



Upute za uporabu

PFT BOARDMASTER XL

Sigurnost - Postavljanje i puštanje u pogon

Upravljanje - popisi rezervnih dijelova



Mobilni stol za rezanje ploča

Broj artikla u uputama za uporabu: 00 51 53 63

Broj artikla u popisu dijelova-stroj: 00 18 47 18



Prije početka svih radova pročitajte upute za uporabu!

© Knauf PFT GmbH & Co.KG
Poštanski pregradak 60 97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53 97346 Iphofen
Njemačka

Tel.: +49 (0) 93 23/31-760
Faks: +49 (0) 0 93 23/31-770
Tehnička linija za podršku +49 9323 31-1818

info@pft-iphofen.de
Internet: www.pft.eu



1 Sadržaj

1 Sadržaj	3	12.2 Sklop 2 Glava uređaja	19
2 Izjava o sukladnosti	5	12.3 Pregled glave uređaja	20
3 Općenito	6	12.4 Sklopovi 3 i 4 Agregati za glodanje i rezni agregati	21
3.1 Informacije o uputama za uporabu	6	13 Puštanje u pogon	22
3.2 Informacije o sigurnosnim napomenama	6	14 Zamjena alata	23
3.3 Objašnjenje simbola	6	14.1 Agregat za glodanje 1050 W (opcijski 1800 W)	23
4 Sigurnosne oznake u ovom priručniku	7	14.2 Rezni agregat	23
5 Osnovne sigurnosne napomene	8	14.3 Rezni agregat za žlijebove	24
5.1 Ponašanje u hitnim slučajevima	8	15 Upravljački elementi	25
5.2 Opće sigurnosne napomene	8	15.1 Glavna sklopka i radne utičnice	25
5.3 Uzimanje u obzir uputa za uporabu	10	15.2 Traženje greške/uklanjanje greške	26
5.4 Osnovne mjere sigurnosti u normalnom pogonu	11	15.3 Jedinica uređaja utična naprava	26
5.5 Osnovne mjere sigurnosti prilikom servisiranja	11	15.4 Sklopka uređaja agregata za glodanje, reznog agregata i reznog agregata za žlijebove	27
6 Posebne sigurnosne napomene o rukovanju	12	15.5 Upravljačka ploča i kočnice	28
7 Tehnički podatci	13	15.6 Rukovanje indikatorima položaja za uzdužnu i poprečnu os	30
7.1 Radni stroj	13	16 Elektrotehnička oprema	31
7.2 Vrijednosti za električni priključak	13	16.1 Kočni magneti	31
7.3 Radni uvjeti	14	17 Dizalica s pneumatskim agregatom	32
7.4 Razina zvučne snage LWA	14	17.1 Dizalica sa pneumatskom agregatom na stražnjoj strani glave uređaja	32
7.5 Dizalica s pneumatskim agregatom	14	17.2 Podešavanje brzine podizanja i spuštanja agregata	33
7.6 Obradak	14	18 Održavanje i njega	33
8 Namjenska uporaba	14	19 Odredbe jamstva	34
9 Mjesto postavljanja	15	20 Uvjeti skladištenja i transporta	35
10 Uređaj za usisavanje	15	21 Odlaganje stroja na otpad	35
11 Struktura stroja	16	22 Postavljanje stola stroja	36
11.1 Smjer kretanja	16	23 Postavljanje glave stroja	37
11.2 Smjer rada	17	23.1 Glava stroja i njezina orijentacija	38
12 Montaža	18	24 Montaža prešanih ploča od iverice (na stolu stroja)	42
12.1 Sklop 1 Stol stroja ALU	18		

Sadržaj

25	Montaža granične trake (MDF).....	43	33	Podešavanje graničnika stroja na agregate za glodanje	54
26	Priključivanje uređaja za usisavanje.....	45	34	Popis za provjeru – obilježite	56
26.1	Povezivanje uređaja za usisavanje s industrijskim usisivačem	45	35	Popis rezervnih dijelova.....	57
26.2	Izgled stroja s priključenim crijevom za usisavanje	45	36	Pribor	61
27	Opskrba stroja naponom.....	45	36.1	Broj artikla 00207783 BOARDMASTER novi komplet glodala:	61
28	Podešavanje dubine rezanja reznih agregata	46	36.2	Broj artikla 00206494 BOARDMASTER Mali komplet alata. 61	
29	Podešavanje graničnika poprečne osi.....	47	36.3	Broj artikla 00206422 BOARDMASTER Komplet alata puna oprema br.:46175	62
30	Odsjecanje MDF granične trake	48	37	Alati	67
31	Postavljanje gipskartonske ploče	49	38	Potrošni materijal	70
32	Podešavanje dubine glodanja kod agregata za glodanje.....	51			



2 Izjava o sukladnosti

Tvrtka: Knauf PFT GmbH & Co. KG

Einersheimer StraÙe 53

97346 Iphofen

Njemačka

izjavljuje, pod potpunom odgovornošću, da je stroj:

Tip stroja: PFT Boardmaster

Vrsta uređaja: Mobilni stol za rezanje ploča

Serijski broj:

Garantirana zvučna snaga: 95 dB

usklađena sa sljedećim CE smjernicama:

- Smjernica za uporabu na otvorenom (**2000/14/EZ**),
- Smjernica o strojevima (**2006/42/EZ**),
- Smjernica o elektromagnetskog kompatibilnosti (**2004/108/EZ**).

Primijenjeni postupak ocjene usklađenosti prema smjernici o uporabi na otvorenom 2000/14/EZ:

Interna kontrola proizvodnje prema artikla 14 stav 2 u kombinaciji s prilogom V.

Ova izjava se odnosi samo na stroj u stanju u kojem je pušten u prodaju. Dijelovi koje je krajnji korisnik naknadno montirao i/ili naknadno poduzete izmjene neće biti uzete u obzir. Izjava prestaje važiti, ako se proizvod modificira ili izmjeni bez suglasnosti.

Ovlašteno lice za sastavljanje relevantnih tehničkih dokumenata:

Dipl.inž.ekon. (FH) Michael Duelli, Einersheimer StraÙe 53, 97346 Iphofen.

Tehnički dokumenti nalaze se kod:

Knauf PFT GmbH & Co.KG, Technische Abteilung, Einersheimer StraÙe 53, 97346 Iphofen.

Iphofen, _____

Dr. York Falkenberg

Direktor

Mjesto, datum izdavanja

Ime i potpis

Podaci o potpisniku

3 Općenito

3.1 Informacije o uputama za uporabu

U ovim uputama za uporabu date su važne napomene za rukovanje uređajem. Preduvjet za siguran rad je pridržavanje svih navedenih sigurnosnih napomena i uputa za postupanje.

Osim toga se moraju poštivati lokalni propisi o sprječavanju nesreća koji vrijede za područje primjene uređaja, te opće sigurnosne odredbe.

Pozorno pročitajte upute za uporabu prije početka svih radova! One su sastavni dio proizvoda i moraju se čuvati u neposrednoj blizini uređaja, tako da budu u svakom trenutku dostupne osoblju.

Prilikom proslijeđivanja uređaja trećim licima, proslijedite i upute za uporabu.

Slike u ovim uputama služe boljem prikazu stanja, i nisu obvezno u odgovarajućoj razmjeri te mogu malo odstupati od stvarne izvedbe uređaja.

3.2 Informacije o sigurnosnim napomenama

Ove sigurnosne napomene daju važne podatke o rukovanju uređajem. Preduvjet za siguran rad je pridržavanje svih navedenih sigurnosnih napomena i uputa za postupanje.

3.3 Objašnjenje simbola

Napomene upozorenja

Napomene upozorenja u ovim uputama za uporabu su označene simbolima. Napomene počinju sa signalnim riječima, koje označavaju stupanja opasnosti.

Obvezno se pridržavajte napomena i postupajte oprezno, kako biste spriječili nesreće, ozljede i materijalnu štetu.



OPASNOST!

... ukazuje na neposredno opasnu situaciju, koja dovodi do smrti ili do teških ozljeda, ukoliko se ne spriječi.



Čestitamo Vam na kupovini ovog mobilnog stola za rezanje, čija koncepcija je usmjerena na efikasnost i udobnost za vaš dnevni rad.

On je razvijen od strane stručnjaka za stručnjake. Vi time posjedujete proizvod marke PFT, koji će Vam dugo godina priređivati zadovoljstvo.

4 Sigurnosne oznake u ovom priručniku

Sigurnosni simboli trebaju zajedno sa tekstom sigurnosne napomene upozoriti na preostale opasnosti u rukovanju strojem koje se ne mogu izbjeći. Preostale opasnosti se odnose na osobe, na stroj, druge stvari i predmete, na okoliš.

U ovim uputama za uporabu se koriste sljedeći sigurnosni simboli:



Opasnost!

Ovaj simbol ukazuje na to da prije svega postoje opasnosti po život i zdravlje ljudi - van toga su moguće opasnosti za stroj, stvari i okoliš.

Ako se ne obrati pozornost na ove napomene, to može imati za posljedicu teške, pa i smrtonosne, ozljede.



Upozorenje!

Ovaj simbol ukazuje na to da prije svega postoje opasnosti po stroj, stvari i okoliš - s opasnostima za ljude ne treba računati.

Ako se ove napomene ne poštuju, to može dovesti do smetnji i oštećenja na stroju, a osim toga može doći do materijalne štete i štete po okoliš.



Ovaj simbol ukazuje na to da prije svega postoji opasnost po zdravlje.

Ove opasnosti potječu od oštih, reznih i rotirajućih alata.



Ovaj simbol ukazuje na to da prije svega postoji opasnost po zdravlje.

Ove opasnosti potječu od okretnih alata, koji mogu prouzročiti priklještenje ili prignječenje.



Ovaj simbol ukazuje na to da uslijed električnog napona postoje posebne opasnosti po život i zdravlje ljudi.



Napomena!

Ova simbol označava napomene, koje pridonose boljem razumijevanju stroja - ove informacije Vam pomažu da optimalno koristite stroj. Ovaj simbol ne označava sigurnosne napomene.

Vodite računa da sigurnosni simbol nikada ne može zamijeniti tekst sigurnosne napomene - stoga tekst sigurnosne napomene uvijek trebate pročitati u cijelosti.

5 Osnovne sigurnosne napomene

5.1 Ponašanje u hitnim slučajevima



Opasnost!

- U opasnim situacijama na postrojenju (npr. opasnost uslijed neočekivanog neispravnog funkcioniranja) ono se odmah mora zaustaviti.
- Trenutačno zaustavljanje (isključenje sa mreže) postrojenja je omogućeno zahvaljujući **glavnoj sklopki za isključenje u nuždi** na upravljačkoj ploči, ili **isključenjem mrežnog napajanja** (izvucite mrežni utikač). Pri tom se dovod energije odmah isključuje.
- U slučaju nesreće, izvijestite liječnika i ured za kontrolu obrta odn. organ koji je nadležan u vašoj zemlji.
- Posebno kod jakostrujnih nesreća mjere prve pomoći mora poduzeti adekvatno školovano osoblje.

5.2 Opće sigurnosne napomene

- Nemojte nenamjenski koristiti stroj. Mobilni stol za rezanje se smije koristiti samo za predviđenu svrhu korištenja.
- Održavajte svoj stroj i pribor u urednom stanju. Zanemareni stroj ili pribor je potencijalni izvor opasnosti.
- Redovito kontrolirajte vaš uređaj i pribor na oštećenja. Provjerite, je li funkcija pokretnih dijelova i sigurnosnih dijelova u redu, jesu li oni priklješteni ili su oštećeni.
- Uzmite u obzir utjecaje okoline. Nemojte izlagati električne alate vodi. Nemojte koristiti električne alate u blizini zapaljivih btekućina ili plinova.
- Zaštitite se od električnog udara.
- Držite djecu podalje! Mobilni stol za rezanje s priborom nije igračka. Pobrinite se da djeca ne dodirnu alat ili kabel.
- Nosite odgovarajući radnu odjeću. Nemojte nositi široku odjeću ili nakit, jer ih pomični dijelovi mogu uhvatiti. Ako imate dugu kosu, nosite mrežicu za kosu.
- POBRINITE SE ZA DOVOLJNO OSVETLJENJE RADNOG PODRUČJA!
- KORISTITE ZAŠTITNE NAOČALE!
- ZA SIGURAN RAD BEZ PRAŠINE UVIJEK KORISTITE UREĐAJ ZA USISAVANJE KOJI SE ISPORUČUJE SA STROJEM!



Osnovne sigurnosne napomene

- KORISTITE MASKU ZA DISANJE pri radovima koji stvaraju prašinu i piljevinu!
- UVIJEK NOSITE ZAŠTITU OD BUKE!
- Osigurajte obradak. Koristite odgovarajuće stezne uređaje za zadržavanje obradka.
- **POZOR!** Prije zamjene agregata stroja se mora isključiti cijelo postrojenje. Ovo se vrši pomoću glavne sklopke (vidjeti Točku 11).
- Obratite pozornost na stabilan položaj, kako biste u svakoj radnoj situaciji mogli održavati ravnotežu.
- Spriječite nenamjerno uključivanje. Uvjerite se da je glavna sklopka isključena prilikom priključka na električnu mrežu.
- Uvijek budite pozorni. Koncentrirajte se na svoj posao. Postupajte razumno. Nemojte koristiti stroj ako ste umorni.
- Ovaj stroj smiju koristiti samo osobe koje poslovođa odnosno odgovorno lice smatra prikladnim.
- Sve osobe, koje izvode aktivnosti na stroju, moraju pročitati upute za uporabu i svojim potpisom potvrditi da su razumjele upute za uporabu.
- Transport pojedinih komponenti kod dijelova težih od 25 kg (vidjeti tehničke podatke), moraju izvršiti najmanje dvije osobe. (25 kg po osobi).
- Isključite uređaj i pričekajte dok alat dostigne položaj mirovanja, prije nego napustite radno mjesto. U slučaju nekorištenja prije održavanja ili pri zamjeni alata se dodatno treba izvući mrežni utikač. Glavna sklopka se mora blokirati protiv ponovnog uključivanja.
- Nikada nemojte dodirivati agregate kada stroj radi. Nikada nemojte podizati agregata držeći alate (list pile ili glodalo) ili hvatajući ispod njih. Ako vršite radove na agregatima (npr. podešavanje visine kod reznih agregata ili agregata za glodanje) isključite glavnu sklopku stroja i izvlačenje utikača odvojite stroj od električne mreže. Pri normalnoj radnoj uporabi, za podizanje i spuštanje agregata koristite isključivo dizalicu s pneumatskim agregatom.
- Nemojte ostavljati ključeve za alat utaknute. Prije uključivanja provjerite da li su ključevi i alati za podešavanje uklonjeni.
- Koristite odgovarajući alat. Namjenska uporaba opisana je u ovim uputama za uporabu. Odgovarajućim alatom postižete optimalnu kvalitetu i osiguravate vašu osobnu sigurnost.

Osnovne sigurnosne napomene



- **UPOZORENJE!** Korištenje alata i dijelova pribora različitih od onih koji su preporučeni u ovim uputama za uporabu ili izvođenje radova ovim električnim alatom koji nisu u skladu s namjenskom uporabom, može dovesti do nastanka opasnosti od nesreće.
- Pozorno tretirajte kabel. Nemojte koristiti kabel da biste izvukli utikač iz utičnice. Zaštitite kabel od visokih temperatura, ulja i oštih rubova.
- Pozorno njegujte vaš alat. Održavajte vaše alate u oštrom i čistom stanju, da biste mogli dobro i sigurno raditi. Pridržavajte se propisa za održavanje i napomena o zamjeni alata. Redovito kontrolirajte utikač i kabel i u slučaju oštećenja prepustite servisu PFT da ih zamijeni. Redovito kontrolirajte produžne kabele i zamijenite ih u slučaju oštećenja. Održavajte sve sklopke u suhom stanju, čiste i očišćene od ulja i masti.
- Provjerite vaš mobilni stol za rezanje zajedno s njegovim priborom u pogledu oštećenja. Električni alati se prije uporabe moraju ispitati u pogledu besprijeorne i namjenske funkcije. Ispitajte, jesu li pomični dijelovi oštećeni. Svi dijelovi moraju biti ispravno montirani, kako bi se osigurao besprijekorni rad stroja. Oštećeni dijelovi i zaštitni uređaji moraju se propisno popraviti ili zamijeniti. Nemojte koristiti stroj, ako su sklopke neispravne. Oštećene sklopke mora zamijeniti PFT servis.
- Popravke smije provoditi samo PFT servis. Ovaj mobilni sto za rezanje ploča u skladu je s važećim sigurnosnim propisima. Popravke smije izvoditi samo radnik tvrtke PFT, u protivnom može doći do opasnosti od nesreće za operatera.
- Ovaj stroj nije prikladan za rad u EX – područjima (područja s opasnošću od eksplozije).
- Operater postrojenja je obavezan poštivati nacionalne propise i pravilnike.

5.3 Uzimanje u obzir uputa za uporabu

- Ove upute za uporabu moraju se čuvati uz blizini stroja. Mora biti osigurano da sve osobe, koje trebaju izvoditi aktivnosti na stroju, mogu pogledati upute za uporabu u svakom trenutku. Dopunski uz upute za uporabu, na raspolaganje se moraju staviti na raspolaganje i poštivati upute za rad sukladne zakonu o zaštiti na radu i uredbi o korištenju sredstava za rad.
- Osim toga se moraju uzeti u obzir upute za uporabu radnih uređaja (agregat za glodanje i rezni agregat). Sve odstupajuće napomene o uporabi (npr. zamjena alata) opisane su u ovim uputama za uporabu.



- Sve pločice sa sigurnosnim napomenama i pločice s napomenama o rukovanju koje se nalaze na stroju, moraju se održavati u uvijek čitljivom stanju. Oštećene ili nečitljive pločice moraju se odmah zamijeniti.

5.4 Osnovne mjere sigurnosti u normalnom pogonu

- Tijekom rada stroja se ne smiju ukloniti ili staviti van funkcije sigurnosni uređaji.
- Rukovatelji moraju voditi računa da u radnom području stroja nema neovlaštenih osoba.
- Nakon isključivanja stroja se prije intervencije u opasnom području mora pričekati, dok se svi pomični dijelovi ne zaustave potpuno.



Opasnost!

- Najmanje jedno dnevno i prije svakog puštanja u rad se moraju izvršiti sljedeće kontrolne aktivnosti:
 - Provjeriti stroj na vanjski vidljiva oštećenja.
 - Provjeriti funkciju svih sigurnosnih uređaja.

5.5 Osnovne mjere sigurnosti prilikom servisiranja

- Radovi servisiranja opisani u uputama za uporabu - podešavanje, čišćenje, podmazivanje, održavanje, inspekcija, itd. se moraju provoditi u odgovarajućem roku.
- Obratite pozornost i na specijalne podatke o pojedinim komponentama u ovim uputama za uporabu i u isporučenim uputama za proizvođača komponenata.
- **Prije izvođenja radova servisiranja** se mora obratiti pozornost na sljedeće točke:
 - Pomoću glavne sklopke isključite središnju opskrbu strujom, zatvorite glavnu sklopku i izvucite mrežni utikač.
 - Odmah zamijenite sve dijelove stroja koji nisu besprijekorni.
 - Koristite samo originalne rezervne dijelove odn. rezervne dijelove istoga tipa.
- **Nakon završetka radova servisiranja** a prije pokretanja stroja moraju se uzeti u obzir sljedeće točke:
 - Još jednom provjerite sve prethodno otpuštene spojeve.
 - Provjerite, jesu li svi prethodno uklonjeni zaštitni uređaji, poklopci, itd. opet propisno montirani.
 - Uvjerite se da su svi korišteni alati, materijali i ostala oprema opet uklonjeni iz radnog područja.
 - Očistite radno područje.
 - Uvjerite se da svi sigurnosni uređaji stroja opet funkcioniraju besprijekorno

6 Posebne sigurnosne napomene o rukovanju



Upozorenje na ozljede od sječiva!



Upozorenje na ozljede ruku!



Zaštitne naočale:

Za zaštitu očiju od dijelova koji lete uokolo i prskanja tekućina.

Zaštita od buke:

Za zaštitu od oštećenja sluha



Pozor!

Kod radova na električnoj opremi:

- Sve radove na električnoj opremi stroja smiju u načelu izvoditi samo školovani električari.
- Redovito provjeravajte električnu opremu:
 - Ponovno pričvrstite labave spojeve.
 - Odmah zamijenite oštećene vodove, kabele ili uređaje koji nisu besprijeekorni.
 - Koristite samo originalne rezervne dijelove.
- Prije svih radova na električnoj opremi se mora izvući mrežni utikač. Glavna sklopka se mora blokirati protiv ponovnog uključivanja.
- Kod radova na postrojenju postoji opasnost od neočekivanog pogrešnog funkcioniranja uslijed:
 - otkaza ili smetnje na upravljačkim uređajima.
 - vanjskih utjecaja na električna pogonska sredstva.
- Nikada nemojte čistiti električne uređaje vodom ili sličnom tekućinom.
- Na električnoj opremi se iz sigurnosnih razloga ne smiju vršiti samovoljne izmjene.



7 Tehnički podatci

7.1 Radni stroj

Mjere radnog stroja:

Podatak	Vrijednost	Jedinica
Dužina	4005	mm
Širina	1899	mm
Visina	1195	mm

Težina

Podatak	Vrijednost	Jedinica
Neto težina cijelog postrojenja:	139	kg

Težina sklopova

Stol za rezanje, postolje ALU	62	kg
Y-os uklj. glavu uređaja	35	kg
X-os profilna cijev – vodilica	24	kg
X-os podloga za kut	18	kg
Agregat za glodanje	4,7	kg
Rezni agregat poprečni	6,05	kg
Rezni agregat uzdužni	6	kg
Uređaj za usisavanje	13,10	kg
Agregat za glodanje 1,4 kW	5,05	kg
Rezni agregat za žljebove uzdužni	8,3	kg

Opcijski

7.2 Vrijednosti za električni priključak

Električna

Podatak	Vrijednost	Jedinica
Napon, 230V, N, PE / 50Hz	230	V
Snaga bez eksternih komponenata	1800	W
Maks. ukupna priključna snaga	3000	W
Osigurač	16	A

Priključak za mrežu na strani objekta (utičnica) mora biti zaštićena osiguračem od 16 ampera i mora imati zaštitnu sklopku za struju kvara sa 30 mA.

(prikladni adapteri se mogu dobiti kod tvrtke PFT)

Radna utičnica	Da (1*)
Napomena (1*)	Vanjska ukupna priključna snaga na utičnici iznosi: Maks. 200 W

Namjenska uporaba**7.3 Radni uvjeti**

Električna oprema je prikladna samo za rad u suhim uvjetima primjene i temperaturama okoline od -10°C do 50°C. Rad u drugačijim uvjetima nije dopušten!

7.4 Razina zvučne snage L_{WA}

Rezni agregat (podatak proizvođača)	97,9	dB(A)
Agregat za glodanje (podatak proizvođača)	99,0	dB(A)
Rezni agregat za žljebove (podatak proizvođača)	92,8	dB(A)

7.5 Dizalica s pneumatskim agregatom

Ovaj stroj se isporučuje s dizalicom koja ima pneumatski agregat. U stroj je ugrađen regulator tlaka koji ograničava tlak zraka na 5 bar. Korišteni kompresor mora generirati tlak od najmanje 7 bar. Tlačno crijevo mora izdržati tlak od najmanje 10 bar (mora biti ispitano). (odgovarajući kompresori i tlačna crijeva se mogu dobiti od tvrtke PFT).

7.6 Obradak

Materijal Gipskartonske ploče, ploče od gipsanih vlakna, ploče od cementnih vlakana i ploče od tvrdog gipsa, ploče od drvenih vlakana, prešane ploče od iverice, ploče od mekih vlakana, Aluminijski kompozitni materijali i plastične ploče

Maksimalno radno opterećenje	150 kg
Maksimalna veličina ploče	3.000 mm x 1.300 mm
Maksimalna debljina ploče 3.000 mm x 1.300 mm	40 mm

8 Namjenska uporaba**Opasnost!**

Rezanje gipskartonskih ploča, ploča od gipsanih i cementnih vlakana, ploče od tvrdog gipsa, ploče od drvenih vlakana, predšane ploče od iverice, ploče od mekih vlakana.

Proizvodnja adapterskih dijelova pomoću glodanja V-žlijeba kod mnogih gore pomenutih materijala.

POZOR!

Obrađeni materijali ne smiju sadržati metalne dijelove (npr. vijke, čavle, itd.).

Nanošenje materijala se smije vršiti samo kada je stroj isključen nakon što je glava stroja pomaknuta prema straga.



9 Mjesto postavljanja

Mobilni stol za rezanje ploča se mora postaviti na ravnom i suhom mjestu.

Mora se voditi računa o tome da oko mobilnog stola za rezanje ploča ima dovoljno mjesta na raspolaganju, kako bi on bio slobodno dostupan sa svih strana.

Osvjetljenje radnog područja se mora namjestiti sukladno nacionalnim sigurnosnim propisima.

Dovodni kabeli i crijeva se moraju polagati tako da ona u radnom području ne predstavljaju opasnost za saplitanje.

Uzmite u obzir putanju pomicanja stroja i vodite računa o dovoljnoj dužini kabela i crijeva.

10 Uređaj za usisavanje

Mobilni stol za rezanje ploča opremljen je crijevom za usisavanje. On služi za usisavanje oba agregata stroja. Prebacivanje između dva agregata nije potrebno.

Pri odabiru uređaja za usisavanje se mora voditi računa da snaga bude dovoljna. Brzina zraka bi trebala iznositi 28 m/s, a snaga pumpanja 72 m³/h.

Opsrba uređaja za usisavanje električnom energijom vrši se preko mreže od 230 V (ne preko Boardmastera).

Prilikom rada postrojenja vodite računa da sklopka na uređaju za usisavanje uvijek bude podešen na automatski režim rada „RA“. Odvojeno aktiviranje sklopke za UKLJ./ISKLJ. nije neophodno, jer stol za rezanje upravlja uređajem za usisavanje. (opskrba Boardmastera strujom se vrši preko uređaja za usisavanje).

Za siguran rad bez prašine uvijek koristite uređaj za usisavanje koji se isporučuje sa strojem.



NAPOMENA!

Nakon isključenja agregata stroja uređaj za usisavanje se isključuje s kašnjenjem od nekoliko sekundi. To predstavlja normalan rad i služi za čišćenje kompletnog usisnog kanala.



NAPOMENA!

Pri korištenju uređaja za usisavanje koji nismo odobrili, može doći do ozljeda i do oštećenja postrojenja. U tom slučaju ne snosimo odgovornost za ozljede ili materijalnu štetu.

Struktura stroja



11 Struktura stroja

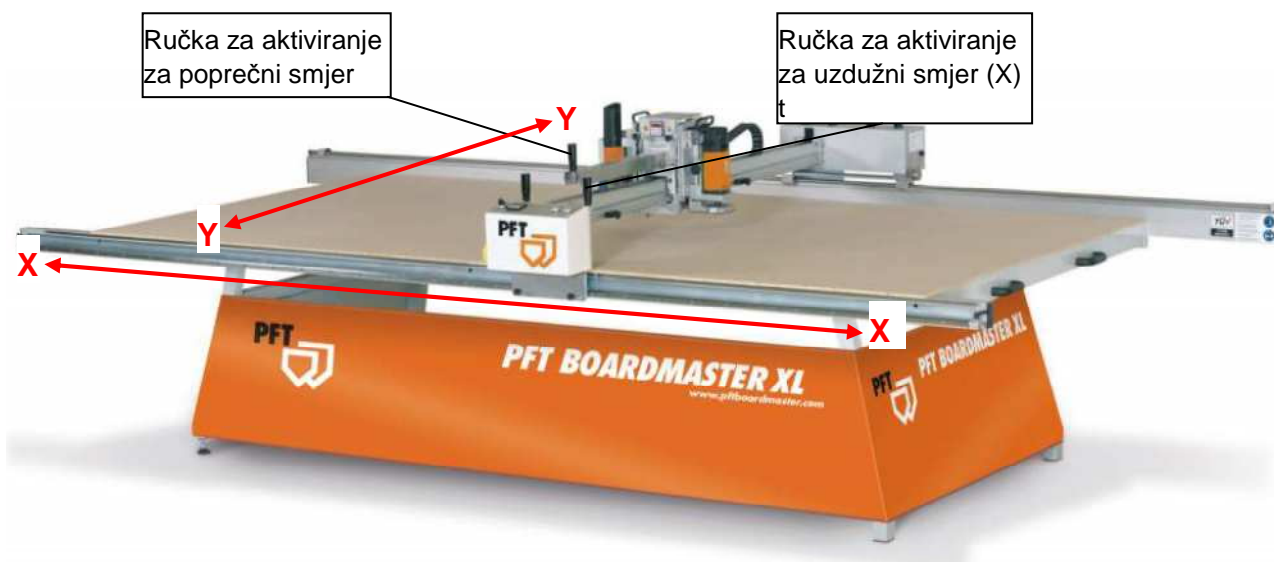
Uređaj se sastoji od 4 sklopa:



Ovi sklopovi se mogu smjestiti u vozilu za isporuku i prilikom dolaska na gradilište, korisnik ih može sastaviti u jedinicu koja je spremna za rad

11.1 Smjer kretanja

Smjer kretanja je podijeljen na uzdužni smjer (X) i poprečni smjer (Y)



POZOR! Nikad nemojte koristiti Y-ručka za aktiviranje kretanja u X-smjeru!



11.2 Smjer rada

Sukladno odabranom prihvatu agregata radite lijevo ili desno u skladu sa **smjerom rada (crvena strelica) označenim na agregatu.**

11.2.1 Glodanje



Slika 11.01 agregat za glodanje desno

Smjer kretanja tijekom
radnog zadatka



Slika 11.02 agregat za glodanje lijevo

11.2.2 Rezan je pilom uzdužno



Slika 11.03 Rezni agregat uzdužno - desno

Smjer kretanja tijekom
radnog zadatka



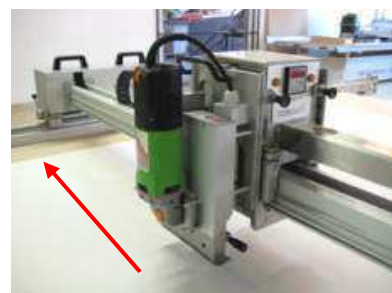
Slika 11.04 Rezni agregat uzdužno - lijevo

11.2.3 Rezanje pilom poprečno



Slika 11.05 Rezni agregat poprečno - desno

Smjer kretanja tijekom
radnog zadatka



Slika 11.06 Rezni agregat poprečno - lijevo

Montaža



11.2.4 Glodanje s pilom za žlijebove, uzdužno

Smjer kretanja tijekom radnog zadatka

Koristite agregat na lijevoj i desnoj strani

Uvijek vodite računa o smjeru rada (crvena strelica na agregatu)



Slika 11.07 Rezni agregat za žlijebove - uzdužno

12 Montaža

12.1 Sklop 1 Stol stroja ALU



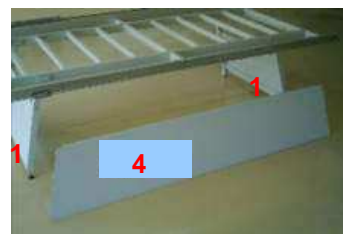
Slika 12.08



Slika 12.09



Slika 12.10



Slika 12.11



Slika 12.12



Slika 12.13



Slika 12.14



Slika 12.15



Slika 12.16

Na slici (12.08) su sve komponente sklopa 1

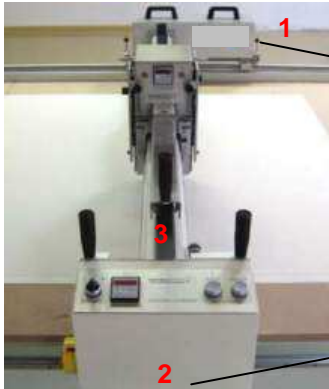
Prvo se deblokiraju sklopljene noge [1] stola za rezanje (12.09), i potom se rasklapaju (12.10). Deblokiranje se može izvršiti u ležećem ili bočno uspravnom stanju. Kod bočnog uspravljanja se mora voditi računa da se kod vodeće šine podmetne drvo kako bi se spriječila oštećenja. Potom se stol dovodi u radni položaj (12.11) i spojna ploča [4] se spaja s nogama [1] i pritišće se prema dolje dok 6 vijaka potpuno ne dosjedu (12.12, 12.13).

Eventualno potrebna kompenzacija razine može se provesti na stopi za podešavanje na jednom nožnom dijelu (12.14).

Vodeće šine [2] i [3] koje se mogu spajati vijcima, montirane su i podešene tvornički i mogu se demontirati radi transporta i obratnim redoslijedom ponovno montirati (12.15, 12.16).

Demontaža sklopa stola vrši se obratnim redoslijedom.

12.2 Sklop 2 Glava uređaja



Slika 13.01



Slika 13.02

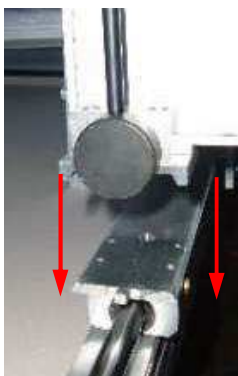


Slika 13.03

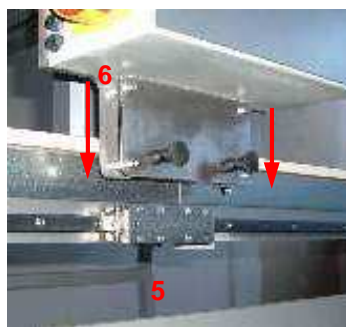
On čini jednu jedinicu s vodećim klizačem X-osi [1 + 2] i vodećom šinom Y-osi [3].

Ova jedinica na donjoj strani vodećeg klizača [1] ima 2 ploče za centriranje i 2 ručke stezne poluge (13.03), a na kraju vodeće šine [2] jedna vodeća kolica radi potpore na vodećoj šini (13.02).

Prije postavljanja jedinice na stol se mora voditi računa da ručke stezne poluge dosjednu i stoje uspravno (13.03 – [4]).



Slika 13.04



Slika 13.05



Slika 13.06

Montaža



Sada se jedinica tako postavlja na stol za rezanje da dvije ploče za centriranje dosjednu na šinu za centriranje vodilice X-osi (13.04). Nakon toga se vodeća kolica [5] pozicioniraju prema udubljenju pridržne ploče [6] i spuštaju se sve dok pridržna ploča ne nalegne na vodeća kolica (13.05 i 13.06). Sada se dosjedni vijci okrenu za 90° dok ne dosjednu.



Slika 14.01

Prebacivanje ručki stezne poluge u stezni položaj (14.01 - [1]).



Slika 14.02

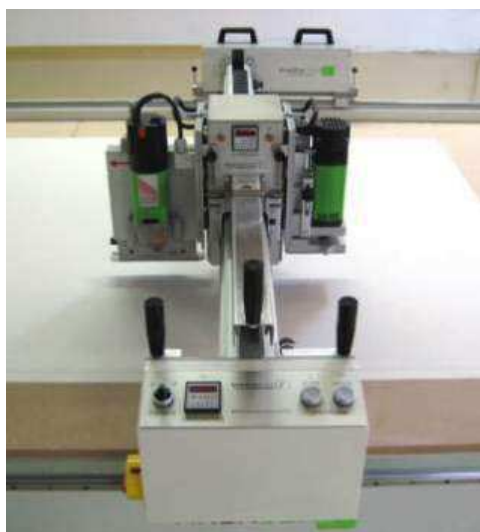


Slika 14.03

Radi individualnog ograničavanja hoda za X-os (14.02) i Y-os (14.03) su predviđeni stezni graničnici.

Demontaža se vrši obratnim redoslijedom.

12.3 Pregled glave uređaja



Slika

12.4 Sklopovi 3 i 4 Agregati za glodanje i rezni agregati

Smeju da se koriste samo originalno PFT agregati.



Slika 15.01 Agregat za glodanje



Slika 15.02 Rezni agregat - uzdužno



Slika 15.03 Rezni agregat - poprečno



Slika 15.03N Višestruka pila



Agregat za glodanje 1800 W

Ovi agregati se na sljedeći način mogu utaknuti na lijevoj i desnoj strani Y-klizača (glava uređaja - 15.05):

Podesive po visini
ploče (1)



Slika 15.04



Slika 15.05



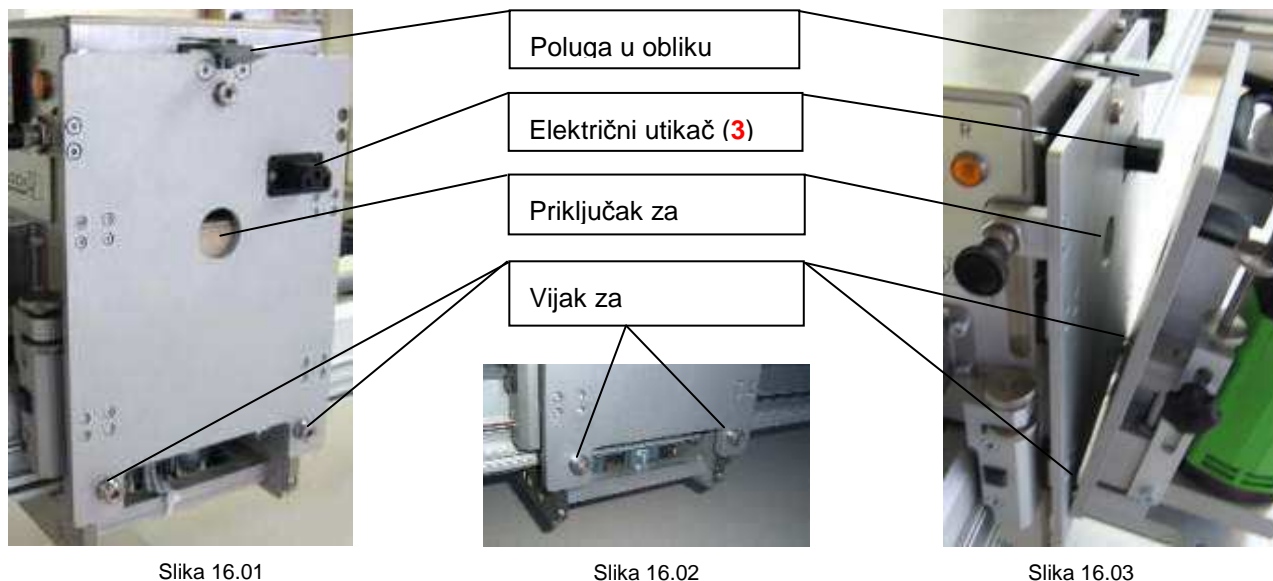
Slika 15.06

Na ovom klizaču su lijevo i desno postavljene ploče [1] podesive po visini. Na tim pločama su na donjem rubu montirana po dva vijka 2, koji imaju V-urez (15.04). U pločama su također integrirani električni utikači i otvor za usisavanje (16.01, 16.03).

Puštanje u pogon



Sva tri agregata imaju na svojim konstrukcijskim pločama na donjoj strani 2 proreza u obliku izduženog otvora [2] i također integrirane električne utikače i otvor za usisavanje (15.06).



Slika 16.01

Slika 16.02

Slika 16.03

Postavljanjem na ploču Y-klizača (prorezi u obliku izduženih otvora na vijke s V-urezom) [1]) i pritiskom na ovu ploču se agregat automatski fiksira pomoću poluge u obliku kvake [2] koja se nalazi gore.

Time je osiguran električni spoj [3] i priključak za usisavanje [4].

Agregati se po želji mogu nataknuti sprijeda ili straga.

Skidanje agregata sa klizača se vrši tako što se podigne poluga u obliku kvake [2] – blago nagnite agregat radi izvlačenje e-utikača [3] – i podignite agregat sa vijaka s V-urezom [1].

13 Puštanje u pogon

- Priključite kabele za priključak uređaja na šuko utičnicu uređaja za usisavanje.
- Radi **puštanja u pogon** uređaja se glavni kabel utakne u mrežu a glavna sklopka se okrene u položaj 1.
- Uključite glavnu sklopku.
- Uključite agregate (lijevo – ISKLJ. - desno) pomoću birača na agregatu.
- Nakon završetka radova se birač na agregatu ponovno mora podesiti na ISKLJ.
- **Stavljanje van pogona** se vrši isključivanjem i blokiranjem glavne sklopke i izvlačenjem mrežnog utikača nakon toga.



14 Zamjena alata

14.1 Agregat za glodanje 1050 W (opcijski 1800 W)

- POZOR! Prije zamjene alata se agregati prvo moraju isključiti posredstvom tipke na komandnoj ploči, potom se mobilni stol za rezanje ploča treba deaktivirati preko glavne sklopke, a nakon toga se sklopka agregata mora prebaciti u položaj NULA.
- Skinite agregat za glodanje sa glave uređaja (vidjeti točku 9.4.).
- Kod zamjene alata i/ili steznih kliješta, treba obratiti pozornost na priložene proizvođačeve upute za uporabu (agregata).



1050 W



1800 W

14.2 Rezni agregat

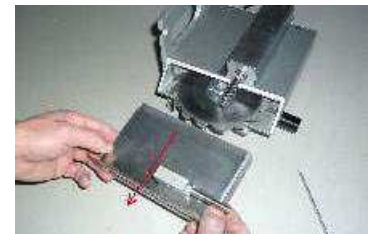
- POZOR! Prije zamjene alata se agregati prvo moraju isključiti posredstvom tipke na komandnoj ploči, potom se mobilni stol za rezanje ploča treba deaktivirati preko glavne sklopke, a nakon toga se sklopka agregata mora prebaciti u položaj NULA.
- Skinite rezni agregat sa glave uređaja (vidjeti točku 9.4).
- Postupak zamjene alata:



Slika 17.01



Slika 17.02



Slika 17.03



Slika 17.04



Slika 17.05

Zamjena alata



14.3 Rezni agregat za žlijebove

- **POZOR!** Prije zamjene alata se agregati prvo moraju isključiti posredstvom tipke na komandnoj ploči, potom se mobilni stol za rezanje ploča treba deaktivirati preko glavne sklopke, a nakon toga se sklopka agregata mora prebaciti u položaj NULA.
- Skinite rezni agregat za žlijebove sa glave uređaja (vidjeti točku 9.4).
- Postupak zamjene alata:



Slika 18.01



Slika 18.02



Slika 18.03



Slika 18.04



Slika 18.05



Slika 18.06

Zamjena reznog alata (listovi pile) se vrši isto kao kod uzdužne odnosno poprečne pile.

Montaža se vrši obratnim redoslijedom.

POZOR! Prilikom montaže lista pile vodite računa o prikazu smjera okretanja na reznom agregatu za žlijebove i na listu pile (18.06)



15 Upravljački elementi

15.1 Glavna sklopka i radne utičnice



Glavna sklopka 0-1 sa zaštitom od podnapona.

Vrijedi i kao sklopka za isključenje u nuždi.

Priključna kutija Električna

Nakon što utaknete priključni kabel uređaja na šuko utičnicu uređaja za usisavanje (230V / 50Hz) uređaj može da se uključi pomoću **glavne sklopke**.

Kako se nakon nestanka napona pri povratku napona ne bi prouzročile opasne kretnje, koristi se **glavna sklopka s podnaponskom zaštitom**.

Ona u slučaju podnapona odmah isključi uređaj.

Glavna sklopka sprječava uključivanje uređaja, ako nema mrežnog napajanja.

Za pogon radnog svjetla na raspolaganju je **utičnica** koja nije uključena.



Utičnice za pomoćne uređaje – na stražnjoj strani stroja maks. 200 W



NAPOMENA!

Vodite računa o **maksimalnoj ukupnoj priključnoj snazi od 3.000 W.**

Vlastita potrošnja maks. 1.800 W. (iza uređaja za usisavanje).

Maksimalna priključiva snaga na dodatnoj utičnici iznosi 200 Watt!

15.2 Traženje greške/uklanjanje greške

Vodite računa o sigurnosnim napomenama!

Ove radove generalno smije obavljati samo školovano stručno osoblje!



Pri preopterećenju ili u slučaju kvara na uređaju, reagira jedan od osigurača **F1 do F4** na kutiji s priključcima.

Da bi se zamijenio neispravan osigurač:

- **Izvucite utikač uređaja i uklonite utaknuta opterećenja!**
- Pomoću odvijača odvijte vijčani spoj osigurača F1 do F4 i izvucite osigurač. Zamijenite svaki neispravan osigurač samo osiguračem iste kvalitete. (Vrijednosti su prikazane u nastavku uputa.)
- **Provjerite kabel na vidljiva oštećenja.**
- **Neispravne kabele odmah zamijenite novim kabelima.**

Glavna sklopka odnosno sklopak za isključenje u slučaju nužde smije se uključiti samo ako na upravljačkom dijelu postoji napon od 230 V.

Ako greška postoji i dalje, kontaktirajte proizvođača uređaja.

Osigurači **F1 do F4**

Osigurač **F1** upravljački osigurač 2A T 230 V

Osigurač **F2** utičnice pogonska pomoć 1A T 230 V

Osigurač **F3** prikaz poprečna Y-os 400 mA 24 V

Osigurač **F4** prikaz uzdužna X-os 400 mA 24 V

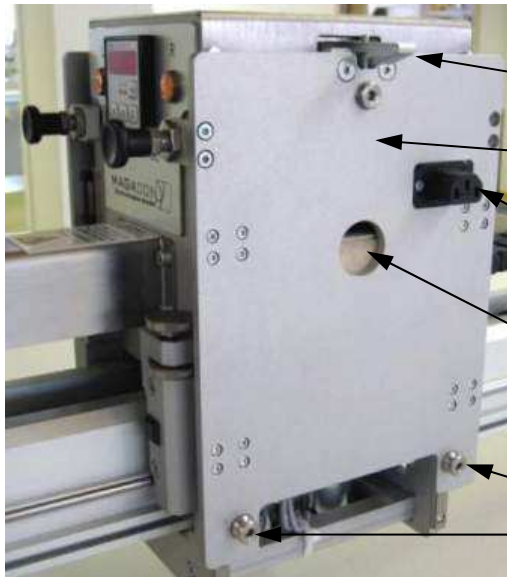
Osigurači: Standardni osigurači sa staklenom cijevi 230 V 5x20 mm



15.3 Jedinica uređaja utična naprava

Da bi jedinice uređaja na glavi uređaja mogli raditi, one se prilikom mehaničke montaže izravno spajaju s električnom utičnom napravom.

Ove ploče odnosno utične naprave su na obje strane izvedene isto, tako da je omogućena uporaba jedinica i lijevo i desno.



Poluga u obliku kvake

Prihvatna ploča glave uređaja s utičnim priključkom za agregat za glodanje i rezni agregat

Električni utikač

Priključak za usisavanje

Vijak za pozicioniranje

15.4 Sklopka uređaja agregata za glodanje, reznog agregata i reznog agregata za žlijebove

Agregati za glodanje i rezni agregati od 1400 W imaju vlastite sklopke uređaja. Za pogon uređaja preko upravljačke ploče, te sklopke moraju biti uključene. (Agregati za glodanje od 1050 i 1800 W nemaju vlastitu sklopku uređaja.)

15.4.1 Agregat za glodanje 1050 W 1800 W

Agregat za glodanje



Biranje broja okretaja agregata za glodanje



15.4.2 Rezni agregat



Sklopka za rezni agregat 0 – 1

Biranje broja okretaja reznog agregata 1 – 6

Upravljački elementi



15.4.3 Rezni agregat za žlijebove



Sklopka za rezni agregat za žlijebove 0 - 1



Pozor

Prije uključivanja sklopki uređaja na agregatima, birač agregata na upravljačkoj ploči se mora podesiti na "0" odnosno „Isklj“ kako bi se spriječilo nenamjerno pokretanje agregata.

Za odabir ispravnog broja okretaja, vodite računa o podacima proizvođača korištenog reznog alata sukladno materijalu koji se treba obraditi.



NAPOMENA!

Ako je moguće, uvijek koristiti maksimalni broj okretaja (stupanj 5)!

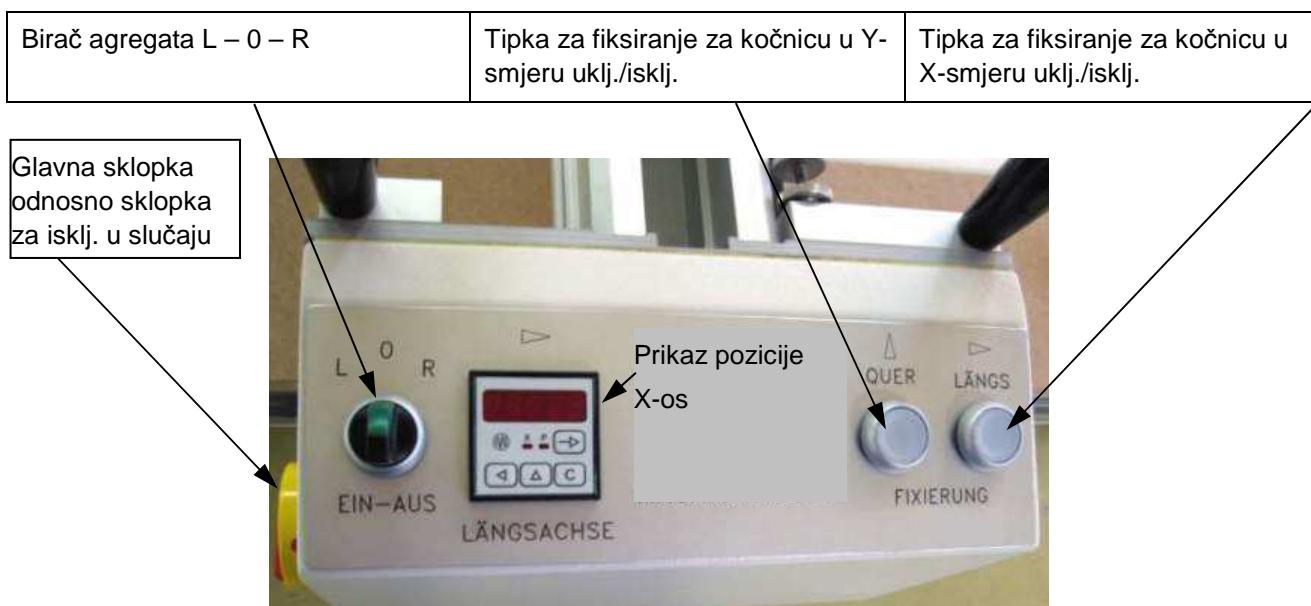


Pozor!

Za zamjenu agregata sa i na glavu agregata, upravljačke tipke se moraju isključiti i mora se pritisnuti sklopka agregata. Isključiti glavnu sklopku. Izvući mrežni utikač.

Na taj način se sprječava nenamjerno pokretanje agregata. Za ponovno puštanje u pogon se mora voditi računa o obratnom redoslijedu.

15.5 Upravljačka ploča i kočnice





Kočnica X 0 – 1: Pomoću ove tipke se fiksira kočnica u X-osi. Nakon pritiskanja tipke svijetli signalizacijska žarulja za fiksiranu kočnicu. Pomak u Y-smjeru ostaje moguć, ako nije istodobno uključeno. X-smjer je blokiran. Za otpuštanje kočnice se tipka ponovno pritisne, signalizacijska žarulja se gasi.

Kočnica Y 0 – 1: Pomoću ove tipke za fiksiranje se kočnica fiksira u Y-osi. Nakon pritiskanja tipke svijetli signalizacijska žarulja za fiksiranu kočnicu. Pomak u X-smjeru ostaje moguć, ako nije istodobno uključen. Y-smjer je blokiran. Za otpuštanje kočnice se tipka ponovno pritisne, signalizacijska žarulja se gasi.

Agregat L - 0 - R: Pomoću ove sklopke se uključuje korišteni agregat. Može se uključiti ili lijevi (agregat „L“) ili desni (agregat „R“) (i na glavi uređaja označen signalnom žaruljom).



Opasnost!

Za **zamjenu agregata ili alata se sklopka agregata mora podesiti na ISKLJ. odnosno na „0“**. Istodobno se **mora isključiti glavna sklopka**. Tada će biti isključen napon na uređaju. Na taj način se sprječava nenamjerno pokretanje prilikom zamjene jedinica.



NAPOMENA!

Kako bi agregati bili u pogonu, moraju se uključiti sklopke agregata na jedinicama (vidjeti Sklopke reznih agregata i agregata za glodanje). Upravljanje se potom vrši preko upravljačke ploče.



Glavna sklopka

Da bi se postrojenje u hitnim slučajevima moglo brzo isključiti, na bočnoj strani upravljačke ploče ugrađen je žuto-crvena GLAVNA SKLOPKA (sklopka za isključenje u slučaju nužde), koji dovodi do trenutnog isključenja napona u postrojenju.

Za ponovno puštanje u pogon postrojenja nakon aktiviranja glavne sklopke, crvena sklopka se opet mora okrenuti u položaj 1. To je moguće samo kada je postrojenje priključeno na mrežu.



Opasnost!

Kod svake zamjene agregata ili alata se mora isključiti glavna sklopka, kako bi se spriječilo opasno pokretanje uređaja.

15.6 Rukovanje indikatorima položaja za uzdužnu i poprečnu os

Za precizno podešavanje dimenzija rezanja služe 2 indikatora položaja (za Y i X os).

Dimenzija se prikazuje u mm.



Indikator poprečne osi (Y)



Indikator uzdužne osi (X)

Tipka C“: za podešavanje prikaza na nulu (moguće u svakom položaju)

Tipke sa strelicama potrebne su samo za programiranje.

Svijetli LED X: Indikator prikazuje trenutno stanje brojača.

Svijetli LED P: Prikazuje se odabrana vrijednost. (Funkcija je blokirana!)

Svijetle LED X i P: Prikazuje se faktor skaliranja. (Funkcija blokirana!)

Ovi podatci vrijede za oba indikatora!!

16 Elektrotehnička oprema

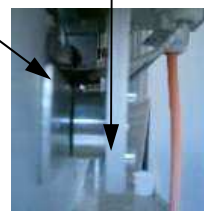
16.1 Kočni magneti

Nakon podešavanja željene pozicije u X ili Y smjeru se pomoću tipke za fiksiranje na upravljačkoj ploči može uključiti kočnica za X odnosno Y smjer.



Kočni magnet i senzor puta Y-osi

Kočni magnet i senzor puta X-osi



Kutija s priključcima odnosno upravljačka ploča/elektrika

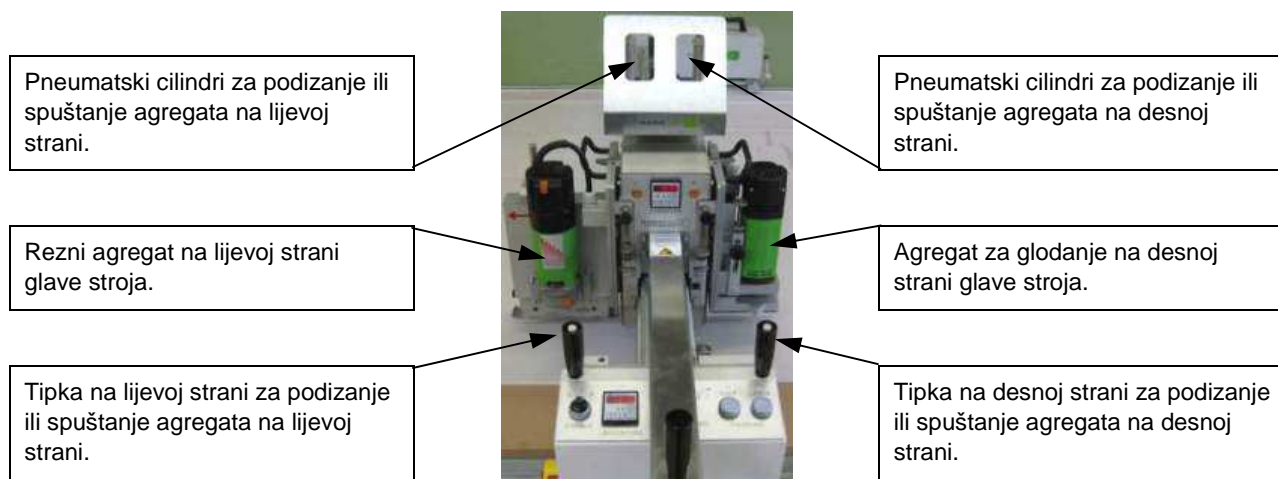
U ovoj kutiji s priključcima nalaze se samo jedinice, koje smije održavati isključivo školovano elektrotehničko osoblje. Kutija se može skinuti (utični spoj prema glavi uređaja).

Za otklanjanje smetnje ili neispravnog osigurača F1 do F4 idite na poglavlje 14 Glavna sklopka i radne utičnice -traženje/uklanjanje greške



Dizalica s pneumatskim agregatom**17 Dizalica s pneumatskim agregatom**

Za automatsko podizanje i spuštanje agregata na obradak koji se radi. Ova dizalica predstavlja bitno olakšanje pri radu, prije svega u stražnjem dijelu stola, te kod težih agregata. Uslijed uštede zbog ručnog podizanja i spuštanja agregata, povećava se učinak glodanja i rezanja stroja.



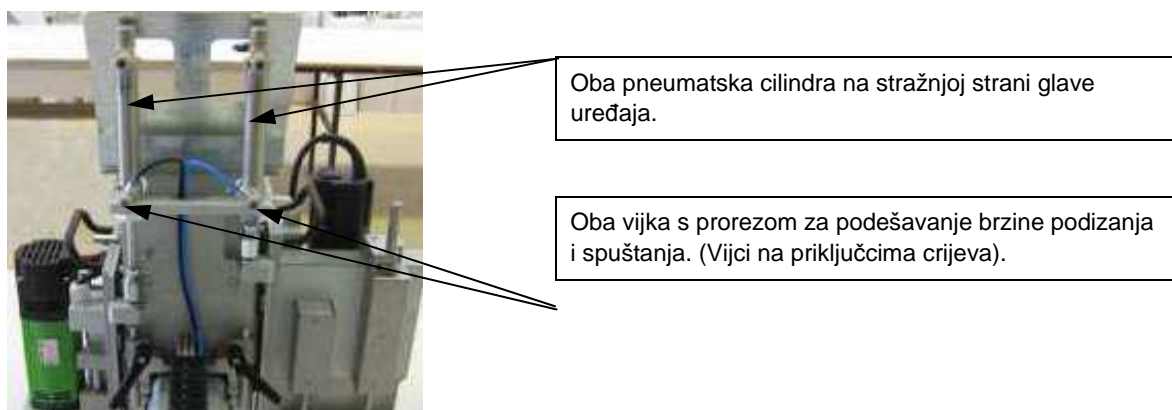
Na obje ručke za aktiviranje za uzdužni smjer (X – os) nalazi se tipka za podizanje i spuštanje agregata.

Tipka na lijevoj ručki za aktiviranje podiže i spušta agregate na lijevoj strani i tipka na desnoj ručki za aktiviranje podiže i spušta agregate na desnoj strani.

Kod jednokratnog pritiskanja tipke se podiže ili spušta agregat, ovisno o tome gdje se agregat nalazio prije aktiviranja tipke.

Jednokratno aktiviranje tipke pri spuštenom agregatu. – Agregat se podiže.

Jednokratno aktiviranje tipke pri podignutom agregatu. – Agregat se spušta.

17.1 Dizalica sa pneumatskom agregatu na stražnjoj strani glave uređaja.

**Pozor!**

Prije spuštanja agregata (agregata za glodanje i reznog agregata) se obvezno mora voditi računa da je obradak pričvršćen i da se ruke ne nalaze u području spuštanja agregata.



Nakon završetka glodanja ili rezanja se prije podizanja agregat mora isključiti pomoću sklopke agregata na ploči sa sklopkama (položaj 0).



Prije podizanja agregata se sklopka agregata mora isključiti na ploči sa sklopkama. (sklopka za uklj. – isklj. u položaju „0“)



17.2 Podešavanje brzine podizanja i spuštanja agregata

Na donjoj strani dva pneumatska cilindra nalaze se vijci s prorezom, (kod priključka za crijevo) s kojima se može podešavati brzina podizanja i spuštanja agregata.

**Pozor!**

Ako menjate brzinu podizanja i spuštanja, pri tom postupajte oprezno i provjerite pri svakoj maloj promjeni brzinu hoda agregata.

Tlak je već tvornički korektno podešen.

(Previsoke brzina (= visok tlak zraka) može oštetiti mehaniku.)

18 Održavanje i njega

Svi radovi održavanja i servisiranja se smiju izvoditi samo kada je glavna sklopka isključena i kada je mrežni utikač izvučen.

Kako bi se produžio vijek trajanja i preciznost, preporučujemo svakodnevno čišćenje graničnika i vodećih površina od prašine i prljavštine.

Kako bi se održala snaga uređaja za usisavanje, potrebno je svakodnevno očistiti usisne kanale, usisne vodove i usisno kućište, ili pri radovima s jakim prašinom i više puta dnevno.

NIKADA nemojte čistiti postrojenje tlačenim zrakom, već samo pomoću četkica i četaka odnosno usisivača!!!

Mora se voditi računa da tijekom rada kanali za vučni lanac kabela i crijevo za usisavanje ispred i iza glave uređaja budu očišćeni od prljavštine i predmeta, kako bi se mogla jamčiti besprijekorna funkcija. Nepokriveni kabeli se prije svakog puštanja u pogon moraju provjeriti na oštećenja i prema potrebi zamijeniti.

Odredbe jamstva



Kod dužih vremena mirovanja ili veće vlažnosti zraka je neophodno, njegovati vodeće šine prikladnim uljem za šine (sprej).

Na taj način održavate stroj u dobrom stanju.

Preporučuje se provjera stroja od strane stručnog osoblja na svakih 6 mjeseci.

19 Odredbe jamstva

Nepropisno rukovanje i održavanje prema ovim uputama za uporabu te intervencije i radovi podešavanja, koji nisu dogovoreni s našom tvrtkom, rezultiraju prstankom važenja jamstva i garancije.

Točnost stroja se može osigurati samo u uvjetima postavljanja koji su navedeni u ovim uputama za uporabu.

Međutim, jamstvo ne važi za potrošne dijelove, te ležajeve, četke i ugljene dijelove na agregatima, kao a također ne važi ni za nenamjenski rad ili preopterećenje agregata.

Za tehničke informacije Vam stoji na raspolaganju naša linija (+49 9323 31 18 18).

Nastali troškovi transporta, pakiranja i slanja, te radovi održavanja i podešavanja nisu pokriveni jamstvom i biće obračunati prema obimu.

Reklamacije i pravo na jamstvo bit će prihvaćeni i obrađeni samo ako se navede broj stroja sa tipske pločice.



20 Uvjeti skladištenja i transporta

- Glava stroja i pripadajući agregati bi se radi transporta treba smjestiti u predviđenu transportnu kutiju.
- Stol stroja se mora sklopiti (vidjeti Postavljanje) noge se moraju osigurati okretnim klinovima i postaviti ravno na utovarnu površinu.
- Stroj se tijekom transporta ne smije izložiti vremenskim uvjetima poput npr. kiše ili snijega.
- Stroj i njegovi dijelovi se moraju utovariti, učvrstiti i transportirati sukladno važećim propisima za utovar i transport.
- Prilikom radova utovara na javnim cestama i mjestima uvijek nosite sigurnosne majice i odgovarajuću zaštitnu odjeću. (Zaštitna odjeća se uvijek mora koristiti pri radovima utovara.)
- Transport pojedinih komponenti kod dijelova težih od 25 kg (vidjeti tehničke podatke), moraju izvršiti najmanje dvije osobe.
- Stroj se smije skladištiti samo u suhim prostorijama s temperaturnim rasponom od 10 do +50 °C.
- Pri dužem skladištenju se svi ogoljeni čelični dijelovi stroja moraju podmazati uljem za strojeve.
- Pri skladištenju u vlažnim prostorijama ili pri prekomorskim transportima, stroj se mora spakirati nepropusno i sredstvom za sušenje mora zaštititi od korozije.

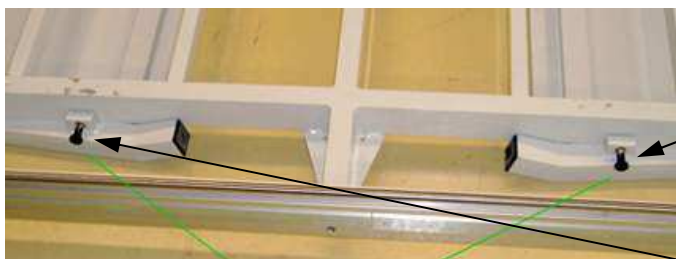
21 Odlaganje stroja na otpad

Dovedite stroj do vaše lokalne ili najbliže tvrtke za odlaganje na otpad.

22 Postavljanje stola stroja

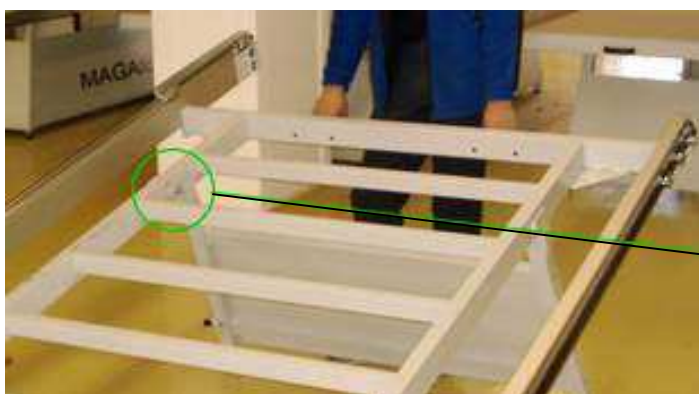


Stol stroja se na mjestu postavljanja postavlja ravno na tlo.



Za rasklapanje nogara se blokade povlače i okrenu za ¼ okretaja.

Deblokirati blokadu povlačenjem i okretanjem za ¼ okretaja. Nakon toga su blokade fiksirane u otvorenom stanju.



Sada se stol stroja pomoću bočnih ručki podigne na jednoj strani i stopa stroja se sklapa prema straga.

Ovdje se nalazi sigurnosna zaklopka



Osigurač je otvoren, nemojte nikako zaboraviti da je zatvorite!!



Ovdje je osigurač ispravno zatvoren.

Na suprotnoj strani ponovno rasklopite stopu stroja. (Nemojte zaboraviti osigurače.)



Postavljanje glave stroja

Montaža donjeg pokrivnog lima odnosno sigurnosnog lima. Pri tom se mora voditi računa da šest sigurnosnih vijaka (po tri kod svake stope) kod sigurnosnog lima potpuno dosjedne (odnosno da sigurnosni lim budu do kraja pritisnut prema dolje).



Kroz velike otvore se ubacuje lim i potom se ravnomjerno na obje strane pritišće prema dolje.

Lim mora skliznuti u prihvati sasvim prema dolje.

Gotovo montirani pokrivni odnosno sigurnosni lim.



Prikaz stroja s gotovo montiranim pokrivnim odnosno sigurnosnim limom.

23 Postavljanje glave stroja

Kao sljedeći korak se glava stroja postavlja na stroj. Glava stroja se na stroj, gledano sprijeda (sprijeda je strana s pokrivnim odnosno sigurnosnim limom) postavlja sasvim desno. (Ove radove mogu da izvode dvije osobe.)



Glava stroja se postavlja sasvim desno.



Stražnji vodeći klizač.

Prednji vodeći klizač.

Gurnuti dva vodeća klizača za glavu stroja prema desno.

Postavljanje glave stroja



23.1 Glava stroja i njezina orijentacija

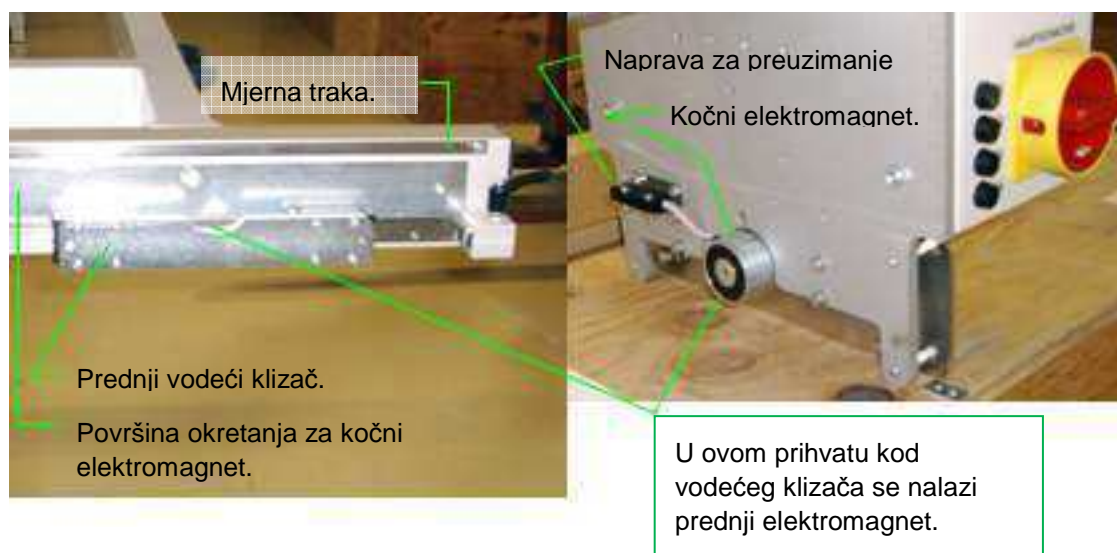


Prije nego se sada počne sa samim postavljanje glave stroja, želimo Vam objasniti funkcija kočnice. Na obje strane glave nalaze se kočni magneti (elektromagneti) koji su zaduženi za fiksiranje „X“ osi. Također se na prednjoj strani glave stroja nalazi naprava za mjernu traku koja je zadužena za prikaz dimenzije na „X“ osi. Sama mjerna traka se nalazi srijeda bočno na stolu stroja.

Magneti s oko 1 mm slobodnog prostora klize iznad stola stroja oko 1mm a naprava za preuzimanje oko 0,3 mm preko mjerne trake na stolu stroja.

Pri neravnomjernom ili prebrzom postavljanju glave stroja nažalost može doći do oštećenja na prihvata elektromagneta naprave za preuzimanje ili mjerne trake.

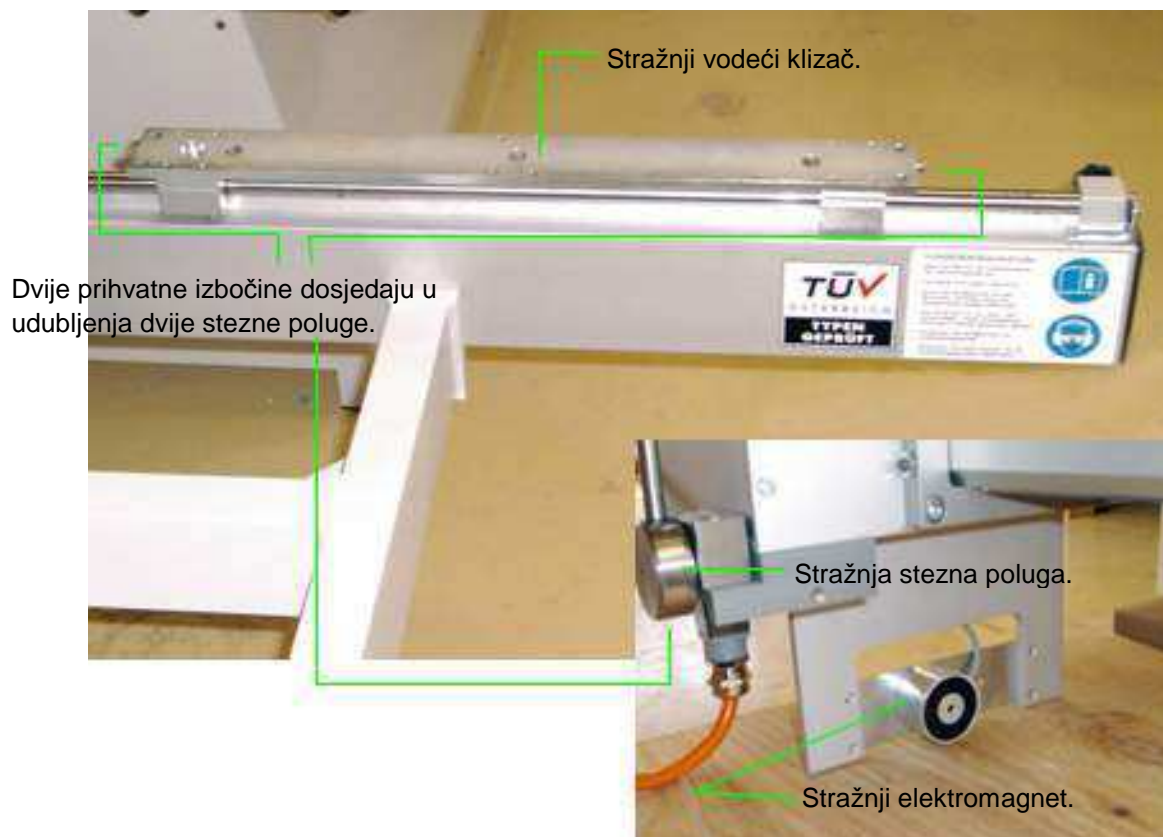
Prvo ćemo se pozabaviti tehnikom prednjeg vodećeg klizača i prednjeg dijela glave uređaja.





Postavljanje glave stroja

Stražnji vodeći klizač i stražnje strane glave uređaja



Postavljanje glave stroja


Kao prvo se obje blokade s prednje strane glave stroja otvaraju povlačenjem i okretanjem za $\frac{1}{4}$ okretaja. Nakon toga su blokade fiksirane u otvorenom stanju.



Postavljanje glave stroja



Sada se moraju otvoriti dvije stražnje stezne poluge glave stroja. Obje stezne poluge moraju pokazivati prema gore. Nakon toga su stezne poluge fiksirane u otvorenom stanju.



Stezna poluga u otvorenom stanju. (Pokazuje prema gore.)
Stezna poluga je fiksirana u otvorenom stanju. Mora se otvoriti i stezna poluga na drugoj strani.

Sada glavu stroja moraju podignuti dvije osobe i moraju je oprezno spustiti na dva vodeća klizača na stolu stroja. (Potpuno ravno i istovremeno.)

Prilikom montaže posebno vodite računa o magnetima, senzoru za digitalni prikaz, napravi za preuzimanje, snimaču puta i mjernoj traci.



Sada se mora voditi računa da glava stroja savršeno dosjeda na dva vodeća klizača i da se glava stroja može lako pomicati po „X“ osi.

Ako je sve u redu, onda se dvije prednje blokade na glavi stroja blokiraju okretanjem za ¼ okretaja i istodobnim puštanjem.



Postavljanje glave stroja



Sada se još i dvije stražnje stezne poluge moraju blokirati laganim pritiskanjem prema straga. (Fino pritisnuti prema straga!)

Stezna poluga u zatvorenom stanju. Nemojte zaboraviti da također zatvorite steznu polugu na drugoj strani.



Sada bi trebalo još jednom kontrolirati da li se sve lako okreće i da nijedan prihvat magneta nije savijen niti je mjerna traka oštećena.



Montaža prešanih ploča od iverice (na stolu stroja)



24 Montaža prešanih ploča od iverice (na stolu stroja)

Kao sljedeće se na stol stroja postavljaju prešane ploče od iverice debljine 10 mm i sasvim straga se pomoću samonarezujućim građevinskim vijcima dužine 25 mm pričvršćuju na aluminijsku poprečnu gredu. (2 vijka po ploči.) Ploče od iverice se sa bočne strane postavljaju na stol stroja, kako se mjerna traka ne bi oštetila.



Aluminijska poprečna greda stola stroja, na koju se vijcima pričvršćuju prešane ploče od iverice.



S ovom aluminijskom poprečnom gredom stola stroja se vijčano spajaju prešane ploče od iverice. (Dva komada samonarezujućih ggrađevinskih vijaka dužine 25 mm



Stroj s postavljenim i vijčano spojenim prešanim pločama od iverice.



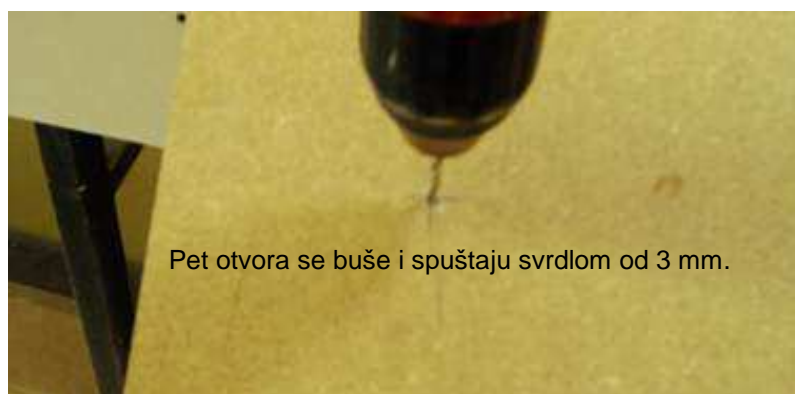
25 Montaža granične trake (MDF)

Kao sljedeće se postavlja granična traka od MDF-a. (MDF traka broj artikla 00 20 80 86)



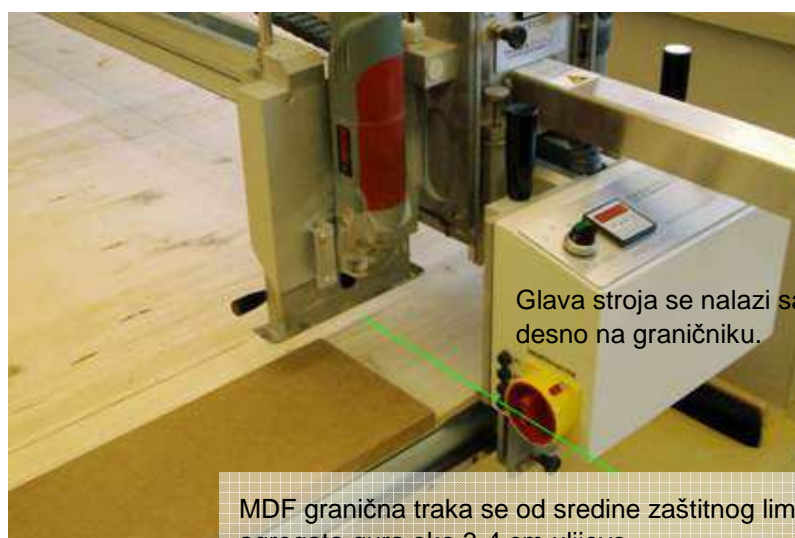
Granična traka od MDF-a.
(2500 x 170 x 20mm)

MDF granična traka se pet puta vijčano spaja građevinskim vijcima dužine 35 mm sa prešanim pločama od iverice. (Ne spajati vijčano sa aluminijskim okvirom!). Otvori za vijčane spojeve se prethodno izbuše i upuste svrdlom od 3 mm.



Pet otvora se buše i spuštaju svrdlom od 3 mm.

Sada se uzdužni rezni agregat postavlja na lijevu strani glave stroja i zajedno s glavom stroja pomiče sasvim udesno. MDF granična traka se tako pozicionira na stolu stroja, da se može rezati uzdužnim reznim agregatom.




Glava stroja se nalazi sasvim desno na graničniku.

MDF granična traka se od sredine zaštitnog lima uzdužnog reznog agregata gura oko 3-4 cm ulijevo.

Montaža granične trake (MDF)




Osim toga pozicionirajte MDF graničnu traku prema stražnjoj strani preklopne ploče. (oko 2-3 mm rastojanja do preklopne ploče) Prvo desnu stranu.



Desna strana sa oko 2-3 mm razmaka od MDF granične trake prema stražnjoj strani preklopne ploče.

Pozicionirati MDF - graničnu traku na lijevoj strani.



Lijeva strana sa oko 2-3 mm razmaka od MDF granične trake prema stražnjoj strani preklopne

Nakon što ste se pomicanjem glave stroja napred i natrag uvjerali da se glava stroja kreće slobodno i da razmak od preklopne ploče iznosi 2-3 mm, MDF granična traka može da se vijčano spoji s prešanim pločama od iverice na stolu stroja. Vijčani spoj bi se trebao izvesti s građevinskim vijcima dužine 35 mm.



NAPOMENA!

Ne spajati MDF graničnu traku s aluminijskim okvirom stola stroja.



26 Priključivanje uređaja za usisavanje

26.1 Povezivanje uređaja za usisavanje s industrijskim usisivačem

Prvo se crijevo za usisavanje s bajuntetnim zatvaračem pričvršćuje na usisivač i nakon toga se čvrsto natakne na čahuru glave stroja.



26.2 Izgled stroja s priključenim crijevom za usisavanje



Za siguran rad bez prašine uvijek koristite isporučeni uređaj za usisavanje.

27 Opskrba stroja naponom

Priključiti usisivač na električnu mrežu i nakon toga stroj priključite narančastim kabelom na tičnicu usisivača.

Utikač industrijskog usisivača se priključuje na električnu mrežu.



Podešavanje dubine rezanja reznih agregata



Sklopka usisivača prilikom rada sa strojem mora da se podesi automatski režim rada „RA“.



Glavna sklopka na preklopnoj ploči glave stroja se mora podesiti na „Uklj.“ ili „On“.

Stroj je spreman za rad.

Redovita kontrola razine napunjenosti industrijskog usisivača.

28 Podešavanje dubine rezanja reznih agregata

U sljedećem koraku se list pile uzdužnog reznog agregata mora dovesti na razinu prešanih ploča od iverice minus 1 mm, kako bi se MDF granična traka mogla rezati po dužini. U tu svrhu pomaknite uzdužni rezni agregat na dobro dostupno mjesto na stolu stroja i fiksirajte poprečnu os.

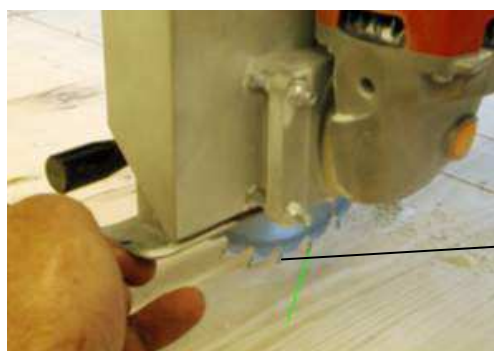
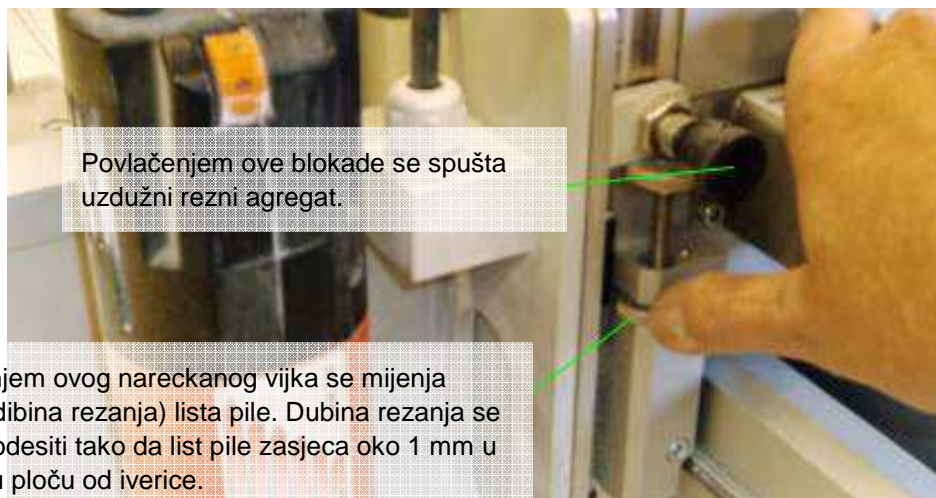


Pritiskanjem tipke „Poprečno“ se aktivira poprečna os.

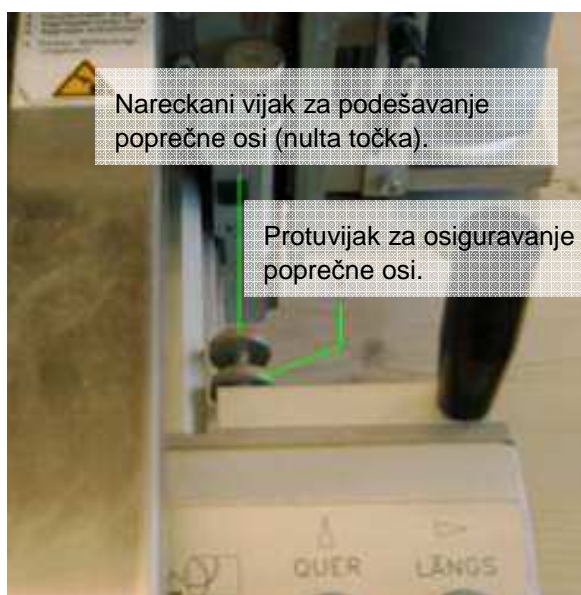
Nakon toga se uzdužni rezni agregat spušta povlačenjem blokade. Zaštitni lim uzdužnog reznog agregata se podiže i pomoću nareckanog vijka se list pile može spustiti toliko da list pile zasjeca oko 1 mm u prešane ploče od iverice.



Podešavanje graničnika poprečne osi



29 Podešavanje graničnika poprečne osi



Graničnik poprečne osi podesiti pomoću nareckanog vijka na stražnjoj strani preklopnog stola (nulta točka).

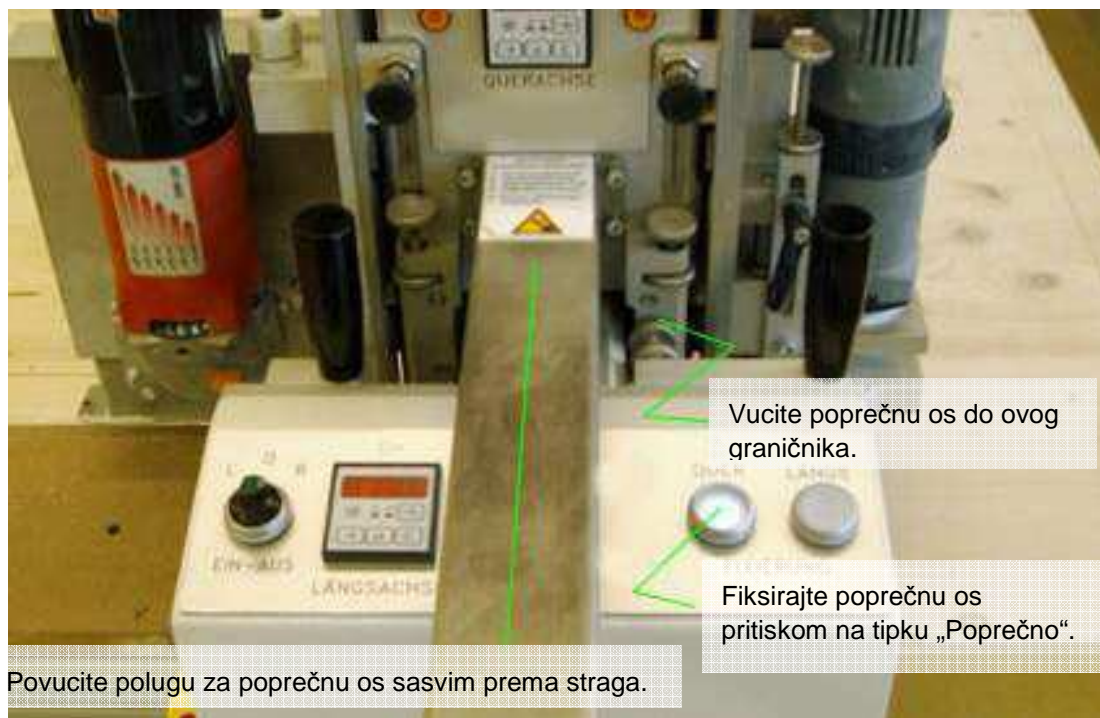
Nareckani vijak se odvije što je moguće više i osigurava se protuvijkom.

Odsjecanje MDF granične trake



30 Odsjecanje MDF granične trake

Povucite polugu poprečne osi sasvim prema straga (do graničnika nareckanog vijka poprečne osi) i fiksirajte oprečnu os u tom položaju pritiskom na tipku Poprečno.



Sada će se glava uređaja pomaknuti sasvim udesno i sklopka „Uklj. – Isklj.“ na preklopnjoj ploči bit će podešena na „L“ kako bi se pokrenuo lijevi uzdužni rezni agregat.





Postavljanje gipskartonske ploče

Sada se uzdužni rezni agregat spusti povlačenjem blokade i MDF granična traka se odreže po dužini povlačenjem ručke.

Za rezanje pomoću uzdužnog reznog agregata vucite ovu ručku.



Odrezana MDF granična traka.

31 Postavljanje gipskartonske ploče

Pokrijte sada kompletni stol stroja gipskartonskim pločama debljine 12,5 mm. Prvo se postavlja jedna gipskartonska ploča i sa istim podešavanjem dubine uzdužnog reznog agregata se odrežu suženja GKP ploče. (Nezaboravite fiksirati poprečnu os.)



Postavljanje gipskartonske ploče



S istim podešavanjem dubine lista pile možete koristiti i poprečni rezni agregat ako ga također utaknete na lijevoj strani.

Ako režete s poprečnim reznim agregatom, morate fiksirati uzdužnu os na preklopnog ploči.

Smjer rezanja kod poprečnih reznih agregata na lijevoj strani je od sprijeda prema straga.

Obično se koriste rezni agregati na lijevoj strani, jer se oni pomoću nareckanog vijka jednom podese i s tim podešavanjem se mogu uvijek koristiti.

Agregati za glodanje se montiraju na desnoj strani.

Kod agregata za glodanje se dubina glodanja ograničava pomoću stope agregata a kod reznih agregata se dubina rezanja podešava s nareckanim vijkom.

Gipskartonske ploče koje se sada postavljaju na stol stroja, su radne ploče na kojima se vrši rezanje i glodanje. (Ove gipskartonske ploče se samo postavljaju i nikako se ne smju vijčano spojiti s prešanim pločama od iverice ispod njih!)

Ove radne ploče se moraju povremeno zamijeniti. (Ovisno o uporabi stroja.)



Poprečni rezni agregat na razinu prešanih ploča od iverice.



Strojevi s gotovo postavljenim radnim odnosno gipskartonskim pločama.

Sada podesite rezne agregate na lijevoj strani na novu radnu visinu pomoću nareckanog vijka.



Podešavanje dubine glodanja kod agregata za glodanje

32 Podešavanje dubine glodanja kod agregata za glodanje

Sada se agregati za glodanje podešavaju na graničnik stroja. U tu svrhu se koristi agregat za glodanje s V-glodalom za 90°, koje se još mora podesiti za to.



Pozor!

Kada vršite radove na agregatima (npr. podešavanje visine kod reznih agregata i agregata za glodanje) isključite glavnu sklopku stroja i odvojite stroj od električne mreže izvlačenjem mrežnog utikača.

Nikada nemojte podizati agregata držeći alate (list pile ili glodalo) ili hvatajući ispod njih.

Nakon završetka radova na agregatima, ponovno spojite stroj s električnom mrežom i uključite glavnu sklopku stroja.

Prvo se graničnik na desnoj strani glave stroja okretanje nareckanog vijka okrene sasvim prema dolje, jer kod agregata za glodanje nije potreban graničnik za visinu. (Debljina obradka se smanjuje sa skidanjem stope agregata.)

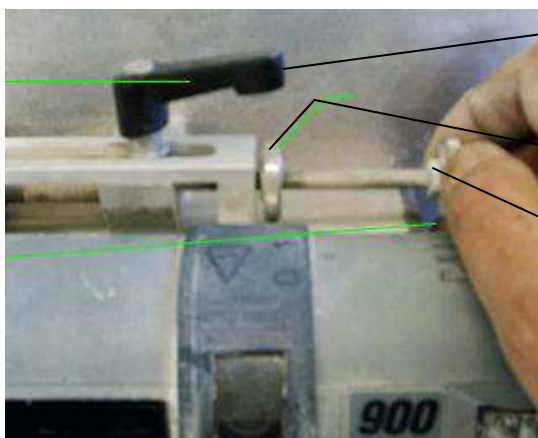
Na sljedećoj fotografiji vidite razliku razine oba graničnika (lijevo-rezni agregat s graničnikom za visinu i desno-agregat za glodanje).



Podešavanje dubine glodanja kod agregata za glodanje



Za grubo podešavanje agregata za glodanje s V-glodalom od 90° se agregat za glodanje skine sa glave stroja.



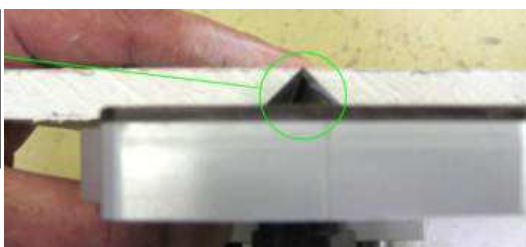
Za podešavanje dubine glodanja se poluga za fiksiranje mora otvoriti i nakon toga opet zatvoriti.

Otpustite protuvijak.

Dubina glodanja se podešava s ovim nareckanim vijkom. Odvrtnjem nareckanog vijka, dubina glodanja se povećava. Zavrtnjem nareckanog vijka, dubina glodanja se smanjuje.

Za grubo podešavanje koristite preostali komad gipskartonske ploče. Dubina glodala bi trebala biti podešena tako da glodalo ne reže kroz gipskartonsku ploču.

Vrh glodala ne bi trebao rezati kroz gipskartonsku ploču.



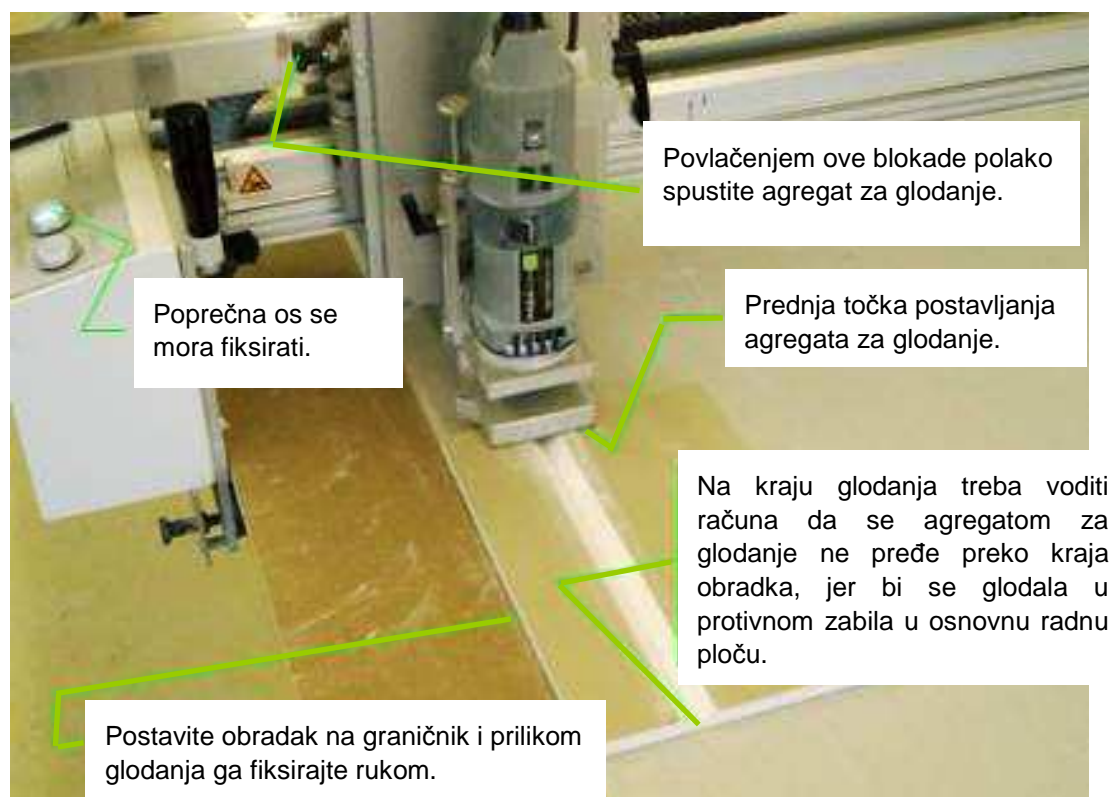
Sada se agregat za glodanje ponovno stavlja na glavu stroja. Potom postavite malu gipskartonsku ploču (oko 30x30 cm) na stol stroja i pozicionirajte ploču prema graničniku. Sada se može izvršiti probno glodanje. Za pokretanje agregata za glodanje na desnoj strani, sklopka „Uklj. –Isklj.“ na preklopnoj ploči se podešava na „R“.

Kod glodanja se uvijek vrši i glodanje unatrag agregatom za glodanje (jednom naprijed i opet natrag).



Podešavanje dubine glodanja kod agregata za glodanje

Vodite računa da je stopa agregata postavljena sprijeda na gipskartonskoj ploči. Na kraju gipskartonske ploče se ne bi trebalo glodati dalje od njega.



Ako je glodanje preduboko ili previše ravno, mora se izvršiti dodatno podešavanje nareckanim vijkom. Dodatno podešavanje se vrši kada je agregat za glodanje montiran na glavu stroja. Kada je ploča sklopljena, kut bi trebao iznositi nešto više od 90°.



33 Podešavanje graničnika stroja na agregate za glodanje

Ako je glodanje izvršeno pravilno, stroj se zatim podešava na agregate za glodanje. U tu svrhu se poluga poprečne osi oprezno vuče do graničnika i brojač se pritiskom na „C“ podesi na vrijednost „0.00“.



Sada polugu poprečne osi treba gurati naprijed dok se na brojaču ne prikaže vrijednost „10.00“ i na ovoj vrijednosti se poprečna os fiksira.

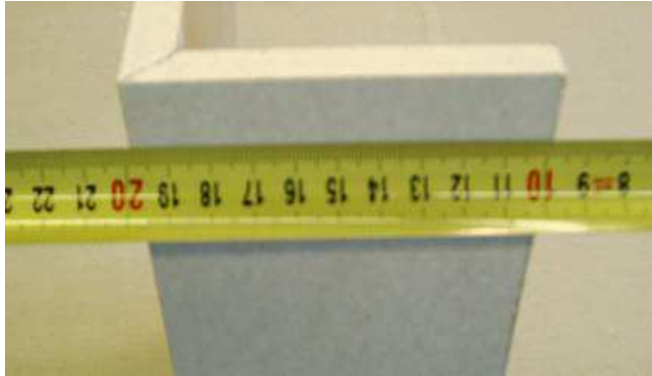
Polugu poprečne osi gurajte naprijed dok brojač ne pokaže vrijednost „10.00“.



Ako je na brojaču prikazana vrijednost „10.00“, poprečna os se mora fiksirati.



Podešavanje graničnika stroja na agregate za glodanje



Sada se spušta 90° V agregat za glodanje i vrši se glodanje probne ploče. Nakon glodanja se ploča sklopi i provjerava se za koliko vrijednost odstupa od onih 10 cm, koje bi rame ploče moralo imati.

Ovisno o vrijednosti probne ploče se graničnik poprečne osi, koji se nalazi straga na preklopnoj ploči, mora dodatno podesiti (najčešće samo 1-2 navoja). Nakon dodatnog podešavanja se obvezno opet mora pritegnuti i sigurnosni vijak graničnika.



S ovim nareckanim vijkom se mora podesiti graničnik poprečne osi. (odnosno fino podesiti)

Ponovno pritegnuti sigurnosnu maticu.

Prije serijske proizvodnje preporučujemo da ponovno izvršite glodanje probne ploče i da provjerite je li rame sada dostiglo željenu dimenziju. Ako to još nije slučaj, korigirajte podešavanja adekvatno, dok rezultata ne bude zadovoljavajući

34 Popis za provjeru – obilježite

1. Postavljanje stola stroja

Sigurnosne zaklopke kod stopa stroja su propisno zatvorene: ☐

Pokrivni odnosno sigurnosni lim ima propisan dosjed: ☐

2. Postavljanje glave stroja

Dvije prednje blokade glave stroja su propisno zatvorene: ☐

Dvije stražnje blokade glave stroja su propisno zatvorene: ☐

Nije oštećena magnetna traka niti magnetne snimke (vizualna provjera): ☐

Radna svojstva glave stroja provjerena su u pogledu lakog okretanja: ☐

3. Montaža prešanih ploča od iverice (na stol stroja)

Prešane ploče od iverice vijčano su spojene sa stolom stroja: ☐

4. Montaža granične trake (MDF)

MDF granična traka je montirana na stol stroja: ☐

5. Priključivanje uređaja za usisavanje

Usisno crijevo uređaja za usisavanje je priključeno na glavi stroja: ☐

6. Opskrba stroja naponom

Utikač usisivača utaknut je u lokalnu električnu mrežu: ☐

Narančasti priključni kabel stroja je utaknut naprijed kod usisivača: ☐

Sklopka usisivača je podešena na automatski režim rada „RA“: ☐

Glavna sklopka stroja je uključena: ☐

Provjerena je funkcija kočnica i digitalnih indikatora: ☐

7. Podešavanje dubine rezanja reznih agregata

Dubina rezanja reznih agregata podešena je na razinu prešane ploče od iverice: ☐

8. Podešavanje graničnika poprečne osi

Podešen je graničnik poprečne osi odnosno nulta točka: ☐

9. Odsjecanje MDF granične trake

MDF granična traka je odrezana: ☐

10. Postavljanje radnih ploča

Radne ploče su postavljene na stol stroja: ☐

Dubina rezanja reznih agregata podešena je na razinu radne ploče: ☐

11. Podešavanje dubine glodanja kod agregata za glodanje

Dubina glodanja agregata za glodanje je podešena i izvršeno je glodanje probne ploče: ☐

12. Podešavanje graničnika stroja na agregate za glodanje

Graničnik stroja je podešen na agregate za glodanje: ☐

Sigurnosni vijak graničnika je ponovno pritegnut: ☐



35 Popis rezervnih dijelova

Poz.	Slika	Br. artikla	Oznaka
1		00 20 81 59	Kućište za agregat za glodanje 1400 W (BM)
2		00 23 13 77	Ugljene četkice motora za glodanje 1400W L/R (BM)
3		00 20 81 63	Ugljene četkice motora za glodanje 1400W 120V L/R (BM)
4		00 20 81 66	Kućište agregata za glodanje 1050W (BM)
5		00 20 81 69	Motor za glodanje 1050W (BM)
6		00 23 14 17	Ugljena četkica motora za glodanje 1050W L/R (BM)
7		00 20 81 78	Motor za glodanje 1050W 120Volt (BM)
8		00 23 14 17	Ugljena četkica motora za glodanje 1050W L/R (BM)
9		00 20 81 81	Kućište agregata za glodanje 1800W (BM)
10		00 20 82 14	Motor za glodanje 1800W (BM)
11		00 23 14 19	Ugljena četkica motora za glodanje 1800W L/R (BW)

Popis rezervnih dijelova

12		00 20 82 19	Režno kućište uzdužno, univerzalno (BM)
13		00 20 82 21	Režno kućište poprečno, univerzalno (BM)
14		00 20 82 22	Režno kućište 5-struko uzdužno univerzalno (BM)
15		00 20 82 23	Režno kućište 5-struko poprečno univerzalno (BM)
16		00 20 82 34	Motor za rezanje L/Q/5-struki univerzalni (BM)
17		00 23 14 20	Ugljena četkica motora za rezanje 1450W 230V L/R (BM)
18		00 20 82 37	Motor za rezanje L/Q/5-struki univerzalni 120 V (BM)
19		00 20 82 41	Ugljene četkice motora za rezanje 1450W 120V L/R (BM)
20		00 20 82 42	Točak za fiksiranje graničnika za visinu agregata za glodanja (BM)
21		00 20 82 48	Petinax klizna ploča 900W (BM)
22		00 20 82 51	Petinax klizna ploča 1050W (BM)





Popis rezervnih dijelova

23		00 20 82 54	Petinax klizna ploča 1400W/1800W (BM)
24		00 23 14 21	Brtva od filca za usisni otvor na glavi uređaja (BM)
25		00 23 14 35	Brtva u obliku O-prstena za usisni otvor glave uređaja (BM)
26		00 20 82 67	Priključni adapter uređaja za usisavanje
27		00 20 82 70	Usisno crijevo 25 mm 2,1 m na glavi uređaja (BM)
28		00 20 82 72	Usisno crijevo uklj. adapter promj.: 38mm/3m (BM)
29		00 20 82 74	Usisno crijevo promj. 38 mm/2,3m (BM)
30		00 20 82 86	Klizna ploča 1400/1800W unutarnje glodalo za niše (BM)
31		00 20 80 85	Stol osnovne ploče od iverice 8 mm (BM)

Popis rezervnih dijelova

32		00 20 80 86	Granična ploča od MDF-a (BM)
33		00 20 83 06	Vijci za pričvršćivanje 45 mm (VPE:100) (BM)
34		00 20 83 09	Vijci za pričvršćivanje 35 mm (VPE:100) (BM)
35		00 20 83 10	Usisni adapter za čišćenje bez crijeva (BM)
36		00 20 83 11	Usisna četka za čišćenje postrojenja (BM)
37		00 23 14 47	Uzdužna os kompleta graničnika, sprijeda L+R (BM)
38		00 23 14 49	Uzdužna os kompleta graničnika, straga L+R (BM)
39		00 23 14 51	Komplet graničnika za poprečnu os L+R (BM)
40		00 23 14 52	Poluga za fiksiranje graničnika, sprijeda (BM)
41		00 20 83 25	Vijci za fiksiranje uklj. utorske kamene (BM)
42		00 23 14 59	Komplet osigurača za razvodnu kutiju 4 komada (BM)









43		00 20 83 46	PFTfix nasadni dio za mlaznice, prav (BM)
44		00 20 83 47	PFTfix nasadni dio za mlaznice, savijen (BM)

36 Pribor




36.1 Broj artikla 00207783 BOARDMASTER novi komplet glodala:

Sadrži: Br. art. 00207784, 00207785, 00207786, 00207787, 00207788, 00207789

1		00 20 77 84	V-glodalo za žlijebove 90°, debljina ploče do 15 mm (BM)
2		00 20 77 85	PFTstrong glodalo ravnih rubova 90° (BM)
3		00 20 77 86	V.glodalo za žlijebove 90°, debljina ploče do 25 mm (BM)
4		00 20 77 87	V-glodalo za žlijebove 90° za ljepljivu traku (BM)
5		00 20 77 88	PFTstrong okruglo glodalo rubova 4/12,5 mm (BM)
6		00 20 77 89	Glodala za kopiranje i rezanje 16 mm (BM)

36.2 Broj artikla 00206494 BOARDMASTER Mali komplet alata

Sadrži: Br. art. 00207792, 00207793, 00207795, 00207789, 00207796, 00207797, 00207799, 00207784, 00207800, 00207790, 00207801

1		00 20 77 92	Prazan kofer za komplet glodala (BM)
2		00 20 77 93	Glodala za kopiranje i rezanje 7 mm (BM)
3		00 20 77 95	Glodala za kopiranje i rezanje 13 mm (BM)






Pribor

4		00 20 77 89	Glodalo za kopiranje i rezanje 16 mm (BM)
5		00 20 77 96	Glodalo za kopiranje i rezanje 26 mm (BM)
6		00 20 77 97	Glodalo vrtila 8 mm za drvo (BM)
7		00 20 77 99	V.glodalo za žlijebove 45°, debljina ploče do 15mm (BM)
8		00 20 77 84	V-glodalo za žlijebove 90°, debljina ploče do 15 mm (BM)
9		00 20 78 00	Glodalo za kaneliranje 20 mm (BM)
10		00 20 77 90	List pile 160mm (BM)
11		00 20 78 01	Ploča za kopiranje ili opipavanje promj. 25 mm (BM)

36.3 Broj artikla 00206422 BOARDMASTER Komplet alata puna oprema br.:46175

Sadrži: Br. art. 00207792, 00207793, 00207795, 00207789, 00207796, 00207797, 00207799, 00207784, 00207790, 00207800, 00207801. Ovi dijelovi su sadržani u malom kompletu alata.

00207786, 00207802, 00207807, 00207808, 00207809, 00207810, 00207812, 00207788.

1		00 20 77 86	V.glodalo za žlijebove 90°, debljina ploče do 25 mm (BM)
2		00 20 78 02	Glodalo za kaneliranje 16mm (BM)
3		00 20 78 07	Glodalo za kaneliranje 24mm (BM)
4		00 20 78 08	PFTrev - Revi glodalo 1/15mm (BM)
5		00 20 78 09	Glodalo za fuge između pločica (BM)



6		00 20 78 10	V.glodalo za žlijebove 135°, debljina ploče do 12,5mm (BM)
7		00 20 78 12	Profilno razdvojno glodalo (BM)
8		00 20 77 88	PFTstrong okruglo glodalo rubova 4/12,5mm (BM)
9		00 20 78 20	Agregat za glodanje 1800 W (BM)
10		00 20 78 23	Agregat za glodanje 1050 W (BM)
11		00 20 78 24	Agregat za glodanje 1050 W 120 V (BM)
12		00 20 78 26	Agregat za rezanje univerzalni za uzdužno rezanje (BM)
13		00 20 78 27	Agregat za rezanje univerzalni za uzdužne rezove 120 V (BM)
14		00 20 78 28	Agregat za rezanje univerzalni za poprečne rezove (BM)
15		00 20 78 29	Agregat za rezanje univerzalni za poprečne rezove 120 V (BM)

Pribor

16		00 20 78 30	Agregat za rezanje 5-struki univerzalni za uzdužne rezove bez lista pile (BM)
17		00 20 78 31	Agregat za rezanje 5-struki univerzalni za uzdužne rezove 120 V (BM)
18	Bez slike	00 20 78 32	Agregat za rezanje 5-struki univerzalni za poprečne rezove bez lista pile (BM)
19	Bez slike	00 20 78 33	Agregat za rezanje 5-struki univerzalni za poprečne rezove 120 V (BM)
20		00 20 78 34	Industrijski uređaj za usisavanje 50 l kpl 230 V (BM)
21		00 20 78 35	Vac upravljačka kutija za 120 V uređaje (BM)
22		00 20 78 36	Industrijski uređaj za usisavanje 50 l 120 V kpl (BM)
23		00 20 78 39	PFTfix Primer uređaj (BM)
24		00 20 78 40	PFTfix pištolj za ljepljenje TEC 6100 230 V (BM)
25		00 20 78 41	PFTfix pištolj za ljepljenje TEC 6100 120 V (BM)



26		00 20 78 42	Sanitarni šablon za WC-izreze (BM)
27		00 20 78 43	PFTform - libela (Snake) (BM)
28		00 20 78 44	Usisni adapter za čišćenje (BM)
29		00 20 78 45	Zamjensko ravnalo za kružni šablon (BM)
30		00 20 78 01	Ploča za kopiranje ili opipavanje promj. 25 mm (BM)
31		00 20 78 47	Ploča za kopiranje ili opipavanje promj. 32mm (BM)
32		00 20 78 48	PFTform - stol za ljepljenje (BM)
33		00 20 78 49	PFTset kolica za pozicioniranje (BM)
34		00 20 78 50	PFTset šablon za žlijeb (BM)
35		00 20 78 52	Klizna ploča vanjskog glodala za niše (BM)
36		00 20 78 54	PFTroll 310 kotur za izolacijsku traku (BM)

Pribor

37		00 20 78 56	PFTfix pištolj za ljepljenje TEC 3200 (BM)
38		00 20 78 58	PFTfix specijalni kompresor (BM)
39	Bez slike	00 20 78 60	PFTfix specijalni kompresor 120 V (BM)
40		00 20 78 61	PFTfix produžetak za pištolj za ljepljenje 10 m (BM)
41		00 20 78 62	PFTfix produžetak za pištolj za ljepljenje 10 m 120 V (BM)
42		00 20 78 63	Pneumatsko produžno crijevo 10 m (BM)
43		00 20 78 64	Pneumatsko produžno crijevo 10 m 120 V (BM)



37 Alati

Br.	Slika	Br. artikla	Oznaka
1		00 20 77 90	List pile 160 mm (BM)
2		00 20 78 65	List pile 160 mm (BM)
3		00 20 78 66	List pile 120 mm (BM)
4		00 20 78 68	List pile 100 mm (BM)
5		00 20 78 69	List pile - komplet 120 mm (5 komada) (BM)
6		00 20 78 71	Dijamantni list pile 160 mm Z = 4 (BM)
7		00 20 78 83	Dijamantna rezna ploča univerzalna promj.:125 mm
8		00 20 78 84	Dijamantna rezna ploča univerzalna promj.:115mm
9		00 20 78 88	Dijamantna rezna ploča univerzalna-komplet 115 mm (BM)
10		00 20 78 89	Dijamantima obloženi list pile 160 mm (BM)

Alati

11		00 20 78 90	List pile za žlijebove za aluminijske kompozitne materijale (BM)
12		00 20 78 91	PFTrev - Revizijsko glodalo za okov 5,5 mm (BM)
13		00 20 77 93	Glodala za kopiranje i rezanje 7 mm (BM)
14		00 20 78 95	Glodalo za vrtila 8 mm za drvo-obloženo PKD-om (BM)
15		00 20 79 14	V-glodalo za žlijebove 30°, debljina ploče do 15 mm (BM)
16		00 20 79 11	V-glodalo za žlijebove 60°, Pd do 12,5 mm (BM)
17		00 20 77 87	VV-glodalo za žlijebove 90° za ljepljivu traku (BM)
18		00 20 79 16	V-glodalo za žlijebove 90°, debljina PKD ploče do 15 mm (BM)
19		00 20 79 21	V-glodalo za žlijebove 120°, Pd do 12,5 mm (BM)
20		00 20 79 87	PFTrev - Revizijsko glodalo 1 mm, debljina ploče 12,5 mm (BM)



21		00 20 79 88	PFTrev - Revizijsko glodalo 1 mm, debljina ploče 15mm (BM)
22		00 20 78 08	PFTrev - Revizijsko glodalo 1/15 mm (BM)
23		00 20 79 90	PFTrev - Revizijsko glodalo 1 mm debljina ploče 5/8" (BM)
24		00 20 79 91	PFTrev - Revizijsko glodalo 1,5mm, debljina ploče 12,5 mm (BM)
25		00 20 79 94	PFTstrong-Okruglo glodalo za rubove promj. 4-15 mm (BM)
26		00 20 79 97	PFTstrong-Okruglo glodalo za rubove promj. 4,3mm (BM)
27		00 20 79 98	PFTstrong-Okruglo glodalo za rubove promj. 5 mm (BM)
28		00 20 79 99	PFTstrong-Okruglo glodalo za rubove promj. 8 mm (BM)
29		00 20 80 00	PFTstrong-Okruglo glodalo za rubove promj. 10mm (BM)








Potrošni materijal

30		00 20 80 02	Opružno glodalo za žlijebove za ploče od 19 mm (BM)
31		00 20 90 63	PFTstrong-Okruglo glodalo za rubove promj. 3,3 do 12,5 mm (BM)
32		00 20 80 03	Glodalo za rubove niša, unutarnje (BM)
33		00 20 80 06	Glodalo za rubove niša-profil za priključak na prozor (BM)
34		00 20 80 09	Glodalo za rubove niša, vanjsko (BM)

38 Potrošni materijal

Br.	Slika	Br. artikla	Oznaka
11		00 20 80 66	Aktuator za super ljepilo (BM)
12		00 04 05 52	Sprej za montažu za PFT 400ml
13		00 20 80 69	PFTstrong rub ravne šipke NIRO 1,5x9,5 mm 3mlg
14		00 20 80 70	PFTstrong stol za rubove, magnetski (BM)
15		00 20 80 71	PFTstrong šipka od pleksiglasa 4 mm/2 m (BM)
16		00 20 80 72	PFTstrong šipka od pleksiglasa 5 mm/2 m (BM)
17		00 20 80 75	PFTstrong šipka od pleksiglasa 8 mm/2 m (BM)
18		00 20 80 76	PFTstrong čelična šipka, pocinčana 4 mm/2 m

**Potrošni materijal**

			(BM)
19		00 20 80 77	PFTstrong aluminijska šipka 4 mm/3 m (BM)
20		00 20 80 78	PFTstrong aluminijska šipka 5 mm/3 m (BM)
21		00 20 80 79	PFTstrong aluminijska šipka (cijev) 8 mm/2 m (BM)
22		00 20 90 67	PFTstrong aluminijska šipka 3,3 mm/3 m
23		00 20 80 85	Stol osnovne ploče od iverice 8 mm (BM)
24		00 20 80 86	Granična ploča od MDF-a (BM)
25		00 20 80 87	Aqua Akkord tkanina širine od 1 m 50m ² (BM)

PFT – THE FLOW OF PRODUCTIVITY



Knauf PFT GmbH & Co. KG
Poštanski pregradak 60 97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53 97346 Iphofen
Njemačka

Telefon: +49 9323 31-760
Telefaks: +49 9323 31-770
Tehnička linija za podršku +49 9323 31-1818
info@pft-iphofen.de
www.pft.eu