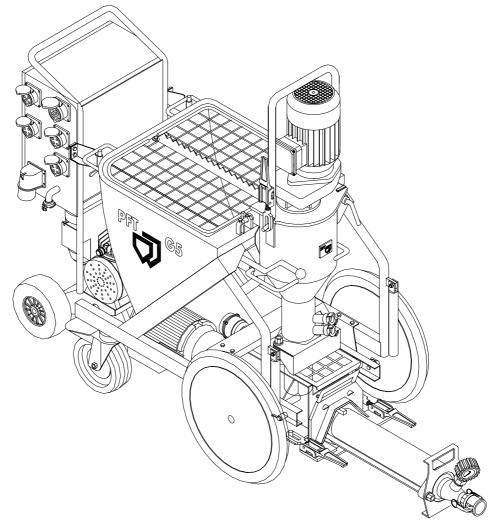
BEDIENUNGSANLEITUNG

EG Konformitätserklärung

(Artikelnummer der Bedienungsanleitung: 00 04 58 63) (Artikelnummer der Maschine – Stückliste: 00 04 46 81)

PFT G 500 FU



WIR SORGEN FÜR DEN FLUSS DER DINGE



EG Konformitätserklärung

gemäß EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, 2006/95/EG, 2004/108 EG, 2000/14/EG, 2002/44/EG

Firma: Knauf PFT GmbH & Co. KG

Postfach 60 97343 Iphofen Deutschland

erklärt, in alleiniger Verantwortung, dass die Maschine

Geräteart: Mischpumpe

Maschinentyp: G 500

Seriennummer:

beschrieben in der beigelegten Dokumentation, mit der EG-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG, 2006/95/EG, 2004/108 EG, 2000/14/EG, 2002/44/EG übereinstimmt.

Es wurden weiterhin folgende Normen und Regelwerke angewendet:

DIN EN 292 pr EN 12151 DIN EN 294 pr EN 12001

DIN EN 349

DIN EN 60204-1

Gewichteter Effektivwert der Beschleunigung, dem die oberen Körpergliedmaßen ausgesetzt sind < 2,5 m/s²

Eine Technische Dokumentation ist vollständig vorhanden.

Iphofen,

Ort, Datum der Austellung

Name und Unterschrift

Dr. York Falkenberg Geschäftsführer Angaben zum Unterzeichner

Die Weitergabe dieser Druckschrift, auch in Auszügen, ist ohne unsere schriftliche Genehmigung verboten. Alle technischen Angaben, Zeichnungen usw. unterliegen dem Gesetz zum Schutz des Urheberrechts. Alle Rechte, Irrtümer und Änderungen bleiben uns vorbehalten.

© by Knauf PFT GmbH & Co. KG

Allgemeines Stand 09.2005

Sehr geehrter PFT-Kunde

Herzlichen Glückwunsch zu Ihrem Kauf. Sie haben gut gewählt, da Sie Qualität eines Markenproduktes aus gutem Hause schätzen.

Die Mischpumpe **PFT G 500 FU** ist auf dem neuesten technischen Stand. Sie wurde so funktionsgerecht gestaltet, damit sie bei den rauhen Baustellenbedingungen ein treuer Helfer ist.

Diese Betriebsanleitung sollte ständig am Einsatzort der Maschine aufbewahrt werden und griffbereit sein. Sie informiert Sie über die verschiedenen Funktionen des Gerätes. Vor Inbetriebnahme der Maschine ist die Betriebsanleitung gründlich zu studieren, da wir für Unfälle und Materialzerstörungen, hervorgerufen durch falsche Bedienung, keine Haftung übernehmen.

Bei richtiger Bedienung und pfleglicher Behandlung wird Ihnen die Mischpumpe **PFT G 500 FU** ein treuer Gehilfe sein.

Die Weitergabe dieser Druckschrift, auch in Auszügen, ist ohne unsere schriftliche Genehmigung verboten. Alle technischen Angaben, Zeichnungen usw. unterliegen dem Gesetz zum Schutz des Urheberrechts. Alle Rechte, Irrtümer und Änderungen bleiben uns vorbehalten.



Erstinspektion nach Auslieferung

Eine unabdingbare Aufgabe aller Monteure, welche die Mischpumpe **PFT G 500 FU** ausliefern, ist die Prüfung der Maschineneinstellung am Ende des ersten Spritzganges. Während der ersten Laufzeit können sich die Werkseinstellungen verändern. Werden diese nicht rechtzeitig, gleich nach der Inbetriebnahme korrigiert, so sind Betriebsstörungen zu befürchten.

Grundsätzlich sind von jedem Auslieferungsmonteur nach erfolgter Übergabe und Einweisung der Mischpumpe **PFT G 500 FU**, also nach etwa zwei Betriebsstunden, folgende Kontrollen bzw. Einstellungen durchzuführen:

- 1. Wassersicherheitsschalter
- 2. Pumpendruck, Rückstaudruck
- 3. Überdruckventil am Kompressor
- 4. Luftdüsenrohrabstand (Spritzbild)
- 5. Luftsicherheitsschalter
- 6. Kompressordruckschalter
- 7. Fernsteuerschalter
- 8. Druckminderer
- 9. Motorschutzschalter

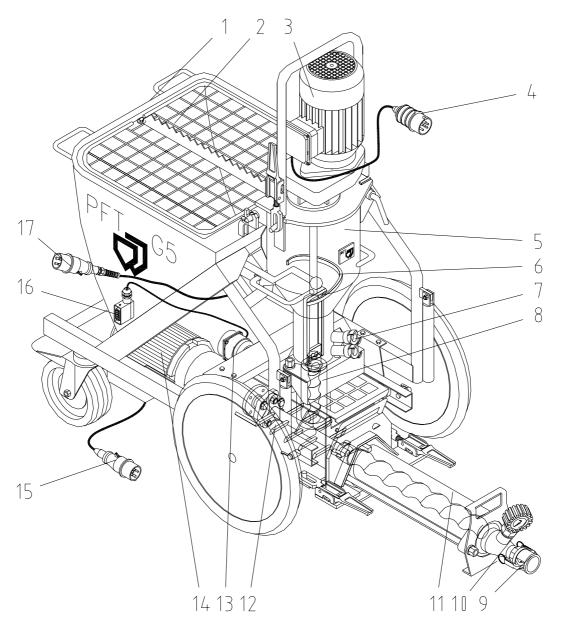


5

Inhaltsverzeichnis Stand 09.2005

Allgemein	3
Inhaltsverzeichnis	5
Übersicht	6
Wasser-Luft-Armatur	7
Bedien- und Anzeigeelemente	8
Schaltschrankaufkleber	9
Funktionsbeschreibung	10
Grundlegende Sicherheitshinweise	11
Einstellwerte	13
Mörtelpumpe	14
Inbetriebnahme	17
Mörtelkonsistenz / Spritzgeräte und Düsen	22
Arbeitsunterbrechung	22
Maßnahmen bei Arbeitsende und Reinigung	23
Checkliste	25
Maßnahmen bei Stromausfall / Wasserausfall	27
Beseitigung von Schlauchverstopfungen	27
Maßnahmen bei Frostgefahr	28
Transport	29
Wartung	30
Zubehör	31
Schaltpläne	36
Technische Daten	58

Übersicht Stand 09.2005

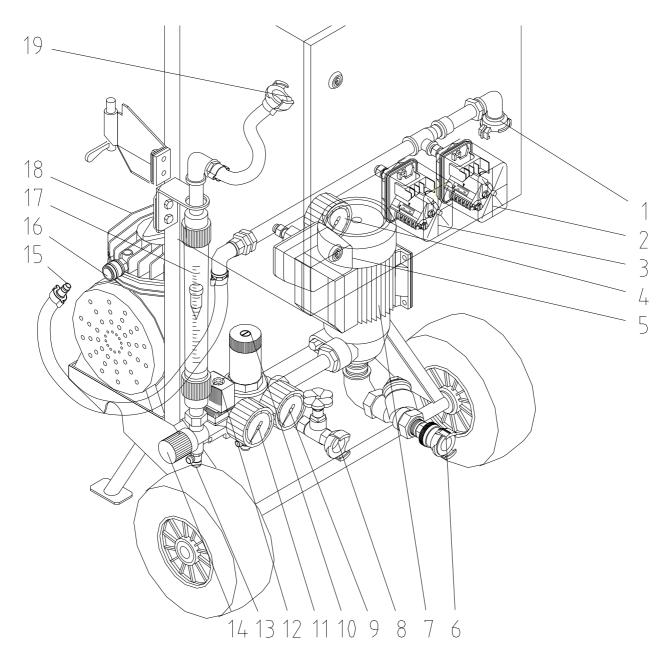


1.	Materialbehälter	10.	Mörteldruckmanometer
2.	Schutzgitter mit Sackaufreißer	11.	Pumpe R 7-3S WF
3.	Mischermotor	12.	Igel-Pumpenwelle
4.	Anschlußkabel Mischermotor	13.	Füllstandsonde
5.	Mischrohr	14.	Pumpenmotor
6.	Mischwendel	15.	Anschlußkabel Pumpenmotor
7.	Wassereinlauf	16.	Anschlußkabel Füllstandsonde
8.	Pumpe D 7-1,5 (Mischer)	17.	Anschlußkabel Zellenrad
9.	Mörtelschlauchanschluß		

Knauf PFT GmbH & Co. KG Postfach 60 D-97343 Iphofen



Telefon Telefax Internet 09323 / 31-760 09323 / 31-770 www.pft.de Wasser- Luftarmatur Stand 09.2005

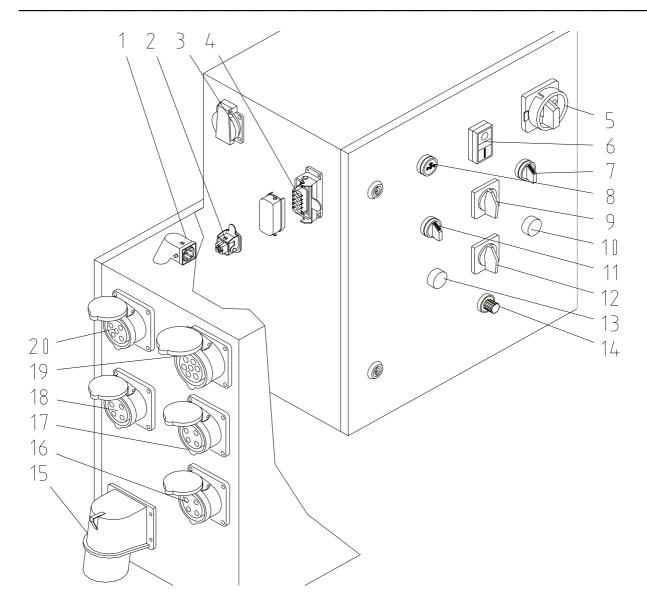


1.	Luft zum Spritzgerät	10.	Druckminderer
2.	Luftdruckschalter Ein 2,0 bar- Aus 2,5 bar I	11.	Manometer Wassernachdruck
3.	Luftdruckschalter 1/2 Leistung 1,0 bar (Drehzahl)	12.	Magnetventil
4.	Luftdruckmanometer 0-4 bar	13.	Ablaßhahn
5.	Lufdruckschalter Kompressor	14.	Nadelventil Wassermenge
6.	Wasseranschluß von Leitung oder Faß	15.	Luft vom Kompressor Magnetventil
7.	Druckerhöhungspumpe	16.	Luft zur Armatur
8.	Wasserentnahmeventil	17.	Wasserduchflußmesser
9.	Druckmanometer Wasservordruck	18.	Luftkompressor



Bedien- und Anzeigeelemente

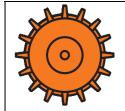
Stand 09.2005



1.	Blindstecker 4-polig	11	Wahlschalter Mischpumpe Vor-/Rückwärts
2.	Fernsteuersteckdose 42V	12	Wahlschalter Wasserpumpe Hand 0 Auto.
3.	Schuko-Steckdose 230V,16A Absicherung	13	Kontroll-Lampe rot "Störung"
4.	Füllstandsonde 10-polig, HAN 10 A	14	Drehzahlreglung
5.	Hauptwendeschalter	15	Hauptstromanschluß 5 x 32 A 6h rot Nr. 391
6.	Taster mit Kontroll-Lampe "Betrieb EIN / AUS"	16	CEE-Steckdose 4x16A rot für Zellenrad
7.	Wahlschalter Förderpumpe Vor-/Rückwärts	17	CEE-Steckdose 4x16A rot für Kompressor
8.	Wasservorlauftaster	18	CEE-Anbausteckd. 4 x 16A 6h Rot (Frei)
9.	Wahlschalter Zellenrad Hand 0 Autom.	19	CEE-Steckdose 7x16A rot für Mischer
10.	Kontroll-Lampe orange "Drehrichtung"	20	CEE-Anbausteckd.5x16A 500V 7H Pumpe

Schaltschranksymbole

Stand 09.2005

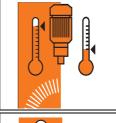


Antriebe

Sternradmotor



Wasserpumpe



Störungen

Motorschutzschalter ausgelöst



Kein Material



Kompressor



Wasserdruck fehlt



Rüttler



falsche Drehrichtung



Hinweise

Steuerung von Hand



Bei Frostgefahr Wasser ablassen



Steuerung automatisch



Nicht in die laufende Maschine greifen



Wasser



Luft



Maximaler Betriebsdruck 30 bar

Funktionsbeschreibung

Stand 09.2005

Die Mischpumpe **PFT G 500 FU** ist eine kontinuierlich arbeitende Mischpumpe für fabrikmäßig vorgemischte Werktrockenmörtel. Sie kann sowohl mit Sackware als auch mittels Übergabehaube oder Einblashaube befüllt werden.



Beachten Sie bitte die Verarbeitungsrichtlinien der Materialhersteller.

Die Maschine besteht aus tragbaren Einzelbauteilen, die schnellen, bequemen Transport bei kleinen, handlichen Abmessungen und niedrigem Gewicht gestatten.

Beim Betrieb sind folgende Punkte zu beachten:

- 1. Anschluß Baustrom Schaltschrank
- 2. Anschluß Schaltschrank Pumpenmotor
- 3. Anschluß Schaltschrank Sternradmotor
- 4. Anschluß Schaltschrank Kompressor
- 5. Anschluß Kompressor Luft-Wasser-Armatur
- 6. Anschluß Wassernetz Luft-Wasser-Armatur
- 7. Anschluß Luft-Wasser-Armatur Luftschlauch
- 8. Anschluß Luftschlauch Feinputzgerät
- 9. Anschluß Mischrohr Mörteldruckmanometer
- 10. Anschluß Mörteldruckmanometer Mörtelschlauch
- 11. Anschluß Mörtelschlauch Feinputzgerät



Grundlegende Sicherheitshinweise

Stand 09.2005

In der Betriebsanleitung werden folgende Benennungen bzw. Zeichen für besonders wichtige Angaben benutzt:

HINWEIS:

Besondere Angaben hinsichtlich der wirtschaftlichen Verwendung der Maschine.



ACHTUNG!

Besondere Angaben bzw. Ge- und Verbote zur Schadensverhütung.



ACHTUNG!

Die Maschine ist nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie bestimmungsgemäß, sicherheits- und gefahrenbewußt unter Beachtung der Betriebsanleitung zu benutzen! Insbesondere sind Störungen, die die Sicherheit beeinträchtigen können, umgehend zu beseitigen. Zur bestimmungsgemäßen Benutzung gehören auch das Beachten der Betriebsanleitung und die Einhaltung der Inspektions- und Wartungsbedingungen, siehe, Pos. 20

Um Ihnen die Bedienung unserer Maschinen so leicht wie möglich zu machen, möchten wir Sie kurz mit den wichtigsten Sicherheitsregeln vertraut machen. Wenn Sie diese beachten, werden Sie lange mit unserer Maschine sicher und qualitätsgerecht arbeiten können.



Grundlegende Sicherheitshinweise

Stand 09.2005

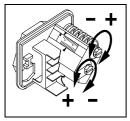
 Alle Sicherheits- und Gefahrenhinweise an der Maschine beachten und in lesbarem Zustand halten!

- 2. Mindestens einmal pro Schicht ist die Maschine auf äußerlich erkennbare Schäden und Mängel zu prüfen! Bei sicherheitsrelevanten Änderungen der Maschine oder ihres Betriebsverhaltens diese sofort stillsetzen und die Störung der zuständigen Person melden!
- 3. Keine Veränderungen, An- und Umbauten an der Maschine, die die Sicherheit nicht gewährleisten, ohne Rücksprache mit dem Lieferer vornehmen! Das gilt auch für den Einbau von ungeprüften "Sicherheitseinrichtungen"!
- 4. Ersatzteile müssen den vom Hersteller festgelegten technischen Anforderungen entsprechen. Das ist bei Original-PFT-Teilen immer gewährleistet!
- 5. Nur geschultes oder unterwiesenes Personal einsetzen. Die Zuständigkeit des Personals für das Bedienen, Rüsten, Warten und Instandhalten ist klar festzulegen!
- 6. Zu schulendes, anzulernendes, einzuweisendes oder im Rahmen einer allgemeinen Ausbildung stehendes Personal ist nur unter Aufsicht einer erfahrenen Person an der Maschine zu beschäftigen!
- 7. Arbeiten an elektrischen Ausrüstungen der Maschine dürfen nur von einer Elektrofachkraft oder von unterwiesenen Personen unter Aufsicht einer Elektrofachkraft gemäß den elektrotechnischen Regeln vorgenommen werden.
- 8. Ein- und Ausschaltvorgänge, Kontrollanzeigen gemäß der Betriebsanleitung sind zu beachten.
- 9. Wenn die Maschine bei Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten komplett ausgeschaltet ist, muß sie gegen unerwartetes Wiedereinschalten gesichert werden (z.B. Hauptschalter verschließen und Schlüssel abziehen oder am Hauptschalter Warnschild anbringen).
- Vor dem Reinigen der Maschine mit dem Wasserstrahl sind alle Öffnungen abzudecken, in welche aus Sicherheits- und Funktionsgründen kein Wasser eindringen darf (Elektromotore und Schaltschränke). Nach dem Reinigen Abdeckungen vollständig entfernen.
- 11. Nur Originalsicherungen mit vorgeschriebener Stromstärke verwenden!
- 12. Schaltschrank muß während des Betriebes geschlossen sein.
- Auch bei geringfügigem Standortwechsel ist die Maschine von jeder externen Energiezufuhr zu unterbrechen. Vor Wiederinbetriebnahme ist die Maschine wieder ordnungsgemäß an das Netz anzuschließen.
- 14. Die Maschine ist möglichst waagrecht und standsicher aufzustellen und gegen ungewollte Bewegungen zu sichern.
- 15. Die Förderleitungen sind sicher und nicht über scharfe Kanten geknickt zu verlegen!
- 16. Vor dem Öffnen von Förderleitungsverbindungen ist Drucklosigkeit herzustellen!
- 17. Beim Beseitigen von Verstopfungen muß sich die handelnde Person so aufstellen, daß sie von austretendem Mörtel nicht getroffen werden kann. Außerdem ist eine Schutzbrille zu tragen. Andere Personen dürfen sich dabei nicht in der näheren Umgebung der Maschine befinden!
- 18. Wenn ein Dauerschalldruckpegel von 85 dB(A) überschritten wird muß geeignetes Schallschutzmittel zur Verfügung gestellt werden.
- Bei Spritzarbeiten ist, falls erforderlich, geeigneter Personenschutz zu tragen: Schutzbrille, Sicherheitsschuhe, Schutzbekleidung, Handschuhe, evtl. Hautschutzcreme und Atemschutz
- 20. Durch einen Sachkundigen ist die Maschine jährlich, zu überprüfen.





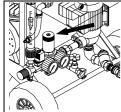
Einstellwerte Stand 09.2005



Sicherheitsschalter

Maschine einschalten
Wasser
2,2 bar
1,9 bar
Luft
2,0 bar
2,5 bar
Luft halbe Drehzahl
Kompressor
2,7 bar
Maschine ausschalten
1,9 bar
2,5 bar
1,0 bar Schließer
4,5 bar

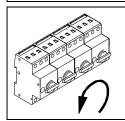




5,0 bar gegen vollkommen geschlossene Luftleitung (werkseitig eingestellt und mit Rändelschraube gesichert)

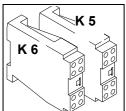
Druckminderventil

1,9 bar bei maximalem Durchlaß (1500 l/min)



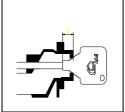
Motorschutzschalter

	Einsteilwert	Bezeichnung
Pumpe	16 A	Q5
Mischer	8 A	Q2
Zellenrad	1,1 A	Q3



Zeitrelais

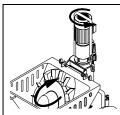
	Einstellung	Skalenwert	Bezeichnung
Leerlaufsicherung	ca. 30 sec	5	K6
Füllstandsonde	ca. 3 sec	10	K5



Abstand-Luftdüsenrohr

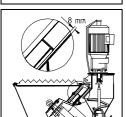
Der Abstand zwischen Luftdüsenrohr und Putzdüse sollte stets dem Lochdurchmesser der Putzdüse entsprechen;

z.B.: 14 mm Feinputzdüse = 14 mm Abstand.



Drehrichtung des Zellenradmotors

Das Zellenrad arbeitet normalerweise drehrichtungsunabhängig. Bei der Verwendung einer SILOMAT-Förderanlage empfehlen wir eine Drehrichtung im Uhrzeigersinn (Werkseinstellung). In diesem Fall ist gleichzeitig gewährleistet, daß auch der Pumpenmotor in richtiger Richtung läuft.



Zellenrad

Abstand Zellenrad zum Trichterboden: Werkseitig ca. 8 mm Faustregel:

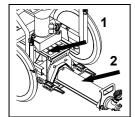
1,5 x Durchmesser des größten Kornes des Werktrockenmörtels. Ggf. kann Zellenrad-Distanzscheibe (Art.-Nr. 20 10 19 00) für grobkörnigen Putz eingebaut werden.

Knauf PFT GmbH & Co. KG Postfach 60 D-97343 lphofen



Telefon 09323 / 31-760 Telefax 09323 / 31-770 Internet www.pft.de

Mörtelpumpe Stand 09.2005



Die Mischpumpe PFT G 500 FU ist serienmäßig mit dem Pumpensystem

D7-1,5 WF ausgerüstet (1) und mit R7-3 WF (2)

Rotor und Stator sind Verschleißteile, die regelmäßig überprüft werden müssen.

Druck

Faustformel:

pro m Förderschlauch (25 mm) 1,0 bar dynamischer Druck (bei Gipsputz)! pro m Förderschlauch (35 mm) 0,2 - 0,3 bar dynamischer Druck (bei Fließestrich)!

Der Rückstauprüfdruck sollte mindestens 40% vom Förderprüfdruck betragen!

Beispiel

30 bar Förderdruck (mit Wasser) sollten ca. 12 bar Rückstaudruck bei ausgeschalteter Maschine ergeben. Bei Gipsputz 18-26 bar Förderdruck mit Wasser sollen ca. 7-8 bar Rückstaudruck bei ausgeschalteter Maschine ergeben.



ACHTUNG!

Die Verwendung eines Mörteldruckmanometers ist gemäß Unfallverhütungsvorschrift der Bauberufsgenossenschaft zwingend vorgeschrieben.

Mit den PFT-Mörteldruckmanometern kann die putzgerechte Mörtelkonsistenz schnell und einfach kontrolliert werden.

Der Mörteldruckmanometer gehört zum Lieferumfang

Einige Vorteile des Mörteldruckmanometers:

- Genaue Einregulierung der richtigen Mörtelkonsistenz
- Stetige Kontrolle des richtigen F\u00f6rderdruckes
- Frühzeitiges Erkennen einer Stopferbildung bzw. einer Überlastung des Pumpenmotors
- Herstellung der Drucklosigkeit
- Dient in hohem Maß der Sicherheit des Bedienungspersonals
- Lange Lebensdauer der Pumpenteile

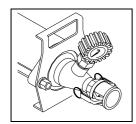
PFT-Pumpenteile

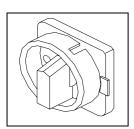
Neue Pumpenteile sollten vor und nach dem ersten Spritzgang, bei einer Förderschlauchlänge von 10 m, einen Förderdruck von ca. 15 bzw. 30 bar bringen und einen Rückstaudruck von ca. 8 bzw. 12 bar halten. Um den Rückstaudruck zu kontrollieren, empfehlen wir, den PFT-Druckprüfer mit Kupplung und Ablaßhahn

(Art.-Nr. 20 21 68 10) zu verwenden.

Beim Einbau/Ausbau der Mörtelpumpe ist darauf zu achten, daß:

- der Hauptwendeschalter während der Montage ausgeschaltet ist.
 - Weiter ist darauf zu achten, daß:
- ein neuer Stator und ein neuer Rotor sich einlaufen müssen und echte Druckwerte sich erst nach einem Spritzgang feststellen lassen.
- Pumpenteile, die weder den notwendigen Förderdruck bringen noch den notwendigen Rückstaudruck halten, verschlissen sind und ausgetauscht werden müssen.



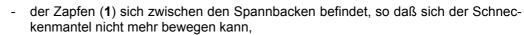


Mörtelpumpe Stand 09.2005

Bei Einsatz von nachspannbaren Pumpen ist darauf zu achten, daß

- der Hauptwendeschalter während der Montage ausgeschaltet ist,

- der Mantel an den Enden gleichmäßig übersteht,



- alle Schrauben der Spannschelle gleichmäßig angezogen werden,
- die Zugankerschrauben bei Gummistatoren nicht übermäßig stark angezogen werden und die Mantelenden in den Flanschen satt und zentrisch aufliegen,
- ein neuer Mantel und eine neue Schnecke sich einlaufen müssen und echte Druckwerte sich erst nach einem Spritzgang feststellen lassen,
- Pumpenteile, die den notwendigen Förderdruck nicht bringen, noch den notwendigen Rückstaudruck halten, verschlissen sind und ausgetauscht werden müssen.

Kontrollieren des Förder- und Rückstaudruckes

- 10 m Förderschlauch anschließen.
- am Schlauchende den Druckprüfer mit Ablaßhahn ankuppeln,
- Ventil öffnen
- Maschine einschalten und nur Wasser laufen lassen, bis Wasser am Ablaßhahn austritt (Schlauch entlüften lassen),
- Ventil schließen,
- Pumpe gegen Druck laufen lassen, bis Druck nicht mehr steigt,
- Maschine abstellen,
- wird der erforderliche Druck nicht erreicht, muß die wartungsfreie Pumpe ausgewechselt werden.
- den Rückstaudruck kontrollieren.

Im Schlauch soll nun ein Rückstaudruck von ca. 14 bar- von der Schneckenpumpe (bei R7-3 WF) gehalten werden.

HINWEIS:

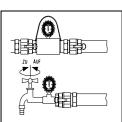
Der Prüfdruck mit Wasser sollte ca. 5 bis 10 bar über dem zu erwartenden Mörtelförderdruck liegen!

Beispiel:

20 m Förderschlauch (25 mm \varnothing) mit Gipsmörtel erfordert ein Abdrücken der Pumpe auf ca. 25 - 30 bar.

Bei ungünstiger Stellung der Schnecke im Mantel fließt das Wasser mit deutlichem Gluckern in den Behälter zurück. Durch erneutes Ein- und Ausschalten der Maschine - Vorgang eventuell mehrmals wiederholen - die Stellung finden, in der die Schneckenpumpe abdichtet.







Mörtelpumpe Stand 09.2005

HINWEIS!

- Stator R7-3 WF bis 30 bar Betriebsdruck einsetzbar.
- Die mögliche Förderentfernung hängt maßgeblich von der Fließfähigkeit des Mörtels ab. Schwere, scharfkantige Mörtel besitzen schlechte Fördereigenschaften. Dünnflüssige Materialien, Spachtelmassen, Fließestriche usw. besitzen gute Fördereigenschaften.
- 3. Werden 30 bar Betriebsdruck überschritten, so ist es empfehlenswert, dickere Mörtelschläuche zu verwenden.
- 4. Um Maschinenstörungen und erhöhten Verschleiß am Pumpenmotor, Pumpenwelle und Pumpe zu vermeiden, sind Original

PFT-Rotore

PFT-Statore

PFT-Pumpenwellen

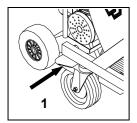
PFT-Mörteldruckschläuche

zu verwenden.

Diese sind aufeinander abgestimmt und bilden mit der Maschine eine konstruktive Einheit. Bei Zuwiderhandlungen tritt nicht nur der Garantieverlust ein, auch ist mit schlechter Mörtelqualität zu rechnen.



Inbetriebnahme Stand 09.2005



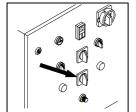
- Transport der Baugruppen so nah wie möglich zum Verarbeitungsobjekt (Zusammenbau siehe Transport)

- Feststellrolle (1)vor Inbetriebnahme der Maschine arretieren.
- CADDY am G 500 FU Materialbehälter aushängen und bedienerfreundlich neben der Pumpeneinheit stellen



- Wasserleitungsanschluß mit ¾ Schlauch herstellen. Zuleitung öffnen, um die Schlauchleitung zu entlüften und von Verschmutzungen zu reinigen. Zuleitung schließen.
- Wasserschlauch am Wassereingang der Wasserpumpe anschließen.

Entwässerungsventile an Wasserarmatur schließen



 bei einem Wasserdruck unter 2,5 bar kann die eingebaute Wasserpumpe zur Druckerhöhung benutzt werden.

Hand

Wasserpumpe läuft immer (zur Schlauchreinigung)

0

Wasserpumpe ist ausgeschaltet

Automatik

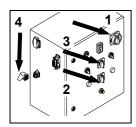
Wasserpumpe läuft synchron zur Mischpumpe (bei Wasserversorgung aus Wasserfaß)



ACHTUNG!

Beim Arbeiten aus dem Wasserfaß muß der Saugkorb mit Filtersieb (Artikelnr. 20 47 50 00) vorgeschaltet werden (Wasserpumpe entlüften).

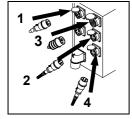
Die Maschine darf grundsätzlich nur an einen Baustromverteiler mit 32A und vorschriftsmäßigen FI-Schutzschalter angeschlossen werden. Das Verbindungskabel muß der Ausführung H07 RN-F 5x4,0 mm² entsprechen. Bei 5-poligem Anschluß steht die Schuko-Steckdose zum Anschließen von 230V Verbrauchern, (Handlampe usw.) zur Verfügung.



Grundsätzlich empfehlen wir, das PFT-Stromkabel 5x4,0 mm², 50m mit CEE-Stecker und Kupplung (Artikelnr. 20 42 39 00) zu verwenden.

Bevor der Schaltschrank mit Strom versorgt wird, müssen folgende Punkte beachtet werden:

- Hauptwendeschalter(1) ausschalten (Stellung "0", absperrbar)
- Wasserpumpenschalter (2), Zellenradschalter (3) auf Stellung "0" drehen
- Blindstecker (4) ziehen

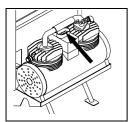


Mischpumpenmotor (3) Zellenrad (4) Fördrpumpenmotor (1) am CADDY anschließen Kompressor (2)

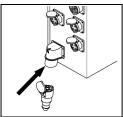


PF I G 500 FU 18

Inbetriebnahme Stand 09.2005

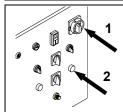


Kompressor ausschalten



Schaltschrank mit Strom versorgen

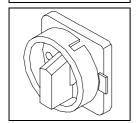
Blindstecker (Seite 407 Bild 4 Pos.4) anschließen



Folgende Schritte sind nun durchzuführen:

Hauptwendeschalter (1) auf Stellung I

Leuchtet rote Kontroll-Lampe (2) "Drehrichtung ändern", läuft die Mischpumpe **PFT G 500 FU** nicht an. Drehrichtung am Hauptwendeschalter ändern.



Bei falscher Drehrichtung sind folgende Schritte durchzuführen:

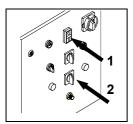
Der Hauptwendeschalter wird in Nullstellung durch Schieben des Wahlblättchens nach links oder rechts in eine Voreinstellung arretiert. Damit ist die Drehrichtung gewählt. Steht der Schalter auf links kann der Schalter zwar zurück auf Null geschaltet werden, ist aber für die Stellung rechts gesperrt. Auf den Blättchen ist eine Ziffer aufgedruckt, die anzeigt, in welche Stellung der Schalter arretiert ist.

Pumpe niemals trocken laufen lassen (Blindstecker ziehen).



Achtung!

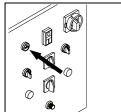
Während der Maschinenvorbereitung und des Betriebes darf die Gitterabdeckung nicht entfernt werden.



Erlischt die Lampe "Drehrichtung" nicht, siehe Störung und Abhilfe.

Grünen Drucktaser (1) "EIN" betätigen.

Schalter für Wasserpumpe (2) auf Automatik.

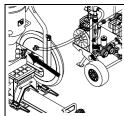


Wasservorlauftaste betätigen (Wasserpumpe läuft).

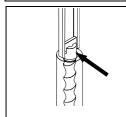
Inbetriebnahme Stand 09.2005



Voraussichtliche Wassermenge am Nadelventil einregulieren.



Wasserschlauch vom Wasserdurchflußmesser am oberen Wassereingang des Mischrohrs anschließen.



Wasservorlauftaste kurz betätigen. Es muß in der Mischzone so viel Wasser beim Anfahren vorhanden sein, daß der Kopf des Rotors bedeckt ist (auf Wasserverlust achten, evtl. Schneckenpumpe defekt).

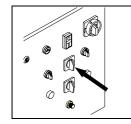
Wasserstand kontrollieren (kann bei abgekipptem Pumpenmotor erfolgen)



ACHTUNG!

Beim Entfernen des 7-poligen Anschlußsteckers des Mischpumpenmotors wird der Steuerstromkreis unterbrochen (Wiederanlaufsperre). Bei erneuter Inbetriebnahme muß der grüne EIN-Taster wieder betätigt werden.

Zellenradschalter kurz auf "Hand" schalten. Das Zellenrad kann auf die Stellungen



HAND

0

AUTOMATIK

geschaltet werden.

HAND

Zellenrad läuft immer bei angeschlossener und eingeschalteter Maschine. In dieser Stellung kann der Mischzone, bei stehender Pumpe, Material beigegeben werden. Dies nennen wir "Einsumpfen"! Bei schweren oder dispersionsgebundenen Materialien empfiehlt es sich "einzusumpfen" und dabei den unteren Wasseranschluß an der Mischzone kurzfristig zu öffnen, damit das überschüssige Wasser austreten kann. (Der Steuerstromkreis muß durch Entfernen des Blindsteckers unterbrochen sein).

WICHTIG!

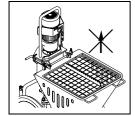
Bei der Pumpeneinheit TWISTER D 6-3 muß generell eingesumpft werden!



Inbetriebnahme Stand 09,2005

NULL

Zellenrad ist ausgeschaltet und somit die Materialzufuhr zur Mischzone unterbrochen. Z. B. zum Reinigen der Mischzone mit Mischerreiniger oder Abdrücken der Pumpe.



AUTOMATIK

Zellenrad läuft synchron zur Mischpumpe und wird mit der Luftsteuerung oder Fernbedienung ein- und ausgeschaltet.



ACHTUNG!

Bei betriebsbereiter Maschine nie Schutzgitter entfernen!

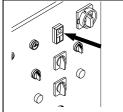


Beschicken des Vorratsbehälters mit Trockenmörtel.

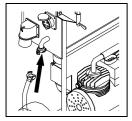
Zellenradschalter (1) auf Automatik stellen. Blindstecker (2) einstecken. Maschine ist nun in Betrieb. Am Mörtelauslaufflansch kann nun die Mörtelkonsistenz überprüft werden (noch keinen Mörtelschlauch ankuppeln). Bei laufendem Motor die Wassermenge auf ca. 10 % über Nenneinstellung einregulieren. Nenneinstellung ist diejenige Wassereinstellung, bei der der Mörtel die richtige, in sich verlaufende Konsistenz erhält; z.B.: Knauf-MP 75 - Nenneinstellung ca. 650 bis 750 l/h



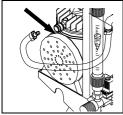
Bei Mörtelaustritt ggf. Wasserzugabe zur optimalen Konsistenzeinstellung durch Einstellen der Wassermenge mittels Nadelventil korrigieren - ersichtlich am Kegel des Wasserdurchflußmessers. Verdrehen des Handrades im Uhrzeigersinn bewirkt weniger Wasserdurchfluß, entgegengesetzt mehr Wasserdurchfluß.



Roten Drucktaser "AUS" betätigen (Maschine bleibt stehen).



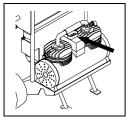
Luftschlauch an Luftarmatur und Spritzgerät ankuppeln



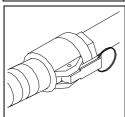
Luftschlauch an Luftarmatur und Kompressor ankuppeln



Inbetriebnahme Stand 09.2005



Kompressor einschalten



Alle benötigten Mörtelschläuche miteinander verbinden und zur Vermeidung von Stopfern mit Wasser durchspülen (Wasser nicht in den Schläuchen stehenlassen). Hierzu Übergangsstück (im Werkzeugbeutel) verwenden.(Siehe dazu auch Blatt 3 13 00 423).

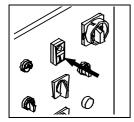
Bei unbekannter Mörtelqualität ca. 3 Liter dünnflüssige Kalk- oder Gipsschlämme in den ersten Schlauch nach der Maschine eingießen.



ACHTUNG!

Auf saubere und korrekte Verbindung der Kupplung achten.

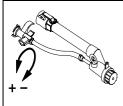
Schläuche mit dem Mörteldruckmanometer verbinden und nochmals auf die Mörtelschlauchdichtung achten.



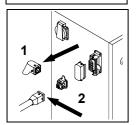
Spritzgerät (Feinputz- oder Quetschventil-Spritzgerät) am Mörtelschlauch anschliessen.

Grünen Drucktaser "EIN" drücken und Lufthahn am Spritzgerät öffnen. Die Maschine läuft nun an; mit dem Putzen kann begonnen werden.

Zunächst fließt am Spritzgerät dünnes Material aus, danach tritt der Mörtel in der richtigen Konsistenz aus. Ggf. kann mit Hilfe des Nadelventils nachreguliert werden.



Durch Öffnen und Schließen des Lufthahns am Spritzgerät kann die Maschine nun ein- und ausgeschaltet werden.



HINWEIS:

Wird ohne Luft gearbeitet so wird die Maschine über eine 42V-Fernsteuerung ein- und ausgeschaltet. Hierzu muß der Blindstecker (1) von der Anbausteuerkupplung entfernt und der Steuerstecker (2) der Fernsteuerung angeschlossen werden.

Mörtelkonsistenz

Die richtige Mörtelkonsistenz ist erreicht, wenn das Material auf der zu spritzenden Fläche ineinander verläuft (wir empfehlen von oben nach unten auf Wandflächen auftragen). Bei zu geringer Wassermenge ist ein gleichmäßiges Mischen und Spritzen nicht mehr gewährleistet; es kann zu einer Stopferbildung im Schlauch kommen und es tritt ein hoher Verschleiß an den Pumpenteilen auf.

Spritzgeräte und Düsen

Je nach Mörtelkonsistenz sind Düsen mit 10, 12, 14, 16 oder 18 mm einzusetzen. Größere Düseneinsätze ergeben geringere Anwurfgeschwindigkeiten und damit weniger Rückprall. Kleinere Düsen ergeben eine bessere Zerstäubung. Wichtig ist, daß der Abstand zwischen Luftdüsenrohr und Düsenöffnung dem Durchmesser der Düse entspricht (siehe auch Seite 3 01 04 406).

Arbeitsunterbrechung

Hinsichtlich Pausen sind die Richtlinien der Materialhersteller unbedingt zu beachten.

Vor längeren Unterbrechungen ist es zweckmäßig, die Pumpe zu reinigen. Dabei entsprechend Punkt 3 13 00 413 - Maßnahmen bei Arbeitsende und Reinigung verfahren

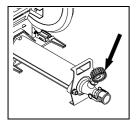
Jedes Unterbrechen des Spritzvorganges bewirkt eine geringe Unregelmäßigkeit in der Konsistenz des Materials, was sich jedoch wieder von selbst normalisiert, sobald die Maschine kurze Zeit gearbeitet hat. Deshalb nicht bei jeder Unregelmäßigkeit die Wasserzufuhr verändern, sondern abwarten, bis sich die Konsistenz des am Spritzgerät austretenden Materials wieder einreguliert hat.





ACHTUNG!

Vor Demontage der Schneckenpumpe und Öffnen des Motorkippflansches muß unbedingt darauf geachtet werden, daß Pumpe und Schläuche drucklos sind. Die Anzeige des Mörteldruckmanometers ist zu beachten.

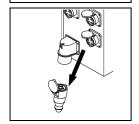


Bei Arbeitsende Materialzufuhr (Zellenrad) abschalten (Zellenradschalter auf Stellung "0" drehen!) (1)

Mischrohr leerfahren

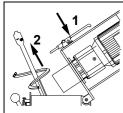
Roten Drucktaser "AUS" drücken.(2)

Kompressor ausschalten (siehe Seite 411 Bild 1) und Hahn am Feinputzgerät öffnen.



5-polige Kupplung am Schaltschrank ziehen

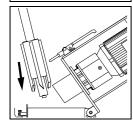
Mörtelschlauch abkuppeln (nur drucklos)



Schnellverschluß(1) am Motorkippflansch lösen und Motor abkippen

Mischwendel(2) entnehmen und reinigen

Mischzone mit Spachtel säubern.



Reinigerwelle und Mischrohrreiniger mit den Schabern nach unten einsetzen.

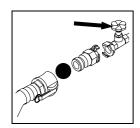
Motorkippflansch zuklappen und mit Schnellverschluß arretieren, 5-polige Kupplung am Schaltschrank anschließen

Grünen Drucktaser "EIN" drücken ca. 5 - 10 sec. laufen lassen bis Mischrohr gereinigt ist.

Roten Drucktaser "AUS" drücken, Mischerreiniger ausbauen.

Gereinigten Mischwendel einbauen.

Motorkippflansch zuklappen und mit Schnellverschluß arretieren.



Zur Reinigung werden die Schläuche inklusive Mörteldruckmanometer am Wasserentnahmeventil mit Hilfe des Übergangsstücks (im Werkzeugbeutel) angeschlossen. Dadurch wird die Pumpe geschont. In den Schlaucheingang muß vorher eine wassergetränkte Schwammkugel hineingedrückt werden.

Anschließend Wasserventil öffnen bis die Schwammkugel am Schlauchende austritt.





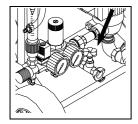
Maßnahmen bei Arbeitsende und Reinigung

Stand 09.2005

Bei unterschiedlichen Schlauchdurchmessern sollten die Schläuche separat mit den entsprechenden Schwammkugeln gereinigt werden.

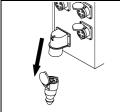
Bei starker Verschmutzung diesen Vorgang wiederholen.

Das Feinputzgerät separat unter fließendem Wasser reinigen



Wasseranschlußventil schließen

Den Wasserschlauch durch öffnen des seitlichen Wasserventils drucklos machen und anschließend vorsichtig abkuppeln.

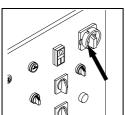


Nun den Stromanschluß lösen.

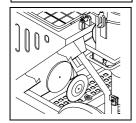
ACHTUNG!



Vor Demontage der Behälterreinigungsklappe muß der Hauptwendeschalter ausgeschaltet bzw. der Stromanschluß gelöst sein.



Wird die Maschine voraussichtlich mehrere Tage nicht benutzt, ist der Materialbehälter zu entleeren. Dazu ist die Behälterreinigungsklappe zu öffnen und eventuell das Zellenrad herauszunehmen.



Checkliste Stand 09.2005

Wie können Probleme bei der Mischpumpe PFT G 500 FU vermieden bzw. schnell behoben werden?

Störung	Ursache	Abhilfe
Maschine läuft nicht an!	Wasser Wasserdruck zu niedrig - Manometer zeigt weniger als 2,2 bar an	Wasserzuleitung überprüfenSchmutzfängersiebe säubernDruckerhöhungspumpe anschalten
Maschine läuft nicht an!	Strom -Stromzuleitung in Ordnung? -FI-Schutzschalter ausgelöst? -Hauptschalter eingeschaltet? -Störungslampe leuchtet auf? -Motorschutzschalter ausgelöst? -Selbsthaltetaste nicht gedrückt? -Schütz defekt? -Sicherungen defekt? -Wassersicherheitschalter verstellt? -Pumpe festgefahren?	
Maschine läuft nicht an! Maschine läuft nicht an!	Luft -Kein ausreichender Druckabfall in der Fernsteuerung durch verstopfte Luftleitung oder Luftdüsenrohr -Luft-Sicherheitsschalter verstellt -Kompressor angeschlossen und eingeschaltet?	
Maschine läuft nicht an! (Durchflußmesser zeigt nicht an)	Material -Zu viel verdicktes Material im Trichter oder Mischzone -Zu trockenes Material in Pumpenteil	und neu anfahren
Wasser läuft nicht! (Durchflußmesser zeigt nicht an)	-Magnetventil (Bohrung in Membra- ne verstopft) -Magnetspule defekt -Druckmindererventil zugedreht -Wassereinlauf am Pumpenrohr verstopft -Nadelventil zugedreht -Kabel zum Magnetventil defekt	
Pumpenmotor läuft nicht an!	 -Pumpenmotor defekt -Anschlußkabel defekt -Stecker oder Einbausteckdose defekt -Motorschutzschalter defekt oder hat ausgelöst 	
Stehenbleiben nach kurzer Zeit!	-Schmutzfängersieb verschmutzt -Druckminderersieb verschmutzt -Schlauchanschluß bzw. Wasserleitung zu klein	Siebe reinigen oder erneuern und Wasseranschluß vergrößern



Checkliste Stand 09.2005

Maschine schaltet nicht ab	- Luftdrucksicherheitsschalter ver-	
	stellt oder defekt - Luftschlauch defekt oder Dichtun-	stellen
	gen defekt	Kompressor überprüfen
	-Lufthahn am Spritzgerät defekt	Rompressor uberpruien
	-Kompressor bringt zu wenig Lei-	
	stung	
	-Luftleitung am Kompressor nicht	
	angeschlossen	
Mörtelfluß setzt aus	•	Mehr Wasser zugeben
(Luftblasen)	- Mischwendel defekt	Wenn dies nicht hilft, Mischwendel
	- Motorklaue defekt	säubern oder ersetzen
		Mischrohreinlauf trocknen und neu
	naß geworden	beginnen
	- Material verklumpt und verengt	Motorklaue ersetzen
Mörtelfluß "Dick-Dünn"	den Mischrohreinlauf - zu wenig Wasser	Bei zu wenig Wasser Wassermenge
Wortemas "Dick-Darin		ca. ½ Minute um 10% höher stellen
	stellt oder defekt	und dann langsam zurückdrehen
		auf normale Einstellung oder Pum-
	PFT Mischwendel	penteile nachspannen bzw. ersetzen
	-Druckminderer verstellt oder de-	
	fekt	
	- Rotor abgenutzt, defekt	
	- Stator abgenutzt oder bei Spann-	
	schelle zu locker gespannt	
	Spannschelle defekt (oval)Mörtelschlauchinnenwand defekt	Mörtelschlauch ersetzen
	- Rotor zu tief im Druckflansch	Mischwendel und Motorklaue kon-
	-keine Original PFT-Ersatzteile	trollieren
Hochsteigen von Wasser im	- Rückstaudruck im Mörtelschlauch	TOMOTOT!
Mischrohr während des Betriebes	höher als Pumpendruck	
	-Rotor oder Stator verschlissen	Stator nachspannen oder ersetzen
		Evtl. auch Rotor ersetzen
		Schlauchstopfer beseitigen
	dicken Mörtel (hoher Druck durch	
	zu niedrigen Wasserfaktor)	
Die Störungslampe leuchtet auf	Überlastung	Oaks to also the control of a control of the contro
		Schutzschalter wieder einschalten,
	gelöst (Pumpenmotor) -durch Festfahren der Pumpe mit	Mischrohr reinigen und beim Anfah-
	trockenem Material	Ten wasserzulauf emonen
	-Wegen zu geringer Wassermenge	
	- Motorschutzschalter (2,5 A) aus-	Trichter und Zellenrad säubern
	gelöst (Zellenradmotor)	
	-Verdichtetes Material im Trichter	
	Motorschutzschalter hat ausgelöst	
Lampe "Drehrichtung ändern"	-Zuleitung zu dünn 5x4mm²	
leuchtet	-Zuleitung zu lang 50m Kabel	
	-1 Phase fehlt	Duck vick to use one Mandage to all and
	-Spannung zu niedrig	Drehrichtung am Wendeschalter
	-falsche Drehrichtung	tauschen



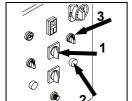
Beseitigen von Schlauchverstopfungen

Stand 09.2005

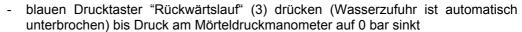


ACHTUNG!

Gemäß Unfallverhütungsvorschrift der Bauberufsgenossenschaft müssen die mit dem Beseitigen von Verstopfungen beauftragten Personen aus Sicherheitsgründen eine Schutzbrille tragen und sich so aufstellen, daß sie von austretendem Mörtel nicht getroffen werden.

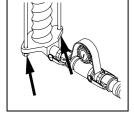


- Zellenradmotor ausschalten (1)
- Pumpenmotor kurz rückwärts laufen lassen, dazu:
- Hauptwendeschalter umlegen (Drehrichtungslampe leuchtet) (2)
- Auslauföffnung des Pumpenrohrs mit Folie abdecken



- Mutter am Druckflansch leicht lösen damit evtl. Restdruck vollständig entweichen kann
- Schlauchkupplung lösen und Schlauch reinigen

Zum Ausdrücken des Restmörtels aus den Mörtelschlauch siehe 3 13 00 413 Schlauchreinigung

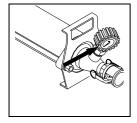




Maßnahmen bei Stromausfall/Wasserausfall

ACHTUNG!

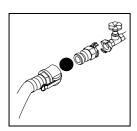
Vor dem Öffnen der Kupplungen sicherstellen, daß die Schläuche drucklos sind (Anzeige am Mörteldruckmanometer beachten!).



Maßnahmen bei Stromausfall

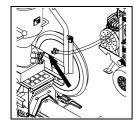
Die Mörtelschläuche müssen sofort gereinigt werden. Die Reinigung kann am Wasserentnahmeventil erfolgen. Dazu ist das Putzstück (liegt im Werkzeugbeutel) zuerst am Mörtelschlauch und dann am Wasserentnahmeventil anzuschließen. Durch Öffnen des Wasserventils Mörtel herausdrücken und anschließend mit wassergetränkten Schwammkugeln säubern.

Zugankerschrauben lösen, Pumpe entfernen, Rotor aus dem Stator herausdrücken und sorgfältig reinigen. Druckflansch oder Nachmischer (ROTOMIX oder ROTO-QUIRL) reinigen. Mit Wasser und Spachtel die Mischzone und den Mischwendel säubern. Anschließend die Pumpe komplett zusammenbauen und betriebsbereit herrichten.



Maßnahmen bei Wasserausfall

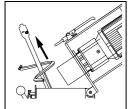
Mittels Saugkorb (Artikelnr. 00 00 69 06) Maschine aus einem Behälter mit sauberen Wasser versorgen.



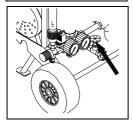
Maßnahmen bei Frostgefahr

Nach dem Reinigen der Maschine:

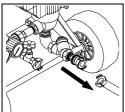
Wasserzufuhr unterbrechen



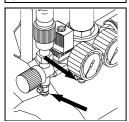
Mischwendel herausnehmen



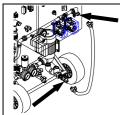
Wasserentnahmeventil öffnen, Wasserdruck im Schlauch ablassen



Wasserzuleitung schließen, Wasserschlauch abklemmen und entleeren



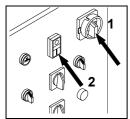
Ablaßhähne an der Wasserarmatur öffnen



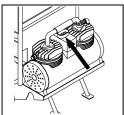
Luftschlauch am Spritzgerät entfernen und diesen am Wassereingang befestigen

Maßnahmen bei Wasserausfall, Maßnahmen bei Frostgefahr, Transport

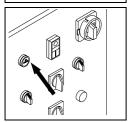
Stand 09.2005



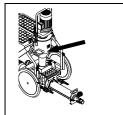
Hauptwendeschalter (1) einschalten und grünen Drucktaster (2) "EIN" drücken



Luftkompressor einschalten



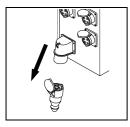
Wasservorlauftaste drücken. Das Wasser wird nun mit Druckluft aus der Armatur geblasen! (bei 1,5 bar ca. 1 Minute lang)



Mischpumpe durch Hochklappen des kompletten Pumpenteiles entleeren. Mörtelschläuche abkuppeln und entleeren.

Die Maschine ist nun bis auf einen geringen Rest innerhalb der Schneckenpumpe vollkommen entleert. Dennoch ist die Maschine am nächsten Tag vorsichtig anzufahren.





Zuerst Hauptstromkabel ziehen, danach alle anderen Kabelverbindungen lösen.

Wasserzuleitungen entfernen

Mischrohr bei Bedarf aushängen

Die G5 besteht aus drei Einheiten (CADDY, Mischrohr, Materialbehälter), die separat transportiert werden können



Postfach 60

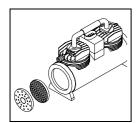
D-97343 Iphofen

ACHTUNG!

Vor dem Öffnen der Kupplungen sicherstellen, daß die Schläuche drucklos sind (Anzeige am Mörteldruckmanometer beachten)



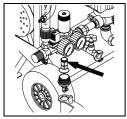
Wartung Stand 09.2005



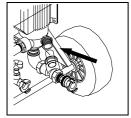
Filter des Kompressors je nach Betrieb wöchentlich ausklopfen. Bei starker Verschmutzung sind die Filter zu erneuern

Hinweis:

Rauhe Filterseite nach innen!



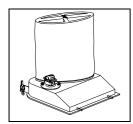
Schmutzfängersiebe im Druckminderer sollen mindestens alle zwei Wochen herausgenommen und gereinigt, notfalls erneuert werden.



Messingsieb im Wassereinlauf täglich kontrollieren.

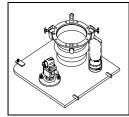


Zubehör Stand 09.2005



PFT Einblashaube für G 5 (Artikelnr. 00 04 43 34)

Die PFT Einblashaube dient zur Beschickung des Trockenmaterials in die G 500 FU mit Hilfe der SILOMAT-Anlage. Bei Leermeldung im G 500 FU- Trichter bleibt die Putzmaschine stehen.



PFT Übergabehaube für G 5 (Artikelnr. 00 04 03 32)

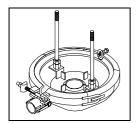
Die PFT Übergabehaube dient zur Beschickung der G 500 FU direkt vom Silo / Container mit Trockenmaterial. Bei Leermeldung im G 500 FU- Trichter bleibt die Mischpumpe stehen.



ROTOMIX D-Pumpen kpl. mit 35-er Kupplung (Artikelnr. 20 11 80 00)

Nachmischer zum besseren Aufschließen und Durchmischen des Materials. Direktantrieb durch Zapfen des Rotors. Inhalt ca. 1,2 l

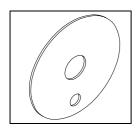
Die Richtlinien der Materialhersteller sind unbedingt zu beachten!



ROTOQUIRL II kpl. mit 35-er Kupplung (Artikelnr. 20 11 84 00)

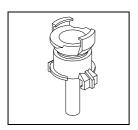
Nachmischer zum besseren Aufschließen und Durchmischen des Materials. Direktantrieb durch Zapfen des Rotors. Inhalt ca. 4,2 l

Die Richtlinien der Materialhersteller sind unbedingt zu beachten!



Zellenrad-Distanzscheibe für grobkörnigen Putz (Artikelnr. 20 10 19 00)

Erhöht den Abstand des Zellenrades zum Boden des Materialbehälters um 3 mm.

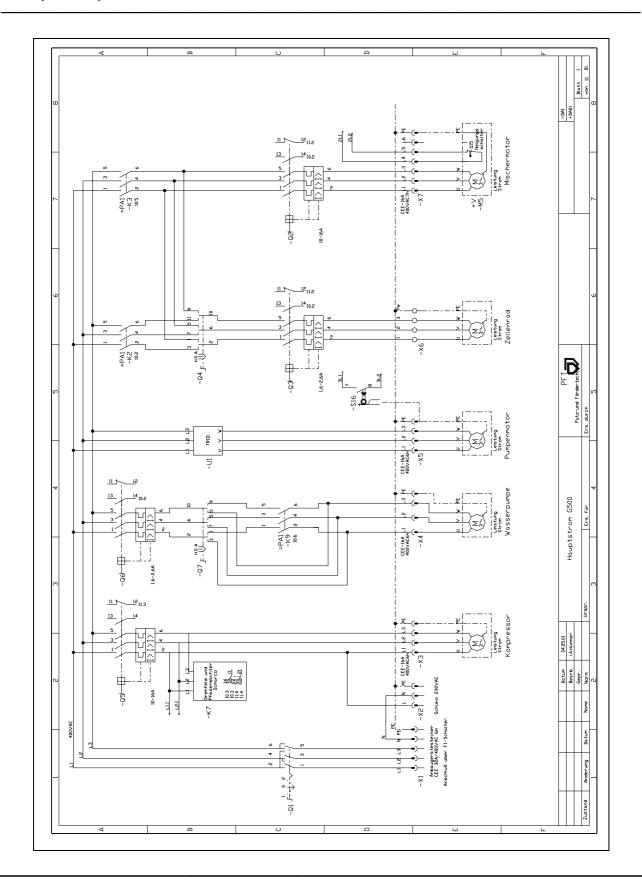


Einsatzdüse für Wassereinlauf mit Geka-Kupplung (Artikelnr. 20 21 58 00)

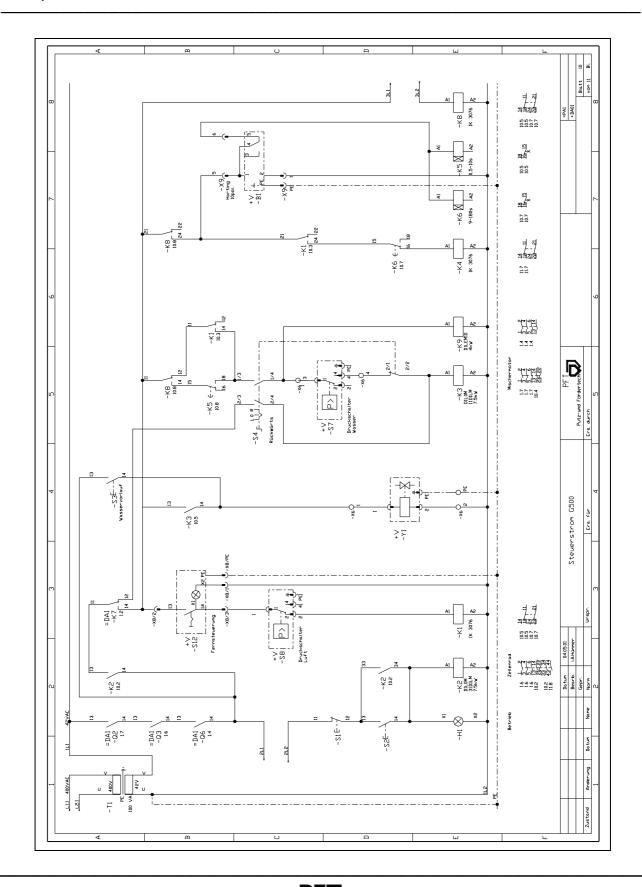
Zum besseren Eindüsen des Wassers in die Mischzone bei geringem Wasserfaktor.

Stand 09.2005 Zubehör

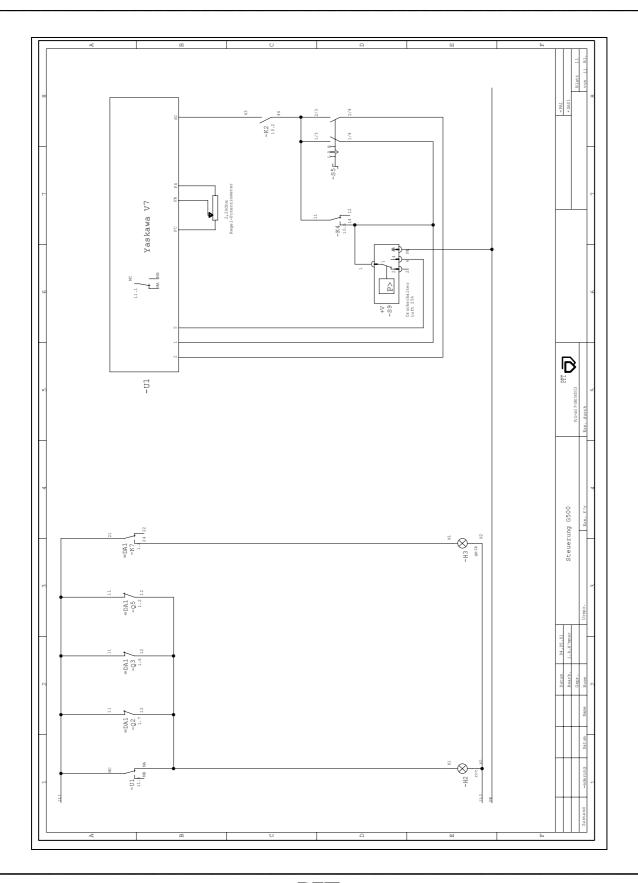




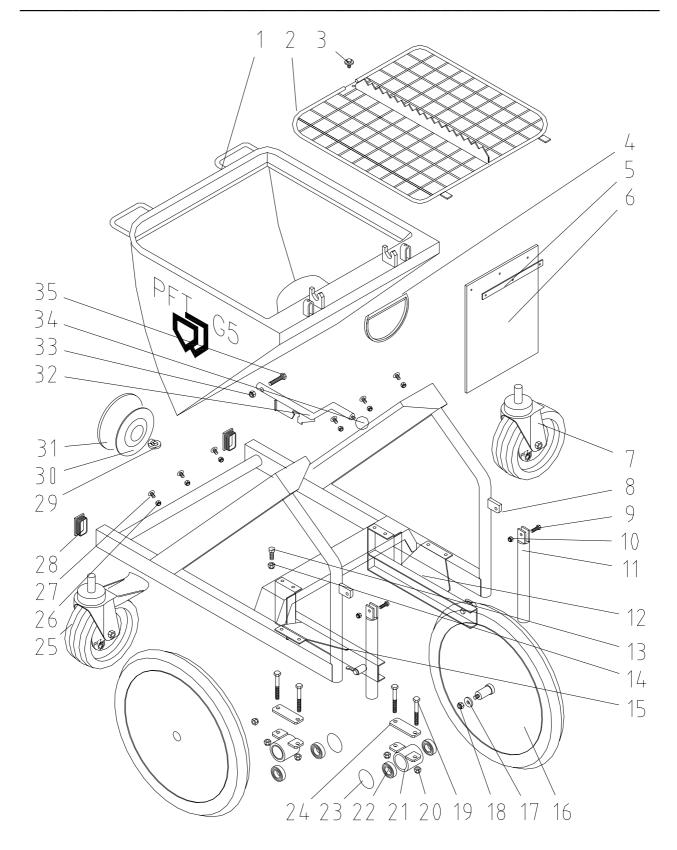












Postfach 60

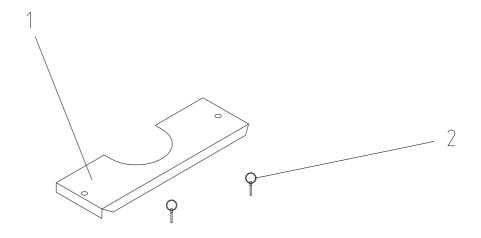
D-97343 Iphofen

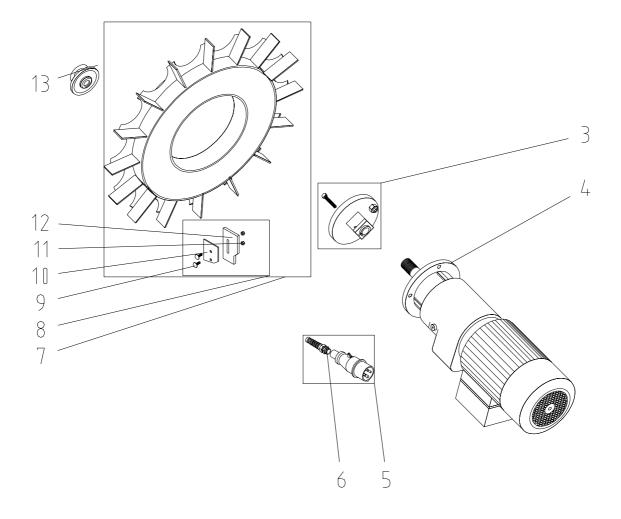


Ersatzteilliste Baugruppe Behälter mit Rahmen

Pos.	Stck.	Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung
1	1	00 04 58 48	Materialbehälter G 5 tiefgezogen RAL9002 mit Logo
2	1	00 00 73 61	Schutzgitter G 5
3	1	20 20 78 19	SktSchraube M8 x 16 mit Bund
4	1	20 10 11 02	Dichtung Auslauföffnung Moosgummi 20x15x670
5	1	00 01 99 64	Klemmleiste Gummischürze G 5 RAL9002
6	1	00 03 73 54	Staubschürze Sternradmotor G 5 c RAL2004
7	1	00 0011 63	Lenkrolle 230mm schwarze Abdeckung
8	1	00 04 47 10	Fahrgestell G 500 RAL2004
9	2	20 20 78 00	SktSchraube M 8 x 30 DIN 933 verzinkt
10	2	20 20 72 00	Sicherungsmutter M8 DIN 985 verzinkt.
11	2	20 56 66 15	Tragegriff klappbar 250mm
12	1	00 04 47 56	Führungsschiene rechts Pumpenbehälter G 500 RAL2004
13	8	20 20 75 01	SktSchraube M10 x 30 DIN 933 verzinkt.
14	8	20 20 72 10	Sicherungsmutter M 10 DIN 985 verzinkt
15	1	00 04 47 53	Führungsschiene links Pumpenbehälter G 500 RAL2004
16	2	00 00 69 47	Rad mit Nabe D=500mm
17	2	00 00 82 65	Karosseriescheibe 10,5x30x4
18	2	20 20 72 10	Sicherungsmutter M 10 DIN 985 verzinkt
19	4	00 00 85 85	SktSchraube M10x85 DIN 931 verzinkt
20	4	20 20 72 10	Sicherungsmutter M 10 DIN 985 verzinkt
21	2	00 00 83 91	Lagerbock Rad G 5
22	4	20 48 33 08	Rillenkugellager 6005 2RS
23	2	00 00 86 37	Blindstopfen GL 55 x 3-5
24	1	00 00 83 89	Klemmblech Lagerbock G 5
25	1	00 00 11 64	Doppelstop-Lenkrolle 230mm schwarze Abdeckung
26	6	20 20 72 00	Sicherungsmutter M8 DIN 985 verzinkt
27	6	20 20 63 14	Flachrundschraube M8 x 16 DIN 603 verzinkt
28	2	00 00 83 58	Endkappe (PVC) 60 x 35
29	1	20 20 79 50	Ringmutter M8 DIN 582 verzinkt
30	1	00 00 82 35	Putzlochdeckel G 5 RAL 9002
31	1	00 00 23 58	Dichtscheibe Reinigungsöffnung D=173mm
32	1	00 00 25 84	Arretierungshebel Mischrohr G 4 mit einer Raste
33	1	20 20 72 10	Sicherungsmutter M 10 DIN 985 verzinkt
34	1	20 70 61 10	Kugelknopf Form C, DIN 319
35	1	20 20 96 01	SktSchraube M10 x 45 DIN 933 verzinkt





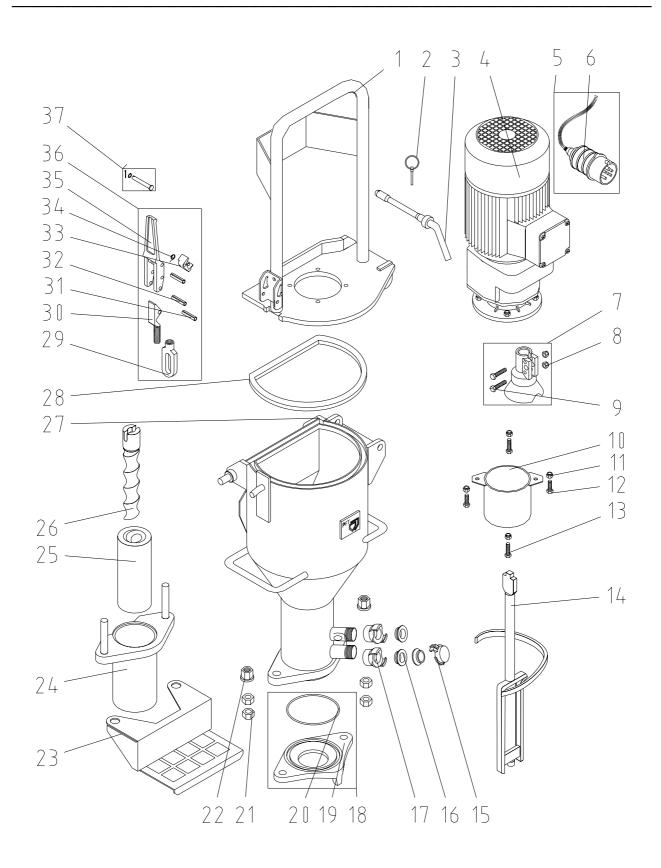


PFT G 500 FU

Ersatzteilliste Baugruppe Zellenrad

Pos.	Stck.	Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung
1	1	00 03 93 11	Antistaubblech G 4 RAL9002
2	2	20 10 10 10	Klappsplint D 4,5 mit Ring
3	1	20 10 18 10	Zellenradbefestigungsteller RAL2004
4	1	00 04 25 87	Getriebemotor 0,75kW 28U/min ZFQ38
5	1	00 00 83 61	Motoranschlusskabel 2,4m CEE-St.4 x 16A
6	1	00 03 87 03	Skintopverschraubung PG 13,5 Knickschutz
7	1	00 00 10 29	Zellenrad G 5 RAL2004
8	1	00 03 91 79	Nachrüstsatz Abstreifer Zellenrad G 5
9	2	00 02 26 01	Flachrundschraube M6 x 20 DIN 603 verzinkt
10	1	00 02 26 04	Klemmblech für Abstreifergummi
11	2	20 20 62 00	Sicherungsmutter M6 DIN 985 verzinkt
12	1	00 02 26 02	Abstreifer für Zellenrad G 5
13	1	20 10 17 10	Zellenradringmutter M24 RAL2004



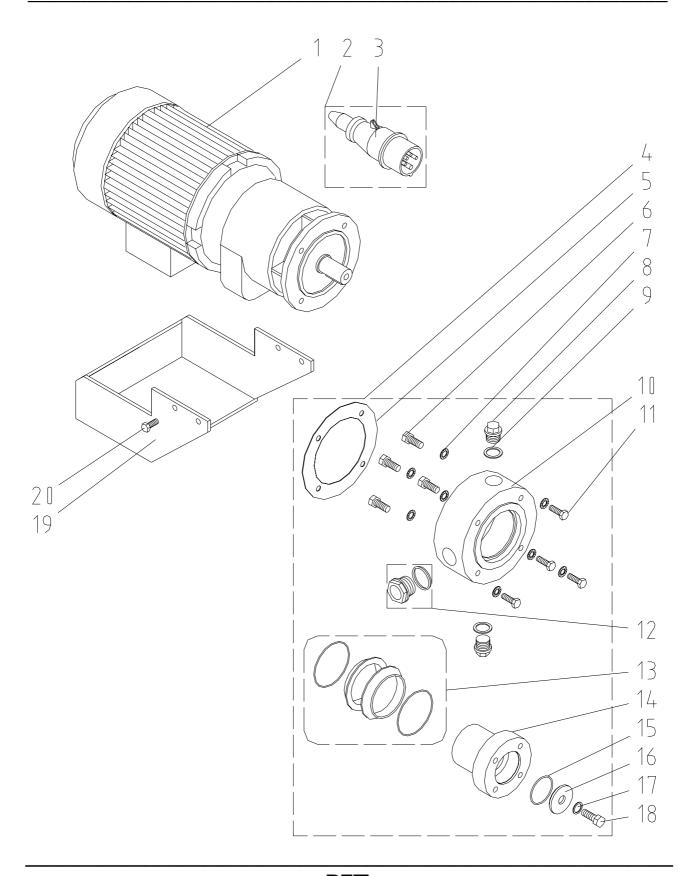




Ersatzteilliste Baugruppe Pumpe

Pos.	Stck.	Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung
1	1	00 02 05 94	Kippflansch G 5 C RAL2004
2	1	20 10 10 10	Klappsplint D 4,5 mit Ring
3	1	20 10 12 02	Gelenkbolzen Motorkippflansch verzinkt
4	1	00 04 67 94	Getriebemotor EFQ 5,5kW 400U/min RAL2004 Neigungsschalter einstufig
5	1	00 00 83 63	Motoranschlußkabel 2,3m mit CEE - Stecker 6h rot Ringöse 5mm
6	1	20 42 88 00	CEE – Stecker 7 x 16A 6h rot Nr. 742
7	1	00 06 18 58	Mitnehmerklaue Guss für Mischpumpen mit rundem Fangtrichter
8	2	20 20 72 00	Sicherungsmutter M8 DIN 985 verzinkt
9	2	00 02 32 71	Skt-Schraube M8 x 40 DIN 931 verzinkt
10	1	20 10 29 01	Schutzrohr für Mitnehmerklaue G 4 RAL2004
11	4	20 20 72 00	Sicherungsmutter M8 DIN 985 verzinkt
12	2	20 20 78 01	SktSchraube M8 x 35 DIN 933 verzinkt
13	2	20 20 78 00	SktSchraube M8 x 30 DIN 933 verzinkt
14	1	20 10 35 10	Mischwendel G 4/G 5 aufgepanzert RAL2004
15	1	20 20 16 50	Geka-Kupplung Blinddeckel
16	3	20 20 17 00	Dichtung Geka-Kupplung
17	2	20 20 11 00	Geka-Kupplung 1" IG
18	1	20 10 42 15	Saugflansch f. D-Pumpe m. O Ring LA 200
19	1	20 10 42 14	Saugflansch D-Pumpe (für O Ring) LA=200 mm
20	1	20 10 42 30	O-Ring für Saugflansch D 117x5
21	4	20 20 99 20	SktMutter M16 DIN 934 verzinkt
22	2	20 20 99 21	Bundmutter M16 DIN 6331 verzinkt
23	1	00 04 47 26	Schutzgitter Pumpenbehälter D-Pu G 500 RAL2004
24	1	00 04 47 30	Pumpenflansch D-Pumpe G 500 RAL2004
25	1	00 04 47 67	Stator D7-1,5 wartungsfrei rubin RAL3003
26	1	00 04 47 66	Rotor D7-1,5
27	1	20 10 06 50	Mischrohr G 4/G 5 Wechselflansch RAL2004
28	1	20 10 09 00	Dichtung Kippflansch G 4 Moosgummi
29	1	20 20 99 71	Korbmutter Schnellverschluß M14x1,5
30	1	20 20 99 74	Spannschraube für Schnellverschluß
31	2	20 54 76 02	Spannstift 5x36 DIN 1481
32	1	20 20 85 19	Spannstift 8x40 DIN 1481
33	1	20 10 08 02	Arretierung Schnellverschluß
34	1	20 10 08 04	Rückholfeder
35	1	20 10 08 03	Hebel Schnellverschluß
36	1	20 10 08 01	Schnellverschluß mit Sicherung
37	1	20 20 85 22	Splintbolzen 8 H11 x 58 x 54





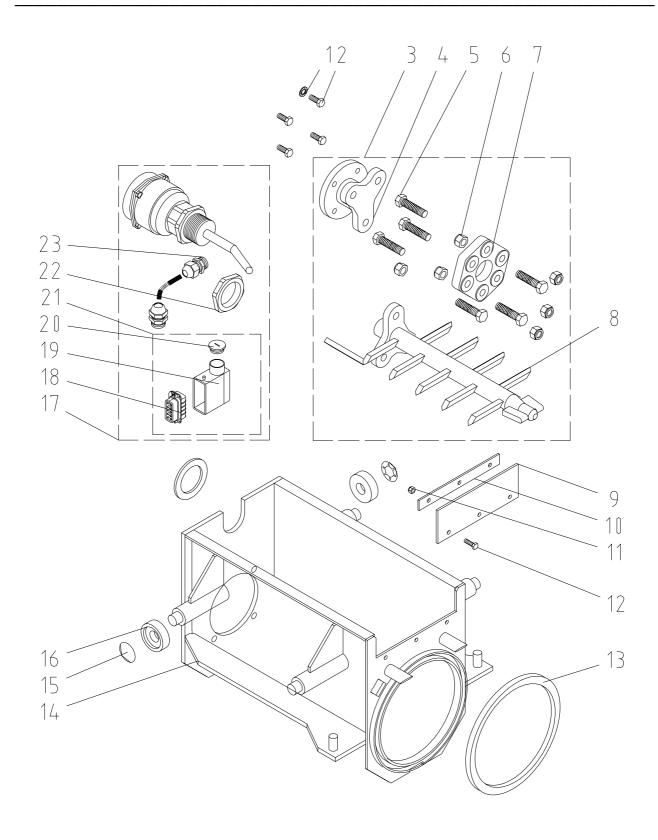


PFT G 500 FU

Ersatzteilliste Baugruppe Pumpe

Pos.	Stck.	Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung
1	1	00 04 47 32	Getriebemotor 4KW 92 U/min bei 50Hz 400V, 7KW 163 U/min bei 87Hz RAL2004 G 500
2	1	00 04 47 74	Motoranschlusskabel 2,5m CEE 5 x 16A schwarz
3	1	00 02 20 71	CEE-Stecker 5 x 16A 7h sw T2014
4	1	20 14 40 28	Ölabdichteinheit ZP 3S/WMP D=30 x 60
5	1	20 12 16 07	Papierdichtung D160 x d110 x 0,5
6	4	20 20 75 01	SktSchraube M10 x 30 DIN 933
7	8	20 20 93 09	Fächerscheibe A 10,5 DIN 6798
8	2	20 20 58 80	Verschlußschraube 1/2" DIN 910
9	2	20 10 26 01	Dichtung USIT TM 120 NBR 28 x 20,7 x 1,5
10	1	20 14 40 27	Abdichtgehäuse ZP 3 S/WMP
11	4	20 20 99 31	SktSchraube M10 x 25 DIN 933
12	1	20 14 40 12	Ölschauglas R 1"
13	1	20 14 40 21	Gleitringdichtung (Satz) Ölabdichteinheit ZP3
14	1	20 17 21 13	Nabe D=30mm für ZP 3 S
15	1	20 14 40 15	O-Ring D 50 x 2 DIN 3770-NBR 70
16	1	20 14 40 77	Dichtscheibe D 53,5 x 10,5 T 10
17	1	20 10 26 02	Dichtung USIT 16 x 10 x 1,5
18	1	20 20 75 01	SktSchraube M10 x 30 DIN 933 verzinkt
19	1	00 04 47 33	Motorschutzbügel Pumpenmotor G 500 RAL2004
20	4	20 20 61 00	Skt.Schraube M8 x 20 DIN 933 verzinkt





PFT G 500 FU

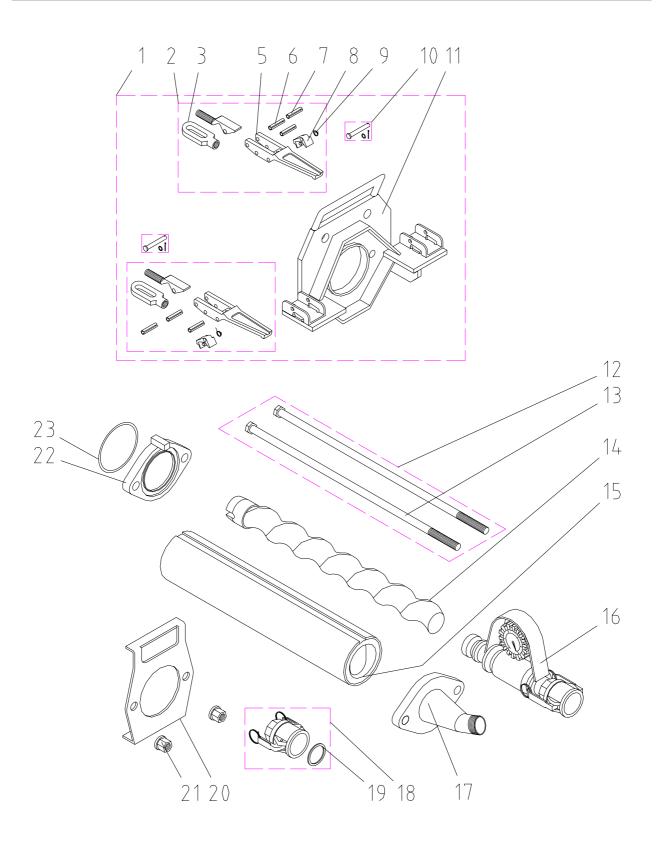
Ersatzteilliste Baugruppe Pumpe

Stand 09.2005

45

Pos.	Stck.	Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung
1	1	20 20 93 14	Fächerscheibe A 8,4 DIN 6798 verzinkt
2	4	20 20 61 00	Skt.Schraube M8 x 20 DIN 933 verzinkt
3	1	00 04 47 63	Igel-Pumpenwelle 2-reih G 500 Tors. kpl.
4	1	00 00 20 65	Mitnehmernabe für Torsionsdämpfer
5	6	20 20 59 00	SktSchraube M12 x 50 DIN 933 verzinkt
6	6	20 20 89 00	Sicherungsmutter M12 DIN 985 verzinkt
7	1	00 00 20 64	Gelenkscheibe Typ GN 161s
8	1	00 04 47 35	Igel-Pumpenwelle 2-reihig G 500 RAL2004
9	1	00 04 47 50	Gummistreifen Pumpenbehälter G 500
10	1	00 04 47 51	Klemmblech Gummistreifen G 500 RAL2004
11	3	20 20 62 00	Sicherungsmutter M6 DIN 985 verzinkt
12	3	20 20 71 01	Skt-Schraube M6 x 16 DIN 933 verzinkt
13	1	20 17 21 05	Dichtung Materialbehälter ZP 3/HM 3 18 x 10 x 610
14	1	00 04 47 37	Pumpenbehälter G 500 RAL2004
15	4	20 20 86 03	Schnellbefestiger m. Kappe 20s x N 2 7
16	5	00 04 47 39	Rolle Pumpenbehälter G 500
17	1	00 04 47 59	Füllstandsonde KPS1 2,5m 10-pol gekürzt G 500
18	1	20 42 98 22	Stifteinsatz schmal 10-polig HAN 10A
19	1	20 42 98 23	Tüllengehäuse 10-polig abgewinkelt HAN 10A
20	1	20 43 10 00	Blindstopfen PG 16
21	1	20 42 85 10	Blindstecker 10-polig, HAN 10A
22	1	20 60 68 02	Gegenmutter 1 1/2" Nr. 310 verzinkt
23	2	20 43 09 00	Skintopverschraubung PG 13,5



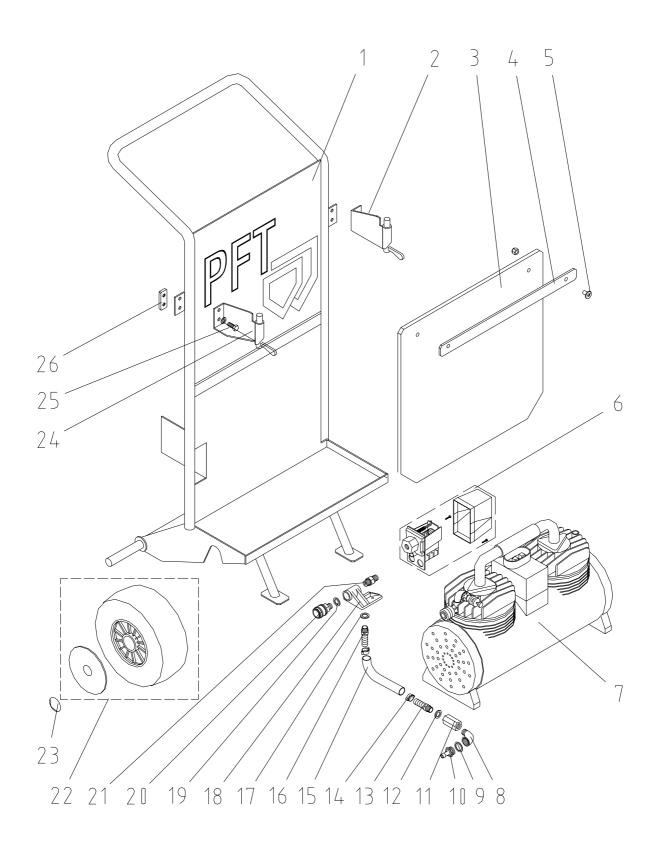


PFT G 500 FU

Ersatzteilliste Baugruppe Pumpe

Pos.	Stck.	Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung
1	1	20 17 23 00	Pumpenflansch mit Schnellverschluss
2	2	20 10 08 01	Schnellverschluß mit Sicherung
3	1	20 20 99 71	Korbmutter Schnellverschluß M14x1,5
4	1	20 20 99 74	Spannschraube für Schnellverschluß
5	1	20 10 08 03	Hebel Schnellverschluß
6	1	20 20 85 19	Spannstift 8x40 DIN 1481
7	2	20 54 76 02	Spannstift 5x36 DIN 1481
8	1	20 10 08 02	Arretierung Schnellverschluß
9	1	20 10 08 04	Rückholfeder
10	2	20 20 85 22	Splintbolzen 8 H11 x 58 x 54 mit Scheibe und Splint verzinkt
11	1	20 17 23 01	Pumpenflansch ZP 3
12	1	20 11 89 10	Zuganker M16 x 630mm für Pumpen 545mm (1 Satz = 2 Stück)
13	2	20 11 89 12	Spannschraube M16 x 630 DIN 931 verzinkt
14	1	20 11 48 21	Rotor R7-3S
15	1	00 04 28 45	Stator R7-3S Wartungsfrei
16	1	20 21 72 00	Mörteldruckmanometer 35mm
17	1	20 11 89 00	Druckflansch R-Pumpe 1 1/4" AG, ZP 3/UP
18	1	20 20 07 90	Kupplung 35M-Teil 1 1/4" IG mit Dichtung
19	1	20 20 07 15	Dichtung 35M-Teil
20	1	20 17 21 03	Stützblech f. ZP 3 -Pumpe mit Tragegriff
21	2	20 20 99 21	Bundmutter M16 DIN 6331 verzinkt
22	1	20 12 09 13	Saugflansch R-Pumpen für O-Ring 155mm
23	1	20 10 42 30	O-Ring 117 x 5 für Saugflansch





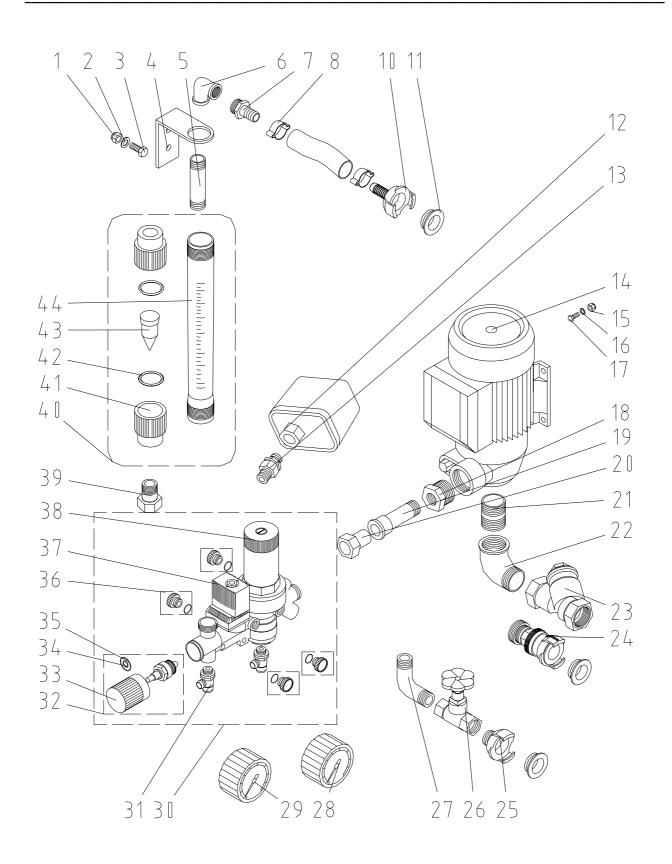


PFT G 500 FU

Ersatzteilliste Baugruppe Kompressor und Rahmen CADDY

Pos.	Stck.	Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung
1	1	00 04 46 85	Fahrgestell CADDY G 500 RAL2004
2	1	00 04 46 91	Arretierungsblech links CADDY G 500 RAL2004
3	1	00 00 83 87	Gummischürze CADDY G 5
4	1	00 00 83 88	Klemmleiste Gummischürze CADDY G 5 RAL2004
5	2	20 20 99 03	Senkschraube M8 x 16 DIN 963 verz.
6	1	20 44 76 00	Druckschalter Typ FF4-4 0,22-4bar
7	1	20 13 00 17	Luftkompressor K2 mit Druckabschaltung
8	1	20 20 36 50	Winkel 1/4" IG-AG Nr.92 verzinkt
9	1	20 15 52 10	Dichtring D21 x 14 x 3 PTFE Ablasshahn am Druckminderer
10	1	20 20 21 03	EWO-Kupplung V-Teil 1/4" AG
11	1	20 21 90 51	Doppel-Rückschlagventil 1/4" IG
12	2	20 13 47 00	Dichtring 13 x 20 x 2
13	2	20 19 04 12	Schlauchverschraubung 1/4" AG Tülle 1/4"
14	2	20 20 26 10	Schlauchklemme 15-18 (VPE=10Stück)
15	1	20 19 05 10	Schlauchabschnitt 9mm x 310mm
16	1	20 19 04 12	Schlauchverschraubung 1/4" AG Tülle 1/4"
17	1	20 13 47 00	Dichtring 13 x 20 x 2
18	1	20 13 01 06	Verteiler für Druckabschaltung
19	1	20 13 47 00	Dichtring 13 x 20 x 2
20	1	20 20 20 00	EWO-Kupplung M-Teil 1/4"AG nicht sperrend
21	1	20 20 37 12	Verschraubung 1/4" AG Messing für Druckabschaltung
22	2	00 00 82 54	Ersatzrolle 230 x 85 Abdeckung RAL2004
23	2	20 20 86 03	Schnellbefestiger mit Kappe 20s x N 2 7
24	1	00 04 46 88	Arretierungsblech rechts CADDY G 500 RAL2004
25	4	20 20 61 00	SktSchraube M8 x 20 DIN 933 verzinkt
26	2	00 00 93 12	Klemmblech M8 La=25mm verzinkt



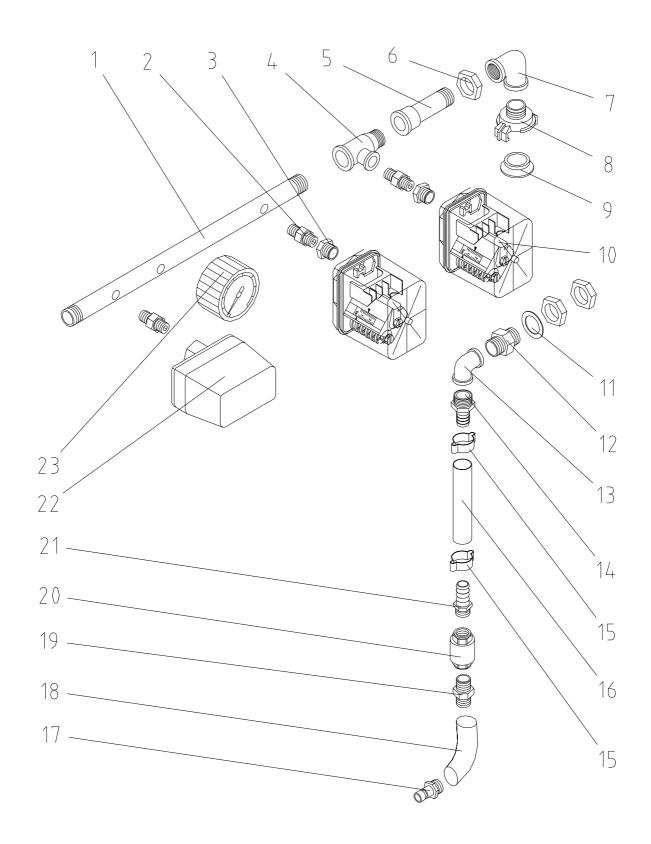




Ersatzteilliste Baugruppe Wasserarmatur

Pos.	Stck.	Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung
1	2	20 20 72 00	Sicherungsmutter M8 DIN 985 verzinkt
2	2	20 20 93 13	U-Scheibe B 8,4 DIN 125 verzinkt
3	2	20 20 61 00	Skt.Schraube M8 x 20 DIN 933 verzinkt
4	1	00 00 82 19	Halterung Wasserdurchflußmesser G 5
5	1	20 20 34 10	Doppelnippel 1/2" x 80 Nr.23 verzinkt
6	1	20 20 36 11	Winkel 1/2" IG Nr.90 verzinkt
7	1	20 19 04 10	Schlauchverschraubung 1/2" AG Tülle 1/2"
8	2	20 20 25 01	Schlauchklemme 20-23
10	1	20 20 15 00	Geka-Kupplung 1/2" Tülle
11	3	20 20 17 00	Dichtung Geka-Kupplung (VPE=50Stück)
12	1	20 44 76 01	Druckschalter Typ FF4-4 0,22-4 bar
13	1	00 00 11 28	Verschraubung 3/8" Messing
14	1	00 00 11 30	Druckerhöhungspumpe AV3 PK65N
15	4	20 20 62 00	Sicherungsmutter M6 DIN 985 verzinkt
16	4	20 20 93 00	U-Scheibe B6,4 DIN 125 verzinkt
17	4	20 20 71 05	SktSchraube M6 x 25 DIN 933 verzinkt
18	1	20 20 54 00	Reduziernippel 1" AG 1/2" IG Nr.241 verzinkt
19	1	20 20 34 22	Verlängerung 1/2" x 80 Nr. 526 verzinkt
20	1	20 20 31 05	Nippel 1/2" konisch mit Überwurfmutter 3/4" für Art.Nr.20157700
21	1	20 20 32 56	Doppelnippel 1" x 40 Nr. 23 verzinkt
22	1	20 20 36 20	Winkel 1" IG-AG Nr.92 verzinkt
23	1	20 15 20 10	Schmutzfänger Fy 30-1" A m. Sieb
24	1	20 20 16 91	Saug-hochdruckkupplung 1" AGM. Dichtung
25	1	20 20 09 00	Geka-Kupplung 1/2" AG
26	1	20 21 52 00	Absperrhahn 1/2" ohne Entleerung
27	1	20 20 35 11	Bogen 1/2" 90 ° AG-AG Nr. 3 verzinkt
28	1	00 01 99 13	Manometer 0-16 bar 1/4" hinten, D = 50mm
29	1	20 21 64 31	Manometer 0-4 bar 1/4" hinten, D = 50mm
30	1	00 03 92 86	Armaturenblock Rotguss DK 06 FN-1/2" E
31	2	00 04 04 28	Ablassventil Armaturenblock Rotguss
32	1	00 04 04 26	Regelventileinsatz kpl. Rotguss
33	1	00 04 05 80	Handgriff für Regelventil Rotguss
34	1		O-Ring 6 x 1,5 DIN 3771-NBR 70
35	1		O-Ring 18 x 2,5 DIN 3771-NBR 70
36	4	20 15 61 00	Verschlussstopfen mit O-Ring R 1/4" f.D06FN
37	1	00 01 96 06	Magnetventil Armaturenblock G 5
38		00 01 96 07	Druckminderventil Armaturenblock rotguss G 5
39	1	20 20 31 05	Nippel 1/2" konisch mit Überwurfmutter 3/4" für Art.Nr.20157700
40	1	20 18 30 00	Wasserdurchflussmesser 100-1000 l/h kpl.
41	2	20 18 33 10	Reduzierstück 1" AG - 1/2" IG Kunststoff
42	2	20 18 32 00	O-Ring 28 x 3,5 DIN 3771-NBR 70
43	1	20 18 34 00	Kegel (WDFM Typ 1500)
44	1	20 18 31 00	Kunststoffrohr 100-1000 I/h







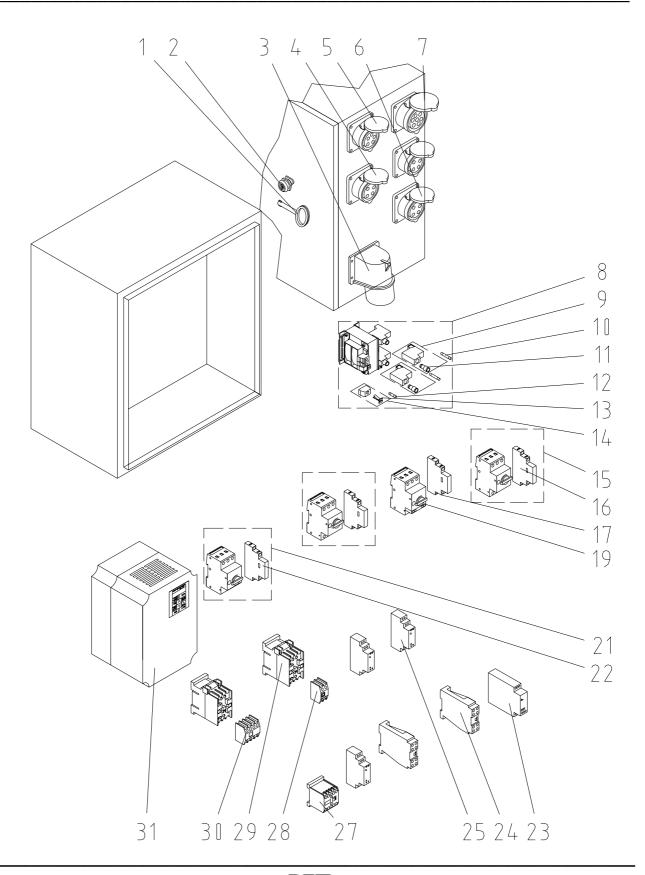
PFT G 500 FU

Ersatzteilliste Baugruppe Wasserarmatur

Pos.	Stck.	Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung
1	1	00 03 75 69	Luftverteilerrohr 1/2" G 5 c
2	3	20 20 37 12	Verschraubung 1/4" AG Messing für Druckabschaltung
3	2	20 20 51 12	Reduziernippel 3/8" AG 1/4" IG Nr.241
4	1	20 20 43 00	T-Stück 1/2"IG 1/4"IG 1/2"AG Nr.134 verzinkt
5	1	20 20 34 22	Verlängerung 1/2" x 80 Nr. 526 verzinkt
6	3	00 00 28 11	Rohrmutter G 1/2"
7	1	20 20 36 11	Winkel 1/2" IG Nr. 90 verzinkt
8	1	20 20 09 00	Geka-Kupplung 1/2" AG
9	1	20 20 17 00	Dichtung Geka-Kupplung
10	2	20 44 76 00	Druckschalter Typ FF4-4 0,22-4bar
11	1	00 02 33 73	U-Scheibe B 23 DIN 125 verzinkt
12	1	00 00 11 26	Verschraubung 1/2" Messing
13	1	20 20 36 11	Winkel 1/2" IG Nr. 90 verzinkt
14	1	20 19 04 10	Schlauchverschraubung 1/2" AG Tülle 1/2"
15	2	20 20 25 00	Schlauchklemme 20-23
16	1	00 03 73 36	Wasser-/Luftschlauch 1/2" x 300mm
17	1	20 20 21 01	EWO-Kupplung V-Teil 3/8" AG
18	1	20 20 36 03	Winkel 3/8" IG Nr. 90 verzinkt
19	1	20 20 37 10	Doppelnippel Sechskant 3/8" Nr.280 verzinkt
20	1	00 00 82 59	Rückschlagventil 3/8" IG
21	1	20 19 04 00	Schlauchverschraubung 3/8" AG Tülle 1/2"
22	1	20 13 51 10	Druckschalter Typ FF53-5,1/4" 2-3bar 3-polig Öffner
23	1	20 21 64 31	Manometer 0-16 bar 1/8" hinten, D = 40mm



Stand 09.2005



Knauf PFT GmbH & Co. KG Postfach 60 D-97343 Iphofen



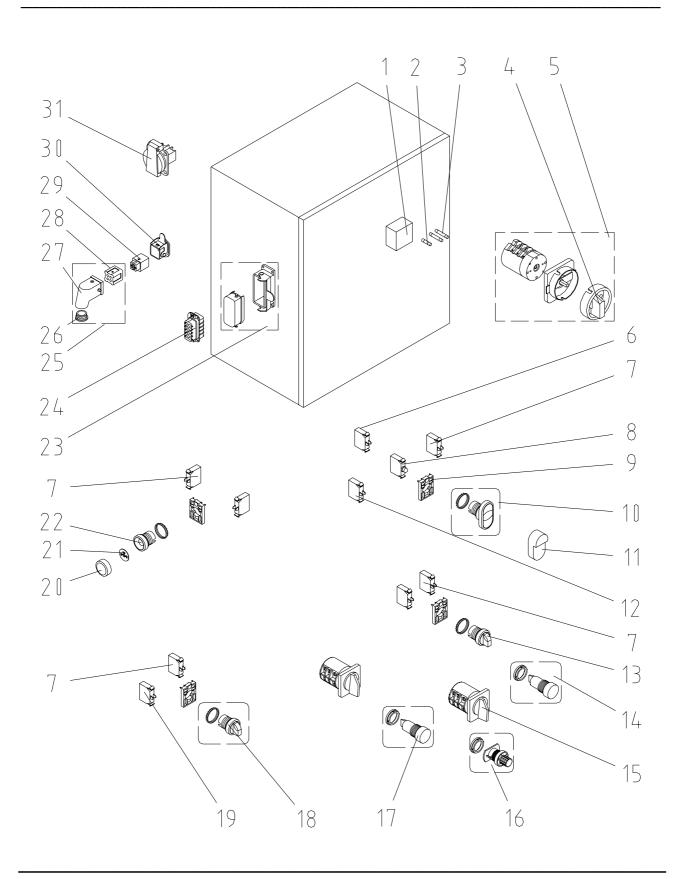
Telefon Telefax Internet 09323 / 31-760 09323 / 31-770 www.pft.de

PFT G 500 FU

Ersatzteilliste Baugruppe Schaltschrank

Pos.	Stck.	Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung
1	1	20 44 45 00	Schlüssel f. Schaltschrank
2	1	00 03 62 49	Verschluss Schaltschrank (Doppelbart)
3	1	20 42 51 00	CEE - Anbaugerätestecker 5 x 32 A 6h rot Nr. 391
4	3	00 02 20 81	CEE - Anbausteckdose 4 x 16A 6h Rot Gerade
5	1	00 04 46 68	CEE-Anbausteckd.5x16A 500V 7H Schwarzgerade mit Schliesserkontakt-Flanschmaße 75x75mm
6	1	00 04 01 17	CEE-Anbausteckd.4 x 16A 7h 500V Gerade
7	1	00 00 85 18	CEE-Anbausteckdose 7x16A 6h rot Nr.13327
8	1	00 02 21 38	Steuertrafo 400V-42V 70VA NEU
9	1	20 41 92 50	Sicherungselement TRKS 4/1-SI (5x30)
10	1	20 41 90 80	Feinsicherung 5 x 30, 0,315A
11	1	00 00 73 72	Sicherungseinsatzhalter rund / schwarz
12	1	20 41 90 21	Feinsicherung 5 x 20, 2,0A, träge
13	1	00 00 73 73	Sicherungseinsatzhalter eckig/orange
14	1	20 41 92 30	Sicherungselement grau 20mm Sicherung
15	2	00 00 93 71	Motorschutzschalter 0-16 PKZM 10-16A
16	2	00 02 14 01	Hilfskontakt NHI-11-PKZO
17	1	00 02 14 01	Hilfskontakt NHI-11-PKZO
19	1	00 00 93 69	Motorschutzschalter 0-1,6 PKZM 1-1,6A
21	1	00 00 93 70	Motorschutzschalter 1,6-2,5A PKZM 0-2,5
22	1	00 02 14 01	Hilfskontakt NHI-11-PKZO
23	1	20 45 27 51	Phasenfolgerelais 200-500V m. 2 Wechsler
24	1	20 45 27 40	Zeitrelais 42V, 0,5-10 sec.
25	5	20 44 81 20	Koppelrelais 42V 2 Wechsler
27	1	20 44 66 10	Luftschütz DIL EM 10 42V 50Hz/48V 60Hz
28	1	20 44 69 10	Hilfskontakt 11 DIL M
29	3	20 44 71 00	Luftschütz DIL 0M 42V
30	1	20 45 04 10	Hilfskontakt 31 DIL M Aufbau
31	1	00 03 99 70	Frequenzumformer VS-606 V7 5,5kW







Ersatzteilliste Baugruppe Schaltschrank

Stand 09.2005

Pos.	Stck.	Artikel-Nr.	Artikelbezeichnung
		00 04 46 55	Schaltschrank G 500 Fu 400V
1	1	00 02 22 25	Schaumgummiblock für Sicherungen
2	1	20 41 90 21	Feinsicherung 5 x 20, 2,0A, träge
3	2	20 41 90 70	Feinsicherung 5 x 30, 0,5A
4	1	20 45 52 01	Knebel für Hauptwendeschalter Art.455200
5	1	20 45 52 00	Hauptwendeschalter
6	1	00 05 38 86	LED - Widerstand-Vorschaltelement f. 42V
7	6	00 05 38 35	Kontaktelement 1 Schließer M22
8	1	00 05 38 81	Leuchtelement weiss 12-30V
9	4	00 05 38 34	Befestigungsadapter für Schalterelemente
10	1	00 05 38 32	Leuchttaster Ein/Aus Doppeldruck
11	1	00 05 38 31	Tastmembrane eckig für Doppeldrucktaster IP 67
12	1	00 05 38 36	Kontaktelement 1 Öffner M22
13	1	00 05 38 77	Wahlschalter Knebelgriff mit Nullstellung und 2 x tastend
14	1	00 00 22 51	Kontrollampe Stecksockel rot ohne Glühlampe Fronteinbau
15	2	20 45 55 00	Hand-O-Automatikschalter 400V
16	1	00 05 07 83	Potentiometer 4,7 KOHM mit Antrieb Schraubanschluss
17	1	00 00 22 50	Kontrollampe Stecksockel gelb ohne Glühlampe Fronteinbau
18	1	00 05 38 78	Wahlschalter Knebel /tastend 0 rastend M22
19	1	00 05 38 36	Kontaktelement 1 Öffner M22
20	1	00 05 38 30	Tastenmembrane Rund für Drucktaster IP 67
21	1	00 05 38 42	Tastplatte für Druckschalter schwarz Flüssigkeit M22
22	1	00 05 38 39	Drucktaster ohne Tastplatte M22
23	1	00 06 63 03	Anbaugehäuse 10-polig, HAN 10 A mit Schutzdeckel
24	1	20 42 98 24	Buchseneinsatz 10-polig, HAN 10A
25	1	20 42 85 01	Blindstecker 4-polig, HAN 3A
26	1	20 43 12 00	Blindstopfen PG 11
27	1	20 42 86 05	Tüllengehäuse 4 + 5-polig abgewinkelt
28	1	20 42 86 06	Stifteinsatz 4-polig HAN 3A
29	1	20 42 86 07	Buchseneinsatz 4-polig, HAN 3A
30	1	20 42 86 04	Anbaugehäuse 4/5-polig, HAN 3A/HA 4
31	1	20 42 72 00	Schuko-Anbausteckdose 16A blau Nr. 10436

Telefax

Technische Daten Stand 09.2005

Antrieb		400V
		50Hz
	Pumpenmotor	5,5 kW
	Zellenradmotor	0,75 kW
Drehzahl	Pumpenmotor	400 U/min
	Zellenradmotor	28 U/min
Stromaufnahme	Pumpenmotor	11,5 A bei 400 V
	Zellenradmotor	2,2 A bei 400 V
Stromanschluß		400 V Drehstrom
		32 A
Absicherung		3 x 25 A
Stromaggregat		Mind. 25 kVA
Wasseranschluß		3/4 Zoll mind. 2,5 bar
Pumpenleistung	TWISTER D6-3 Z	ca. 22 l/min
	R8-1,5	ca. 85 l/min
Förderweite	max. bei 25 mm \varnothing	30 m
	max. bei 35 mm \varnothing	50 m
Betriebsdruck		Max. 30 bar
Kompressorleistung		0,25 Nm³/min
Maße und Gewichte	Einfüllhöhe	900 mm
	Trichterinhalt	110 Liter
	Trichterinhalt mit Aufsatz	240 Liter
	Länge über alles	1150 mm
	Breite über alles	650 mm
	Höhe über alles	1520 mm
	Pumpenmotor	49 kg
	Mischpumpenmodul	81 kg
	Behältermodul	117 kg
	Steuermodul CADDY	85 kg
	Gesamtgewicht	283 kg
Dauerschalldruckpegel		77±1 dB(A)



WIR SORGEN FÜR DEN FLUSS DER DINGE



Knauf PFT GmbH & Co. KG Postfach 60 97343 Iphofen Einersheimer Straße 53 97346 Iphofen Deutschland

Telefon +49 9323 31-760 Telefax +49 9323 31-770 Technische Hotline +49 9323 31-1818 info@pft-iphofen.de www.pft.eu