



Ekspluatācijas instrukcija

PFT SWING L FC 230 V – 400 V AIRLESS

2. daļa EK atbilstības deklarācija

Pārskats – ekspluatācija un serviss



lekārtas izstrādājuma numurs: 00 45 13 36 SWING L FC-230V AIRLESS

lekārtas izstrādājuma numurs: 00 53 14 53 SWING L FC-400V AIRLESS



lekārtas izstrādājuma numurs: 00 45 13 35 SWING L FC-230V AIRLESS

lekārtas izstrādājuma numurs: 00 53 13 48 SWING L FC-400V AIRLESS

Ekspluatācijas instrukcijas izstrādājuma numurs: 00 51 10 02



Pirms visu darbu uzsākšanas izlasīt ekspluatācijas instrukciju!

© Knauf PFT GmbH & Co.KG
Postfach 60 97343 Iphofena
Einersheimer Straße 53 97346 Iphofena
Vācija

Tālr.: +49 (0) 93 23/31-760
Fakss: +49 (0) 0 93 23/31-770
Tehniskais uzziņu dienests +49 9323/31-1818

info@pft.net
Mājaslapa: www.pft.net



1 EK atbilstības deklarācija	6	11.3 Strāvas pieslēgums 400 V	15
2 Pārbaude	7	12 Ekspluatācijas veidi	15
2.1 Iekārtas operatora pārbaude	7	12.1 Sūkņa motora slēdzis	15
2.2 Atkārtota pārbaude	7	12.2 Apgriezienu skaita regulators	16
3 Vispārīgi	7	13 Piederumi	16
3.1 Informācija par ekspluatācijas instrukciju	7	14 Rezerves daļu serviss	16
3.2 Ekspluatācijas instrukcijas uzglabāšana vēlākai lietošanai	8	15 Informācijas serviss	16
3.3 Sadalījums	8	16 Paredzētā lietošana SWING airless L	17
4 Tehniskie dati	8	16.1 SWING airless L lietošanas mērķis	17
4.1 Vispārīgi dati	8	16.2 Izsmidzināšanas pistoles lietošanas mērķis	17
4.2 Pieslēguma vērtība 230 V	9	17 Elektrostatiskā uzlāde	18
4.3 Pieslēguma vērtība 400 V	9	17.1 Iekārtai jābūt iezemētai	18
4.4 Ekspluatācijas noteikumi	9	17.2 Vēdināšana	18
4.5 Sūkņa Airless 306 jaudas vērtība	10	18 Padeves spiediens	18
4.6 Akustiskās jaudas līmenis	10	18.1 Iekārtas padeves spiediens	18
4.7 Vibrācijas	10	18.2 Izsmidzināšanas pistoles prettrieciens	18
5 Mērījumu lapa SWING airless L	10	19 Drošības noteikumi	19
6 Datu lapa SWING airless L ar maisu izspiedēju	11	20 SWING airless L apraksts	19
7 Datu plāksnīte	11	20.1 SWING airless L funkcijas princips	19
8 Kvalitātes kontroles uzlīme	11	21 Materiāls	19
9 Uzbūve SWING L FC airless	12	21.1 Plūstāmība / sūkņēšanas īpašība	19
9.1 Pārskats	12	22 Pārvadāšana, iepakojšana un uzglabāšana	20
10 Montāžas grupas	13	22.1 Pārvadāšanas drošības norādījumi	20
10.1 Sūkņa komplekts airless 306	13	22.2 Transporta pārbaude	20
10.2 Vadības paneļa izstrādājuma numurs 00451361	13	22.3 Pārvadāšana	21
10.3 Vadības paneļa 400 V izstrādājuma numurs 00531099	14	22.4 Transportēšana ar vieglo automobili	21
11 Pieslēgumi	14	23 Iepakojšana	22
11.1 Javas šļūtenes pieslēgums	14	24 Darba vietas sagatavošana	22
11.2 Pieslēguma kabelis 230 V	15	24.1 Dzīvības briesmas elektriskās strāvas dēļ	22
		25 Lietošana	23
		25.1 Drošība	23

Satura rādītājs

26 AVĀRIJAS taustiņš.....	24	38 Iekārtas ekspluatācija	37
27 Iekārtas sagatavošana	24	38.1 Sūkņa motora slēdzis	37
28 Elektroapgādes pieslēgums 230 V.....	25	38.2 Drošinātāja sviras pārlikšana.....	37
29 Elektroapgādes pieslēgums 400 V.....	26	38.3 Mēlītes sviras lietošana	38
30 Augstspiediena šļūtene	26	39 Izsmidzināšanas attēla regulēšana	38
30.1 Augstspiediena šļūtenes pieslēgšana..	26	39.1 Izsmidzināšanas attēls	38
30.2 Norādījumi no prakses	27	39.2 Materiāla izsmidzināšana	38
30.3 Uzglabāšana un izmantošanas ilgums	28	39.3 Darba pārtraukšana	39
30.4 Pirms lietošanas izskalot rotoru/statoru.....	29	40 Apstādināšana avārijas gadījumā /	39
30.5 Izsmidzināšanas pistoles pieslēgšana.	29	AVĀRIJAS taustiņš.....	39
30.6 Reversīvās sprauslas ievietošana sprauslu aizsargierīcē	30	40.1 AVĀRIJAS taustiņš	39
31 Materiālu tvertņu iepildīšana ar materiālu..	30	41 Pasākumi elektroapgādes traucējumu	40
31.1 Sūkņa iepriekšēja ieeļļošana	30	gadījumā	40
32 Darbi ar maisu izspiedēju	31	41.1 Sūkņa motora izvēles slēdzis pozīcijā „0”	40
32.1 Maisu izspiedēja uzstādīšana.....	31	41.2 Atkārtota ieslēgšana pēc elektroapgādes traucējuma	41
33 Aizsardzības līdzekļi.....	32	42 Darbi traucējumu novēršanai.....	41
33.1 Bīstamība materiāla izsmidzināšanās dēļ	32	42.1 Rīkošanās, ja ir traucējumi	41
34 Iekārtas kontrolēšana.....	32	42.2 Traucējumu rādījumi	42
35 SWING airless L ieslēgšana.....	33	42.3 Traucējumi	42
35.1 Galvenais slēdzis	33	42.4 Drošība	42
35.2 Izsmidzināmās pistoles drošinātājs.....	33	42.5 Traucējumu tabula	43
35.3 Displeja ieslēgšana	33	42.6 Pazīmes par šļūteni aizķepšanu:.....	44
35.4 Izslēgšanas spiediena regulēšana (Pstop)	33	42.7 Cēloņi var būt:.....	44
35.5 Ieslēgšanas spiediena regulēšana (Pstart)	34	42.8 Augstspiediena šļūtenes sākotnējie bojājumi	44
36 Displeja funkcija ar aizsardzības sistēmu pret sauso gaitu	34	43 Šļūtenes aizsērējumu novēršana	45
36.1 Funkcionālais apraksts	34	43.1 Aizsērējumu novēršana izsmidzināšanas sprauslā	45
36.2 Iestatījumu skats	34	43.2 Sūkņa motora griešanās virziena maintšana bloķējumu gadījumā.....	46
36.3 Aktivizēt / Deaktivizēt	35	43.3 Sprauslas roktura pagriešana par 180°	46
36.4 Iestatījumu parametri	35	43.4 Aizsērējums izsmidzināšanas sprauslā neatbrīvojas	46
36.5 Kontroles sistēmas palaišana	35	43.5 Izsmidzināšanas sprauslas tīrīšana ikdienā	47
37 Ugunsgrēka un sprādziena bīstamība	36	43.6 Iekārtas atkārtota ieslēgšana pēc aizsērējuma atbrīvošanas	47
		44 Darba beigas / iekārtas tīrīšana	47



44.1 Materiāla tvertnes iztukšošana	47	48 Tehniskā apkope	52
44.2 Bezspiediena sistēma / spiediena samazināšana.....	48	48.1 Drošība	52
44.3 Izsmidzināšanas sprauslas noņemšana	48	48.2 Pieslēguma kabeļa izņemšana.....	53
45 Filtrs SWING airless L	49	48.3 Apkārtējās vides aizsardzība	53
45.1 Filtra tīrīšana	49	48.4 Tehniskās apkopes plāns.....	53
45.2 Noņemiet filtra ieliktni.....	49	48.5 Blīvējumu ieeļļošana	54
45.3 Pēc tīrīšanas	49	48.6 Pasākumi pēc veiktas tehniskās apkopes.....	54
46 Sūkņa maiņa	50	49 Demontāža	55
46.1 Nofiksēšana pret atkārtotu ieslēgšanos.....	50	49.1 Drošība	55
46.2 Sūkņa mainīšana	50	49.2 Demontāža	56
46.3 Sūkņa siltās virsmas	50	50 Utilizācija.....	56
46.4 Bojāts sūkņa bloks	51	51 Saturs	57
47 SWING airless L izslēgšana	52		

EK atbilstības deklarācija



1 EK atbilstības deklarācija

Uzņēmums: Knauf PFT GmbH & Co. KG
Einersheimer Straße 53
97346 Iphofena
Vācija

deklarē, uz savu atbildību, ka iekārta:

Iekārtas tips: SWING airless
Iekārtas veids: Padeves sūknis
Sērijas numurs:
Garantēts akustiskās jaudas līmenis: 78 dB

saskaņots ar šādām CE Direktīvām:

- Direktīva attiecībā uz trokšņa emisiju vidē no iekārtām, kas paredzētas izmantošanai ārpus telpām (2000/14/EK),
- Direktīva par mašīnām (2006/42/EK),
- Direktīva par elektromagnētisko savietojamību (2014/30/EK).

Pielietotā atbilstības pārbaudes metode saskaņā ar Direktīvu attiecībā uz trokšņa emisiju vidē no iekārtām, kas paredzētas izmantošanai ārpus telpām 2000/14/EK:

Iekšējā ražošanas kontrole saskaņā ar 14. paragrāfa 2. rindkopu kopā ar V pielikumu.

Šī deklarācija attiecas tikai uz tām iekārtām tādā stāvoklī, kādā tās tika palaistas apgrozībā. Šī deklarācija neattiecas uz detaļām, kuras vēlāk ir pievienojis gala lietotājs un/vai vēlāk uzsāktu tehnisku iejaukšanos. Deklarācija zaudē savu spēku, ja izstrādājumu bez atļaujas pārbūvē vai tajā veic izmaiņas.

Pilnvarotais būtisko tehnisko materiālu sagatavošanai:

Dipl.-Wirtsch.-Ing. (FH) Mihaels Duelli (Michael Duelli), Einersheimer Straße 53, 97346 Iphofena.

Tehniskos materiālus sagatavoja:

Knauf PFT GmbH & Co.KG, Tehniskā nodaļa, Einersheimer Straße 53, 97346 Iphofena.

Iphofena.

Dr. Jorks Falkenbergs (Dr. York Falkenberg)

Uzņēmuma vadītājs

Vieta, noformēšanas datums

Vārds un paraksts

Dati par parakstītāju



2 Pārbaude

2.1 Iekārtas operatora pārbaude

- Pirms katras darba maiņas operatoram jāpārbauda vadības un drošības ierīču darbība, kā arī, vai aizsargierīces ir pareizi uzstādītas.
- Ekspluatācijas laikā operatoram jāpārbauda, vai iekārta atrodas ekspluatācijai drošā stāvoklī.
- Ja tiek konstatēti drošības ierīču bojājumi vai bojājumi, kas ietekmē drošu ekspluatāciju, nekavējoties jāinformē atbildīgā persona.
- Ja konstatēti bojājumi, kas apdraud cilvēkus, iekārtas ekspluatācija līdz bojājumu novēršanai jāpārtrauc.

2.2 Atkārtota pārbaude

- Celtniecības mašīnas jāpārbauda atbilstoši ekspluatācijas nosacījumiem un uzņēmuma noteikumiem pēc vajadzības, vismaz reizi gadā, ekspluatācijas droša stāvokļa pārbaude jāveic kompetentam speciālistam.
- Spiedvertņu pārbaudes jāveic kompetentiem speciālistiem saskaņā ar instrukcijām.
- Pārbažu rezultāti jādokumentē un jāuzglabā vismaz līdz nākošai pārbaudei.

3 Vispārīgi

3.1 Informācija par ekspluatācijas instrukciju

Šajā ekspluatācijas instrukcijā ir svarīgi norādījumi par iekārtas lietošanu. Priekšnosacījums drošam darbam ir visu norādīto drošības norādījumu un praktisko instrukciju ievērošana.

Turklāt papildus ir jāievēro iekārtas ekspluatācijas vietā spēkā esošie vietējie drošības pasākumi un vispārīgie drošības noteikumi.

Pirms darba sākšanas uzmanīgi jāizlasa ekspluatācijas instrukcija! Ekspluatācijas instrukcija ir izstrādājuma sastāvdaļa un tā jāuzglabā iekārtas tuvumā, lai personāls jebkurā brīdī tai varētu piekļūt.

Nododot iekārtu trešajai pusei, līdzīgi jānodod arī ekspluatācijas instrukcija.

Šajā instrukcijā redzami attēli apstākļu labākai attēlošanai nav noteikti atbilstoši mērogam un var mazliet atšķirties no faktiskajiem iekārtas variantiem.

Tehniskie dati**3.2 Ekspluatācijas instrukcijas uzglabāšana vēlākai lietošanai**

Ekspluatācijas instrukcijai jābūt pieejamai visā izstrādājuma derīguma laikā.

3.3 Sadalījums

Ekspluatācijas instrukcija sastāv no 2 grāmatām:

- 1. daļa Drošība

Vispārīgi drošības norādījumi maisītājsūkņim/padeves sūkņim

Izstrādājuma numurs: 00 17 27 09

- 2. daļa Pārskats, ekspluatācija un serviss (šī grāmata).

Lai varētu droši ekspluatēt iekārtu, jāizlasa un jāievēro abas daļas. Abas daļas ir spēkā kā viena ekspluatācijas instrukcija.

4 Tehniskie dati**4.1 Vispārīgi dati**

Rādījums	Vērtība	Vienība
Svars izstr. nr. 00 45 13 36 / 00 53 14 53	102	kg
Svars izstr. nr. 00 45 13 35 / 00 53 13 48	112	kg
Garums	1430	mm
Platums	500	mm
Augstums / ar maisu izspiedēju	720 / 972	mm
Rādījums	Vērtība	Vienība
Iepildīšanas augstums	720	mm
Tvertnes tilpums	70	litri

Materiāla tvertne



Tehniskie dati

4.2 Pieslēguma vērtība 230 V

Elektrisks	Rādījums	Vērtība	Vienība
	Spriegums, maiņstrāva 50 Hz	230	V
	Strāva, maksimālā	16	A
	Jauda, maksimālā 50 Hz	3	kW
	Drošinātājs	Vismaz 16	A
	Sūkņa motora piedziņa 50 Hz	3	kW
	Apgriezienu skaits pie 50 Hz	214	U/min
	Sūkņa motora strāva 50 Hz	11,4	A

4.3 Pieslēguma vērtība 400 V

Elektrisks	Rādījums	Vērtība	Vienība
	Spriegums, maiņstrāva 50 Hz	400	V
	Strāva, maksimālā	8,2	A
	Jauda, maksimālā 50 Hz	4	kW
	Drošinātājs	Vismaz 16	A
	Sūkņa motora piedziņa 50 Hz	4	kW
	Apgriezienu skaits pie 50 Hz	208	U/min

4.4 Ekspluatācijas noteikumi

Vide	Rādījums	Vērtība	Vienība
	Temperatūras diapazons	5–45	°C
	Relatīvais gaisa mitrums, maksimāli	80	%
Ilgums	Rādījums	Vērtība	Vienība
	Maksimālais vienuma ekspluatācija	8	stundas

Mērījumu lapa SWING airless L**4.5 Sūkņa Airless 306 jaudas vērtība****Sūkņa Airless 306 jauda**

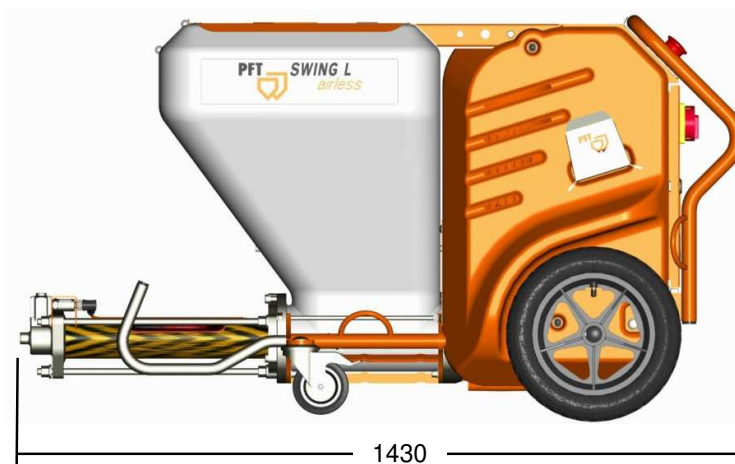
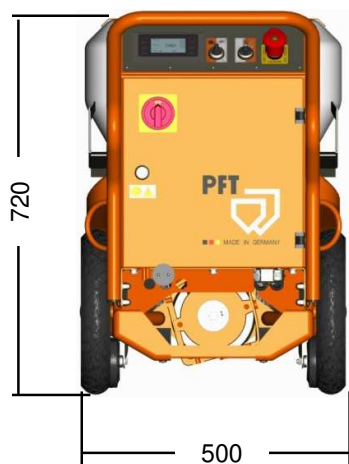
Rādījums	Vērtība	Vienība
Plūsma	0–6,5	l/min
Ekspluatācijas spiediens, maks.	135	bāri
Graudainība maks.	0	mm
Attālums *, maks. pie DN12	20	m

* Orientējošs lielums atkarībā no augstuma, sūkņa stāvokļa un veida, javas kvalitātes, sastāva un konsistences

4.6 Akustiskās jaudas līmenis

Garantēts akustiskās jaudas līmenis LWA

78 dB (A)

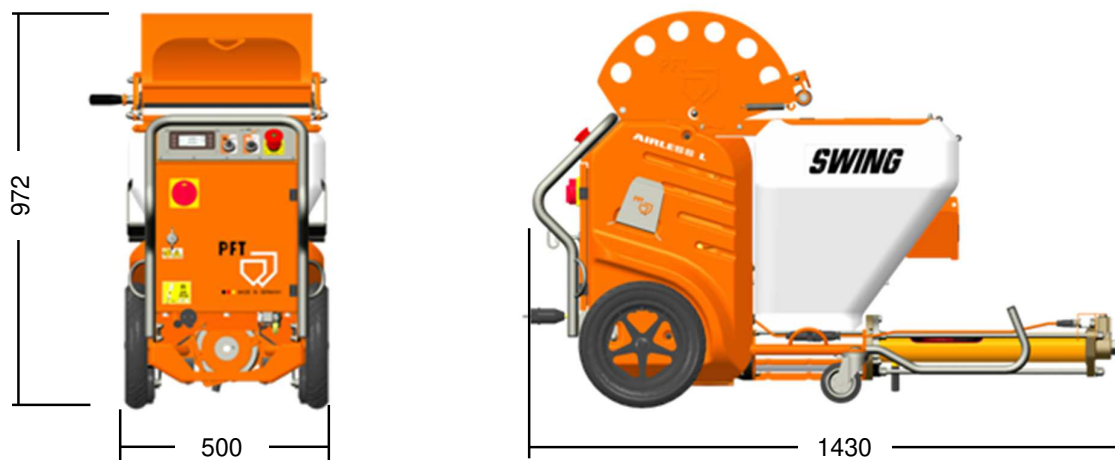
4.7 VibrācijasSvērta paātrinājuma efektīvā vērtība, kas iedarbojas uz rokām <2,5 m/s²**5 Mērījumu lapa SWING airless L**

Att. 1: Mērījumu lapa



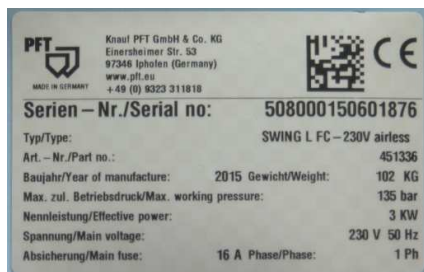
Datu lapa SWING airless L ar maisu izspiedēju

6 Datu lapa SWING airless L ar maisu izspiedēju



Att. 2: Mērijumu lapa

7 Datu plāksnīte



Datu plāksnīte atrodas vadības panelī un tajā ir šādi dati:

- Ražotājs
- Tips
- Izgatavošanas gads
- Iekārtas numurs
- Pieļaujamais ekspluatācijas spiediens

Att. 3: Datu plāksnīte

8 Kvalitātes kontroles uzlīme



Uz kvalitātes kontroles uzlīmes redzami šādi dati:

- Apstiprina CE saskaņā ar ES Direktīvām
- Sērijas numurs
- Kontrolieris / Paraksts
- Kontroles datums

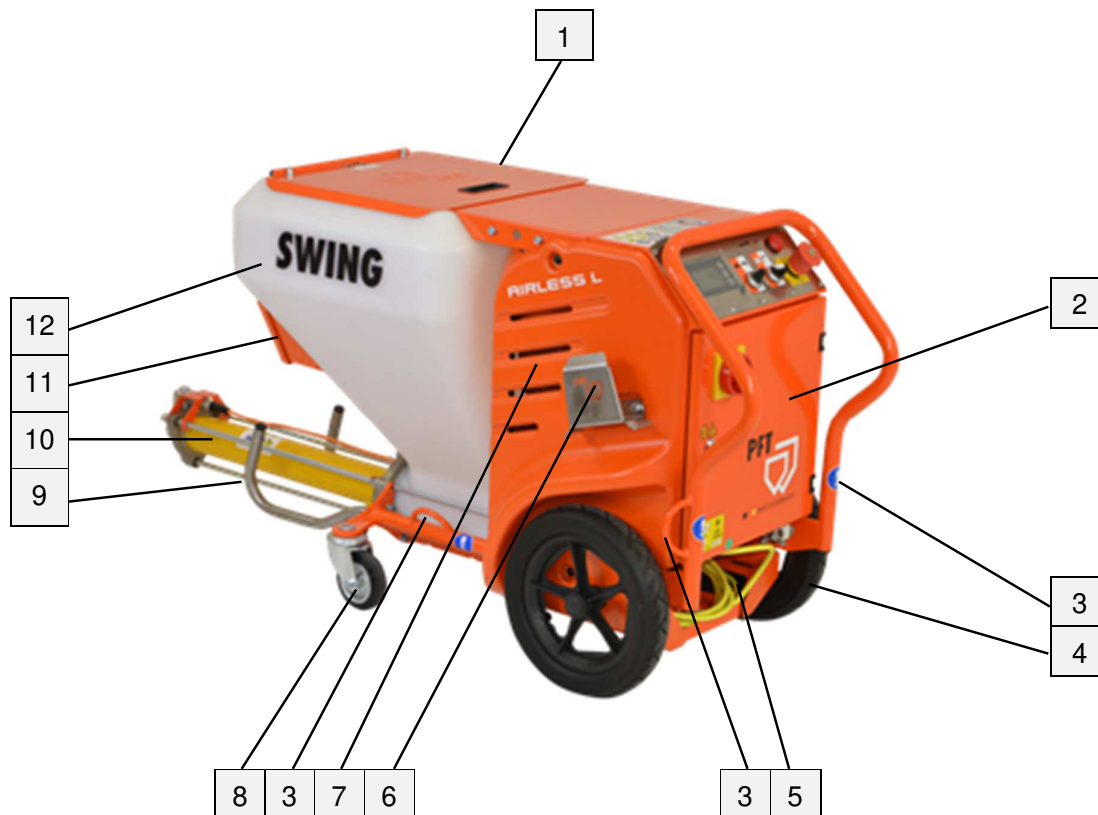
Att. 4: Kvalitātes kontroles uzlīme

Uzbūve SWING L FC airless



9 Uzbūve SWING L FC airless

9.1 Pārskats



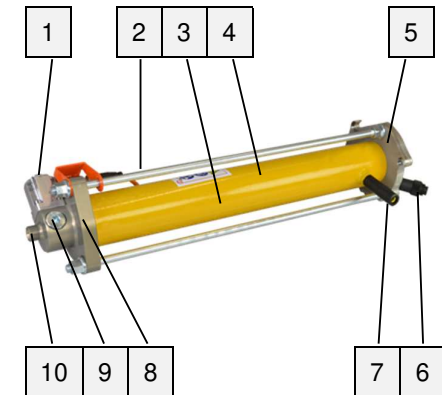
Att. 5: Pārskats par mezglu grupām

- | | |
|---|---------------------------------------|
| 1. Materiāla tvertnes vāks | 7. Sānu apvalks |
| 2. Vadības panelis | 8. Grozāmi riteņi |
| 3. Transportēšanas cilpa | 9. Pārnēsāšanas vai bīdāmais rokturis |
| 4. riteņi | 10. Sūkņa komplekts airless 306 |
| 5. Pieslēguma kabelis ar kontaktdakšu 230 V | 11. Darbarīku kaste |
| 6. Javas šļūtenes turētājs | 12. Plastmasas materiāla tvertne |



10 Montāžas grupas

10.1 Sūkņa komplekts airless 306

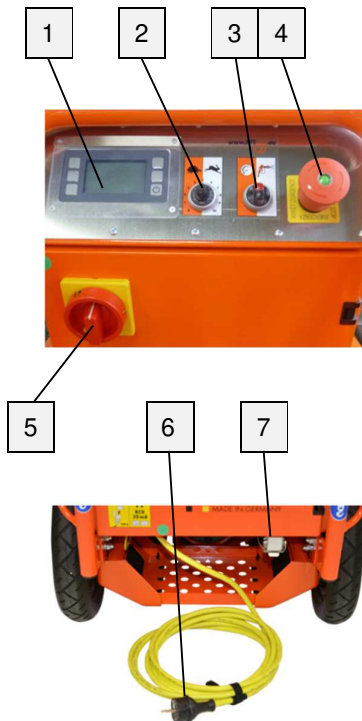


Att. 6: Sūkņa montāžas grupa

■ Sūknis airless 306 ar spiediena atdalītāju:

1. Korpusa augšdaļa ar spiediena atdalītāju
2. Savilces skrūves M12
3. Stators airless 306
4. Rotors airless 306
5. Sūknēšanas flancis
6. Spiediena atdalītāja pieslēguma kabelis
7. Fiksators pret pagriešanos
8. Spiediena atdalītāju
9. Vītņa tapa filtram
10. Pieslēgums spiediena šļūtenei

10.2 Vadības paneļa izstrādājuma numurs 00451361



Att. 7: Vadības paneļa montāžas vienība

■ Vadības panelis SWING airless 230 V:

1. Displejs
2. Potenciometrs motora apgriezienu skaitam, materiāla daudzumam
3. Sūkņa motora virziena slēdzis ar kontroles lampiņu
4. AVĀRIJAS taustiņš
5. Galvenais slēdzis
6. Pieslēguma kabelis ar kontaktdakšu 230 V
7. Izolēta kontaktdakša tālvadības kontaktligzdai

10.3 Vadības paneļa 400 V izstrādājuma numurs 00531099



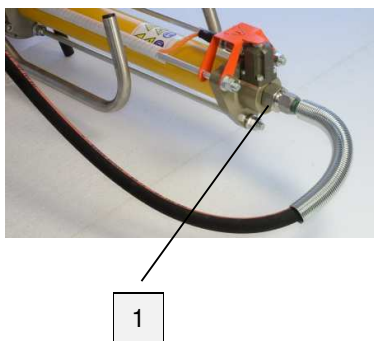
■ Vadības panelis SWING L FC 400V AIRLESS:

1. Displejs
2. Potenciometrs motora apgriezienu skaitam, materiāla daudzumam
3. Sūkņa motora apgriezienu virziena slēdzis ar kontroles lampiņu
4. AVĀRIJAS taustiņš
5. Galvenais slēdzis
6. Elektroapgādes pieslēgums 400 V
7. Izolēta kontaktdakša tālvadības kontaktligzdai

Att. 8: Vadības paneļa montāžas vienība

11 Pieslēgumi

11.1 Javas šļūtenes pieslēgums

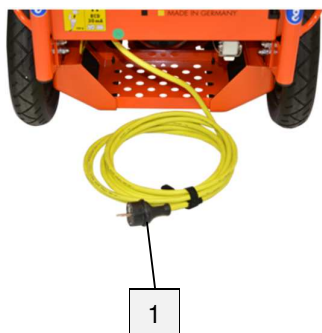


1. Šļūtenes pieslēgums DN12

Att. 9: Šļūtenes pieslēgums



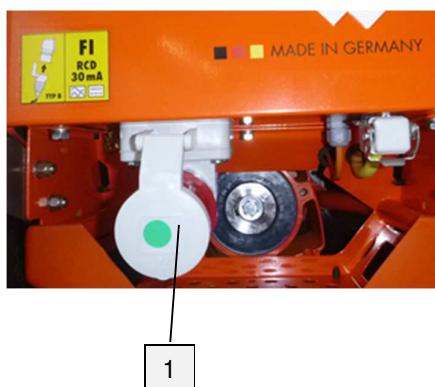
11.2 Pieslēguma kabelis 230 V



1. Pieslēguma kabelis ar kontaktdakšu 230 V

Att. 10: Strāvas pieslēgums

11.3 Strāvas pieslēgums 400 V



1. Strāvas pieslēgums 400 V

Att. 11: Strāvas pieslēgums 400 V

12 Eksploataācijas veidi

12.1 Sūkņa motora slēdzis



Att. 12: Sūkņa motora ekspluatācijas veids

Sūkņa motoru var ekspluatēt trīs dažādos ekspluatācijas veidos:

Slēdža vidējā pozīcija:

iekārta izslēgta.

Slēdzis pa labi:

ja galvenais slēdzis un IESLĒGŠANAS/IZSLĒGŠANAS taustiņš uz displeja ir ieslēgts, iekārta ir gatava ekspluatācijai.

Slēdzis pa kreisi:

sūkņa motors darbojas atpakaļgaitā, līdz ar to sūknis tiek atbrīvots no spiediena

Piederumi



12.2 Apgriezienu skaita regulators



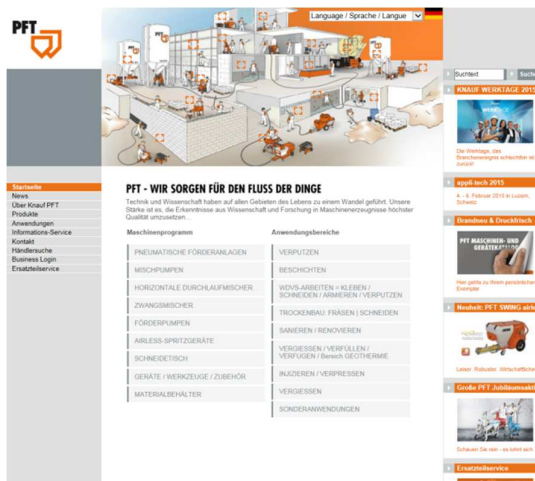
Att. 13: Apgriezienu skaita regulatora ekspluatācijas veids

Izmantojot potenciometru, tiek noteikts motora apgriezienu skaits un arī materiāla daudzums.

- Zems apgriezienu skaits maz materiāla.
- Liels apgriezienu skaits vairāk materiāla.

13 Piedrūmi

Ieteicamos piederumus/aprīkojumu skatiet PFT iekārtu un piederumu katalogā vai mājaslapā www.pft.net



14 Rezerves daļas serviss

Rezerves daļu serviss mājaslapā www.pft.net

Lai lejupielādētu rezerves daļu sarakstu, nepieciešams iekārtas sērijas numurs.

15 Informācijas serviss



- Ieteikumi ikgadējām specializētajām pārbaudēm pieejami lejupielādei.



Paredzētā lietošana SWING airless L

16 Paredzētā lietošana SWING airless L

16.1 SWING airless L lietošanas mērķis

Iekārta izstrādāta un konstruēta tikai šeit aprakstītajam paredzētajam lietošanas mērķim.



Uzmanību!

SWING airless L izstrādā gandrīz visus negraudainos, pastai līdzīgus materiālus. Jebkura cita mērķim neatbilstoša lietošana un/vai cita veida iekārtas izmantošana var izraisīt bīstamas situācijas.

SWING airless L jāizmanto tikai nevainojamā stāvoklī, kā arī atbilstoši mērķim un ievērojot ekspluatācijas instrukcijā minētās drošības un riska norādes!

Pirms SWING airless ekspluatācijas sākotnēji nekavējoties jānovērš bojājumi, kas var ietekmēt drošību.

16.2 Izsmidzināšanas pistoles lietošanas mērķis



Bīstamība!

Uzliesmojošs pārklājuma materiāls!

Izsmidzināšanas pistoli nedrīkst lietot uzliesmojošu vielu izsmidzināšanai!



Bīstamība!

Sprādziendrošība!

Neizmantot iekārtu vietās, kas ietilpst sprādziendrošības nolikumā!



Bīstamība!

Sprādziena un ugunsgrēka bīstamība izsmidzināšanas darbu laikā uzliesmojošu avotu dēļ!

Apkārtējā vidē nedrīkst būt nekādi uzliesmojoši avoti, piem., atklāta uguns, cigarešu, cigāru un tabakas pīpju smēķēšana, dzirksteles, kvēlojošas drātis, karstas virsmas, u. tml.!

Elektrostatiskā uzlāde**17 Elektrostatiskā uzlāde****17.1 Iekārtai jābūt iezemētai****Bīstamība!****Elektrostatiskā uzlāde!**

Saistībā ar izsmidzināšanas laikā radīto pārklājuma materiāla plūsmas ātrumu eventuāli var rasties elektrostatiskā uzlāde iekārtā. Izlādējoties, tā var radīt liesmas vai dzirksteles. Tāpēc nepieciešams, lai iekārta vienmēr būtu iezemēta caur elektrisko instalāciju. Pieslēgumam jābūt pieslēgtam pie noteikumiem atbilstošas aizsargkontakta kontaktligzdas!

17.2 Vēdināšana**NORĀDE!**

Lai izvairītos no ugunsgrēka un sprādziena bīstamības, kā arī veselības kaitējumiem izsmidzināšanas darbu laikā jānodrošina kārtīga dabīga vai mākslīga vēdināšana.

18 Padeves spiediens**18.1 Iekārtas padeves spiediens****Uzmanību!**

Displejā tiek uzrādīts sūkņa padeves spiediens.

18.2 Izsmidzināšanas pistoles prettrieciens**Bīstamība!**

Ja ir augsts ekspluatācijas spiediens, velkot pistoles mēli, rodas prettrieciens spēks.

Lai izvairītos no ievainojumiem, lietotājam jau iepriekš jāsaprot, ka var pazaudēt līdzsvaru vai roka var tikt atgrūsta!

Ilgstošā noslogojuma, ko rada prettrieciens, dēļ var rasties paliekošas veselības problēmas!



Drošības noteikumi



NORĀDE!

Pieļaujamais ekspluatācijas spiediens izsmidzināšanas pistolei, tās piederumiem un augstspiediena šļūtenei nedrīkst būt zemāks par uz iekārtas norādīto ekspluatācijas spiedienu.

19 Drošības noteikumi



Uzmanību!

Veicot visus darbus, jāievēro reģionālie drošības noteikumi javas sūkņēšanas un izsmidzināšanas iekārtām!

20 SWING airless L apraksts

20.1 SWING airless L funkcijas princips



Att. 14: Apraksts

Padeves sūknis SWING airless L ir augstspiediena sūknis un to var lietot līdz pat ar 135 bāru lielu ekspluatācijas spiedienu. Iekārtas darba spiediens tiek regulēts pēc materiāla īpašībām un izmantojamām sprauslām.

Ar sprauslu tiek uzklāti pārklājumi, pirmkārt špakteles masas uz iekštelpu sienām.

- Gatavais produkts jālej materiāla tvertnē.
- Izmantojot izsmidzināšanas pistoli, ar augstu spiedienu materiāls tiek izsmidzināts uz sienas.

21 Mētrīšs

21.1 Plūstāmība / sūkņēšanas īpašība



NORĀDE!

- Sūknis Airless 306 ir lietojams līdz ar 135 bāru lielu ekspluatācijas spiedienu.
- Lai izvairītos no iekārtas bojajumiem un paaugstināta nodiluma sūkņa motorā, sūkņa vārpstā un sūknī, jāizmanto tikai oriģinālās PFT rezerves daļas:
 - PFT rotoru
 - PFT statoru
 - PFT sūkņa vārpstas
 - PFT padeves šļūtenes.
- Šīs rezerves daļas ir viena ar otru saskaņotas un kopā ar iekārtu veido konstruktīvu vienību.
- Pārkaļpumu gadījumā iestājas ne tikai garantijas zudums, bet arī ir jāreķinās ar sliktu javas kvalitāti.

22 Pārvadāšana, iepakojšana un uzglabāšana

22.1 Pārvadāšanas drošības norādījumi

Nepareiza pārvadāšana

**UZMANĪBU!****Bojājumi nepareizas pārvadāšanas dēļ!**

Nepareizi pārvadājot, var rasties ievērojami materiāli zaudējumi.

Tāpēc:

- izkraujot iepakojumus piegādes laikā, kā arī iekšējās pārvadāšanas laikā uzmanīgi rīkoties un ievērot simbolus un norādes uz iepakojuma.
- Izmantot tikai paredzētos pacelšanas punktus.
- Noņemt iepakojumu tikai īsi pirms montāžas.

Gaisā iekārtas kravas

**BRĪDINĀJUMS!****Dzīvības briesmas gaisā iekārtu kravu dēļ!**

Ceļot kravas, pastāv dzīvības briesmas krītošu vai nekontrolējami rotējošu daļu dēļ.

Tāpēc:

- nekad neatrodieties zem gaisā iekārtām kravām.
- levērot datus par paredzētajiem pacelšanas punktiem.
- Nesist uz priekšā stāvošām iekārtas daļām vai piebūvētu būvdaļu cilpām
- levērot, lai atsevišķas pacelšanas ierīces būtu kārtīgi nofiksētas.
- Izmantot tikai atļautus celtnus un atsevišķas pacelšanas ierīces ar pietiekamu nestspēju.

22.2 Transporta pārbaude

Saņemot piegādi, nekavējoties pārbaudīt tās pilnīgumu un vai nav bojājumi.

Ja ir ārēji redzami bojājumi, rīkoties šādi:

- Nepieņemt piegādi vai pieņemt tikai ar nosacījumiem.
- Atzīmēt bojājumu apjomu transporta dokumentos vai transportētāja pavadzīmē.
- Iesniegt sūdzību.



Pārvadāšana, iepakošana un uzglabāšana



NORĀDE!

Sūdzēties par jebkādu trūkumu, tiklīdz tas ir atzīts. Zaudējumu atlīdzināšanas prasības tiek izvirzītas tikai spēkā esošajos reklamācijas termiņos.

22.3 Pārvadāšana

Pacelšanas punkti



Att. 15: Pacelšanas punkti

Transportēšanai ar krānu pacelt iekārtu aiz atzīmētajām pacelšanas cilpām (1).

Ievērot šos noteikumus:

- Krānam un pacelājiem jābūt izkārtotiem atbilstoši iepakojuma svaram.
- Operatoram jābūt autorizētam krāna ekspluatācijai.

Pacelšana:

1. Āķus pielikt pie pacelšanas cilpām.
2. Pārļiecināties, ka iepakojums ir iekārts taisni, eventuāli ievērot ārpuscentra smaguma centru.

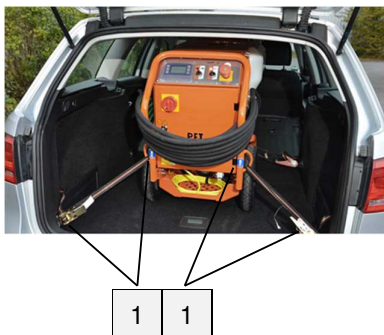


BĪSTAMĪBA!

Savainojumu risks spiedpogas nenofiksēšanās gadījumā!

Transportējot iekārtu, ņemiet vērā, lai spiedpoga būtu pareizi nofiksēta bīdāmajā rokturī.

22.4 Transportēšana ar vieglo automobili



Att. 16: Pārvadāšana

1. Noņemt vaļīgās daļas.
2. Nofiksēt iekārtas ritenīšus.
3. Nostiprināt iekārtu pie atzīmētajiem atbalstpunktiem (1).



BĪSTAMĪBA!

Ievainojumu bīstamība nenostiprinātas kravas dēļ!

Autotransporta pārvadājumos visas iekraušanā iesaistītās personas ir atbildīgas par pareizu kravas nostiprināšanu. Atbildīgais transportlīdzekļa vadītājs ir atbildīgs par ražošanas iekraušanu.

Iepakojšana**23 Iepakojšana****Par iepakojšanu**

Atsevišķie iepakojumi ir iepakoti atbilstoši transportēšanas noteikumiem. Iepakojšanai tika izmantoti tikai videi draudzīgi materiāli.

Iepakojumam ir jāaizsargā atsevišķas detaļas līdz montāžai no transportēšanas bojājumiem, korozijas un citiem bojājumiem. Tādēļ iepakojumu neizjaukt un noņemt tikai īsi pirms montāžas.

Rīkošanās ar iepakojuma materiāliem

Ja nav veiktas nekādas atpakaļpirkšanas vienošanās, materiālu sašķiro pēc veida un lieluma, un piegādā tālākai lietošanai vai atkārtotai pārstrādei.

**UZMANĪBU!**

Videi nodarītais kaitējums nepareizas utilizācijas dēļ!

Iepakojuma materiāli ir vērtīgi izejmateriāli, un vairākos gadījumos tos var izmantot atkārtoti vai saprātīgi apstrādāt un nodot atkārtotai pārstrādāšanai.

Tāpēc:

- iepakojuma materiāli jāutilizē videi draudzīgā veidā.
- levērot vietējos spēkā esošos utilizācijas noteikumus. Eventuāli uzticēt utilizāciju speciāliem uzņēmumiem.

24 Darbavietas sagatavošana**24.1 Dzīvības briesmas elektriskās strāvas dēļ****BĪSTAMĪBA!**

Noteikti aplīmēt kontaktligzdas un slēdzi.

Elektrošoka bīstamība iesūcoša izsmidzināmā materiāla dēļ.

**UZMANĪBU!**

Visas virsmas un objektus, kurus nevajag apsmidzināt, apklāt vai noņemt.

**NORĀDE!**

Lai izvairītos no bojājumiem noņemot līmlenti, uz tapetēm un krāsotām pamatnēm neizmantojot pārāk spēcīgi līpošu līmlenti. Noņemot līmlentes lēnām un vienmērīgi. Atstāt virsmas nolīmētas tik ilgi, cik nepieciešams, lai mazinātu palieku rašanos noņemšanas laikā.

25 Lietošana

25.1 Drošība

Personīgie aizsardzības līdzekļi

Veicot darbus, jālieto šādi aizsardzības līdzekļi:

- Aizsargapģērbs
- Aizsargbrilles
- Aizsargcimdi
- Aizsargapavi
- Dzirdes aizsardzības līdzeklis

**NORĀDE!**

Par citiem aizsardzības līdzekļiem, kas jālieto noteiktos darbos, tiek norādīts atsevišķi šīs nodaļas brīdinājuma norādēs.

Svarīgi

**BRĪDINĀJUMS!**

ļevainojumu bīstamība nepareizas lietošanas dēļ!

Nepareiza lietošana var izraisīt smagas traumas personām vai materiālus zaudējumus.

Tāpēc:

- Visi lietošanas soļi jāveic atbilstoši lietošanas instrukcijas datiem.
- Pirms darbu uzsākšanas pārliedzināties, ka visi pārklājumi un drošības ierīces ir uzinstalētas un pareizi funkcionē.
- Nekad nepārtraukt drošības iekārtu darbību ekspluatācijas laikā.
- Ievērot kārtību un tīrību darba vietā! Valīgas viena aiz otras vai apkārt izmētātas detaļas, vai darbarīki ir negadījumu iemesls.
- Paaugstināts trokšņa līmenis var izraisīt dzirdes traucējumus. Iekārtas tuvumā var pārsniegt 78 dB(A). Tuvā zona ir attālums, kas ir mazāks par 5 metriem no iekārtas.

AVĀRIJAS taustiņš**26 AVĀRIJAS taustiņš**

Att. 17: AVĀRIJAS taustiņš

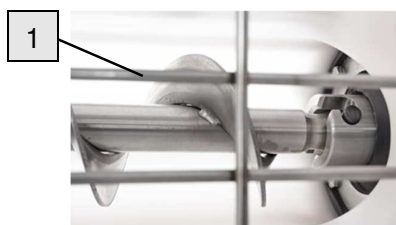
Avārijas slēdzis tiek izmantots, lai briesmu gadījumā vai bīstamības novēršanai ātri pārvietotu iekārtu drošā stāvoklī.

Funkcija:

AVĀRIJAS taustiņam pēc nospiešanas ir jānofiksējas un, pagriežot AVĀRIJAS taustiņu, to var pārregulēt tā sākotnējā pozīcijā.

27 Iekārtas sagatavošana darbam

Pirms ekspluatācijas jāveic šādi iekārtas sagatavošanas darba soļi:



Att. 18: Aizsargtīkls

**BĪSTAMĪBA!
Rotējošas sūkņa vārpstas!**

Savainošanās bīstamība, satverot rotējošas sūkņa vārpstas.

- Iekārtas sagatavošanas un ekspluatācijas laikā vai tīrīšanas darbos nedrīkst izņemt aizsargrestī (1), kas atrodas materiāla tvertnē.
- Nekad nesatveriet iekārtu, kas darbojas.



Att. 19: Ritenīši

1. Nofiksēt ritenīšus pirms iekārtas ekspluatācijas.
2. Uzstādīt iekārtu stabili uz līdzenas virsmas un nostiprināt pret nevēlamām kustībām:
 - Neapgāzt, neaizripināt iekārtu.
 - Uzstādīt iekārtu tā, lai to nevarētu aizskart krītoši priekšmeti.
 - Vadības elementiem jābūt brīvi pieejamiem.
 - Ievērot 1,5 metru lielu attālumu no iekārtas.



Elektroapgādes pieslēgums 230 V



BĪSTAMĪBA!

Darbi telpās:

Iekārtas zonā nedrīkst veidoties šķīdumu saturoši tvaiki. Iekārtu uzstādīt sienas pusē, kura ir vērsta no apsmidzināmā objekta. Jāievēro 5 metru minimālais attālums starp iekārtu un izsmidzināšanas pistoli.

Darbi brīvā dabā:

Nelietojiet šķīdumu saturošus tvaikus uz iekārtas pusi. Ievērot vēja virzienu. Uzstādīt iekārtu tādā vietā, lai uz tās nevarētu nonākt šķīdumu saturoši tvaiki, un novietot to tur. Jāievēro 5 metru minimālais attālums starp iekārtu un izsmidzināšanas pistoli.

28 Elektroapgādes pieslēgums 230 V



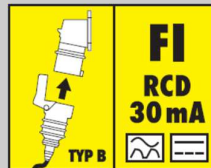
Att. 20: Pieslēguma kabelis

1. Izņemt pieslēguma kabeli no iekārtas.



Att. 21: Elektroapgāde 230 V

2. Pieslēgt iekārtu tikai pie noteikumiem atbilstoša strāvas sadalītāja.



BĪSTAMĪBA!

Dzīvības briesmas elektriskās strāvas dēļ!

Pieslēguma vadiem jābūt pareizi nodrošinātiem:

Iekārtu pieslēgt tikai pie strāvas avota ar pieļaujamo FI aizsargslēdzi 30 mA RCD (Residual Current operated Device) „B” tipu visām strāvām frekvences pārveidotāja ekspluatācijai.



BRĪDINĀJUMS!

Dzīvības briesmas rotējošu daļu dēļ!

Nepareiza lietošana var izraisīt smagas traumas personām vai materiālus zaudējumus.

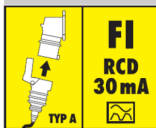
- Motoru drīkst ekspluatēt tikai, izmantojot tam piederošo iekārtas vadības paneli.

Elektroapgādes pieslēgums 400 V**29 Elektroapgādes pieslēgums 400 V**

1

Att. 22: Elektroapgāde 400 V

1. Pieslēdziet iekārtu (1) maiņstrāvai 400 V.

**BĪSTAMĪBA!****Dzīvības briesmas elektriskās strāvas dēļ!**

Pieslēguma vadiem jābūt pareizi nodrošinātiem:

Iekārtu pieslēgt tikai pie strāvas avota ar pieļaujamo „A” tipa FI aizsargslēdzi (30 mA) RCD (Residual Current operated Device).

**BRĪDINĀJUMS!****Dzīvības briesmas rotējošu daļu dēļ!**

Nepareiza lietošana var izraisīt smagas traumas personām vai materiālus zaudējumus.

- Motoru drīkst ekspluatēt tikai, izmantojot tam piederošo iekārtas vadības paneli.

30 Augstspiediena šļūtenes**30.1 Augstspiediena šļūtenes pieslēgšana****BRĪDINĀJUMS!**

Lai nodrošinātu šļūtenes darbības drošību un nesamazinātu to derīgumu ar papildu slodzi, ir jāievēro minētie drošības norādījumi.

**BĪSTAMĪBA!****Ievainojumu bīstamība injekcijas dēļ:**

Nodiluma, locīšanas un mērķim neatbilstošas lietošanas dēļ var veidoties sūces augstspiediena šļūtenē. Sūces dēļ ādā var tikt injicēts šķidrums.

Drošības norādījumi
saskarsmei ar šļūteni;

pareizai

- Nekad neizmantot šļūteni, kurai ir bojājumi. Bojājumi ir, piem., nodilusi šļūtenes augšējā virsma, brīvi esošas metāla blīves vai locījuma vietas.
- Izmantot tikai šļūtenes savienojumus un spiediena pieslēgumus, kuri ir atļauti lietošanai augstspiediena režīmā pieļaujamās spiediena zonās un tehniski der viens otram.
- Ekspluatējot šļūteni, to nedrīkst pakļaut vilcei, vērpei un spiedei ārējās iedarbības laikā. Nedrīkst pārsniegt mazāko norādīto šļūtenes lieces rādiusu.
- Šļūteni ir jāaizsargā pret bojājumiem, kuri rodas mehāniskām, termiskām un ķīmiskām iedarbībām ārpusē.



Augstspiediena šļūtene

Drošības norādījumi saskarsmei ar šļūteni;

pareizai

- Šļūtene, kas ir apzīmēti ar mazāku pieļaujamo ekspluatācijas spiedienu, nekā norādīts uz iekārtas, nedrīkst izmantot.
- Šļūtenei jābūt tā izkārtotai un nostiprinātai, lai varētu izvairīties no apdraudējumiem šļūtenes atteices gadījumā.
- Šļūtenei ir ātri dilstošas daļas ar ierobežotu derīguma laiku. Tāpēc atkarībā no ekspluatācijas apstākļiem noteiktos laika posmos ir jāmaina šļūtene, arī ja nav redzami trūkumi, kas ietekmē drošības tehniku.
- Pēc ekspluatācijas šļūtenē ir jāsamazina spiediens, jāatrasa, jāiztīra, jāatūdeņo, jāattin un pareizi jāuzglabā tie.
- Šļūtene ir jāuzglabā bez locījumiem un sprieguma vēsā, sausā vietā bez putekļiem.

30.2 Norādījumi no prakses



1

Att. 23: Neveidot asus lēņkus ar šļūteni, ievērot >500 mm lieces rādiusu

- Izvairīties no cilpu veidošanās ekspluatācijas laikā.
- Neizmantot augstspiediena šļūteni par vilcējtroši.
- Nelauzt (1) augstspiediena šļūteni vai nevilk to pāri asām malām.
- Nepārbraukt pāri augstspiediena šļūtenei.
- Ja augstspiediena šļūtenei ir bojāta augšējā daļa vai iespiešformai ir defekts, šļūtene ir jāsamaina.
- Augstspiediena šļūtenes ar nepareiziem, attiecīgi savstarpēji nederīgiem pieslēgumiem nedrīkst savienot. Šļūtenei un armatūrai jābūt savstarpēji darbaspējīgi saskaņotām.
- Šļūtenes nedrīkst saskarties ar vielām, kuras var izraisīt bojājumus.
- Augstspiediena šļūtenes noteiktos laika posmos ir jāmaina, arī ja nav manāmi trūkumi drošības tehnikā.
- Pēc katras lietošanas šļūtene un armatūras ir jātīra un rūpīgi jāapstrādā.
- Lai novērstu neblīvumu, šļūtenes armatūru nesavilkt ar spēku.
- Nelikt augstspiediena šļūteni šķīdinātājā.
- Ārpusi noslaucīt tikai ar ūdeni samitrinātu lupatu.
- Novietot augstspiediena šļūteni tā, lai nevarētu aiz tās paklupt.

30.3 Uzglabāšana un izmantošanas ilgums

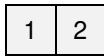
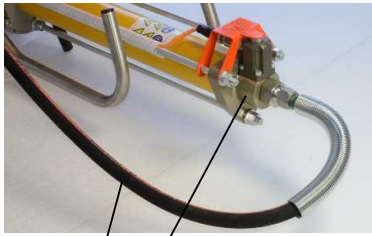
- Pat tad, ja šļūtene tiek pareizi uzglabāta un tām ir pieļaujamā slodze, tās ir pakļautas dabīgai novecošanai. Līdz ar to ir ierobežots to izmantošanas ilgums.
- Nepareiza uzglabāšana, mehāniski bojājumi un nepieļaujama slodze ir visbiežākie bojājumu cēloņi.
- Izmantošanas ilgumu atsevišķos gadījumos var noteikt atbilstoši pieredzei, atšķirībā no šādām orientējošām vērtībām. Šļūtenes izmantošanas ilgums, ieskaitot eventuālu šļūtenes v uzglabāšanas ilgumu, nedrīkstētu pārsniegt 5 gadus. Uzglabāšanas ilgums nedrīkstētu pārsniegt divus gadus.

Šļūtene ir jāaizvieto, ja ir noteikti šādi kritēriji:

- Ārējās kārtas bojājumi līdz starplikai (piem., noberzumi, iegriezumi, plīsumi).
- Ārējās kārtas lūstāmība (plīsuma veidošanās šļūtenes materiālā).
- Deformēšanās bez spiediena un spiediena stāvoklī vai liecot, kura neatbilst šļūtenes dabīgai formai, piem., atslāņošanās, pūšļu veidošanās.
- Neblīvas vietas.
- Šļūtenes spraukšanās ārā no armatūras.
- Funkciju un izturību mazinoša korozija armatūrā.
- Ir pārsniegts šļūtenes uzglabāšanas un/vai izmantošanas ilgums.
- Ja lietotājam nav informācijas par uzglabāšanas un izmantošanas ilgumu, tiek ieteiktas orientējošas vērtības saskaņā ar DIN 7716



Augstspiediena šļūtene



Att. 24: Spiediena šļūtenes pieslēgšana

1. Pieslēgt spiediena šļūteni (1) pie spiediena atdalītāja (2).



NORĀDE!

Pievērst uzmanību, lai būtu tīrs un pareizs skrūvju savienojums un blīvums!



BĪSTAMĪBA!

Ievainojumu bīstamība injekcijas dēļ:

Nebīvi skrūvju savienojumi zem spiediena ļauj izplūst šķidrumam, kas var izraisīt smagus ievainojumus.

30.4 Pirms lietošanas izskalot rotoru/statoru



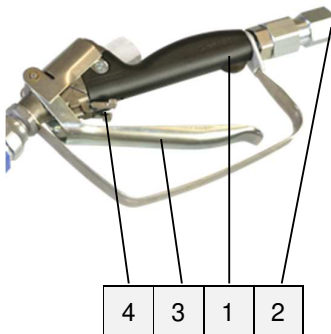
Uzmanību!

Pirms Airless apstrādes krāsa kārtīgi jāizskalo ar ūdeni no rotora/statora. Atkarībā no materiāla uz rotora galvas var veidoties niecīgas rūsas pēdas.

Lai novērstu krāsas izmaiņas uz sienas, rotora/statora sistēma pirms apstrādes jāskalo ar ūdeni tik ilgi, līdz likvidētas visas rūsas paliekas.

PFT neatbild par krāsas izmaiņām uz sienas. Jebkurā gadījumā vispirms izmēģiniet izsmidzināšanu.

30.5 Izsmidzināšanas pistoles pieslēgšana



Att. 25: Izsmidzināšanas pistoles pieslēgšana

1. Pieslēgt izsmidzināšanas pistoli (1) pie augstspiediena šļūtenes (2).
2. Ņemt vērā, lai izsmidzināšanas pistoles mēle (3) nostiprināta ar aizsargsviru (4).



NORĀDE!

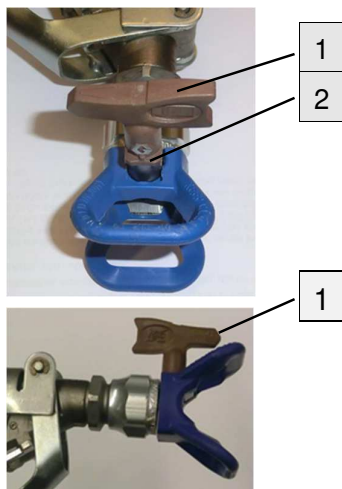
Pievērst uzmanību, lai būtu tīrs un pareizs skrūvju savienojums un blīvums!



BĪSTAMĪBA!

Ievainojumu bīstamība injekcijas dēļ:

Nebīvi skrūvju savienojumi zem spiediena ļauj izplūst šķidrumam, kas var izraisīt smagus ievainojumus.

Materiālu tvertņu iepildīšana ar materiālu**30.6 Reversīvās sprauslas ievietošana sprauslu aizsargierīcē**

1. Iespraust sprauslu (1) no augšas sprauslu aizsargierīcē (ņemt vērā marķējumu (2)).
2. Sprauslas smaili (1) griezt uz priekšu.
3. Šādā pozīcijā tiek veikti izsmidzināšanas darbi.

**NORĀDE!**

Novērst atvērumus sprauslu aizsargierīcē, lai izsmidzināšanas laikā materiāls nogulsnetos apkārt sprauslu aizsargierīcei. Ja tiek bojātas atvērumu asās malas, rezultātā rodas materiāla koncentrēšanās.

Nekad nepakārt pistoli uz sprauslu aizsargierīces.

Att. 26: Sprauslas ievietošana

31 Materiālu tvertņu iepildīšana ar materiālu**31.1 Sūkņa iepriekšēja ieeļļošana****NORĀDE!**

Pirms pirmās materiālu tvertņu iepildīšanas ar materiālu sūknis ir iepriekš jāieeļļo.

- Apm. vienu litrs ūdens, kas ir sajauktu ar silikoneļļas emulsiju, ieliet materiāla tvertnē.



Att. 27: Materiāla samaisīšana

1. Pirms materiāla izliešanas materiāla tvertnē samaisīt ar mikseri.



Darbi ar maisu izspiedēju

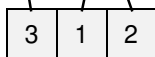


2. Ieliet samaisīto materiālu tvertnē.

Att. 28: Materiāla tvertnes piepildīšana

32 Darbi ar maisu izspiedēju

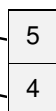
32.1 Maisu izspiedēja uzstādīšana



Att. 29: Sausināšanas maiss

Maisu izspiedēja uzstādīšana uz SWING airless L:

1. Ar tapu (1) un kloķi (2) abās pusēs nostiprināt maisu izspiedēju.
2. Iekārt materiāla maisu ar cilpu pie maisa izspiedēja roktura (3).



Att. 30: Materiāla maisa iztukšošana

3. Atgriezt vaļā materiāla maisu (4) un, izmantojot veltni (5), izspiest no maisa materiālu.



BĪSTAMĪBA!

Spiedes bīstamība pie maisa izspiedēja!

Izmantojot maisu izspiedēju, pastāv spiedes bīstamība.

- Neaiztikt veltna griešanās zonu.

33 Izsardzības līdzekļi

33.1 Bīstamība materiāla iesmidzināšanās dēļ



Att. 31: Aizsardzības līdzekļi



Brīdinājums!

Šlakstu dēļ, kas rodas no pistoles, sūcēm vai nodilušām detaļām, izsmidzināmais materiāls var iesūkties ķermenī un izraisīt ļoti smagus ievainojumus.

Materiāla šlakstas acīs vai uz ādas arī var izraisīt smagus veselības bojājumus.

1. Ādā iesmidzinātais materiāls var izskatīties kā parasts iegriezums, tomēr tas ir smags ievainojums.
2. Nelikt rokas vai pirkstus priekšā izsmidzināšanas sprauslai.
3. Materiālu, kas rodas no neblīvām vietām, neaizklāt vai nenovērst ar rokām, ķermeni, cimdiem vai lupatu.
4. Izsmidzinot ar pistoli, strādāt tikai ar sprauslu aizsargierīci un mēlītes drošinātāju.
5. Pirms katras ekspluatācijas pārbaudiet, ka pistoles mēlītes aizturis funkcionē.
6. Ja netiek izsmidzināts, pistoles mēlītes drošinātājs vienmēr ir jāpārbauda.
7. Šļūtenes un sajūgi katru dienu jāpārbauda, nodilušas vai bojātas daļas uzreiz jāapmaina.
8. Darba zonas tuvumā nelaist klāt bērnus un dzīvniekus.
9. Nevērst pistoli vai neizsmidzināt pret cilvēkiem vai dzīvniekiem.

34 Iekārtas kontrole



BĪSTAMĪBA!

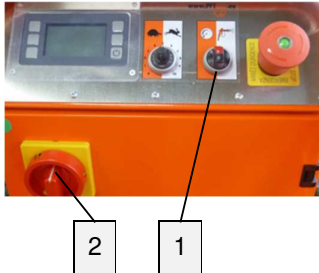
Pieeja personām bez atļaujas!

Iekārtu drīkst ekspluatēt tikai tad, kad to pārbauda.



35 SWING airless L ieslēgšana

35.1 Galvenais slēdzis



Att. 32: Galvenais slēdzis

1. Izvēles slēdzis (1) sūkņa motoram vidējā pozīcijā.
2. Pagriezt galveno slēdzi (2) pa labi.

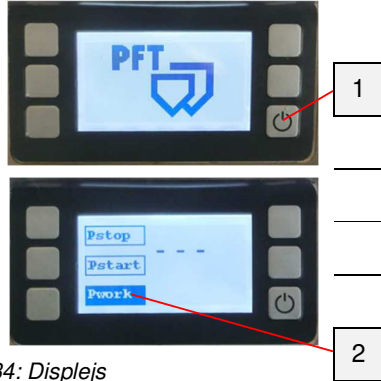
35.2 Izsmidzināmās pistoles drošinātājs



Att. 33: Drošinātāja svira

1. Ņemt vērā, lai izsmidzināšanas pistoles mēlīte (1) nostiprināta ar aizsargsviru (2).

35.3 Displeja ieslēgšana



Att. 34: Displejs

1. Nospiegt taustiņu (1) uz displeja apm. 3 sekundes.
2. Displejā (2) pēc īsas pārslēgšanas fāzes iedegās Pwork (zilā krāsā).
3. Šeit tiek rādīts spiediens iekārtas ekspluatācijas laikā.

35.4 Izslēgšanas spiediena regulēšana (Pstop)



Att. 35: Izslēgšanas spiediens (Pstop)

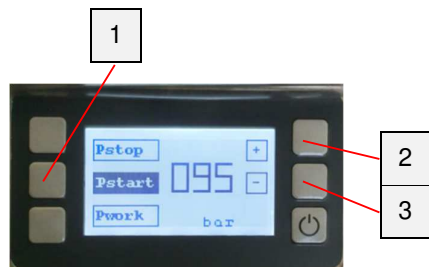
Ja ir sasniegts maksimālais spiediens, spiediena regulators iekārtu izslēdz:

1. Nospiegt taustiņu (1) (Pstop = izslēgšanas spiediens).
2. Nospiežot taustiņu (2), tiek paaugstināts izslēgšanas spiediens.
3. Nospiežot taustiņu (3), tiek samazināts izslēgšanas spiediens.

Displeja funkcija ar aizsardzības sistēmu pret sauso gaitu



35.5 Ieslēgšanas spiediena regulēšana (Pstart)



Att. 36: Ieslēgšanas spiediens (Pstart)

Ja spiediens no noteikta regulētā ieslēgšanas spiediena pazeminās, spiediena regulators iekārtu atkal ieslēdz.

1. Nospiežot taustiņu (1) (Pstart = ieslēgšanas spiediens).
2. Nospiežot taustiņu (2), tiek paaugstināts ieslēgšanas spiediens.
3. Nospiežot taustiņu (3), tiek samazināts ieslēgšanas spiediens.



NORĀDE!

Nav precīzas orientējošas vērtības starp izslēgšanas un ieslēgšanas spiedienu.

Atšķirību starp šiem abiem spiedieniem nosaka materiāls un izmantojamā sprausla.

36 Displeja funkcijas ar aizsardzības sistēmu pret sauso gaitu

36.1 Funkcionālais apraksts

Iekārta ir papildināta ar aizsardzības sistēmu pret sauso gaitu:

Tādējādi tiek novērsts, ka rotora-statora sistēma nedarbojas tukšgaitā un tādējādi varētu pārkarst.

Šī funkcija ir atrodama displejā un tā ir tieši pie sākuma spiediena.

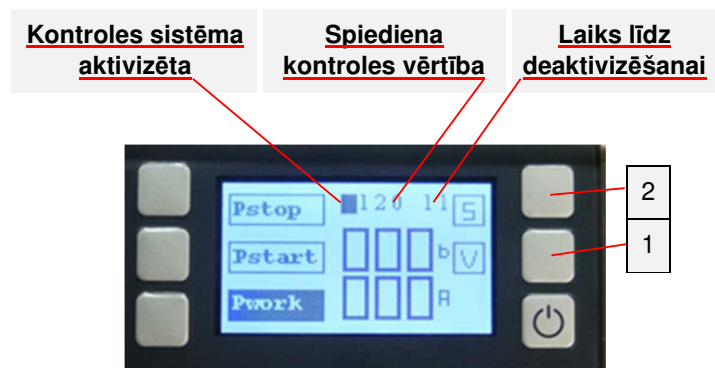
Piemērs:

Iekārtas iestatījums

Pstart	85 bar
PStop	120 bar
Pwork	piem., 75 bar krītošs (trūkst materiāla)

Ja sākuma spiediens (85 bar –X) trūkst materiāla dēļ netiek sasniegts, tad aizsardzības nolūkā iekārta pēc noteiktā laika pārslēdzas Standby (gaidīšanas) režīmā. Šo laika intervālu iestata rūpnīca (laiks / spiediena starpība), tomēr to var pielāgot arī klients resp. deaktivizēt ilgstošam laika periodam (nav ieteicams).

36.2 Iestatījumu skats



Att. 37: Iestatījumu skats

1. Ar taustiņu „V” (1) kontroles sistēmu var aktivizēt resp. deaktivizēt (skat. 36.3. punktu).
2. Ar taustiņu „S” (2) var iestatīt kontroles sistēmas parametrus (skat. 36.4. punktu).

S = Select (izvēlēties)

V = View (skatīties)

■ = kontroles sistēma „IESL.”

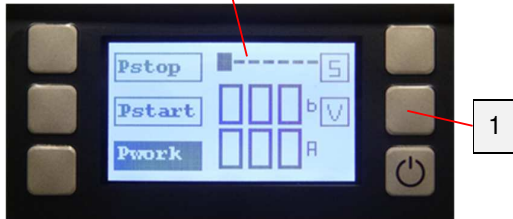
■ = -----kontroles sistēma „IZSL.”



Displeja funkcija ar aizsardzības sistēmu pret sauso gaitu

36.3 Aktivizēt / Deaktivizēt

**Kontroles sistēma
deaktivizēta**



Att. 38: Aktivizēt / Deaktivizēt

1. Vienu reizi ātri nospiežot taustiņu „V” (1) kontroles sistēma tiek deaktivizēta uz 3 minūtēm un pēc reaktivācijas laika atkal pieslēdzas.
2. Nospiežot taustiņu ilgāku laiku, šī funkcija tiek deaktivizēta ilgstoši.
3. Pēc sistēmas ieslēgšanas kontroles sistēma vienmēr tiek aktivizēta.

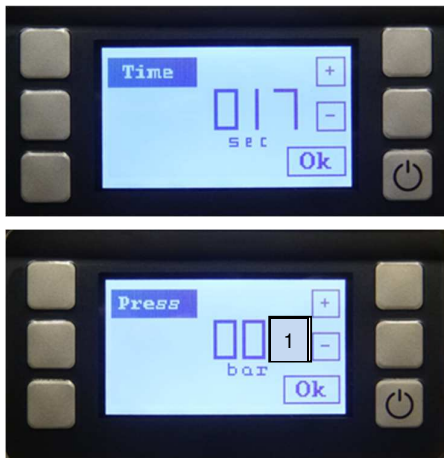
S = Select (izvēlēties)

V = View (skatīties)

■ = kontroles sistēma „PIESL.”

■ = -----kontroles sistēma „IZSL.”

36.4 Iestatījumu parametri



Att. 39: Iestatījumu parametri

1. Laika parametrs tiek aktivizēts, ja netiek sasniegta sākuma spiediens + iestatījuma „Press” starpība.
2. Tiek parādīts displeja augšējā daļā (skat. 36.2. punktu).

3. Starpība ar sākuma spiedienu.

4. Piem., sākuma spiediens 95 bar

5. Kontroles sistēma / laiks sāk darboties tikai, ja spiediens ir zemāks par 94 bar.

Ar laika iestatījumu var noteikt, līdz kādam laika posmam iekārtai ir jāreaģē uz izmaiņām (maks. 60 s).

Ar taustiņu „Press” var noteikt, kad tiek sākota kontroles sistēmas darbība atkarībā no sākuma spiediena.

36.5 Kontroles sistēmas palaišana



**Izslēgšana ar kontroles sistēmu
Simbols mirgo**

Att. 40: Kontroles sistēmas palaišana

1. Pēc „Kontroles sistēmas” darbības beigām, displejā parādās mirgojošs četrstūris. Tas signalizē, ka tika veikta iekārtas izslēgšana ar „Kontroles sistēmu”.

S = Select (izvēlēties)

V = View (skatīties)

■ = kontroles sistēma „PIESL.”

■ = -----kontroles sistēma „IZSL.”

37 Ugunsgrēka un sprādziena bīstamība

**BRĪDINĀJUMS!****Dzīvības briesmas ugunsgrēka un sprādziena bīstamības dēļ!**

Darba zonā uzliesmojoši tvaiki, piem., šķīdinātāji un lakas tvaiki, var uzsprāgt vai uzliesmot.

Šādi tiek samazināta ugunsgrēka un sprādziena bīstamība:



➤ Neizsmidzināt uzliesmojošus vai aizdedzināmus materiālus blakus atklātām liesmām vai uzliesmošanas avotiem, piemēram, cigaretēm, motoriem un elektriskām ierīcēm.



➤ Cauri iekārtai plūstoši materiāli var izraisīt statisku uzlādi. Statiskā uzlāde, ja ir lakas vai šķīdinātāju tvaiki, veido ugunsgrēka vai sprādziena risku. Visām izsmidzināmās iekārtas detaļām, ieskaitot sūkņiem, šļūtenei, izsmidzināšanas pistolei, kā arī objektiem izsmidzināšanas zonā un apkārt tai, jābūt iezemētiem, lai izvairītos no statiskās izlādēs un dzirksteļu veidošanās.



➤ Pieslēgt iekārtu tikai pie iezemētām kontaktligzdām un izmantot tikai iezemētu pagarinātāju.

➤ Neizmanto adapteri.

➤ Nekad nesmidzināt materiālu uz iekārtas.

➤ Izsmidzināšanas zona vienmēr kārtīgi jāvēdina un tai jābūt pietiekamai svaiga gaisa padevei.



Iekārtas ekspluatācija



- Nesmēķēt izsmidzināšanas zonā.
- Neizmantojot, eventuāli nedarbināt izsmidzināšanas zonā elektrības slēdžus, motorus vai līdzīgus liesmu radošus produktus.
- Rūpēties, lai zona vienmēr būtu tīra un tajā nebūtu lakas un šķīdinātāju tvertnes, vielas vai citi uzliesmojoši materiāli.
- Vienmēr jātur gatavībā ugunsdzēsamais aparāts.
- Iepazīties ar materiāla sastāvdaļām.
- Sekot līdzi ražotāja izmantoto materiālu materiāla drošības datu lapām.

38 Iekārtas ekspluatācija

38.1 Sūkņa motora slēdzis



BĪSTAMĪBA!
Ievainojumu bīstamība izplūstošas javas dēļ!

Izplūstošs materiāls var izraisīt acu un sejas ievainojumus.

- Nekad neskatīties iekšā izsmidzināšanas iekārtā.
- Nekad nestrādāt bez aizsardzības līdzekļiem.



Att. 41: Sūkņa motora slēdzis

1. Kontrolēt, vai AVĀRIJAS taustiņš (1) ir atlaists.
2. Pagriezt potenciometru (2) uz 3. līmeni.
3. Sūkņa motora izvēles slēdzi (3) pagriezt pa labi.

38.2 Drošinātāja sviras pārlikšana



Att. 42: Drošinātāja svira

1. Pārlikt drošinātāja sviru (1) pie izsmidzināšanas pistoles uz leju.
2. Izsmidzināšanas pistoles mēlītes svira (2) ir atbrīvota.

Izsmidzināšanas attēla regulēšana



38.3 Mēlītes sviras lietošana



Att. 43: Mēlītes svira

1. Stingri turēt izsmidzināšanas pistoli rokās un vērst to uz tīrīšanas spaini.
2. Lietot mēlītes sviru (1) tik ilgi, līdz izplūst materiāls.
3. Atlaist mēlītes sviru (1).

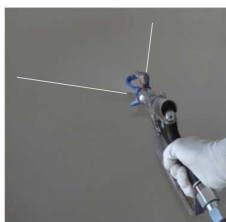


Att. 44: Mēlītes svira

4. Vērst izsmidzināšanas pistoli uz iekārtas materiāla tvertni un nospiest mēlītes sviru vēlreiz uz 20 sekundēm.
5. Aizvērt materiāla tvertni ar materiāla tvertnes vāku, lai izvairītos no materiāla piesārņošanas tvertnē.

39 Izsmidzināšanas attēla regulēšana

39.1 Izsmidzināšanas attēls



Att. 45: Izsmidzināšanas attēls

1. Izsmidzināt paraugu.
2. Noregulēt spiedienu tā, lai nebūtu asas malas.
3. Izmantot izsmidzināšanas sprauslas ar mazāku atvērumu gadījumā, ja, iestatot spiedienu, nevar novērst asas malas.
4. Turēt izsmidzināšanas pistoli vertikāli pret virsmu 25–30 cm attālumā.

39.2 Materiāla izsmidzināšana



Att. 46: Materiāla izsmidzināšana

1. Izsmidzināšanas sprauslu atvērums un izsmidzināšanas leņķis nosaka izsmidzināšanas attēla uzklāšanas stiprumu un izmēru.
2. Ja ir nepieciešams lielāks uzklāšanas stiprums, jāizmanto lielāka sprausla.



Apstādināšana avārijas gadījumā / AVĀRIJAS taustiņš

39.3 Darba pārtraukšana



NORĀDE!

Vispārīgi jāievēro apstrādājamā materiāla saistīšanās laiks:

Atkarībā no materiāla saistīšanās laika un pārtraukuma ilguma jātīra iekārta un augstspiediena šļūtenes (ievērot āra temperatūru).

Attiecībā uz pauzēm noteikti jāievēro materiāla ražotāja direktīvas.

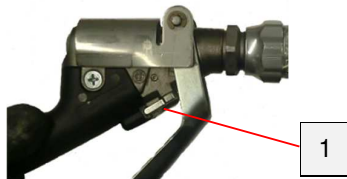
Izsmidzināšanas pistoli īsu paužu laikā var arī novietot spainī ar tīru ūdeni.



BRĪDINĀJUMS!

Ievainojuma bīstamība materiāla iesmidzināšanas dēļ!

Sistēmas spiediens jāsamazina uz „0” bāriem, izmantojot atpakaļgaitas rotoru (spiediena samazināšana).



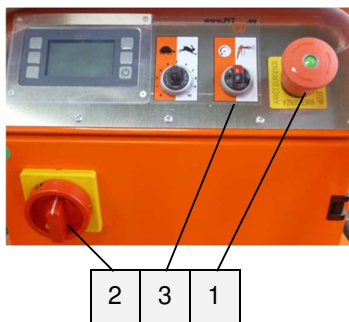
Att. 47: Drošinātāja svira

1. Pārlikt drošinātāja sviru (1) izsmidzināšanas pistolei uz priekšu.
2. Izsmidzināšanas pistoles mēlītes svira ir nofiksēta, lai izvairītos no negaidāmas izsmidzināšanās.

40 Apstādināšana avārijas gadījumā / AVĀRIJAS taustiņš

40.1 AVĀRIJAS taustiņš

Apstādināšana avārijas gadījumā



Att. 48: Apstādināšana

Bīstamu situāciju gadījumā iekārtas kustības ir pēc iespējas ātrāk jāapstādina un jāizslēdz elektro padeve.

Bīstamības gadījumos rīkoties šādi:

1. Nospiež AVĀRIJAS taustiņu (1).
2. Pagriež galveno slēdzi (2) pozīcijā „0”.
3. Sūkņa motora izvēles slēdzi (3) pagriež pozīcijā „0”.
4. Informēt atbildīgās personas lietošanas vietā.
5. Nepieciešamības gadījumā izsaukt ārstu un ugunsdzēsējus.
6. Nogādāt personas drošībā no bīstamās zonas, informēt par pirmās palīdzības pasākumiem.
7. Piebraukšanas ceļus glābšanas transportlīdzekļiem turēt brīvus.

Pasākumi elektroapgādes traucējumu gadījumā**Pēc glābšanas pasākumiem**

8. Ja to nosaka avārijas situācijas nopietnība, jāinformē atbildīgās iestādes.
9. Uzticēt speciālistiem traucējumu novēršanu.


BRĪDINĀJUMS!
Dzīvības briesmas priekšlaicīgas atkārtotas
ieslēgšanas dēļ!

Atkārtoti ieslēdzot, pastāv dzīvības briesmas visām personām, kuras atrodas bīstamajā zonā.

- Pirms atkārtotas ieslēgšanas pārliecināties, ka bīstamajā zonā neatrodas neviena persona.

10. Pirms atkārtotas ekspluatācijas pārbaudīt iekārtu un pārliecināties, ka visas drošības ierīces ir instalētas un darba kārtībā.

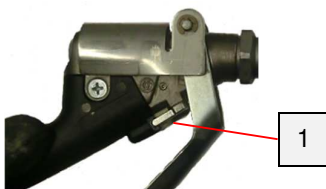

BĪSTAMĪBA!

Nekad neatlaist šļūtenes savienojumu, kamēr augstspiediena šļūtenē ir spiediens (kontrolēt šļūtenes spiedienu displejā)! Zem augsta spiediena materiāls varētu izplūst un izraisīt smagus ievainojumus, īpaši acu ievainojumus.

Noplīsušās šļūtenes var mētāties apkārt un savainot apkārt esošos!

41 Pasākumi elektroapgādes traucējumu gadījumā

41.1 Sūkņa motora izvāles slēdzis pozīcijā „0”

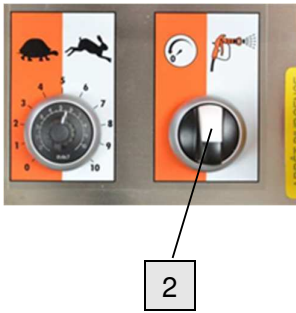


Att. 49: Drošinātāja svira

1. Spiest mēlītes sviru izsmidzināšanas pistolei tik ilgi, līdz vairs nav spiediens.
2. Pārlīkt drošinātāja sviru (1) izsmidzināšanas pistolei uz priekšu.
3. Izsmidzināšanas pistoles mēlītes svira ir nofiksēta, lai izvairītos no negaidāmas izsmidzināšanās, atkārtoti iedarbinot to.



Darbi traucējumu novēršanai



Att. 50: Izvēles slēdzis vidējā pozīcijā

1. Sūkņa motora izvēles slēdzi (2) pagriezt vidējā pozīcijā.



BĪSTAMĪBA! **Pārspiediens iekārtā!**

Atverot iekārtas detaļas, tās var ātri nekontrolējami atsprāgt vaļā un ievainot operatoru.

- Iekārtu atvērt tikai tad, kad sistēmas spiediens ir nokritis līdz „0 bāriem”.



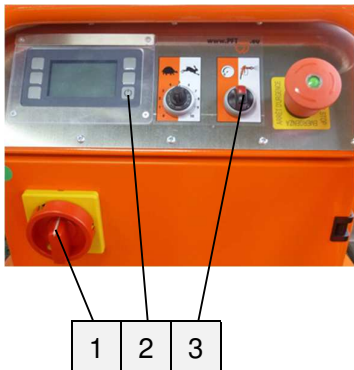
BĪSTAMĪBA! **Ievainojuma bīstamība izplūstoša materiāla dēļ!**

Izplūstošs materiāls var izraisīt smagus ievainojumus.

Tāpēc:

- Nekad neskatīties izsmidzināšanas pistolē.
- Vienmēr valkāt aizsargbrilles.
- Vienmēr nostāties tā, lai izplūstošais materiāls nevarētu aizskart personu.

41.2 Atkārtota ieslēgšana pēc elektroapgādes traucējuma



Att. 51: Restartēšanas aizturi



NORĀDE!

SWING airless ir aprīkots ar restartēšanas aizturi. Elektroapgādes traucējuma gadījumā iekārta ir jāieslēdz šādi.

1. Pagriezt galveno slēdzi (1) pozīcijā „I”.
2. Nospiegt taustiņu (2) uz displeja apm. 3 sekundes.
3. SWING atsāk darboties, tiklīdz sūkņa motora izvēles slēdzis (3) tiek pagriezts pa labi.



NORĀDE!

Ja ir garāks elektroapgādes traucējums, SWING airless un materiāla šļūtene nekavējoties ir jāiztīra.

42 Darbi traucējumu novēršanai

42.1 Rīkošanās, ja ir traucējumi

Pamatā spēkā ir:

1. Ja ir traucējumi, kuri veido nenovēršamus draudus personām vai materiālām vērtībām, nekavējoties veikt AVĀRIJAS funkciju.
2. Izzināt traucējuma iemeslu.
3. Ja traucējumu novēršanas darbi nepieciešami bīstamā zonā, izslēgt iekārtu un nodrošināt pret atkārtotu ieslēgšanu.

Darbi traucējumu novēršanai

4. Izzināt traucējuma iemeslu.
5. Ja traucējumu novēršanas darbi nepieciešami bīstamā zonā, izslēgt iekārtu un nodrošināt pret atkārtotu ieslēgšanu.
6. Nekavējoties informēt atbildīgās personas lietošanas vietā par traucējumu.
7. Atkarībā no traucējumu veida likt to novērst autorizētiem speciālistiem vai novērst pašu spēkiem.

**NORĀDE!**

Nākamā lappusē izveidotajā traucējumu tabulā ir paskaidrojums par to, kuri ir autorizēti par traucējumu novēršanu.

42.2 Traucējumu rādījumi

Att. 52: Traucējumu rādījums

Šādas ierīces uzrāda traucējumus:

Poz.	Signālierīce	Apraksts
1	Izvēles slēdzis Kontroles lampiņa sarkana	Mirgo, ja ir motora traucējums

42.3 Traucējumi

Šajā nodaļā ir aprakstīti iespējamie traucējumu iemesli un darbi traucējumu novēršanai.

Ja bieži parādās traucējumi, samazināt apkopes intervālus atbilstoši faktiskajam noslogojumam.

Ja ir traucējumi, kurus nevar novērst ar tālākajām norādēm, sazināties ar tirgotāju.

42.4 Drošība**Personīgie aizsardzības līdzekļi**

Veicot tehniskās apkopes darbus, jālieto šādi aizsardzības līdzekļi:

- Aizsargapģērbs.
- Aizsargbrilles, aizsargcimdi, aizsargapavi, dzirdes aizsardzības līdzeklis.

Personāls

- Šeit aprakstītos darbus traucējumu novēršanai drīkst veikt tikai operators, ja nav noteikts citādi.
- Dažus darbus drīkst veikt tikai speciāli izglītoti speciālisti vai tikai ražotājs, atsevišķos traucējumu aprakstos par to tiks norādīts.
- Darbus pie elektriskām iekārtām drīkst veikt tikai elektriķi.



Darbi traucējumu novēršanai

42.5 Traucējumu tabula

Traucējums	Iespējamie cēloņi	Defektu novēršana	Novēršanu veic
Iekārta nedarbojas pie elektrostrāvas	Elektrostrāvas padeve nav kārtībā	Salabot elektrostrāvas padevi	Servisa montieris
	Nospiests AVĀRIJAS taustiņš	Atlaist AVĀRIJAS taustiņu	Operators
	Nav ieslēgts galvenais slēdzis	Ieslēgt galveno slēdzi	Operators
	FI aizsargslēdzis tika iedarbināts	FI aizsargslēdža atiestatīšana	Servisa montieris
	Taustiņš „ON / OFF” uz displeja nav nospiests	Nospiest „ON / OFF” taustiņu	Operators
	Frekvences pārveidotājam ir defekts	Nomainīt frekvences pārveidotāju	Servisa montieris
Iekārta nedarbojas ar materiālu	Materiāla tvertnē par daudz sabiezināta materiāla	Iztukšot materiāla tvertnes un atkārtoti iedarbināt	Operators
	Sūkņis ķeras, neatvienojas	Demontēt sūkni un atdalīt	Operators
Sūkņa motors nedarbojas	Sūkņa motoram ir defekts	Nomainīt sūkņa motoru	Servisa montieris
	Pieslēguma kabelim ir defekts	Nomainīt pieslēguma kabeli	Servisa montieris
	Sūkņa motora izvēles slēdzis nav ieslēgts	Ieslēgt sūkņa motora izvēles slēdzi	Operators
Pēc īsa laika iekārta paliek stāvot	Spiediena sensoram ir defekts	Pārbaudīt spiediena sensoru vai nomainīt	Servisa montieris
	Izslēgšanas spiediens ir pārāk zemu noregulēts	Paaugstināt izslēgšanas spiedienu	Operators
Iekārta neizslēdzas	Spiediena sensoram ir defekts	Pārbaudīt spiediena sensoru vai nomainīt	Servisa montieris
Kontroles lampiņa, traucējums iemirgojas	Pārslodze sūkņa iestrēgšanas dēļ ar sausu materiālu	Ļaut iekārtai darboties atpakaļgaitā, citādi demontēt sūkni un iztīrīt	Servisa montieris
Izsmidzināšanas iekārta tek	Detāļas izsmidzināšanas pistolē ir nodilušas vai netīras	Atjaunot detaļas izsmidzināšanas pistolē vai iztīrīt	Servisa montieris
Sprauslas vienība tek	Sprausla tika nepareizi samontēta	Salikt sprauslu pareizi kopā	Operators
	Sprauslā nav blīve	Ielikt blīvi	Operators
	Blīve ir netīra	Iztīrīt blīvi	Operators

Darbi traucējumu novēršanai

Traucējums	Iespējamie cēloņi	Defektu novēršana	Novēršanu veic
Slikts izsmidzināšanas attēls	Materiāls ir biezs	Atšķaidīt materiālu	Operators
	Izsmidzināšanas sprausla ir nodilusi vai netīra	Nomainīt izsmidzināšanas sprauslu vai iztīrīt	Operators
	Izsmidzināšanas sprausla ir aizsērējusi	Iztīrīt izsmidzināšanas sprauslu	Operators
	Rotors nolietots vai tam ir defekts	Aizvietot rotoru	Servisa montieris
	Rotors par dziļu spiediena atlokā	Aizvietot spiediena atloku	Servisa montieris
	Nav oriģinālās PFT rezerves daļas	Izmantot oriģinālās PFT rezerves daļas	Servisa montieris
Izsmidzināšanas pistole neizsmidzina	Izsmidzināšanas sprausla ir aizsērējusi	Iztīrīt izsmidzināšanas sprauslu	Operators
	Izsmidzināšanas sprausla ir nepareizi samontēta	Pagriezt izsmidzināšanas sprauslu pareizā virzienā	Operators

42.6 Pazīmes par šļūteni aizķepšanu:

- Operatora darbība:
- Aizsērējumi var rasties materiāla filtrā vai augstspiediena šļūtenē.
- Pazīmes ir šādas:
- Spēcīgi kāpjošs padeves spiediens,
- Sūkņa bloķēšanās,
- Sūkņa motora lēna darbība, bloķēšanās,
- no izsmidzināšanas pistoles neizplūst materiāls.

42.7 Cēloņi var būt:

- Spēcīgi nodilusi augstspiediena šļūtene,
- Salocīta augstspiediena šļūtene,
- Spiediena noslēga defekts,
- Spēcīga samazināšanās sajūgos,
- Nav blīvi noslēgti sajūgi,
- Slikti sūknējami un sajaukti materiāli.

42.8 Augstspiediena šļūtenes sākotnējie bojājumi**NORĀDE!**

Ja augstspiediena šļūtenei tiek pārbraukts pāri ar vieglo automobili vai kravas automobili, šļūtene var tikt smagi bojāta un atrasties zem spiediena.

Ja ir vecas augstspiediena šļūtenes, bojājumu risks palielinās. Augstspiediena šļūtenes jāmaina vēlākais pēc 5 gadiem.



Šļūtenes aizsērējumu novēršana



Att. 53: Spiediena rādījums



BRĪDINĀJUMS!
Ievainojuma bīstamība materiāla
iesmidzināšanas dēļ!

Lai samazinātu smagu ievainojumu bīstamību, vienmēr ņemt vērā, lai displejā neuzrādītos spiediens.

43 Šļūtenes aizsērējumu novēršana

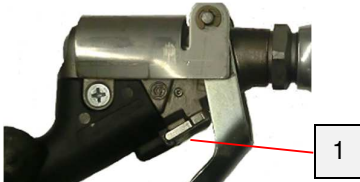


BĪSTAMĪBA!
Bīstamība izplūstoša materiāla dēļ!

Nekad neatbrīvojiet šļūtenes savienojumus, kamēr sistēmas spiediens nav pilnībā samazinājies! Zem spiediena materiāls varētu izplūst un izraisīt smagus ievainojumus, īpaši acu ievainojumus.

Saskaņā ar celtnieku savienības drošības pasākumu noteikumiem personām, kurām uzticēti aizsērējumu novēršanas darbi, drošības iemeslu dēļ jāvalkā personīgie aizsardzības līdzekļi un jānostājas tā, lai izplūstošais materiāls nevarētu viņu aizskart. Citas personas nedrīkst atrasties tuvumā.

43.1 Aizsērējumu novēršana izsmidzināšanas sprauslā



Att. 54: Drošinātāja svira

1. Nekavējoties pārtraukt izsmidzināšanas procesu, ja izsmidzināšanas laikā aizsērējis izsmidzināšanas sprausla.
2. Pārlīkt drošinātāja sviru (1) izsmidzināšanas pistolei uz priekšu.



Att. 55: Izlīdēt sprauslu



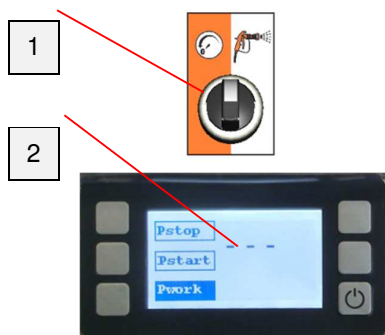
BRĪDINĀJUMS!
Ievainojuma bīstamība materiāla
iesmidzināšanas dēļ!

Lai samazinātu smagu ievainojumu bīstamību, vienmēr ņemt vērā, lai displejā neuzrādītos spiediens.

Šļūtenes aizsērējumu novēršana



43.2 Sūkņa motora griešanās virziena mainīšana bloķējumu gadījumā



1. Sūkņa motora izvēles slēdzi (1) uz īsu brīdi pagriezt pa kreisi, līdz spiediens displejā (2) ir nokritis līdz „0 bāriem”.



BRĪDINĀJUMS!
Ievainojuma bīstamība materiāla iesmidzināšanas dēļ!

Lai samazinātu smagu ievainojumu bīstamību, vienmēr ņemt vērā, lai displejā neuzrādītos spiediens.

Att. 56: Griešanās virziena mainīšana

43.3 Sprauslas roktura pagriešana par 180°

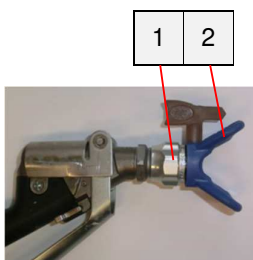


Ja izsmidzināšanas attēls aizsērētas sprauslas dēļ pasliktinās:

1. Pagriezt sprauslu (1) par 180°, lai sprauslas roktura platākā daļa būtu uz priekšu.
2. Sūkņa motora izvēles slēdzi pagriezt pa labi.
3. Vērst pistoli uz spaini.
4. Nospiegt pistoles mēlītes sviru (2), lai atbrīvotu aizsērējumu.
5. Sūkņa motora izvēles slēdzi uz īsu brīdi pagriezt pa kreisi, līdz spiediens displejā ir nokritis līdz „0 bāriem”.
6. Pagriezt sprauslas rokturi (1) atkal par 180° un novietot izejas pozīcijā.

Att. 57: Sprauslas rokturis

43.4 Aizsērējums izsmidzināšanas sprauslā neatbrīvojas



Att. 58: Izsmidzināšanas sprausla



BRĪDINĀJUMS!
Ievainojuma bīstamība materiāla iesmidzināšanas dēļ!

Sistēmā nedrīkst būt spiediens.

Skatīt sūkņa motora griešanās virziena mainīšanu bloķējumu gadījumā.

1. Atbrīvot uzmavas uzgriezni (1) un noņemt izsmidzināšanas sprauslu (2) no izsmidzināšanas pistoles.
2. Aizsērējumu no sprauslas izpūst ar gaisu vai iemērkāt ūdenī.
3. Ja aizsērējums neatbrīvojas, sist pa izsmidzināšanas sprauslas līdzeno mugurpusi.



Darba beigas / iekārtas tīrīšana



Uzmanību!

Nekad neievietot visu pistoli šķīdinātājā. Tas var bojāt blīves.

43.5 Izsmidzināšanas sprauslas tīrīšana ikdienā



NORĀDE!

Materiālu, kas ir koncentrējies pistolē vai ap izsmidzināšanas sprauslu, nemazgāt nost, kamēr nav samazināts spiediens.

Dienas gaitā laiku pa laikam sprausla jāiztīra, lai samazinātu materiāla koncentrēšanos. Darba dienas beigās tīrīt sprauslu un sprauslas drošinātāju. Izsmidzināšanas sprauslu tīrīt ar ūdeni un birstīti.

43.6 Iekārtas atkārtota ieslēgšana pēc aizsērējuma atbrīvošanas



1

1. SWING atsāk darboties, tiklīdz sūkņa motora izvāles slēdzis (1) tiek pagriezts pa labi.

Att. 59: Atkārtota ieslēgšana

44 Darba beigās / iekārtas tīrīšana

44.1 Materiāla tvertnes iztukšošana



1

Att. 60: Izvēles slēdzis vidējā pozīcijā

Iekārta katru dienu pēc darba ir jāiztīra:



BĪSTAMĪBA!

Dzīvības briesmas neatļautas atkārtotas ieslēgšanas dēļ!

Strādājot ar rotējošām iekārtas detaļām, pastāv bīstamība, ka neatļauti tiek ieslēgta energoapgāde. Līdz ar to pastāv dzīvības briesmas personām, kuras atrodas bīstamajā zonā.

- Pirms darbu sākšanas jāizslēdz energoapgāde un jānodrošina iekārta pret atkārtotu ieslēgšanos.
- Ja tīrīšanas mērķiem tiek noņemti aizsargvāki, pēc darbu pabeigšanas tie noteikti atkal pareizi jāuzliek atpakaļ.

1. Tiklīdz tvertnē ir palicis tikai mazliet materiāla, sūkņa motora izvāles slēdzi (1) pagriez vidējā pozīcijā.

44.2 Bezspiediena sistēma / spiediena samazināšana



Att. 61: Bezspiediena rādījums

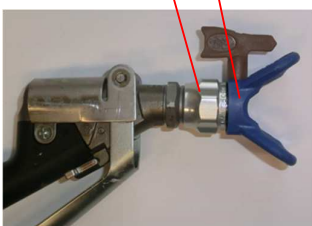
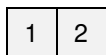


BRĪDINĀJUMS!
Ievainojuma bīstamība materiāla iesmidzināšanas dēļ!

Sistēmā nedrīkst būt spiediens.

Skatīt sūkņa motora griešanās virziena mainīšanu bloķējumu gadījumā.

44.3 Izsmidzināšanas sprauslas noņemšana



Att. 62: Izsmidzināšanas sprausla

1. Lai tīrītu izsmidzināšanas sprauslu, atskrūvēt uznavas uzgriezni (1) un noņemt izsmidzināšanas sprauslu (2) no izsmidzināšanas pistoles.

2. Izsmidzināšanas sprauslu tīrīt ar ūdeni un birtītīti.



Att. 63: Tīrīšana

3. Materiāla tvertni tīrīt ar ūdeni.

4. Sūkņa motora izvērles slēdzi pagriezt pa labi.



Att. 64: Tīrīšana

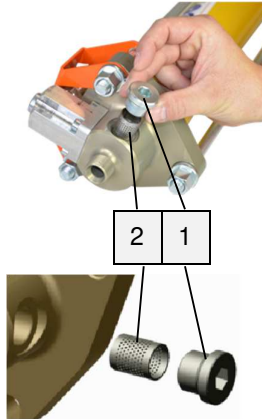
5. Materiāla tvertni skalot ar ūdeni tik ilgi, līdz pie izsmidzināšanas iekārtas izplūst tīrs ūdens.

6. Pēc spiediena samazināšanas un mēlītes sviras nofiksēšanas pieskrūvēt atpakaļ izsmidzināšanas sprauslu.



45 Filtrs SWING airless L

45.1 Filtra tīrīšana



Att. 65: Filtrs



NORĀDE!

Filtrs ir jātīra katru dienu.



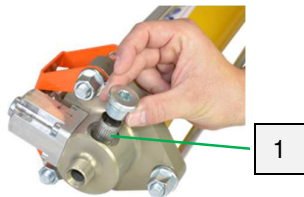
BRĪDINĀJUMS!

Ievainojuma bīstamība materiāla iesmidzināšanas dēļ!

Sistēmas spiediens displejā nedrīkst uzrādīt nekādu spiedienu.

1. Pagriezt vītņa uzgriezni (1) no spiediena flanča.
2. Izņemt filtru (2) no spiediena atdalītāja un iztīrīt.
3. Atjaunot bojātus vai stipri netīrus filtrus (SWING airless filtrs preces numurs 00472953).

45.2 Noņemiet filtra ieliktni



Att. 66: Filtra



NORĀDE!

Materiāliem, kas nav Airless kondicionieriem, noņemiet filtra elementu (1).

45.3 Pēc tīrīšanas



NORĀDE!

Pēc iekārtas tīrīšanas sūknis un padeves šļūtene jāaskalo ar easy RUN.

Atšķaidiet easy RUN ar ūdeni.

Kopšanas līdzeklis easy RUN 5 litri – Muca, Preces numurs 00507791.

Sūkņa maiņa



46 Sūkņa maiņa

46.1 Nofiksēšana pret atkārtotu ieslēgšanos

**BĪSTAMĪBA!**

Dzīvības briesmas neatļautas atkārtotas ieslēgšanas dēļ!

Strādājot ar rotējošām iekārtas detaļām, pastāv bīstamība, ka neatļauti tiek ieslēgta energoapgāde. Līdz ar to pastāv dzīvības briesmas personām, kuras atrodas bīstamajā zonā.

- Pirms darbu sākšanas jāizslēdz energoapgāde un jānodrošina iekārta pret atkārtotu ieslēgšanos.
- Ja tīrīšanas mērķiem tiek noņemti aizsargvāki, pēc darbu pabeigšanas tie noteikti atkal pareizi jāuzliek atpakaļ.

46.2 Sūkņa mainīšana



Att. 67: Sūkņa novietošana

1. SWING airless L novietot uz aizmugurējām cilpām, lai atvieglotu sūkņa montāžu.
2. Uzstādiet iekārtu stabili uz līdzenas virsmas un nostipriniet to pret nevēlamām kustībām.

**BĪSTAMĪBA!**

Spiedes bīstamība pie sūkņa vienības!

Montējot/demontējot sūkni, pastāv risks saspiest rokas un kājas.

46.3 Sūkņa siltās virsmas

**BRĪDINĀJUMS!**

Savainojumu risks siltu virsmu dēļ!

Atkarībā no noslogojuma lietošanas laikā sūknis var sasilt.

Pieskarieties uzmanīgi.



Att. 68: Roktura noņemšana

3. Nospiežot fiksācijas pogu (1) un pārnēsāšanas vai bīdāmo rokturi (2) izvilkt no ietvara (atvieglo sūkņa montāžu).

**BĪSTAMĪBA!**

Savainojumu risks spiedpogas nenofiksēšanās gadījumā!

Ņemiet vērā, lai spiedpoga būtu pareizi nofiksēta bīdāmajā rokturī.



Sūkņa maiņa



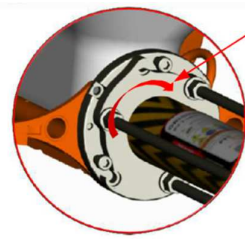
Att. 69: Spiediena atslēgšana

3

4. Atskrūvēt skrūvju savienojumu (3) spiediena atslēgšanai.

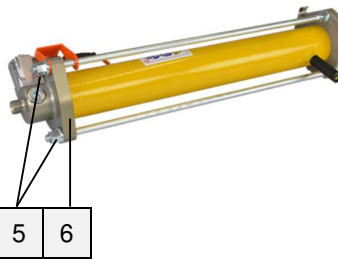


Att. 70: Skrūvju atskrūvēšana



Bajonetes slēgums

5. Griežot sūkni, noņemt šo slēgumu.
6. Atskrūvēt trīs skrūves (4) pie sūknēšanas flanča.



Att. 71: Uzgriežņa atskrūvēšana

7. Atskrūvēt uzgriežni (5) no savilces skrūvēm un noņemt spiediena flanča (6).



NORĀDE!

Stieņa uzgriežņu pievilkšanas griezes moments ir 35-40 Nm. Lūdzu, ņemiet vērā un ievērojiet šo informāciju.



NORĀDE!

Uzglabāt kopā samontēto sūkni (rotors statorā) tikai pāris dienas, jo, uzglabājot ilgāk, rotors un stators var neatgriezeniski viens ar otru savienoties.

46.4 Bojāts sūkņa bloks



Att. 72: Bojāts sūkņa bloks

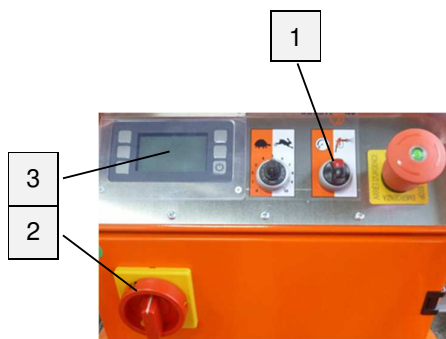


BĪSTAMI

Bojāts sūkņa bloks rada bīstamību!

Jāaizstāj acīmredzamas bojātas vītnes (1) uz vītnes vai bojātas spiediena atloka (2).

Pie augsta spiediena spiediena atloku var salauzt.

SWING airless L izslēgšana**47 SWING airless L izslēgšana**

Att. 73: Izslēgšana

1. Atbrīvot iekārtu no spiediena.
2. Izvēles slēdzis (1) sūkņa motoram pagriezt vidējā pozīcijā.
3. Pagriezt galveno slēdzi (2) pozīcijā „0”.
4. SWING airless L ir izslēgts.
5. Displejs (3) vairs neiemirgojas.

48 Tehniskā apkope**48.1 Drošība****Personāls**

- Šeit aprakstītos tehniskās apkopes darbus drīkst veikt tikai operators, ja nav noteikts citādi.
- Atsevišķus tehniskās apkopes darbus drīkst veikt tikai speciāli izglītoti speciālisti vai tikai ražotājs.
- Darbus pie elektriskām iekārtām drīkst veikt tikai elektriķi.

Svarīgi**BRĪDINĀJUMS!**

Ievainojumu bīstamība nepareizi veiktu tehniskās apkopes darbu dēļ!

Nepareiza tehniskā apkope var izraisīt smagas traumas personām vai materiālus zaudējumus.

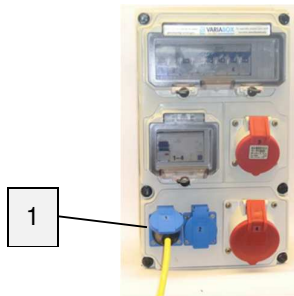
Tāpēc:

- Ievērot kārtību un tīrību montāžas vietā! Valīgas viena aiz otras vai apkārt izmētātas detaļas vai darbarīki ir negadījumu iemesls.
- Ja tika noņemtas detaļas, ņemt vērā pareizu montāžu, iebūvēt atkal visus stiprinājuma elementus un ievērot skrūvju griezes momentu.



48.2 Pieslēguma kabeļa izņemšana

Elektriskā ierīce



Att. 74: Pieslēguma kabeļa izņemšana



BĪSTAMĪBA! **Dzīvības briesmas elektriskās strāvas dēļ!**

Kontaktā ar elektrostrāvu vadošām detaļām pastāv dzīvības briesmas. Ieslēgtas elektriskās detaļas var izraisīt nekontrolējamus kustības un smagus ievainojumus.

Tāpēc:

- Pirms darbu sākšanas jāizslēdz elektroapgāde un jānodrošina iekārta pret atkārtotu ieslēgšanos.
- Pārtraukt elektrostrāvas padevi, atvienojot pieslēguma kabeli (1).

Nofiksēšana pret atkārtotu ieslēgšanos



BĪSTAMĪBA! **Dzīvības briesmas neatļautas atkārtotas ieslēgšanas dēļ!**

Veicot traucējumu novēršanas darbus, pastāv bīstamība, ka neatļauti tiek ieslēgti energoapgāde. Līdz ar to pastāv dzīvības briesmas personām, kuras atrodas bīstamajā zonā.

Tāpēc:

- Pirms darbu sākšanas jāizslēdz energoapgāde un jānodrošina iekārta pret atkārtotu ieslēgšanos.

48.3 Apkārtējās vides aizsardzība

ievērojot šādus norādījumus apkārtējās vides aizsardzībai, veicot tehniskās apkopes darbus:

- Visos eļļošanas punktos, kuri tiek ieeļļoti ar rokām, notīrīt izplūstošos, izlietotos vai liekos traipus, un utilizēt saskaņā ar spēkā esošajiem noteikumiem.
- Apmainīto eļļu savākt piemērotās tvertnēs un utilizēt saskaņā ar spēkā esošajiem noteikumiem.

48.4 Tehniskās apkopes plāns

Nākošajos paragrāfos ir aprakstīti tehniskās apkopes darbi, kuri ir nepieciešami optimālai ekspluatācijai bez traucējumiem.

Tiklīdz regulāru kontroļu laikā ir atzīts paaugstināts nolietojums, samazināt nepieciešamos apkopes intervālus saskaņā ar faktisko nodiluma parādīšanos.

Ja ir jautājumi par tehniskās apkopes darbiem un intervāliem, sazināties ar ražotāju, skatīt servisa adresi 2.lappusē.

Tehniskā apkope**NORĀDE!**

Tehniskās apkopes darbiem ir tikai dažas kontroles. Svarīgākā tehniskā apkope ir kārtīga tīrīšana pēc lietošanas.

Intervāls	Tehniskās apkopes darbs	Jāveic
Katru dienu	Vizuālā un funkcijas pārbaude visām drošības ierīcēm	Operators
	Pārbaudīt visas nodilušās daļas	
	Pārbaudīt spiediena šļūtenes un skrūvju savienojumus	
	Pārbaudīt drošības sviru pie izsmidzināšanas pistoles	
	Elektrisko kabeļu vizuālā pārbaude	
Katru gadu	Skrūvju savienojumi	Servisa montieris

48.5 Blīvējumu ieeļļošana

1

Blīvējumus (1) katru mēnesi ieeļļot pie eļļošanas nipeļa.

Att. 75: Ieeļļošana

48.6 Pasākumi pēc veiktas tehniskās apkopes

1. Pēc tehniskās apkopes darbu pabeigšanas un pirms pirmās ieslēgšanas jāveic šādi soļi:
2. Pārbaudīt, vai visi pirms tam vaļīgi skrūvju savienojumi ir stingri nofiksēti.
3. Pārbaudīt, vai visas pirms tam noņemtās drošības ierīces un vāki ir atkal pareizi ielikti atpakaļ.
4. Pārliecināties, ka visi izmantotie darbarīki, materiāli un citi aprīkojumi neatrodas darba zonā.
5. Iztīrīt darba zonu un eventuāli noņemt izplūstošas vielas, piemēram, šķidrumus, apstrādes materiālus vai līdzīgas vielas.
6. Pārliecināties, ka visas iekārtas drošības ierīces nevainojami funkcionē.



49 Demontāža

Pēc tam, kad ir sasniegtas lietošanas beigas, iekārta ir jādemontē un jāaizved uz videi draudzīgu utilizēšanas vietu.

49.1 Drošība

Personāls

- Demontāžu drīkst veikt tikai speciāli izglītoti speciālisti.
- Darbus pie elektriskām iekārtām drīkst veikt tikai elektriķi.

Svarīgi



BRĪDINĀJUMS! **Ievainojumu bīstamība nepareizas demontāžas dēļ!**

Saglabātā paliekošā enerģija, šķautņainas detaļas, smails un stūri pie iekārtas un iekārtā vai pie nepieciešamajiem darbarīkiem var izraisīt ievainojumus.

Tāpēc:

- Pirms darba sākšanas rūpēties, lai būtu pietiekami daudz vietas.
- Rīkoties uzmanīgi ar detaļām, kurām ir asas malas.
- Ievērot kārtību un tīrību darba vietā! nenostiprinātas viena aiz otras vai apkārt izmētātas detaļas vai darbarīki ir negadījumu iemesls.
- Pareizi demontēt detaļas. Ievērot detaļu pašmasu. Ja nepieciešams, lietot celtni.
- Nofiksēt detaļas, lai tās nevarētu nokrist vai apgāzties.
- Neskaidrību gadījumā vērsties pie tirgotāja.

Utilizācija



Elektriskā ierīce



BĪSTAMĪBA!

Dzīvības briesmas elektriskās strāvas dēļ!

Kontaktā ar elektrostrāvu vadošām detaļām pastāv dzīvības briesmas. Ieslēgtas elektriskās detaļas var izraisīt nekontrolējamus kustības un smagus ievainojumus.

Tāpēc:

- Pirms demontāžas izslēgt elektroapgādi un pilnībā atdalīt.

49.2 Demontāža

Izšķirošanas mērķim iekārta ir jāiztīra un, ievērojot visus darba aizsardzības un apkārtējās vides aizsardzības noteikumus, iekārta jāizjauc.

Pirms demontāžas:

- Izslēgt iekārtu un nodrošināt pret atkārtotu ieslēgšanos.
- Visu energoapgādi fiziski nošķirt no iekārtas, samazināt saglabāto atlikušo enerģiju.
- Noņemt ekspluatācijas un palīgvielas, kā arī atlikušos apstrādes materiālus un videi draudzīgi izmantot.

50 Utilizācija

Ja nav veiktas nekādas atpakaļ pārdošanas vai utilizācijas vienošanās, izjauktās sastāvdaļas aizgādāt uz atkārtotu pārstrādi:

- Metālus pārstrādāt metāllūžņos.
- Plastmasas elementus nodot otrreizējai pārstrādei.
- Pārējās komponentes izmantot atbilstoši materiālu īpašībām.



UZMANĪBU!

Videi nodarītais kaitējums nepareizas utilizācijas dēļ!

Lūžņos nododamas elektrotehniskās, elektroniskās komponentes, ieeļļošanas un citas palīgvielas ir pakļautas bīstamo atkritumu apstrādei un tās drīkst izmantot tikai atļautie uzņēmumi!

Vietējās komunālās pašvaldības vai speciālie izstrādes uzņēmumi sniedz informāciju par videi draudzīgu utilizāciju.



51 Satura

A

Aizsardzības līdzekļi	32
Aizsardzības līdzekļu lietošana	23
Aizsērējums izsmidzināšanas sprauslā neatbrīvojas	46
Aizsērējumu novēršana izsmidzināšanas sprauslā	45
Aktivizēt / Deaktivizēt	35
Akustiskās jaudas līmenis	10
Apgrīzēnu skaita regulators	16
Apkārējās vides aizsardzība	53
Apstādināšana avārijas gadījumā	39
Apstādināšana avārijas gadījumā / AVĀRIJAS taustiņš	39
Atkārtota ieslēgšana pēc elektroapgādes traucējuma	41
Atkārtota pārbaude	7
Augstspiediena šļūtenes pieslēgšana	26
Augstspiediena šļūtenes sākotnējie bojājumi	44
AVĀRIJAS taustiņš	24, 39

B

Bezspiediena sistēma / spiediena samazināšana	48
Bīstamība materiāla izsmidzināšanās dēļ	32
Blīvējumu ieeļļošana	54
Bojāts sūkņa bloks	51

C

Cēloņi var būt:	44
-----------------------	----

D

Darba beigas / iekārtas tīrīšana	47
Darba pārtraukšana	39
Darbi ar sausināšanas maisu	31
Darbi traucējumu novēršanai	41
Datu plāksnīte	11
Demontāža	55
Demontāža	56
Displeja funkcija ar aizsardzības sistēmu pret sausu gaitu	34

Displeja ieslēgšana	33
Drošība	55
Drošība	42, 52
Drošība	23
Drošības noteikumi	19
Drošinātāja sviras pārlikšana	37
Dzīvības briesmas elektriskās strāvas dēļ	22

E

EK atbilstības deklarācija	6
Ekspluatācijas instrukcija	7
Ekspluatācijas instrukcijas uzglabāšana vēlākai lietošanai	8
Ekspluatācijas noteikumi	9
Ekspluatācijas veidi	15
Elektroapgādes pieslēgums 230 V	25
Elektroapgādes pieslēgums 400 V	26
Elektrostatiskā uzlāde	18

F

Filtra tīrīšana	49
Filtrs SWING airless L	49
Funkcionālais apraksts	34

G

Galvenais slēdzis	33
-------------------------	----

I

Iekārtai jābūt iezemētai	18
Iekārtas atkārtota ieslēgšana pēc aizsērējuma atbrīvošanas	47
Iekārtas ekspluatācija	37
Iekārtas kontrolēšana	32
Iekārtas operatora pārbaude	7
Iekārtas padeves spiediens	18
Iekārtas sagatavošana	24
Iepakošana	20, 22
Ieslēgšanas spiediena regulēšana (Pstart)	34
Iestatījumu parametri	35
Iestatījumu skats	34
Informācijas serviss	16

Saturs

Izslēgšanas spiediena regulēšana (Pstop)	33	Pasākumi pēc veiktas tehniskās apkopes	54
Izsmidzināmās pistoles drošinātājs	33	Pazīmes par šļūteni aizķepšanu:	44
Izsmidzināšanas attēla regulēšana	38	Pēc tīrīšanas	49
Izsmidzināšanas attēls	38	Personal	
Izsmidzināšanas pistoles lietošanas mērķis	17	Demontage	55
Izsmidzināšanas pistoles pieslēgšana	29	Erstinbetriebsnahme	42
Izsmidzināšanas pistoles prettrieciens	18	Installation	42
Izsmidzināšanas sprauslas noņemšana	48	Piederumi	16
Izsmidzināšanas sprauslas tīrīšana ikdienā	47	Pieslēguma kabeļa izņemšana	53
J		Pieslēguma kabelis 230 V	15
Java šļūtenes	26	Pieslēguma vērtība 230 V	9
Java šļūtenes pieslēgums	14	Pieslēguma vērtība 400 V	9
K		Pieslēgumi	14
Kontroles sistēmas palaišana	35	Pirms lietošanas izskalot rotoru/statoru	29
Kvalitātes kontroles uzlīme	11	Plūstāmība / sūkņēšanas īpašība	19
L		R	
Lietošana	22, 23	Reversīvās sprauslas ievietošana sprauslu	
M		aizsargierīcē	30
Materiāla izsmidzināšana	38	Rezerves daļu serviss	16
Materiāla tvertnes iztukšošana	47	Rīkošanās, ja ir traucējumi	41
Materiāls	19	S	
Materiālu tvertņu iepildīšana ar materiālu	30	Sadalījums	8
Mēlītes sviras lietošana	38	Saturs	57
Mērījumu lapa SWING airless L	10	Sausināšanas maisa būvēšana	31
Mērījumu lapa SWING airless L ar sausināšanas		Schutztausrüstung	
mais	11	Installation	42
Montāžas grupas	13	Šļūtenes aizsērējumu novēršana	45
N		Sprauslas roktura pagriešana par 180°	46
Nofiksēšana pret atkārtotu ieslēgšanos	50	Strāvas pieslēgums 400 V	15
Noņemiet filtra ieliktni	49	Sūkņa Airless 306 jaudas vērtība	10
Norādījumi no prakses	27	Sūkņa iepriekšēja ieeļļošana	30
P		Sūkņa maiņa	50
Padeves spiediens	18	Sūkņa mainīšana	50
Pārbaude	7	Sūkņa motora griešanās virziena mainīšana	
Paredzētā lietošana SWING airless L	17	bloķējumu gadījumā	46
Pārskats	12	Sūkņa motora izvēles slēdzis pozīcijā	40
Pārvadāšana	20, 21	Sūkņa motora slēdzis	15, 37
Pārvadāšanas drošības norādījumi	20	Sūkņa siltās virsmas	50
Pasākumi elektroapgādes traucējumu gadījumā	40	Sūkņa vienība airless 306	13



SWING airless L apraksts	19	U	
SWING airless L funkcijas princips	19	Ugunsgrēka un sprādziena bīstamība	36
SWING airless L ieslēgšana	33	Utilizācija	56
SWING airless L izslēgšana	52	Uzbūve SWING L FC airless	12
SWING airless L lietošanas mērķis	17	Uzglabāšana	20
T		Uzglabāšana un izmantošanas ilgums	28
Tehniskā apkope	52	V	
Tehniskās apkopes plāns	53	Vadības paneļa 400 V izstrādājuma numurs	
Tehniskie dati	8	00531099	14
Transporta pārbaude	20	Vadības paneļa izstrādājuma numurs 00451361	
Transportēšana ar vieglo automobili	21	13
Traucējumi	42	Vēdināšana	18
Traucējumu rādītāji	42	Vibrācijas	10
Traucējumu tabula	43	Vispārīgi	7
		Vispārīgi dati	8



PFT – ALWAYS AT YOUR SITE



Knauf PFT GmbH & Co. KG
Postfach 60 97343 Iphofena
Einersheimer Straße 53 97346 Iphofena
Vācija

Tālrunis +49 9323 31 -760
Telefakss +49 9323 31-770
Tehniskais uzziņu dienests +49 9323/31-1818
info@pft.net
www.pft.net