód zasilający
- wąż wodny doprowadzić do stanu bezciśnieniowego i odłączyć
- elementy rozłączyć i transportować oddzielnie

**Konserwacja****UWAGA!**

Prace konserwacyjne i montażowe można przeprowadzać wyłącznie przy urządzeniu odłączonym od źródła zasilania!

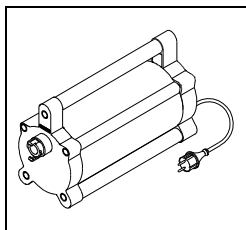


Po każdym użytkowaniu urządzenie HM 22 należy sprawdzić ze względu na uszkodzenie łożysk, zaczepu zabieraka, elementów łączących, węży i złączy przewodów.

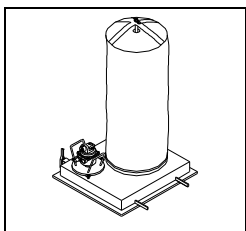


Sitko zabezpieczające przy dopływie wody oraz w reduktorze ciśnienia należy nie rzadziej niż raz na 2 tygodnie wyjąć i oczyścić, w razie potrzeby wymienić. Filtr otwierać za pomocą specjalnego klucza (art. nr 20 10 24 00).



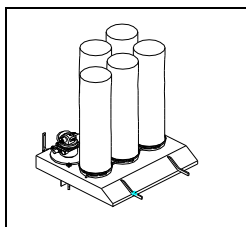
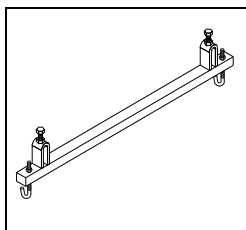
**Pompa podwyższająca ciśnienie PFT AV1 (art. nr 00 00 11 40)**

napięcie:	230 V , 50 Hz prąd zmienny
moc znamionowa:	900 W
maks. pobór mocy:	1300 W
wydajność	3000 l/h przy 2,6 bar

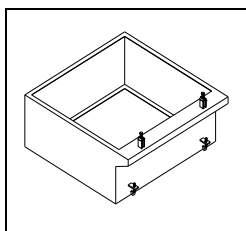
**Nakrywa nadmuchu PFT E 1 z okrągłym pojedynczym filtrem (art. nr 20 60 02 13)**

Nakrywa nadmuchu PFT wymagana jest przy zasilaniu mieszarki poziomej PFT suchą, gotową zaprawą z silosów i kontenerów budowlanych PFT za pomocą urządzenia SILOMAT.

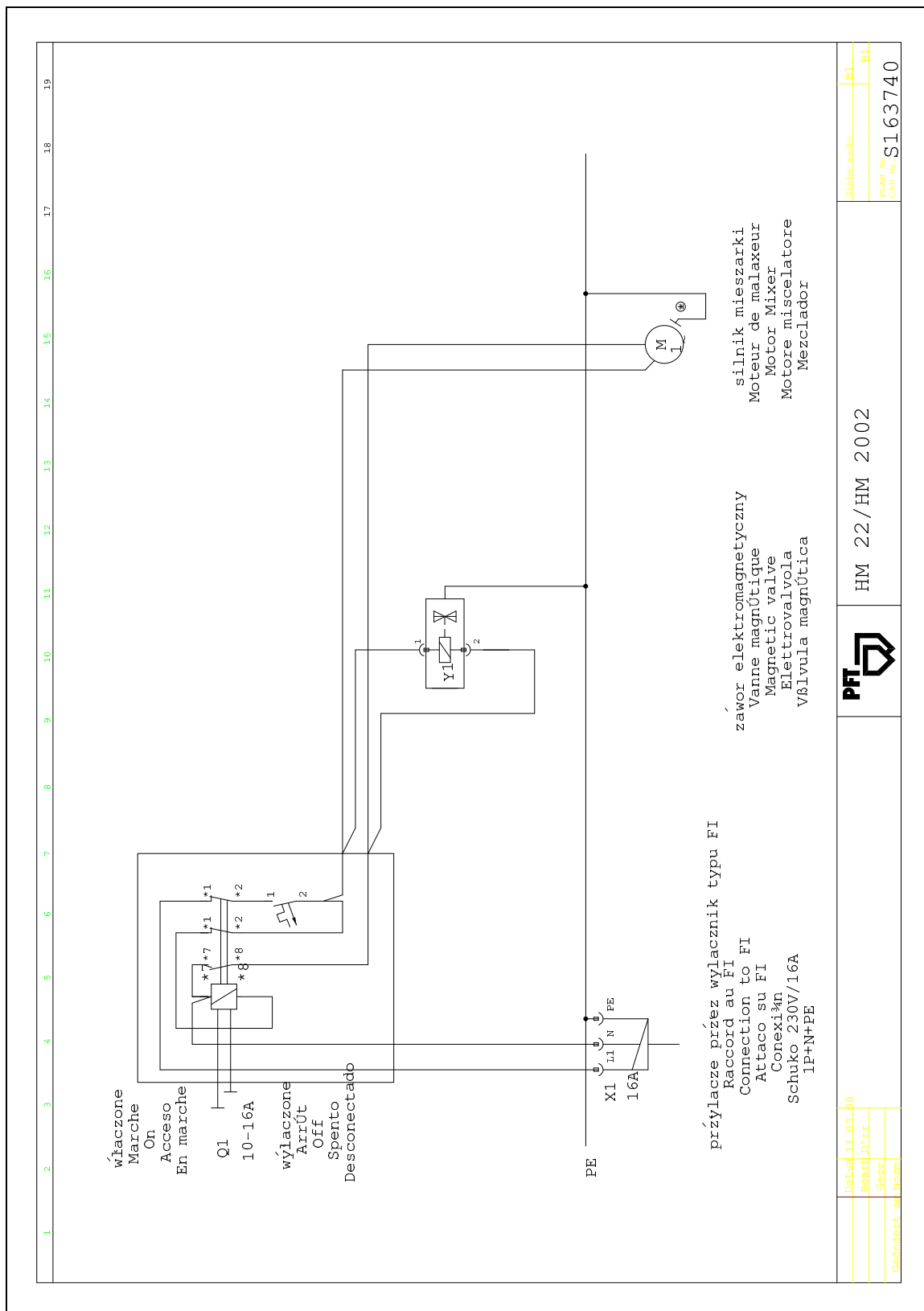
alternatywnie także

**Nakrywa nadmuchu E 5 (art. nr 20 60 02 01)****Złącze przejściowe do mocowania nakrywy nadmuchu PFT (art. nr 20 60 50 10)**

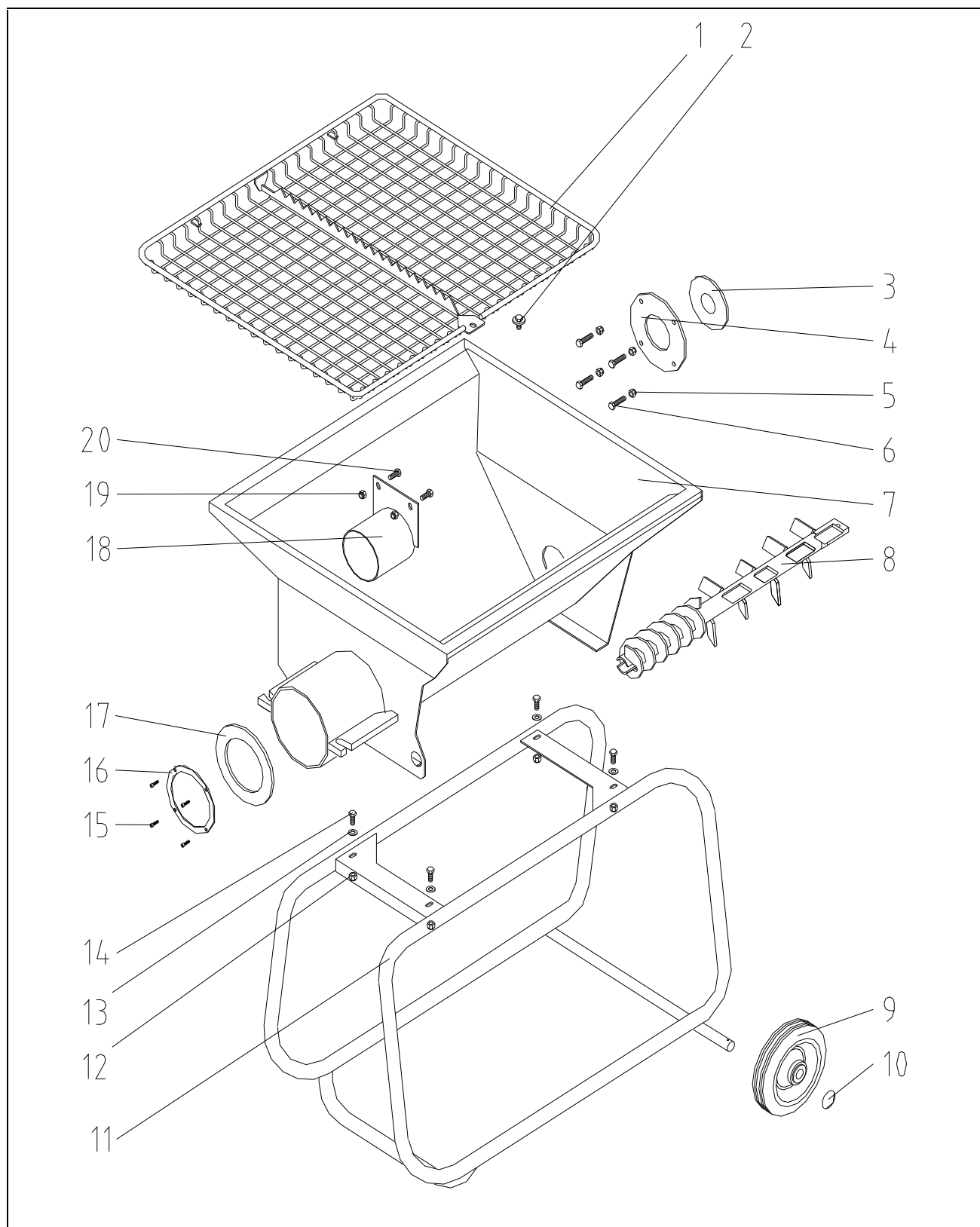
Wymagane jest tylko do mocowania nakrywy nadmuchu bezpośrednio do zasobnika materiału urządzenia HM.

**Nasada zasobnika materiału PFT wys. 300 mm (art. nr 20 71 61 01)**

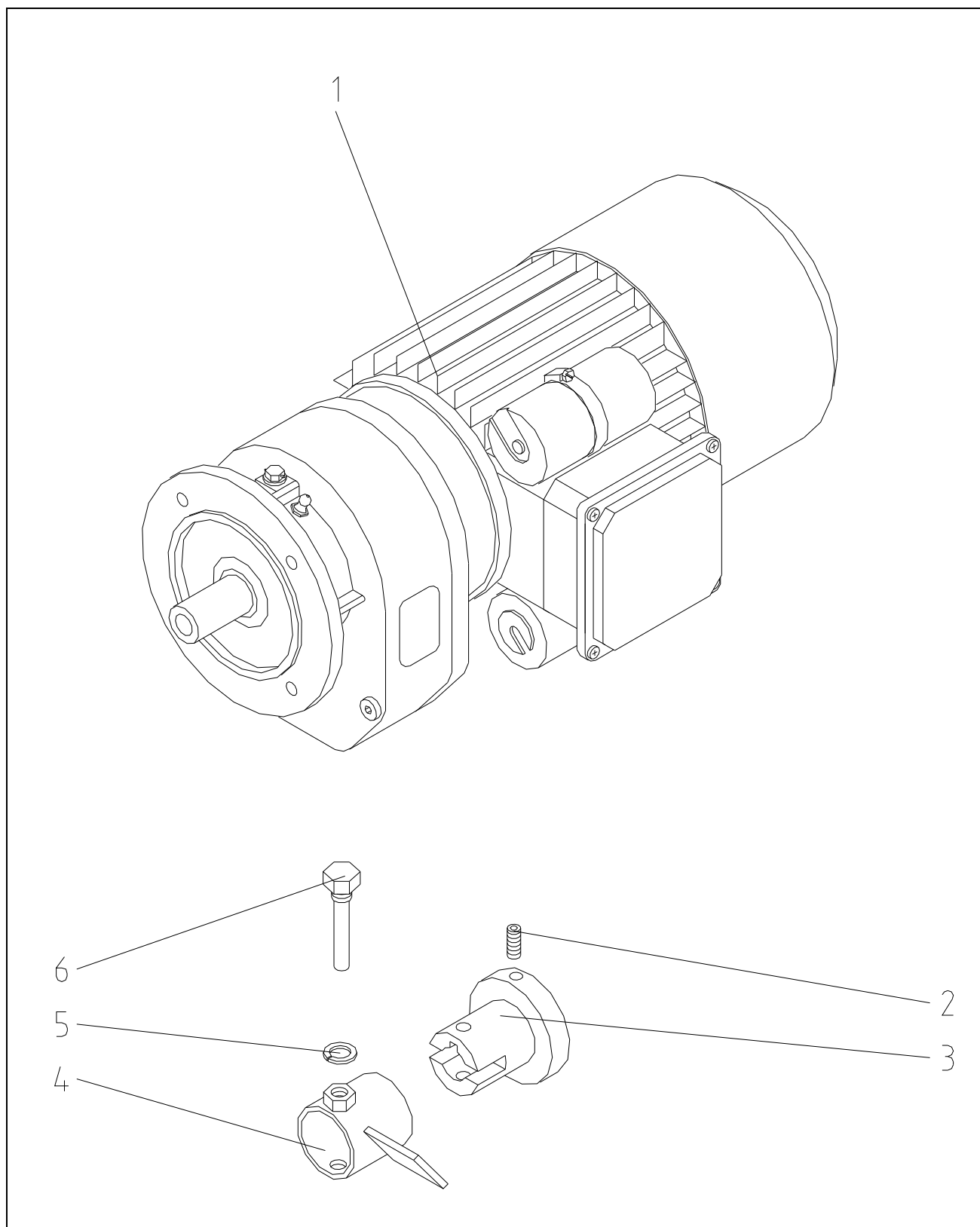
W połączeniu z nakrywą nadmuchu PFT. Zwiększa pojemność zasobnika materiału o ok. 120 l.



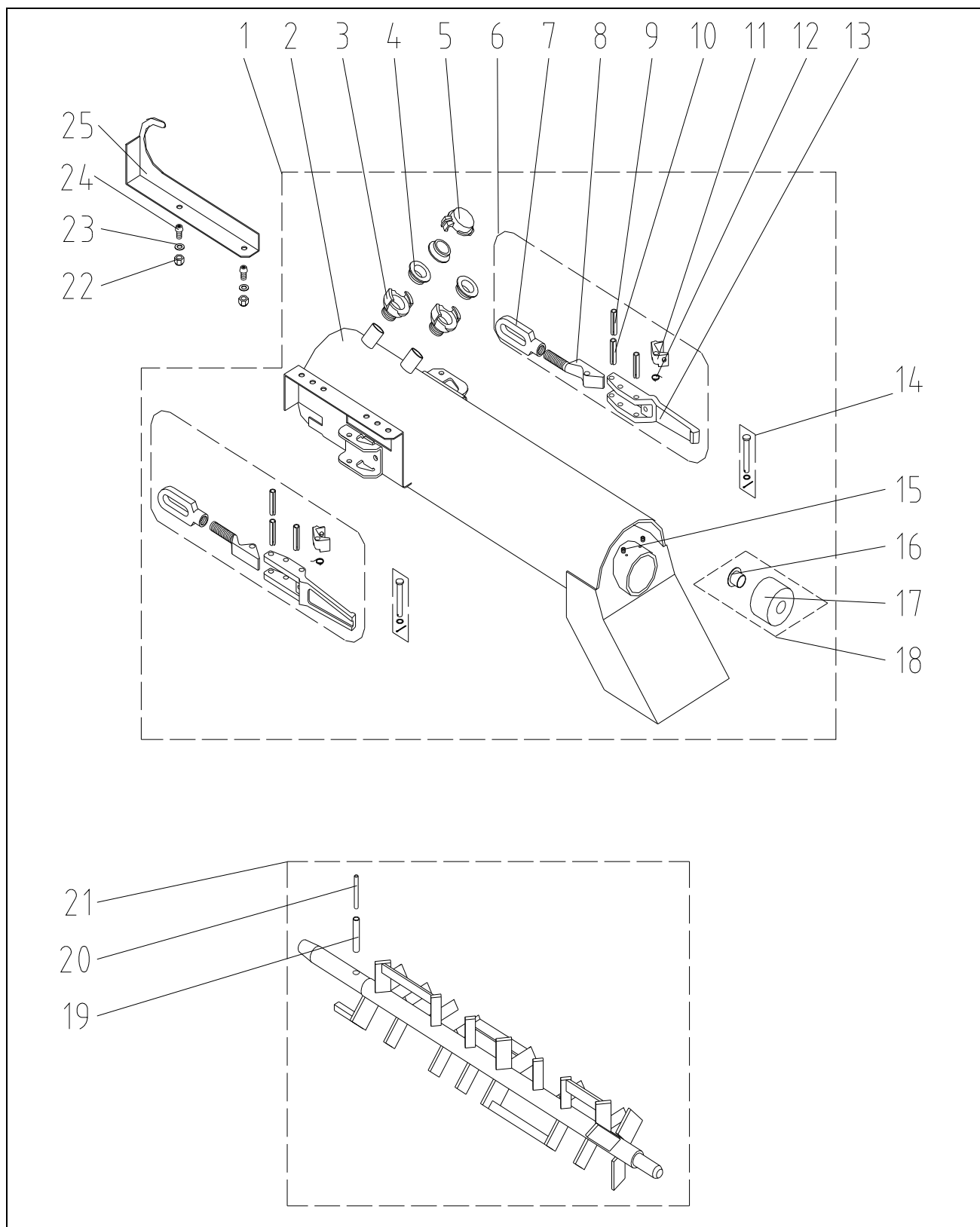
Grupa elementów Zasobnik z ramą .....	4 01 03 702
Grupa elementów Napęd .....	4 01 03 704
Grupa elementów Rura mieszania .....	4 01 03 706
Grupa elementów Układ elektryczny .....	4 01 03 708
Grupa elementów Armatura wodna .....	4 01 03 710



<b>Poz.</b>	<b>Ilość</b>	<b>Art. nr</b>	<b>Nazwa artykułu</b>
1	1	00 00 21 13	Kratka ochronna z ramą z prętów
2	1	20 20 78 19	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 16 z kołnierzem
3	1	20 54 57 02	Pierścień uszczelniający uszczelnienie mechanizmu D 107 x 40 x 5
4	1	20 54 57 05	Kołnierz zaciskowy uszczelnienie gumowe HM
5	4	20 20 72 00	Nakrętka zabezpieczająca M8 DIN 985 ocynk.
6	4	20 20 78 00	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 30 DIN 933 ocynk.
7	1	00 00 21 12	Zasobnik materiału HM 22/24
8	1	00 00 25 69	Wał dozowania HM 22/24 35l przy 280 obr./min.
9	2	20 54 83 10	Koło 180 x 50 x 90
10	2	20 20 86 03	Zamocowanie z kołpakiem 20s x N 27
11	1	00 00 21 15	Rama rurowa HM 22/24
12	1	20 20 72 00	Nakrętka zabezpieczająca M8 DIN 985 ocynk.
13	1	20 20 93 13	Podkładka B 8,4 DIN 125 ocynk.
14	1	20 20 61 00	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 20 DIN 933 ocynk.
15	4	20 20 96 11	Śruba z łbem o gnieździe sześciokątnym M4 x 12 DIN 7991 ocynk.
16	1	20 54 95 15	Kołnierz zaciskowy do uszczelnienia rury mieszania HM2/200/2002
17	1	20 54 80 10	Uszczelka gumowa D154 x D107 x 5
18	1	20 54 71 03	Wymienna rura dozowania HM 200/2002 D102 x 151
19	2	20 20 72 00	Nakrętka zabezpieczająca M8 DIN 985 ocynk.
20	2	20 20 61 00	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 20 DIN 933 ocynk.

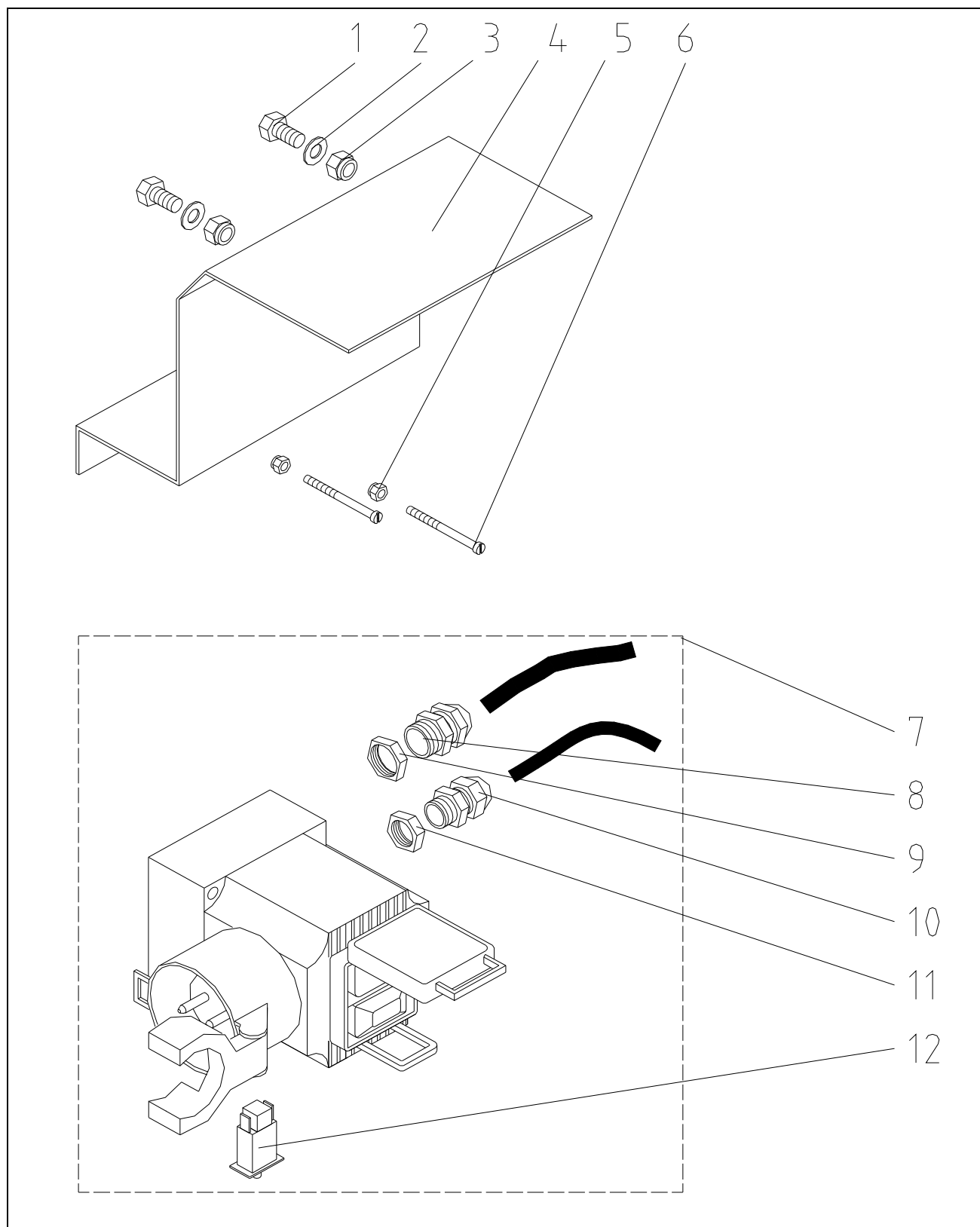


<b>Poz.</b>	<b>Ilość</b>	<b>Art. nr</b>	<b>Nazwa artykułu</b>
1	1	00 00 21 08	Silnik przekładniowy 2 kW 267 obr./min. 230 V 1 faza
2	1	20 20 96 03	Sworzeń gwintowany z gniazdem sześciokątnym M8 x 20 DIN 916 ocynk.
3	1	00 00 21 09	Zabierak HM 22/24
4	1	00 00 21 10	Rura ochronna z piórem HM 22/24
5	1	20 20 91 10	Podkładka sprężysta B 12 DIN 127 ocynk.
6	1	00 00 81 49	Śruba czopowa z łbem sześciokątnym M12 x 60 toczona

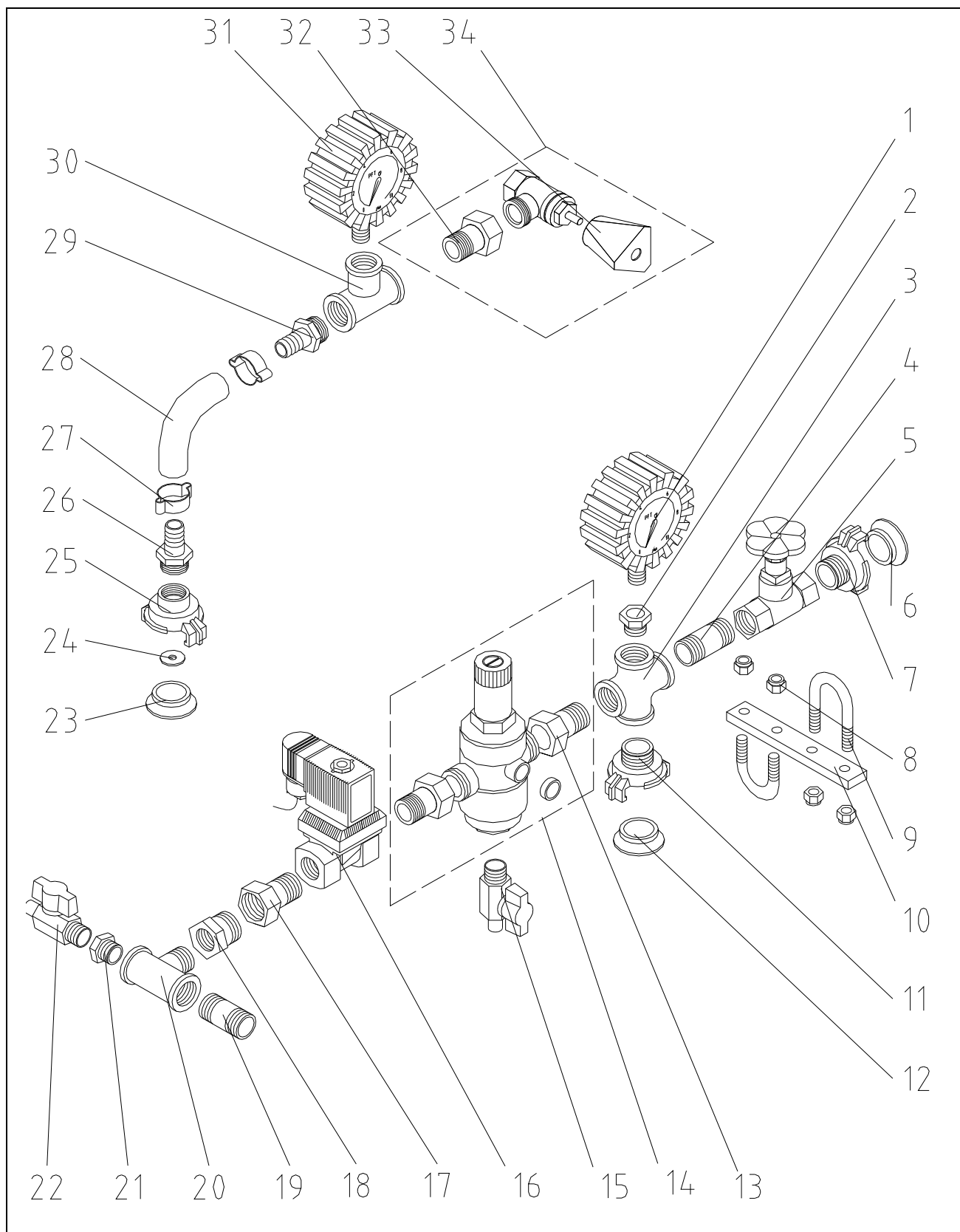




<b>Poz.</b>	<b>Ilość</b>	<b>Art. nr</b>	<b>Nazwa artykułu</b>
1	1	00 00 21 16	Rura mieszania HM 22/24 kpl..
2	1	00 00 21 17	Rura mieszania HM 22/24
3	2	20 20 09 00	Złącze Geka ½" gw. zewn.
4	3	20 20 17 00	Uszczelka złącza Geka (opak. = 50 sztuk)
5	1	20 20 16 50	Złącze Geka zaślepka
6	2	20 10 08 01	Szybkozłącze z zabezpieczeniem
7	2	20 20 99 71	Nakrętka z uchwytem szybkozłącza M14x1,5
8	2	20 20 99 74	Śruba naprężająca do szybkozłącza
9	2	20 54 76 02	Kołek rozprężny 5x36 DIN 1481
10	4	20 20 85 19	Kołek rozprężny 8x40 DIN 1481
11	2	20 10 08 02	Blokada szybkozłącza
12	2	20 10 08 04	Sprężyna powrotna
13	2	20 10 08 03	Dźwignia szybkozłącza
14	2	20 20 85 22	Trzpień 8 H11 x 58 x 54 z podkładką i zawleczką ocynk.
15	2	20 20 99 92	Kołek gwintowany z gniazdem sześciokątnym M6 x 6 DIN 914 ocynk.
16	1	20 02 60 01	Łożysko ślizgowe tuleja z wieńcem IHG – BB 2017DU
17	1	20 02 60 02	Tuleja łożyskowa termoplast. D60 x 40
18	1	20 54 82 10	Łożysko czołowe HM 2/2000/2002 z tuleją łożyskową
19	1	20 54 76 00	Kołek rozprężny 10x40 DIN 1481
20	1	20 54 76 03	Kołek rozprężny 6x40 DIN 1481
21	1	20 54 72 02	Wał mieszania HM 2/200/2002 ze zgarniakiem
22	2	20 20 72 00	Nakrętka zabezpieczająca M8 DIN 125 ocynk.
23	2	20 20 93 13	Podkładka B 8,4 DIN 125 ocynk.
24	2	00 00 86 14	Śruba zabezpieczająca z łbem soczewkowym M 8x16 A2
25	1	00 00 71 52	Hak zabezpieczający wtyki CEE



<b>Poz.</b>	<b>Ilość</b>	<b>Art. nr</b>	<b>Nazwa artykułu</b>
1	2	20 20 87 01	Śruba z łbem sześciokątnym M8 x 16 DIN 933 ocynk.
2	2	20 20 93 13	Podkładka B 8,4 DIN 125 ocynk.
3	2	20 20 72 00	Nakrętka zabezpieczająca M8 DIN 985 ocynk.
4	1	00 00 71 53	Uchwyt wtyki HM 22/24/2002
5	2	20 20 66 02	Nakrętka zabezpieczająca M5 DIN 985 ocynk.
6	2	20 20 64 06	Śruba z łbem walcowym M5 x 50 DIN 84 ocynk.
7	1	00 00 21 28	Zestaw przewodów HM 22/2002 230 V 16 A
8	1	20 43 09 05	Gwintowane zamknięcie obudowy PG 11 z nakrętką zabezpieczającą
9	1	20 43 14 00	Nakrętka zabezpieczająca do gwintowanego zamknięcia obudowy PG 11
10	1	20 43 09 20	Gwintowane zamknięcie obudowy PG 9
11	1	20 43 09 41	Nakrętka zabezpieczająca do gwintowanego zamknięcia obudowy PG 9
12	1	20 45 69 42	Automatyczny wyłącznik termiczny 10 – 12 A



<b>Poz.</b>	<b>Ilość</b>	<b>Art. nr</b>	<b>Nazwa artykułu</b>
1	1	20 21 60 00	Manometr 0 – 10 bar L" dolny, D = 63 mm
2	1	20 20 52 00	Złączka redukcyjna 1/2" gw. zewn. 1/4" gw. wewn. nr 241 ocynk
3	1	20 20 47 00	Czwórnik 1/2" gw. wewn. poczwórnik. Nr 180
4	1	20 20 34 01	Złączka podwójna "" x 60 nr 23 ocynk.
5	1	20 21 52 00	Kurek odcinający 1/2" bez spustu
6	1	20 20 17 00	Uszczelka złącza Geka (opak. = 50 sztuk)
7	1	20 20 09 00	Złącze Geka 1/2" gw. zewn.
8	4	20 20 72 00	Nakrętka zabezpieczająca M8 DIN 985 ocynk.
9	2	20 20 99 85	Jarżmo ze stalowego pręta M8 x l" x 43 ocynk.
10	1	00 00 21 21	Uchwyt armatury wodnej HM 22/24
11	1	20 20 09 00	Złącze Geka 1/2" gw. zewn.
12	1	20 20 17 00	Uszczelka złącza Geka (opak. = 50 sztuk)
13	2	20 20 31 07	Złącze 1/2" gw. zewn. płaskie z nakrętką złączkową 3/4"
14	1	00 00 15 58	Reduktor ciśnienia D06F ""
15	1	20 21 53 00	Kurek odcinający 1/4" gw. zewn. z tuleją 10 mm
16	1	20 15 03 01	Zawór elektromagnetyczny 1/2" 230 V typ 6213A
17	1	20 20 31 07	Złącze 1/2" gw. zewn. płaskie z nakrętką złączkową 3/4"
18	1	20 20 51 11	Złączka redukcyjna 3/4" gw. zewn. 1/2" gw. wewn. DIN 3523 30 mm MS
19	1	20 20 34 00	Złączka podwójna 1/2" x 40 nr 23 ocynk.
20	1	20 20 42 00	Trójnik 1/2" gw. wewn. 1/2" gw. zewn. 1/2" gw. wewn. nr 133 ocynk
21	1	20 20 52 00	Złączka redukcyjna 1/2" gw. zewn. 1/4" gw. wewn. nr 241 ocynk.
22	1	20 21 53 03	Kurek kulowy L" gw. zewn. z tuleją 10 mm
23	1	20 20 17 00	Uszczelka złącza Geka (opak. = 50 sztuk)
24	1	00 00 16 32	Krażek 19 x 6 x 1,5 ocynk.
25	1	20 20 13 00	Złącze Geka 1/2" gw. wewn.
26	1	20 19 04 10	Złącze gwintowane węża 1/2" gw. zewn. tuleja 1/2"
27	2	20 20 25 01	Zacisk węża 20 - 23
28	1	20 21 35 00	Wąż wodny / powietrzny 1/2" x 580 mm
29	1	20 19 04 10	Złącze gwintowane węża 1/2" gw. zewn. tuleja 1/2"
30	1	20 20 43 01	Trójnik 1/2" gw. wewn. 1/4" gw. wewn. 1/2" gw. wewn. nr 130 ocynk.
31	1	20 21 64 07	Manometr 0 – 1 bar, glicerynowy
32	1	20 20 31 05	Złączka 1/2" stożkowa z nakrętką złączkową 3/4" do art. nr 20157700
33	1	20 15 78 00	Uchwyt zaworu iglicowego 1/2"
34	1	20 15 77 00	Zawór iglicowy 1/2" typ 6701

Napęd:	silnik przekładniowy 2,0 kW, 230 V, 50 Hz, prąd zmienny
Liczba obrotów	10,9 A
Pobór prądu	280 min -1
Wymiary    długość całkowita	1870 mm
szerokość całkowita	670 mm
wysokość zasypowa	970 mm
wysokość wylotu zaprawy	530 mm
Ciężar całkowity	ok. 110 kg
Pojemność zasobnika materiału	ok. 110 l
Przyłącze elektryczne	prąd zmienny 230 V / 50 Hz, 16 A przewód zasil. 3 x 2,5 mm <sup>2</sup> , podłączać wyłącznie do rozdzielni budowlanych z wyłącznikiem ochronnym FI
Bezpieczniki	3 x 16 A bierny
Przyłącze wody	wąż 3/4" z ciśnieniem wody min. 2,5 bar przy pracującym urządzeniu
Wydajność podawania zaprawy	25 – 50 l/min. świeżej zaprawy, zależnie od rodzaju, konsystencji i typu wału dozowania
Długostrwały poziom ciśnienia akustycznego	72 ± 1 dB(A)



DBAMY O RZECZY BIEG



PFT Putz- und Fördertechnik GmbH & Co.KG  
Postfach 60 D-97343 Iphofen  
Einersheimer Straße 53 D-97346 Iphofen

Telefon 0 93 23/31-760  
Telefax 0 93 23/31-770  
E-Mail [info@pft-iphofen.de](mailto:info@pft-iphofen.de)  
Internet [www.pft.de](http://www.pft.de)