



MADE IN GERMANY



PFT G 4 XL z pompa wodna



AGREGATY TYNKARSKIE

04/2015

PFT G 4 XL

PRZEŻYWAJ NA NOWO JAKOŚĆ I WARTOŚĆ
O różnicach stanowią szczegóły.

Opis funkcjonowania

PFT G 4 jest pracującym w trybie ciągłym agregatem tynkarskim, przeznaczonym do urabiania wytwarzanych fabrycznie suchych zapraw mieszanych maszynowo. Urządzenie może być napełniane zarówno materiałem z worków jak i bezpośrednio z silosu lub kontenera za pomocą pokrywy przelotowej lub pokrywy nadmuchu oraz SILOMAT-u PFT. Strefa sucha przeznaczona do wypełnienia gotową zaprawą oddzielona jest od strefy mieszania i strefy pompy. Sucha zaprawa podawana jest do komory mieszania za pośrednictwem zamocowanego ukośnie koła dozującego. Uruchomienie oraz dopełnienie PFT G4 nową porcją materiału może nastąpić w dowolnym momencie. Koło dozujące napędzane jest oddzielnie i może być szybko zdemontowane dzięki centralnie umieszczonemu mocowaniu.

Obszary zastosowania

Do nadających się do pompowania wytwarzanych fabrycznie suchych zapraw, takich jak:

- ▶ Tynki gipsowe
- ▶ Tynki gipsowo-wapienne
- ▶ Tynki cementowe
- ▶ Tynki wapienne
- ▶ Tynki wapienno-cementowe
- ▶ Szlamy mineralne (fango)
- ▶ Tynki izolacyjne
- ▶ Zaprawy do wypełniania fug
- ▶ Zaprawy zbrojeniowe i klejące
- ▶ Płynne jastrychy
- ▶ Zaprawy murarskie
- ▶ Szpachlówki samopoziomujące
- ▶ Masy gładzące
- ... i wiele innych

Zalety na pierwszy rzut oka

- ▶ Duży zasięg tłoczenia
- ▶ Zmienna wydajność od 6 do 85 l/min przy wykorzystaniu tylko jednej rury mieszania dzięki prostej wymianie pompy D na pompę R
- ▶ Uniwersalne możliwości zastosowania
- ▶ Sprężarka z wyłącznikiem ciśnieniowym
- ▶ Kompletnie wyposażona
- ▶ Możliwość łączenia ze wszystkimi urządzeniami należącymi do systemu PFT
- ▶ Szczególnie ekonomiczna w połączeniu z SILOMATEM PFT
- ▶ Możliwość podłączenia bezpośrednio pod kontener/silos
- ▶ Łatwe i szybkie czyszczenie



Wszelkie prawa i zmiany techniczne zastrzeżone. Nasza gwarancja dotyczy wyłącznie prawidłowego stanu naszych maszyn. Wskaźniki dotyczące zużycia, ilości, wykonania i wydajności są wielkościami doświadczalnymi, które w zmienionych warunkach nie zawsze mogą być bezwzględnie powtórzone. Ponadto zawsze obowiązują wytyczne producenta urabianych materiałów. Dokonywanie jakichkolwiek zmian, przedruków, powielanie fotomechaniczne, w tym również we fragmentach, wymaga uzyskania zezwolenia firmy Knauf PFT GmbH & Co. KG.

PFT G 4 XL-PL/04.15/PFT

**PFT Systems**

Polska

- Telefon +48 22 6448826
 ► Telefaks +48 22 6440814

► pft@pft.pl

► www.pft.eu

Dane Techniczne**PFT G 4 neXt generation****Wyposażenie podstawowe**

Nazwa	PFT G 4 XL
Nr art.	00406795 z pompa wodna
Napęd	
Silnik pompy	7,5 kW, 400 obr./min
Silnik koła dozującego	0,75 kW, 28 obr./min
Dane przyłączeniowe	400 V, 3 fazy, 50 Hz
Przłącze wody	Wąż 3/4", min. 2,5 bar
Wodomierz	150 - 1.500 l/h
Rotor/Stator	D 6-4
Wydajność pompy*	ok. 20 l/min
Wydajność*	maks. 85 l/min
Ciśnienie robocze	maks. 40 bar
Odległość podawania*	do 40/65 m (z 25/35 mm Ø)
Rura mieszania	Gumowa z wymiennym kołnierzem
Pompa wodna	AV1000, 0,6 kW, 400 V
Sprężarka powietrzna	0,9 kW, 400 V, ok. 250 l/min
Wymiary	
Wysokość zasypywania	910 mm
Pojemność leja	145 l
Długość/szerokość/wysokość	1.200/720/1.530 mm
Ciężar	
Ciężar Masa całkowita	365 kg

* Wielkości wskaźnikowe, uzależnione od jakości, składu i konsystencji zaprawy, wykonania i stanu pompy, przekroju węża tłocznego i wysokości podawania. Ostatecznie mierzalne są odnośnie wytyczne wzgl. zalecenia producenta urabianego materiału.

Więcej informacji oraz osprzęt znajdą Państwo na stronie **www.pft.eu**

Agregat tynkarski PFT G 4 XL
 w komplecie z:

- Jednostką pompy D 6-4 kpl.
z manometrem ciśnienia zaprawy
- Silnikiem przekładniowym 7,5 kW, 400 obr./min
z wyłącznikiem wychyleniowym
- Silnik przekładniowy 0,75 kW, 28 obr./min
- Szafkę sterowniczą
- Wodomierz 150 - 1.500 l/h kpl.
- Sprężarką powietrzną, 400 V z wyłącznikiem
ciśnieniowym i sterowaniem ciśnieniowym,
- Gumowa rura mieszania
z wymiennym kołnierzem
- Pistolet tynkarski 25 mm
z aluminiowym złączem obrotowym
- RONDO ciśnieniowy wąż do zaprawy DN25,
10 m połączenie hydrauliczne, ze złączami
- Wąż wodno/powietrznym DN12, 11 m
w komplecie ze złączami
- Pompa wodna 400 V
- Oczyszczacz rury mieszania
- Wał oczyszczacza
- Mieszadłem
- Klucz do rotora
- Wiatrownica
- Skrzynka na narzędzia
z workiem narzędziowym
- Instrukcją obsługi

Knauf PFT GmbH & Co. KG
 Skrytka pocztowa 60
 97343 Iphofen
 Einersheimer Straße 53
 97346 Iphofen
 Niemcy

Knauf Gips
 Systemy do suchego montażu gipsu i podłogowe

Knauf AMF
 Systemy sufitowe

Knauf Bauprodukte
 Profesjonalne rozwiązania dla domu

Knauf Gips / Marmorit
 Systemy do gipsu, tynków mineralnych,
 tynków tradycyjnych i elewacji

Knauf Dämmstoffe
 Materiały izolacyjne polistyrenowe

Marbos
 Systemy zapraw w budownictwie podziemnym

Knauf Insulation
 Materiały izolacyjne z wełny mineralnej,
 waty szklanej i wełny drzewnej

Knauf Integral
 Technologia gipsowo-włókninowa
 do podłóg, ścian i sufitów

Knauf Perlite
 AQUAPANEL® Cement Boards,
 Perlity

Sakret Bausysteme
 Suche zaprawy do robót
 budowlanych i remontowych