



MADE IN GERMANY



PFT G 4 FC-230/400V z pompa wodna



AGREGATY TYNKARSKIE

04/2015

PFT G 4 FC-230/400V

PRZEŻYWAJ NA NOWO JAKOŚĆ I WARTOŚĆ
O różnicach stanowią szczegóły.

Opis funkcjonowania

PFT G 4 jest pracującym w trybie ciągłym agregatem tynkarskim, przeznaczonym do urabiania wytwarzanych fabrycznie suchych zapraw mieszanych maszynowo. Urządzenie może być napełniane zarówno materiałem z worków jak i bezpośrednio z silosu lub kontenera za pomocą pokrywy przelotowej lub pokrywy nadmuchu oraz SILOMAT-u PFT. Strefa sucha przeznaczona do wypełnienia gotową zaprawą oddzielona jest od strefy mieszania i strefy pompy. Sucha zaprawa podawana jest do komory mieszania za pośrednictwem zamocowanego ukośnie koła dozującego. Uruchomienie oraz dopełnienie PFT G 4 nową porcją materiału może nastąpić w dowolnym momencie. Koło dozujące napędzane jest oddzielnie i może być szybko zdemonstrowane dzięki centralnie umieszczonemu mocowaniu.

Obszary zastosowania

Do nadających się do pompowania wytwarzanych fabrycznie suchych zapraw, takich jak:

- ▶ Tynki gipsowe
- ▶ Tynki gipsowo-wapienne
- ▶ Tynki cementowe
- ▶ Tynki wapienne
- ▶ Tynki wapienno-cementowe
- ▶ Szlamy mineralne (fango)
- ▶ Tynki izolacyjne
- ▶ Zaprawy do wypełniania fug
- ▶ Zaprawy zbrojeniowe i klejące
- ▶ Płynne jastrychy
- ▶ Zaprawy murarskie
- ▶ Szpachlówki samopoziomujące
- ▶ Masy gładzące
- ... i wiele innych

Zalety na pierwszy rzut oka

- ▶ Duży zasięg tłoczenia
- ▶ Zmienna wydajność od 6 do 55 l/min przy wykorzystaniu tylko jednej rury mieszania dzięki prostej wymianie pompy D na pompę R
- ▶ Uniwersalne możliwości zastosowania
- ▶ Sprężarka z wyłącznikiem ciśnieniowym
- ▶ Kompletnie wyposażona
- ▶ Możliwość łączenia ze wszystkimi urządzeniami należącymi do systemu PFT
- ▶ Szczególnie ekonomiczna w połączeniu z SILOMATEM PFT
- ▶ Możliwość podłączenia bezpośrednio pod kontenerem/silosem
- ▶ Łatwe i szybkie czyszczenie



MADE IN GERMANY

Wszelkie prawa i zmiany techniczne zastrzeżone. Nasza gwarancja dotyczy wyłącznie prawidłowego stanu naszych maszyn. Wskaźniki dotyczące zużycia, ilości, wykonania i wydajności są wielkościami doświadczalnymi, które w zmienionych warunkach nie zawsze mogą być bezwzględnie powtórzone. Ponadto zawsze obowiązują wytyczne producenta urabianych materiałów. Dokonywanie jakichkolwiek zmian, przedruków, powielanie fotomechaniczne, w tym również we fragmentach, wymaga uzyskania zezwolenia firmy Knauf PFT GmbH & Co. KG.

PFT G 4 FC-230/400V-PL/04.15/PFT

**PFT Systems**

Polska

▶ Telefon +48 22 6448826
▶ Telefaks +48 22 6440814

▶ pft@pft.pl

▶ www.pft.eu

Dane Techniczne**PFT G 4 neXt generation****Wyposażenie podstawowe**

Nazwa	PFT G 4 FC-230/400V	PFT G 4 FC-230/400V
Nr art.	00 26 06 21 z pompa wodna	00 42 34 08 bez pompa wodna
Napęd		
Silnik pompy	5,5 kW, 400 obr./min	5,5 kW, 400 obr./min
Silnik koła dozującego	0,3 kW, 12 obr./min	0,3 kW, 12 obr./min
Dane przyłączeniowe	230 V, 1 faza, 50 Hz 400 V, 3 fazy, 50 Hz	230 V, 1 faza, 50 Hz 400 V, 3 fazy, 50 Hz
Przłącze wody	Wąż 3/4", min. 2,5 bar	Wąż 3/4", min. 2,5 bar
Wodomierz	150 – 1.500 l/h	150 – 1.500 l/h
Rotor/Stator	SD 6-3 slimline	SD 6-3 slimline
Wydajność pompy*	ok. 20 l/min	ok. 20 l/min
Wydajność*	maks. 35 l/min	maks. 35 l/min
Ciśnienie robocze	maks. 25 bar	maks. 25 bar
Odległość podawania*	do 30 m	do 30 m
Rura mieszania	Gumowa z wymiennym kołnierzem	Gumowa z wymiennym kołnierzem
Pompa wodna	AVO 500, 0,37 kW, 230 V	bez
Sprężarką powietrzną	0,5 kW, 230 V, ok. 200 l/min	0,5 kW, 230 V, ok. 200 l/min
Wymiary		
Wysokość zasypywania	910 mm	910 mm
Pojemność leja	145 l	145 l
Długość/szerokość/wysokość	1.200/720/1.530 mm	1.200/720/1.530 mm
Ciężar		
Ciężar Masa całkowita	290 kg	290 kg

* Wielkości wskaźnikowe, uzależnione od jakości, składu i konsystencji zaprawy, wykonania i stanu pompy, przekroju węża tłocznego i wysokości podawania. Ostatecznie miarodajne są odnośne wytyczne wzgl. zalecenia producenta urabianego materiału.

Więcej informacji oraz osprzęt znajdą Państwo na stronie **www.pft.eu**

Agregat tynkarski PFT G 4 FC-230/400V w komplecie z:

- Jednostką pompy SD 6-3 slimline kpl. z manometrem ciśnienia zaprawy
- Silnikiem przekładniowym 5,5 kW, 400 obr./min z wyłącznikiem wychyleniowym
- Silnik przekładniowy 0,3 kW, 12 obr./min
- Szafkę sterowniczą
- Wodomierz 150 – 1.500 l/h kpl.
- Sprężarką powietrzną, 230 V z wyłącznikiem ciśnieniowym i sterowaniem ciśnieniowym,
- Gumowa rura mieszania z wymiennym kołnierzem
- Pistolet tynkarski 25 mm z aluminiowym złączem obrotowym
- RONDO ciśnieniowy wąż do zaprawy DN25, 10 m połączenie hydrauliczne, ze złączami
- Wąż wodno/powietrznym DN12, 11 m w komplecie ze złączami
- w zależności od wersji wykonania: z pompa wodna / bez pompa wodna
- Złącze przejściowe RED 5-32 A / BLU 2-16 A
- Oczyszczacz rury mieszania
- Wał oczyszczacza
- Mieszadłem
- Element rewizyjny
- Wiatrownica
- Skrzynka na narzędzia z workiem narzędziowym
- Instrukcję obsługi

Knauf PFT GmbH & Co. KG
Skrytka pocztowa 60
97343 Iphofen
Einersheimer Straße 53
97346 Iphofen
Niemcy

Knauf Gips
Systemy do suchego montażu gipsu i podłogowe

Knauf AMF
Systemy sufitowe

Knauf Bauprodukte
Profesjonalne rozwiązania dla domu

Knauf Gips / Marmorit
Systemy do gipsu, tynków mineralnych, tynków tradycyjnych i elewacji

Knauf Dämmstoffe
Materiały izolacyjne polistyrenowe

Marbos
Systemy zapraw w budownictwie podziemnym

Knauf Insulation
Materiały izolacyjne z wełny mineralnej, waty szklanej i wełny drzewnej

Knauf Integral
Technologia gipsowo-włókninowa do podłóg, ścian i sufitów

Knauf Perlite
AQUAPANEL® Cement Boards, Perlity

Sakret Bausysteme
Suche zaprawy do robót budowlanych i remontowych