



Mode d'emploi

Pompe de malaxage G 4 X smart

Partie 2 Présentation, utilisation et maintenance



Réf. du mode d'emploi :	00437553			
Réf. du mode d'emploi :	00257359	00260622	00402116	00403628
	00414170	00414238	00419620	00423938
	00424067	00425128	00425824	00427200
	00430434	00434293	00508766	00510836
	00517997	00534352	00541804	00583696
	00591126	00593436		



Lire le mode d'emploi avant de commencer tout travail !

Mentions légales



Mentions légales

Éditeur	Knauf PFT GmbH & Co. KG Postfach 60 ▪ 97343 Iphofen Einersheimer Straße 53 ▪ 97346 Iphofen Allemagne
Nom du document	00437553_1.0_FR Traduction du mode d'emploi original
Date de première édition	08/2022
Date de modification	
Copyright	La transmission et la reproduction de ce document, l'utilisation et la communication de son contenu sont interdites, sauf autorisation explicite. Les contrevenants sont passibles de dommages et intérêts. Tous droits réservés pour le cas d'un dépôt de brevet, de modèle d'utilisation ou de dessin industriel.
Remarques	Tous droits réservés, sous réserve de modifications techniques, de fautes d'impression et d'erreurs. Notre garantie s'applique uniquement aux machines dont l'état est irréprochable. Les informations sur la consommation, les quantités, les modèles et les caractéristiques de puissance sont des valeurs empiriques et peuvent varier dans des conditions d'utilisation différentes.

Sommaire

1 Généralités.....	5	4.3	Description du fonctionnement de la G 4 X smart.....	21
1.1 Informations concernant le mode d'emploi.....	5	4.4	Domaines d'application.....	22
1.2 Structure.....	5	4.5	Description des composants.....	22
1.3 Représentation des consignes de sécurité et des avertissements.....	6	4.5.1	Réservoir à matériau.....	23
1.4 Conservation du mode d'emploi pour consultation ultérieure.....	6	4.5.2	Armoire de commande réf. 00252527.....	23
1.5 Plaque signalétique.....	7	4.5.3	Armoire de commande réf. 00671960.....	24
1.6 Déclaration de conformité CE.....	7	4.5.4	Tube de malaxage avec moteur et pompe.....	24
1.7 Autocollant de contrôle de qualité....	8	4.5.5	Robinetterie à eau.....	25
1.8 Utilisation conforme.....	8	4.5.6	Compresseur d'air.....	25
1.8.1 Usage prévu du bloc de robinetterie	8	4.5.7	Manomètre de pression du mortier...	25
1.8.2 Usage prévu de l'électrovanne.....	9	4.6	Raccords.....	26
1.8.3 Usage prévu du débitmètre.....	9	4.7	Modes de fonctionnement.....	26
1.8.4 Utilisation prévue de la pompe d'augmentation de pression.....	10	4.8	Surpresseur.....	26
1.8.5 Usage prévu du compresseur d'air...	10	4.9	Accessoires.....	28
2 Caractéristiques techniques.....	12	5 Utilisation.....	30	
2.1 Données générales.....	12	5.1	Sécurité.....	30
2.2 Raccordements.....	13	5.1.1	Règles de sécurité.....	31
2.3 Conditions d'exploitation.....	13	5.1.2	Surveillance de la machine.....	31
2.4 Valeurs de performance unité de pompe D 6-3.....	14	5.1.3	Poussières toxiques.....	31
2.5 Valeurs de performance unité de pompe D 5-2,5.....	14	5.1.4	Dispositif de sécurité.....	32
2.6 Valeurs de performance unité de pompe D 8-2.....	15	5.1.5	Manomètre de pression du mortier...	33
2.7 Niveau de puissance sonore.....	15	5.2	Contrôle effectué par le conducteur de machine.....	34
2.8 Vibrations.....	15	5.3	Préparation de la machine.....	34
3 Transport, emballage et stockage.....	16	5.3.1	Risque de blessure en cas de rotation du rotor alvéolaire.....	34
3.1 Consignes de sécurité pour le transport.....	16	5.3.2	Mise en place de la machine.....	34
3.2 Inspection du transport.....	17	5.3.3	Raccordement de l'alimentation électrique.....	35
3.3 Emballage.....	17	5.3.4	Raccordement de l'alimentation en eau.....	35
3.4 Transport par grue.....	18	5.3.5	Mise en marche de la machine.....	38
3.5 Transport dans une fourgonnette....	18	5.3.6	Tuyaux à mortier.....	39
3.6 Transport en pièces détachées.....	18	5.3.7	Alimentation en air comprimé.....	40
3.7 Transport de la machine déjà en service.....	19	5.3.8	Chargement de matériau sec dans la machine.....	41
4 Description.....	20	5.3.9	Pompe d'augmentation de la pression (accessoire).....	42
4.1 Vue d'ensemble.....	20	5.4	Arrêt d'urgence.....	44
4.2 Principe de fonctionnement de la G 4 X smart.....	21	5.5	Mise en service de la machine.....	45
		5.5.1	Contrôle de la consistance du mortier.....	45
		5.5.2	Activer la machine avec le matériau.	45
		5.6	Commande à distance.....	46

Sommaire



5.7	Application du mortier.....	46	6.4.3	Filtre en plastique du collecteur d'impuretés.....	71
5.7.1	Ouvrir le robinet d'air de la lance de projection.....	47	6.4.4	Filtre collecteur d'impuretés dans le réducteur de pression.....	71
5.8	Interruption du travail.....	47	6.4.5	Valeur de réglage du pressostat eau	71
5.8.1	En cas d'interruption du travail/de pause prolongée.....	48	6.4.6	Valeur de réglage du pressostat air..	72
5.9	Arrêt du compresseur d'air.....	48	6.4.7	Valeur de réglage du pressostat du compresseur d'air.....	72
5.10	Arrêt de la machine.....	49	6.4.8	Soupape de sécurité du compresseur d'air.....	72
5.11	Mesures à prendre en cas de coupure de courant.....	49	6.4.9	Pompe.....	72
5.11.1	Évacuation de la pression de mortier.....	50	6.5	Réglage du levier de verrouillage....	73
5.11.2	Rallumer la machine après une panne de courant.....	50	6.6	Mesures à prendre après les travaux de maintenance.....	73
5.12	Mesures à prendre en cas de risque de gel.....	51	6.7	Contrôle récurrent/contrôle par un expert.....	74
5.12.1	Sécher par jet d'air la robinetterie d'eau.....	52	6.8	Listes des pièces de rechange.....	74
5.13	Fin du travail / Nettoyage de la machine.....	53	6.8.1	Accessoires.....	74
5.13.1	Nettoyage.....	53	7 Démontage.....	75	
5.13.2	Sécurisation contre la remise en marche.....	53	7.1	Sécurité.....	75
5.13.3	Marche à vide du tuyau de malaxage.....	54	7.2	Démontage.....	76
5.13.4	Débranchement et nettoyage du tuyau à mortier.....	54	8 Élimination.....	77	
5.13.5	Raccorder le tuyau d'eau.....	55			
5.13.6	Nettoyer le tube de malaxage.....	56			
5.13.7	Nettoyage du réservoir de matériau.	57			
5.14	Marche à suivre en cas de dysfonctionnement.....	58			
5.14.1	Sécurité.....	58			
5.14.2	Dysfonctionnements.....	58			
5.14.3	Affichage des pannes.....	59			
5.14.4	Tableaux des pannes.....	60			
5.14.5	Bouchons dans les tuyaux.....	63			
5.14.6	Élimination de bouchons dans les tuyaux.....	64			
6 Maintenance.....	67				
6.1	Sécurité.....	67			
6.1.1	Retrait du câble de raccordement....	68			
6.2	Protection de l'environnement.....	68			
6.3	Plan de maintenance.....	69			
6.4	Travaux de maintenance.....	69			
6.4.1	Exécution par un technicien de maintenance.....	69			
6.4.2	Filtre à air du compresseur.....	70			

1 Généralités

1.1 Informations concernant le mode d'emploi

- Le présent mode d'emploi fournit des informations importantes sur le maniement de la machine. Toutes les consignes de sécurité et instructions indiquées doivent être respectées afin que la sécurité du travail puisse être assurée.
- De plus, les prescriptions de prévention des accidents et autres dispositions générales de sécurité en vigueur sur le lieu d'utilisation de l'appareil doivent également être respectées.
- Lire attentivement le mode d'emploi avant tout début de travaux ! Le mode d'emploi fait partie intégrante du produit et doit se trouver à proximité immédiate de l'appareil de manière à être en permanence accessible au personnel.
- En cas de cession de l'appareil à des tiers, le mode d'emploi doit lui aussi être transmis au nouveau détenteur de l'appareil.
- Afin de garantir une meilleure représentation des faits, les illustrations figurant dans le présent mode d'emploi ne sont pas toutes représentées à l'échelle et peuvent légèrement différer par rapport à la construction réelle de l'appareil.

1.2 Structure

Le mode d'emploi se compose de 2 manuels :

- 1ère partie Sécurité / Protection de l'eau potable

Consignes générales de sécurité pompes de malaxage/pompes à vis

Art. n° : 00237114

- 2e partie : Présentation, utilisation et maintenance (présent manuel).

AVERTISSEMENT



Risque de blessures en cas d'utilisation non conforme !

Toute utilisation non conforme peut entraîner de graves blessures et de graves dégâts matériels.

- En vue d'une utilisation sûre et correcte de la machine, toutes les parties doivent être lues avant le début du travail, celles-ci s'appliquent ensemble comme un mode d'emploi unique.

1.3 Représentation des consignes de sécurité et des avertissements






Ce manuel utilise des consignes de sécurité et des avertissements en lien avec des mots de signalisation afin d'éveiller la sensibilisation à la sécurité, de signaler les niveaux de danger et d'expliquer les mesures de sécurité.

Ces consignes de sécurité et avertissements peuvent également être apposés sur le produit sous la forme de panneaux, tampons ou auto-collants.

Structure des consignes de sécurité et avertissements

Toutes les consignes de sécurité et tous les avertissements sont composés :

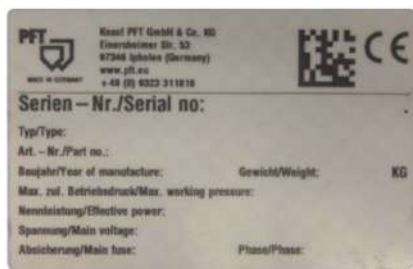
- du signe de danger et du mot de signalisation
- d'indications sur la nature du risque
- d'indications sur la source du risque
- d'indications sur les conséquences possibles en cas de négligence du risque
- de mesures pour la protection contre le risque

Signe de danger	Mot de signalisation	Signification
	Danger	La mort ou des blessures graves se produiront si vous ne prenez pas les mesures de précaution décrites.
	Avertissement	La mort ou des blessures graves peuvent se produire si vous ne prenez pas les mesures de précaution décrites.
	Prudence	Une blessure légère peut se produire si vous ne prenez pas les mesures de précaution décrites.
	Remarque	Un dommage matériel peut se produire si vous ne prenez pas les mesures de précaution décrites.
	Conseil	Une information importante sur le produit ou la partie correspondante du manuel à laquelle il faut faire particulièrement attention.

1.4 Conservation du mode d'emploi pour consultation ultérieure

Le mode d'emploi doit demeurer disponible pendant toute la durée de vie du produit.

1.5 Plaque signalétique



La plaque signalétique comporte les informations suivantes :

- Fabricants
- Type
- Année de fabrication
- Numéro de machine
- Pression de service autorisée

Figure 1 : Plaque signalétique

1.6 Déclaration de conformité CE

Entreprise : Knauf PFT GmbH & Co. KG
Einersheimer Straße 53
97346 Iphofen
Germany

déclare, sous sa seule responsabilité, que la machine :

Type de machine : G 4 X
Type d'appareil : pompe de malaxage
Numéro de série :
Niveau de puissance sonore garanti : 95 dB

est conforme aux directives CE suivantes :

- Directive sur les matériels utilisés à l'extérieur (2000/14/CE)
- Directive relative aux machines (2006/42/CE)
- Directive sur la compatibilité électromagnétique (2014/30/UE),

Procédé d'évaluation de conformité appliqué selon la directive sur les matériels utilisés à l'extérieur 2000/14/CE :

Contrôle de fabrication interne article 14 alinéa 2 en corrélation avec l'annexe V.

Cette déclaration s'applique uniquement à l'état de la machine au moment de sa mise en circulation. Elle ne tient pas compte de pièces installées ultérieurement par l'utilisateur final ni d'interventions effectuées ultérieurement. La présente déclaration perd sa validité dès lors que le produit est modifié ou transformé sans autorisation.

Fondé de pouvoir pour la constitution de la documentation technique pertinente :

- M. Michael Duelli, ingénieur en économie (FH), Einersheimer Strasse 53, 97346 Iphofen.

La Documentation technique est déposée auprès de :

- Knauf PFT GmbH & Co.KG, Technische Abteilung, Einersheimer Straße 53, 97346 Iphofen.

Généralités



York Falkenberg

Iphofen

Dr. York Falkenberg

Gérant

Ville

Nom et signature

Indications sur le signataire

1.7 Autocollant de contrôle de qualité



L'autocollant de contrôle de qualité comprend les informations suivantes :

- Conformité CE conformément aux directives UE
- Serial-No / Numéro de série
- Controller / Signature
- Date du contrôle

Figure 2 : Autocollant de contrôle de qualité

1.8 Utilisation conforme

1.8.1 Usage prévu du bloc de robinetterie

Le bloc de robinetterie a été conçu et construit exclusivement pour l'usage prévu, décrit ici.

REMARQUE



Domaine d'utilisation

S'utilise principalement pour l'eau et les liquides neutres, non-collants. Convient également à l'air et aux gaz neutres ininflammables.

- Pression d'exploitation maximale (pression d'alimentation) 16 bar.
- Pression de maintien réglable en continu de 1,5 à 6 bar.
- Pression d'alimentation minimale 2,5 bar.
- Différence de pression minimale (pression d'alimentation/de maintien) 1 bar.
- Température du produit et température ambiante maximales 75 °C
- Position de montage au choix, de préférence à l'horizontale.

1.8.2 Usage prévu de l'électrovanne

REMARQUE



Domaine d'utilisation

Électrovannes pour liquides et gaz agressifs ou neutres, utilisables dans différentes plages de température et de pression.

Le type 6213 est une électrovanne 2/2 voies à passage direct, fermée sans courant, dotée d'un système d'opercule à couplage forcé. Elle se déclenche à partir de 0 bar et s'utilise de manière universelle pour les liquides. Une différence de pression minimale de 0,5 bar est nécessaire pour permettre une ouverture complète.

1.8.3 Usage prévu du débitmètre

REMARQUE



Domaine d'utilisation

Le débit mètre sert à mesurer le volume des flux de liquides et de gaz transparents dans les tuyauteries fermées. En option, le débitmètre peut également être utilisé pour surveiller le débit.

⚠ ATTENTION



Danger en cas d'utilisation non conforme !

Toute utilisation dépassant le cadre ou différant de l'usage prévu pour le débitmètre peut entraîner des situations dangereuses.

Il convient donc de respecter la consigne suivante :

- Toujours utiliser le débitmètre de manière conforme aux prescriptions.
- Toujours respecter les directives d'utilisation du fabricant de matériau.
- Suivre à la lettre les consignes données dans le présent mode d'emploi.

Toute réclamation est exclue en cas de dommages dus à une utilisation non conforme.

L'exploitant est seul responsable de tous les dommages résultant d'une utilisation non conforme.

1.8.4 Utilisation prévue de la pompe d'augmentation de pression

REMARQUE



La pompe d'augmentation de pression PFT ne sert qu'à pomper de l'eau propre, de l'eau relativement chargée en impuretés et des liquides dont la composition chimique n'est pas agressive. Les milieux comportant des composants fibreux et abrasifs sont à éviter.

Votre utilisation doit se conformer aux directives locales en vigueur.

1.8.5 Usage prévu du compresseur d'air

Le compresseur d'air a été conçu et construit exclusivement pour l'usage prévu, décrit ici.

REMARQUE



Le compresseur d'air est uniquement destiné à la génération d'air comprimé et s'utilise uniquement en corrélation avec l'appareil raccordé. Toute autre utilisation ou une utilisation dépassant cet usage, p. ex. avec des tuyaux ou des conduites librement accessibles et/ou ouverts, est considérée comme non conforme. Les appareils ou pièces d'installations raccordés doivent être prévus pour la pression maximale générée de 5,5 bar.

Le compresseur d'air ne doit être utilisé qu'en parfait état de fonctionnement et de manière conforme. Son opérateur doit être instruit des consignes de sécurité et des dangers et respecter le mode d'emploi !

Notamment les anomalies pouvant nuire à la sécurité doivent être aussitôt réparées avant de remettre le compresseur en service.

1.8.5.1 Dispositifs de sécurité du compresseur d'air

⚠ AVERTISSEMENT



Danger de mort en cas de non-fonctionnement des dispositifs de sécurité !

Les dispositifs de sécurité assurent un maximum de sécurité lors de l'exploitation. Même si les dispositifs de sécurité compliquent certains processus de travail, ne les mettre en aucun cas hors service. Votre sécurité n'est garantie que si les dispositifs de sécurité sont intacts.

Il convient donc de respecter la consigne suivante :

- Avant de commencer le travail, vérifier que les dispositifs de sécurité fonctionnent et soient correctement installés.
- Ne jamais mettre les dispositifs de sécurité hors service.
- Ne pas bloquer l'accès aux dispositifs de sécurité tels que les boutons-poussoirs d'arrêt d'urgence, boutons d'arrêt d'urgence, tirettes d'urgence, etc.

1.8.5.2 Consignes générales concernant la pose du compresseur d'air

Le compresseur d'air est conforme aux dispositions de sécurité nationales et internationales et peut donc être utilisé dans des salles humides ou en plein air. Il faut privilégier les emplacements où l'air est propre et sec. Veiller à ce que le compresseur d'air puisse aspirer l'air sans entrave. Ceci est notamment valable quand un montage encastré est prévu.

Le compresseur d'air doit être posé de façon à ce qu'aucun adjuvant dangereux, tel que dissolvants, vapeurs, poussières ou autres substances nocives, puisse être aspiré. Sa pose ne doit être réalisée que dans des salles où il est invraisemblable que des atmosphères explosives se forment.

1.8.5.3 Surfaces chaudes sur le compresseur d'air

Généralités

⚠ AVERTISSEMENT



Risque de blessure sur les surfaces brûlantes !

Pendant son exploitation, le compresseur d'air peut atteindre des températures allant jusqu'à 100° C en surface.

- Il faut donc veiller à ne pas toucher le compresseur d'air pendant son fonctionnement ni après, tant qu'il n'a pas complètement refroidi.

Caractéristiques techniques



2 Caractéristiques techniques

2.1 Données générales

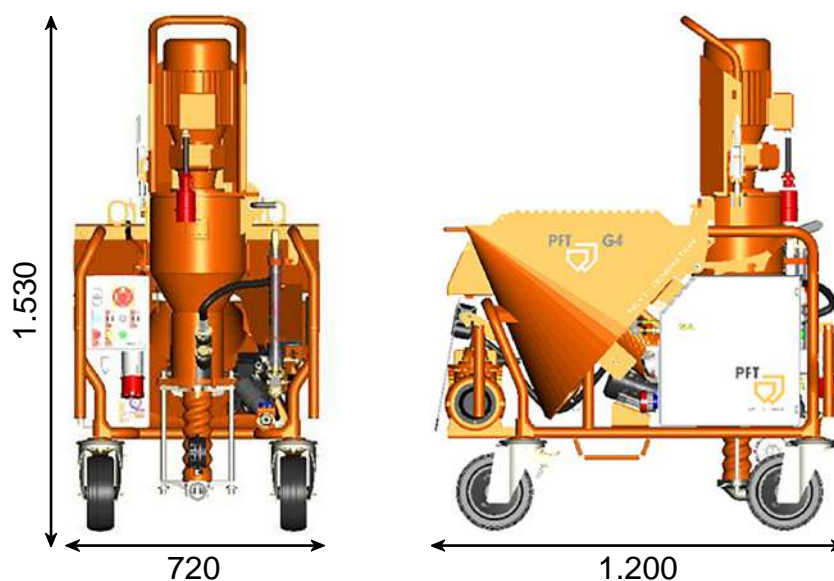


Figure 3 : Feuille de dimensions en mm

Donnée	Valeur	Unité
Poids à vide env.	293	kg
Longueur	1 200	mm
Largeur	720	mm
Hauteur	1 530	mm

Poids des composants

Donnée	Valeur	Unité
Moteur de pompe avec bride basculante	51	kg
Pompe de malaxage	81	kg
Réservoir à matériau	137	kg
Compresseur d'air	24	kg

Dimensions réservoir de matériau

Donnée	Valeur	Unité
Hauteur de remplissage	910	mm
Volume du réservoir de matériau	145	l
Volume du réservoir de matériau avec recouvrement	200	l

2.2 Raccordements



Figure 4 : Disjoncteur-protecteur

Raccordements électriques

Donnée	Puissance	Valeur de réglage	Désignation
Rotor alvéolaire	0,3 / 0,75 kW	0,95 / 2,2 A	Q4
Moteur de pompe	4,4 kW	8,3 A	Q5
	6,05 kW	11 A	
Compresseur	0,9 kW	1,8 A	Q7
Pompe à eau	0,37 kW	1,1 A	Q3

Raccord à eau

Donnée	Valeur	Unité
Pression de service, au moins	2,5	bar
Raccordement	¾	pouce

2.3 Conditions d'exploitation

Environnement

Donnée	Valeur	Unité
Plage de température	2 - 45	°C
Humidité relative de l'air, max.	80	%

Durée

Donnée	Valeur	Unité
Durée max. d'exploitation ininterrompue	8	Heures

Raccordements électriques

Donnée	Valeur	Unité
Tension, courant triphasé 50 Hz	400	V
Intensité absorbée max.	32	R
Fusibles, au moins	3 x 25	R
Puissance absorbée max.	7,2	kW
Régime moteur de pompe env.	385 / 400	tr/min
Vitesse du moteur du rotor alvéolaire	28 / 12	tr/min

Caractéristiques techniques



2.4 Valeurs de performance unité de pompe D 6–3

Débit de la pompe D 6–3 (DE)

Donnée	Valeur	Unité
Puissance d'acheminement, env.	22	l/min pour 385 tr/min
Pression de service, maximum	30	bar
Grain maximum	2	mm
Distance d'acheminement *, max. pour 25 mm Ø	20	m
Distance d'acheminement *, max. pour 35 mm Ø	40	m

* Valeur indicative selon la hauteur d'acheminement, l'état et la structure de la pompe, la qualité, la composition et la consistance du mortier

Rendement du compresseur
COMP M-250

Donnée	Valeur	Unité
Rendement du compresseur	0,250	Nm ³ /min

2.5 Valeurs de performance unité de pompe D 5-2,5

Performance de pompe D 5-2,5

Donnée	Valeur	Unité
Puissance d'acheminement, env.	22	l/min pour 385 tr/min
Pression de service, maximum	25	bar
Grain maximum	3	mm
Distance d'acheminement *, max. pour 25 mm Ø	25	m
Distance d'acheminement *, max. pour 35 mm Ø	40	m

* Valeur indicative selon la hauteur d'acheminement, l'état et la structure de la pompe, la qualité, la composition et la consistance du mortier



2.6 Valeurs de performance unité de pompe D 8-2

Performance de pompe D 8-2

Donnée	Valeur	Unité
Puissance d'acheminement, env.	34	l/min pour 385 tr/min
Pression de service, maximum	20	bar
Grain maximum	3	mm
Distance d'acheminement *, max. pour 25 mm Ø	25	m
Distance d'acheminement *, max. pour 35 mm Ø	40	m

* Valeur indicative selon la hauteur d'acheminement, l'état et la structure de la pompe, la qualité, la composition et la consistance du mortier

2.7 Niveau de puissance sonore

Niveau de puissance sonore garanti L_{WA}

■ 95 dB(A)

2.8 Vibrations

Valeur efficace pondérée de l'accélération à laquelle les membres supérieurs du corps sont exposés $< 2,5 \text{ m/s}^2$

Transport, emballage et stockage



3 Transport, emballage et stockage

3.1 Consignes de sécurité pour le transport

Transport non conforme

REMARQUE



Dommages en cas de transport non conforme !

Tout transport non conforme peut entraîner de graves dégâts matériels.

Il convient donc de respecter la consigne suivante :

- Lors de la livraison et en cas de transport interne, décharger les paquets avec précaution et respecter les symboles et autres informations indiqués sur l'emballage.
- Utiliser uniquement les points d'accrochage prévus.
- Ne retirer les emballages que juste avant le montage.

Charges suspendues

⚠ AVERTISSEMENT



Danger de mort dû aux charges suspendues !

Le soulèvement de charges représente un danger de mort en cas de chute ou d'oscillation incontrôlée des charges suspendues.

Il convient donc de respecter la consigne suivante :

- Ne jamais passer sous des charges suspendues.
- Respecter les informations concernant les points d'accrochage prévus.
- Ne pas accrocher la machine à des pièces qui dépassent ni à des composants montés sur œillets. Veiller à ce que les dispositifs d'accrochage soient bien fixés.
- Utiliser uniquement des équipements de levage et d'accrochage disposant d'une portance suffisante.
- Ne pas utiliser de cordes ni de sangles usées ou déchirées.
- Ne pas placer les cordes et les sangles sur des arêtes ou des angles vifs ; ne pas les nouer ni les tordre.
- Respecter les directives du règlement de prévention des accidents « Dispositifs de suspension de charges dans le fonctionnement d'engins de levage » (VBG 9a) lors de l'utilisation de cordes et de chaînes par les entreprises de construction. La partie qui suit donne donc des consignes applicables à l'utilisation de cordes et de chaînes pour le levage.

3.2 Inspection du transport

Vérifier, dès réception, l'intégralité de la livraison ainsi que la présence de dégâts de transport éventuels.

Si des dégâts de transport sont visibles, procéder comme suit :

- Refuser la livraison ou l'accepter uniquement sous réserve.
- Noter les dégâts sur les documents de transport ou sur le bon de livraison du transporteur.
- Engager une procédure de réclamation.

REMARQUE



Chaque anomalie doit faire l'objet d'une réclamation dès détection. Il ne peut être donné suite qu'aux demandes de dommages et intérêts déposées dans les délais de réclamation prévus.

3.3 Emballage

À propos de l'emballage

Les différents paquets sont emballés en fonction des conditions de transport à prévoir. Les matériaux utilisés pour l'emballage sont tous des matériaux préservant l'environnement.

L'emballage est destiné à protéger les différentes pièces de la machine jusqu'à leur montage de manière à éviter dégâts de transport, corrosion et autres dommages. Par conséquent, ne pas détruire l'emballage et ne le retirer que juste avant le montage.

Élimination des matériaux d'emballage

Si aucun accord n'a été passé concernant la reprise de l'emballage, trier les éléments de l'emballage en fonction de leur taille et de leurs matériaux, puis veiller à leur réutilisation ou leur recyclage.

REMARQUE



Dégradation de l'environnement en cas d'élimination inadéquate !

Les matériaux d'emballage sont des matières premières précieuses et peuvent pour la plupart être réutilisées ou retraitées et recyclées de manière rationnelle.

- Éliminer les matériaux d'emballage de manière écologique.
- Respecter les prescriptions d'élimination locales. Confier éventuellement l'élimination à une entreprise spécialisée.

Transport, emballage et stockage



3.4 Transport par grue



Figure 5 : Points d'accrochage

Points d'accrochage

Accrocher la machine aux œillets d'accrochage pour la transporter à l'aide d'une grue.

Respecter les conditions suivantes :

- La grue et les équipements de levage doivent être conçus pour le poids du paquet.
- L'opérateur doit être habilité à l'utilisation de la grue.

Élingage :

1. Accrocher les deux crochets de grue de façon appropriée.
2. Veiller à ce que le paquet soit suspendu en position bien droite ; tenir compte, le cas échéant, de son centre de gravité excentré.

3.5 Transport dans une fourgonnette



Figure 6 : transport

1. Détacher le tuyau d'eau du tube de malaxage.
2. Relâcher le levier de verrouillage et relever le tube de malaxage.
3. Suspendre le crochet de la grille de protection à la bride de protection du moteur.
4. Verrouiller les roulettes verrouillables de la machine.

⚠ ATTENTION



Risque de blessure dû à des charges non sécurisées !

Lors d'un transport sur route, toutes les personnes impliquées dans le transport sont responsables de la sécurisation du chargement. Le conducteur du véhicule est responsable du déchargement dans l'entreprise.

3.6 Transport en pièces détachées



Figure 7 : transport

Pour faciliter le transport, désassembler la machine en deux unités : tube de malaxage et réservoir de matériau. Celles-ci peuvent être transportées séparément.

3.7 Transport de la machine déjà en service

ATTENTION



Risque de blessures dues à des projections de mortier !

Le visage et les yeux peuvent subir des blessures.

Il convient donc de respecter la consigne suivante :

- Avant d'ouvrir les raccords, s'assurer que les tuyaux ne sont pas sous pression (consulter l'affichage de l'indicateur de pression du mortier).

Avant le transport, effectuer les opérations suivantes :

1. Commencer par débrancher le câble de courant principal.
2. Desserrer tous les raccords câblés, alimentations en eau et tubes.
3. Retirer les parties qui bougent avant le transport par grue.
4. Commencer le transport.

Description



4 Description

4.1 Vue d'ensemble

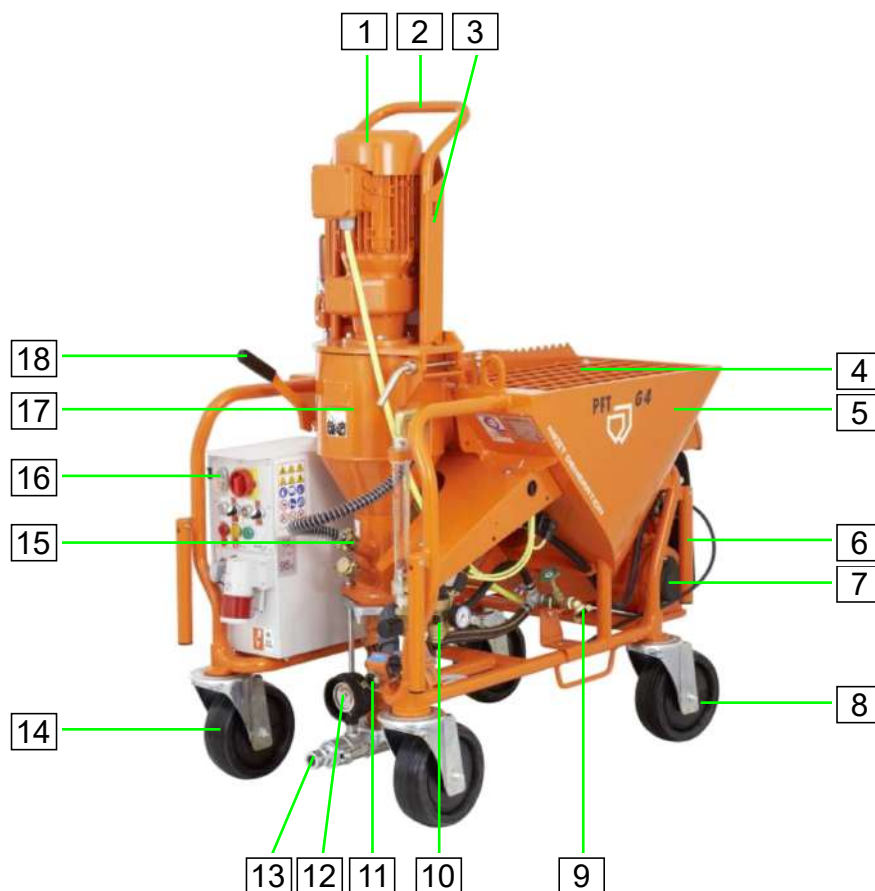


Figure 8 : Présentation des composants

- | | |
|--|---|
| [1] Moteur de pompe | [2] Bride de protection du moteur |
| [3] Déflecteur (accessoire) | [4] Grille de protection avec coupe-sac |
| [5] Réservoir à matériau | [6] Compresseur d'air |
| [7] Poignée de transport | [8] Roulette pivotante à double blocage |
| [9] Vanne de prise d'eau | [10] Robinetterie à eau |
| [11] Entrée d'eau | [12] Manomètre de pression du mortier |
| [13] Raccord pour tuyau à mortier | [14] Roulette pivotante |
| [15] Entrée d'eau sur le tube de mélange | [16] Armoire de commande |
| [17] Tube de malaxage | [18] Levier de verrouillage |

4.2 Principe de fonctionnement de la G 4 X smart



Figure 9 : Description

La zone de séchage recueillant le mortier terminé est séparée de la zone de malaxage et de pompage. Le mortier sec est jeté dans la chambre de malaxage par le biais du rotor à alvéoles inclinées. La PFT G 4 X smart peut être démarrée et remplie à tout moment. Le rotor alvéolaire est entraîné séparément et se démonte rapidement grâce à un verrouillage central.

4.3 Description du fonctionnement de la G 4 X smart



Figure 10 : Description du fonctionnement

La nouvelle pompe de malaxage G 4 X smart avec moteur triphasé 400 V a été spécialement conçue pour pomper, pulvériser et appliquer les mortiers secs pour machines, les matériaux pâteux et bien d'autres matériaux ayant une granulation max. de 2 mm.

La puissance de la pompe peut être adaptée en fonction des besoins grâce à un changement de pompe rapide.

La machine peut être remplie soit de matériau en sac, soit directement à partir d'un silo/conteneur au moyen d'une calotte de transfert ou d'une calotte d'insufflation et de l'installation PFT SILOMAT.

Description



4.4 Domaines d'application

Pour les mortiers secs pouvant être pompés, tels que :

- Enduits de plâtre
 - crépis plâtre-chaux
 - Enduits de ciment
 - crépis à la chaux
 - Boue minérale
 - crépis isolants
 - Mortier à joint
 - mortier d'armature et de collage
 - chapes fluides
 - Mortier de maçonnerie
- ... et bien plus

Fluidité / propriété d'acheminement


- *L'unité de pompe D 6-3 peut être utilisée jusqu'à une pression d'exploitation de 30 bar.*
- *L'unité de pompe D 5-2,5 peut être utilisée jusqu'à une pression d'exploitation de 25 bar.*
- *L'unité de pompe D 8-2 peut être utilisée jusqu'à une pression d'exploitation de 20 bar.*
- *La distance de pompage dépend principalement de la fluidité du matériau.*
- *Si la pression d'exploitation est supérieure à 30, 25 ou 20 bar, la longueur du tuyau à mortier doit être réduite.*
- *Pour éviter les pannes et une usure importante du moteur de la pompe, de l'hélice de malaxage et de la pompe, n'utiliser que des pièces de rechange d'origine PFT :*
 - *rotors PFT*
 - *stators PFT*
 - *hélice de malaxage PFT*
 - *tuyaux à mortier PFT.*
- *Ces pièces sont adaptées les unes aux autres et forment une seule unité de construction avec la machine.*
- *En cas de non respect, non seulement la garantie est caduque, mais le mortier est également de moins bonne qualité.*

4.5 Description des composants

La pompe de malaxage PFT G 4 X est composée des composants principaux décrits dans les chapitres suivants.

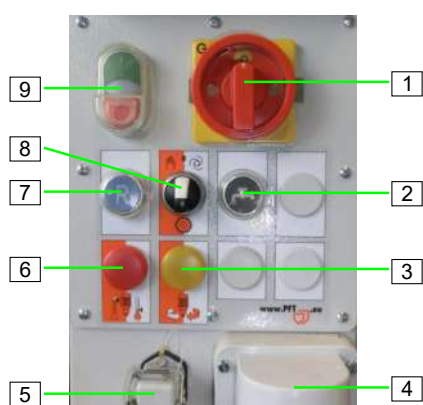
4.5.1 Réservoir à matériau



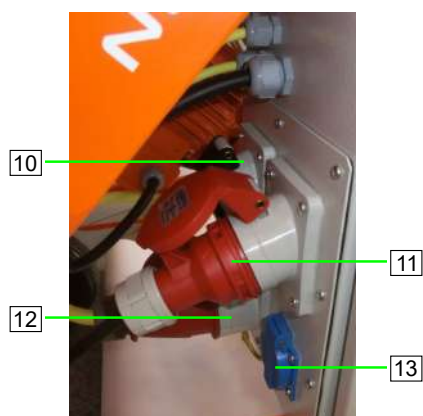
- Réservoir de matériau avec cadre et grille de protection

Figure 11 : Groupe réservoir de matériau

4.5.2 Armoire de commande réf. 00252527



- [1] Inverseur principal, qui est également l'interrupteur d'arrêt d'urgence
- [2] Touche d'alimentation en eau
- [3] Témoin de contrôle jaune, changer le sens de rotation
- [4] Alimentation électrique principale
- [5] Fiche isolante / raccordement de la commande à distance
- [6] Témoin lumineux rouge, disjoncteur-protecteur déclenché
- [7] Détente de la pompe (fonctionnement en arrière)
- [8] Sélecteur rotor alvéolaire « Manuel-0-Automatique »
- [9] Bouton-poussoir tension de commande « MARCHÉ / ARRÊT ».



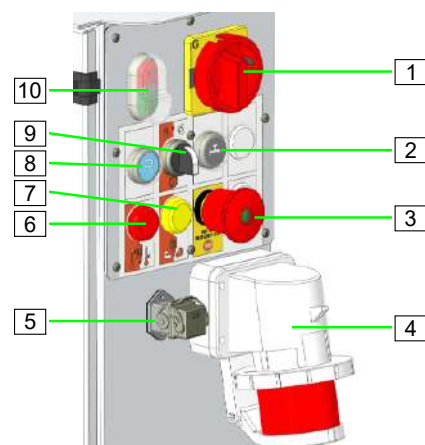
- [10] Prise encastrée CEE contrôlée pour raccordement de la pompe d'augmentation de pression
- [11] Prise encastrée CEE pour raccordement du compresseur d'air
- [12] Prise encastrée CEE pour raccordement du moteur de pompe
- [14] Prise encastrée Schuko

Figure 12 : Armoire de commande

Description



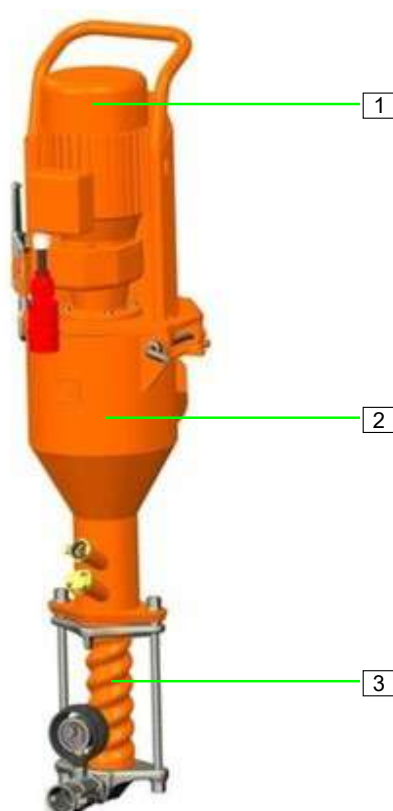
4.5.3 Armoire de commande réf. 00671960



- [1] Inverseur principal, qui est également l'interrupteur d'arrêt d'urgence
- [2] Touche d'alimentation en eau
- [3] Bouton d'ARRÊT D'URGENCE
- [4] Alimentation électrique principale
- [5] Fiche isolante / raccordement de la commande à distance
- [6] Témoin lumineux rouge, disjoncteur-protecteur déclenché
- [7] Témoin de contrôle jaune, changer le sens de rotation
- [8] Détente de la pompe (fonctionnement en arrière)
- [9] Sélecteur rotor alvéolaire « Manuel-0-Automatique »
- [10] Bouton-poussoir tension de commande « MARCHÉ / ARRÊT ».

Figure 13 : Armoire de commande

4.5.4 Tube de malaxage avec moteur et pompe



- [1] Moteur de pompe 4,4 kW ou 6,05 kW
- [2] Tube de malaxage G 4 X sans bride interchangeable
Tube de malaxage G 4 X avec bride interchangeable
- [3] Unité de pompe D 6-3 / D 5-2,5 / D 8-2

Figure 14 : Tube de malaxage avec moteur

4.5.5 Robinetterie à eau

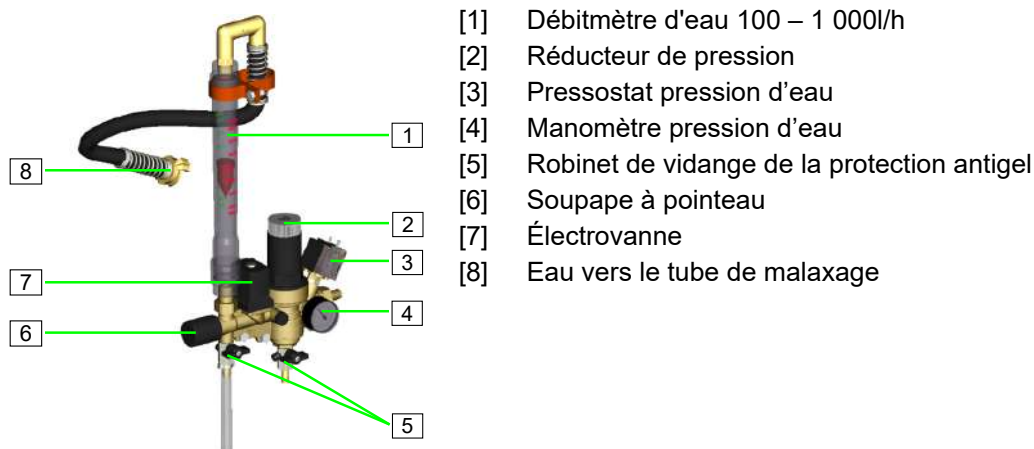


Figure 15 : Robinetterie à eau

4.5.6 Compresseur d'air



Figure 16 : Compresseur d'air

- Compresseur d'air COMP M-250 avec coupure de la pression

4.5.7 Manomètre de pression du mortier



Figure 17 : Manomètre de pression du mortier

Indicateur de pression du mortier PFT

⚠ ATTENTION



Pour des raisons de sécurité technique, l'utilisation d'un indicateur de pression du mortier est recommandée.

Voici quelques avantages de l'indicateur de pression du mortier :

- régulation exacte de la bonne consistance du mortier ;
- contrôle permanent de la bonne pression d'acheminement.
- détection rapide d'une formation de bouchon ou sollicitation excessive du moteur de la pompe ;
- établissement de la mise hors pression ;
- grande longévité des composants de la pompe PFT.
- augmentation considérable de la sécurité du personnel opérateur ;

Description



4.6 Raccords



- [1] Alimentation électrique principale
- [2] Raccordement tuyau à mortier sur le manomètre de pression de mortier
- [3] Raccordement de l'alimentation en eau au réseau
- [4] Raccord air pour lance de projection

Figure 18 : Raccords

4.7 Modes de fonctionnement



Figure 19 : Sélecteur du rotor alvéolaire

Sélecteur du rotor alvéolaire

Trois modes de fonctionnement sont disponibles pour le rotor alvéolaire :

Position de l'interrupteur « 0 » :

- Le rotor alvéolaire est arrêté et l'alimentation de la zone de malaxage en matériau est alors interrompue p. ex. pour nettoyer la zone de malaxage avec l'arbre de nettoyage ou pour éprouver la pompe à la pression.

Position de l'interrupteur « AUTO » (à droite) :

- Le rotor alvéolaire fonctionne de manière synchrone par rapport au moteur de la pompe de malaxage. Il est mis en marche et arrêté au moyen de la commande d'air ou de la télécommande.

Position de l'interrupteur « MANUEL » (à gauche) :

- Le rotor alvéolaire fonctionne en mode continu, indépendamment de la commande d'air. Dans cette position, il est possible de rajouter du matériau dans la zone de malaxage, la pompe étant à l'arrêt.

4.8 Surpresseur

La pompe d'augmentation de pression PFT sert principalement de pompe d'augmentation de pression. Elle est activée au niveau du malaxeur de mortier en cas de pression d'eau insuffisante. De plus, elle peut servir de pompe d'aspiration pour aspirer les liquides contenus dans des récipients, pour vider de petits bassins et mares, pour assécher les caves et pour l'irrigation.

Afin d'assurer une alimentation constante en eau des équipements PFT, la pompe d'augmentation de pression PFT assure automatiquement l'alimentation en eau à partir d'un réservoir d'eau.

La pression d'écoulement d'au moins 2,5 bar lorsque la machine fonctionne est assurée sur le chantier en aspirant l'eau du réservoir.



Exemple de montage

Réf. de la pompe de surpression AV1000/1: 00492679



Figure 20 : Surpresseur



Figure 21 : Baril d'eau

Accessoires

Réf. 00136619



Figure 22 : Crépine avec tamis en inox,
tuyau d'aspiration 1\", 2,5 m

Description



4.9 Accessoires



Capot de projection pour G 4, RITMO XL, HM 24

■ Art. n° 20600213

La calotte d'insufflation PFT sert à charger le matériau sec dans la pompe de malaxage à l'aide de l'installation de convoyage pneumatique PFT SILOMAT.



Calotte de transfert avec protection contre la marche à vide pour G 4, HM 24

■ Art. n° 20600500

La calotte de transfert PFT sert à charger le matériau sec directement dans la pompe de malaxage PFT G 4 directement à partir du silo / conteneur. Dès l'arrivée d'un message signalant que le réservoir de matériau est vide, la pompe de malaxage est arrêtée via la prise de commande à distance.



Pompes ROTOMIX D cpl. avec couplage 35

■ Art. n° 20118000

Surmixeur pour une meilleure dissolution et un meilleur mélange du matériau. Entraînement direct via tourillon du rotor. Contenance env. 1,2 l



ROTOQUIRL II cpl. avec couplage 35

■ Art. n° 20118400

Surmixeur pour une meilleure dissolution et un meilleur mélange du matériau. Entraînement direct via tourillon du rotor. Contenance env. 4,2 l



Tuyau à eau/à air DN19 Geka | Geka - 40 m

■ Art. n° 20212100



Câble de commande à distance avec commutateur - 25 m

■ Art. n° 20456929



Câble de rallonge 5 x 4 mm², RED 5-32 A - 25 m (400 V, 3 Ph)

■ Art. n° 20423920

Vous trouverez des accessoires supplémentaires sur Internet sur www.pft.net ou auprès de votre concessionnaire de machines PFT.

Utilisation



5 Utilisation

5.1 Sécurité

Équipement de protection individuelle

Porter l'équipement de protection suivant pendant tous les travaux :

- Vêtements de travail de protection
- Lunettes de protection
- Gants de protection
- Chaussures de protection
- Protection auditive



Les équipements de protection supplémentaires à porter pour certains travaux sont indiqués explicitement dans les mises en garde du présent chapitre.

Généralités

⚠ AVERTISSEMENT



Risque de blessures en cas d'utilisation non conforme !

Toute utilisation non conforme peut entraîner de graves blessures ou de graves dégâts matériels.

Il convient donc de respecter la consigne suivante :

- Effectuer toutes les opérations conformément aux instructions du présent mode d'emploi.
- Avant le début des travaux, assurez-vous que tous les composants sont complets et ne présentent pas de dommage.
- Avant le début des travaux, veiller à ce que tous les caches et dispositifs de protection soient installés et fonctionnent correctement.
- Ne jamais mettre la machine en service si elle présente des défauts sur les composants et les dispositifs de protection.
- Ne jamais mettre hors service les dispositifs de protection pendant le fonctionnement de la machine.
- Veiller à ce que la zone de travail soit propre et bien rangée ! Les pièces et outils empilés ou éparpillés constituent des sources d'accident.
- Un niveau sonore élevé peut entraîner des lésions auditives irréversibles. À proximité de la machine, le niveau sonore peut dépasser 95 dB(A). Une distance de moins de 5 mètres est considérée comme étant à proximité de la machine.

5.1.1 Règles de sécurité

⚠ ATTENTION



Pendant tous les travaux, respecter les règles de sécurité locales pour machines d'acheminement et d'injection de mortier !

5.1.2 Surveillance de la machine

⚠ AVERTISSEMENT



Accès interdit pour les personnes non autorisées !

- La machine ne doit être exploitée que sous surveillance.

5.1.3 Poussières toxiques



Figure 23 : Masque de protection anti-poussières

⚠ AVERTISSEMENT



Risque de troubles de la santé !

L'inhalation de poussières peut à long terme nuire aux poumons ou entraîner d'autres troubles de la santé.

- Utiliser une protection du visage appropriée.

REMARQUE



L'opérateur de la machine et les personnes se trouvant dans la zone exposée aux poussières doivent toujours porter un masque de protection anti-poussières lors du remplissage de la machine !

Il est possible de consulter les décisions de la commission concernant les produits dangereux (AGS) dans le Règlement Technique concernant les produits dangereux (TRGS 559).

Utilisation



5.1.3.1 DUSTCATCHER G 4 SET



DUSTCATCHER pour G 4 Art. n° 00539716 comprend :

- Dépoussiéreur classe M - iPulse (Pour la convoyage BG, vous avez besoin des informations suivantes : iPulse M-1635 Safe - n° 018935)
- Kit d'accessoires dépoussiéreur M
- Rehausse de trémie DUSTCATCHER G 4
- Tôle défectrice de vent avec tubulure d'aspiration

Figure 24 : DUSTCATCHER

5.1.4 Dispositif de sécurité



Contacteur d'inclinaison (1) dans la boîte à bornes du moto-réducteur.

- Le contacteur d'inclinaison se déclenche dès que le verrouillage rapide est ouvert et que le moto-réducteur est basculé sur le côté.
- Si la machine se trouve sur une surface pentue, la position inclinée de la machine peut également entraîner le déclenchement du contacteur d'inclinaison.

Figure 25 : Contacteur d'inclinaison

5.1.4.1 Bouton d'ARRÊT D'URGENCE



Figure 26 : Bouton d'ARRÊT D'URGENCE

REMARQUE



Vérifier quotidiennement le bouton d'ARRÊT D'URGENCE avant de commencer à travailler :

1. Activer l'interrupteur principal / inverseur principal.
2. Tension de commande « MARCHE »
3. Actionner le bouton d'ARRÊT D'URGENCE.
4. La tension de commande est coupée en actionnant le bouton d'ARRÊT D'URGENCE.
5. Déverrouiller le bouton d'ARRÊT D'URGENCE en le **tournant** dans le sens de la flèche.

REMARQUE



Le bouton d'ARRÊT D'URGENCE sert à ce qu'en cas de danger ou pour éviter un danger, la machine soit rapidement mise dans un état sûr.

- Le bouton d'ARRÊT D'URGENCE doit se verrouiller après avoir été actionné.
- L'alimentation en énergie des éléments d'entraînement est ainsi immédiatement coupée. En **tournant** le bouton d'ARRÊT D'URGENCE, il revient à sa position initiale.

⚠ AVERTISSEMENT



Danger de mort par la mise hors service de dispositifs de sécurité !

Ne jamais effectuer d'actions irrégulières sur les dispositifs de sécurité qui mettent en danger la vie ou l'état de santé des travailleurs.

5.1.5 Manomètre de pression du mortier



Figure 27 : Manomètre de pression du mortier

⚠ AVERTISSEMENT



Pression d'exploitation trop élevée !

Des pièces de la machine peuvent sauter de manière incontrôlée et blesser l'opérateur.

- Ne pas utiliser la machine sans indicateur de pression de mortier.
- Utiliser uniquement des tuyaux à mortier dont la pression d'exploitation autorisée est supérieure ou égale à 40 bars.
- La pression d'éclatement du tuyau à mortier doit être au moins 2,5 fois supérieure à la pression d'exploitation.

5.2 Contrôle effectué par le conducteur de machine

- Avant de débiter une journée de travail, le conducteur de machine doit contrôler l'efficacité des dispositifs de commande et de sécurité ainsi que le positionnement correct des dispositifs de protection.
- Au cours de l'exploitation, le conducteur de machine doit contrôler la sécurité de fonctionnement des machines de chantier.
- Si des anomalies sur les dispositifs de sécurité ou d'autres anomalies pouvant nuire à la sécurité de fonctionnement sont constatées, le superviseur doit alors être immédiatement informé.
- En cas d'anomalies mettant en danger des personnes, l'exploitation de la machine doit être stoppée jusqu'à ce que les anomalies soient réparées.

5.3 Préparation de la machine

Avant de mettre la machine en service, effectuer les préparatifs suivants :

5.3.1 Risque de blessure en cas de rotation du rotor alvéolaire



Figure 28 : Grille de protection

⚠ AVERTISSEMENT



Rotation du rotor alvéolaire !

Risque de blessures en cas de contact avec le rotor alvéolaire en rotation.

- Il est interdit de retirer la grille de protection (1) pendant la préparation et le fonctionnement de la machine.
- Ne jamais mettre les mains dans la machine en marche.

5.3.2 Mise en place de la machine



Figure 29 : Bloquer la roulette verrouillable

1. Bloquer la roulette verrouillable avant de mettre en service la machine.
 2. Installer de façon stable la machine sur une surface plane et la sécuriser de manière à empêcher tout mouvement involontaire.
- Ne pas incliner ni faire rouler la machine.
 - Installer la machine de manière à ce qu'aucune chute d'objet ne puisse l'atteindre.
 - Les éléments de commande doivent être facilement accessibles.
 - Garder un espace libre d'1,5 mètre env. tout autour de la machine.

5.3.3 Raccordement de l'alimentation électrique



Figure 30 : Raccorder l'alimentation électrique

1. Raccorder la machine uniquement au réseau de courant triphasé 400 V.

⚠ DANGER



Danger de mort dû au courant électrique !

La ligne de raccordement doit être correctement sécurisée :

- raccorder la machine uniquement à une source de courant à disjoncteur différentiel autorisé (30 mA) RCD (Residual Current operated Device) de type A.

5.3.3.1 Raccordement des différents connecteurs

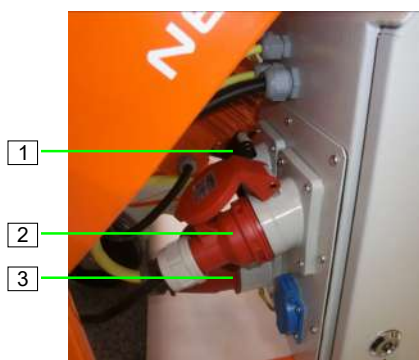


Figure 31 : Raccordements électriques

⚠ AVERTISSEMENT



Danger de mort dû à des pièces en rotation !

Toute utilisation non conforme peut entraîner de graves blessures ou de graves dégâts matériels.

- Les entraînements (moteurs) ne doivent être exploités que depuis l'armoire de commande de la machine.

1. Raccordement alimentation électrique pour pompe d'augmentation de pression (1).



La pompe d'augmentation de pression est nécessaire si la pression de l'eau est inférieure à 2,5 bar lorsque la machine est en marche.

2. Raccordement alimentation électrique pour compresseur d'air (2).
3. Raccordement alimentation électrique pour moteur de pompe (3).

5.3.4 Raccordement de l'alimentation en eau



Figure 32 : Fermer les robinets de vidange

1. Brancher les robinets de vidange (1) à la robinetterie à eau.
2. Fermer la vanne de prise d'eau (2).
3. Fermer le robinet de vidange au niveau de la pompe d'augmentation de pression.

Utilisation

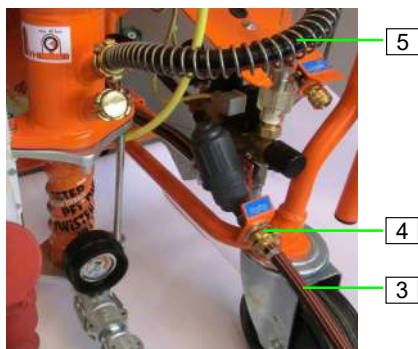


Figure 33 : Raccordement d'eau

4. Nettoyer et désaérer le tuyau d'eau (3) du circuit d'eau.
5. Raccorder le tuyau à eau (3) à l'entrée d'eau (4).
6. Retirer le tuyau à eau (5) du tube de malaxage.
7. Ouvrir le robinet d'eau de l'arrivée d'eau.

REMARQUE



Utiliser uniquement de l'eau propre exempte de matières solides. La pression minimale est de 2,5 bar lorsque la machine est en marche.

- Respecter la directive sur la protection des eaux, dans la partie 1

REMARQUE



Ne jamais faire marcher la pompe à sec ; sa longévité en serait sinon raccourcie.

5.3.4.1 Raccordement d'eau du baril d'eau



Figure 34 : Surpresseur



Figure 35 : Baril d'eau



Figure 36 : Tamis

■ Réf. de la pompe de surpression AV1000/1: 00492679

REMARQUE



Dans le cas de travaux effectués à partir du baril d'eau, la crépine à tamis numéro d'article 00136619 doit être installée en amont.

(désaérer la pompe d'augmentation de pression)

REMARQUE

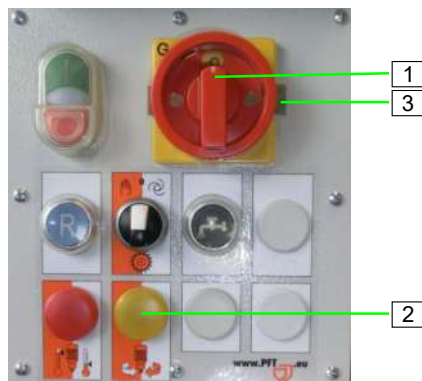


Pour éviter les dommages de la pompe, celle-ci ne doit pas fonctionner à sec !

Utilisation



5.3.5 Mise en marche de la machine



1. Tourner l'inverseur principal (1) en position « I ».
2. Si le témoin de contrôle jaune (2) « Modifier le sens de rotation » s'allume, il faut modifier le sens de rotation.
3. Tourner l'inverseur principal (1) en position « 0 ».
4. Pousser l'étrier métallique (3) dans la direction opposée.
5. Tourner l'inverseur principal (1) en position « I ».



La machine ne se met en marche que si le témoin lumineux jaune (2) ne brille pas.

Figure 37 : Mise en marche de la machine

5.3.5.1 Régler la quantité d'eau



1. Pour régler la quantité d'eau, appuyer sur la touche d'entrée d'eau (1).
2. Régler simultanément la quantité d'eau probablement nécessaire sur la soupape à pointe (2), visible sur le cône (3) dans le verre de regard du débitmètre d'eau (4).

REMARQUE



Respecter les prescriptions du fabricant du matériau lors du réglage du facteur d'eau.



Toute interruption du processus de projection entraîne de faibles irrégularités de la consistance du matériau. Cette irrégularité se normalise automatiquement peu de temps après la mise en marche de la machine.

Pour cette raison, ne pas varier le débit de l'eau à chaque irrégularité. Attendre que la consistance du matériau soit rétablie.

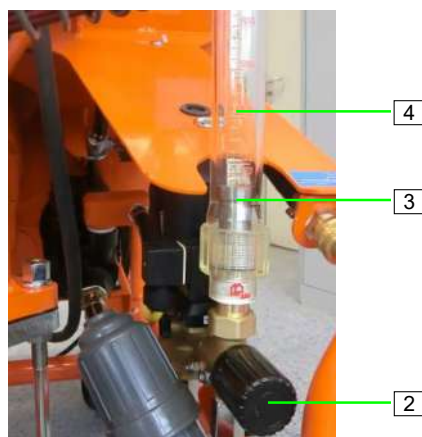


Figure 39 : Régler la quantité d'eau

5.3.5.2 Alimenter la zone de mélange en eau

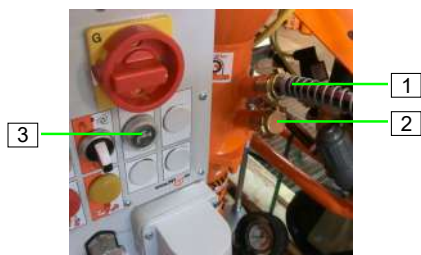


Figure 40 : Alimenter la zone de mélange en eau

REMARQUE



La pompe doit toujours être alimentée en eau. Cela permet un démarrage plus facile de la pompe.

1. Brancher le tuyau d'eau (1) au tube de malaxage.
2. Retirer le couvercle d'obturation (2) du raccord d'eau inférieur.
3. Maintenir appuyée la touche d'alimentation en eau (3) jusqu'à ce que de l'eau s'écoule au niveau du raccord d'eau inférieur.
4. Visser de nouveau le couvercle d'obturation (2) sur le raccord d'eau inférieur.

5.3.6 Tuyaux à mortier

5.3.6.1 Préparer les tuyaux à mortier

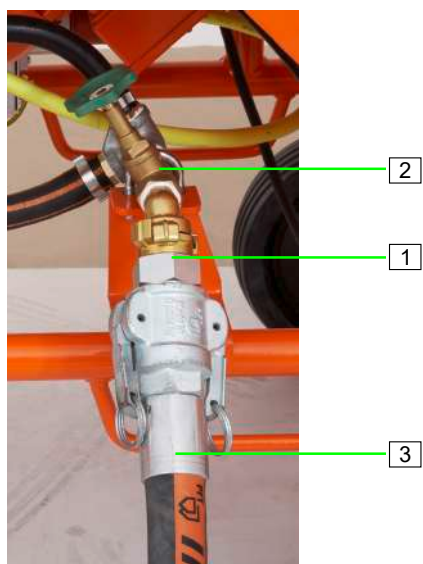


Figure 41 : Préparer le tuyau à mortier

1. Fixer le raccord de nettoyage (1) sur la vanne de prise d'eau (2).
2. Brancher le tuyau à mortier (3) au raccord de nettoyage (2).
3. Ouvrir la vanne de prise d'eau (2) et alimenter en eau le tuyau à mortier (3).
4. Retirer le tuyau à mortier et le raccord de nettoyage et les séparer.
5. Évacuer complètement l'eau se trouvant dans le tuyau à mortier.
6. Préenduire le tuyau à mortier d'environ 2 litres de colle à tapisserie.
7. Lors du premier mélange, la colle pour papier peint sera pompée à travers le tuyau à mortier.

⚠ AVERTISSEMENT



Sous pression, du mélange pourrait sinon être projeté et provoquer de graves blessures, en particulier au niveau des yeux.

Les tuyaux détériorés peuvent « fouetter » dans tous les sens et blesser les personnes présentes !

- Ne jamais ouvrir les raccords de tuyaux tant que les tuyaux à mortier sont encore sous pression (contrôler l'indicateur de pression du mortier) !

Utilisation



5.3.6.2 Raccorder le tuyau à mortier



Figure 42 : Raccorder le tuyau à mortier

1. Raccorder le tuyau à mortier (1) au manomètre de pression du mortier (2).

REMARQUE



S'assurer que les raccordements sont corrects et qu'ils sont bien étanches ! Les raccords et le caoutchouc d'étanchéité souillés ne sont pas étanches et permettent l'écoulement de l'eau sous pression, ce qui provoque inévitablement des colmatages.

2. Disposer les tuyaux à mortier dans un rayon assez grand pour éviter qu'ils ne se plient.
3. Fixer avec soin les conduites montantes afin qu'elles ne rompent pas sous leur propre poids.
4. Mettre en marche la machine en actionnant le bouton-poussoir vert (3) « MARCHE » de la tension de commande.
5. Laisser la machine allumée jusqu'à ce que la colle pour papier peint soit complètement évacuée à l'extrémité du tuyau à mortier.
6. Récupérer la colle pour papier peint dans un bac adapté et l'éliminer conformément aux prescriptions.
7. Éteindre la machine en appuyant sur le bouton-poussoir rouge Tension de commande « ARRÊT » (4).

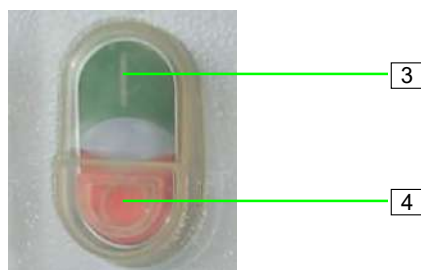


Figure 43 : Mise en marche

5.3.7 Alimentation en air comprimé

5.3.7.1 Raccorder le tuyau d'air



Figure 44 : Raccorder le tuyau d'air

1. Raccorder le tuyau d'air comprimé (1) au robinet d'air.

⚠ AVERTISSEMENT



Ne jamais débrancher des raccords de tuyaux tant que le tuyau d'air comprimé est encore sous pression.

5.3.7.2 Raccorder la lance de projection

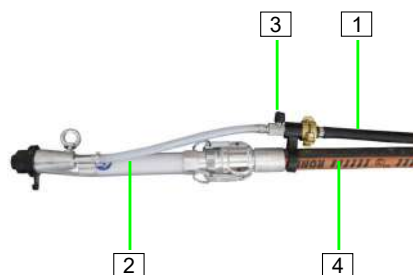


Figure 45 : Lance de projection

1. Raccorder le tuyau d'air comprimé (1) à la lance de projection (2).
2. S'assurer que le robinet d'air (3) de la lance de projection est bien fermé.
3. Raccorder la lance de projection (2) au tuyau à mortier (4).

5.3.7.3 Mettre en marche le compresseur d'air



Figure 46 : Mettre en marche le compresseur d'air

1. Mettre en marche le compresseur d'air en actionnant l'interrupteur noir (1).
2. Dès que le compresseur d'air a généré de la pression dans le système de conduites, il est coupé par le dispositif de coupure de la pression.

5.3.8 Chargement de matériau sec dans la machine



Figure 47 : Matériau en sac

Remplissage avec produits en sacs

Selon son équipement, la machine peut être chargée avec du matériau en sac ou au moyen de la calotte de transfert ou de la calotte d'insufflation.

⚠ ATTENTION



Risque de blessures au niveau du déchireur de sacs !

Les bords tranchants du déchireur de sacs présentent un risque de blessures.

- Porter des gants de protection.

Utilisation



Figure 48 : Capot de transfert

Chargement avec la calotte de transfert

- Art. n° 20600500
- Mettre la calotte de transfert à la place de la grille de protection.

⚠ AVERTISSEMENT



Danger de blessures au niveau du rotor alvéolaire !

- Ne pas ouvrir la machine lorsque la machine est en service.
- Avant d'ouvrir, arrêter l'interrupteur principal / l'inverseur principal et interrompre l'alimentation électrique.



Figure 49 : Capot d'injection

Chargement avec calotte d'insufflation :

- Art. n° 20600213
- Mettre la calotte d'insufflation à la place de la grille de protection.

⚠ AVERTISSEMENT



Danger de blessures au niveau du rotor alvéolaire !

- Ne pas ouvrir la machine durant le convoyage pneumatique.
- Avant d'ouvrir, arrêter l'interrupteur principal / l'inverseur principal et interrompre l'alimentation électrique.

REMARQUE



Charger tout d'abord le matériau dans la pompe de malaxage G 4 X. Pour cela, débrancher la fiche isolante ou arrêter la machine via la commande de pression pour l'air. Ne commencer le travail que si l'indicateur de niveau indique que le niveau est plein.

5.3.9 Pompe d'augmentation de la pression (accessoire)

Équipement électrique

⚠ AVERTISSEMENT



Danger dû à la tension électrique !

Ne raccorder la pompe qu'à des prises avec contact de protection. Pour augmenter la sécurité, nous vous recommandons d'équiper d'un interrupteur différentiel pour un courant de fuite nominal de 30 mA, le circuit électrique auquel est raccordé la pompe. Ceci s'applique notamment en cas de pose à proximité des barils d'eau, des mares etc.

Raccordement de conduite

REMARQUE



Veiller à ce que la conduite d'aspiration ou la conduite d'arrivée soit raccordée au raccord marqué.

Si la pompe est exploitée en mode aspiration, veiller à ce que la conduite d'aspiration soit aussi courte que possible.

5.3.9.1 Première mise en service de la pompe d'augmentation de pression



Figure 50 : Remplissage de la pompe

Avant la première mise en service, remplir d'eau la pompe d'augmentation de pression PFT afin que l'air présent s'échappe du bâti de pompe.

- Remplir l'eau par l'entrée d'eau (1).
- Contrôler le filtre collecteur d'impuretés dans l'entrée d'eau (1).

Le remplissage ne doit pas être effectué trop rapidement afin que l'air puisse complètement s'échapper du bâti.

Le plus judicieux est de remplir en même temps la bride d'aspiration.

5.3.9.2 Mise en service de la pompe d'augmentation de pression



Figure 51 : Raccordement des conduites

Avant de mettre en service la pompe, tenir compte des remarques suivantes.

La pompe doit être posée à l'horizontale.

Avant la mise en service, la conduite d'aspiration doit être raccordée au raccord 1 et la conduite de pression au raccord 2.

Veiller au bon dimensionnement des conduites :

- au moins 1" pour la conduite d'aspiration
- au moins 3/4" pour la conduite de pression

Vérifier que le tuyau est parfaitement étanche et est plongé dans le liquide à pomper afin d'éviter d'aspirer de l'air.

Utilisation



Figure 52 : Crépine d'aspiration avec tamis filtrant Réf. 00136619

L'extrémité de la conduite d'aspiration (3) doit être pourvue d'une crépine à tamis avec clapet battant intégré.

Il est recommandé d'utiliser un filtre à particules fines supplémentaire dans la conduite d'aspiration.



Plus la longueur de la conduite d'aspiration augmente, plus la puissance d'acheminement de la pompe diminue. Raccorder la pompe d'augmentation de pression aussi près que possible du point de prise d'eau (mieux vaut refouler qu'aspirer).

Une fois que toutes ces consignes ont été respectées, la pompe peut alors être mise en marche. Selon la longueur du tuyau d'aspiration, la durée d'aspiration peut durer plusieurs secondes.

Si la pompe n'achemine rien même au bout de quelques minutes, cela peut avoir une des causes suivantes :

- La pompe contient encore de l'air et elle doit être à nouveau complètement purgée de son air.
- La conduite d'aspiration a une fuite et la pompe aspire de l'air.
- Le filtre côté aspiration est bouché.
- Le tuyau d'aspiration est plié.
- La hauteur d'aspiration maximale est dépassée.

REMARQUE



Pour éviter les dommages de la pompe, celle-ci ne doit pas fonctionner à sec !

5.4 Arrêt d'urgence

Arrêt d'urgence

En cas de danger, les mouvements de la machine doivent être stoppés le plus rapidement possible et l'alimentation en énergie doit être coupée.



En cas de danger, procéder de la façon suivante :

1. Éteindre immédiatement l'inverseur principal.
2. Sécuriser l'inverseur principal contre les possibilités de remise en marche.
3. Informer le responsable du site d'exploitation.
4. En cas de besoin, alerter les sapeurs-pompiers et un médecin.
5. Évacuer les personnes de la zone de danger, leur apporter les premiers secours.
6. Dégager les voies d'accès destinées aux véhicules des sauveteurs.
7. Si la gravité de l'incident l'exige, informer les autorités officielles compétentes.
8. Confier le dépannage au personnel qualifié.

Après les mesures de sauvetage

⚠ AVERTISSEMENT



Danger de mort en cas de remise en marche prématurée !

Une remise en marche représente un danger de mort pour toutes les personnes qui se trouvent dans la zone de danger.

- Avant la remise en marche, veiller à ce que personne ne se trouve plus dans la zone de danger.
- Avant la remise en service, contrôler l'installation et veiller à ce que tous les dispositifs de sécurité soient en place et en état de marche.

9. Avant la remise en service, contrôler l'installation et veiller à ce que tous les dispositifs de sécurité soient en place et en état de marche.

5.5 Mise en service de la machine

5.5.1 Contrôle de la consistance du mortier



Figure 53 : Tube de contrôle de consistance

1. Connecter le tuyau de vérification de la consistance au manomètre de pression de mortier.
2. Placer un seau ou un bac sous le tuyau de vérification de la consistance.

Tuyau de contrôle de la consistance du mortier 25M

- Art. n° 20104301

5.5.2 Activer la machine avec le matériau

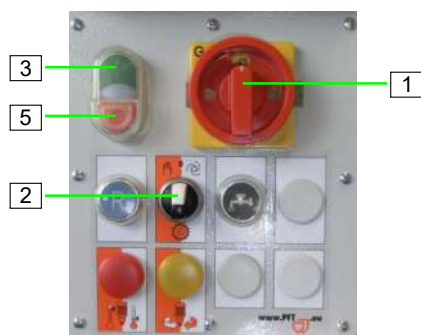


Figure 54 : Mise en marche de la machine

1. Tourner l'inverseur principal (1) en position « I ».
2. Mettre le sélecteur du rotor alvéolaire (2) en position « AUTO ».
3. Mettre en marche la machine en actionnant le bouton-poussoir vert (3) « MARCHE » de la tension de commande.

Utilisation



4. Vérifier la consistance du mortier sur le tuyau de vérification de la consistance (4).
5. Éteindre la machine en appuyant sur le bouton-poussoir rouge Tension de commande « ARRÊT » (5).
6. Retirer le tuyau de vérification de la consistance (4) et le nettoyer.

Figure 55 : Contrôler la consistance

5.6 Commande à distance



Travail avec la pression à distance

1. Débrancher la fiche isolante (1) de l'armoire de commande.
2. Brancher la commande à distance (2).
3. La commande à distance permet d'allumer et d'éteindre la G 4 X.

Figure 56 : Commande à distance

5.7 Application du mortier

⚠ AVERTISSEMENT



Risque de blessures dues à des projections de mortier !

Les projections de mortier peuvent entraîner des blessures du visage et des yeux.

- Ne jamais regarder dans le pulvérisateur.
- Toujours porter des lunettes de protection.
- Installer la machine de manière à ce que personne ne puisse être atteint par des projections de mortier.



La distance d'acheminement possible dépend en grande partie de la fluidité du mortier. Les propriétés d'acheminement des mortiers lourds et à arêtes vives sont mauvaises. Les propriétés d'acheminement des matériaux fluides sont bonnes.

Si la pression d'exploitation dépasse 30, 25 ou 20 bar, il faut alors utiliser des tuyaux à mortier plus larges.

5.7.1 Ouvrir le robinet d'air de la lance de projection



Figure 57 : Mise en marche



Figure 58 : Ouvrir le robinet d'air

1. Mettre en marche la machine en actionnant le bouton-poussoir vert (1) « MARCHE » de la tension de commande.
2. Tenir le pulvérisateur en direction du mur à crépir.
3. Veiller à ce que personne ne se trouve dans la zone de projection du pulvérisateur.
4. Ouvrir le robinet d'air (2) du pulvérisateur.
5. La machine démarre automatiquement lorsque la pression est coupée et le mortier est projeté par le pulvérisateur.



La bonne consistance du mortier est atteinte lorsque le matériau se fond sur la surface à enduire (nous recommandons une application de haut en bas sur les surfaces de mur). Si la quantité d'eau est insuffisante, un malaxage et une pulvérisation homogènes du matériau deviennent impossibles. Cela peut entraîner un engorgement du tuyau et accroître l'usure des pièces de la pompe.

5.8 Interruption du travail

REMARQUE



Tenir compte du temps de prise du matériau à traiter :
Nettoyer l'installation et les tuyaux à mortier en fonction du temps de prise du matériau et de la longueur de l'interruption (tenir compte de la température extérieure).
Concernant les pauses, les directives des fabricants de matériaux doivent absolument être respectées.

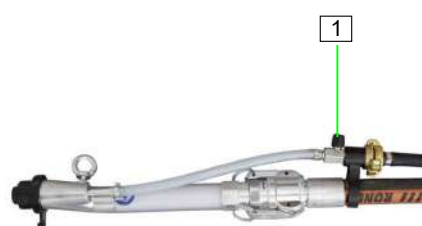


Figure 59 : Fermer le robinet d'air

1. Pour interrompre brièvement le travail, fermer le robinet d'air (1).
✓ La machine s'arrête.
La machine redémarre (1) à l'ouverture du robinet d'air.

5.8.1 En cas d'interruption du travail/de pause prolongée

REMARQUE



Tenir compte du temps de prise du matériau à traiter :
Nettoyer l'installation et les tuyaux à mortier en fonction du temps de prise du matériau et de la longueur de l'interruption (tenir compte de la température extérieure).
Concernant les pauses, les directives des fabricants de matériaux doivent absolument être respectées.

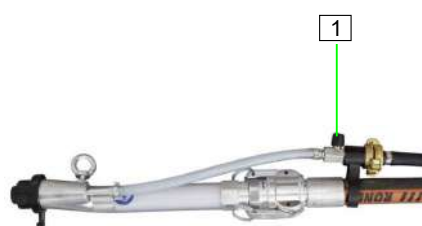


Figure 60 : Fermer le robinet d'air

1. En cas d'interruption prolongée du travail, fermer le robinet d'air (1).



Figure 61 : Arrêt de la machine

2. Éteindre la machine en appuyant sur le bouton-poussoir rouge Tension de commande « ARRÊT » (2).

5.9 Arrêt du compresseur d'air



Figure 62 : Arrêt du compresseur d'air

1. Mettre hors service le compresseur d'air en actionnant l'interrupteur rouge (1).
2. Ouvrir le robinet d'air sur le pulvérisateur afin que la pression résiduelle puisse s'échapper.

⚠ AVERTISSEMENT



Risque de blessures dues à des projections de mortier !

Les projections de mortier peuvent entraîner des blessures du visage et des yeux.

■ Prudence, pression résiduelle.

5.10 Arrêt de la machine



1. Éteindre la machine en appuyant sur le bouton-poussoir rouge Tension de commande « ARRÊT » (1).
2. Tourner l'inverseur principal en position « 0 ».

Figure 63 : Arrêt de la machine

5.11 Mesures à prendre en cas de coupure de courant



Mettre l'inverseur principal sur « 0 ».

1. Fermer le robinet d'air de la lance de projection
2. Tourner l'inverseur principal sur la position « 0 ».
3. Éteindre le compresseur d'air.
4. Charger un électricien de contrôler le raccordement électrique.

Figure 64 : Mettre l'inverseur principal sur « 0 ».

Utilisation



5.11.1 Évacuation de la pression de mortier

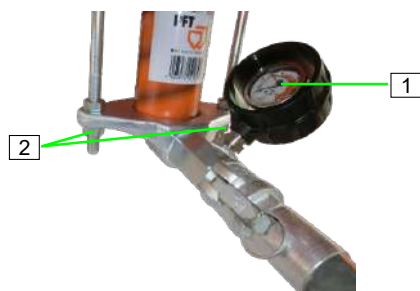


Figure 65 : Contrôler et évacuer la pression du mortier

⚠ AVERTISSEMENT



Surpression dans la machine !

À l'ouverture de la machine, ses pièces être éjectées de manière incontrôlée et blesser l'utilisateur.

- N'ouvrir les tuyaux à mortier qu'une fois que la pression indiquée par l'indicateur de pression du mortier (1) est tombée à « 0 » bar.

⚠ AVERTISSEMENT



Risque de blessures dues à des projections de mortier !

Les projections de mortier peuvent entraîner des blessures du visage et des yeux.

- Ne jamais regarder dans le pulvérisateur.
- Toujours porter des lunettes de protection.
- Installer la machine de manière à ce que personne ne puisse être atteint par des projections de mortier.

1. Ouvrir le robinet d'air du pulvérisateur.
2. Vérifier sur l'indicateur de pression du mortier (1) si la pression du mortier est tombée à « 0 » bar. Si nécessaire, évacuer la pression de mortier en desserrant légèrement les écrous (2). Pour cela, recouvrir la surface de travail d'un film résistant à la déchirure.
3. Resserrer les écrous (2).

5.11.2 Rallumer la machine après une panne de courant

REMARQUE



La machine est équipée d'un dispositif de blocage du redémarrage. En cas de panne de courant, allumer la machine comme suit.

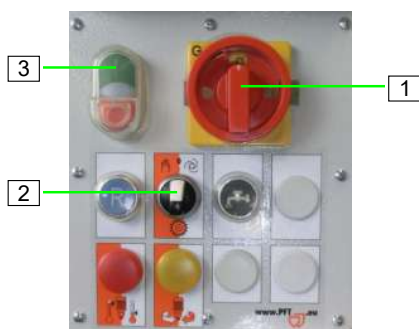


Figure 66 : Allumer la machine après une panne de courant

1. Fermer le robinet d'air de la lance de projection
2. Tourner l'inverseur principal (1) en position « I ».
3. Mettre le sélecteur du rotor alvéolaire (2) en position « AUTO »
4. Mettre en marche le compresseur d'air en actionnant l'interrupteur noir.
5. Mettre en marche la machine en actionnant le bouton-poussoir vert (3) « MARCHE » de la tension de commande.
6. La machine redémarre à l'ouverture du robinet d'air du pulvérisateur.

REMARQUE



En cas de panne de courant prolongée, la machine et les tuyaux à mortier doivent être immédiatement nettoyés.

5.12 Mesures à prendre en cas de risque de gel

⚠ ATTENTION



Dégâts dus au gel !

Si elle gèle, l'eau qui se trouve à l'intérieur de la machine se dilate, ce qui peut gravement l'endommager.

Il convient donc de respecter la consigne suivante :

- N'utiliser que des pièces sèches.

Effectuer les opérations suivantes en cas de risque de gel alors que la machine est à l'arrêt.

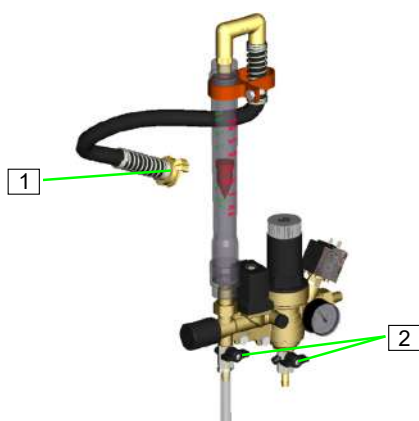


Figure 67 : Coupure de l'arrivée d'eau

1. Fermer l'alimentation externe en eau.
2. Retirer le tuyau à eau (1) du tube de malaxage.
3. Ouvrir le robinet de vidange (2).
4. Ouvrir le robinet de vidange sur la pompe d'augmentation de la pression.

Utilisation



Figure 68 : Collecteur d'impuretés

5. Ouvrir et vider le collecteur d'impuretés.

REMARQUE



Veiller à ce que l'eau s'écoule complètement de la robinetterie à eau.

5.12.1 Sécher par jet d'air la robinetterie d'eau

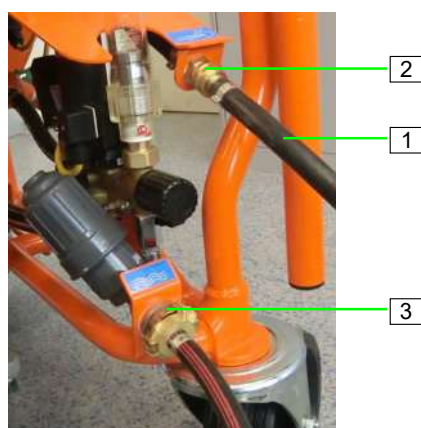


Figure 69 : Raccorder le tuyau d'air

1. Raccorder le tuyau à air (1) avec le raccord Geka et le raccord EWO à l'alimentation en air comprimé (2) et à l'entrée d'eau (3).

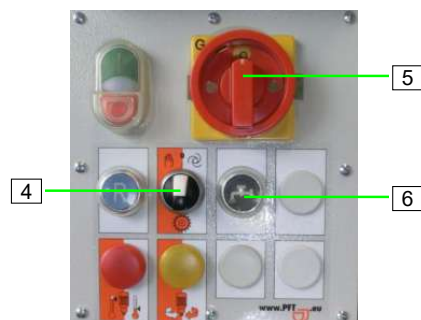


Figure 70 : Sécher par jet d'air la robinetterie d'eau

2. Mettre le sélecteur du rotor alvéolaire (4) en position « 0 ».
3. Tourner l'inverseur principal (5) en position « I ».
4. Mettre en marche le compresseur d'air en actionnant l'interrupteur noir.
5. Maintenir enfoncée la touche d'entrée d'eau (6) environ 15 secondes.
6. L'eau est alors soufflée hors de la robinetterie par l'air comprimé.
7. Éteindre le compresseur d'air avec l'interrupteur rouge.
8. Tourner l'inverseur principal (5) en position « 0 ».

REMARQUE



Veiller à ce que l'eau s'écoule complètement de la robinetterie à eau.

5.13 Fin du travail / Nettoyage de la machine

5.13.1 Nettoyage

- Nettoyer la machine chaque jour après la fin du travail et lors de pauses prolongées.

REMARQUE



De l'eau peut pénétrer dans des pièces sensibles de la machine !

- Avant le nettoyage de la machine, recouvrir tous les orifices dans lesquels, pour des raisons de sécurité et de fonctionnement, l'eau ne doit pas pénétrer (par exemple : moteurs électriques et armoires de commande).
- Après le nettoyage, retirer tous les caches.

5.13.2 Sécurisation contre la remise en marche

⚠ AVERTISSEMENT



Danger de mort en cas d'une remise en marche non autorisée !

Lors des travaux effectués sur des pièces en rotation de la machine, il est possible que l'alimentation en énergie soit activée par des personnes non habilitées. Une telle action peut signifier un danger de mort pour les personnes se trouvant dans la zone dangereuse.

- Avant le début des travaux, couper toutes les alimentations en énergie et les sécuriser contre les possibilités de remise en marche.
- Si des protections ont été retirées pour effectuer le nettoyage, celles-ci doivent être impérativement remises correctement en place une fois le nettoyage terminé.

Utilisation



5.13.3 Marche à vide du tuyau de malaxage

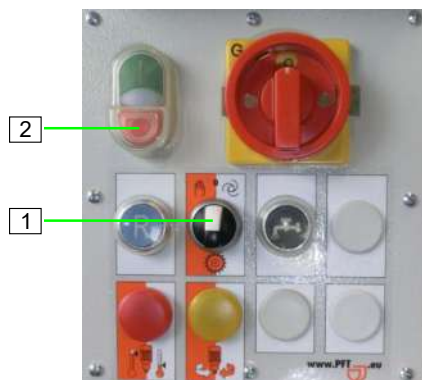


Figure 71 : Fin des travaux

La machine doit être quotidiennement nettoyée après toute utilisation et avant toute immobilisation prolongée :

1. Peu avant la fin du travail, mettre le sélecteur du rotor alvéolaire (1) en position « 0 ».
2. Dès que du matériau plus liquide sort du pulvérisateur, fermer le robinet à air du pulvérisateur.
3. Éteindre la machine en appuyant sur le bouton-poussoir rouge Tension de commande « ARRÊT » (2).
4. Éteindre le compresseur d'air avec l'interrupteur rouge.
5. Ouvrir le robinet d'air du pulvérisateur.

⚠ AVERTISSEMENT



Risque de blessures dues à des projections de mortier !

Les projections de mortier peuvent entraîner des blessures du visage et des yeux.

■ Prudence, pression résiduelle.

5.13.4 Débranchement et nettoyage du tuyau à mortier

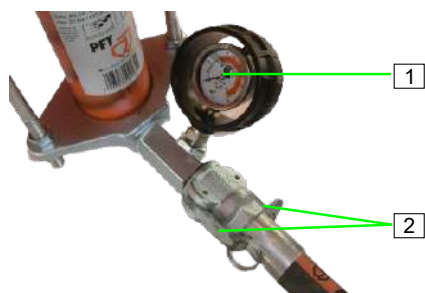


Figure 72 : Débranchement du tuyau à mortier

Débranchement du tuyau à mortier

1. Vérifier sur l'indicateur de pression du mortier (1) si la pression du mortier est tombée à « 0 » bar.

⚠ AVERTISSEMENT



Surpression dans la machine !

À l'ouverture de la machine, ses pièces être éjectées de manière incontrôlée et blesser l'utilisateur.

■ Attendre que la pression soit descendue à « 0 bar » pour ouvrir la machine.

2. Desserrer le levier de came (2) et débrancher le tuyau à mortier de l'indicateur de pression du mortier.

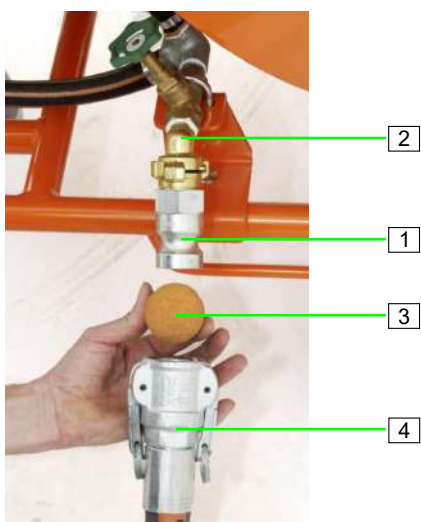


Figure 73 : Nettoyer le tuyau à mortier

Nettoyer le tuyau à mortier

REMARQUE

Nettoyer les tuyaux à mortier et la lance de projection dès la fin des travaux.

1. Fixer le raccord de nettoyage (1) sur la vanne de prise d'eau (2).
2. Enfoncer une boule éponge (3) imbibée d'eau dans le tuyau à mortier (4).
3. Brancher le tuyau à mortier (4) avec la boule en éponge au raccord de nettoyage (1).



Figure 74 : Nettoyage du pulvérisateur

4. Retirer la buse pour enduit fin (5) du pulvérisateur.
5. Desserrer la vis à œil zinguée (6) et retirer le tube de buse d'air (7) de la tête de projection.
6. Ouvrir la vanne de prise d'eau jusqu'à ce que la boule éponge sorte du pulvérisateur.
7. En cas de fort encrassement, répéter la procédure plusieurs fois.
8. Si les diamètres des tuyaux diffèrent, les tuyaux à mortier doivent être nettoyés séparément avec les boules éponges correspondantes.
9. Nettoyer le pulvérisateur au jet d'eau.
10. Déboucher le tube de buse d'air (7) en y enfonçant une lime ronde.
11. Mettre le compresseur en marche et s'en servir pour déboucher le tube de buse d'air.
12. Remonter la lance de projection.

5.13.5 Raccorder le tuyau d'eau

Figure 75 : Raccorder le tuyau d'eau

1. Brancher le tuyau d'eau (1) au tube de malaxage.

5.13.6 Nettoyer le tube de malaxage

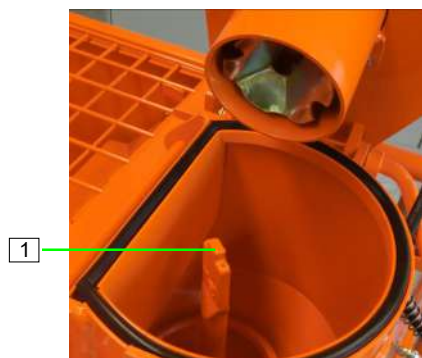


Figure 76 : Ouvrir la bride de basculement du moteur

1. Ouvrir le verrouillage rapide sur la bride de basculement du moteur et faire basculer le moteur.
2. Retirer et nettoyer l'hélice de malaxage (1).

5.13.6.1 Mise en place du nettoyeur de tube de malaxage

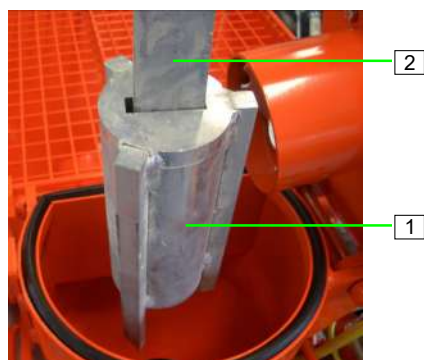


Figure 77 : Mise en place du nettoyeur de tube de malaxage

1. Retirer le nettoyeur de tube de malaxage (1) et l'arbre de nettoyage (2) de la caisse à outils.



Mettre en place dans le tube de malaxage le nettoyeur de tube de malaxage (1) avec les grattoirs vers le bas.

REMARQUE



Lors de l'utilisation de l'arbre de nettoyage, s'assurer que l'arbre de nettoyage est bien engagé dans la tête du rotor et, lors de la fermeture de la bride de moteur, dans la griffe d'entraînement.

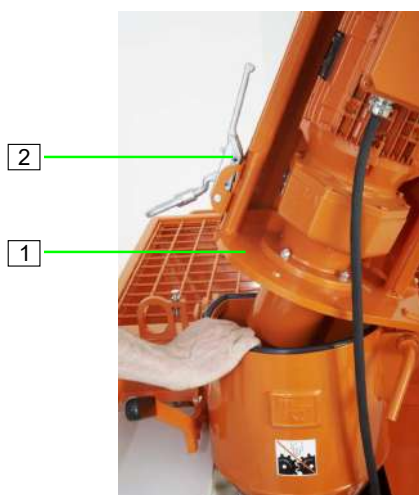


Figure 78 : Rabattre la bride de basculement du moteur



Figure 79 : Nettoyer le tube de malaxage

Nettoyer le tube de malaxage

⚠ ATTENTION



Risques de coincement des doigts dans la bride de basculement du moteur !

La fermeture de la bride de basculement du moteur entraîne un risque d'écrasement.

- Ne pas toucher la zone de fermeture de la bride de basculement du moteur.

1. Fermer la bride de basculement du moteur (1) et la verrouiller avec le verrouillage rapide (2).
2. Tourner l'inverseur principal (3) en position « I ».
3. Mettre en marche la machine en actionnant le bouton-poussoir vert (4) « MARCHÉ » de la tension de commande.
4. Laisser la machine en marche pendant 5 à 10 secondes jusqu'à ce que le tube de malaxage soit propre.
5. Éteindre la machine en appuyant sur le bouton-poussoir rouge Tension de commande « ARRÊT » (5).
6. Tourner l'inverseur principal en position « 0 ».
7. Ouvrir le verrouillage rapide (2) et faire basculer le moteur.
8. Sortir le nettoyeur du tube de malaxage avec l'arbre de nettoyage du tube de malaxage.

5.13.6.2 Mise en place de l'arbre de malaxage



Figure 80 : Mise en place de l'arbre de malaxage

1. Mettre en place l'arbre de malaxage (1) et veiller au bon positionnement du rotor (2).
2. Lors de la fermeture de la bride de basculement, veiller à ce que l'arbre de malaxage (1) soit bien placé dans la griffe d'entraînement (3).
3. Fermer le verrouillage rapide sur le tube de malaxage.

5.13.7 Nettoyage du réservoir de matériau



L'intérieur du réservoir de matériau peut être nettoyé à l'aide d'un tuyau à eau après avoir été complètement vidé.

5.14 Marche à suivre en cas de dysfonctionnement

Marche à suivre en cas de dysfonctionnement

On applique généralement :

1. En cas de dysfonctionnements représentant un danger immédiat pour les personnes ou les biens matériels, exécuter aussitôt la fonction d'arrêt d'urgence.
2. Chercher la cause du dysfonctionnement.
3. Si le dépannage demande la réalisation de travaux dans la zone de danger, éteindre l'installation et la sécuriser contre toute remise en marche.
4. Signaler immédiatement le dysfonctionnement au responsable du site d'exploitation.
5. Suivant le type de dysfonctionnement concerné, confier son élimination au personnel qualifié agréé ou procéder soi-même à la réparation.



Le tableau des pannes suivant indique les personnes qui sont habilitées à procéder à la réparation des différentes pannes.

5.14.1 Sécurité

Personnel

- Sauf indication contraire, les travaux de dépannage décrits ici peuvent être effectués par l'opérateur.
- Certains travaux doivent être effectués uniquement par un personnel qualifié et spécialement formé ou uniquement par le fabricant. Le cas échéant, cela est indiqué dans la description des différents dysfonctionnements.
- Les travaux à effectuer sur l'équipement électrique doivent être exécutés uniquement par des électriciens qualifiés.

Équipement de protection individuelle

Porter l'équipement de protection suivant pendant tous les travaux de maintenance :

- Vêtements de travail de protection
- Lunettes de protection
- Gants de protection
- Chaussures de protection

5.14.2 Dysfonctionnements

Le chapitre suivant décrit les causes possibles de dysfonctionnements ainsi que les travaux de dépannage correspondants.

En cas d'apparition fréquente de dysfonctionnements, réduire les intervalles de maintenance en fonction de la sollicitation réelle de la machine.

En cas de dysfonctionnements que les consignes suivantes ne suffisent pas à éliminer, contacter le vendeur.

5.14.3 Affichage des pannes

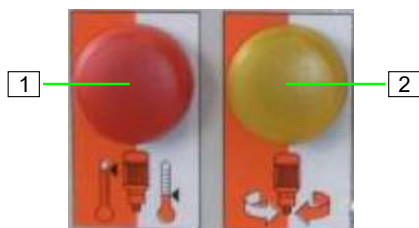


Figure 81 : Affichage des pannes

Les équipements suivants vous informent des pannes survenant dans la machine :

Rep.	Signal lumineux	Description
1	Témoin lumineux rouge	S'allume en cas de dysfonctionnement du disjoncteur protecteur de moteur. → Contrôler le disjoncteur-protecteur
2	Témoin lumineux jaune	S'allume en cas de mauvais sens de rotation. → Modifier le sens de rotation

Utilisation



5.14.4 Tableaux des pannes

Dysfonctionnement	Cause possible	Dépannage	Dépannage à effectuer par
La machine ne démarre pas - Eau	La pression de l'eau est trop basse	Contrôler le branchement d'eau, nettoyer les filtres collecteurs d'impuretés	Opérateur / technicien de maintenance
	Le manomètre indique moins de 2,2 bar	Raccorder la pompe d'augmentation de pression	Technicien de maintenance
La machine ne démarre pas - Électricité	Défaut de la ligne d'alimentation électrique	Réparer la ligne d'alimentation électrique	Technicien de maintenance
	Interrupteur principal / inverseur principal non activé	Activer l'interrupteur principal / inverseur principal	Opérateur
	Le disjoncteur différentiel s'est déclenché	Réinitialiser le disjoncteur différentiel	Technicien de maintenance
	Témoin lumineux jaune, dysfonctionnement du sens de rotation s'allume	Sur l'inverseur principal, pousser la lamelle métallique dans le sens inverse	Opérateur
	Le disjoncteur-protecteur s'est déclenché	Dans l'armoire de commande, tourner le disjoncteur-protecteur sur 1	Technicien de maintenance
	Bouton-poussoir de tension de commande « ON » non actionné	Appuyer sur le bouton-poussoir de tension de commande « ON »	Opérateur
	Contact défectueux	Remplacer le contact	Technicien de maintenance
	Fusible défectueux	Remplacer le fusible	Technicien de maintenance
La machine ne démarre pas - Air	Chute de pression insuffisante dans la télécommande en raison d'une obstruction de la conduite d'air ou du tube de buse d'air	Nettoyer la conduite d'air ou le tube de buse d'air bouchés	Opérateur
	Interrupteur de sécurité de l'air déréglé	Régler l'interrupteur de sécurité de l'air	Technicien de maintenance
	Compresseur d'air à l'arrêt	Mettre en marche le compresseur d'air	Opérateur
La machine ne démarre pas - Matériau	Présence de matériau trop épais dans la trémie ou la zone de malaxage	Vider la moitié de la trémie et redémarrer	Opérateur
	Présence de matériau trop sec dans la pompe	Faire marcher la pompe en arrière, sinon démonter la pompe et la nettoyer	Opérateur
	La sonde de niveau s'est déclenchée	Désactiver la sonde de niveau ou ajouter du matériau	Opérateur



Utilisation

Dysfonctionnement	Cause possible	Dépannage	Dépannage à effectuer par
L'eau ne s'écoule pas (le débitmètre n'indique rien)	Électrovanne (trou dans la membrane bouché)	Nettoyer l'électrovanne	Technicien de maintenance
	Bobine d'excitation défectueuse	Remplacer la bobine d'excitation	Technicien de maintenance
	Vanne de détente fermée	Ouvrir la vanne de détente	Opérateur
	Entrée d'eau du tube de malaxage bouché	Nettoyer l'entrée d'eau du tube de malaxage	Opérateur
	Soupape à pointeau fermée	Ouvrir la soupape à pointeau	Opérateur
	Câble de l'électrovanne défectueux	Changer le câble de l'électrovanne	Technicien de maintenance
Le moteur de la pompe ne démarre pas	Le moteur de la pompe est défectueux	Remplacer le moteur de la pompe	Technicien de maintenance
	Câble de raccordement défectueux	Remplacer le câble de raccordement	Technicien de maintenance
	Fiche ou prise encastrée défectueuse	Fiche ou prise encastrée défectueuse	Technicien de maintenance
	Le disjoncteur-protecteur est défectueux ou s'est déclenché	Remplacer ou réinitialiser le disjoncteur-protecteur	Technicien de maintenance
La machine s'arrête après peu de temps	Le filtre collecteur d'impuretés est encrassé	Nettoyer le filtre ou le remplacer	Opérateur
	Le filtre du réducteur de pression est encrassé	Nettoyer le filtre ou le remplacer	Opérateur
	Raccord de tuyau ou conduite d'eau trop petit	Agrandir le raccord de tuyau ou la conduite d'eau	Opérateur
	La conduite d'aspiration d'eau est trop longue ou la pression d'aspiration est trop faible	Commuter avant une pompe d'augmentation de pression supplémentaire	Technicien de maintenance
	Pompe d'augmentation de pression à l'arrêt	Mettre en marche la pompe d'augmentation de pression	Opérateur
La machine ne s'arrête pas	L'interrupteur de sécurité pneumatique est déréglé ou défectueux	Régler l'interrupteur de sécurité pneumatique ou le remplacer	Technicien de maintenance
	Tuyau de pression d'air défectueux ou joints défectueux	Remplacer le tuyau de pression d'air, remplacer les joints ou vérifier le compresseur	Technicien de maintenance
	Le robinet d'air du pulvérisateur est défectueux	Remplacer le robinet d'air	Technicien de maintenance
	La puissance du compresseur n'est pas suffisante	Contrôler le compresseur	Technicien de maintenance

Utilisation



Dysfonctionnement	Cause possible	Dépannage	Dépannage à effectuer par
	La conduite d'air sur le compresseur n'est pas raccordée	Raccorder la conduite d'air au compresseur	Opérateur
Flux de mortier « Épais-fin »	Quantité d'eau insuffisante	Augmenter de 10 % la quantité d'eau pendant environ ½ minute, puis réduire progressivement	Opérateur
	L'interrupteur de sécurité pneumatique est déréglé ou défectueux	Régler l'interrupteur de sécurité pneumatique ou le remplacer	Technicien de maintenance
	Arbre de malaxage défectueux ; l'arbre de malaxage n'est pas une pièce PFT originale	Remplacer l'arbre de malaxage par un arbre de malaxage PFT original	Opérateur
	Réducteur de pression déréglé ou défectueux	Régler ou remplacer le réducteur de pression	Technicien de maintenance
	Rotor usé ou défectueux	Remplacer le rotor	Technicien de maintenance
	Stator usé ou collier insuffisamment serré	Remplacer le stator ou resserrer le collier	Technicien de maintenance
	Collier défectueux (ovale)	Remplacer le collier	Technicien de maintenance
	Intérieur du tuyau à mortier défectueux	Remplacer le tuyau à mortier	Opérateur
	Rotor trop profond dans la bride de pression	Remplacer la bride de pression	Technicien de maintenance
	Les pièces de rechange ne sont pas des pièces de rechange PFT originales	Utiliser des pièces de rechange PFT originales	Technicien de maintenance
Le flux de mortier s'interrompt (bulles d'air)	Mauvais mélange dans le tube de malaxage	Rajouter de l'eau	Opérateur
	Le matériau fait des grumeaux et engorge l'entrée du tube de malaxage	Verser plus d'eau ou nettoyer/remplacer l'arbre de malaxage	Opérateur
	Arbre de malaxage défectueux	Remplacer l'arbre de malaxage	Opérateur
	Le matériau dans le tube de malaxage est mouillé	Vider le tube de malaxage, le sécher et recommencer	Opérateur
	Griffe défectueuse	Remplacer la griffe	Technicien de maintenance
Montée d'eau dans le tube de malaxage pendant l'exploitation	La pression de reflux dans le tuyau à mortier est supérieure à la pression de la pompe	Resserrer le stator ou le remplacer	Technicien de maintenance
	Rotor ou stator usé	Remplacer le rotor ou le stator	Technicien de maintenance



Dysfonctionnement	Cause possible	Dépannage	Dépannage à effectuer par
	Tuyau bouché par du mortier trop épais (pression élevée en raison d'une proportion d'eau trop faible)	Éliminer le bouchon du tuyau, augmenter la proportion d'eau	Technicien de maintenance
Témoin lumineux rouge de dysfonctionnement s'allume	Surcharge due à un blocage de la pompe par du matériau sec	Faire marcher la pompe en arrière, sinon démonter la pompe et la nettoyer	Technicien de maintenance
	Surcharge due à une quantité d'eau insuffisante	Augmenter l'apport d'eau au démarrage	Opérateur
	Le disjoncteur-protecteur du moteur de pompe s'est déclenché	Réactiver le disjoncteur-protecteur du moteur	Technicien de maintenance
	Surcharge due à du matériau comprimé dans le tube de malaxage	Nettoyer le tube de malaxage Réactiver le disjoncteur-protecteur du moteur	Technicien de maintenance

5.14.5 Bouchons dans les tuyaux

Signes La bride de pression ou les tuyaux à mortier peuvent se boucher.

Signes d'obstruction :

- Forte augmentation de la pression d'acheminement
- Blocage de la pompe
- Blocage ou difficulté de fonctionnement du moteur de la pompe
- Élargissement et rotation du tuyau à mortier
- Pas de sortie de matériau sur les extrémités de tuyau

Causes possibles

- Tuyaux à mortier très usés
- Tuyaux à mortier mal lubrifiés
- Présence d'eau résiduelle dans le tuyau à mortier
- Encrassement de la bride de pression
- Fort rétrécissement au niveau des raccords
- Tuyau à mortier plié
- Manque d'étanchéité des raccords
- Matériaux difficiles à pomper et dissociés

Pré-dégradation du tuyau à mortier



Si, suite à un dysfonctionnement de la machine dû à un bouchon de matériau, la pression dépasse, ne serait-ce que brièvement, 60 bars dans le tuyau à mortier, il est recommandé de remplacer le tuyau à mortier, le tuyau pouvant dans ce cas être détérioré, même si cela est invisible de l'extérieur.

5.14.6 Élimination de bouchons dans les tuyaux

⚠ AVERTISSEMENT



Danger en cas de projection de matériau !

Ne jamais desserrer les raccords de tuyaux tant que la pression d'acheminement n'est pas complètement éliminée ! Sous pression, du matériau pourrait sinon être projeté et provoquer des blessures, en particulier au niveau des yeux.

Conformément aux prescriptions de prévention des accidents de la corporation des professions du bâtiment, les personnes chargées d'éliminer les obstructions doivent, pour des raisons de sécurité, porter un équipement de protection individuel (gants et lunettes de protection) et se placer de manière à que le matériau projeté ne puisse pas les atteindre. Il est interdit à toute autre personne de se tenir à proximité.

5.14.6.1 Faire tourner la pompe en arrière

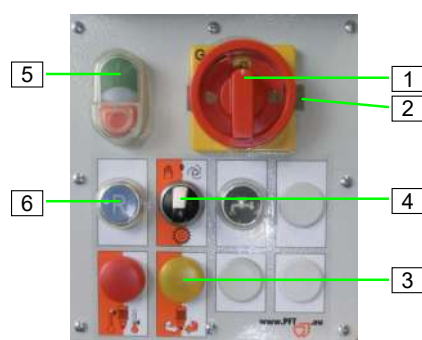


Figure 82 : Fonctionnement en arrière

1. Tourner l'inverseur principal (1) en position « 0 ».
2. Pousser l'étrier métallique (2) dans la direction opposée.
3. Tourner l'inverseur principal (1) en position « I ».
4. Le témoin lumineux jaune (3) indiquant un « changement du sens de rotation » s'allume.
5. Mettre le sélecteur du rotor alvéolaire (4) en position « 0 ».
6. Mettre en marche la machine en actionnant le bouton-poussoir vert (5) « MARCHE » de la tension de commande.
7. Actionner le bouton-poussoir bleu (6) « Détendre la pompe » jusqu'à ce que la pression de l'indicateur de pression du mortier soit descendue à « 0 » bar.
8. Tourner l'inverseur principal (1) en position « 0 ».

5.14.6.2 Le bouchon ne se dissout pas

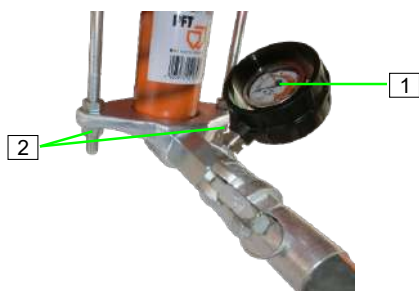


Figure 83 : Contrôler et évacuer la pression du mortier

⚠ AVERTISSEMENT



Surpression dans la machine !

À l'ouverture de la machine, ses pièces être éjectées de manière incontrôlée et blesser l'utilisateur.

- N'ouvrir les tuyaux à mortier qu'une fois que la pression indiquée par l'indicateur de pression du mortier (1) est tombée à « 0 » bar.

⚠ AVERTISSEMENT



Risque de blessures dues à des projections de mortier !

Les projections de mortier peuvent entraîner des blessures du visage et des yeux.

- Ne jamais regarder dans le pulvérisateur.
- Toujours porter des lunettes de protection.
- Installer la machine de manière à ce que personne ne puisse être atteint par des projections de mortier.

1. Desserrer légèrement les deux écrous (2) de la bride de pression afin que la pression résiduelle puisse entièrement s'échapper.
2. Dès que la pression est descendue à « 0 », resserrer les écrous (2).



Figure 84 : Desserrage du raccord

REMARQUE



Nettoyer immédiatement les tuyaux à mortier.

3. Recouvrir les raccords de film plastique indéchirable.
4. Desserrer le levier de came (3) et les raccords vissés.
5. Faire disparaître l'engorgement en tapotant et secouant l'endroit du bouchon.
6. Si nécessaire, introduire un tuyau de rinçage dans le tuyau à mortier et rincer le mortier.
 - Tuyau de rinçage PFT art. n° 00113856

5.14.6.3 Redémarrer la machine après l'élimination d'un bouchon

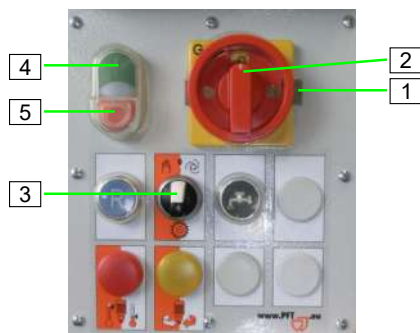


Figure 85 : Remettre la machine en marche

1. Pousser l'étrier métallique (1) dans la direction opposée.
2. Tourner l'inverseur principal (2) en position « I ».
3. Mettre le sélecteur du rotor alvéolaire (3) en position « AUTO ».
4. Mettre en marche la machine en actionnant le bouton-poussoir vert (4) « MARCHE » de la tension de commande.
5. Faire fonctionner brièvement la machine sans tuyaux à mortier.
6. Dès que du matériau sort de la bride de pression, actionner le bouton-poussoir rouge (5) de tension de commande sur « ARRÊT ».
7. Lubrifier les tuyaux à mortier nettoyés avec de la colle pour papier peint et les brancher à la machine et à la lance de projection.
8. Mettre en marche la machine en actionnant le bouton-poussoir vert (4) « MARCHE » de la tension de commande.
9. La machine redémarre à l'ouverture du robinet d'air du pulvérisateur.

6 Maintenance

6.1 Sécurité

Personnel

- Sauf indication contraire, les travaux de maintenance ici décrits peuvent être effectués par l'opérateur.
- Certains travaux de maintenance doivent être effectués uniquement par un personnel qualifié et spécialement formé ou uniquement par le fabricant.
- Les travaux à effectuer sur l'équipement électrique doivent être exécutés uniquement par des électriciens qualifiés.

Généralités

AVERTISSEMENT



Risque de blessures en cas de travaux de maintenance effectués de façon non conforme !

Toute maintenance non conforme peut entraîner de graves blessures ou de graves dégâts matériels.

- Avant le début des travaux, veiller à disposer d'un espace de montage suffisant.
- Veiller à ce que la zone de montage soit propre et bien en ordre ! Les pièces et outils empilés ou éparpillés constituent des sources d'accident.
- Si des composants ont été démontés, veiller à les remonter correctement, remettre en place tous les éléments de fixation et respecter les couples de serrage des vis.

Équipement électrique

DANGER



Danger de mort dû au courant électrique !

Tout contact avec des pièces conductrices constitue un danger de mort. Les pièces électriques sous tension peuvent effectuer des mouvements incontrôlés et provoquer de très graves blessures.

- Avant toute opération, éteindre l'alimentation en énergie et sécuriser la machine contre toute remise en marche.

6.1.1 Retrait du câble de raccordement



Figure 86 : Retrait du câble de raccordement

Équipement électrique

⚠ AVERTISSEMENT



Danger de mort dû au courant électrique !

Tout contact avec des pièces conductrices constitue un danger de mort. Les pièces électriques sous tension peuvent effectuer des mouvements incontrôlés et provoquer de très graves blessures.

Il convient donc de respecter la consigne suivante :

- Avant toute opération, éteindre l'alimentation en énergie et sécuriser la machine contre toute remise en marche.
- Couper l'alimentation électrique en retirant le câble d'alimentation.

Sécurisation contre la remise en marche

⚠ AVERTISSEMENT



Danger de mort en cas d'une remise en marche non autorisée !

Lors des travaux de dépannage, il est possible que l'alimentation en énergie soit activée par des personnes non habilitées. Une telle action peut signifier un danger de mort pour les personnes se trouvant dans la zone dangereuse.

Il convient donc de respecter la consigne suivante :

- Avant le début des travaux, couper toutes les alimentations en énergie et les sécuriser contre les possibilités de remise en marche.

6.2 Protection de l'environnement

Protection de l'environnement

Lors des travaux de maintenance, respecter les consignes suivantes concernant la protection de l'environnement :

- Sur tous les points de graissage à lubrifier manuellement, enlever la graisse usagée, excédentaire ou qui déborde et l'éliminer conformément aux dispositions locales en vigueur.
- Recueillir l'huile de vidange dans des récipients appropriés et l'éliminer conformément aux dispositions locales en vigueur.

6.3 Plan de maintenance

Les rubriques suivantes décrivent les travaux de maintenance nécessaires au parfait fonctionnement de la machine.

Si les contrôles réguliers révèlent une usure importante, réduire les intervalles de maintenance en fonction des symptômes d'usure réels.

Pour toutes les questions concernant les travaux et intervalles de maintenance, contacter le fabricant. Voir l'adresse du service après-vente au verso.



La maintenance se limite à quelques contrôles.

Le nettoyage minutieux après toute utilisation constitue l'opération de maintenance la plus importante.

Intervalle	Travail de maintenance	À effectuer par
Mensuellement	Nettoyer / remplacer le filtre du compresseur.	Technicien de maintenance
Mensuellement	Nettoyer / remplacer le filtre en plastique du collecteur d'impuretés.	Opérateur
Mensuellement	Nettoyer / remplacer le filtre collecteur d'impuretés du réducteur de pression.	Technicien de maintenance

6.4 Travaux de maintenance

Si les contrôles réguliers révèlent une usure importante, réduire les intervalles de maintenance en fonction des symptômes d'usure réels.

Pour toutes les questions concernant les travaux et intervalles de maintenance, contacter le fabricant. Voir l'adresse du service après-vente au verso.

6.4.1 Exécution par un technicien de maintenance



Un technicien de maintenance est responsable du montage et de la mise en service des machines. Par ailleurs, des techniciens de maintenance effectuent les travaux de maintenance et de réparation. Si des travaux sont nécessaires sur l'armoire de commande ou d'autres composants électriques, le technicien de maintenance doit disposer d'une formation professionnelle achevée en tant qu'électricien spécialisé.

6.4.2 Filtre à air du compresseur



Figure 87 : Retirer le compresseur d'air

Exécution par un technicien de maintenance

Retirer le compresseur d'air de son support :

1. Détacher le tuyau d'air (1) du compresseur d'air.
2. Relever le support du compresseur (2) et retirer le compresseur d'air du support.

REMARQUE



Le compresseur d'air est lourd.



Figure 88 : Filtre du compresseur d'air

3. Retirer le couvercle du filtre.
4. Retirer le filtre.
5. Taper ou souffler sur le filtre de l'intérieur vers l'extérieur.
6. Changer le filtre s'il est très encrassé.
7. Mettre en place le filtre avec côté fixe du filtre (3) vers l'intérieur.



Figure 89 : Ouverture du couvercle du filtre

8. Remettre en place le couvercle du filtre.



L'ouverture du couvercle du filtre se trouve en bas.

6.4.3 Filtre en plastique du collecteur d'impuretés



Figure 90 : Filtre en plastique

Opération à effectuer par l'utilisateur

1. Tourner le capuchon (1) du collecteur d'impuretés.
2. Retirer le filtre en plastique (2) du collecteur d'impuretés (mensuellement).
3. Nettoyer le filtre.
4. Changer le filtre s'il est fortement encrassé.
5. Remonter le filtre.
6. Revisser le capuchon.

6.4.4 Filtre collecteur d'impuretés dans le réducteur de pression

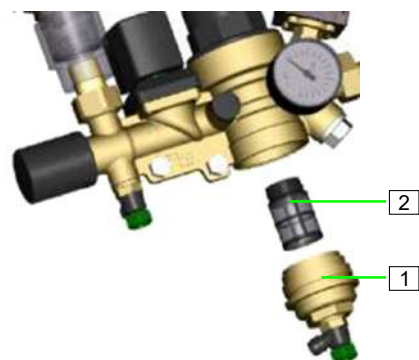


Figure 91 : Filtre collecteur d'impuretés

Exécution par un technicien de maintenance

1. Dévisser le capuchon (1) du réducteur de pression.
2. Retirer le filtre collecteur d'impuretés (2) et le nettoyer (mensuellement).
3. Changer le filtre collecteur d'impuretés s'il est fortement encrassé.
4. Remonter le filtre collecteur d'impuretés et revisser le capuchon.

Filtre pour réducteur de pression :

■ Art. n° 20156000

6.4.5 Valeur de réglage du pressostat eau

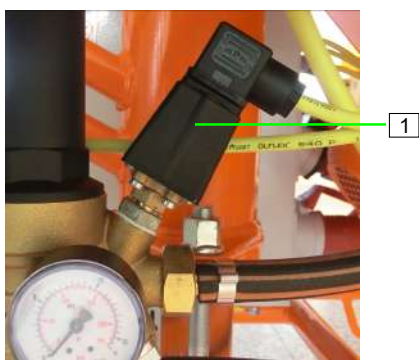
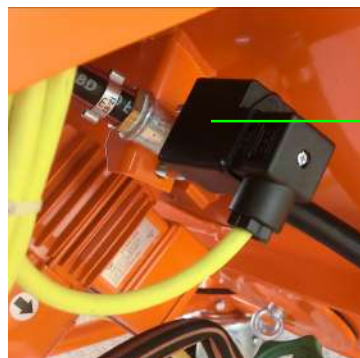


Figure 92 : Pressostat eau

Pressostat eau (1)	Machine en MARCHÉ	Machine à l'ARRÊT
Eau	2,2 bar	1,9 bar

6.4.6 Valeur de réglage du pressostat air



Pressostat air (1)	Machine en MARCHÉ	Machine à l'ARRÊT
Air	0,9 bar	1,2 bar

Figure 93 : Pressostat air

6.4.7 Valeur de réglage du pressostat du compresseur d'air

	Compresseur d'air en MARCHÉ	Compresseur d'air à l'ARRÊT
Compres-seur	2,5 bar	3,1 bar

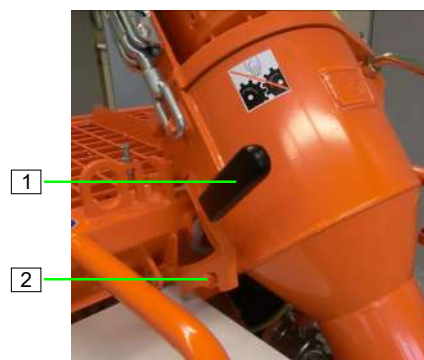
6.4.8 Soupape de sécurité du compresseur d'air



Figure 94 : Soupape de sécurité

1. Vérifier que la soupape de sécurité sur le compresseur d'air s'ouvre à 4,0 bar, la conduite d'air étant complètement fermée.

6.4.9 Pompe



Changement de pompe

1. Débrancher le câble de raccordement pour sécuriser la machine contre une remise en marche involontaire.
2. Desserrer le levier de verrouillage (1).

ATTENTION



- Veiller à ce que le levier de verrouillage sur le tube de malaxage (2) s'enclenche.

Figure 95 : Tube de malaxage en position relevée

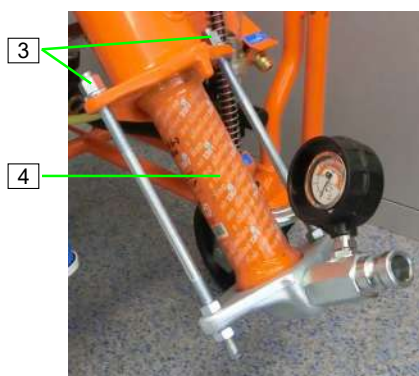


Figure 96 : Changement de pompe

3. Desserrer les écrous à collet (3).
4. Retirer l'unité de pompe (rotor et stator) (4).
5. Mettre en place un nouveau rotor et stator et serrer les écrous à collet (3).

REMARQUE

Entreposer uniquement quelques jours la pompe assemblée (rotor dans stator), car le rotor et le stator sont susceptibles de ne plus pouvoir être désassemblés après un entreposage prolongé.

REMARQUE

Avant l'assemblage, pulvériser impérativement la pompe (rotor dans stator) avec du spray de montage, sans quoi le couple de décolage nécessaire pour le moteur de la pompe sera trop élevé.

- Spray de montage pour rotor/stator PFT art. n° 00588821

6.5 Réglage du levier de verrouillage

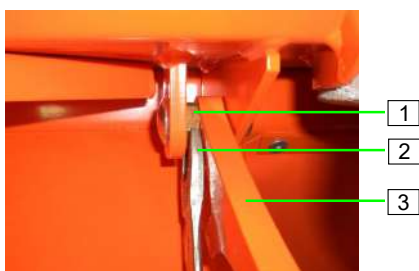


Figure 97 : Coussinet d'excentrique



En tournant le coussinet d'excentrique (1) à l'aide d'une clé spéciale (2) dans la trousse à outils, il est possible d'ajuster le levier de verrouillage (3).

1. Relâcher le levier de verrouillage et tourner le coussinet d'excentrique.
2. Fermer le levier de verrouillage et vérifier que le tube de malaxage est bien refermé par le levier de verrouillage.

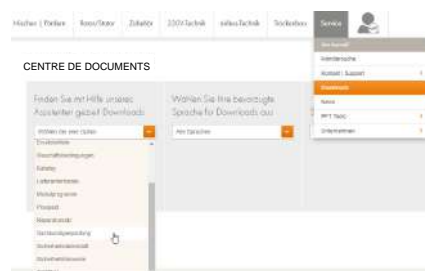
6.6 Mesures à prendre après les travaux de maintenance

Une fois les travaux de maintenance terminés et avant la mise en marche de la machine, effectuer les opérations suivantes :

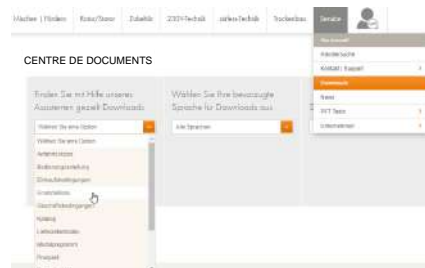
1. Contrôler si tous les vissages qui ont été desserrés ont été ensuite bien resserrés.
2. Contrôler si tous les couvercles et dispositifs de protection ont bien été remis en place.
3. S'assurer que tous les outils, matériels et autres équipements utilisés ont bien été retirés de la zone de travail.
4. Nettoyer la zone de travail et enlever toutes les matières qui ont pu se répandre tels que par ex. liquides, matériau de traitement ou autres.
5. S'assurer que tous les dispositifs de sécurité de l'installation fonctionnent parfaitement.

6.7 Contrôle récurrent/contrôle par un expert

- Le contrôle de la sécurité de fonctionnement des machines de chantier doit être effectué par un expert à intervalles réguliers, en fonction des conditions d'utilisation et des conditions de fonctionnement de l'entreprise. Cependant, il est impératif qu'un contrôle soit effectué au moins une fois par an.
- Les réservoirs sous pression doivent faire l'objet d'expertises.
- Les résultats des contrôles doivent être documentés et conservés au minimum jusqu'au prochain contrôle.
- Vous trouverez les documents sur le contrôle par un expert sur Internet à l'adresse www.pft.net.
- Ouvrir le Centre de documents dans Service → Téléchargements.
- Sélectionnez la catégorie Contrôle par un expert pour accéder à tous les documents de contrôle pertinents.



6.8 Listes des pièces de rechange



Les listes des pièces de rechange disponibles pour la machine peuvent être consultées sur Internet, à l'adresse www.pft.net.

- Ouvrir le Centre de documents dans Service → Téléchargements.
- Sélectionnez la catégorie Listes des pièces de rechange.
- Sélectionnez également la machine recherchée.

6.8.1 Accessoires



Vous trouverez les accessoires / équipements recommandés dans le catalogue de machines et appareils PFT ou sous www.pft.net

7 Démontage

Une fois sa durée de vie écoulée, l'appareil doit être démonté et faire l'objet d'une élimination écologique.

7.1 Sécurité

Personnel

- Le démontage doit être effectué uniquement par un personnel qualifié et spécialement formé.
- Les travaux à effectuer sur l'équipement électrique doivent être exécutés uniquement par des électriciens qualifiés.

Généralités

AVERTISSEMENT



Risque de blessures en cas de démontage non conforme !

Les énergies résiduelles emmagasinées, les pièces coupantes, les pointes et angles situés sur et dans l'appareil ou sur les outils nécessaires peuvent provoquer des blessures.

Il convient donc de respecter la consigne suivante :

- Avant le début des travaux, veiller à disposer d'un espace suffisant.
- Manipuler les pièces à arêtes vives avec précaution.
- Veiller à ce que la zone de montage soit propre et bien en ordre ! Les pièces et outils empilés ou éparpillés constituent des sources d'accident.
- Démonter les pièces dans les règles de l'art. Tenir compte du poids important de certaines pièces. Utiliser si nécessaire des équipements de levage.
- Sécuriser les pièces de manière à ce qu'elles ne puissent pas tomber ni se renverser.
- Consulter le vendeur en cas de doutes.

Équipement électrique

DANGER



Danger de mort dû au courant électrique !

Tout contact avec des pièces conductrices constitue un danger de mort. Les pièces électriques sous tension peuvent effectuer des mouvements incontrôlés et provoquer de très graves blessures.

Il convient donc de respecter la consigne suivante :

- Avant le début du démontage, couper et débrancher définitivement l'alimentation électrique.

Démontage



7.2 Démontage

Avant de le mettre au rebut, nettoyer l'appareil et le désassembler en respectant les prescriptions de sécurité du travail et de protection de l'environnement en vigueur.

Avant le début du démontage :

- Éteindre l'appareil et le sécuriser contre toute remise en marche.
- Couper physiquement l'ensemble de l'alimentation en énergie de l'appareil, décharger les énergies résiduelles.
- Retirer et éliminer de façon écologique les carburants et autres consommables ainsi que les restes de matériaux traités.

8 Élimination

Si aucun accord de reprise ni d'élimination n'a été conclu, déposer les composants démontés dans un centre de retraitement approprié :

- Mettre les métaux à la ferraille.
- Faire recycler les éléments en matière plastique.
- Trier et éliminer les composants restants selon les matériaux dont ils sont constitués.

REMARQUE



Dégradation de l'environnement en cas d'élimination inadéquate !

- Les déchets électriques, les composants électroniques, les lubrifiants et autres consommables sont soumis à un traitement pour déchets dangereux et doivent être éliminés uniquement par des entreprises spécialisées et agréées.



Les autorités communales locales ou les entreprises d'élimination spécialisées fournissent les renseignements concernant une élimination adéquate.

Élimination





PFT - ALWAYS AT YOUR SITE



Knauf PFT GmbH & Co. KG
Postfach 60 97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53 97346 Iphofen
Allemagne

Téléphone : +49 9323 31-760
Télécopie : +49 9323 31-770
Hotline technique : +49 9323 31-1818
info@pft.net
www.pft.net
