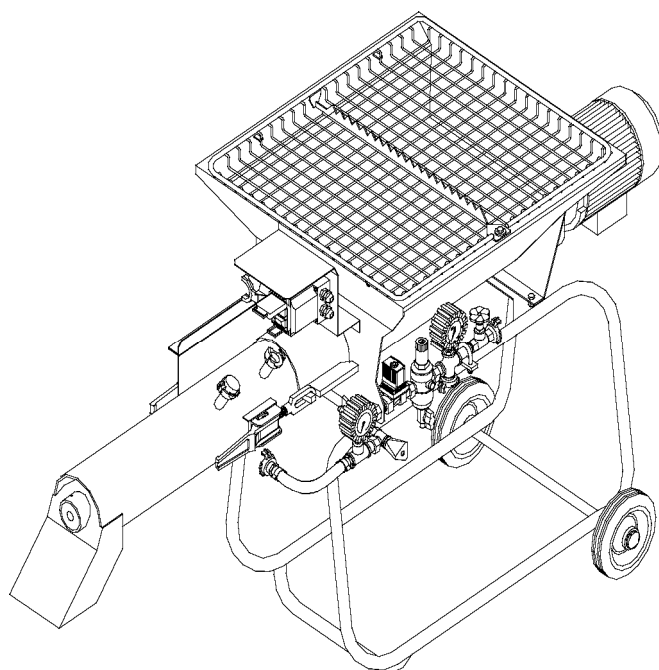


UPUTSTVO ZA UPOTREBU
BAL. B R. 00 00 87 11

PROTOČNA MIJEŠALICA PFT HM 22



MI ČINIMO DA STVARI TEKU



Poštovani korisniče!

Srdačne čestitke zbog Vaše kupovine! Mudro ste izabrali, procijenivši kvalitetu jednog osobitog proizvoda vrhunskog proizvođača.

PFT HM 22 je izrađeno na osnovu najnovijih dostignuća u tehnici. Stroj je toliko funkcionalan, da je i u teškim uvjetima gradilišta uvijek vjeran pomoćnik.

Ovo uputstvo za upotrebu treba uvijek biti na mjestu gdje se stroj koristi i na dohvat ruke. Ovo uputstvo Vas informira o različitim funkcijama uređaja. Prije nego što se stroj pusti u rad, detaljno proučite uputstvo za upotrebu, s obzirom na to da za nesretne slučajeve i uništenje materijala koji su izazvani nepravilnim rukovanjem ne preuzimamo odgovornost.

Uz pravilno rukovanje i održavanje, PFT HM 22 će biti vjeran pomoćnik.

Daljnja distribucija ovog materijala, čak i ako je u obliku izvoda, bez naše pismene suglasnosti je zabranjena. Svi tehnički podaci, crteži itd. podliježu Zakonu o zaštiti autorskih prava. Zadržavamo sva prava, greške i izmjene se izuzimaju.

© PFT SYSTEMS d.o.o., Republika Hrvatska

Prva kontrola nakon isporuke

Važan zadatak za sve montere koji isporučuju protočni mikser PFT HM 22 je ispitivanje podešenosti stroja na kraju prvog radnog postupka. Tokom prvog rada mogu se promijeniti tvornička podešenja. Ukoliko se one ne podese pravovremeno, odmah nakon puštanja u rad, postoji opasnost da dođe do poremećaja u radu.

U principu, svaki monter koji vrši isporuku, nakon izvršene primopredaje i uvođenja u rad PFT HM 22, dakle nakon oko dva sata rada, mora izvršiti sljedeće kontrole odnosno podešavanja:

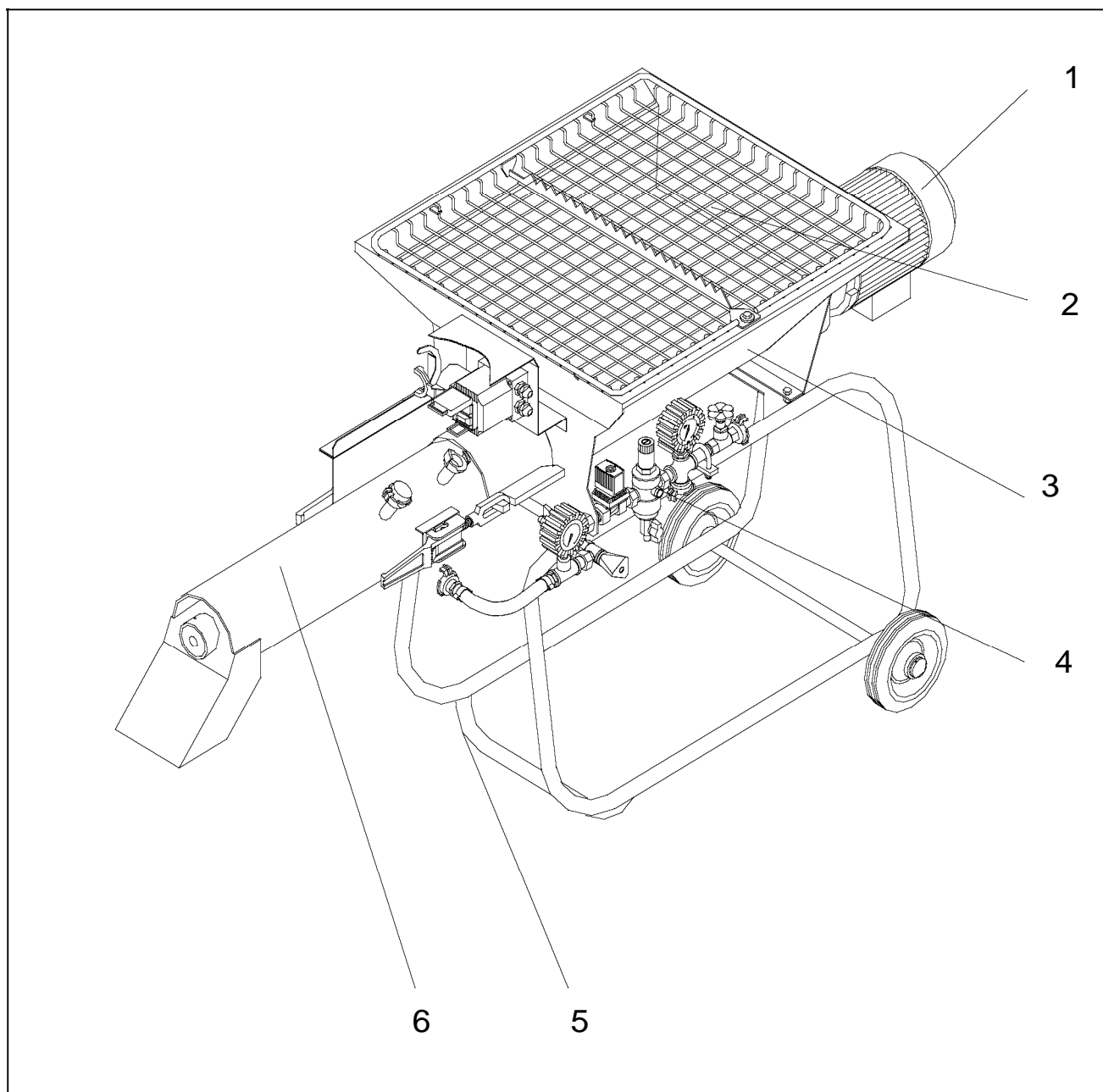
1. Zaštitni prekidač za motor
2. Spone vratila
3. Magnetni ventil
4. Uređaj za redukciju pritiska

**PAŽNJA!**

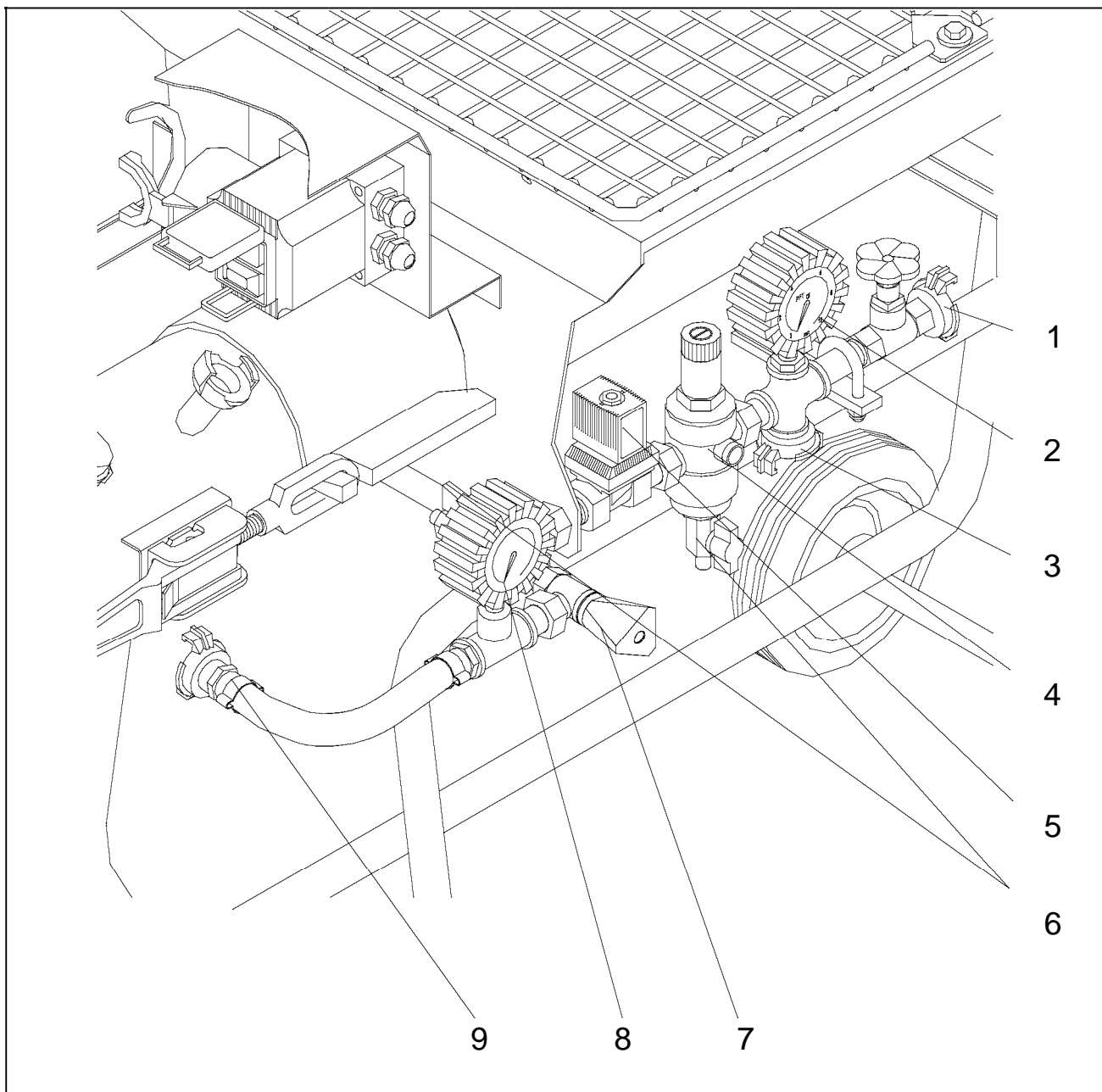
Obavezno poslati priloženi garancijski list – bez tog garancijskog lista nema garancije!

Sadržaj**ažurirano.03.2003**

Opće informacije	1
Sadržaj	3
Pregled	4
Armatura za vodu	5
Elementi za rukovanje	6
Opis funkcioniranja.....	7
Osnovne napomene o sigurnosti	8
Puštanje u rad.....	10
Vrijednosti podešavanja	10
Kontrolna lista	12
Mjere na završetku rada i čišćenje	13
Mjere prilikom nestanka struje / nestanka vode / opasnost od smrzavanja	14
Transport, održavanje	14
Pribor	15
Elektro shema	16
Liste rezervnih dijelova	17
Tehnički podaci	28

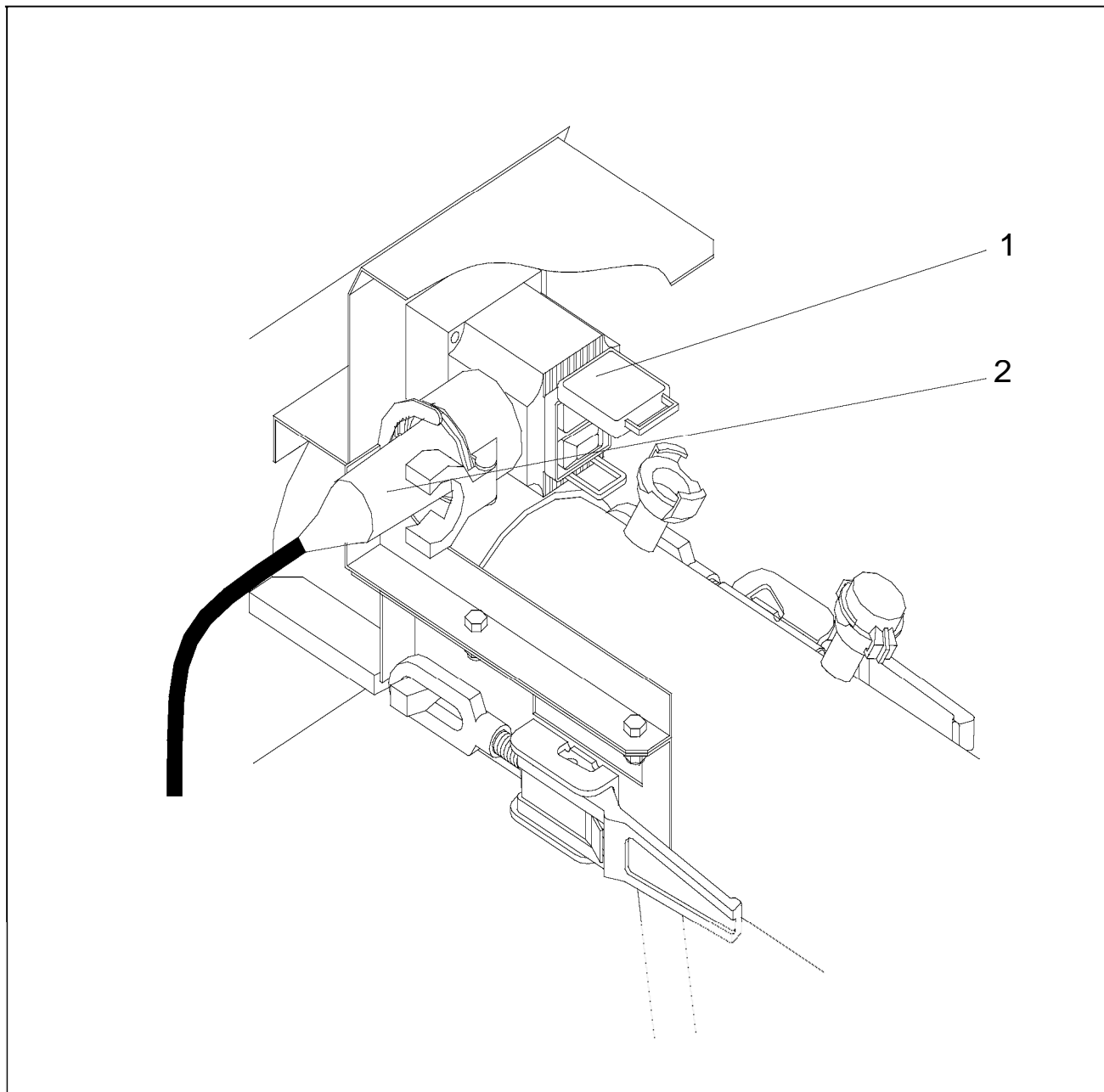


- | | |
|--------------------------|---|
| 1. Motor miješalice | 4. Armatura za vodu sa uređajem za redukciju pritiska |
| 2. Zaštitna rešetka | 5. Šasija |
| 3. Spremnik za materijal | 6. Cijev za miješanje |



1. Priključak za vodu za ispiranje
2. Manometar za pritisak vode
3. Priključak za vodu (dovod)
4. Uređaj za redukciju pritiska
5. Magnetni ventil

6. Ventil za odzračivanje
7. Igličasti ventil
8. Manometar za povratni dinamički pritisak
9. Voda za cijev za mešanje



- 1. Glavni prekidač
- 5. Spoj sa zaštitnim kontaktima 16 A, kabel za struju

PFT HM 22 je horizontalna miješalica koja radi kontinuirano za tvornički prethodno smješanu gotovu žbuku kao što je npr.

Žbuka za zidove
Vanjska cementna žbuka
Žbuka za pukotine

On se može puniti kako pomoću vreća tako i preko predajnog zvona ili zvona za upuhivanje.

Stroj se sastoji od prenosivih pojedinačnih ugradnih dijelova, koji omogućavaju brz, jednostavan transport sa malim dimenzijama lakim za rukovanje i sa malom težinom.

Prilikom rada treba obratiti pažnju na slijedeće točke:

1. Priključak za razdjelnik struje na gradilištu – glavna sklopka
2. Priključak na vodovodnu mrežu – armatura za vodu
3. Priključak – armatura za vodu – cijev za miješanje

HM 22 je kao stroj nove generacije konstruiran postupkom ugradivih sklopova. Različita dozirajuća vratila i cijevi za miješanje se malim ručicama pomoću brzohodnih zatvarača jednostavno mogu zamijeniti.

Molimo da obratite pažnju na smjernice za obradu koje daje proizvođač materijala!

U uputstvu za upotrebu koriste se sljedeći nazivi odnosno znakovi za naročito važne podatke:

NAPOMENA:

Posebni podaci u pogledu ekonomične primjene stroja.



PAŽNJA!

Posebni podaci odnosno naredbe i zabrane kako bi se spriječila šteta.

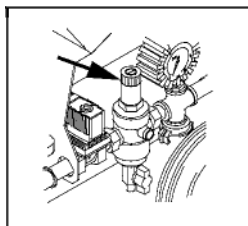


PAŽNJA!

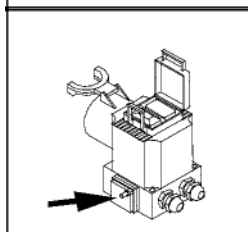
Stroj koristiti isključivo u tehnički besprijekornom stanju, kao i u skladu sa njenom namjenom, uz svijest o sigurnosti i opasnosti kao i uz vođenje računa o uputstvu za upotrebu! Naročito se moraju odmah otkloniti poremećaji koji mogu ugroziti sigurnost. U upotreba u skladu sa namjenom spada i vođenje računa o uputstvu za upotrebu kao i poštovanje uvijeta za kontroliranje i servisiranje.

Kako bi se rukovanje našim strojem učinilo što je moguće lakšim, željeli bi smo Vas ukratko upoznati sa najvažnijim sigurnosnim pravilima. Ukoliko budete vodili računa o njima dugo ćete moći sigurno i kvalitetno raditi sa našim strojem.

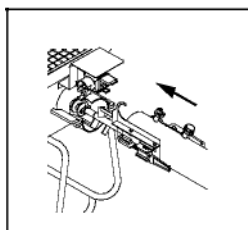
1. Mora se voditi računa o svim upozorenjima o sigurnosti i opasnosti na stroju i ona moraju biti u čitljivom stanju!
2. Najmanje jednom u smjeni stroj se mora provjeriti da nema vanjskih vidljivih oštećenja i nedostataka! Ako dođe do za sigurnost relevantnih promjena na stroju ili u njegovom ponašanju pri radu, odmah je treba zaustaviti i poremećaj prijaviti nadležnoj osobi!
3. Nikakve izmjene, dogradnje ili prerade na stroju, koje ne garantiraju sigurnost ne smiju se izvršiti bez dogovora sa isporučiocem! Ovo važi i za ugradnju neprovjerenih "sigurnosnih uređaja"!
4. Rezervni dijelovi moraju odgovarati tehničkim zahtjevima koje je utvrdio proizvođač. To se uvijek osigurava pomoću originalnih PFT dijelova!
5. Stroj smije upotrebljavati samo školovano ili obučeno osoblje. Nadležnost osoblja za rukovanje, opremu, servisiranje i održavanje mora se jasno odrediti!
6. Osoblje koje se školuje, obučava, upućuje ili je u okviru općeg obrazovanja, može raditi na stroju samo uz nadzor iskusne osobe!
7. Radove na elektro opremi stroja smiju vršiti samo stručni električari ili osobe koje su za elektro održavanje obučene uz nadzor stručnih električara u skladu sa elektrotehničkim pravilima.
8. U skladu sa uputstvom za upotrebu, voditi računa o postupcima za uključenje i isključenje, kontrolnim pokazateljima.
9. Ako prilikom radova na održavanju i servisiranju stroj mora potpuno biti isključen, on se mora osigurati od neočekivanog ponovnog uključivanja (npr. glavni prekidač isključiti i izvući ključ ili na glavni prekidač staviti masku sa upozorenjem).
10. Prije čišćenja stroja pomoću mlaza vode, sve otvore u koje voda iz sigurnosnih i funkcionalnih razloga ne smije ući (npr. elektromotori i upravljački ormari), trebaju se pokriti. Nakon čišćenja, pokrivke u potpunosti ukloniti.
11. Upotrebljavati samo originalne osigurače sa propisanom jačinom struje!
12. Ukoliko su potrebni radovi na dijelovima pod naponom, treba se dovesti još jedna osoba koja će u slučaju potrebe prekinuti struju.
13. Čak i pri najmanjoj promijeni mjesta stajanja stroja, stroj treba odvojiti od svakog vanjskog dovoda energije. Prije ponovnog puštanja u rad, stroj ponovo propisno priključiti na mrežu.
14. Stroj postaviti tako da sigurno stoji na ravnoj površini i osigurati od neželjenih pomicanja.
15. Prije otvaranja spojeva transportnog voda treba uspostaviti stanje bez pritiska!
16. Prema potrebi, a najmanje jednom godišnje stručnjak treba prekontrolirati stroj.

**Vrijednosti podešavanja****Ventil za redukciju pritiska**

1,5 bara pri 1000 l/h (maksimalno propuštanje)

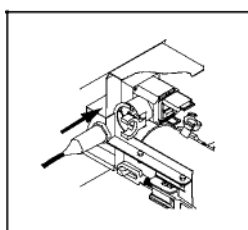
**Termički relej**

Čvrsto podešen, kod preopterećenja isključuje motor. Nakon hlađenja, pritiskom na njega ponovo je spreman za rad

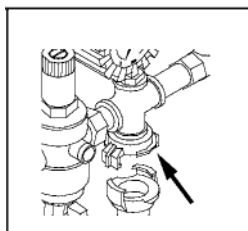
**Puštanje u rad**

Kad je stroj demontiran napraviti sljedeće:

- Spremnik za materijal postaviti ravno
- Vratilo za miješanje utaknuti u dozirajuće vratilo
- Nataknuti cijev za miješanje i pomoću brzohodnog zatvarača pričvrstiti na spremnik za materijal
- Pričvrstiti zaštitnu rešetku

**Priključak za struju**

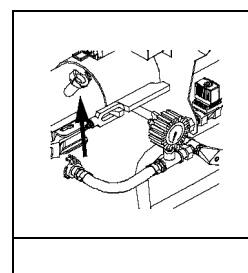
- Stroj priključiti u skladu sa VDE odredbama na samo jedan razdjelnik struje na gradilištu (uz pomoć propisanog FI-zaštitnog prikidača)
- Koristiti kabel za struju 3 x 2,5 mm² sa spojem sa zaštitnim kontaktima i Suko utičnicom, 230 V, 16 A, (PFT-br. artikla 20 42 34 00)

**Priključak za vodu**

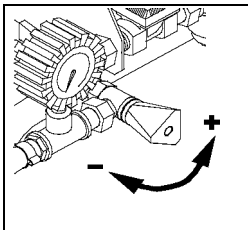
- Priključak na vodovodnu mrežu uspostaviti pomoću crijeva od 3/4". Dovod otvoriti sve dok voda ne izađe na kraju crijeva kako bi se ono odzračilo i očistilo od prljavštine.
- Zatvoriti dovod
- Crijevo za vodu priključiti na ulazu za vodu (sito za prihvat prljavštine)
- Otvoriti dovod, kod pritiska vode ispod 2,5 bara, na dovod priključiti pumpu za povećanje pritiska AV 1 (br. artikla 00 00 11 40)

PAŽNJA!

Prilikom radova iz spremnika za vodu, prethodno se mora priključiti usisna košara sa sitom za filtriranje (Br. artikla 00 00 69 06). (Pumpu za vodu odzračiti).



- priključiti crijevo za vodu od igličastog ventila na cijevi za miješanje



Nakon što se horizontalna miješalica PFT HM 22 kompletno montira i priključi, postupati prema sljedećim točkama:

- Napuniti spremnik za materijal
- Uključiti PFT HM 22 na prekidaču za uključivanje
- Na igličastom ventilu podesiti količinu vode

Konzistentnost žbuke

Igličasti ventil se tako podesi da na izlazu maltera na cijevi za miješanje izlazi žbuka poput one koja se radi „klasično“.



VAŽNO

Neizostavno treba voditi računa o smjernicama proizvođača materijala.

Prekidi u radu

Maksimalno trajanje pauza u radu zavisi od materijala, a prije svega od uvijeta na gradilištu (vanjska temperatura, vlažnost zraka itd.).



VAŽNO

Neizostavno treba voditi računa o smjernicama proizvođača materijala.

Kako se mogu izbjeći problemi kod PFT HM 22 odnosno brzo otkloniti

Problem	Mogući uzrok	Pomoć
Stroj ne radi!	Struja <ul style="list-style-type: none"> - Da li je dovod struje u redu? - Da li je priključak razvodnika struje na gradilištu ispravan? - Da li je isključen FI-zaštitni prekidač? - Da li je uključen glavni prekidač? - Da li je isključen zaštitni prekidač za motor? 	Kontrolirati i otkloniti nedostatak
Stroj ne radi!	Materijal <ul style="list-style-type: none"> - Previše gust materijal u spremniku ili u zoni mešanja - Suviše suh materijal u cijevi za miješanje 	Otkloniti nedostatak, eventualno do pola isprazniti lijevak i nanovo pokrenuti Voda ne teče
Stroj ne radi!	Voda <ul style="list-style-type: none"> - Magnetni ventil (Začepljen otvor u membrani) - Neispravan kalem elektromagneta - Ventil reduciranja pritiska prezategnut - Začepljen ulaz vode na cijevi za miješanje 	Kontrolirati i otkloniti nedostatak
Motor miješalice ne radi	<ul style="list-style-type: none"> - Neispravan motor miješalice - Neispravan priključni kabel - Utičnica ili ugrađena utičnica neispravna - Neispravan ili isključen zaštitni prekidač motora 	Kontrolirati i otkloniti nedostatak
Protok vode se ne može podesiti na veću vrijednost	<ul style="list-style-type: none"> - Zaprljano sito za hvatanje prljavštine - Sito redukcije pritiska zaprljano - Premali priključak za crijevo odnosno dovod vode - Preslab ili predugačak usisni vod od posude za vodu 	Očistiti ili staviti novo sito i povećati priključak za vodu Prethodno priključiti pumpu za povećanje pritiska
Protok žbuke/materijala se prekida	<ul style="list-style-type: none"> - Loša mješavina u cijevi za miješanje - Dozirajuća cijev se navlažila, materijal se zgrudao i suzio dozirajućii kanal 	Dodati više vode: Ako ovo ne pomaže, očistiti dozirajuću cijev; osušiti ulaz cijevi za miješanje i ponovo pokrenuti.
Protok materijala "gust-rjedak"	<ul style="list-style-type: none"> - Premalo vode - Pomaknut ili neispravan ventil za redukciju pritiska - Potrošeno dozirajuće i/ili vratilo za miješanje - predugačak ili preslab kabel za struju - premalo materijala u spremniku za materijal 	Naknadno regulirati vodu Zamjeniti neispravne dijelove



PAŽNJA!

Radovi na održavanju i montaži smijuse izvoditi samo kad je stroj bez struje (prekinuti dovod struje).

Crijevo za vodu od 1/2" sa Geka-spojnicom (Br. artikla 20 21 11 00) i mlaznicu za raspršivanje (br. artikla 20 21 57 001) priključiti na vodovodnu mrežu.

Kad HM 22 ravnomjerno radi cijeli dan, čisti se samo na kraju rada.

Čišćenje se vrši u 5 koraka :

1. Kada je spremnik za materijal još uvijek cca. 1/3 pun, smanjiti dovod vode na igličastom ventilu za oko jednu četvrtinu.
Čim izađe jako razređena žbuka, isključiti HM 22.
2. Prije nego što se skine cijev za miješanje, spojica dovodnog kabla mora se izvući, inače blokira sigurnosna kuka na spojnici.
3. Otvoriti brzohodne zatvarače na cijevi za miješanje i skinuti cijev za miješanje. Izvući vratilo za miješanje i zajedno sa cijevi za miješanje očistiti lopaticom i vodom.
4. Spremnik za materijal očistiti samo izvana pomoću metle ili suhe krpe. Samo kada je spremnik za materijal prazan, može se čistiti vodom

PAŽNJA!

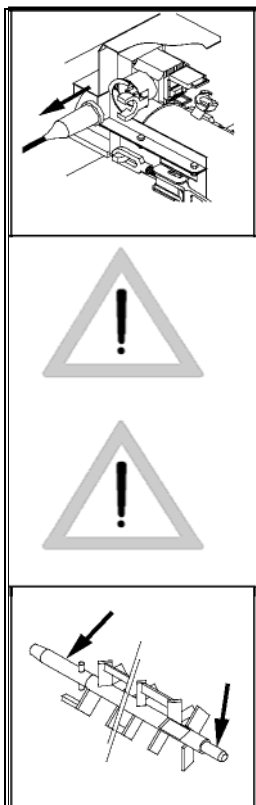
U ležajeve i električne dijelove (utičnicu, glavni prekidač, kutiju sa izvodima za priključivanje itd.) ne smije doprijeti voda.

5. Prilikom ugradnje očišćenih dijelova treba obratiti pažnju na to da budu suhi i čisti.
Vratilo za miješanje povezati sa dozirajućim vratilom.

PAŽNJA!

Brzohodni zatvarači i brtve uvijek moraju biti čiste. Podmazati rukavac ležaja i spoj na vratilu za miješanje.

Kod opasnosti od smrzavanja, ispustiti vodu!



Mjere kod nestanka struje

HM 22 je opremljena blokadom protiv ponovnog starta. Nakon nestanka struje, postrojenje se ponovo pušta u rad putem uključivanja glavnog prekidača.

Mjere kod nestanka vode

Kad dođe do nestanka vode, HM 22 radi i dalje bez vršenja miješanja. Čim se greška otkloni, HM 22 ponovo vrši normalno miješanje.

Mjere kod opasnosti od smrzavanja

Kod opasnosti od smrzavanja, armaturu za vodu na HM 22 treba isprazniti. S ovim ciljem:

- +Dovod vode treba biti bez pritiska i demontiran
- +Ventil na plovak na armaturnom bloku treba otvoriti

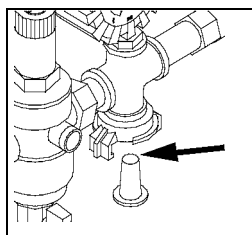
Transport

- Izvući kabel za struju
- Dovod vode treba biti bez pritiska i demontiran
- Ugrađne dijelove odvojiti i odvojeno transportirati

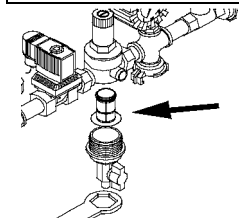
Održavanje

PAŽNJA!

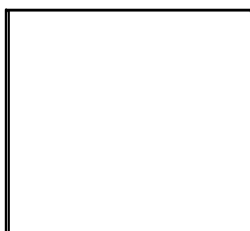
Radovi na održavanju i montaži smiju se izvršavati samo kad je stroj bez struje!



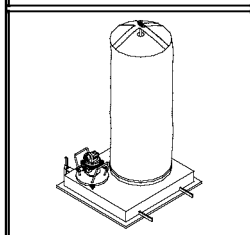
HM 22 treba nakon svakog korištenja prekontrolirati da nema oštećenja ležajeva, račve prihvatača, spojnih elemenata, spojeva crijeva i kablova.



Sito za prihvat prljavštine na ulazu za vodu kao i na redukciji za pritisak treba izvaditi i očistiti minimum svaka 2 puta mjesečno, a ako je potrebno i zamjeniti. Posudu filtera otvoriti pomoću specijalnog ključa (br. artikla 20 10 24 00).

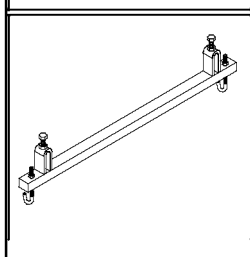


PFT



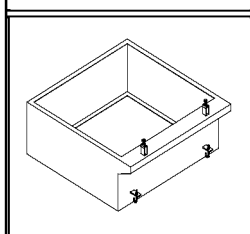
PFT zvono za upuhivanje E 1 sa okruglim monofilterom (br. artikla 20 60 02 13)

PFT hauba za upuhivanje je neophodna kod punjenja PFT horizontalne miješalice tvorničkom suhom žbukom iz PFT – silosa i kontejnera na gradilištu a uz pomoć SILOMAT – uređaja.



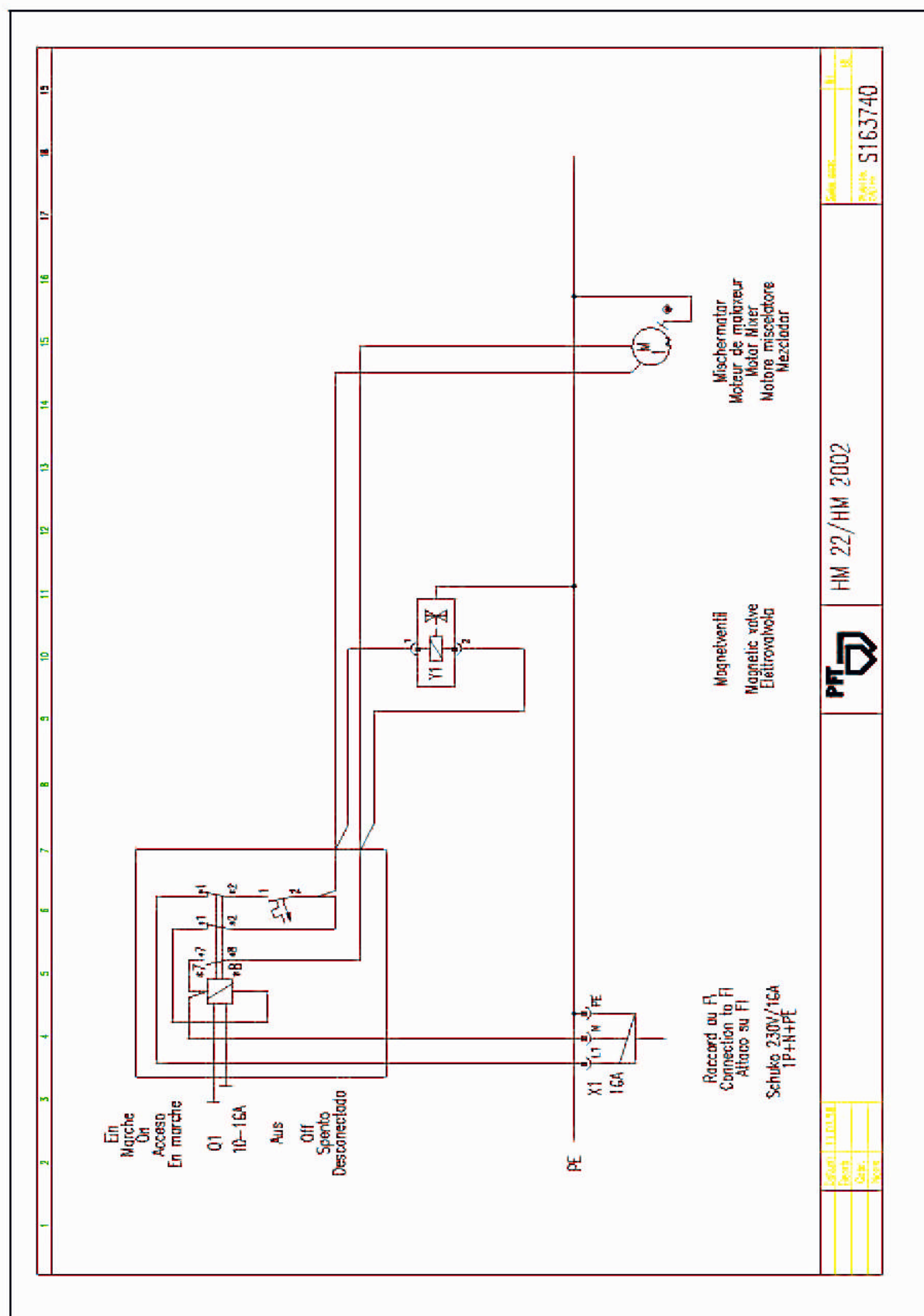
PFT adapter za pričvršćenje zvona za upuhivanje (br. artikla 20 60 50 10)

Neophodan je samo u slučaju direktnog spajanja zvona za upuhivanje i nastavka za spremnik materijala.

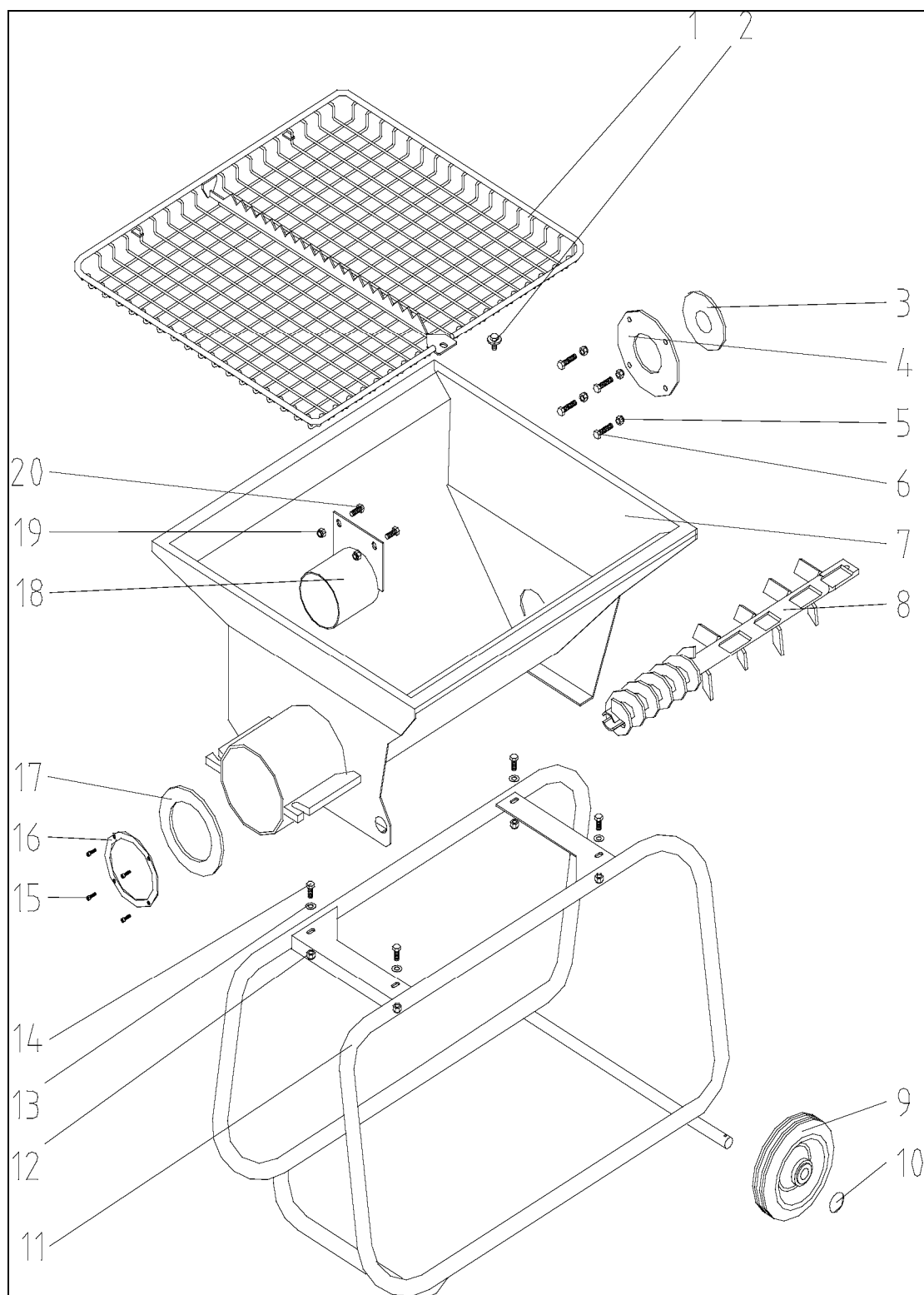


PFT nastavak za spremnik za materijal, visine 300 mm (br. artikla 20 71 61 01)

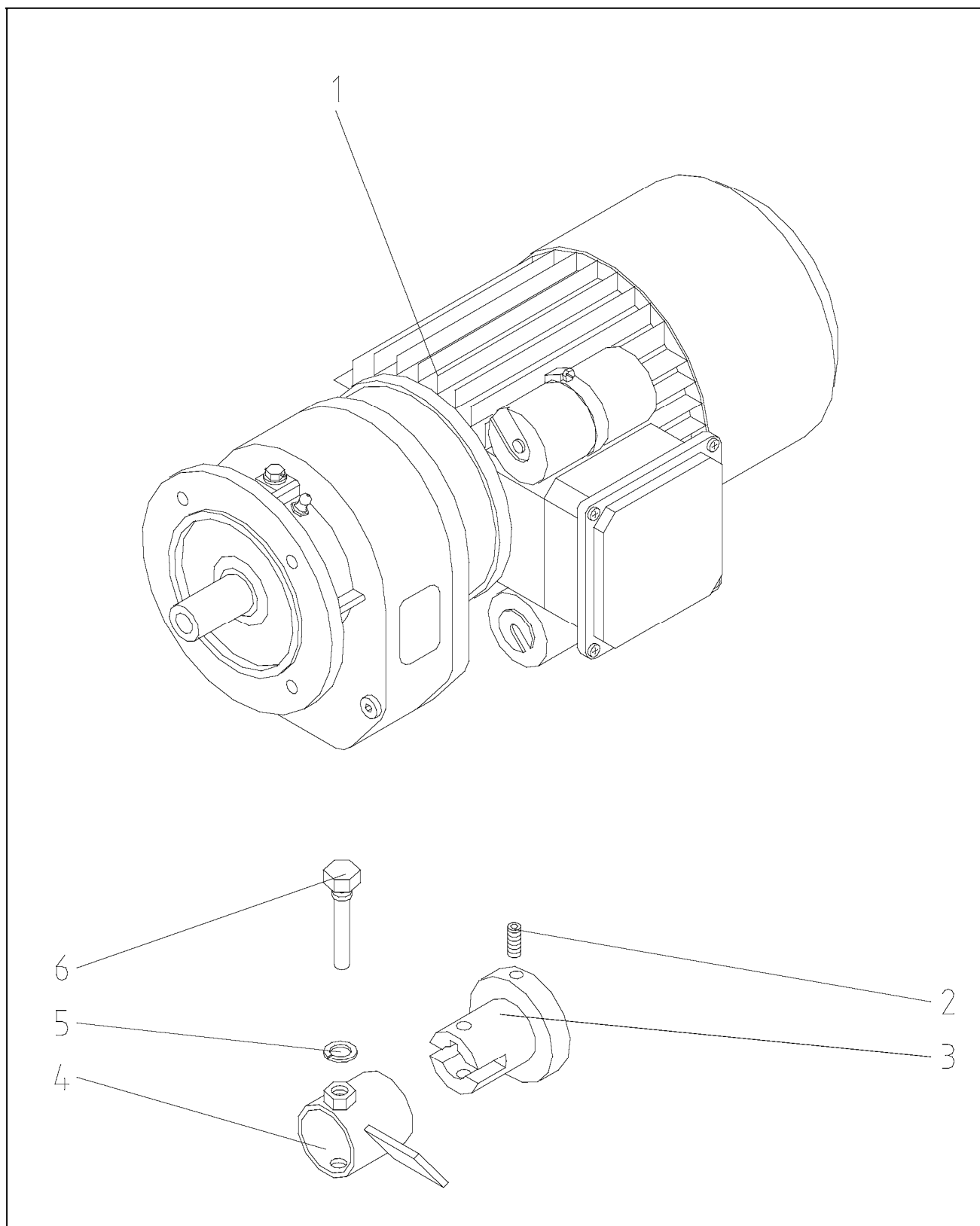
Zajedno sa PFT – zvonom za upuhivanje. Povećava zapreminu spremnika za materijal za oko 120 l



Lista rezervnih dijelova za sklop: spremnik za materijal sa okvirom	18
Lista rezervnih dijelova za sklop :pogon.....	20
Lista rezervnih dijelova za sklop: cijev za miješanje	22
Lista rezervnih dijelova za sklop: električna	24
Lista rezervnih dijelova za sklop: armatura za vodu.....	26

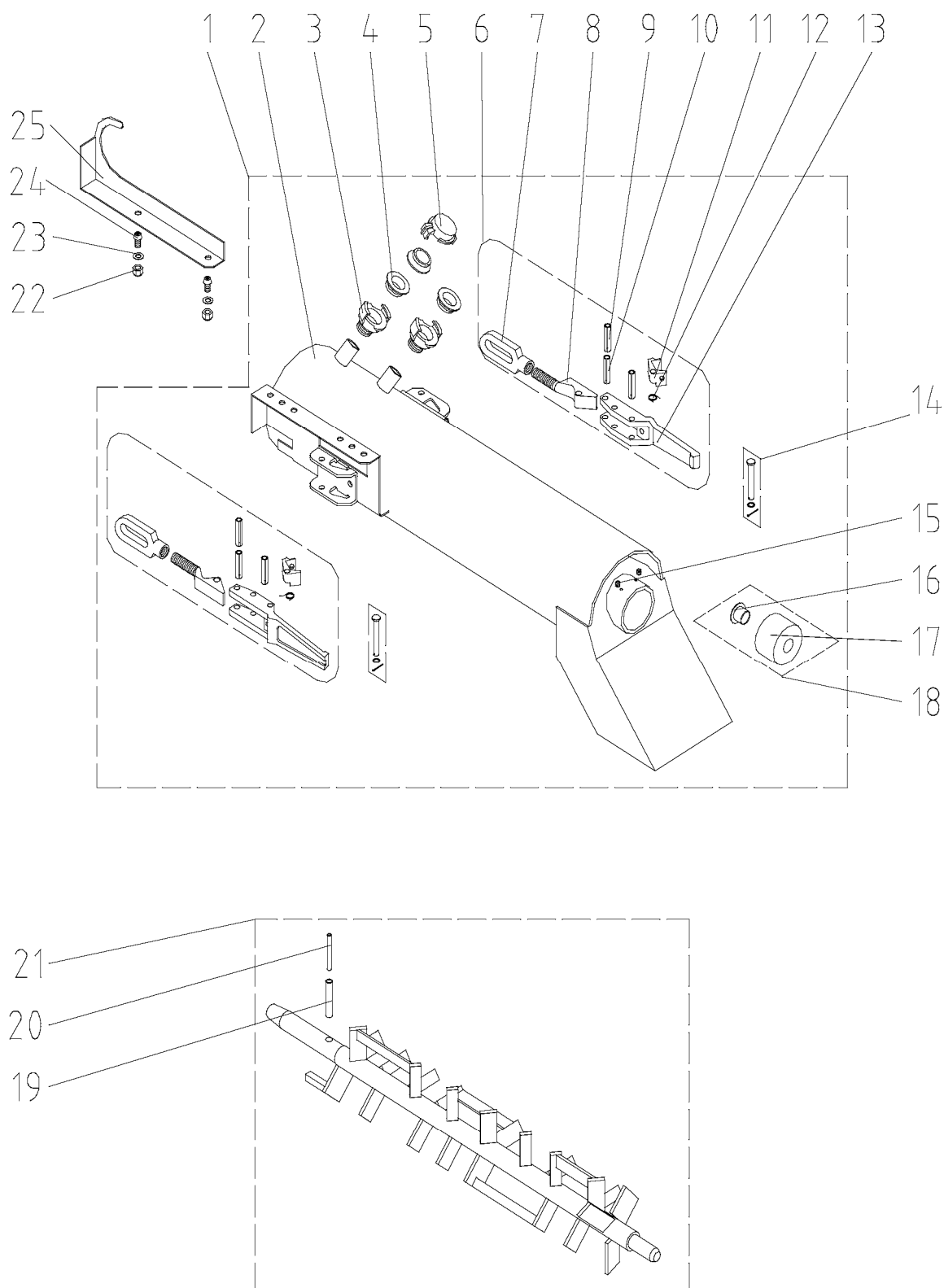


Poz.	Kom.	Artikal-br.	Naziv artikla
1	1	00 00 21 13	Zaštitna rešetka sa okvirom od okruglog čelika
2	1	20 20 78 19	6-kutni vijak M8 x 16 sa vjencem
3	1	20 54 57 02	Brtveni prsten za brtvljenje prijenosnika D 107x40x5
4	1	20 54 57 05	Stezna priрубnica za gumenu brtvu HM
5	4	20 20 72 00	Sigurnosna matica M8 DIN 985 podcinčana
6	4	20 20 78 00	6-kutni vijak M 8 x 30 DIN 933 podcinčan
7	1	00 00 21 12	Spremnik za materijal HM 22/24
8	1	00 00 25 69	Dozirajuće vratilo HM 22/24 35l pri 280U/min
9	2	20 54 83 10	Kotač 180 x 50 x 90
10	2	20 20 86 03	Brzi pričvršćivač sa kapicom 20s x N 2 7
11	1	00 00 21 15	Okvir cijevi HM 22/24
12	1	20 20 72 00	Sigurnosna matica M8 DIN 985 podcinčana
13	1	20 20 93 13	U-podloška B 8,4 DIN 125 pocinčana
14	1	20 20 61 00	6-kutni vijak M8 x 20 DIN 933 podcinčan
15	4	20 20 96 11	Upušteni vijak sa upuštenim šestkutnikom M4 x 12 DIN 7991 podcinčan
16	1	20 54 95 15	Stezna priрубnica za brtvljenje cijevi za miješanje HM2/200/2002
17	1	20 54 80 10	Brtvena guma D154 x D107 x 5
18	1	20 54 71 03	Dozirajuća potrošna cijev HM 200/2002 D102 x 151
19	2	20 20 72 00	Sigurnosna matica M8 DIN 985 podcinčana
20	2	20 20 61 00	6-kutni vijak M8 x 20 DIN 933 podcinčan

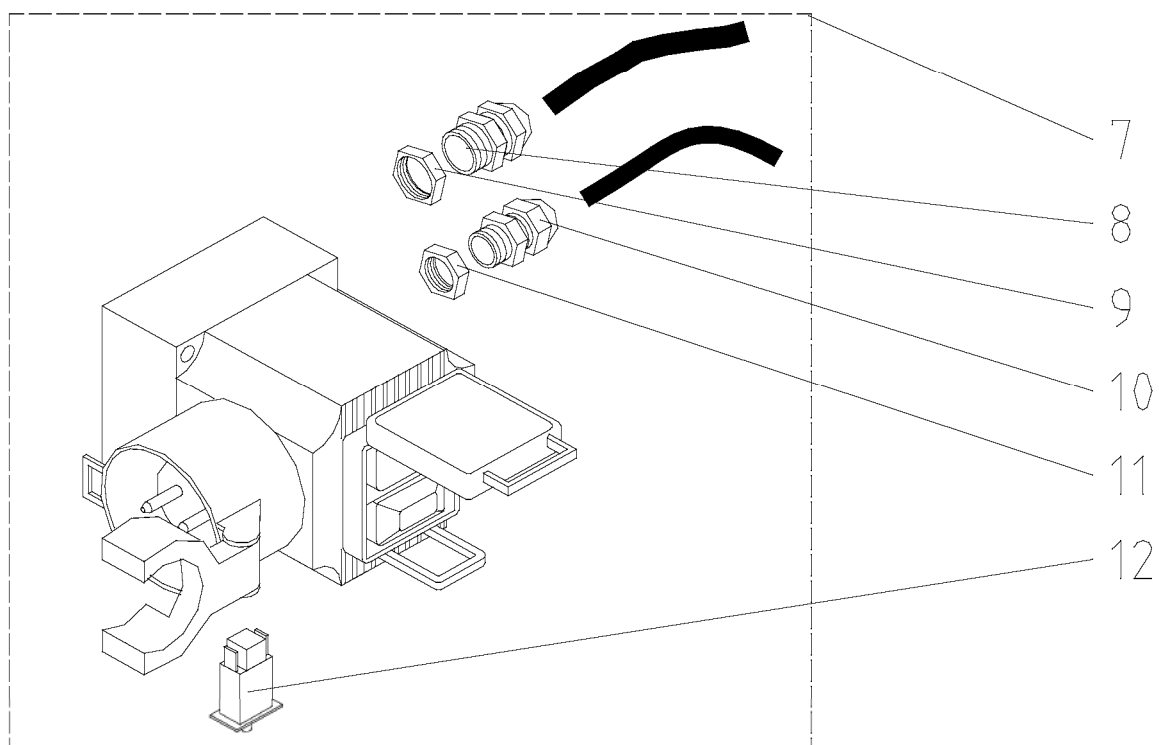
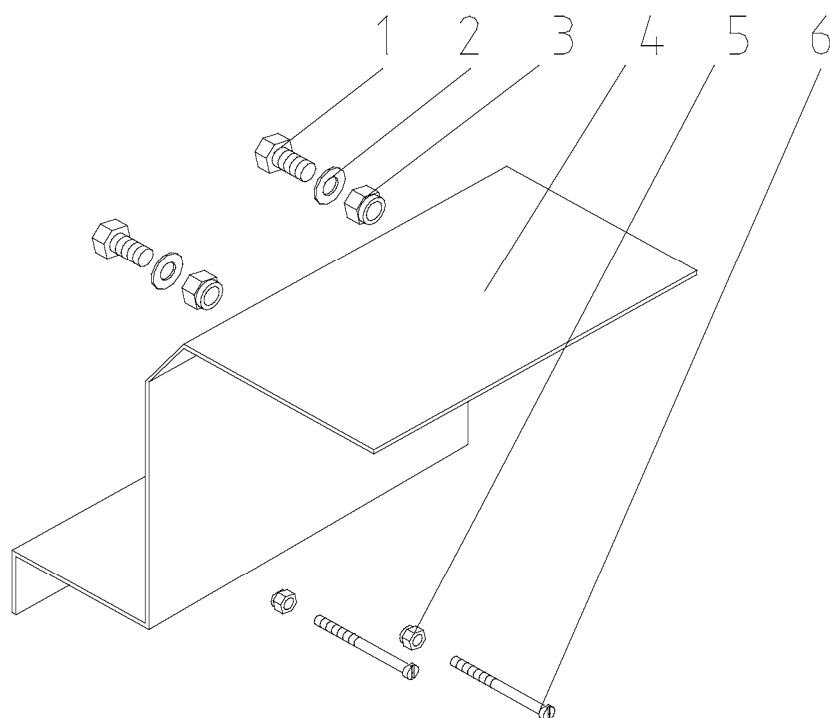


Poz. Kom. Artikl-br. Naziv artikla

1	1	00 00 21 08	Elektromotor sa ugrađenim reduktorom 2kW 267U/min 230V 1 Faza
2	1	20 20 96 03	Dio sa zavojnicom sa upuštenim šesterokutnikom M8 x 20 DIN 916 pocinčan
3	1	00 00 21 09	Račva prihvatča HM 22/24
4	1	00 00 21 10	Zaštitna cijev sa perajom HM 22/24
5	1	20 20 91 10	Elastični prsten B 12 DIN 127 podcinčan
6	1	00 00 81 49	6-kutni vijak sa cilindričnim završetkom M12 x 60 odvijen

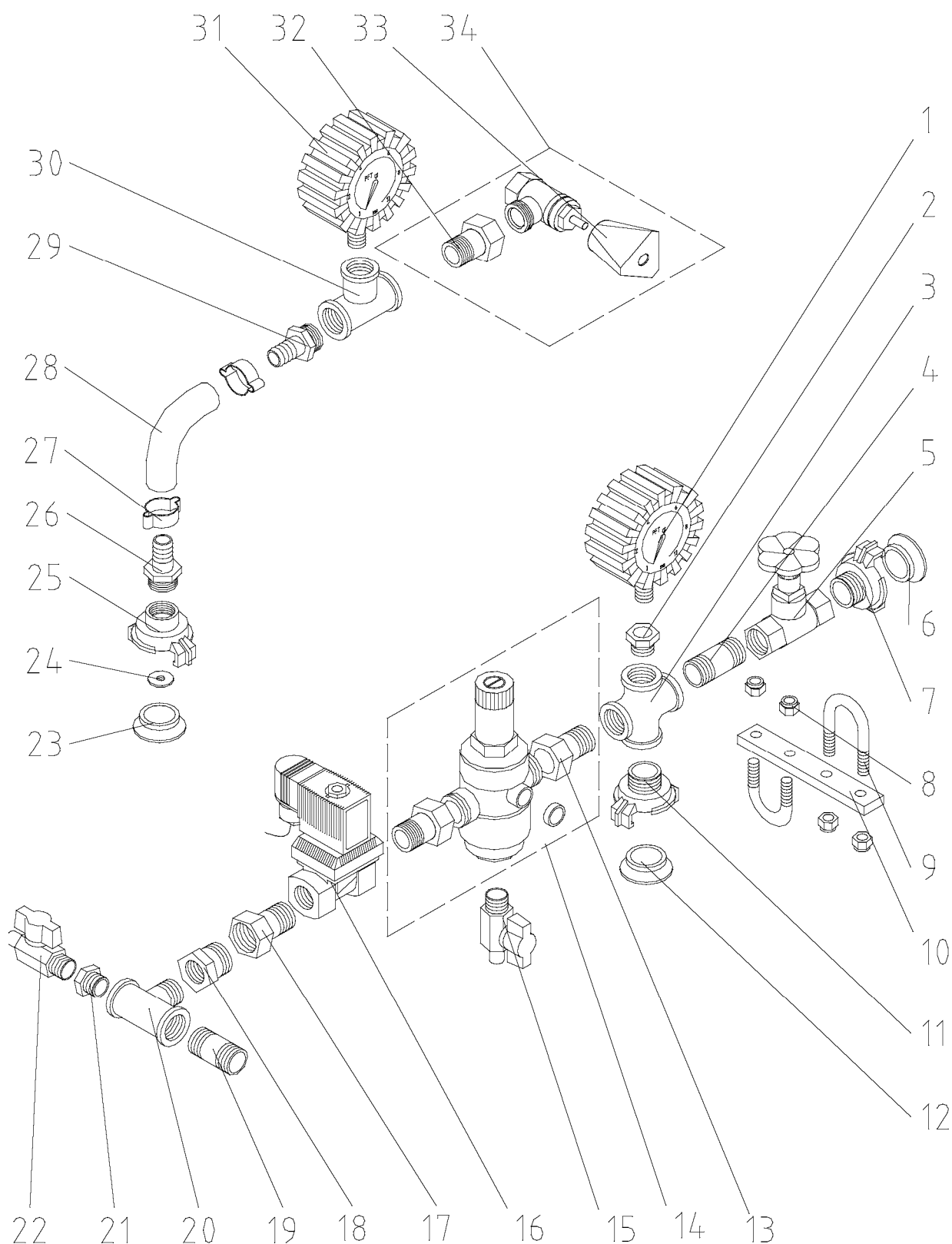


Poz.	Kom.	Artikal-br.	Naziv artikla
1	1	00 00 21 16	Cijev za miješanje HM 22/24 kompletna.
2	1	00 00 21 17	Cijev za miješanje HM 22/24
3	2	20 20 09 00	Geka - spojnica 1/2" AG
4	3	20 20 17 00	Brtva za Geka-spojnicu (VPE pakovanje=50 kom)
5	1	20 20 16 50	Geka-spojnica za zaštitni poklopac
6	2	20 10 08 01	Brzohodni zatvarač sa osiguranjem
7	2	20 20 99 71	Zatvorena matica za brzohodni zatvarač M1 4x1,5
8	2	20 20 99 74	Stezni vijak za brzohodni zatvarač
9	2	20 54 76 02	Pritezna pločica 5x36 DIN 1481
10	4	20 20 85 19	Pritezna pločica 8x40 DIN 1481
11	2	20 10 08 02	Blokiranje brzohodnog zatvarača
12	2	20 10 08 04	Povratna opruga
13	2	20 10 08 03	Ručica za brzohodni zatvarač
14	2	20 20 85 22	Pločica sa rascijepom 8 H11 x 58 x 54 sa podloškom i rascijepom pocinčana
15	2	20 20 99 92	Vijak za osiguranje sa unutr. 6-kutnom rupom M6 x 6 DIN 914 podcinčan
16	1	20 02 60 01	Klizno ležište sa caurom sa vencem IHG-BB 2017DU
17	1	20 02 60 02	Ležišna caura Thermoplast D60 x 40
18	1	20 54 82 10	Ležište na prednjoj strani HM 2/2000/2002 sa ležišnom caurom
19	1	20 54 76 00	Pritezna pločica 10 x 40 DIN 1481
20	1	20 54 76 03	Pritezna pločica 6 x 40 DIN 1481
21	1	00 01 99 67	Vratilo za miješanje HM 2/22/24/2002 sa strugačem
22	2	20 20 72 00	Sigurnosna matica M8 DIN 985 podcinčana
23	2	20 20 93 13	U-podloška B 8,4 DIN 125 podcinčana
24	2	00 00 86 14	Sigurnosni vijak sa zaobljenom glavom M 8x16 A2
25	1	00 00 71 52	Sigurnosna kuka CEE-utičnica



Lista rezervnih dijelova za sklop: elektri

Poz.	Kom.	Artikal-br.	Naziv artikla
1	2	20 20 87 01	6-kutnik M8 x 16 DIN 933 podcinčan
2	2	20 20 93 13	U-podloška B 8,4 DIN 125 podcinčana
3	2	20 20 72 00	Sigurnosna matica M8 DIN 985 podcinčana
4	1	00 00 71 53	Držać ugrađenog utikača HM 22/24/2002
5	2	20 20 66 02	Sigurnosna matica M5 DIN 985 podcinčana
6	2	20 20 64 06	Vijak sa cilindričnom glavom M5 x 50 DIN 84
7	1	00 00 21 28	Prekidač za uključivanje/isključivanje HM 22/2002 230V kompletan sa priključnim kabelom i termo zaštitom 14A
8	1	20 43 09 05	Vijčani spoj sa izolacijom na vrhu PG 11 sa obrnutim navojem
9	1	20 43 14 00	Obrnuta matica sa izolacijom na vrhu PG 11
10	1	20 43 09 20	Vijčani spoj sa izolacijom na vrhu PG 9
11	1	20 43 09 41	Obrnuta matica za vijčani spoj sa izolatorom na vrhu PG 9
12	1	20 45 69 42	Termo prekidač 10-12 A



Poz.	Kom.	Artikal-br.	Naziv artikla
1	1	20 21 60 00	Manometar 0-10bar 1/4" dole, D = 63mm
2	1	20 20 52 00	Redukcijski umetak 1/2" AG 1/4" IG Nr.241 podcinčan
3	1	20 20 47 00	Križni razdijelnik 1/2" IG, 4-struki br.180
4	1	20 20 34 01	Dvostruki umetak 1/2" x 60 br.23 podcinčan
5	1	20 21 52 00	Blokirajući ventil 1/2" bez pražnjenja
6	1	20 20 17 00	Brtva za Geka-spojnicu (VPE=50 kom.)
7	1	20 20 09 00	Geka - spojnica 1/2" AG
8	4	20 20 72 00	Sigurnosna matica M8 DIN 985 podcinčana
9	2	20 20 99 85	Okrugla čelična vilica M8 x 3/4" x 43 podcinčana
10	1	00 00 21 21	Držač armature za vodu HM 22/24
11	1	20 20 09 00	Geka - spojnica 1/2" AG
12	1	20 20 17 00	Brtva Geka-spojnicu (VPE=50kom.)
13	2	20 20 31 07	Umetak 1/2" AG ravan sa sljepom maticom 3/4
14	1	00 00 15 58	Uređaj za redukciju pritiska D06F 1/2"
15	1	20 21 53 00	Ventil na plovak 1/4" AG sa uvodnikom 10mm
16	1	20 15 03 01	Magnetni ventil 1/2" 230V Tip 6213 A
17	1	20 20 31 07	Umetak 1/2" ravan sa sljepom maticom 3/4" za armaturu za vodu
18	1	20 20 51 11	Redukcijski umetak 3/4" AG 1/2" IG DIN 3523 30mm MS
19	1	20 20 34 00	Dvostruki umetak 1/2" x 40 br.23 podcinčan
20	1	20 20 42 00	T-komad 1/2" IG 1/2" AG 1/2" IG br.133 podcinčan
21	1	20 20 52 00	Redukcioni umetak 1/2" AG 1/4" IG br.241 podcinčan
22	1	20 21 53 03	Ventil na plovak 1/4" AG sa uvodnikom 10mm
23	1	20 20 17 00	Brtva za Geka-spojnicu (VPE=50 kom.)
24	1	00 00 16 32	Podloška 19 x 6 x 1,5 podcinčana
25	1	20 20 13 00	Geka-spojnicu 1/2" IG
26	1	20 19 04 10	Vijčani spoj za crijevo 1/2" AG uvodnik 1/2"
27	2	20 20 25 01	Stezaljka za crijevo 20-30
28	1	20 21 35 00	Crijevo za vodu/zrak 1/2" x 580mm
29	1	20 19 04 10	Vijčani spoj za crijevo 1/2" AG uvodnik 1/2"
30	1	20 20 43 01	T-komad 1/2" IG 1/4" IG 1/2" IG br.130 podcinčani
31	1	20 21 64 07	Manometar 0-1 bar punjen glicerinom
32	1	20 20 31 05	Umetak 1/2" konusni sa sljepom maticom 3/4" za Art.br.20157700
33	1	20 15 78 00	Ručica igličnog ventila 1/2"
34	1	20 15 77 00	Iglični ventil 1/2" Tip 6701

Pogon	Elektromotor sa reduktorom 2,0 kW, 230 V, 50 Hz, trofazna struja
Potrošnja struje	10,9 A
Broj okretaja	280 min ⁻¹
Dimenzije kompletne dužine	1870 mm
Kompletna širina	670 mm
Visina punjenja	970 mm
Visina izlaženja žbuke	530 mm
Ukupna težina	cca. 110 kg
Zapremina spremnika za materijal	cca. 110 l
Priključak struje	Naizmjenična struja 230 V/50 Hz, 16 A dovod 3 x 2,5 mm ² , priključiti samo na razdjelnik struje na gradilištu sa FI-zaštitnom sklopkom
Zaštita	3 x 16 A inertna
Priključak za vodu	Crijevo sa ¾ pritiskom vode od najmanje 2,5 bar kod stroja koji radi
Učinak žbuke	25-50 l/min svježja žbuka, a ovisno od kvalitete, konzistentnosti i konstrukcije dozirajućeg vratila
Nivo trajnog zvučnog pritiska	72 ± 1 dB(A)

MI ČINIMO DA STVARI TEKU



Knauf PFT GmbH & Co.KG
Postfach 60 D-97343 Iphofen
Einersheimer StraBe 53 D-97346 Iphofen
Telefon 0 93 23/31-760
Telefax 0 93 23/31-770
E-Mail info@pft-iphofen.de
Internet www.pft.de